

SP6000 系列 IPC 型工智机用户手册

前言

产品简介

SP 系列 IPC 型工智机是中科时代推出的基于 X86 架构 PC-based 工业智能通用控制器系列。该系列工智机集成逻辑控制、运动控制、工业视觉、HMI 等诸多功能，具有国产化、算控一体、高实时性、可扩展等特点。产品本体提供丰富的接口以外，同时部分产品支持本体 I/O 以及 PCIE 接口扩展，满足各种复杂的工业现场应用需求。

手册用户和范围

本手册专门提供给经过必要的培训和具备资格的技术人员进行设备的安装、操作和维护。只有专业人员或者经过培训且具备操作资格的人员才能对此设备进行安装、更换和维修操作。

版本变更记录

版本号	修订日期	变更内容
V1.0	2024-05	基础信息初版
V2.0	2024-10	第一版集成汇总说明
V2.1	2024-11	1. 增加版本变更记录 2. 产品命名规格变更
V2.2	2024-12	校对部分细节

手册及资源获取方式

- 本手册不随产品发货，如需电子版本或纸质版本，可通过如下渠道获取：
- 登录中科时代官网 <https://www.sinsegye.com.cn> 相关资料列表中进行下载。
 - 前方技术支持或者销售代理方获取。
 - 微信搜索并关注中科时代微信公众号，在公众号中获取。

安全注意事项

安全要求

请按本使用手册的说明使用。

供电要求

- 1、DC12-28V, 支持过压保护、接反保护，上电开机。
- 2、当您给设备供电前，请确认电源电压是否符合设备要求。

日常维护

- 1、请不要自行打开和拆卸装备。为了安全起见，此设备只能由专业维修人员打开。
- 2、用湿抹布清洁设备前，请从插座上拔下电源线。请不要使用液体或去污喷雾机去清洗设备。
- 3、如果长时间不使用设备，请断开电源线，避免设备被瞬间电压损坏。
- 4、请不要让任何液体流入或溅入到设备内部，以免引起短路或者火灾。

工作环境

- 1、请在安装前确保设备放置在可靠的平面上，意外跌落或翻倒可能会导致设备损坏。
- 2、设备外壳的开孔是用于空气对流，防止设备过热，请不要覆盖或密封这些开孔。
- 3、请不要在潮湿的环境中使用设备。

目录

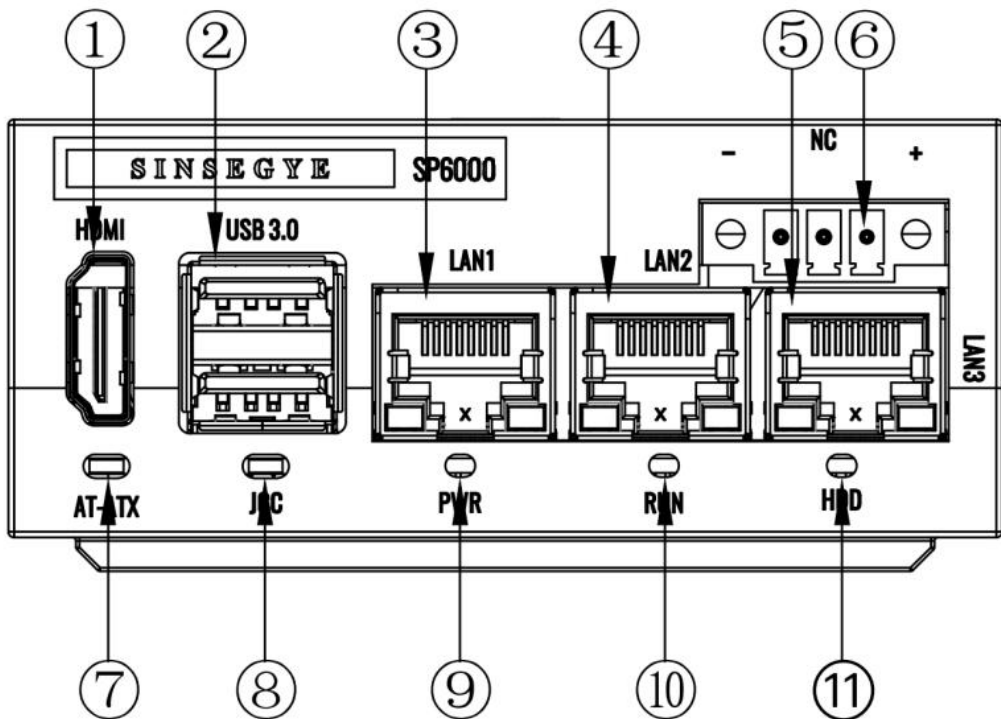
前言	1
安全注意事项	1
1. 产品信息	3
1.1. 控制器外观	3
1.2. 控制器接口	4
2. 产品规格	5
3. 机械安装	6
3.1. 安装注意事项	6
3.2. 安装前准备	6
3.3. 安装尺寸	7
4. 电气安装	8
4.1. 布线建议	8
4.2. 电源输入端子接线	10
4.3. 通信接口接线	11
4.4. 显示接口规格	14
4.5. USB 接口	15
4.6. 指示灯规格	16
5. 操作说明	17
5.1. 操作系统	17
5.2. 上电	18
5.3. 下电	18
5.4. 编程与调试	18

