

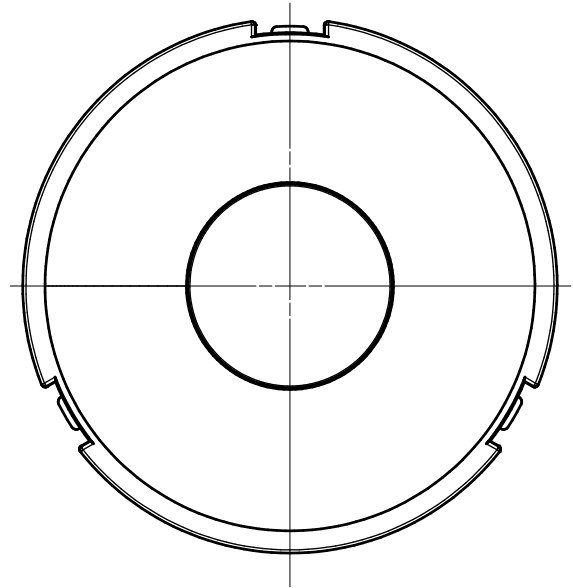
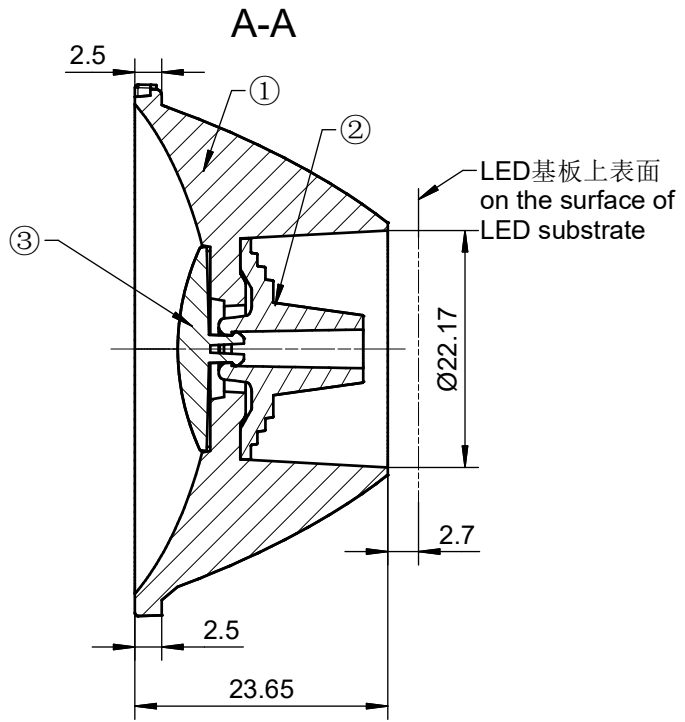
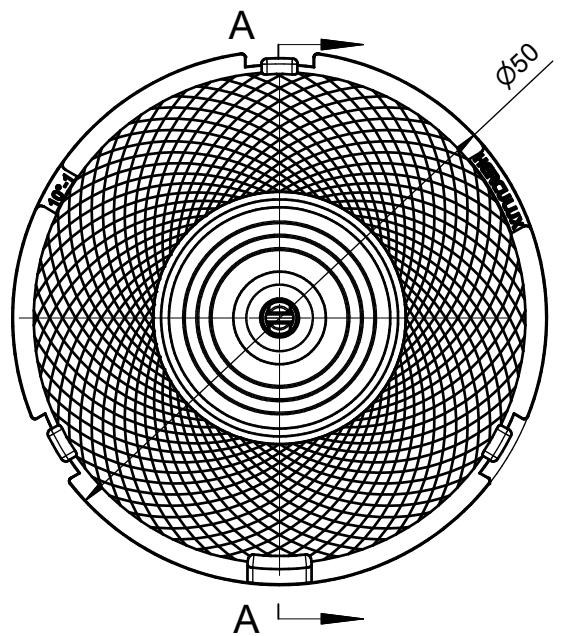
6 5 4 3 2 1

D

C

B

A



D

C

B

A

- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按右表。
 - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
 - 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

基本尺寸	公差值
Basic size	Tolerance value
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

序号 Item	物 料 编 码 Part No.	产 品 名 称 Title		产 品 编 号 Drawing No.		材 料 Material:		数 量 quantity	
①	1.01.12626_01	HK 黑光50@24-10度透镜_01		HK-HG-50@24-10-D6-20-1g-1		PMMA		1	
②	1.01.12626_02.10	HK 黑光50@24-10度锥子_02		HK-HG-21@14-0612-S		陶瓷		1	
③	1.01.12626_03.10	HK 黑光50@24-10度盖板_03		HK-HG-19@08-0613-S		PC+黑色		1	
				出光角度范围 Beam angle range	10°-11.5°	透 过 率 Transmittance	≥60%		
				最小K值 Min K value	≥19	点胶类型 Gel type			
				模具等级 Mold level	见图面	备 注 Remark			
2				4					
1				3					
序号 Item	更改标记 Change mark	更改内容 Change content	更改日期 Change date	签 名 Signature	序号 Item	更改标记 Change mark	更改内容 Change content	更改日期 Change date	签 名 Signature
光 学 设 计 Optical design			Title: HK 黑光50@24-10度透镜			Drawing No. HK-HG-50@24-10-D6-20-1g-1_ASM			
结 构 设 计 Structural design						Part No. 1.01.12626 .10			
审 核 Verify									
审 定 Approval			材 料 Material:	组 件		CDHK			

6 5 4 3 2 1