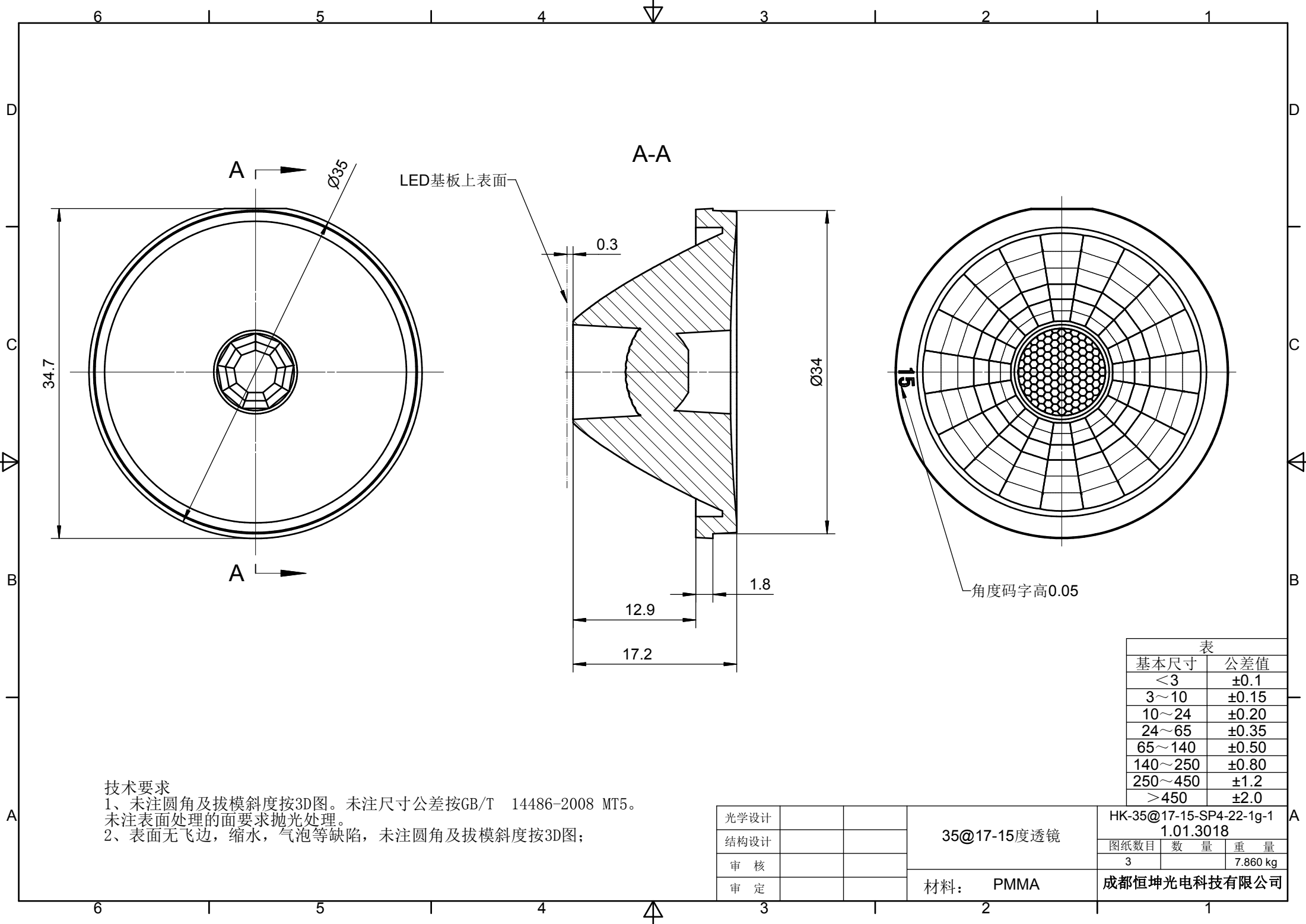




技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。未注尺寸公差按GB/T 14486-2008 MT5。
未注表面处理的面要求抛光处理。
- 2、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

表		
基本尺寸	公差值	
<3	± 0.1	
3~10	± 0.15	
10~24	± 0.20	
24~65	± 0.35	
65~140	± 0.50	
140~250	± 0.80	
250~450	± 1.2	
>450	± 2.0	

光学设计			35@17-15度透镜	HK-35@17-15-SP4-22-1g-1		
结构设计				1.01.3018		
审核			材料: PMMA	图纸数目	数量	重量
审定				3		7.860 kg

成都恒坤光电科技有限公司