



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。未注尺寸公差按GB/T 14486-2008 MT5。未注表面处理的面要求抛光处理。
- 2、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

光学设计		3517多鳞片60度透镜	HK-35@17-60-SP4-20-1g-1 1.01.3056		
结构设计			图 数 重	量 量	
审 核			1		
审 定			材料: PMMA	成都恒坤光电科技有限公司	