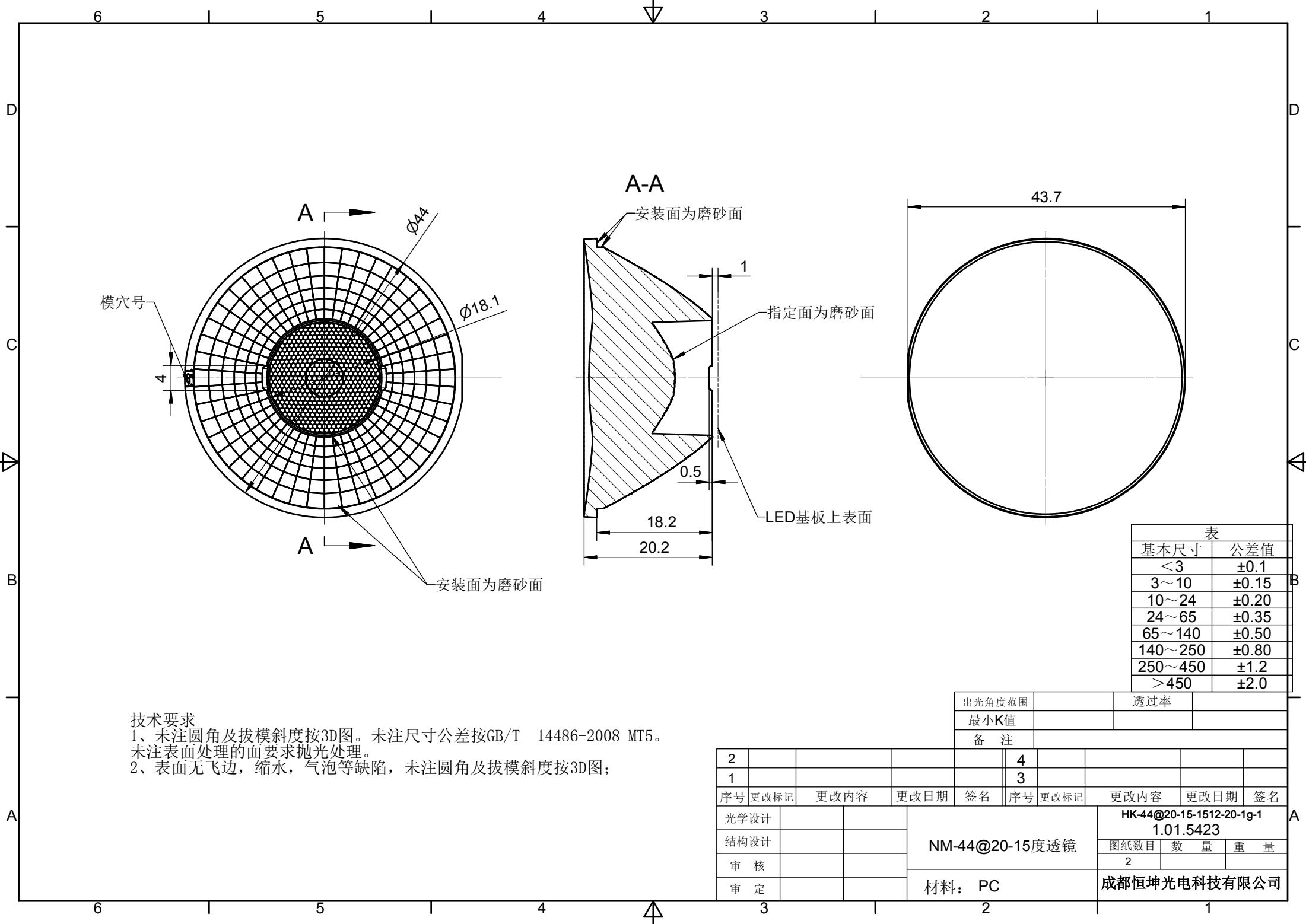




技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。未注尺寸公差按GB/T 14486-2008 MT5。
未注表面处理的面要求抛光处理。
2、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值			
备 注			

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计			NM-44@20-15度透镜	HK-44@20-15-1512-20-1g-1 1.01.5423					
结构设计				图 纸 数 目 数 量 重 量					
审 核				2					
审 定				材料： PC					