



- 技术要求
- 1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
  - 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计					HK 44@11-36度透镜				HK-44@11-36-D9-20-1g-1	
结构设计									1.01.6754	
审核					材料: PC				CDHK	
审定									2	