1. 产品信息

1.1. 控制器外观



1.2. 控制器接口



编号	接口名称	描述
①	HDMI 端口	HDMI 显示接口
②	USB 端口	Type-A 接口, USB3.0 协议
③	LAN1	千兆以太网口, IPV4: 192.168.1.200 子网掩码: 255.255.255.0
④	LAN2	Ethercat 主站, 网络名称:eth1
⑤	LAN3	Ethercat 主站, 网络名称:eth2
⑥	电源接口	24V 电源输入
⑦	AT-ATX 拨码	左 AT:来电自启;右 ATX:非来电自启
⑧	JCC 拨码	右恢复 BIOS 出厂值;左正常状态
⑨	PWR	电源指示灯
⑩	RUN	运行指示灯
⑪	HDD	硬盘指示灯

2. 产品规格

产品名称	SP6000
操作系统	Linux
处理器	Intel Atom
内存	4GB
系统硬盘	2*M.2 64G
运控能力	16 轴
显示接口	1*HDMI
LAN 以太网	3 路
USB	1*USB 3.0+1*USB 2.0
电源输入	24VDC
功率	30W
散热方式	压铸铝一体化散热
安装方式	导轨式安装
外观尺寸	88(宽)*85(高)*40(深)mm
存储温度	-20~70℃
工作温度	0~40℃

3. 机械安装

3.1. 安装注意事项

安装工智机时的注意事项：

- 安装前，请确保产品处于断电状态；
- 不要让工智机的外壳、端子排、连接器掉落或受到冲击，避免损坏控制器；
- 请勿拆解模块，否则可能损坏机器；
- 请勿用过大力矩紧固机器，避免损坏端子及机器；
- 工智机面板采用铝板散热，使用时请注意安全。

3.2. 安装前准备

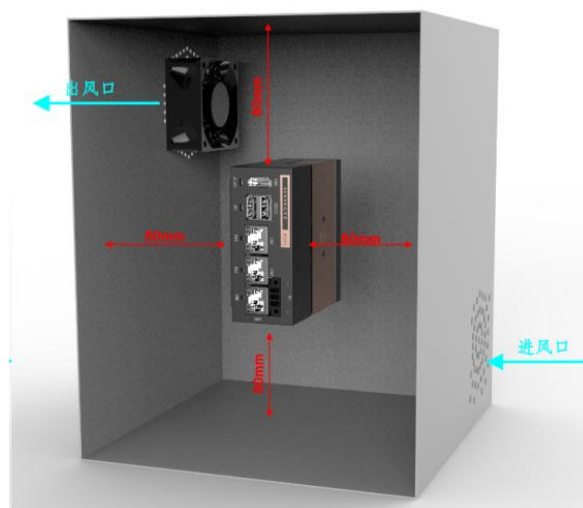
3.2.1. 安装环境要求

安装工智机时，应在充分考虑了操作性、维护性、耐环境性的基础上进行安装。请勿将模块安装到下述场所。

- 环境温度超出了 $0^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ 的范围的场所；
- 环境湿度超出了 $10\%\text{RH} \sim 95\%\text{RH}$ 的范围的场所；
- 温度变化剧烈，会产生结露的场所；
- 有腐蚀性气体、可燃性气体的场所；
- 灰尘、铁粉等导电性的粉末、油雾、盐分、有机溶剂较多的场所；
- 阳光直接照射的场所；
- 发生强电场、强磁场的场所；
- 会使机体产生直接振动及遭受传导冲击的场所。

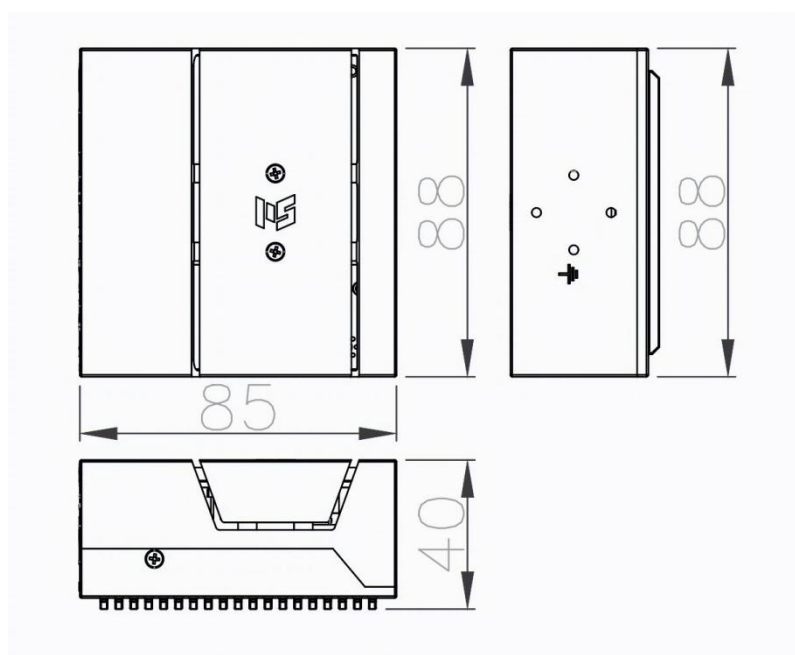
3.2.2. 安装空间要求

为了利于通风以及模块更换,模块四周与安装环境及周边部件之间至少应预留一定的空间,预留空间和通风风道如下图所示



3.3. 安装尺寸


- 安装尺寸 (单位: mm)



