

产品承认书

承认书编号:

客户名称:

产品型号:	物料编码:	产品名称:
HK-DX-45@21-15-D9-21-1g-1_PMMA	1. 01. 02559_PMMA	HK 低眩45@21-15度透镜
HK-DX-45@21-24-D9-21-1g-1_PMMA	1. 01. 02537_PMMA	HK 低眩45@21-24度透镜
HK-DX-45@21-36-D9-21-1g-1_PMMA	1. 01. 02539_PMMA	HK 低眩45@21-36度透镜
HK-DX-45@21-60-D9-21-1g-1_PMMA	1. 01. 12861_PMMA	HK 低眩45@21-60度透镜

制造厂商: 成都恒坤光电科技有限公司



供应商确认				客户承认			
拟制		日期		合格□		日期	
项目负责人		日期		不合格□		日期	
研发审核		日期		研发审核		日期	
品质审核		日期		品质审核		日期	
批准		日期		批准		日期	

(双方确认承认书合格后必须签字盖章)

工厂地址: 成都双流物联网产业园区物联二路恒坤光电园

电话: 028-85887727 (801) 028-85887990 (801)

传真: 028-85887730

<http://www.herculux.com/>

销售中心: 深圳市南山区留仙大道南山云谷综合服务楼501-505

TEL: 0755-2937 1541

FAX: 0755-2907 5140

*承认书1式2份, 供应商和客户各持1份。

请根据产品的结构和材质特性，在许用范围和环境下使用本产品。如果超出推荐值使用，请用户自行做好测试验证，如果因为超范围使用导致产品损坏，我公司将不承担质保责任。

产品材料:

私模定制产品，所使用的材料规格型号以双方约定为准。

公模产品作为我们不断研究和改进的产品，在确保产品的质量和可用性的前提下，我司保留更改材料型号的权利，如有材料规格型号变更恕不另行通知。

产品数据:

本承认书的产品数据表中的测量数据和2D图纸的尺寸公差，仅提供参考，最终尺寸以实物为准。

本承认书所展示的测量数据是基于本公司内部测试条件和质量要求对产品进行的性能测试，其报告的数据是多次测量的平均结果的典型值，因此，在某些情况下，实际产品可能偏离所提供的数据。我司保留对此数据事先通知的权利。

产品的变化和改进。

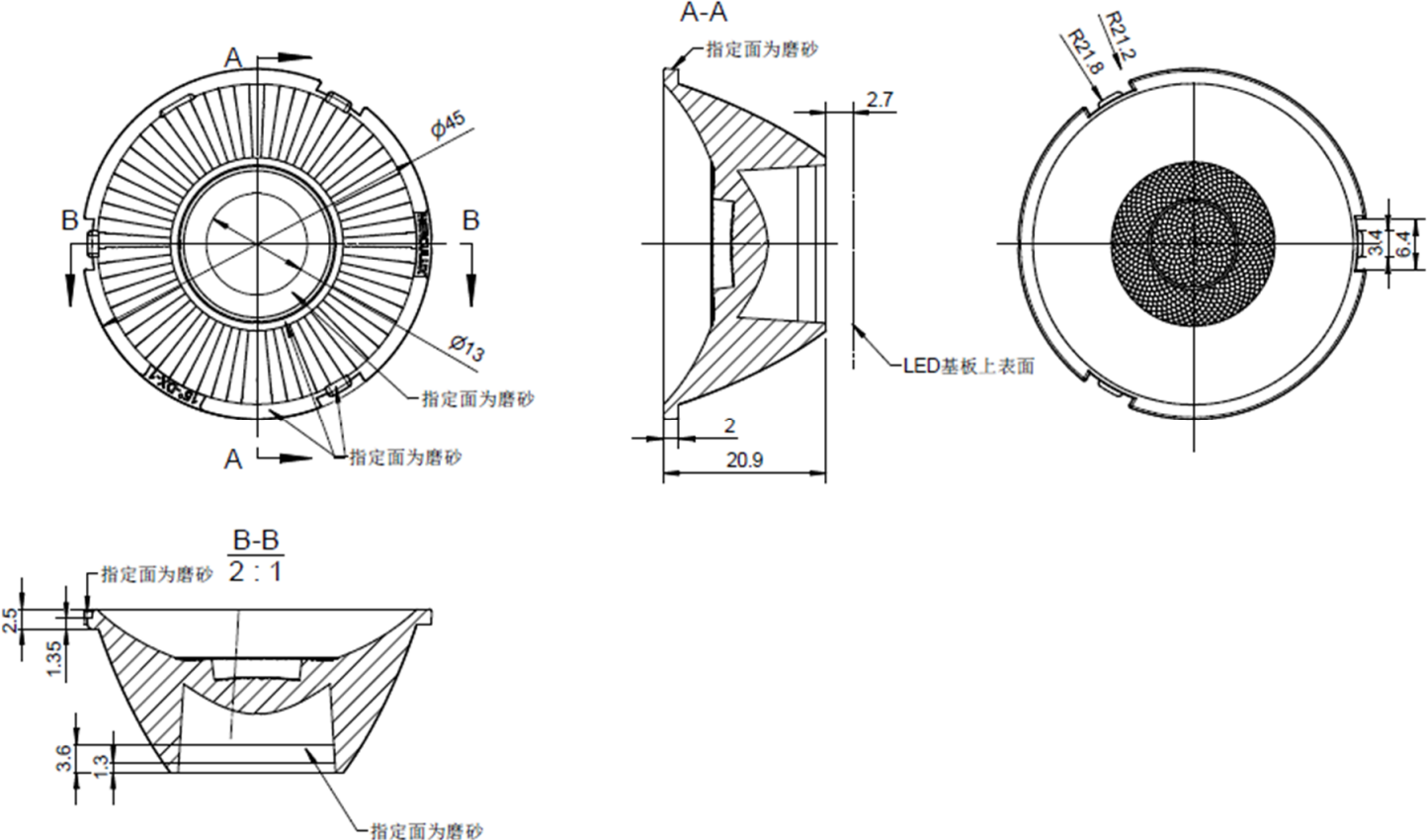
私模定制产品的变化和改进以双方合同或技术文件的约定为准。

公模产品作为我们不断研究和改进的产品，我司保留对其产品进行技术更改的权利，对改进所产生的数据变更，保留对其不作另行通知的权利。

操作注意事项:

- 1、产品装配过程中请带洁净手套操作，以防止产品表面被污染。
- 2、拿取透镜时尽量避免接触透镜光学表面。
- 3、产品表面有污染时，只能用柔软棉布蘸分析纯中性溶剂轻轻擦拭，禁止用工业溶剂(酒精、异丙醇、丙酮、乙醚、甲苯、二甲苯、四氯化碳、MMA单体等)擦拭。
- 4、PC材质的透镜，在仓储和使用环境中不应受到阳光直照。如果因为长期阳光照射导致的透镜变黄或开裂等损坏，我公司将不承担质保责任。

产品图片:	
尺寸(L*W*H/Φ*H):	Φ:45mm; H:20.9mm
材料:	PMMA
效率:	\
耐温(Topr):	材料极限耐温: -40°C to +100°C 长期使用温度: -40°C to +80°C
标准角度:	15°、24°、36°、60°
适配LES:	15度配D6, 24度36度60度配D9
推荐最大功率:	不超过20W



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按GB/T 14486 2008 MT5。
- 3、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷。
- *4、灯具采用胶圈防水时：要求散热器与胶圈的接触面的粗糙度： $Ra < 3.2 \mu m$

