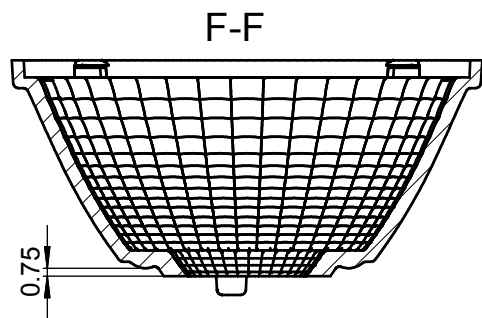
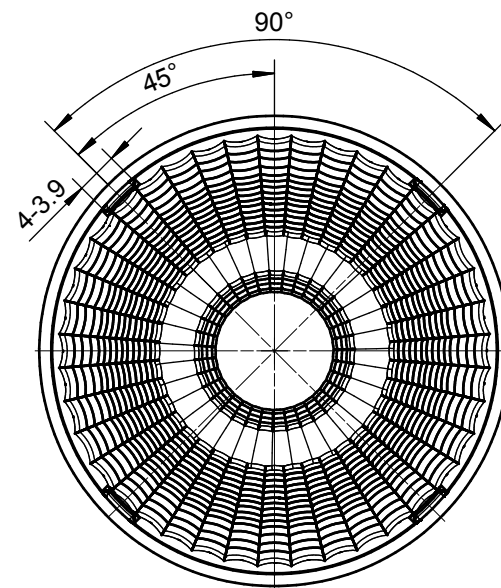
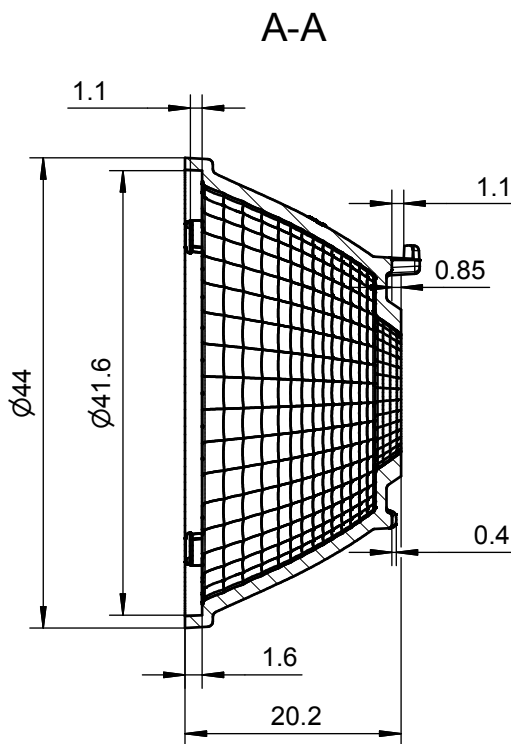
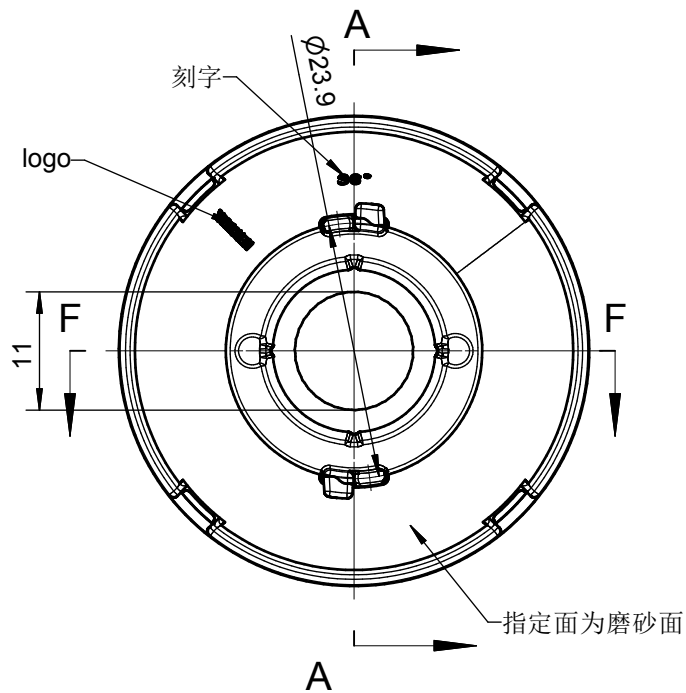




- 技术要求
- 1、表面真空镀铝，并检测附着力；
 - 2、注塑后表面无油污，手印、水渍等缺陷；
 - 3、未注圆角及拔模斜度按3D图，未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备 注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计			HK 44@20-36度反光杯		HK-44@20-36-15XX-2#-1g-1 1.08.6605				
结构设计					图纸数目			数 量	重 量
审 核					1				
审 定			材料： PC镀铝		CDHK				