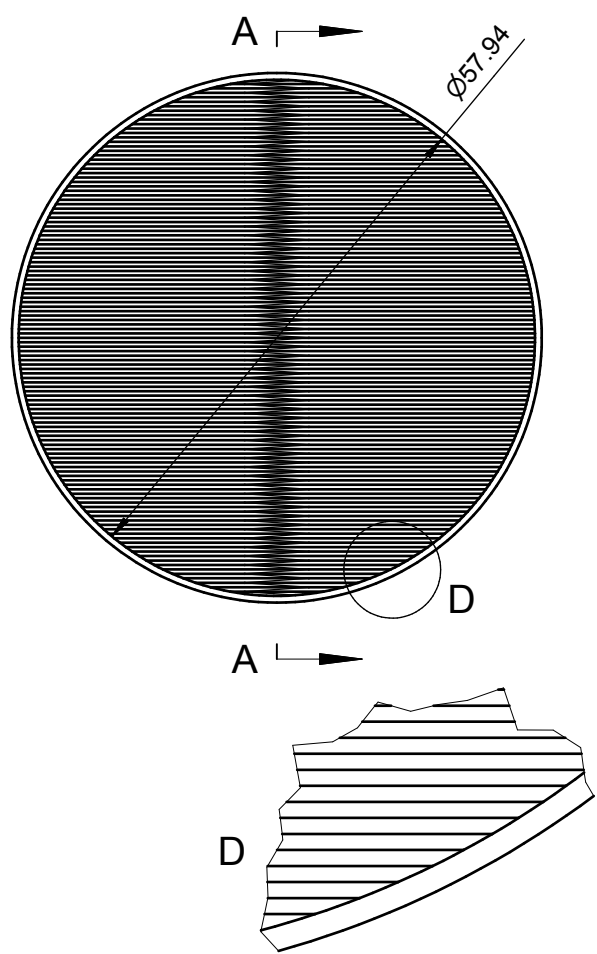
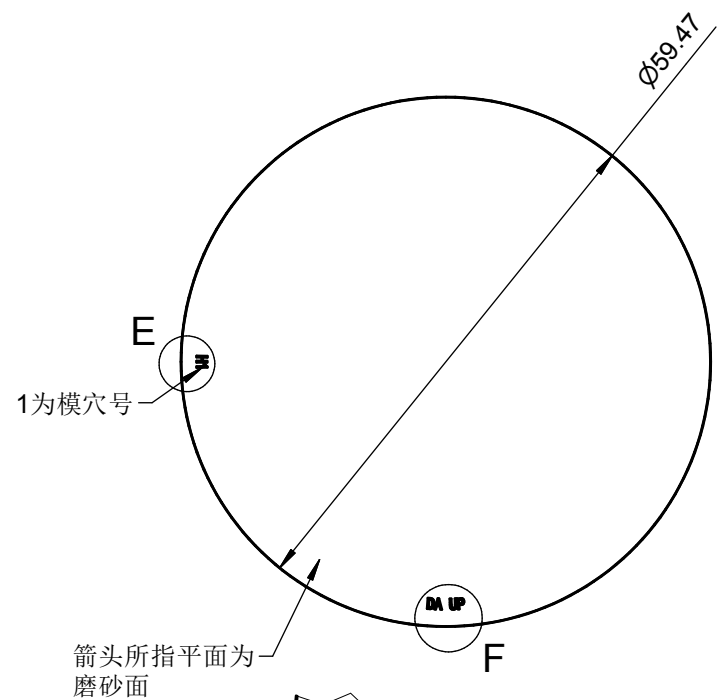
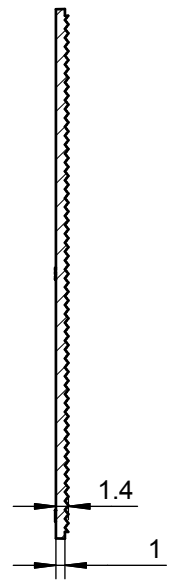




A-A



1为模穴号

箭头所指平面为  
磨砂面



技术要求  
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。  
2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。

| 表       |       |
|---------|-------|
| 基本尺寸    | 公差值   |
| <3      | ±0.1  |
| 3~10    | ±0.15 |
| 10~24   | ±0.20 |
| 24~65   | ±0.35 |
| 65~140  | ±0.50 |
| 140~250 | ±0.80 |
| 250~450 | ±1.2  |
| >450    | ±2.0  |

|      |      |      |      |    |    |      |                             |      |      |
|------|------|------|------|----|----|------|-----------------------------|------|------|
| 2    |      |      |      |    | 4  |      |                             |      |      |
| 1    |      |      |      |    | 3  |      |                             |      |      |
| 序号   | 更改标记 | 更改内容 | 更改日期 | 签名 | 序号 | 更改标记 | 更改内容                        | 更改日期 | 签名   |
| 光学设计 |      |      |      |    |    |      | HK-HG-60@01-DA-1512-#0-1g-1 |      |      |
| 结构设计 |      |      |      |    |    |      | 1.01.02374                  |      |      |
| 审核   |      |      |      |    |    |      | 图纸数目                        | 数量   | 重量   |
| 审定   |      |      |      |    |    |      | 1                           |      |      |
|      |      |      |      |    |    |      | 材料:                         | PC   | CDHK |