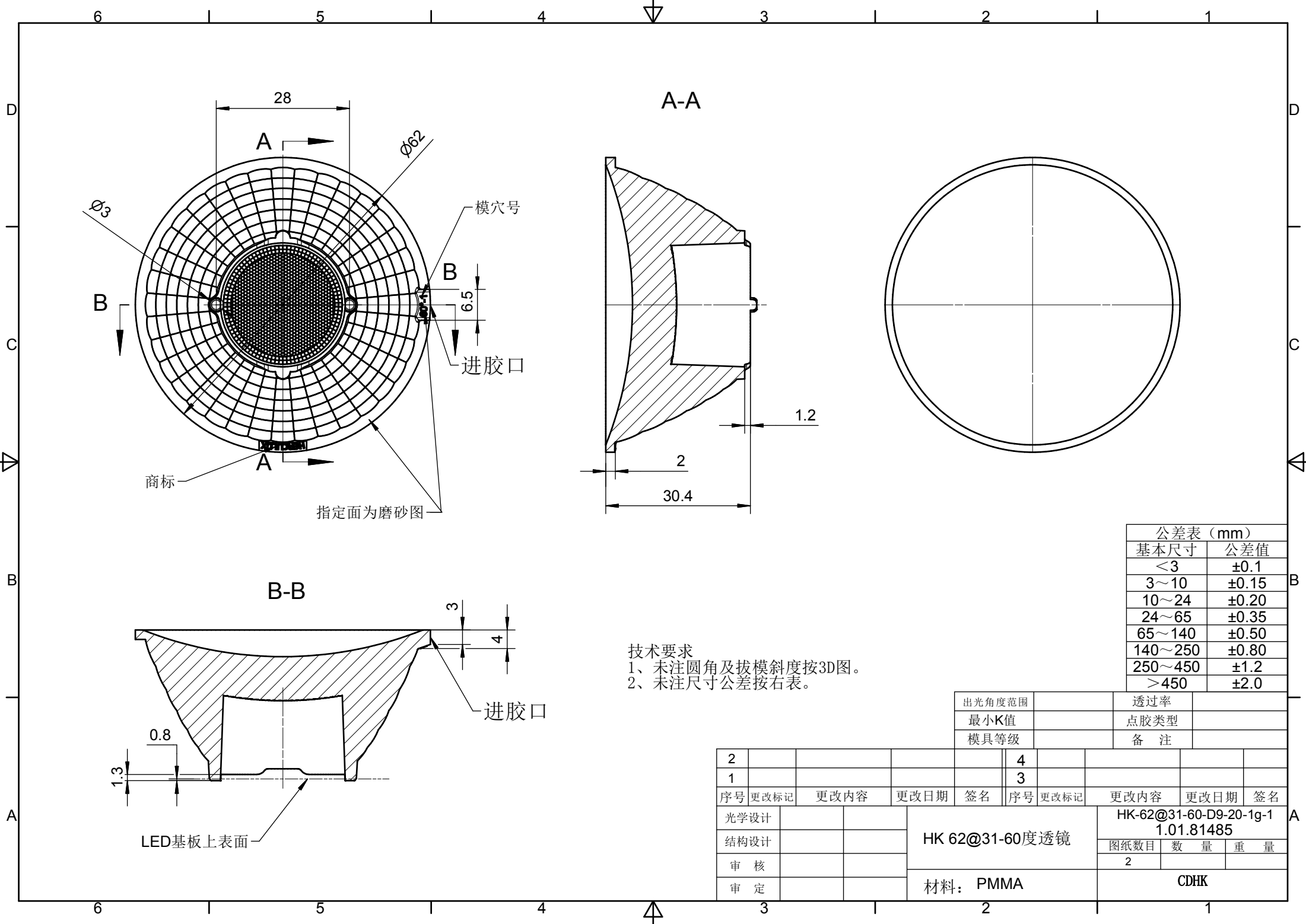




技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
2、未注尺寸公差按右表。

公差表 (mm)	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备 注	

2					4						
1					3						
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名		
光学设计			HK 62@31-60度透镜		HK-62@31-60-D9-20-1g-1 1.01.81485						
结构设计					图纸数目			数	量	重	量
审 核					2						
审 定					材料： PMMA			CDHK			