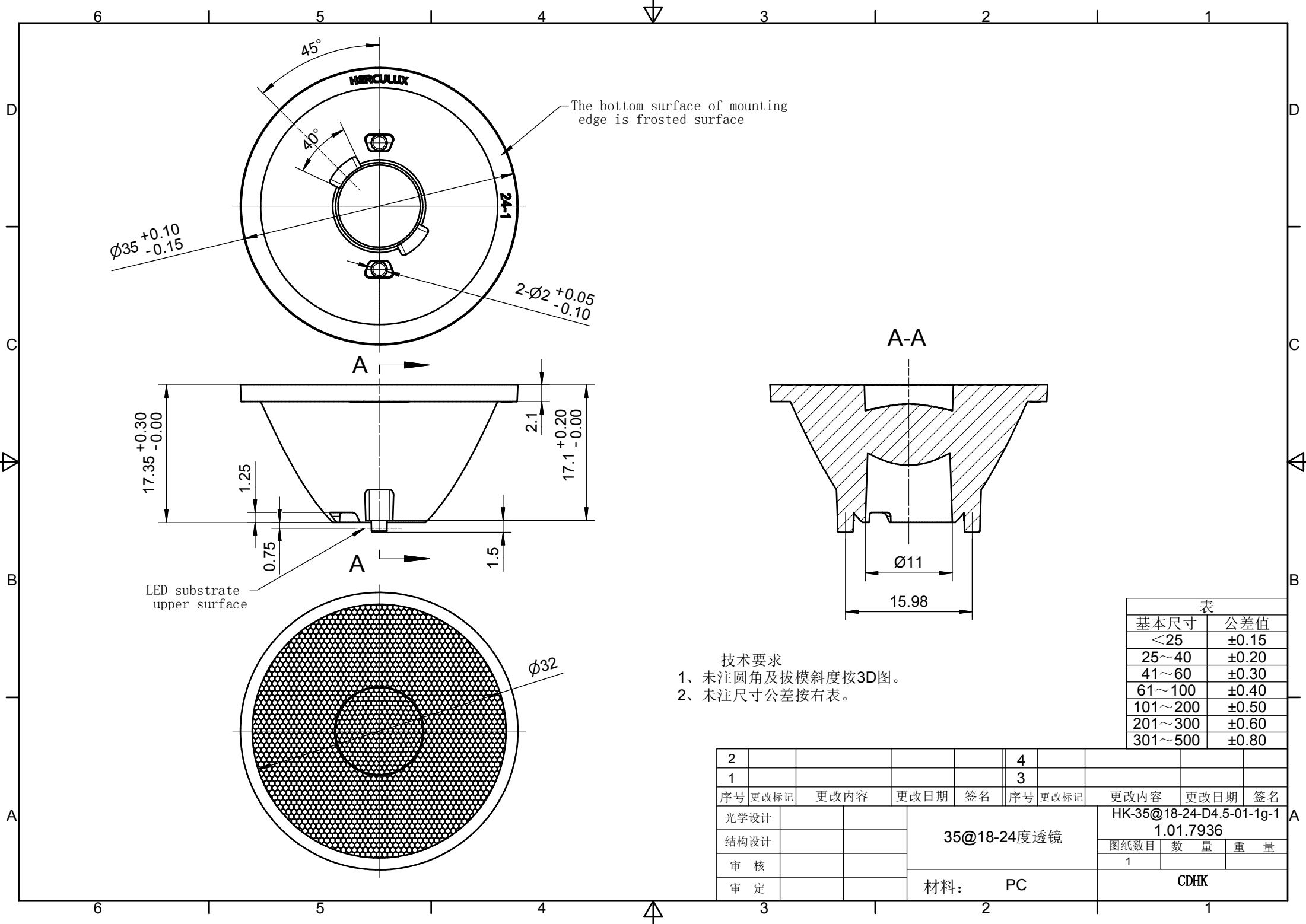




- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
  - 2、未注尺寸公差按右表。

| 表       |       |
|---------|-------|
| 基本尺寸    | 公差值   |
| <25     | ±0.15 |
| 25~40   | ±0.20 |
| 41~60   | ±0.30 |
| 61~100  | ±0.40 |
| 101~200 | ±0.50 |
| 201~300 | ±0.60 |
| 301~500 | ±0.80 |

|      |      |      |      |    |             |      |      |                          |     |
|------|------|------|------|----|-------------|------|------|--------------------------|-----|
| 2    |      |      |      |    | 4           |      |      |                          |     |
| 1    |      |      |      |    | 3           |      |      |                          |     |
| 序号   | 更改标记 | 更改内容 | 更改日期 | 签名 | 序号          | 更改标记 | 更改内容 | 更改日期                     | 签名  |
| 光学设计 |      |      |      |    | 35@18-24度透镜 |      |      | HK-35@18-24-D4.5-01-1g-1 |     |
| 结构设计 |      |      |      |    |             |      |      | 1.01.7936                |     |
| 审核   |      |      |      |    | 材料: PC      |      |      | 图纸数目                     | 数量  |
| 审定   |      |      |      |    |             |      |      | 1                        | 重 量 |
|      |      |      |      |    |             | CDHK |      |                          |     |