4. 电气安装

4.1. 布线建议

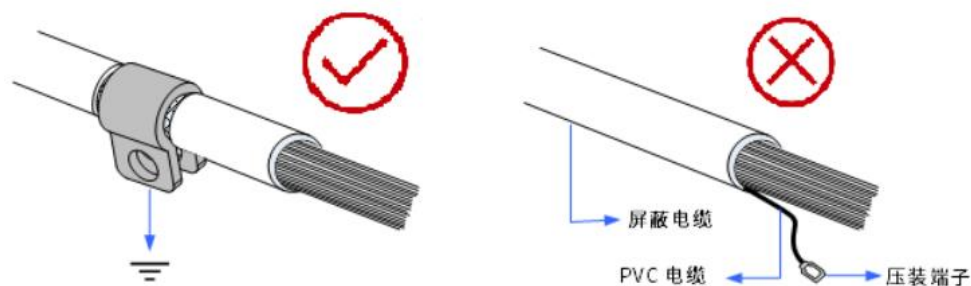
4.1.1. 接地要求

在工智机背面挂耳上设置有接地点（）。用尽可能粗短（线长为 30cm 以下）的接地线对控制器整机进行接地。

● 屏蔽电缆接地

通信信号的电缆必须使用屏蔽线缆。在尽可能靠近模块的地方进行接地，使接地后的电缆不会受到接地前的电缆的电磁感应影响。对于屏蔽电缆剥除部分外皮后露出的屏蔽部分应尽量使其与接地点以较大面积接地，确保接触良好。

对于将屏蔽电缆的屏蔽部分焊接 PVC 电线，通过其前端进行接地处理的方法，会增加高频阻抗，使屏蔽效果减弱。应当注意，尽量避免。通信信号电缆屏蔽线需要两端接地。



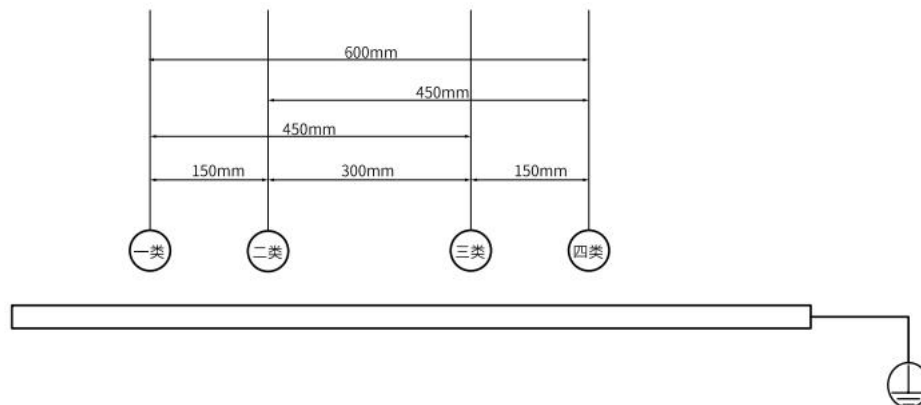
屏蔽线缆接地要求示意图 1

4.1.2.布线要求

低压电缆（<1kV）一般分为四类，只有同一类的电缆才能够放在一起构成电缆束，不同类的电缆布线时要分开，一般不能交叉重叠，当不可避免交叉时，应采用直角交叉。

编号	类别	应用对象
1	一类	以太网口、EtherCAT 网口
2	二类	低速数字通信信号（RS232、RS485 等）和数字 I/O 信号
3	三类	低压交流配电线或直流电源线（如开关电源输出的 DC 24V 电源线）
4	四类	输入和输出电缆、电焊机电缆、功率变换器动力电缆

不同类型电缆之间需要间隔一定距离，对于线长小于 30m 的电缆，允许的最小间距如下图所示



各类型线缆布线要求示意图 2

说明

- 当电缆平行走线长度增加时，间距要适当增加。
- 除了保持间距外，也可以在不同类电缆之间加装多块拼在一起的屏蔽板实现屏蔽。为减少交叉干扰，所有电缆应尽可能贴近与机柜接地连接的（接地的）结构部件进行布线，例如机柜的装配板或机架部件。

4.2. 电源输入端子接线

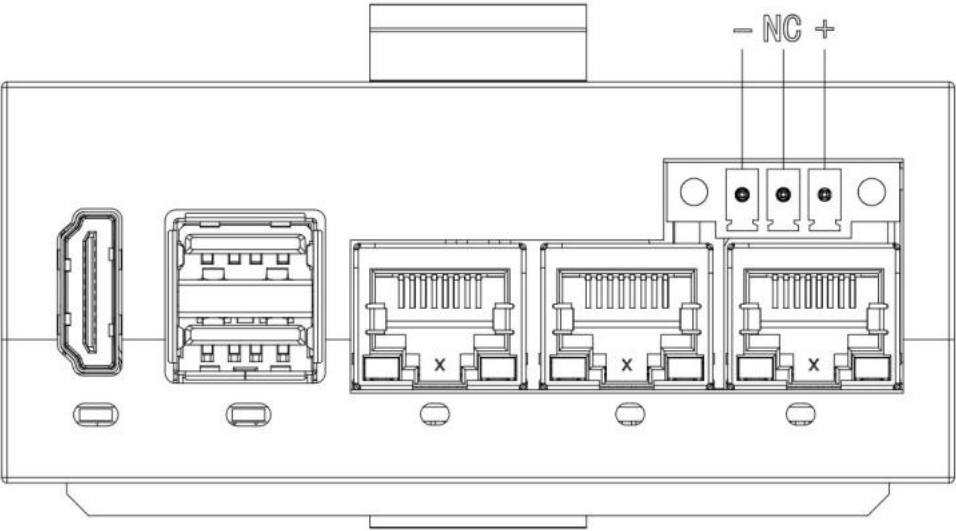
电源输入端子采用螺钉固定、可插拔、3.81mm 间距的 3Pin 端子。电源插头接入电源输入接口如下：

