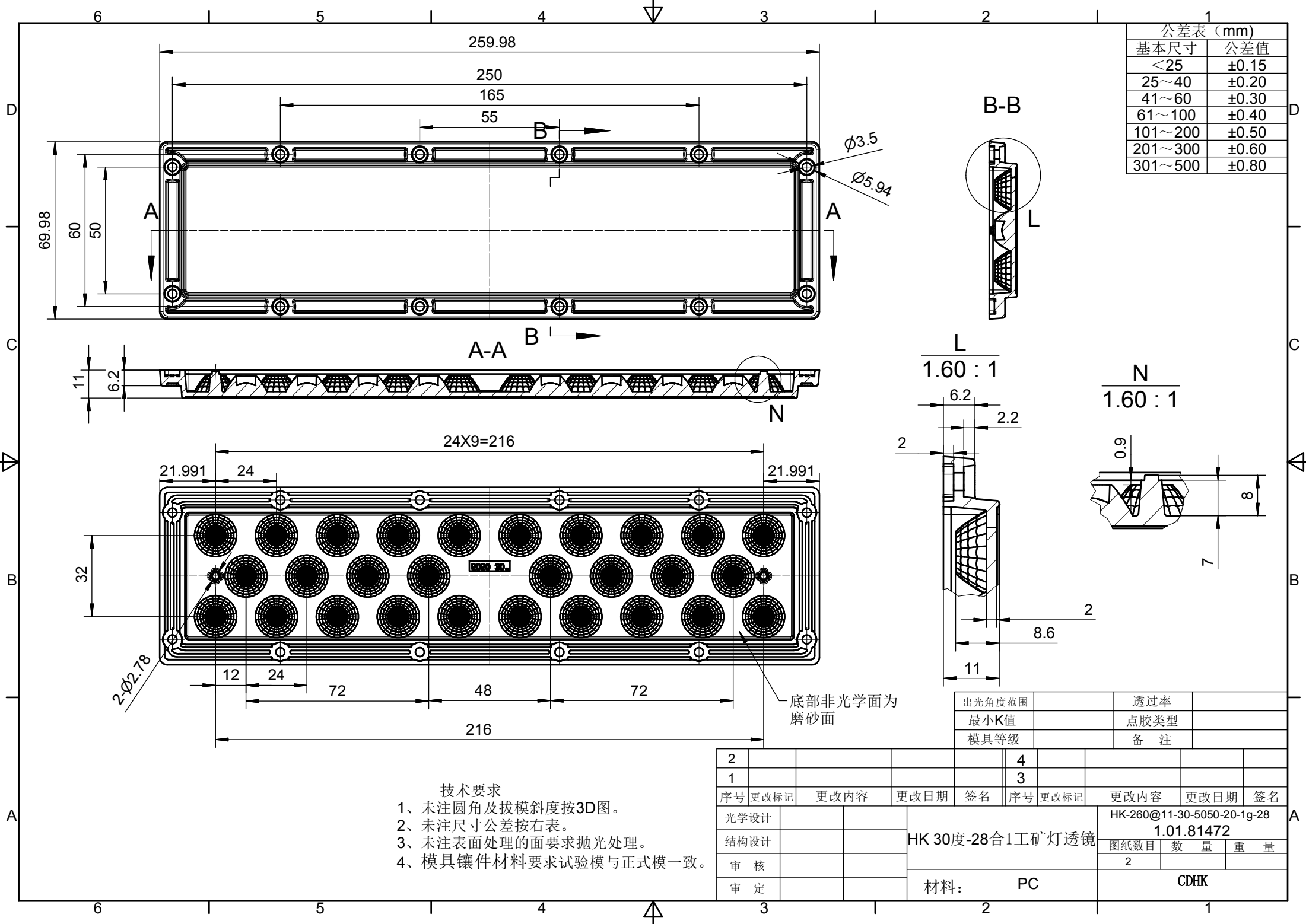




公差表 (mm)	
基本尺寸	公差值
<25	±0.15
25~40	±0.20
41~60	±0.30
61~100	±0.40
101~200	±0.50
201~300	±0.60
301~500	±0.80

- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按右表。
 - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
 - 4、模具镶件材料要求试验模与正式模一致。

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 30度-28合1工矿灯透镜				HK-260@11-30-5050-20-1g-28
结构设计									1.01.81472
审核					材料: PC				图纸数目
审定									数量
									重量
									2
									CDHK