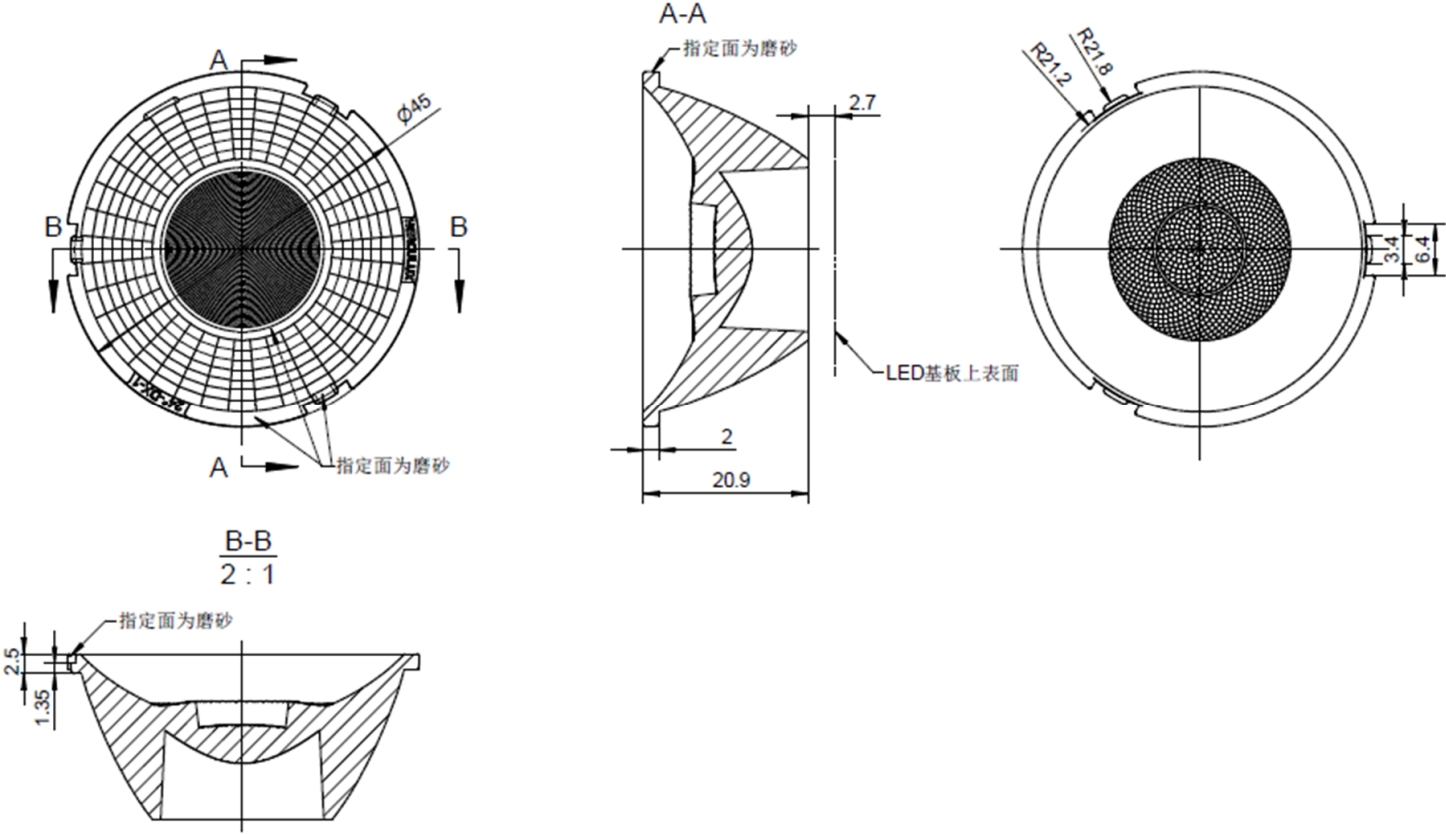
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。

2、未注尺寸公差按GB/T 14486 2008 MT5。

3、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷。

*4、灯具采用胶圈防水时：要求散热器与胶圈的接触面的粗糙度：Ra<3.2 μm

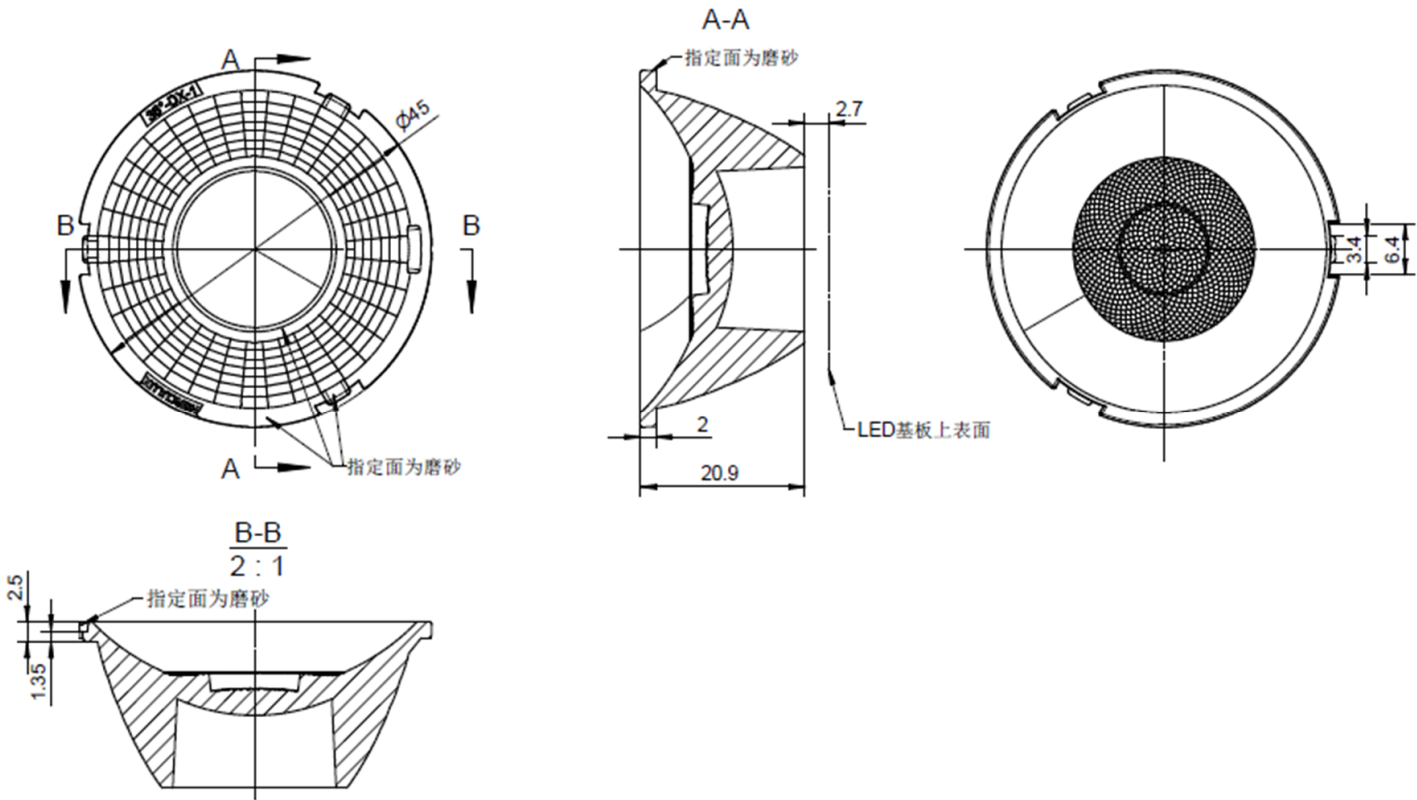
						光学设计			HK 低眩45@21-15度透镜		HK-DX-45@21-15-D9-21-1g-1_PMTA		
						结构设计					1. 01. 02559_PMTA		
						审核					图纸数目	数目	重量
						审定			材料：	PMMA	CDHK		
MT5公差表 (mm)	基本尺寸	<3	3~10	10~24	24~65	65~140	140~250	250~450	>450				
	公差值	±0.1	±0.15	±0.20	±0.35	±0.50	±0.80	±1.2	±2.0				



