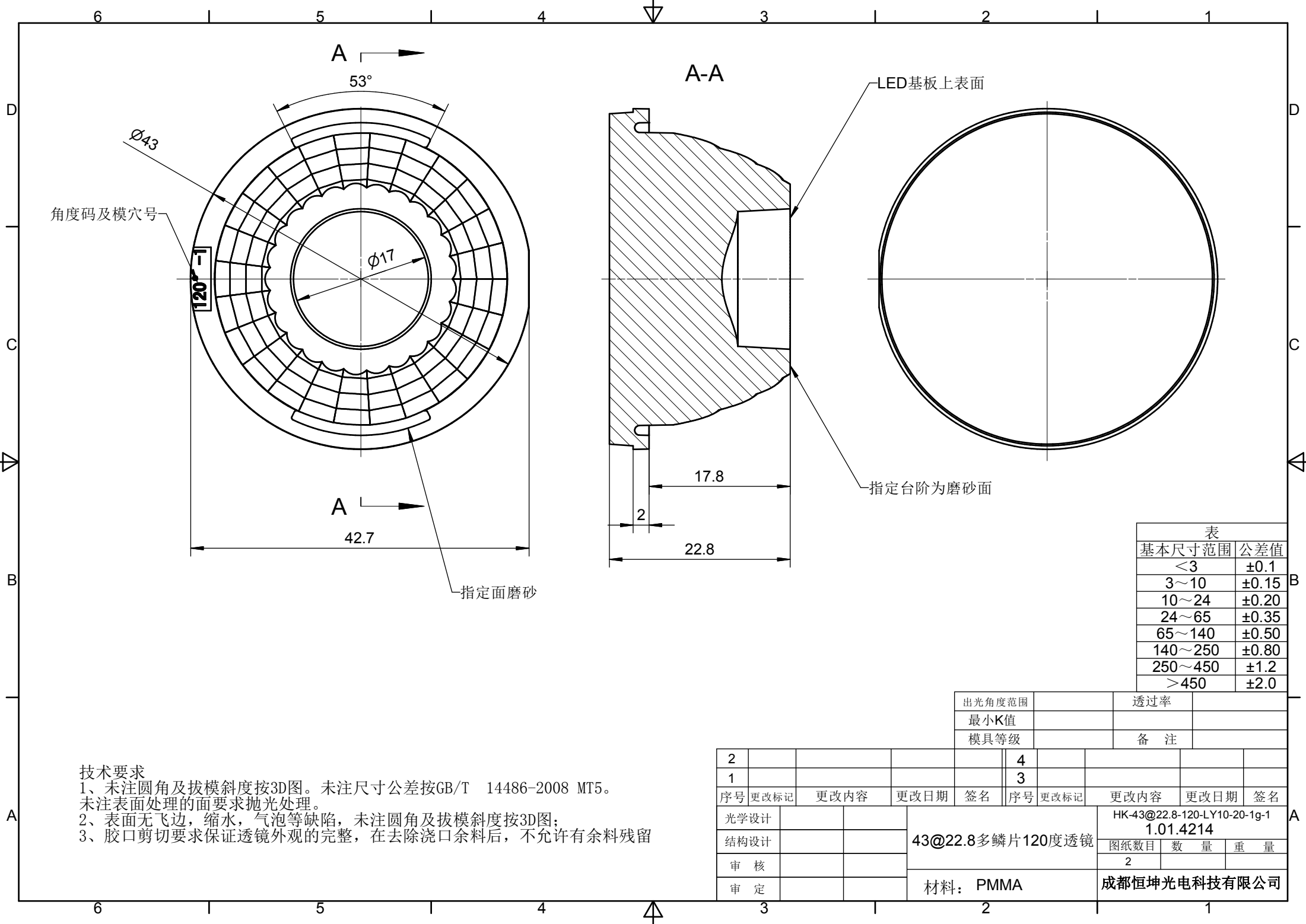




技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。未注尺寸公差按GB/T 14486-2008 MT5。
未注表面处理的面要求抛光处理。
2、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
3、胶口剪切要求保证透镜外观的完整，在去除浇口余料后，不允许有余料残留

表	
基本尺寸范围	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备 注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计			43@22.8多鳞片120度透镜		HK-43@22.8-120-LY10-20-1g-1 1.01.4214				
结构设计					图纸数目	数 量	重 量		
审 核					2				
审 定					材料： PMMA			成都恒坤光电科技有限公司	