



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

2						4				
1						3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
		光学设计			SX 35@10-60度D6透镜			HK-35@10-60-D6-20-1g-1		
		结构设计						1.01.71149		
		审核			材料: PC			图纸数目	数量	重量
		审定						1		
								CDHK		