● 输入端子定义

序号	端子名	类型	功能
1	-	输入	直流输入负端
2	NC	空端子	-
3	+	输入	直流输入正端

● 输入电源规格

序号	项目	规格
1	工作电压	20.4VDC~28.8VDC (21.0VDC -15%~+20%)
2	额定电压	24.0VDC



4.3. 通信接口接线

4.3.1. 网口通信规格

该系列网口可通过配置软件进行 Linux 的分配和环网设置。

网口	功能
LAN1	调试网口，默认 IP:192.168.1.200
LAN2	Ethercat 主站网口
LAN3	Ethercat 主站网口

● 网口指示灯定义

指示灯	功能	颜色	状态	描述
	A: Link/Act	黄色		常灭：未连接
				闪烁：已连接且有数据收发
				常亮：已连接
	B: Speed	绿色		常灭：未连接
				闪烁：100/1000Mbps连接
				常亮：1000Mbps连接

4.3.2.EtherCAT 通信规格

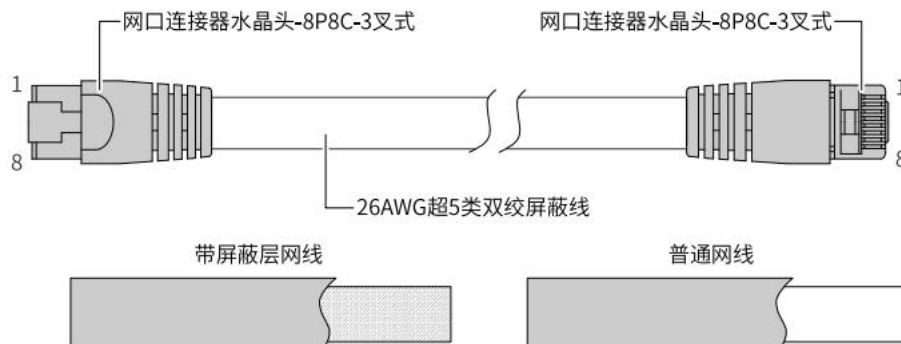
- EtherCAT 规格

网口	功能
通道数	1
通讯协议	EtherCAT 协议
支持服务	COE（PDO、SDO）
同步方式	伺服：DC-分布式时钟 IO：输入输出同步
物理层	100BASE-TX
波特率	100Mbit/s
双工方式	全双工
拓扑结构	线性拓扑
传输媒介	RJ45 网线
传输距离	两节点小于 100m
EtherCAT 帧长度	44 字节~1486 字节
过程数据	单个以太网帧最大 1486 个字节
两个从站之间抖动	<1 μm
自动扫描功能	支持

4.3.3.通讯线缆连接要求

通信对通信线缆有严格要求，需配套使用超五类及以上等级屏蔽网线，要求如下。

- 线缆要求



引脚	信号（以太网 1000Mbps）	信号方向	信号描述
1	TD+	输出	数据传输+
2	TD-	输出	数据传输-
3	RD+	输入	数据接收+
4	-(DC+) *	-(双向)	不使用（数据 C+）
5	-(DC-)	-(双向)	不使用（数据 C-）
6	RD-	输入	数据接收-
7	-(DD+)	-(双向)	不使用（数据 D+）
8	-(DD-)	-(双向)	不使用（数据 D-）

● 说明

* 在以太网波特率为 1000Mbps 和 100Mbps 时，4、5、7、8 脚的定义不相同。

● 长度要求

FastEthernet 技术证实，在使用 EtherCAT 总线时，设备之间电缆的长度不能超过 100 米，超过该长度会使 信号衰减，影响正常通讯。

● 技术要求

100%导通测试，无短路、断路、错位和接触不良现象。 EtherCAT 总线采用带屏蔽层线缆进行网络数据传输，推荐使用以下规格的网线：

项目	规格
电缆类型	弹性交叉电缆，S-FTP，超五类
满足标准	EIA/TIA568A，EN50173，ISO/IEC11801 EIA/TI Abulletin TSB，EIA/TIA SB40-A&TSB36
导线截面	26AWG
导线类型	双绞线
线对	4

● EtherCAT 总线节点数、电缆阻抗和传输距离的关系如下表所示：

最大节点数	电缆阻抗	16	32	64
传输距离	88 欧姆/千米	215 米	200 米	170 米
	93 欧姆/千米	205 米	185 米	160 米
	157 欧姆/千米	120 米	110 米	95 米

