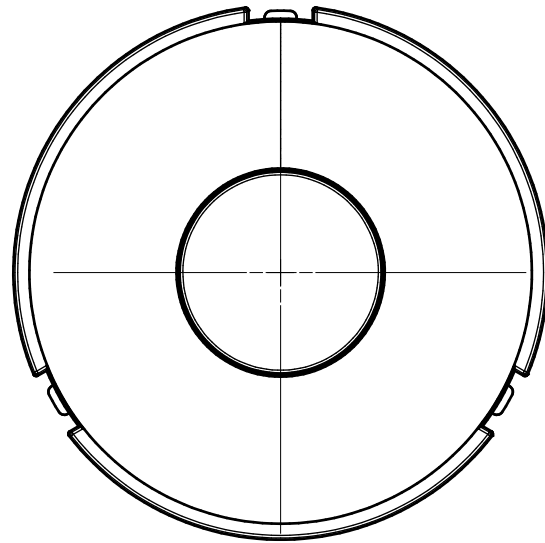
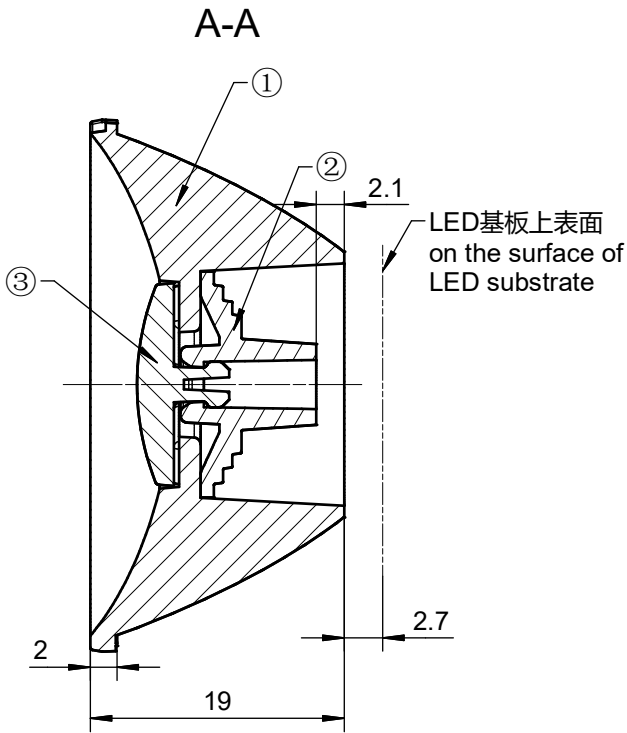
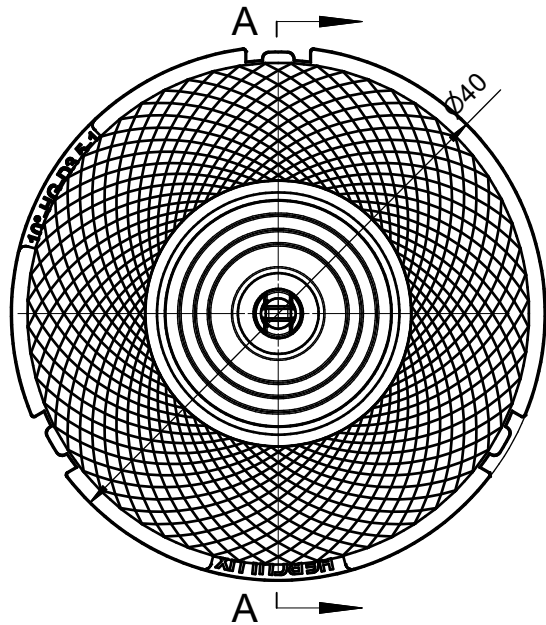




技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按右表。
- 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
- 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

序号	物料编码	产品名称			产品编号			材料	数量
①	1.01.44071_01	HK 黑光40@19-10度透镜_01			HK-HG-40@19-10-D3.5-20-1g-1			PMMA	1
②	1.01.44071_02	HK 黑光40@19-10度锥子_02			HK-HG-17@10-1283-S			陶瓷	1
③	1.01.44071_03	HK 黑光40@19-10度盖板_03			HK-HG-15@07-1284-S			PC+黑色	1
名称	装配图 透镜+锥子+盖板				出光角度范围		透过率		
					最小K值		点胶类型		
					模具等级		备 注		
2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计				HK 黑光40@19-10度透镜	HK-HG-40@19-10-D3.5-20-1g-1_ASM 1.01.44071				
结构设计					图纸数目		数 量	重 量	
审 核					1				
审 定				材料： 组件			CDHK		