



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按右表。
- 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
- 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

表	
基本尺寸	公差值
<25	$\pm 0.15$
25~40	$\pm 0.20$
41~60	$\pm 0.30$
61~100	$\pm 0.40$
101~200	$\pm 0.50$
201~300	$\pm 0.60$
301~500	$\pm 0.80$

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 43@19-10度透镜			HK-43@19-10-D4-21-1g-1	
结构设计				1.01.91844					
审核					材料: PMMA			图纸数目	数量
审定								1	
							CDHK		