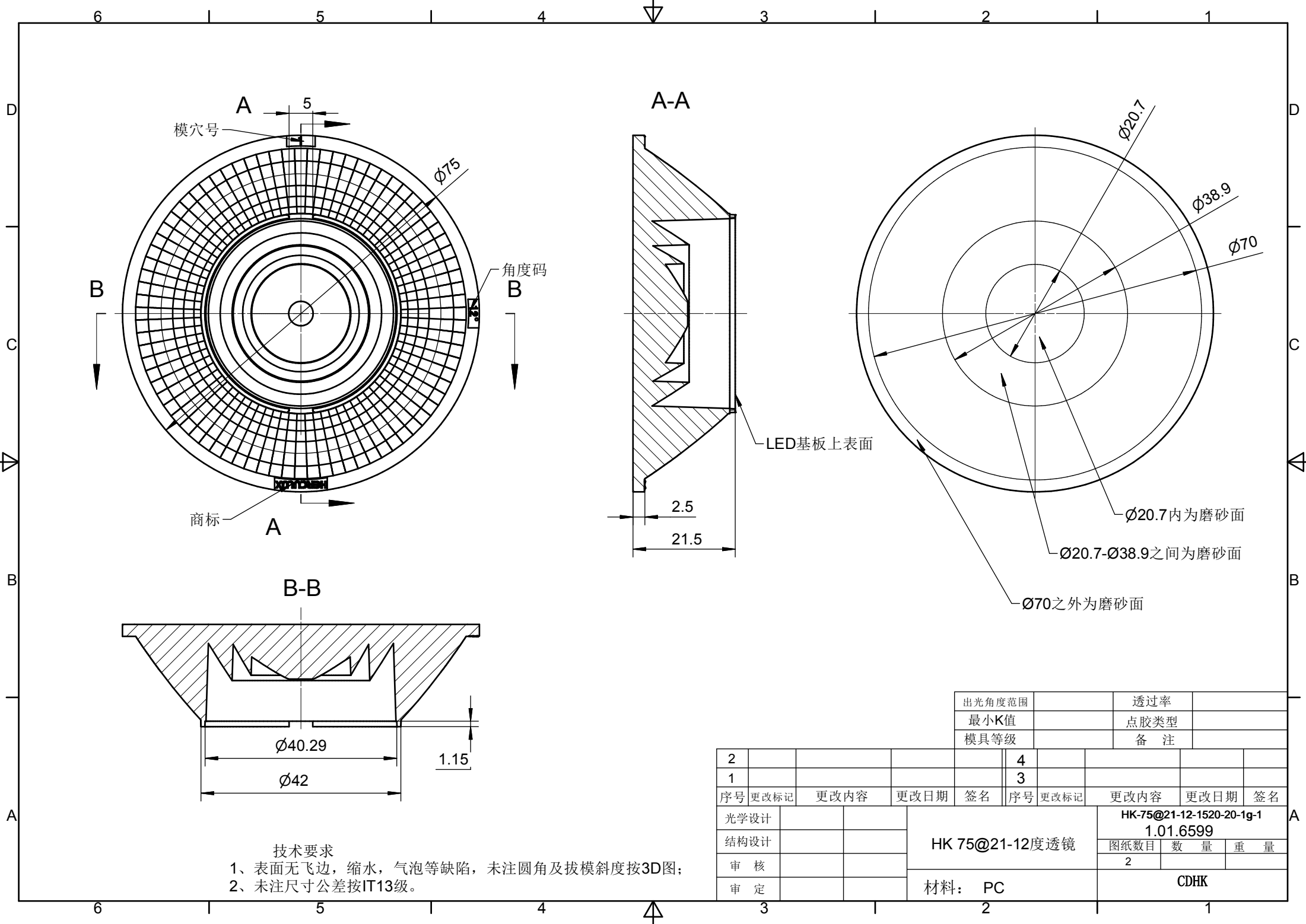




技术要求
1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
2、未注尺寸公差按IT13级。

					出光角度范围				透过率			
					最小K值				点胶类型			
					模具等级				备 注			
2						4						
1						3						
序号	更改标记	更改内容		更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容		更改日期	签名	
光学设计				HK 75@21-12度透镜				HK-75@21-12-1520-20-1g-1				
结构设计								1.01.6599				
审 核				材料： PC				图纸数目		数 量		重 量
审 定								2				
3				2				1				
								CDHK				