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按GB/T 14486 2008 MT5。
- 3、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷。
- *4、灯具采用胶圈防水时：要求散热器与胶圈的接触面的粗糙度： $Ra < 3.2 \mu m$

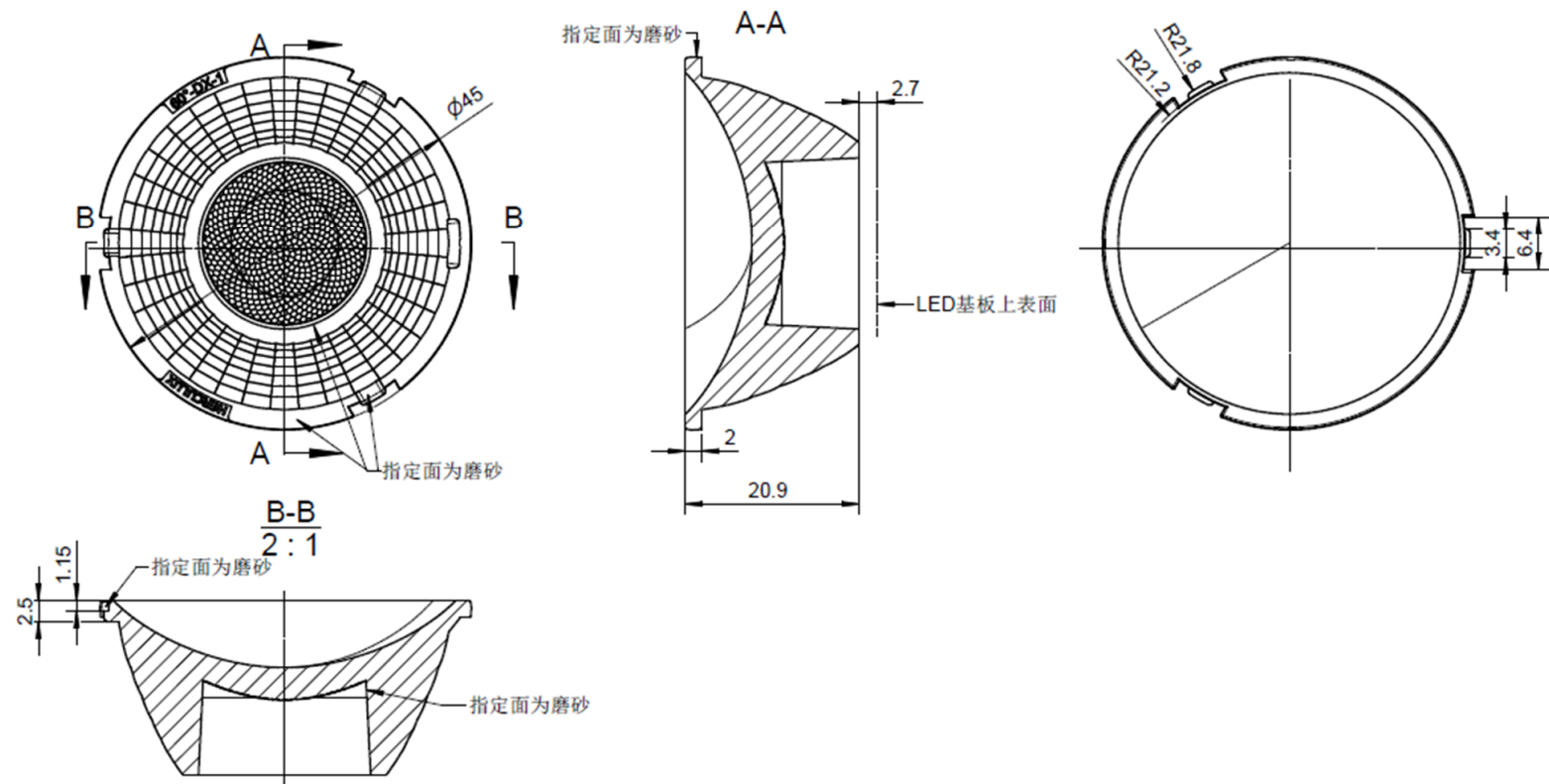
光学设计						HK 低眩45@21-24度透镜				HK-DX-45@21-24-D9-21-1g-1_PMMMA		
										1. 01. 02537_PMMMA		
结构设计						审核				图纸数目	数目	重量
审定						材料:				CDHK		
MT5公差表 (mm)	基本尺寸	<3	3~10	10~24	24~65	65~140	140~250	250~450	>450			
	公差值	±0.1	±0.15	±0.20	±0.35	±0.50	±0.80	±1.2	±2.0			



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按GB/T 14486 2008 MT5。
- 3、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷。
- *4、灯具采用胶圈防水时：要求散热器与胶圈的接触面的粗糙度： $Ra < 3.2 \mu m$

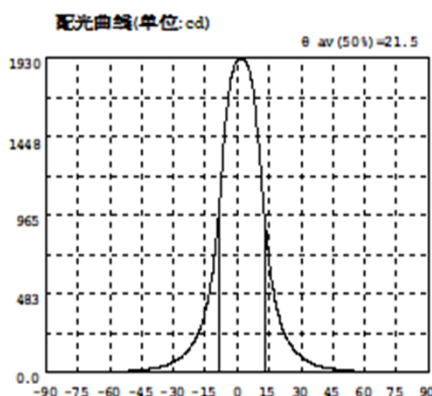
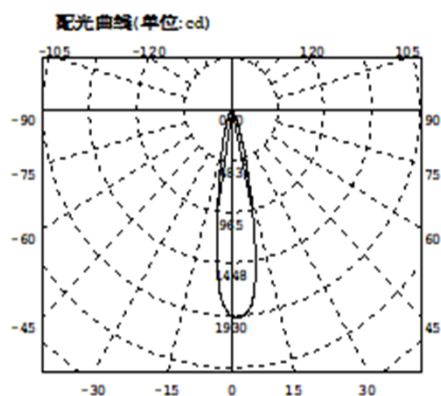
*4、灯具采用胶圈防水时：要求散热器与胶圈的接触面的粗糙度：Ra<3.2 μ m						光学设计			HK 低眩45@21-36度透镜		HK-DX-45@21-36-D9-21-1g-1_PMTA		
						结构设计						1. 01. 02539_PMTA	
						审核					图纸数目	数目	重量
						审定			材料：	PMMA	CDHK		
MT5公差表 (mm)	基本尺寸	<3	3~10	10~24	24~65	65~140	140~250	250~450	>450				
	公差值	±0.1	±0.15	±0.20	±0.35	±0.50	±0.80	±1.2	±2.0				



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按GB/T 14486 2008 MT5。
- 3、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷。
- *4、灯具采用胶圈防水时：要求散热器与胶圈的接触面的粗糙度： $Ra < 3.2 \mu m$

*4、灯具采用胶圈防水时：要求散热器与胶圈的接触面的粗糙度：Ra<3.2 μ m						光学设计			HK 低眩45@21-60度透镜		HK-DX-45@21-60-D9-21-1g-1_PMMMA		
						结构设计					1. 01. 12861_PMMMA		
						审核					图纸数目	数目	重量
						审定			材料：	PMMA	CDHK		
MT5公差表 (mm)	基本尺寸	<3	3~10	10~24	24~65	65~140	140~250	250~450	>450				
	公差值	±0.1	±0.15	±0.20	±0.35	±0.50	±0.80	±1.2	±2.0				



