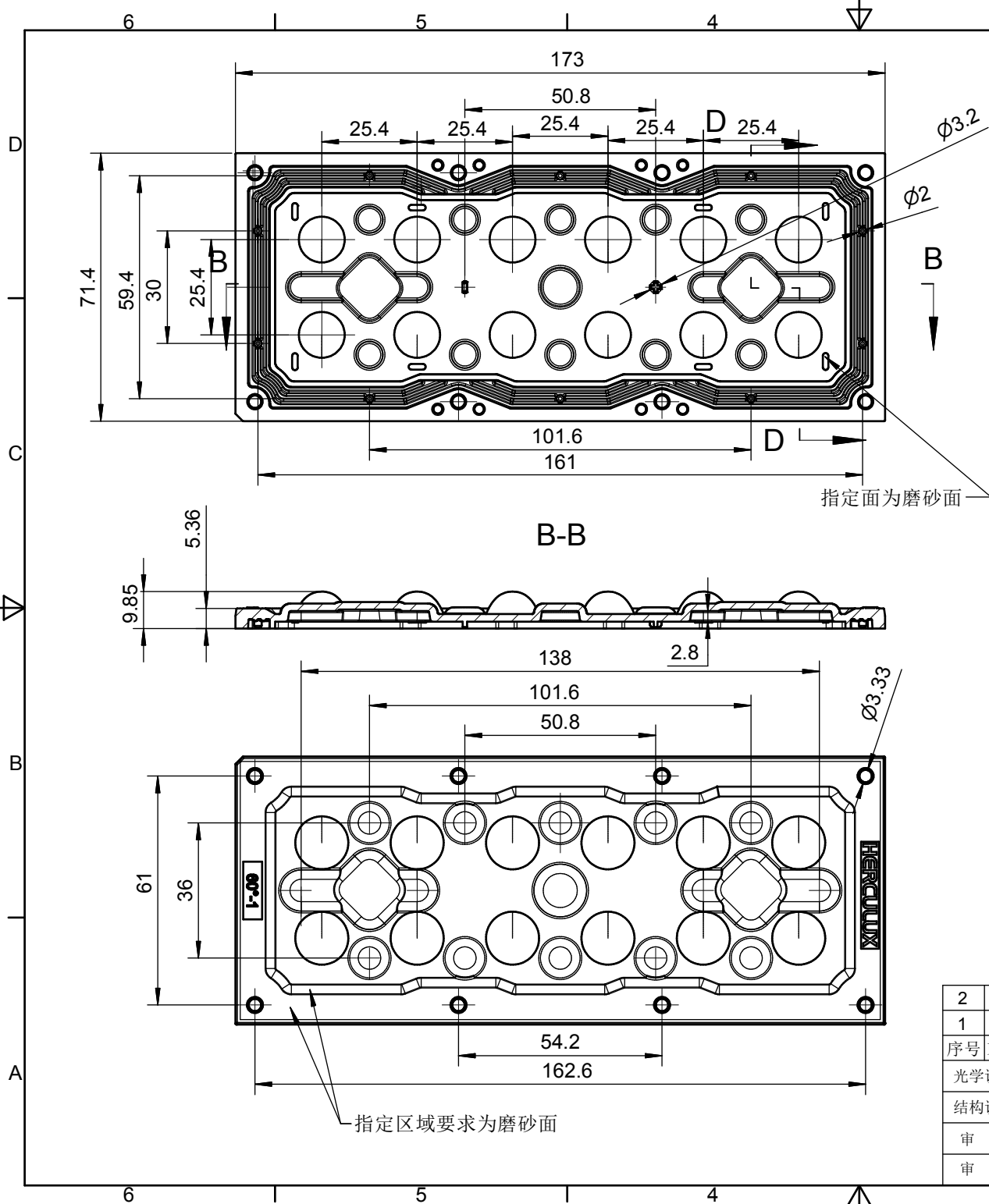
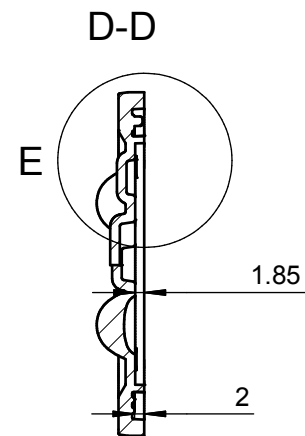
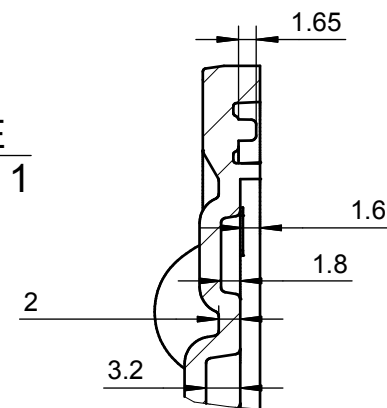




1 表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0


$$\frac{E}{2:1}$$


技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按GB/T14486 2008 MT5。
- 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
- 4、模具镶件材料要求试验模与正式模一致。

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备 注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计			HK 12合1-60度透镜				HK-173@10-60-5050-#0-1g-12 1.01.81455		
结构设计							图纸数目	数 量	重 量
审 核							1		
审 定			材料: PMMA				CDHK		

A