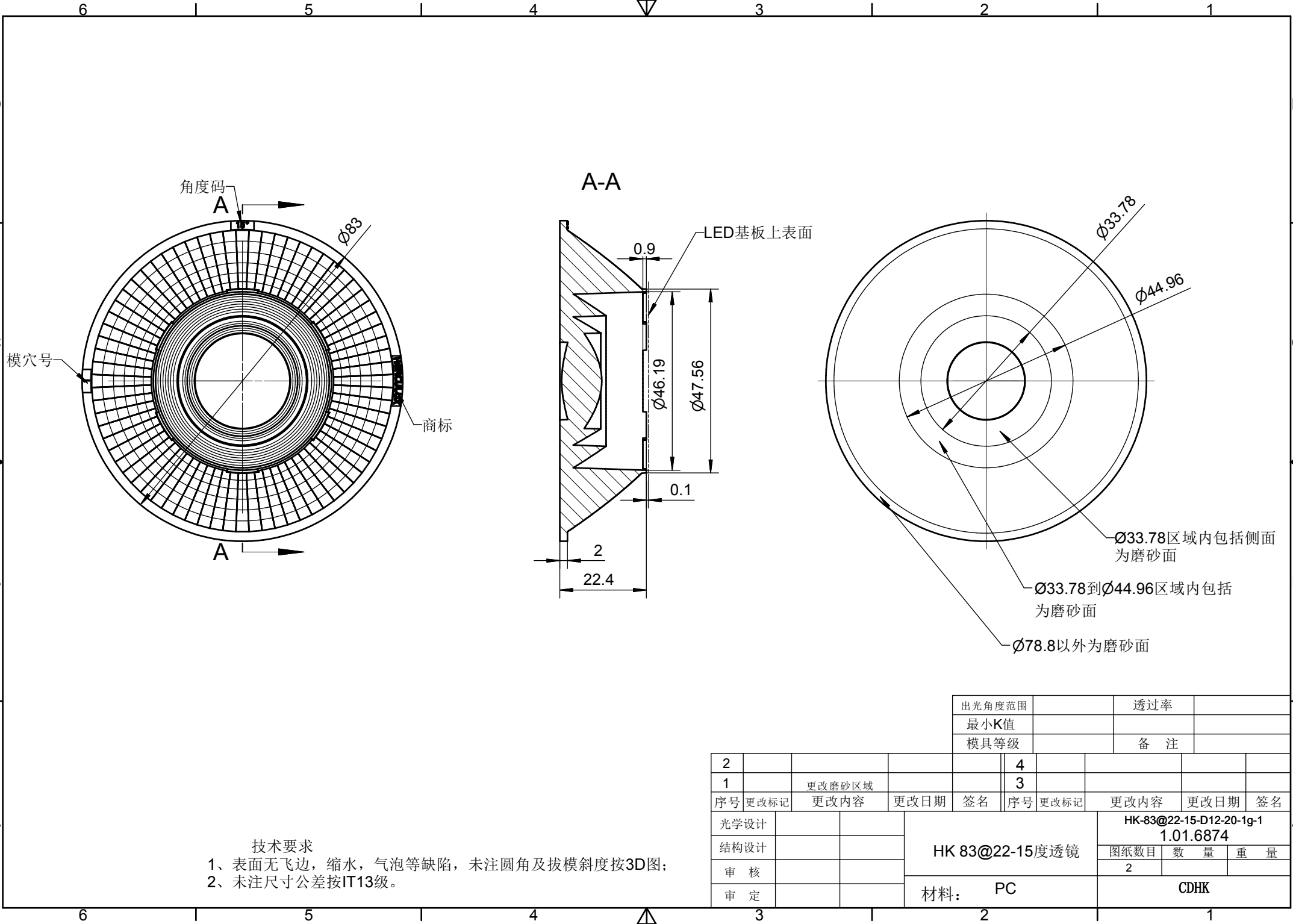




技术要求
1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
2、未注尺寸公差按IT13级。

					出光角度范围		透过率			
					最小K值					
					模具等级		备 注			
2					4					
1		更改磨砂区域			3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计			HK 83@22-15度透镜				HK-83@22-15-D12-20-1g-1 1.01.6874			
结构设计							图纸数目		数 量	重 量
审 核			材料： PC				2		CDHK	
审 定										