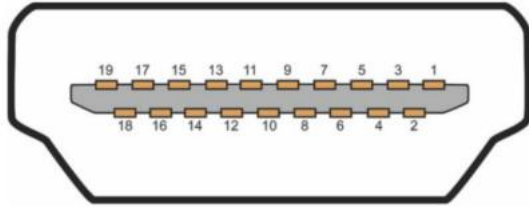
4.4. 显示接口规格

4.4.1.HDMI 接口规格

- 工控机采用标准 HDMI 显示接口，主要规格如下：

项目	规格
信号类型	数字 HDMI
最高分辨率	1080P
是否支持热插拔	支持

- HDMI 端子 pin 脚定义如下所示：



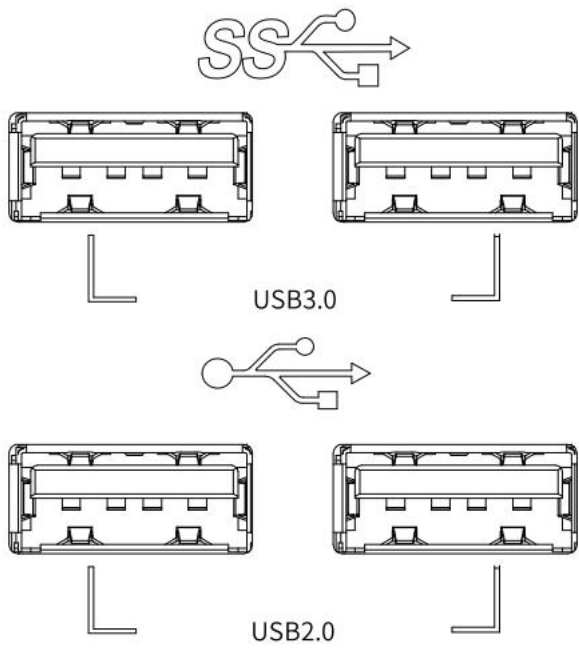
序号	信号
1	TMDS 数据 2+
2	TMDS 数据 2 屏蔽
3	TMDS 数据 2-
4	TMDS 数据 1+
5	TMDS 数据 1 屏蔽
6	TMDS 数据 1-
7	TMDS 数据 0+
8	TMDS 数据 0 屏蔽
9	TMDS 数据 0-
10	TMDS 时钟+
11	TMDS 时钟屏蔽
12	TMDS 时钟
13	中电
14	HEC 数据
15	SCL（DDC 串行时钟）
16	SDA（DDC 串行数据线）
17	DDC/CEC/HEC 地面
18	+5V 电源（最大 50mA）
19	热插拔检测（1.3）/HEC 数据+（1.4）

