



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。未注表面处理的面要求抛光处理。
- 2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。
- 3、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围	透过率
最小K值	
模具等级	备注

2	4								
1	3								
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK-SZ-30@01-0488-O_KS1				
结构设计					HK 双子D30盖板(雾柔光)				
审核					1.07.02290_KS1				
审定					材料: PC+扩散剂千分之一				
				CDHK					

图纸数目	数量	重量
1		