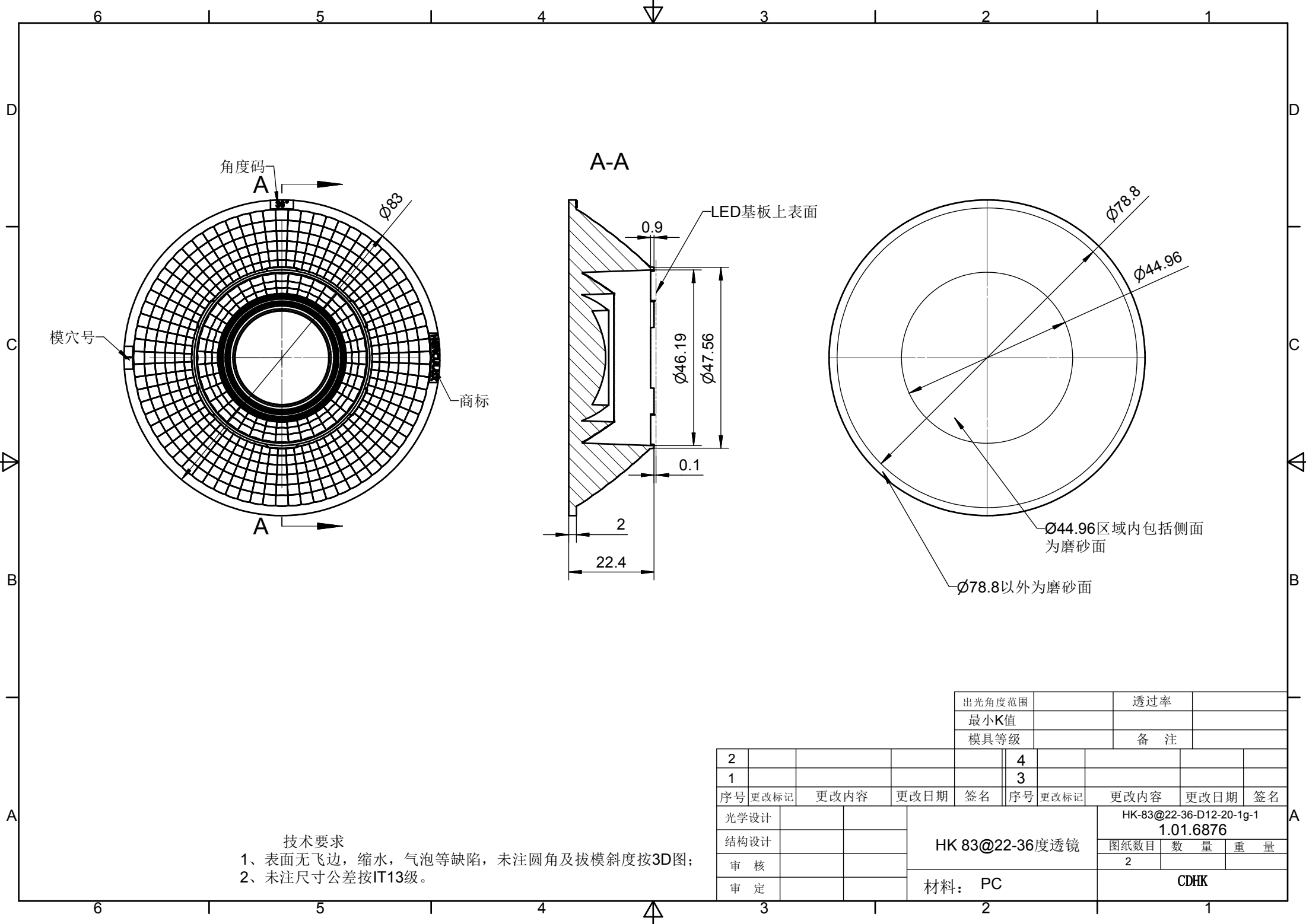




技术要求
1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
2、未注尺寸公差按IT13级。

				出光角度范围				透过率			
				最小K值							
				模具等级				备 注			
2					4						
1					3						
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名		
光学设计			HK 83@22-36度透镜				HK-83@22-36-D12-20-1g-1 1.01.6876				
结构设计							图纸数目		数	量	重
审 核			材料： PC				2				
审 定							CDHK				