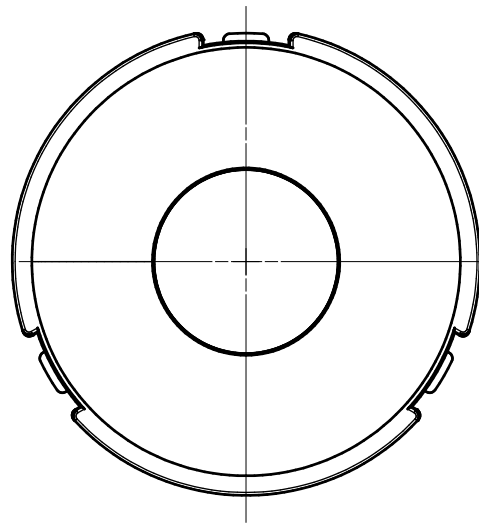
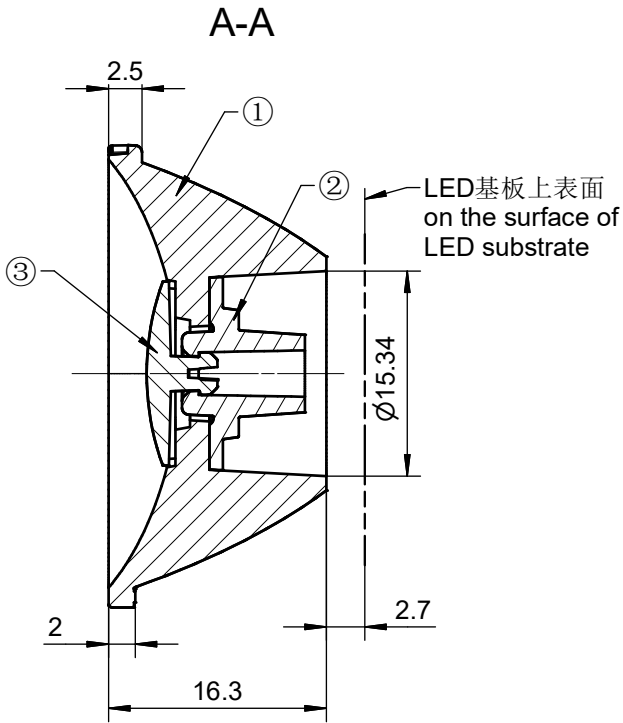
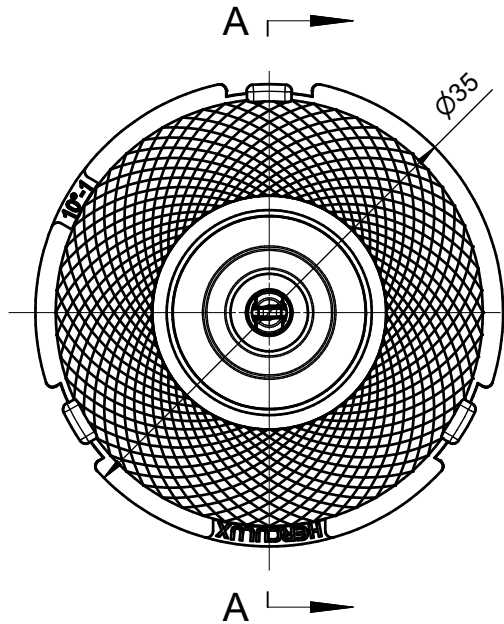




技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按右表。
- 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
- 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

基本尺寸	公差值
Basic size	Tolerance value
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

序号 Item	物料编码 Part No.	产品名称 Title	产品编号 Drawing No.	材料 Material:	数量 quantity				
①	1.01.12624_01	HK 黑光35@16-10度透镜_01	HK-HG-35@16-10-D3.5-20-1g-1	PMMA	1				
②	1.01.12624_02.10	HK 黑光35@16-10度锥子_02	HK-HG-14@10-0610-S	陶瓷	1				
③	1.01.12624_03.10	HK 黑光35@16-10度盖板_03	HK-HG-14@06-0611-S	PC+黑色	1				
装配图 透镜+锥子+盖板			出光角度范围 Beam angle range	透 过 率 Transmittance					
			最小K值 Min K value	点胶类型 Gel type					
			模具等级 Mold level	备 注 Remark					
2			4						
1			3						
序号 Item	更改标记 Change mark	更改内容 Change content	更改日期 Change date	签 名 Signature	序号 Item	更改标记 Change mark	更改内容 Change content	更改日期 Change date	签 名 Signature
光 学 设 计 Optical design			Title: HK 黑光35@16-10度透镜		Drawing No. HK-HG-35@16-10-D3.5-20-1g-1_ASM				
结 构 设 计 Structural design					Part No.				
审 核 Verify					1.01.12624 .10				
审 定 Approval					CDHK				