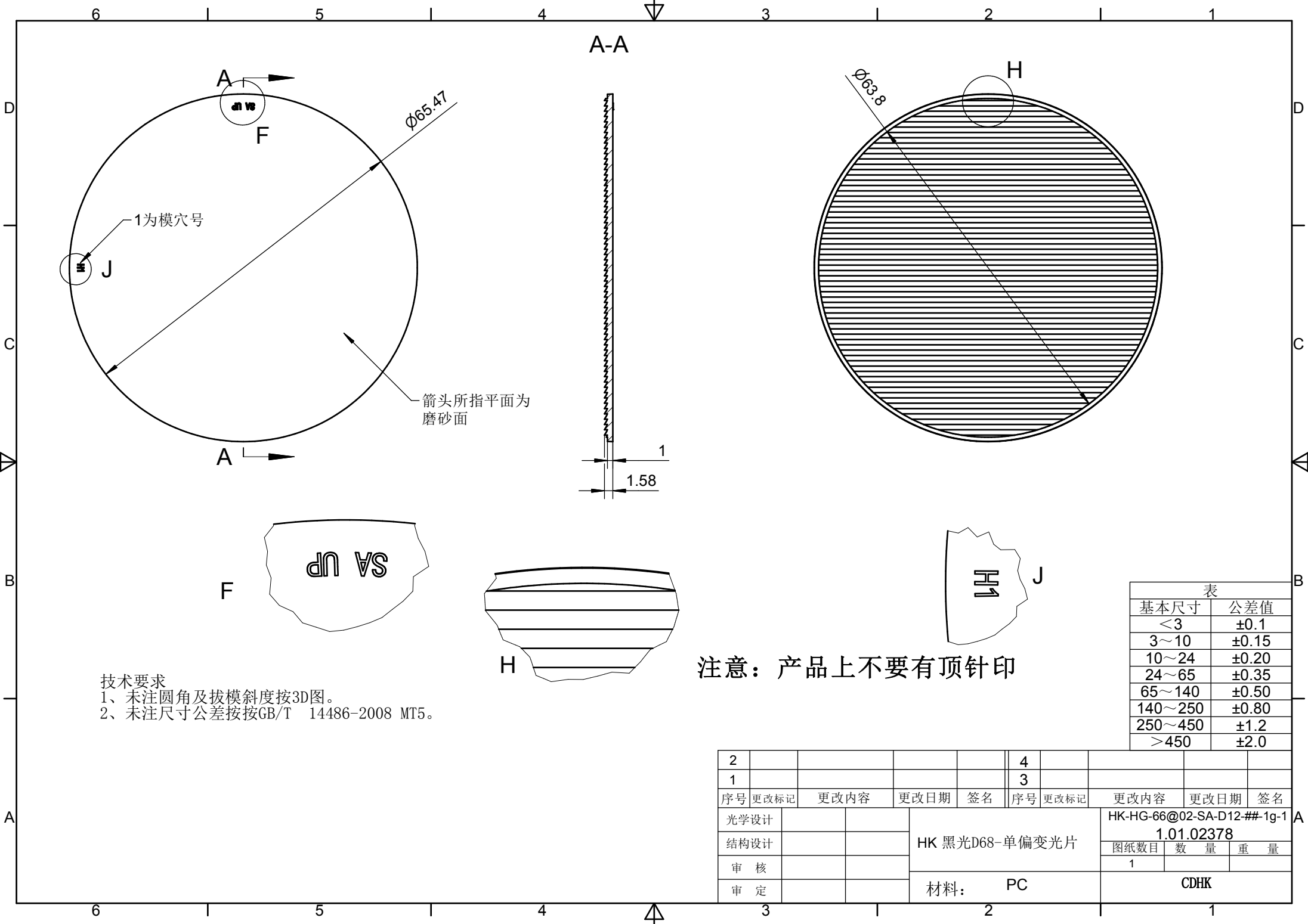




技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。

注意：产品上不要有顶针印

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计							HK-HG-66@02-SA-D12-##-1g-1		
结构设计							1.01.02378		
审 核							图纸数目	数 量	重 量
审 定							1		
							材料： PC		CDHK