4.5.USB 接口

- 工智机共设 2 个 USB 端口，1 个 USB3.0 端口，1 个 USB2.0 端口，端口形式如下图所示：

项目	USB3.0	USB2.0
最高通信速率	5.0Gbps	480Mbps
5V 最大输出电流	1000mA	500mA
最长通信距离	3m	5m
是否隔离	否	否

- 接口形式如下图所示：



- 说明

- 1) 工业场合应用请选择工业等级 USB 设备，以保证使用的可靠性。
- 2) USB 设备避免长线连接，同时注意走线规范，防止被干扰影响通信性能。
- 3) 当出现不可消除的干扰时，可在通信线缆两端增加磁环进行滤除，提高抗扰性能。

4.6. 指示灯规格

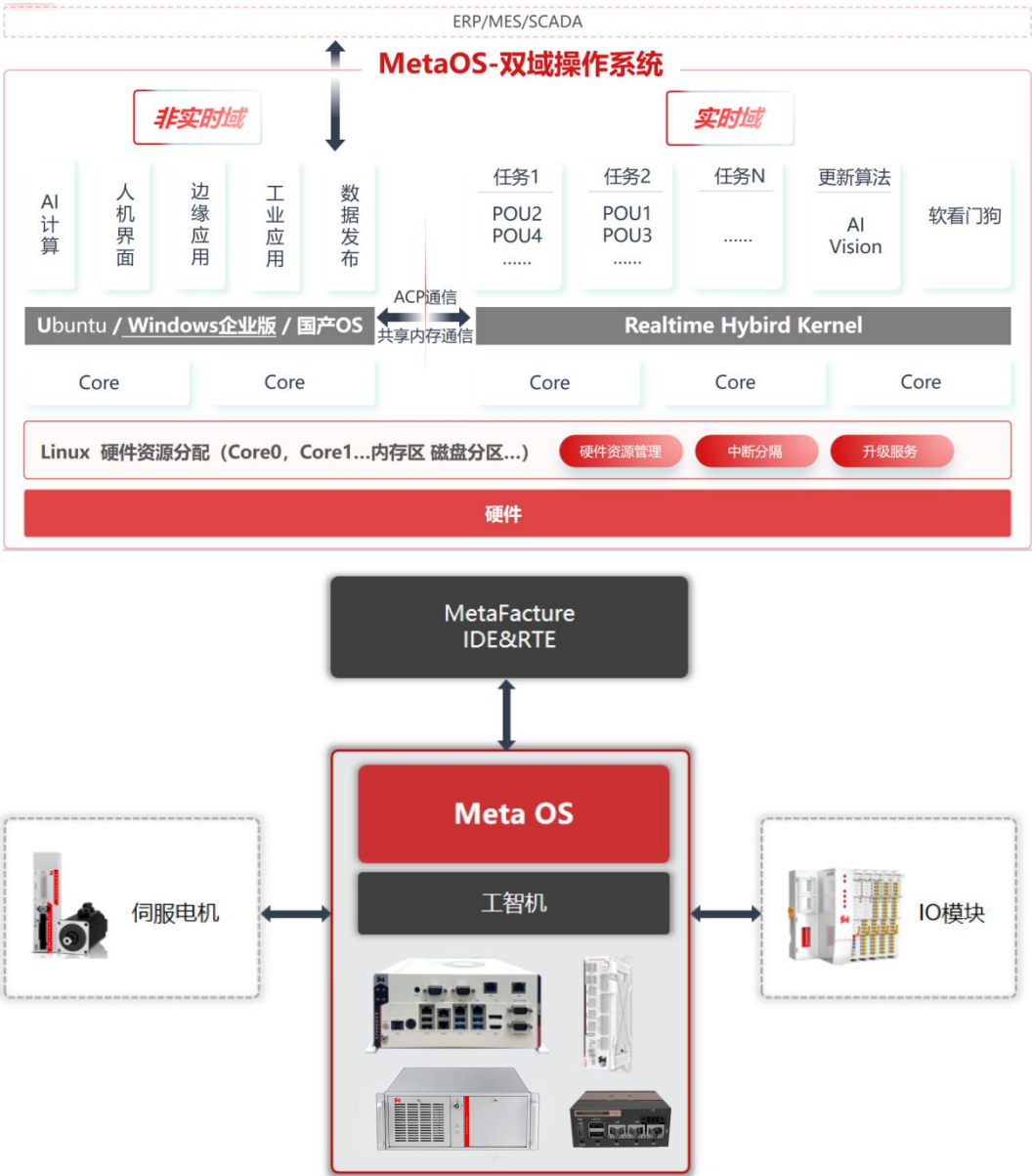
项目	颜色	状态	规格
电源灯	绿色	亮	电源工作正常
		灭	电源工作不正常或者没有相应的电源加载
运行灯	绿色	亮	主控制器处于 RUN 状态，用户程序运行
HDD 灯	红色	闪烁	正在访问 HDD 硬盘或者硬盘正常进行读写操作
		熄灭	无法访问或者没有访问 HDD 硬盘