光强分布数据: (角度°, 光强cd) C0-180

角度	光强	角度	光强	角度	光强	角度	光强	角度	光强	角度	光强
-90.0	0.7457	-58.5	8.613	-27.0	91.31	4.5	1894	36.0	54.06	67.5	6.046
-88.5	0.7343	-57.0	9.456	-25.5	107.4	6.0	1844	37.5	46.48	69.0	5.489
-87.0	0.7342	-55.5	10.28	-24.0	126.2	7.5	1734	39.0	40.14	70.5	5.004
-85.5	0.7344	-54.0	11.10	-22.5	148.7	9.0	1563	40.5	34.92	72.0	4.510
-84.0	0.7813	-52.5	11.99	-21.0	176.5	10.5	1340	42.0	30.64	73.5	4.004
-82.5	0.9077	-51.0	13.07	-19.5	207.9	12.0	1097	43.5	27.13	75.0	3.565
-81.0	1.137	-49.5	14.37	-18.0	250.3	13.5	874.4	45.0	24.32	76.5	3.144
-79.5	1.452	-48.0	15.58	-16.5	304.1	15.0	692.8	46.5	22.00	78.0	2.731
-78.0	1.757	-46.5	16.89	-15.0	373.9	16.5	547.5	48.0	20.08	79.5	2.313
-76.5	2.107	-45.0	18.32	-13.5	464.3	18.0	437.3	49.5	18.45	81.0	1.922
-75.0	2.495	-43.5	20.06	-12.0	580.8	19.5	351.9	51.0	17.07	82.5	1.581
-73.5	2.925	-42.0	22.12	-10.5	732.8	21.0	281.7	52.5	15.55	84.0	1.221
-72.0	3.342	-40.5	24.69	-9.0	929.5	22.5	233.6	54.0	14.11	85.5	0.8425
-70.5	3.766	-39.0	27.85	-7.5	1186	24.0	195.0	55.5	12.86	87.0	0.6843
-69.0	4.220	-37.5	31.77	-6.0	1448	25.5	163.4	57.0	11.85	88.5	0.6262
-67.5	4.699	-36.0	36.45	-4.5	1656	27.0	138.1	58.5	10.93	90.0	0.5693
-66.0	5.166	-34.5	42.22	-3.0	1791	28.5	117.6	60.0	10.04		
-64.5	5.690	-33.0	49.03	-1.5	1876	30.0	100.3	61.5	9.112		
-63.0	6.359	-31.5	57.01	0.0	1913	31.5	85.64	63.0	8.297		
-61.5	7.124	-30.0	66.54	1.5	1924	33.0	73.37	64.5	7.535		
-60.0	7.849	-28.5	77.86	3.0	1922	34.5	62.97	66.0	6.766		

电学参数:

电流: 0.1000A 功率: 3.299W
 电压: 33.00V 功率因数: 1.000

光学参数(测试距离2.410m):

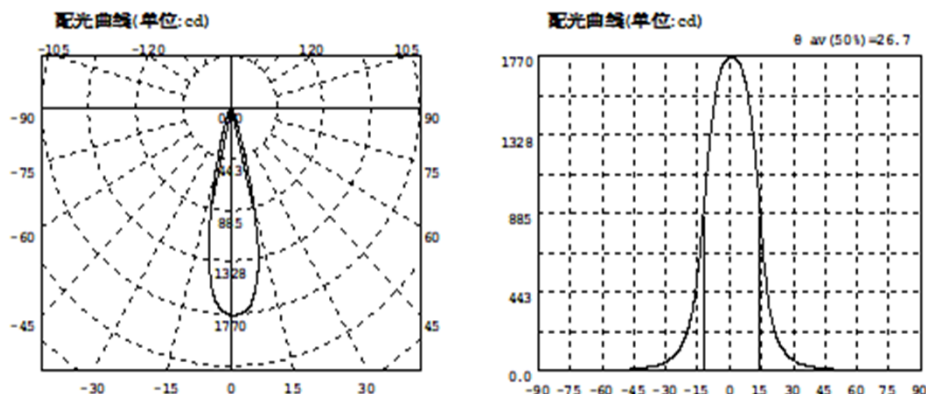
等效光通量: $\Phi_{eff}=436.81\text{lm}$ 光效: $Eff=132.431\text{lm/W}$

最大光强扩散角: $\theta(25\%):30.5^\circ$ $\theta(50\%):21.5^\circ$ $\theta(75\%):15.8^\circ$ $\theta(50\%):21.5^\circ$

中心光强扩散角: $\theta(25\%):30.6^\circ$ $\theta(50\%):21.7^\circ$ $\theta(75\%):15.8^\circ$ $\theta(50\%):21.7^\circ$

最大光强 $I_{max}=1925\text{cd}$ ($C=0.0^\circ$, $G=2.0^\circ$) C0-180平面 $I_{max}=1925\text{cd}$ ($G=2.0^\circ$)

C0-180平面 $I_0=1913\text{cd}$



光强分布数据: (角度°, 光强cd) C0-180

角度	光强	角度	光强	角度	光强	角度	光强	角度	光强	角度	光强
-90.0	0.9943	-58.5	6.381	-27.0	78.01	4.5	1737	36.0	31.26	67.5	4.295
-88.5	0.9831	-57.0	6.872	-25.5	96.07	6.0	1695	37.5	27.20	69.0	3.932
-87.0	0.9611	-55.5	7.418	-24.0	118.4	7.5	1625	39.0	23.76	70.5	3.608
-85.5	0.9729	-54.0	8.019	-22.5	149.1	9.0	1527	40.5	20.91	72.0	3.295
-84.0	1.040	-52.5	8.697	-21.0	187.4	10.5	1397	42.0	18.60	73.5	2.978
-82.5	1.154	-51.0	9.451	-19.5	238.4	12.0	1229	43.5	16.71	75.0	2.638
-81.0	1.311	-49.5	10.31	-18.0	309.4	13.5	1021	45.0	15.16	76.5	2.359
-79.5	1.471	-48.0	11.24	-16.5	407.6	15.0	797.6	46.5	13.82	78.0	2.072
-78.0	1.674	-46.5	12.26	-15.0	538.2	16.5	583.6	48.0	12.71	79.5	1.808
-76.5	1.889	-45.0	13.40	-13.5	719.0	18.0	424.3	49.5	11.78	81.0	1.560
-75.0	2.141	-43.5	14.74	-12.0	930.4	19.5	305.8	51.0	10.89	82.5	1.316
-73.5	2.416	-42.0	16.33	-10.5	1143	21.0	234.1	52.5	10.07	84.0	1.132
-72.0	2.712	-40.5	18.33	-9.0	1326	22.5	182.6	54.0	9.247	85.5	0.9586
-70.5	3.033	-39.0	20.66	-7.5	1474	24.0	143.6	55.5	8.552	87.0	0.9265
-69.0	3.400	-37.5	23.68	-6.0	1593	25.5	114.7	57.0	7.900	88.5	0.9241
-67.5	3.717	-36.0	27.07	-4.5	1673	27.0	93.28	58.5	7.333	90.0	0.8620
-66.0	4.068	-34.5	31.13	-3.0	1724	28.5	75.75	60.0	6.812		
-64.5	4.420	-33.0	36.55	-1.5	1748	30.0	62.20	61.5	6.294		
-63.0	4.897	-31.5	43.46	0.0	1765	31.5	51.41	63.0	5.771		
-61.5	5.397	-30.0	52.23	1.5	1765	33.0	42.91	64.5	5.241		
-60.0	5.876	-28.5	63.65	3.0	1752	34.5	36.24	66.0	4.725		

电学参数:

电流: 0.1000A 功率: 3.299W
 电压: 33.00V 功率因数: 1.000

光学参数(测试距离2.410m):

