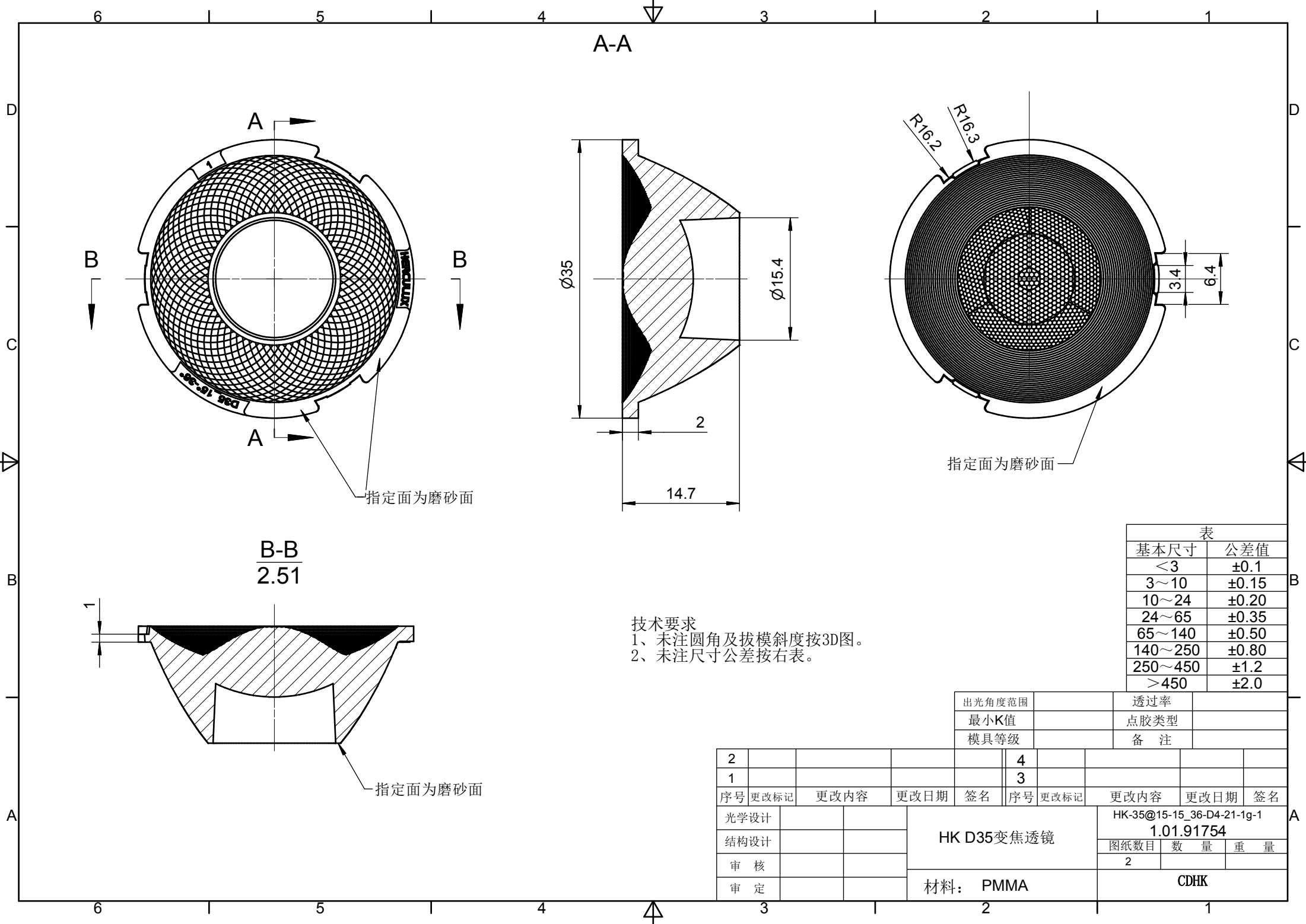




A-A

A

B

B

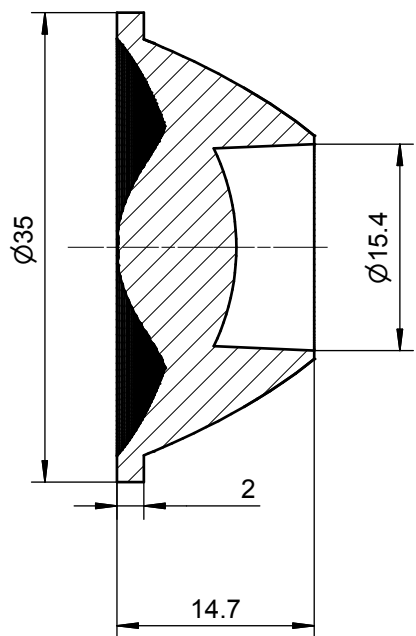
A

指定面为磨砂面

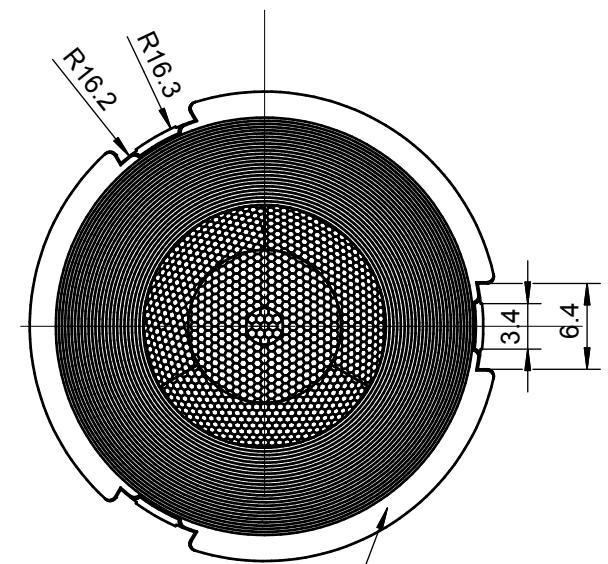
B-B
2.51

1

指定面为磨砂面



技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
2、未注尺寸公差按右表。



指定面为磨砂面

表	
基本尺寸	公差值
<3	± 0.1
3~10	± 0.15
10~24	± 0.20
24~65	± 0.35
65~140	± 0.50
140~250	± 0.80
250~450	± 1.2
>450	± 2.0

出光角度范围	透过率
最小K值	点胶类型
模具等级	备 注

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计			HK D35变焦透镜		HK-35@15-15_36-D4-21-1g-1				
结构设计					1.01.91754				
审 核					图纸数目	数	量	重	量
审 定			2					CDHK	
材料： PMMA									