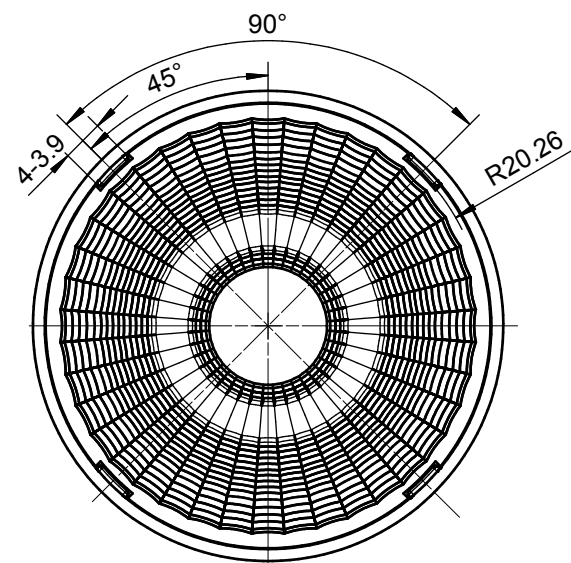
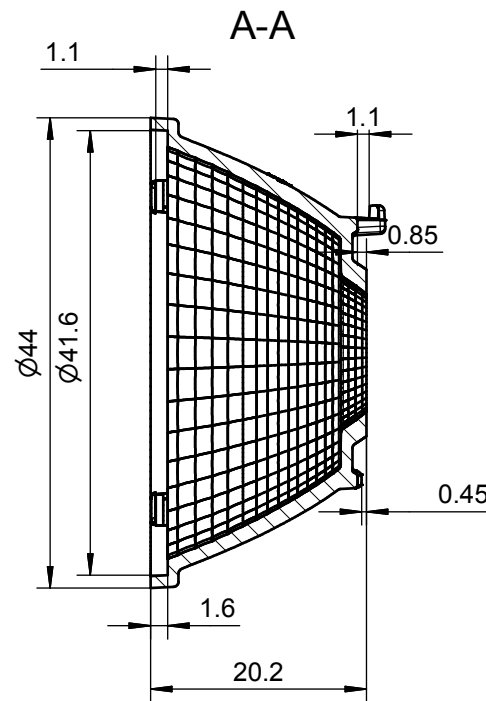
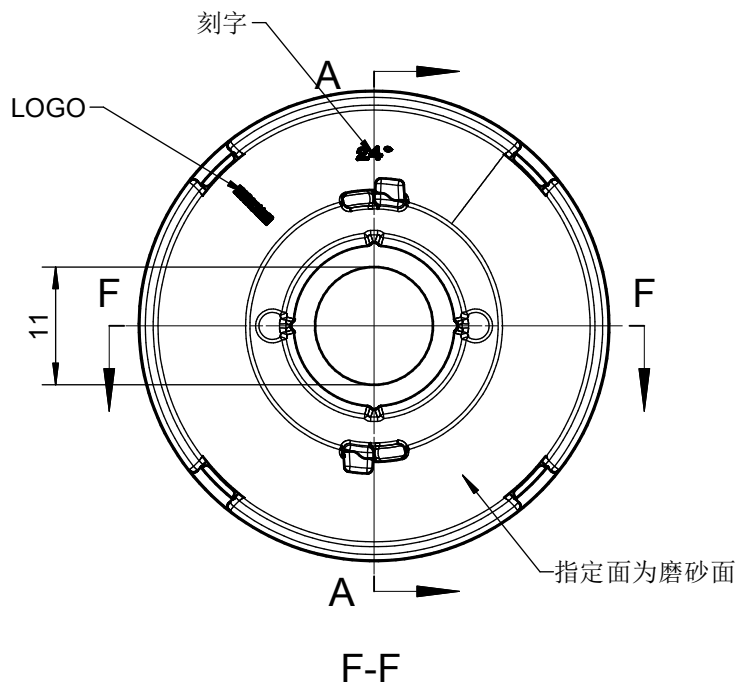


- 技术要求
- 1、表面真空镀铝，并检测附着力；
 - 2、注塑后表面无油污，手印、水渍等缺陷；
 - 3、未注圆角及拔模斜度按3D图，未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备 注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计							HK 44@20-24度反光杯		
结构设计									
审 核									
审 定							材料： PC+镀铝		

HK-44@20-24-15XX-2#-1g-1

1.08.6604

图纸数目 数 量 重 量

2

CDHK