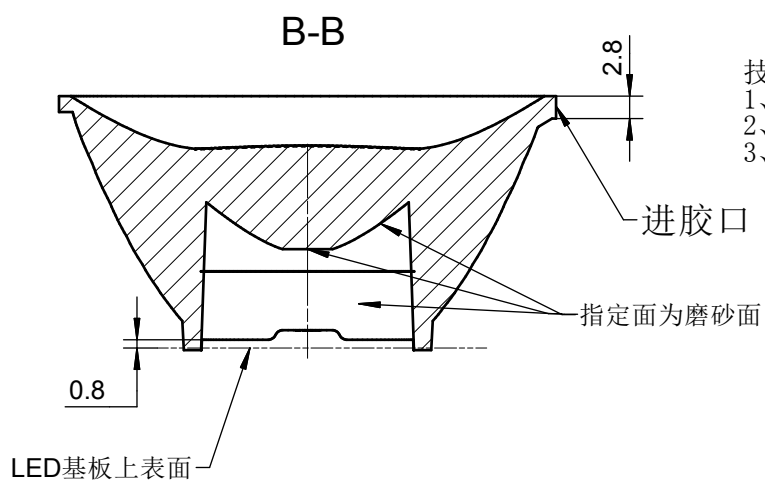
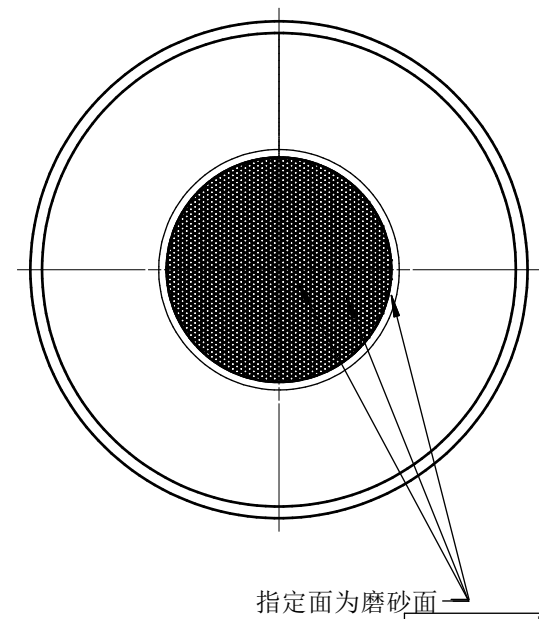
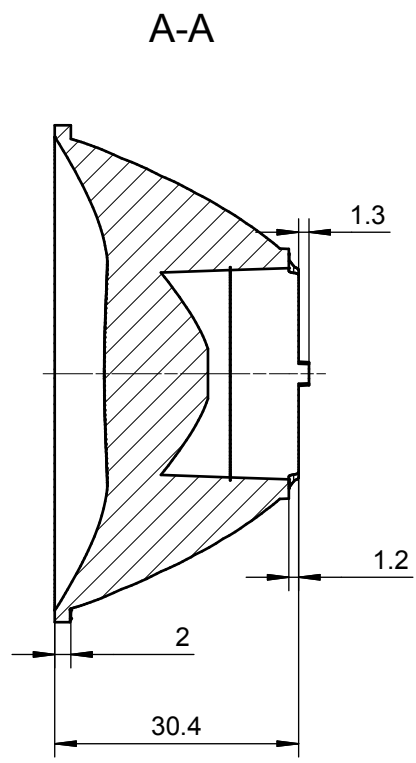
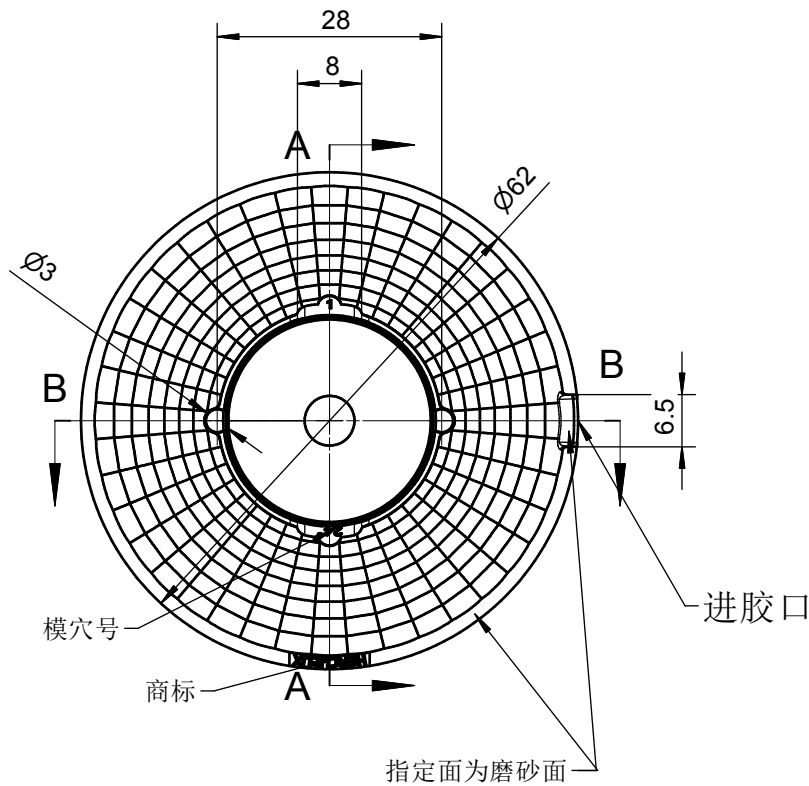




技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。未注表面处理的面要求抛光处理。
2、未注尺寸公差按GB/T 14486-2008 MT5。
3、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备 注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 62@31-24度透镜			HK-62@31-24-D9-20-1g-1	
结构设计								1.01.71186	
审 核					材料: PMMA			图纸数目	数 量
审 定								1	重 量
						CDHK			