



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。
- 3、未注表面处理的面要求抛光处理。

表	
基本尺寸	公差值
<3	± 0.1
3~10	± 0.15
10~24	± 0.20
24~65	± 0.35
65~140	± 0.50
140~250	± 0.80
250~450	± 1.2
>450	± 2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 110@32-24度透镜			HK-GZ-110@32-24-D14-20-1g-1	
结构设计				1.01.02313					
审核					材料: PC			CDHK	
审定								1	