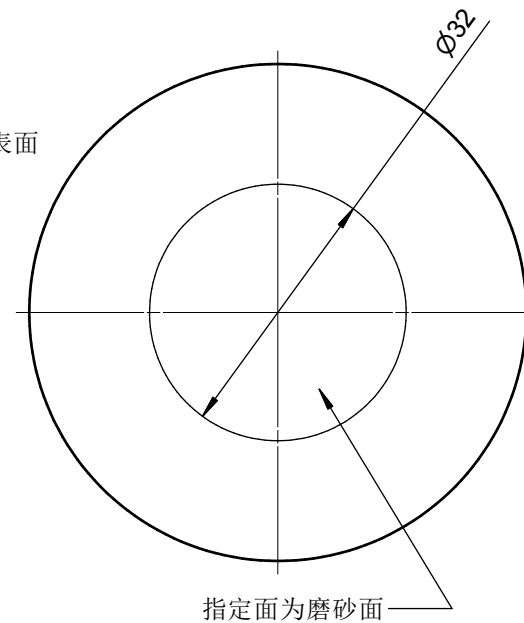
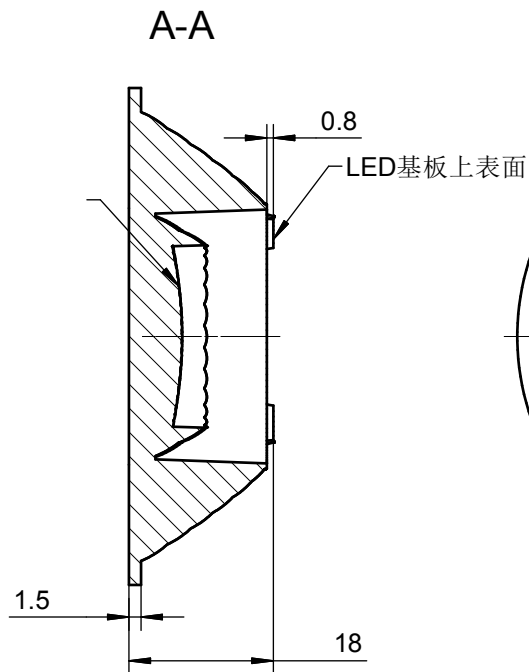
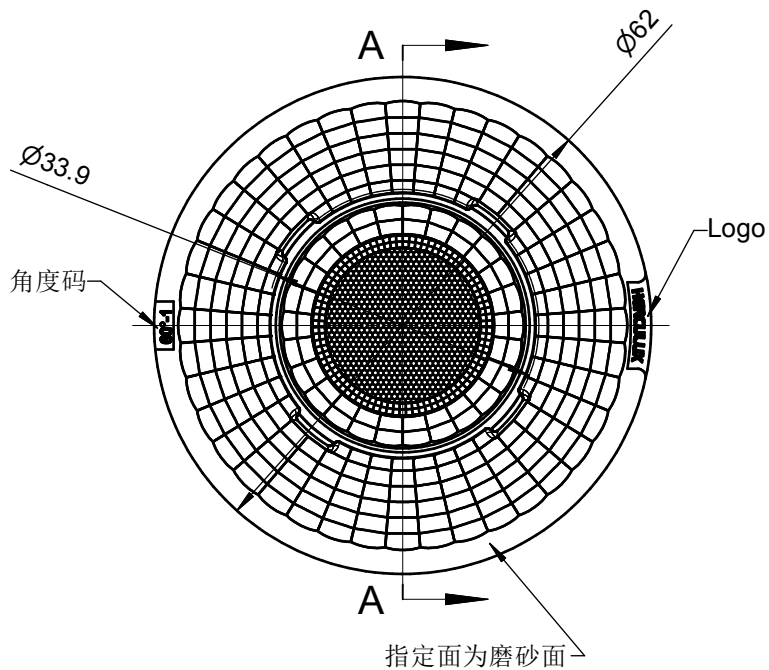




技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
2、未注尺寸公差按右表。

表	
基本尺寸	公差值
<3	± 0.1
3~10	± 0.15
10~24	± 0.20
24~65	± 0.35
65~140	± 0.50
140~250	± 0.80
250~450	± 1.2
>450	± 2.0

出光角度范围	透过率
最小K值	
模具等级	备 注

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK-62@18-60度透镜			HK-62@18-60-D9-20-1g-1 1.01.81515	
结构设计								图纸数目	数 量 重 量
审 核					材料: PC			1	
审 定								CDHK	