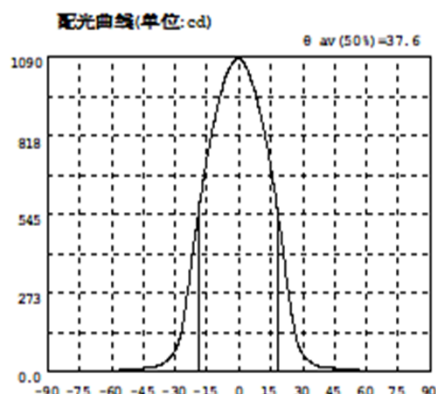
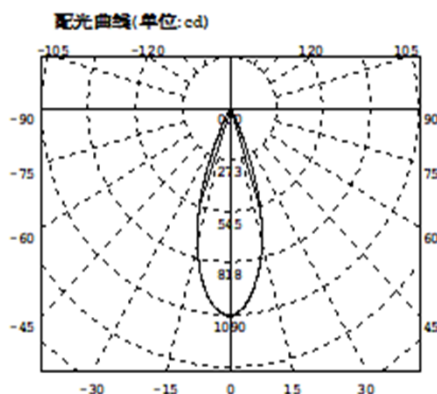
等效光通量: Φ_{eff} = 438.8lm 光效: Eff = 133.01lm/W

最大光强扩散角: θ (25%): 33.7° θ (50%): 26.7° θ (75%): 20.1° θ (50%): 26.7°

中心光强扩散角: θ (25%): 33.8° θ (50%): 26.7° θ (75%): 20.2° θ (50%): 26.7°

最大光强 I_{max} = 1767cd ($C=0.0^\circ$, $G=1.0^\circ$) C0-180平面 I_{max} = 1767cd($G=1.0^\circ$)

C0-180平面 I_0 = 1765cd



光强分布数据: (角度°, 光强cd) C0-180

角度	光强	角度	光强	角度	光强	角度	光强	角度	光强	角度	光强
-90.0	1.005	-58.5	6.668	-27.0	146.5	4.5	1036	36.0	25.17	67.5	4.019
-88.5	0.9940	-57.0	7.215	-25.5	210.4	6.0	1007	37.5	21.06	69.0	3.636
-87.0	0.9932	-55.5	7.744	-24.0	287.8	7.5	969.9	39.0	18.14	70.5	3.273
-85.5	0.9835	-54.0	8.322	-22.5	371.3	9.0	926.0	40.5	16.12	72.0	2.899
-84.0	1.041	-52.5	8.956	-21.0	451.9	10.5	880.0	42.0	14.74	73.5	2.539
-82.5	1.144	-51.0	9.627	-19.5	529.8	12.0	829.7	43.5	13.67	75.0	2.239
-81.0	1.313	-49.5	10.32	-18.0	605.9	13.5	772.1	45.0	12.78	76.5	1.992
-79.5	1.461	-48.0	11.15	-16.5	677.0	15.0	707.8	46.5	11.90	78.0	1.754
-78.0	1.664	-46.5	12.14	-15.0	740.3	16.5	641.2	48.0	11.20	79.5	1.511
-76.5	1.912	-45.0	13.00	-13.5	800.1	18.0	567.0	49.5	10.40	81.0	1.312
-75.0	2.163	-43.5	14.03	-12.0	857.0	19.5	488.5	51.0	9.687	82.5	1.133
-73.5	2.468	-42.0	15.19	-10.5	905.9	21.0	408.3	52.5	9.029	84.0	1.012
-72.0	2.786	-40.5	16.98	-9.0	951.5	22.5	318.7	54.0	8.440	85.5	0.9504
-70.5	3.176	-39.0	19.63	-7.5	993.0	24.0	238.9	55.5	7.899	87.0	0.9290
-69.0	3.521	-37.5	23.35	-6.0	1027	25.5	169.8	57.0	7.361	88.5	0.9265
-67.5	3.905	-36.0	28.44	-4.5	1051	27.0	116.9	58.5	6.808	90.0	0.8857
-66.0	4.287	-34.5	35.48	-3.0	1068	28.5	83.47	60.0	6.236		
-64.5	4.706	-33.0	45.05	-1.5	1081	30.0	62.92	61.5	5.744		
-63.0	5.135	-31.5	58.01	0.0	1086	31.5	48.81	63.0	5.297		
-61.5	5.604	-30.0	75.76	1.5	1079	33.0	38.33	64.5	4.869		
-60.0	6.123	-28.5	102.1	3.0	1061	34.5	30.70	66.0	4.435		

电学参数:

电流: 0.1000A 功率: 3.299W
 电压: 33.00V 功率因数: 1.000

光学参数(测试距离2.410m):

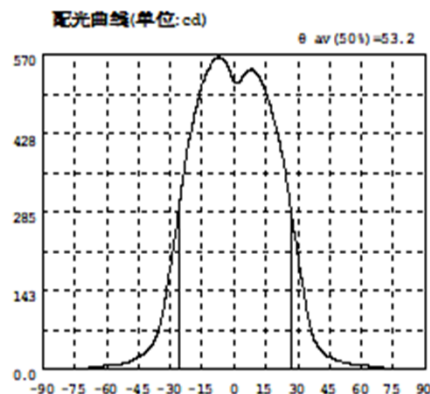
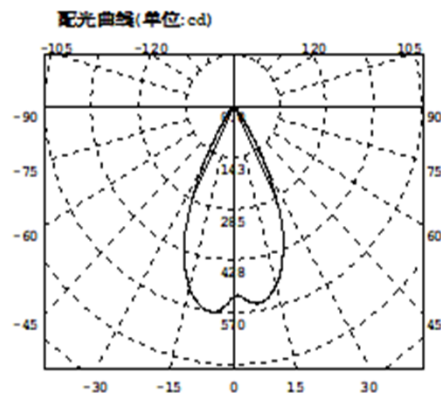
等效光通量: $\Phi_{eff}=440.5lm$ 光效: $Eff=133.54lm/W$

最大光强扩散角: $\theta(25\%):47.5^\circ$ $\theta(50\%):37.6^\circ$ $\theta(75\%):25.5^\circ$ $\theta(50\%):37.6^\circ$

中心光强扩散角: $\theta(25\%):47.5^\circ$ $\theta(50\%):37.6^\circ$ $\theta(75\%):25.5^\circ$ $\theta(50\%):37.6^\circ$

最大光强 $I_{max}=1086cd$ ($C=0.0^\circ$, $G=0.0^\circ$) C0-180平面 $I_{max}=1086cd$ ($G=0.0^\circ$)

C0-180平面 $I_0=1086cd$



光强分布数据: (角度°, 光强cd) C0-180

角度	光强	角度	光强	角度	光强	角度	光强	角度	光强	角度	光强
-90.0	0.6666	-58.5	7.986	-27.0	262.4	4.5	534.4	36.0	77.46	67.5	5.029
-88.5	0.6665	-57.0	8.485	-25.5	303.4	6.0	540.6	37.5	58.38	69.0	4.443
-87.0	0.6774	-55.5	9.043	-24.0	346.5	7.5	543.5	39.0	45.77	70.5	3.944
-85.5	0.6766	-54.0	9.682	-22.5	386.7	9.0	542.6	40.5	37.07	72.0	3.511
-84.0	0.6889	-52.5	10.64	-21.0	417.2	10.5	537.4	42.0	31.00	73.5	3.092
-82.5	0.7700	-51.0	12.20	-19.5	444.4	12.0	528.9	43.5	26.45	75.0	2.673
-81.0	0.9557	-49.5	14.40	-18.0	470.5	13.5	517.1	45.0	22.84	76.5	2.268
-79.5	1.227	-48.0	17.29	-16.5	495.0	15.0	502.6	46.5	19.99	78.0	1.902
-78.0	1.510	-46.5	19.89	-15.0	516.0	16.5	485.7	48.0	17.74	79.5	1.603
-76.5	1.838	-45.0	22.76	-13.5	531.0	18.0	465.2	49.5	15.90	81.0	1.339
-75.0	2.167	-43.5	26.22	-12.0	543.8	19.5	442.5	51.0	14.37	82.5	1.071
-73.5	2.529	-42.0	30.46	-10.5	555.3	21.0	418.7	52.5	12.65	84.0	0.8546
-72.0	2.936	-40.5	35.67	-9.0	563.0	22.5	392.6	54.0	11.23	85.5	0.7059
-70.5	3.339	-39.0	42.30	-7.5	566.0	24.0	362.8	55.5	10.14	87.0	0.6178
-69.0	3.715	-37.5	51.49	-6.0	565.7	25.5	322.1	57.0	9.327	88.5	0.5911
-67.5	4.154	-36.0	64.79	-4.5	560.1	27.0	284.0	58.5	8.701	90.0	0.5671
-66.0	4.718	-34.5	85.91	-3.0	549.9	28.5	247.1	60.0	8.162		
-64.5	5.415	-33.0	114.7	-1.5	534.9	30.0	211.0	61.5	7.616		
-63.0	6.171	-31.5	149.1	0.0	521.1	31.5	173.9	63.0	7.049		
-61.5	6.864	-30.0	185.1	1.5	518.2	33.0	138.1	64.5	6.418		
-60.0	7.452	-28.5	223.4	3.0	523.4	34.5	104.3	66.0	5.725		

