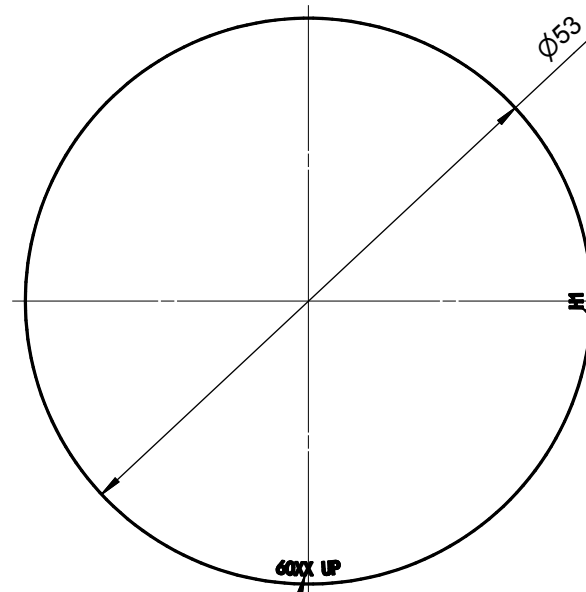
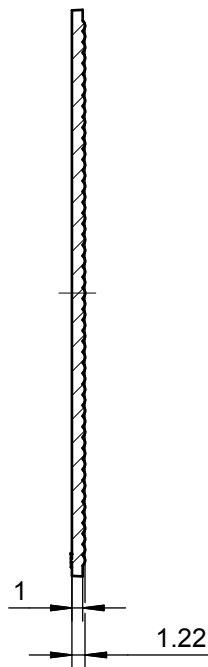


A-A



模穴号

装灯后, 面向照射物

基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。
- 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
- 4、表面无飞边, 缩水, 气泡等缺陷, 未注圆角及拔模斜度按3D图。

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK-HG-53@01-60XX-D9-#0-1g-1A				
结构设计					HK 黑光D55-60XX度变光片			1.01.02391	
审核					图纸数目	数量	重量		
审定					2				
					材料:	PC	CDHK		