



磨砂面

1为模穴号

技术要求
 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。

表	
基本尺寸	公差值
<3	± 0.1
3~10	± 0.15
10~24	± 0.20
24~65	± 0.35
65~140	± 0.50
140~250	± 0.80
250~450	± 1.2
>450	± 2.0

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 黑光D25-双偏变光片			HK-HG-25@01-DA-D4-#0-1g-1	
结构设计				1.01.02495					
审核					图纸数目	数量	重量		
审定					2				
					材料: PC			CDHK	