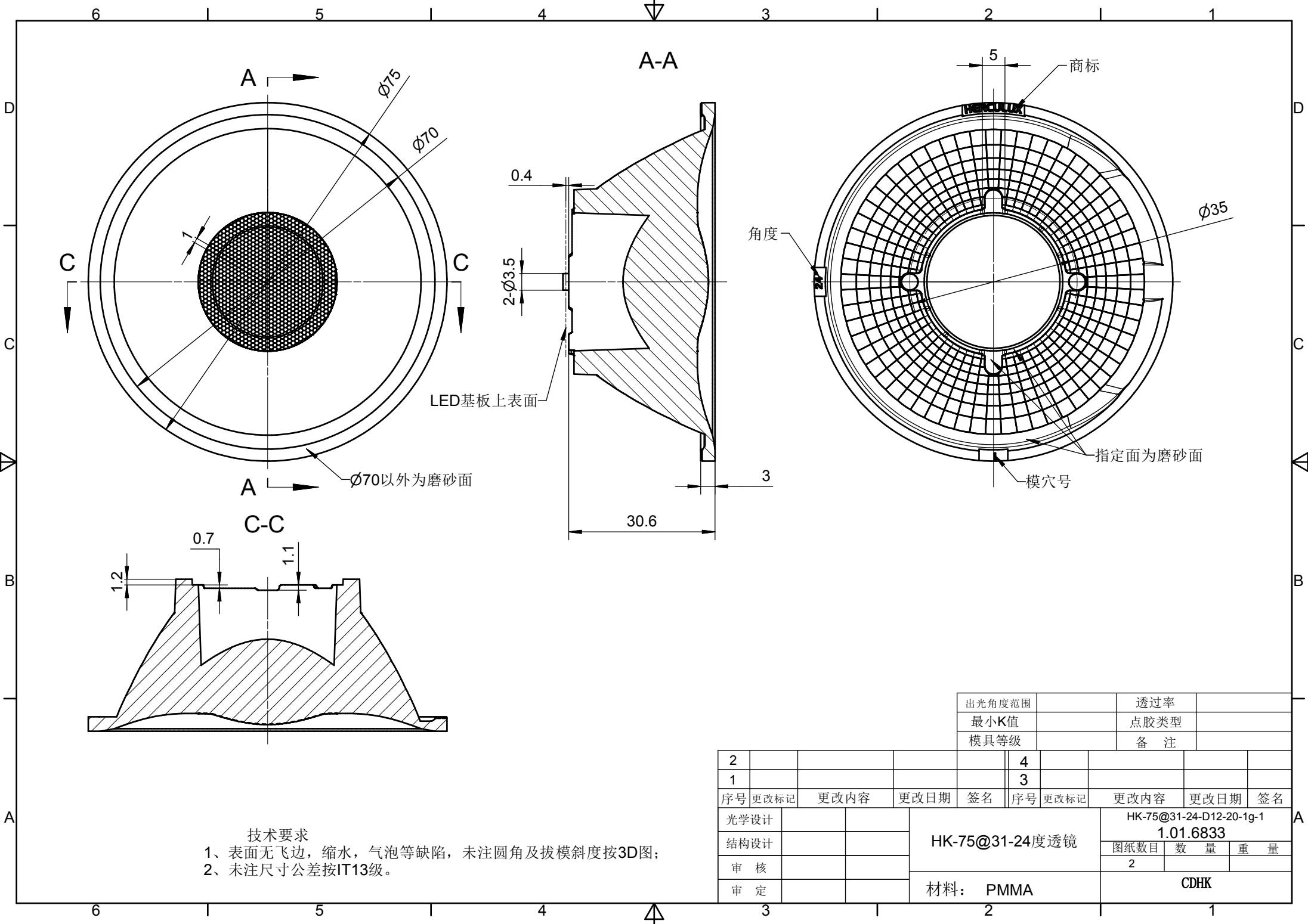




技术要求
1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
2、未注尺寸公差按IT13级。

					出光角度范围		透过率			
					最小K值		点胶类型			
					模具等级		备 注			
2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计			HK-75@31-24度透镜				HK-75@31-24-D12-20-1g-1			
结构设计							1.01.6833			
审 核			材料： PMMA				图纸数目	数 量	重 量	
审 定							2			CDHK
3			2				1			