电学参数:

电流: 0.1000A 功率: 3.299W
 电压: 33.00V 功率因数: 1.000

光学参数(测试距离2.410m):

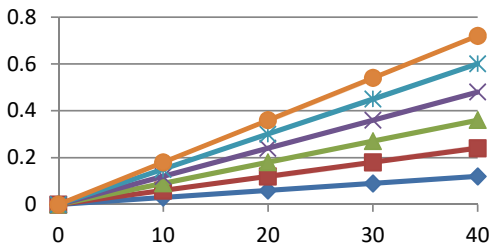
等效光通量: $\Phi_{eff} = 435.91\text{lm}$ 光效: $E_{eff} = 132.15\text{lm/W}$

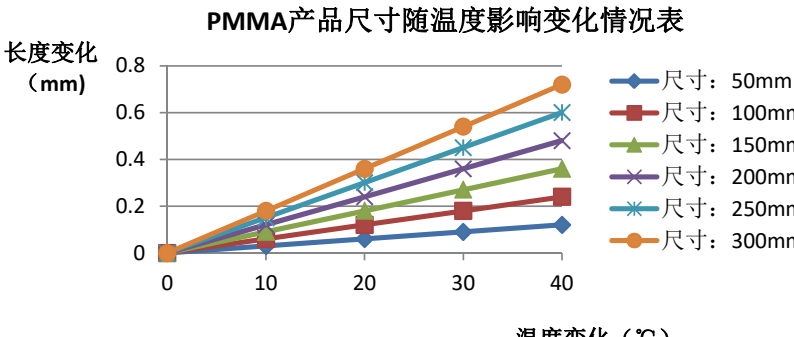
最大光强扩散角: $\theta(25\%): 64.6^\circ$ $\theta(50\%): 53.2^\circ$ $\theta(75\%): 41.2^\circ$ $\theta(50\%): 53.2^\circ$

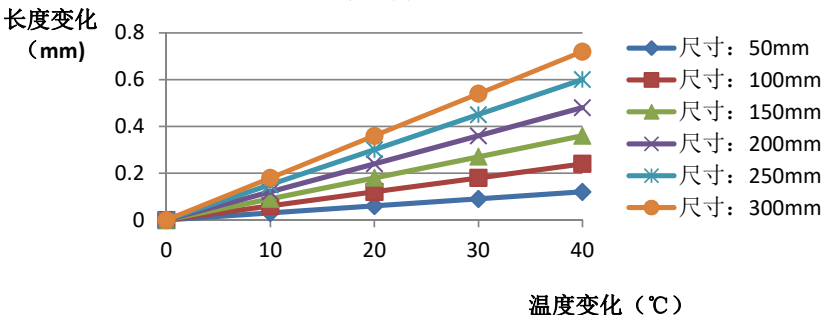
中心光强扩散角: $\theta(25\%): 65.6^\circ$ $\theta(50\%): 54.9^\circ$ $\theta(75\%): 44.8^\circ$ $\theta(50\%): 54.9^\circ$

最大光强 $I_{max} = 566.3\text{cd}$ ($C=0.0^\circ$, $G=-7.0^\circ$) C0-180平面 $I_{max} = 566.3\text{cd}$ ($G=-7.0^\circ$)

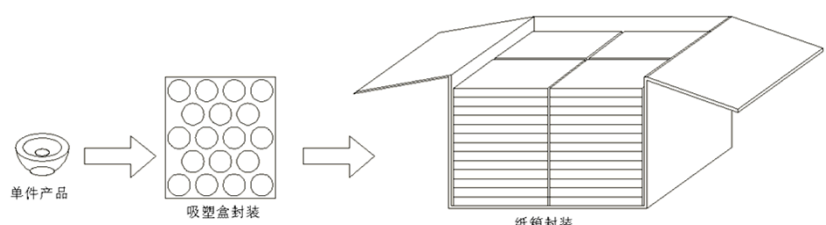
C0-180平面 $I_0 = 521.1\text{cd}$

1. 尺寸		标准尺寸	尺寸上限	尺寸下限	1穴	2穴	3穴	4穴	判定	备注
	外径	45			45.12	45.07	45.12	45.07		测试环境：在20℃-25℃的环境下达到热平衡后进行测试
	高度	20.9			21.01	20.97	21.01	20.97		
	厚度	2			2.16	2.14	2.16	2.14		
	见附件二《透镜外观检验标准》									
2. 外观质量	见附件《外观检验标准》	E	无毛边		无毛边	无毛边	无毛边	无毛边	OK	
			无污迹		无污迹	无污迹	无污迹	无污迹		
3. 材质	PMMA						透明			OK
4. 光学指标	测试使用光源		CITIZEN:CLU028（1203）白碗							
	本透镜推荐使用的LED光源发光面大小和额定功率应与本测试的光源相当，如果需要超范围使用。请根据灯具的散热能力、使用环境的实际情况对透镜的耐温、光学效果等性能进行全面测试验证。以防影响透镜的使用寿命。									
		光学标准			测试结果1	测试结果2	测试结果3	测试结果4	判定	
	角度				21.5	21.3	21.4	21.6		
	K值				4.42	4.50	4.40	4.35		
	效率				90.64%	90.00%	90.10%	90.50%		
	光斑	见签字封样的样品								
综合判定		合格								
备注： 1、工具编号：V-游标卡尺 2D-二次元 H-高度规 M-工具显微镜 P-棒针 T-厚薄规 R-半径规E-目测。 2、环境温度对产品尺寸的影响参考右表		PMMA产品尺寸随温度影响变化情况表 长度变化 (mm)  温度变化（℃）								
		注意事项： 1、透镜装配过程中请带洁净手套操作，以防止透镜表面被污染。 2、拿取透镜时尽量避免接触全反射面。 3、透镜表面有污染，只能用柔软棉布蘸分析纯中性溶剂轻轻擦拭，禁止用工业溶剂(酒精、异丙醇、丙酮、乙醚、甲苯、二甲苯、四氯化碳、MMA单体等)擦拭。 4、透镜的工作温度请在透镜材质耐温限度内，超出耐温限度会导致透镜开裂或熔融，影响透镜的使用寿命, 推荐LED胶体上表面温度小于120度。								