5. 操作说明

5.1. 操作系统

● **MetaOS**

MetaOS 双域操作系统，在 Linux 内核中嵌入了一个实时内核，形成了稳定、隔离的双内核架构，基于实时内核构建实时域，基于 Linux 内核构建了非实时域。实时域专门处理需要确定的事件响应时间任务，实现硬实时，为任务提供严格的实时保证，同时非实时域为其他任务提供丰富的操作系统服务。双域各自独立运行，互不干扰。SP60 系列工智机将传统的上位工控机和下位 PLC 合二为一，可以在工智机实时域运行实时控制任务、数据采集任务，在非实时域部署和应用上位程序。



5.2. 上电

在打开工智机之前，请确保工控机已经完全配置好。从上电开始，经过 50~60 秒钟，工控机进入运行模式。

- 请按以下步骤进行第一次开机：

- 1) 工控机安装完成，连接显示设备后，接通电源
- 2) 首次自动登陆，进入操作系统桌面，如下图所示



- 说明

Ubuntu 默认用户名 Sinseggye，密码 1。如需更改密码，依次点击“控制中心”→“账户”→“修改密码”，即可重新设置新密码

5.3. 下电

- 请按照以下方法关闭工控机

- 1) 正确停止所有正在运行的程序。
- 2) 关闭操作系统。
- 3) 关闭外部电源，以关闭工控机。

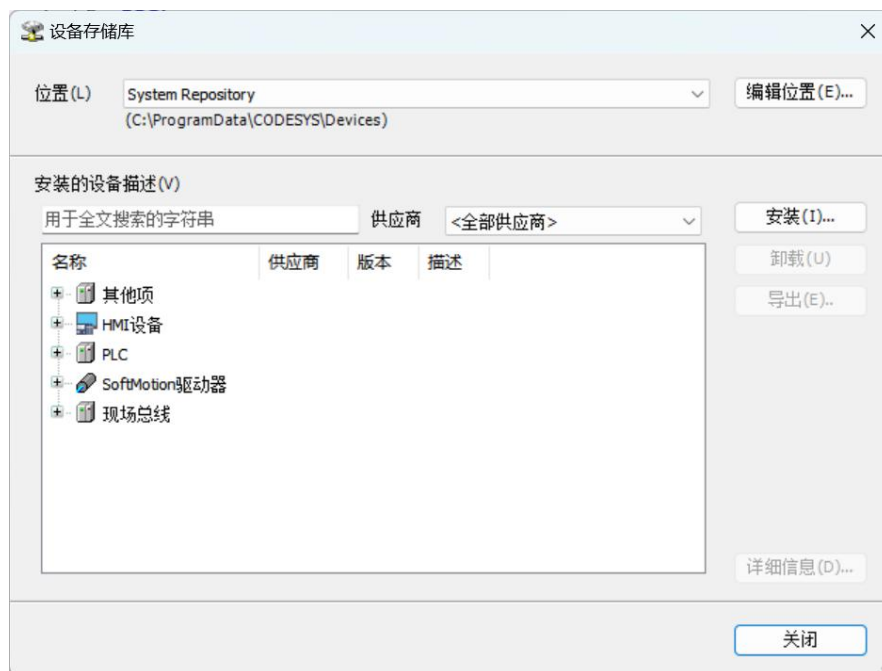
5.4. 编程与调试

5.4.1. 添加设备

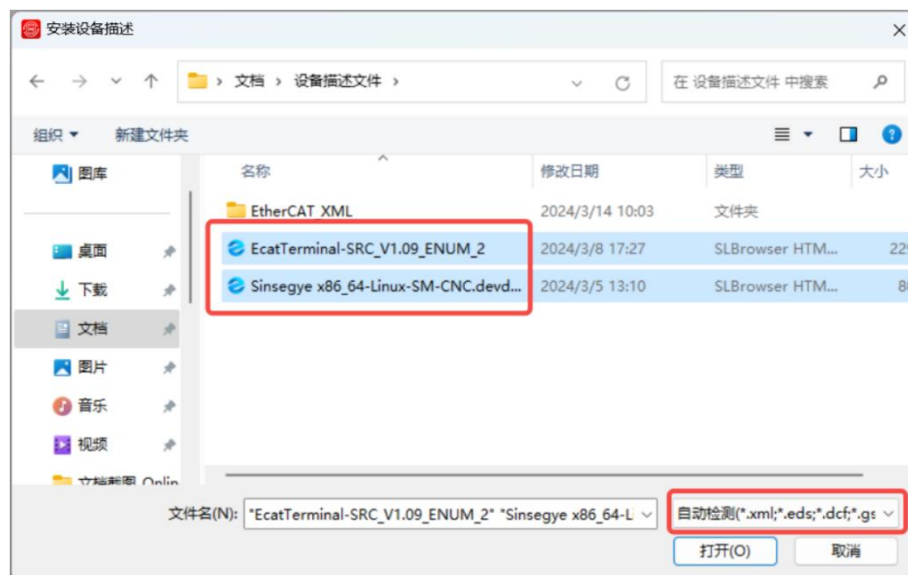
- 1) 下载对应的 Sinseggye 设备描述文件到本地。
- 2) 在 MetaFacture 中依次点击菜单栏【工具】>【设备存储库…】



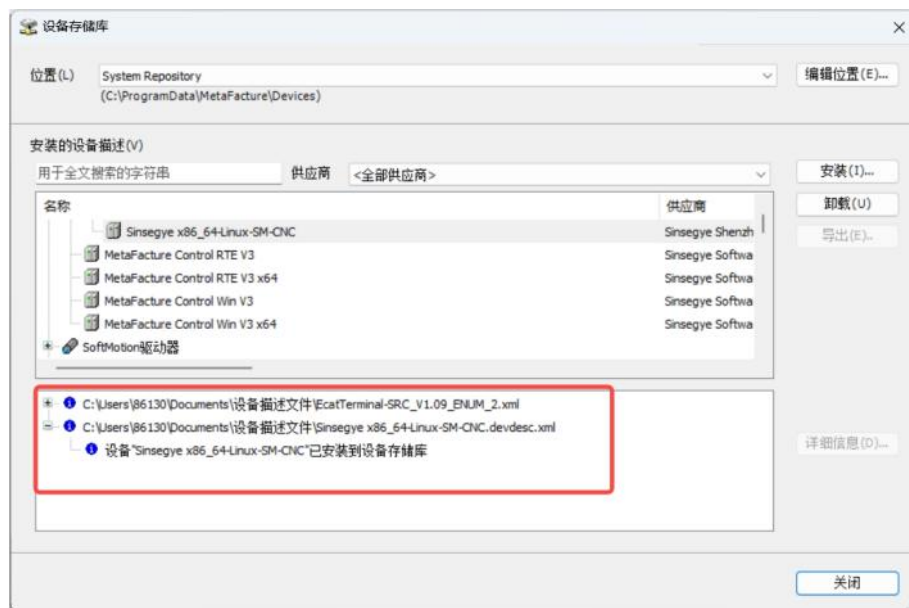
3) 点击【安装(I)...】



4) 找到存放设备描述文件的目录，右下角的文件检测类型选择【自动检测】，选择 SP6000 工智机设备描述文件"Sinsegye-x86_64-Linux-SM-CNC.devdesc.xml"和 SRC8200 设备描述文件" EcatTerminal-SRC_V1.09_ENUM_2.xml"，点击【打开】，即安装成功。

