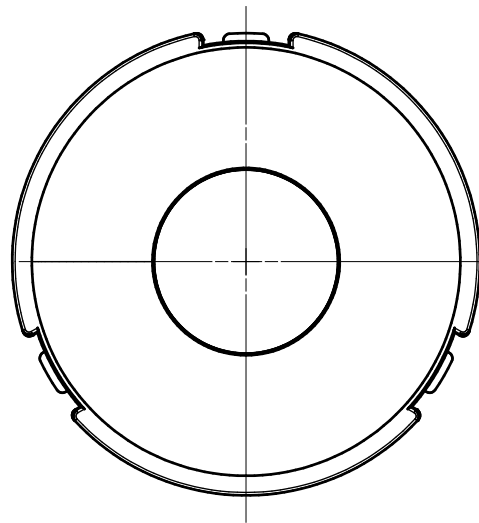
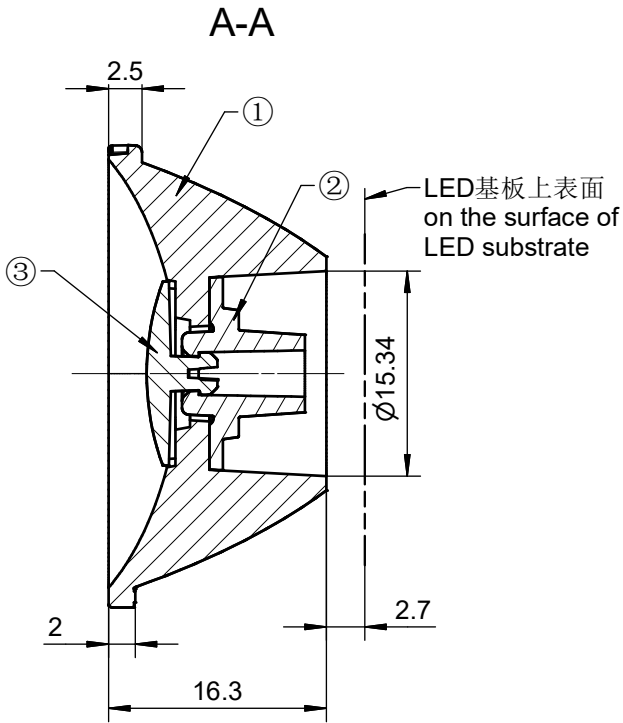
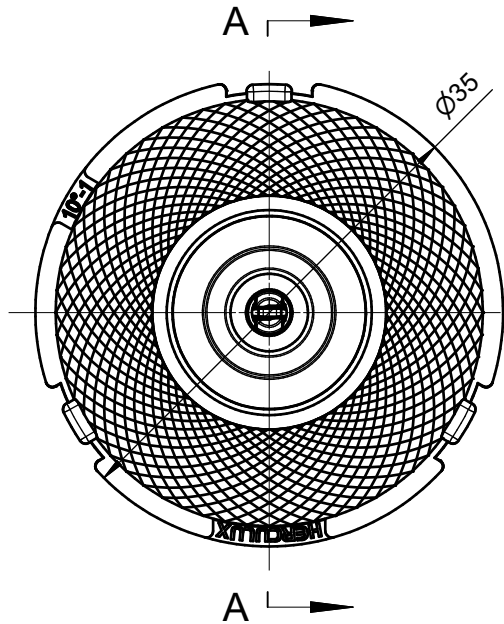




- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按右表。
 - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
 - 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

基本尺寸	公差值
Basic size	Tolerance value
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

序号 Item	物料 编 码 Part No.	产品名称 Title		产品编号 Drawing No.		材 料 Material:		数量 quantity	
①	1.01.12624_01_PC	HK 黑光35@16-10度透镜_01(PC)		HK-HG-35@16-10-D3.5-20-1g-1_PC		PC		1	
②	1.01.12624_02.10	HK 黑光35@16-10度锥子_02		HK-HG-14@10-0610-S		陶瓷		1	
③	1.01.12624_03.10	HK 黑光35@16-10度盖板_03		HK-HG-14@06-0611-S		PC+黑色		1	
装配图 透镜+锥子+盖板				出光角度范围 Beam angle range		透 过 率 Transmittance			
				最小 K 值 Min K value		点胶类型 Geltype			
				模 具 等 级 Mold level		备 注 Remark			
2				4					
1				3					
序号 Item	更改 标 记 Change mark	更改 内 容 Change content	更改 日 期 Change date	签 名 Signature	序号 Item	更改 标 记 Change mark	更改 内 容 Change content	更改 日 期 Change date	签 名 Signature
光 学 设 计 Optical design			Title: HK 黑光35@16-10度透镜 (PC)			Drawing No. HK-HG-35@16-10-D3.5-20-1g-1_ASM			
结 构 设 计 Structural design						Part No. 1.01.12624_PC.10			
审 核 Verify			材料 Material:			组件 CDHK			
审 定 Approval									