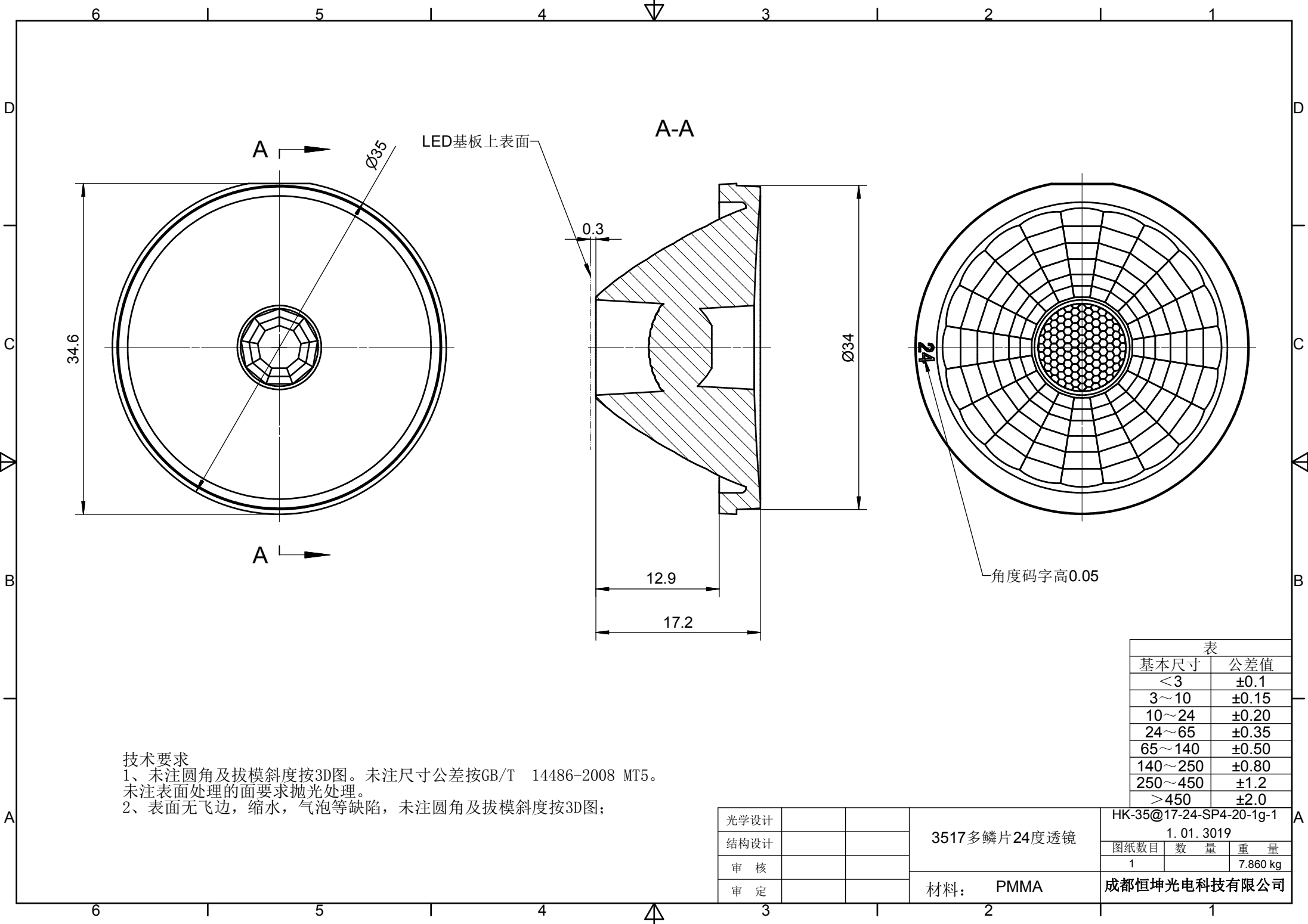




技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。未注尺寸公差按GB/T 14486-2008 MT5。
未注表面处理的面要求抛光处理。
- 2、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

表		
基本尺寸	公差值	
<3	±0.1	
3~10	±0.15	
10~24	±0.20	
24~65	±0.35	
65~140	±0.50	
140~250	±0.80	
250~450	±1.2	
>450	±2.0	

光学设计			3517多鳞片24度透镜	HK-35@17-24-SP4-20-1g-1		
结构设计				1. 01. 3019		
审 核			材料：PMMA	图纸数目	数 量	重 量
审 定				1		7.860 kg
			成都恒坤光电科技有限公司			