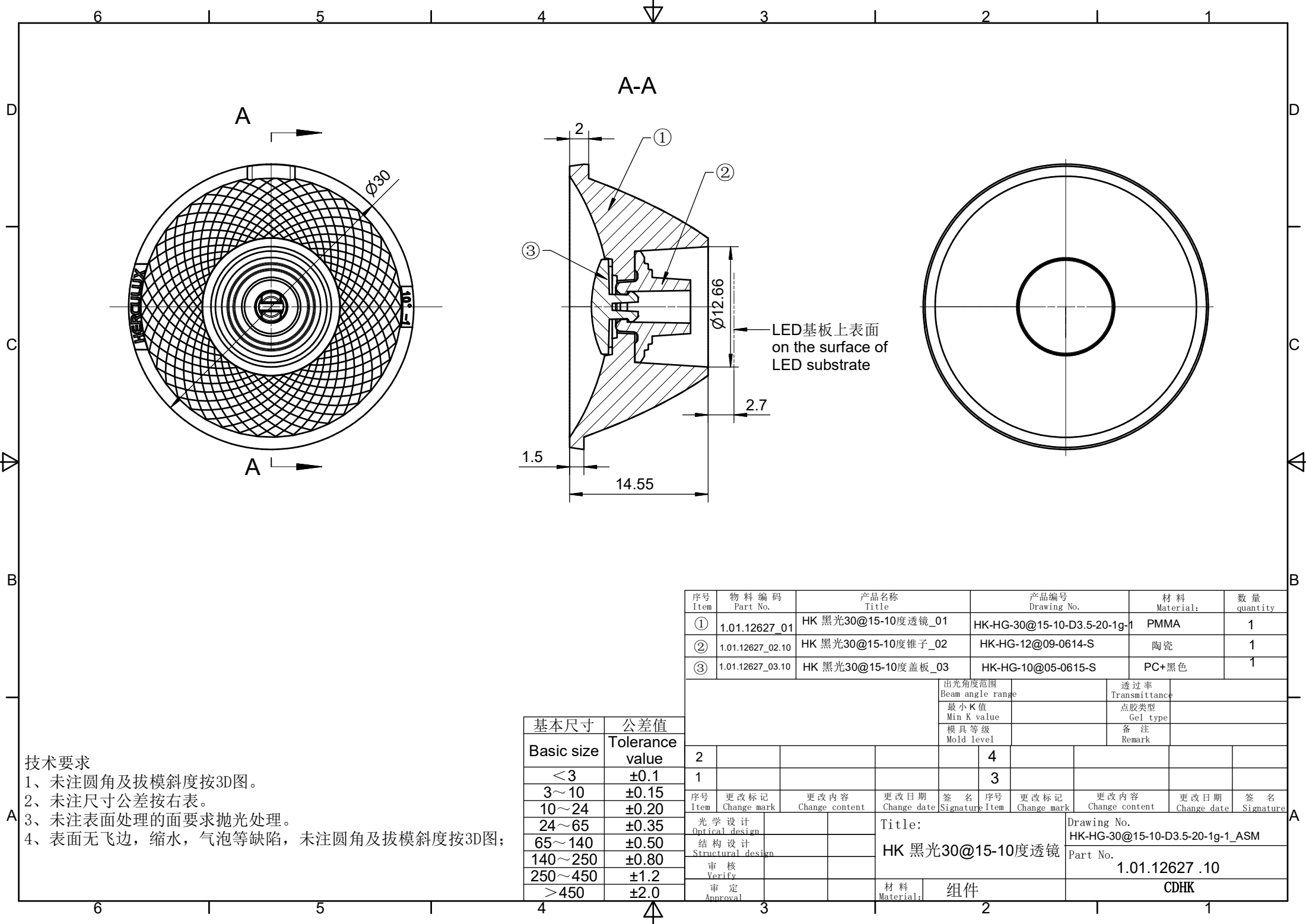




技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
2、未注尺寸公差按右表。
3、未注表面处理的面要求抛光处理。
4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

基本尺寸	公差值
Basic size	Tolerance value
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

序号 Item	物 料 编 码 Part No.	产品名称 Title		产品编号 Drawing No.		材 料 Material:		数量 quantity		
①	1.01.12627_01	HK 黑光30@15-10度透镜_01		HK-HG-30@15-10-D3.5-20-1g-1		PMMA		1		
②	1.01.12627_02.10	HK 黑光30@15-10度锥子_02		HK-HG-12@09-0614-S		陶瓷		1		
③	1.01.12627_03.10	HK 黑光30@15-10度盖板_03		HK-HG-10@05-0615-S		PC+黑色		1		
				出光角度范围 Beam angle range		透 过 率 Transmittance				
				最小K值 Min K value		点胶类型 Gel type				
				模 具 等 级 Mold level		备 注 Remark				
2				4						
1				3						
序号 Item	更改标记 Change mark	更改内容 Change content		更改日期 Change date	签 名 Signature	序号 Item	更改标记 Change mark	更改内容 Change content	更改日期 Change date	签 名 Signature
光 学 设 计 Optical design				Title: HK 黑光30@15-10度透镜		Drawing No. HK-HG-30@15-10-D3.5-20-1g-1_ASM				
结 构 设 计 Structural design						Part No. 1.01.12627 .10				
审 核 Verify										
审 定 Approval				材 料 Material:	组 件	CDHK				