



技术要求
 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。

| 表 | |
|---------|-------|
| 基本尺寸 | 公差值 |
| <3 | ±0.1 |
| 3~10 | ±0.15 |
| 10~24 | ±0.20 |
| 24~65 | ±0.35 |
| 65~140 | ±0.50 |
| 140~250 | ±0.80 |
| 250~450 | ±1.2 |
| >450 | ±2.0 |

| | | | | | | | | | |
|-----------|------|------|------|----|---------------------------|------|------|------------|----|
| 2 | | | | | 4 | | | | |
| 1 | | | | | 3 | | | | |
| 序号 | 更改标记 | 更改内容 | 更改日期 | 签名 | 序号 | 更改标记 | 更改内容 | 更改日期 | 签名 |
| 光学设计 | | | | | HK-SZ-25@13-50-D4-2#-1g-1 | | | | |
| 结构设计 | | | | | HK 双子25@13-50度反光杯 | | | 1.08.12625 | |
| 审核 | | | | | 图纸数目 | 数量 | 重量 | | |
| 审定 | | | | | 2 | | | | |
| 材料: PC 镀铝 | | | | | | | CDHK | | |