1. 尺寸		标准尺寸	尺寸上限	尺寸下限	1穴	2穴	3穴	4穴	5穴	6穴	7穴	8穴	判定	备注												
	外径	45			45.11	45.12	45.08	45.05	45.07	45.08	45.07	45.12		测试环境：在20℃-25℃的环境下达到热平衡后进行测试												
	高度	20.9			20.86	20.87	20.84	20.85	20.98	20.84	20.85	20.94														
	厚度	2			2.03	2.06	2.03	2.03	2.04	2.03	2.05	2.06														
见附件二《透镜外观检验标准》																										
2. 外观质量	见附件《外观检验标准》	E	无毛边		无毛边		无毛边		无毛边		无毛边		OK													
			无污迹		无污迹		无污迹		无污迹		无污迹															
3. 材质	PMMA						颜色		透明				OK													
4. 光学指标	测试使用光源		CITIZEN:CLU028 (1203) 白碗																							
	本透镜推荐的LED光源发光面大小和额定功率应与本测试的光源相当，如果需要超范围使用。请根据灯具的散热能力、使用环境的实际情况对透镜的耐温、光学效果等性能进行全面测试验证。以防影响透镜的使用寿命。																									
		光学标准			1穴	2穴	3穴	4穴	5穴	6穴	7穴	8穴	判定													
	角度				26.7	27	26.3	26.5	26	26.1	26.2	26.4														
	K值				4.03	3.90	4.10	4.10	4.20	4.10	4.10	4.10														
光斑	效率				91.00%	90.70%	90.30%	91.20%	90.70%	91.00%	91.50%	90.10%														
	见签字封样的样品																									
综合判定		合格																								
备注：		1、工具编号：V-游标卡尺 2D-二次元 H-高度规 M-工具显微镜 P-棒针 T-厚薄规 R-半径规E-目测。 2、环境温度对产品尺寸的影响参考右表																								
		PMMA产品尺寸随温度影响变化情况表  长度变化 (mm) 温度变化 (°C)																								
注意事项：		1、透镜装配过程中请带洁净手套操作，以防止透镜表面被污染。 2、拿取透镜时尽量避免接触全反射面。 3、透镜表面有污染，只能用柔软棉布蘸分析纯中性溶剂轻轻擦拭，禁止用工业溶剂(酒精、异丙醇、丙酮、乙醚、甲苯、二甲苯、四氯化碳、MMA单体等)擦拭。 4、透镜的工作温度请在透镜材质耐温限度内，超出耐温限度会导致透镜开裂或熔融，影响透镜的使用寿命，推荐LED胶体上表面温度小于120度。																								

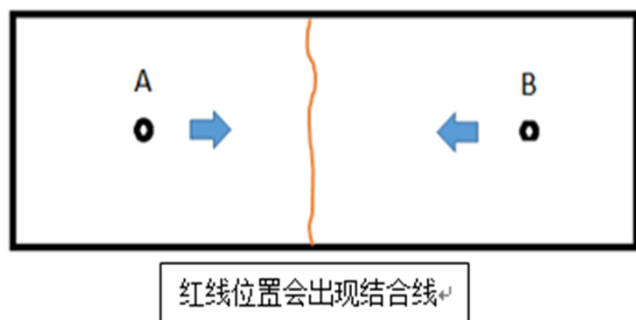
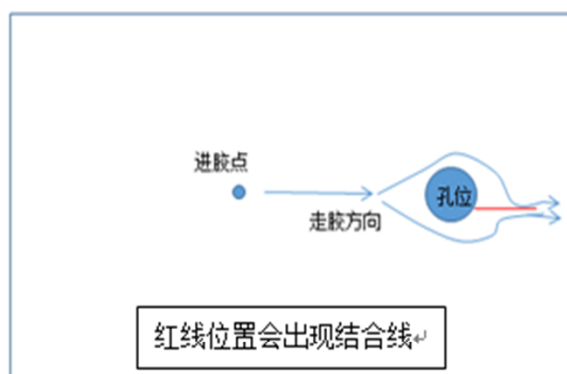
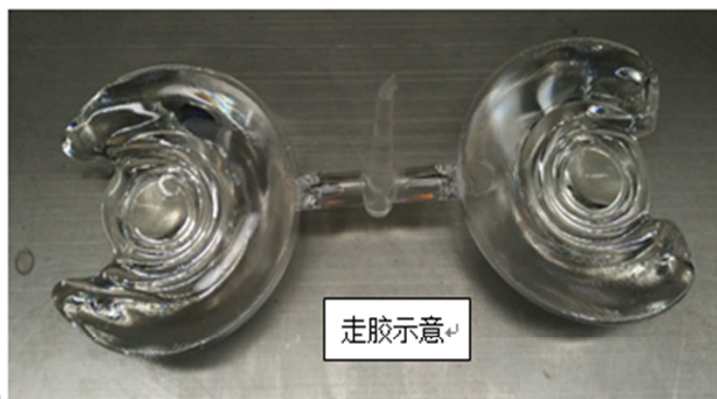
1. 尺寸		标准尺寸	尺寸上限	尺寸下限	1穴	2穴	3穴	4穴	5穴	6穴	7穴	8穴	判定	备注													
	外径	45			45.22	45.12	45.16	45.19	45.16	45.17	45.10	45.11		测试环境：在20℃-25℃的环境下达到热平衡后进行测试													
	高度	20.9			21.01	21.01	20.99	21.01	21.01	21.01	20.99	21.01															
	厚度	2			1.99	1.98	1.98	2.00	1.98	1.98	1.94	2.04															
见附件二《透镜外观检验标准》																											
2. 外观质量	见附件《外观检验标准》	E	无毛边		无毛边		无毛边		无毛边		无毛边		OK														
			无污迹		无污迹		无污迹		无污迹		无污迹																
3. 材质	PMMA						颜色		透明				OK														
4. 光学指标	测试使用光源	CITIZEN:CLU028 (1203) 白碗																									
	本透镜推荐使用的LED光源发光面大小和额定功率应与本测试的光源相当，如果需要超范围使用。请根据灯具的散热能力、使用环境的实际情况对透镜的耐温、光学效果等性能进行全面测试验证。以防影响透镜的使用寿命。																										
		光学标准	1穴	2穴	3穴	4穴	5穴	6穴	7穴	8穴	判定																
	角度		37.6	37.0	37.3	38.0	36.7	36.9	37.0	37.1																	
	K值		2.47	2.50	2.50	2.30	2.55	2.50	2.50	2.50																	
光斑	效率		91.5%	92.0%	91.3%	91.7%	91.1%	91.8%	91.8%	91.5%																	
	见签字封样的样品																										
综合判定	合格																										
备注：		1、工具编号：V-游标卡尺 2D-二次元 H-高度规 M-工具显微镜 P-棒针 T-厚薄规 R-半径规E-目测。 2、环境温度对产品尺寸的影响参考右表																									
		PMMA产品尺寸随温度影响变化情况表  长度变化 (mm) 温度变化 (°C)																									
注意事项：		1、透镜装配过程中请带洁净手套操作，以防止透镜表面被污染。 2、拿取透镜时尽量避免接触全反射面。 3、透镜表面有污染，只能用柔软棉布蘸分析纯中性溶剂轻轻擦拭，禁止用工业溶剂(酒精、异丙醇、丙酮、乙醚、甲苯、二甲苯、四氯化碳、MMA单体等)擦拭。 4、透镜的工作温度请在透镜材质耐温限度内，超出耐温限度会导致透镜开裂或熔融，影响透镜的使用寿命，推荐LED胶体上表面温度小于120度。																									

