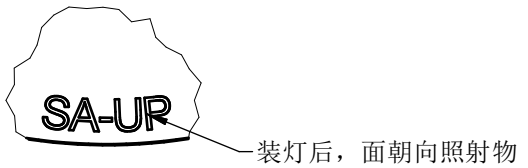


C  
6:1



技术要求  
 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。  
 2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。  
 3、未注表面处理的面要求抛光处理。

表	
基本尺寸	公差值
<3	$\pm 0.1$
3~10	$\pm 0.15$
10~24	$\pm 0.20$
24~65	$\pm 0.35$
65~140	$\pm 0.50$
140~250	$\pm 0.80$
250~450	$\pm 1.2$
>450	$\pm 2.0$

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 黑光D35-单偏变光片			HK-HG-33@02-SA-D6-##-1g-1	
结构设计				1.01.02384					
审核					图纸数目	数量	重量		
审定					2			CDHK	
材料: PC									