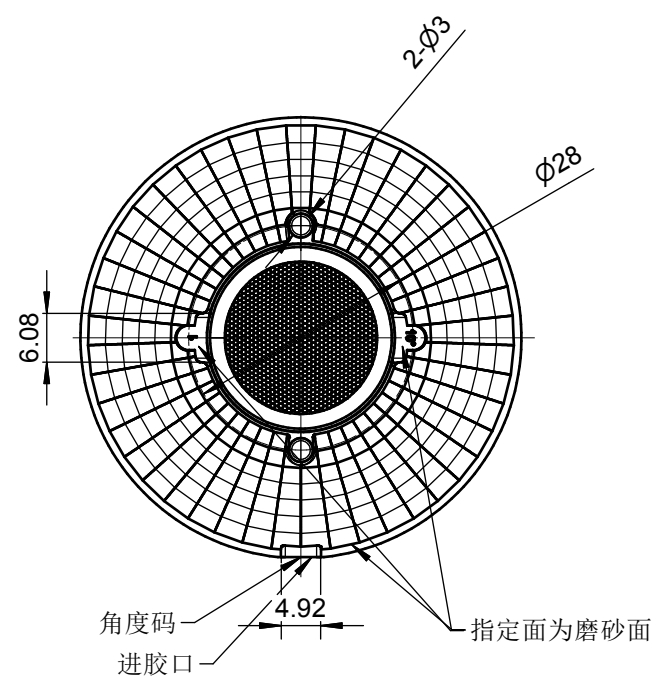
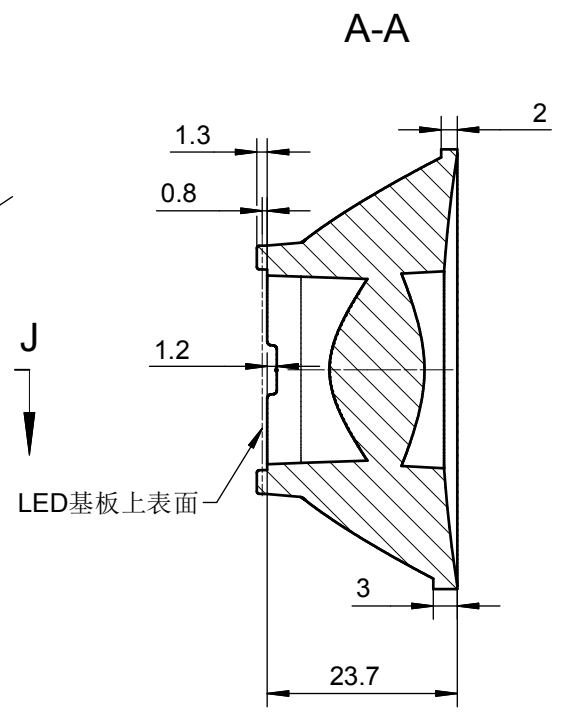
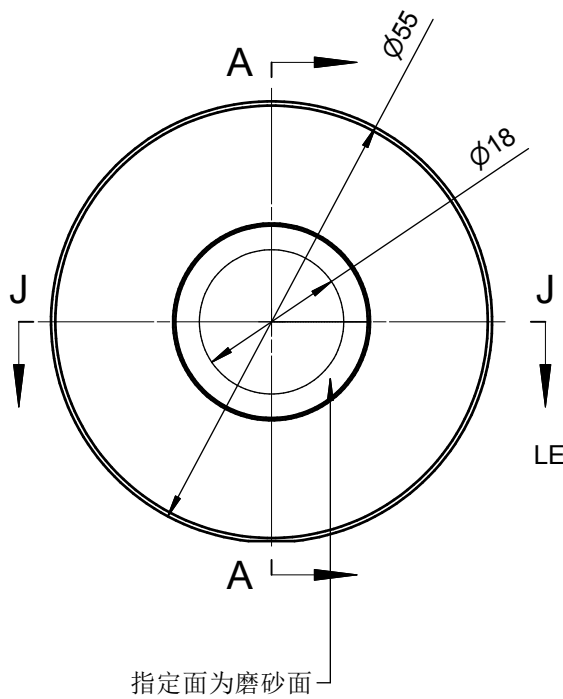
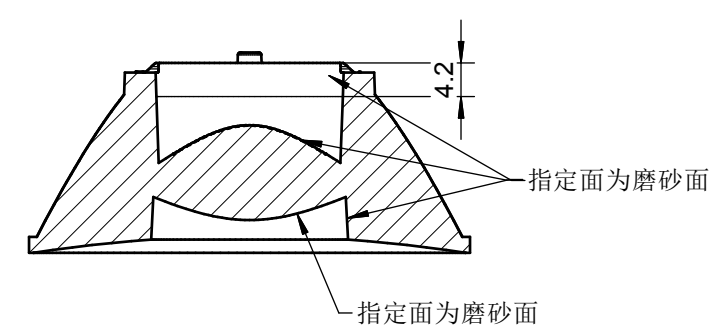




J-J
1.5 : 1



- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按右表。
 - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备 注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计			HK-55@24-10度透镜		HK-55@24-10-D6-22-1g-1				
结构设计					1.01.91904				
审 核					图纸数目	数 量	重 量		
审 定					2				
				材料： PMMA	CDHK				