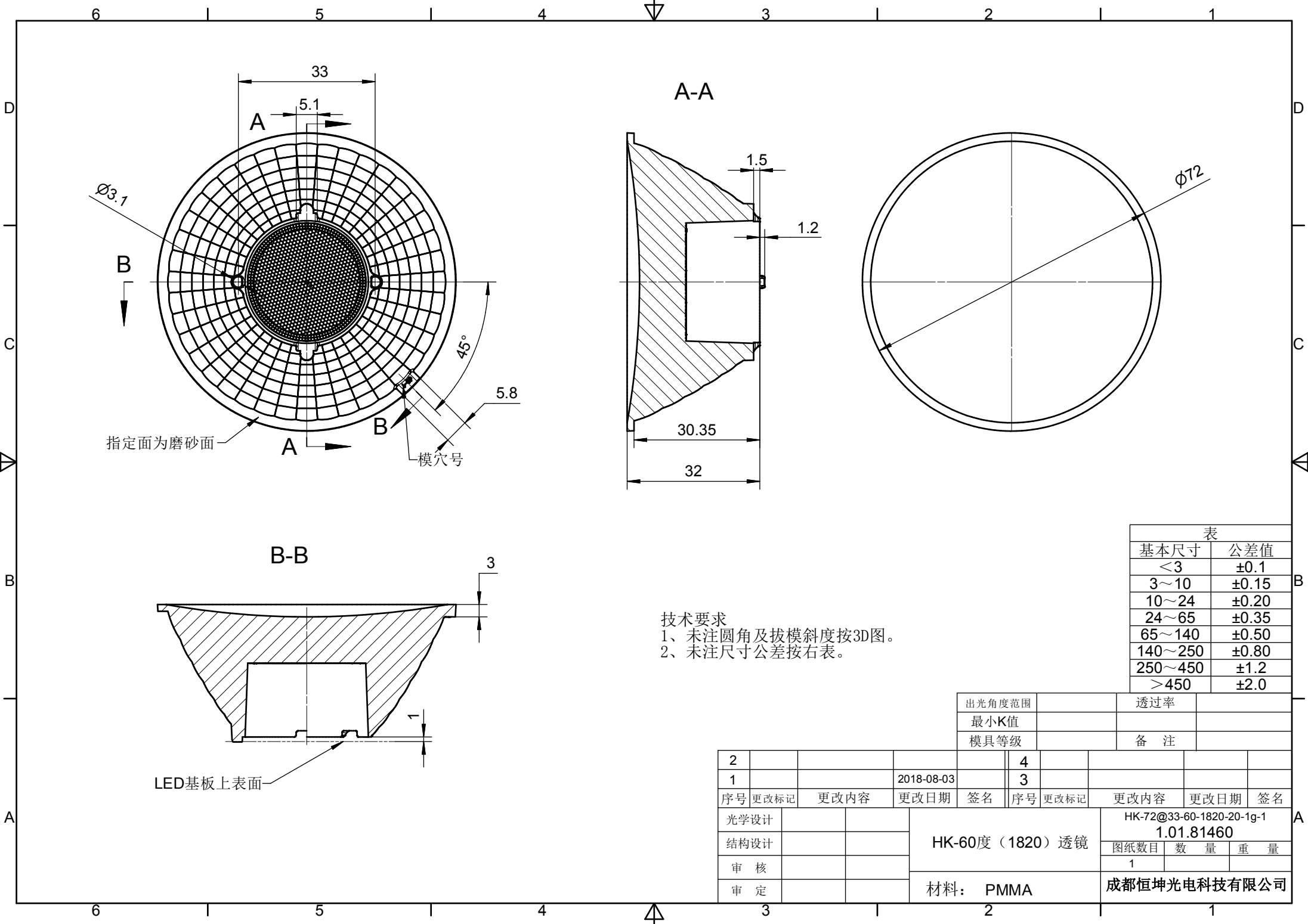




技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
2、未注尺寸公差按右表。

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围	透过率
最小K值	
模具等级	备 注

2					4				
1			2018-08-03		3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计			HK-60度（1820）透镜				HK-72@33-60-1820-20-1g-1		
结构设计							1.01.81460		
审 核			材料： PMMA				图纸数目	数 量	重 量
审 定							1		
							成都恒坤光电科技有限公司		