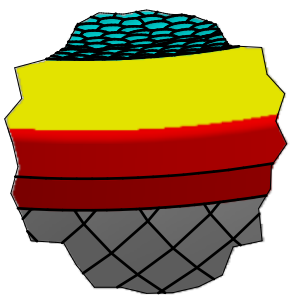
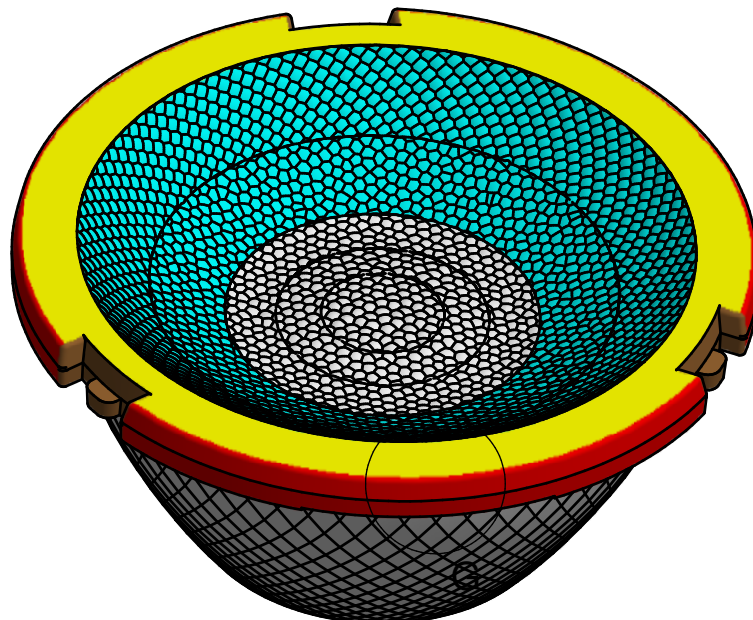


Ø24.6



G  
10:1

外观要求：无明显顶出痕迹  
 顶针要求：与顶出面磨砂一致  
 刻字要求：字体清晰（先磨砂再刻字）  
 黄色面和红色面为40#磨砂  
 白色区域抛光去刀纹  
 浅蓝色面为180#+8次纯玻璃砂  
 深蓝色面为180#+5次纯玻璃砂  
 绿色面为纯玻璃砂

出光角度范围 Beam angle range		透过率 Transmittance	>85%
最小K值 Min K value		点胶类型 Gel type	
模具等级 Mold level	见图面	备注 Remark	

2					4				
1					3				
序号 Item	更改标记 Change mark	更改内容 Change content	更改日期 Change date	签名 Signature	序号 Item	更改标记 Change mark	更改内容 Change content	更改日期 Change date	签名 Signature
光学设计 Optical design			Title:			Drawing No.			
结构设计 Structural design			HK 无影28@13-24度透镜			HK-WY-28@13-24-D4-21-1g-1			
审核 Verify						Part No. 1.01.33608			
审定 Approval			材料 Material:	PC	CDHK				