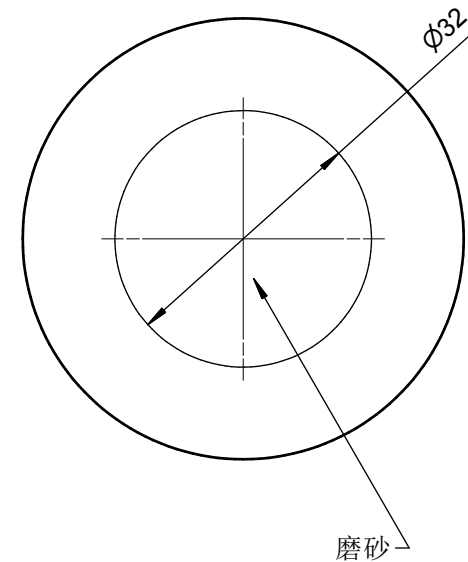
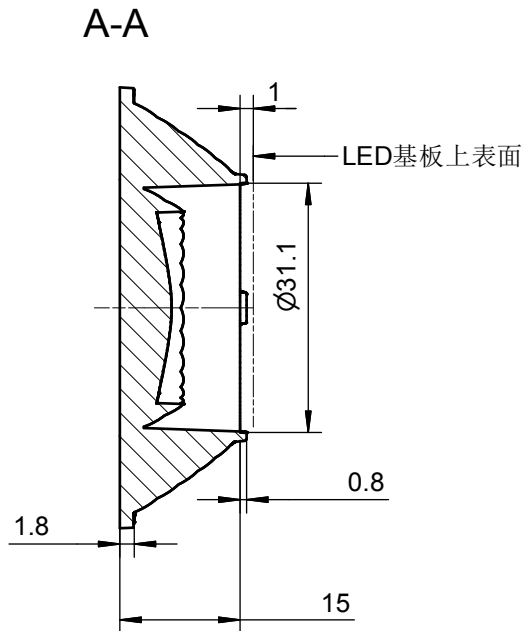
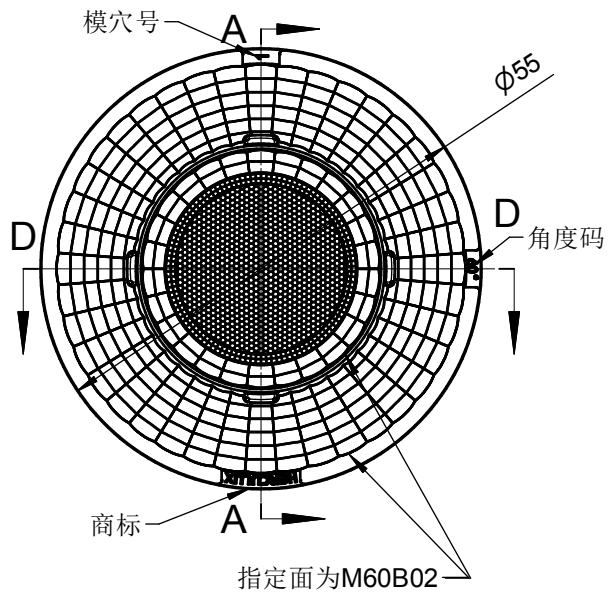
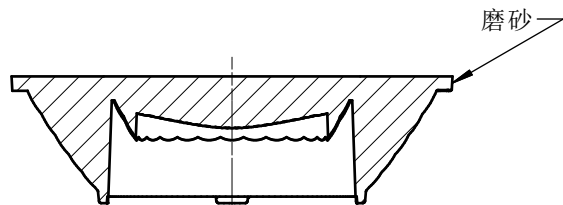




D-D  
1.5 : 1



#### 技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。未注表面处理的面要求抛光处理。
- 2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。

表

| 基本尺寸    | 公差值        |
|---------|------------|
| <3      | $\pm 0.1$  |
| 3~10    | $\pm 0.15$ |
| 10~24   | $\pm 0.20$ |
| 24~65   | $\pm 0.35$ |
| 65~140  | $\pm 0.50$ |
| 140~250 | $\pm 0.80$ |
| 250~450 | $\pm 1.2$  |
| >450    | $\pm 2.0$  |

|        |  |      |  |
|--------|--|------|--|
| 出光角度范围 |  | 透过率  |  |
| 最小K值   |  | 点胶类型 |  |
| 模具等级   |  | 备 注  |  |

|        |      |      |                |    |                                      |      |      |      |     |
|--------|------|------|----------------|----|--------------------------------------|------|------|------|-----|
| 2      |      |      |                |    | 4                                    |      |      |      |     |
| 1      |      |      |                |    | 3                                    |      |      |      |     |
| 序号     | 更改标记 | 更改内容 | 更改日期           | 签名 | 序号                                   | 更改标记 | 更改内容 | 更改日期 | 签名  |
| 光学设计   |      |      | HK 55@15-60度透镜 |    | HK-55@15-60-D9-20-1g-1<br>1.01.02363 |      |      |      |     |
| 结构设计   |      |      |                |    | 图纸数目                                 |      |      | 数 量  | 重 量 |
| 审 核    |      |      |                |    | 1                                    |      |      |      |     |
| 审 定    |      |      |                |    | CDHK                                 |      |      |      |     |
| 材料： PC |      |      |                |    |                                      |      |      |      |     |