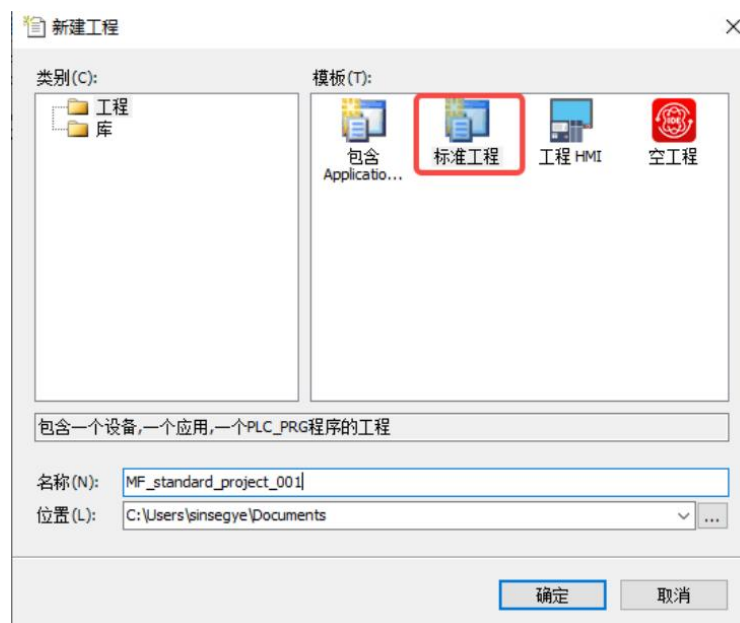


- 5) 点击【关闭】，关闭对话框。

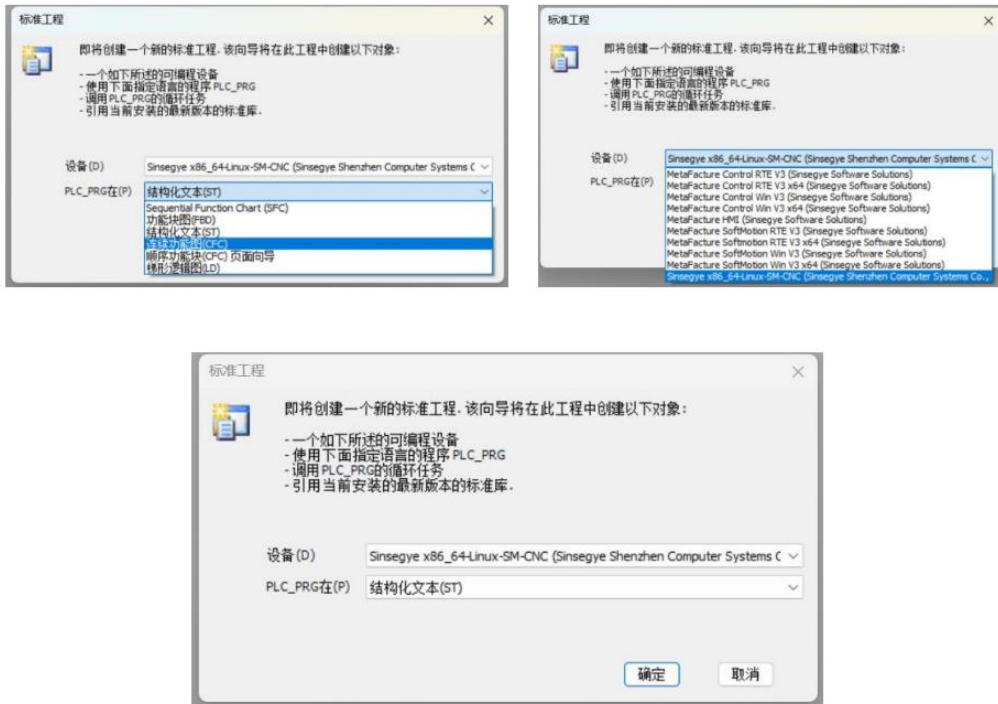


5.4.2.连接设备

- 1) 打开【新建工程】面板，类别选择【工程】，模板选择【标准工程】，在下方输入自定义的工程名称，以及工程保存位置，点击【确定】。



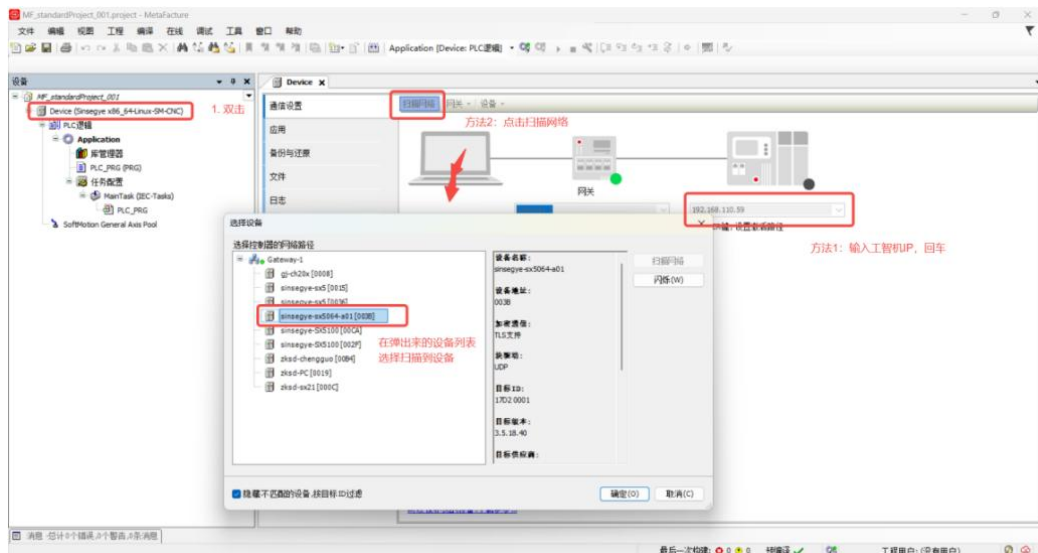
- 2) 在【设备(D)】列表选择一个 PLC（若没有找到对应的 PLC，请确认已经正确安装了该设备，具体步骤请参考添加设备）在【PLC_PRG 在(P)】下拉列表选择一个常用的编程语言，点击【确定】。



3) 在 MetaFactory 中，设备窗口双击【Device】，在打开的 Device 页面。确认工智机已接入网络，且与安装了 MetaFactory 的电脑在同一网段。

方法 1：输入 PLC 的 IP 地址，回车

方法 2：点击【扫描网络】，在弹出来的扫描结果中选择对应设备



- 说明
工智机调试口默认 IP: 192.168.1.200

- 4) (可选) PLC 连接成功后, 为便于以后扫描设备, 可以重命名该设备, 点击【设备】>【重命名活跃设备】, 输入自定义设备名称, 点击【确定】。



5.4.3. 编程

编程与调试过程, 具体请参见《MetaFacture 基础操作》。