		标准尺寸	尺寸上限	尺寸下限	测试结果1	测试结果2	测试结果3	测试结果4	判定	备注																																										
1. 尺寸	外径	45			45.22	45.22	45.22	45.22		测试环境：在20℃-25℃的环境内达到热平衡后进行测试																																										
	高度	20.9			21.06	21.01	21.06	21.01																																												
	厚度	2			2.13	2.12	2.13	2.12																																												
	见附件二《透镜外观检验标准》																																																			
2. 外观质量	见附件《外观检验标准》	E	无毛边		无毛边	无毛边	无毛边	无毛边	OK																																											
			无污迹		无污迹	无污迹	无污迹	无污迹																																												
3. 材质	PMMA				颜色	透明			OK																																											
4. 光学指标	测试使用光源	CITIZEN:CLU028 (1203) 白碗																																																		
	本透镜推荐使用的LED光源发光面大小和额定功率应与本测试的光源相当，如果需要超范围使用。请根据灯具的散热能力、使用环境的实际情况对透镜的耐温、光学效果等性能进行全面测试验证。以防影响透镜的使用寿命。																																																			
		光学标准		测试结果1	测试结果2	测试结果3	测试结果4	判定																																												
	角度			53.2	54	53	53.5																																													
	K值																																																			
	效率			90.44%	90.20%	90.00%	90.10%																																													
	光斑	见签字封样的样品																																																		
综合判定	合格																																																			
备注： 1、工具编号：V-游标卡尺 2D-二次元 H-高度规 M-工具显微镜 P-棒针 T-厚薄规 R-半径规E-目测。 2、环境温度对产品尺寸的影响参考右表		PMMA产品尺寸随温度影响变化情况表 <table border="1"> <caption>PMMA产品尺寸随温度影响变化情况表 (数据估算)</caption> <thead> <tr> <th>温度变化 (°C)</th> <th>尺寸: 50mm</th> <th>尺寸: 100mm</th> <th>尺寸: 150mm</th> <th>尺寸: 200mm</th> <th>尺寸: 250mm</th> <th>尺寸: 300mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>0.02</td> <td>0.04</td> <td>0.06</td> <td>0.08</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>0.04</td> <td>0.08</td> <td>0.12</td> <td>0.16</td> <td>0.20</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>0.06</td> <td>0.12</td> <td>0.18</td> <td>0.24</td> <td>0.30</td> <td>0.36</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>0.08</td> <td>0.16</td> <td>0.24</td> <td>0.32</td> <td>0.40</td> <td>0.48</td> </tr> </tbody> </table>									温度变化 (°C)	尺寸: 50mm	尺寸: 100mm	尺寸: 150mm	尺寸: 200mm	尺寸: 250mm	尺寸: 300mm	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	20	0.04	0.08	0.12	0.16	0.20	0.24	30	0.06	0.12	0.18	0.24	0.30	0.36	40	0.08	0.16	0.24	0.32	0.40	0.48
温度变化 (°C)	尺寸: 50mm	尺寸: 100mm	尺寸: 150mm	尺寸: 200mm	尺寸: 250mm	尺寸: 300mm																																														
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																																														
10	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12																																														
20	0.04	0.08	0.12	0.16	0.20	0.24																																														
30	0.06	0.12	0.18	0.24	0.30	0.36																																														
40	0.08	0.16	0.24	0.32	0.40	0.48																																														
注意事项： 1、透镜装配过程中请带洁净手套操作，以防止透镜表面被污染。 2、拿取透镜时尽量避免接触全反射面。 3、透镜表面有污染，只能用柔软棉布蘸分析纯中性溶剂轻轻擦拭，禁止用工业溶剂(酒精、异丙醇、丙酮、乙醚、甲苯、二甲苯、四氯化碳、MMA单体等)擦拭。 4、透镜的工作温度请在透镜材质耐温限度内，超出耐温限度会导致透镜开裂或熔融，影响透镜的使用寿命，推荐LED胶体上表面温度小于120度。																																																				

产品型号		HK-DX-45@21-15-D9-21-1g-1_PMMA		产品名称		HK 低眩45@21-15度透镜	
产品材料		PMMA		客户			
包装方式示意图							
产品装箱		18	个/盒	4	盒/层		
		11	层/箱	792	个/箱		
包装材料	NO.	料品编码	料品名称	规格	单箱用量	单位	备注
	1	2.07.0066	吸塑盒	23cm*21cm	44	个	
	2	2.08.0001	PE膜	25cm*27cm	44	块	
	3	2.06.0005	箱内标签纸	62mm*42mm	44	张	
	4	2.06.0005	箱体标签纸	62mm*70mm	1	张	
	5	2.06.0003	大隔板	46cm*42cm	12	个	
	6	2.06.0011	大纸箱	48cm*44cm*37cm	1	个	
备注	零散包装不受此规范限制						

特殊告知事项

胶体在通过孔位、柱位等结构，或厚度局部变薄的结构时，会形成熔接线。采用多点进胶的产品在注塑过程中也会因为溶胶的结合出现熔接线，如下图：



在产品上述结构处以及螺孔处出现的线条纹路属于正常现象，不会对产品的实际使用造成影响，且现阶段无法避免。请知悉

透镜外观检验标准

1 作业程序

1.1.1 抽样标准、抽样方案和AQL

检验水平：GB/T2828.1-2012第一部分按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划，一般检验水平Ⅱ级水平，CR类缺陷系数0，MA类缺陷拒收水准AQL=0.65，MI类缺陷拒收水准AQL=1.0；缺陷等级见5.4。

2 代码对照表

代码	代码说明	单位	代码		代码说明	单位
N	数目/个	个	D		直径	mm
L	长度	mm	H		深度	mm
W	宽度	mm	DS		距离	mm
S	面积	mm ²	SS		断差	mm

3 检验条件

3.1 视距与工时：检验的视距需在30-35cm，每一面的检查时间不超过12s，目视角度45-135度。

3.2 光线：2x40w冷白荧光灯，光源距透镜表面500-550mm；为了使得外观不良能被正确识别，照度应500-1000Lux，观察时间为10秒

3.3 检验人员视力在1.0（包括矫正视力）以上，无色盲、色弱。

4 外观检验标准

检验项目	判定标准	检验仪器	缺陷等级		
		检验方法	MI	MA	CR
签样核对	所有产品在开机及制程中都要核对外观签样，外观签样分合格样和限度样。	样品比对、目视			√
	1：合格样 是指客户承认的产品外观及结构标准，量产前应当确认已经取得签样；				
	2：限度样 是指针对某一异常单独制定的限度样本。限度样只针对其特定的异常点进行限度确认；优先级高于本表格中其它标准，在有限度样的情况下，一律以限度样为准				
毛边、批锋	不允许有影响尺寸及装配毛边、批锋。	目视、点规卡		√	
划痕	1：非光学面及非外露面积划痕应当满足目视不明显且长度小于1/10所在面最大尺寸。	目视、点规卡、卡尺		√	

手印、指印	所有产品均不允许出现手印及指印	目视		√	
外来物、杂质	产品上不得附着外来物，包括油污、纤维、水口渣等				√
变形	产品图纸有标识变形度的以图纸为准，未标识的产品变形不得影响产品尺寸、装配及光学性能	目视、塞尺			√
顶出不良	产品不得出现顶出不良，包括不得有顶凸、在装配面上的顶针印不得高出产品面，非装配面的顶针印高度应不超出产品尺寸公差；顶针印应低于产品面不超过0.3；顶针印表面处理应与产品面一致。	目视、点规卡		√	
	顶出拉伤：光学面及装配后外露的外观面不允许有拉伤，结构面不允许有目视明显的拉伤。				
填充不足	产品装配后的外露表面不得出现填充不足，结构面的填充不足不得影响装配，有争议的以签样为准。	目视、点规卡		√	
缩水	产品整个面缩水时，光学性能和尺寸必须满足要求，且目视不会明显影响外观；局部缩水参照点缺陷	目视、点规卡		√	
流痕、气纹、熔接线	1：允许存在结构无法避免的流痕及熔接痕；	目视		√	
	2：其余流痕不得出现在光学面，单条 $L \leq 10\text{mm}$ ，不超过2条				
气泡	不允许出现气泡。	目视		√	
异物、黑点、白点	目视不明显或 $D \leq 0.3\text{mm}$ 的黑点及异物在 $100 \times 100\text{mm}$ 的面积内不超过1个；超标异物黑点判定不良。	目视、点规卡	√		
破损	不允许出现破损	目视			√
冷胶	光学面不得有冷胶，非光学面冷胶应当满足目视不明显。	目视	√		
切口不良	1：不得影响产品尺寸，不得深入光学面，切口应平整光滑；	目视			√
	2：激光切割类产品，在加工完成后不得出现光学面灼伤。卷边不得影响产品安装				
	3：三板模及热流道的浇口不得出现残留。				
磨砂	磨砂面应均匀一致；掉砂应目视不明显，单个掉砂印记需要 $D \leq 1\text{mm}$ ，且 $50 \times 50\text{mm}$ 范围内不超过1处	目视		√	