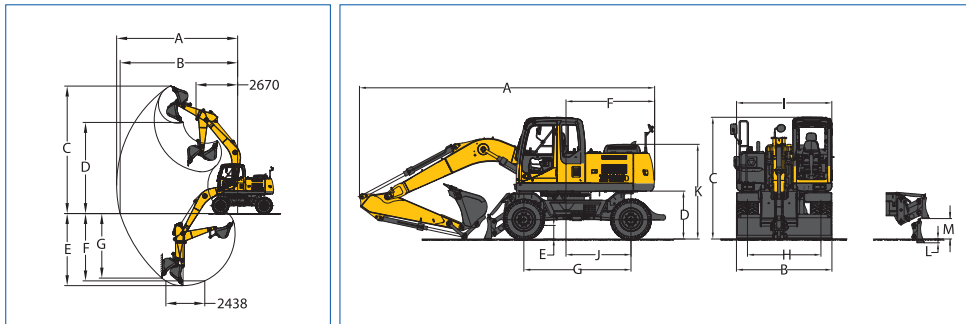




主要参数/Main Specifications

型号 Model	单位 UOM	参数 Parameters
操作重量	Kg	14000
铲斗容量	m³	0.58
发动机 Engine		
型号	/	QSB4.5
额定功率	kW/rpm	104/2000
最大扭矩/转速	N.m/rpm	586
排量	L	4.5
燃油箱	L	250
主要性能 Main performance		
额定流量	L/min	2 × 160
工作压力	MPa	31.4/34.3
液压油箱	L	135
回转速度	r/min	12
铲斗挖掘力	kN	95
斗杆挖掘力	kN	72
最小转弯半径	mm	6500
行走速度	km/h	11/30
爬坡能力	%	70
液压系统 Hydraulic system		
主泵/先导泵	/	两个柱塞泵

型号 Model	单位 UOM	参数 Parameters
外形尺寸 Outline dimension		
A 总长 (运输)	mm	7714
B 总宽 (运输)	mm	2495
C 总高 (运输)	mm	3180
D 配重离地间隙	mm	1230
E 最小离地间隙	mm	355
F 尾部回转半径	mm	2300
G 轴距	mm	2800
H 胎面宽度	mm	1920
I 转台宽度	mm	2490
J 前桥到回转中心距离	mm	1700
K 发动机罩高度	mm	2430
L 推土铲最大掘地深度	mm	98
M 推土铲最大提升高度	mm	534
推土铲 (宽/高)	mm	2495/564
工作范围 Scope of work		
A 最大挖掘半径	mm	7780
B 最大地面挖掘距离	mm	7570
C 最大挖掘高度	mm	8190
D 最大卸载高度	mm	5855
E 最大挖掘深度	mm	4630
F 8英尺水平面挖掘深度	mm	4325
G 最大垂直挖掘深度	mm	4150

材料和规格可随时改变，恕不另行通知。
Materials and specifications may be changed at any time without prior notice.



地址：徐州经济技术开发区高新路39号
Address: No.39 Gaoxin Road Economy Technology Development Zone Xuzhou
全国统一客服热线
Customer service hotline: 400-110-9999

WWW.XCMG.COM

欢迎关注徐工挖机官方微信：
1、直接扫码“XCMG-wjx”增加好友。
2、查找公众账号“XCMG徐工挖机”。
3、直接扫描右侧二维码。



XCMG2011



XE150WD 轮式挖掘机 XE150WD WHEELED EXCAVATOR



- 铲斗容量 (m³): 0.58
- 操作重量 (kg): 14000
- 额定功率 (kW/rpm): 104/2000

徐工挖掘机械事业部
XCMG EXCAVATOR MACHINERY BUSINESS DEPARTMENT

更节能环保

● “直喷”发动机

XE150WD采用高效直喷发动机，可在低转速下实现持续稳定和有力的动力输出。强大的扭矩可以满足液压系统需求和实现更快的工作循环。该发动机采用缸内直喷技术，可以使燃油更柔和、更彻底地燃烧，在不使用废气再循环(EGR)和后处理(DPF)的情况下，满足环保排放要求。整体式缸体排量增加，摩擦功损耗低，结构更坚固，噪音更低。

● 自动怠速

XE150WD轮挖标准配置自动怠速功能，可以节省燃料。

● 低噪音设计

使用高静压低速风扇，降低了附加油耗和噪音水平，同时提高冷却性能。更佳的环境友好性，完全能够胜任城市施工的苛刻要求。



更高效回报

- XE150WD轮式挖掘机能够胜任繁重的施工任务，以其高效、可靠的性能，为您节省时间和金钱。良好的挖掘力、便利的操作和速度相结合，设备可高效地投入每天工作中。紧凑化的动力液压系统和燃油效率的提高，意味着直观地维护成本降低，并减少对环境的影响。



● 五项配置以您的利益！

- ◆ **动力系统：**轮挖专属高效直喷发动机；动力强劲，备件通用化程度高，综合维护成本低；与液压系统零部件和设计完美匹配。
- ◆ **挖掘力：**同级别中一流的挖掘力，完全胜任复杂的施工工况；
- ◆ **生产效率：**可提供单动臂和双动臂两种施工工作装置的配置选项，及多种可选工作属具，可实现设备利用率的最大化；
- ◆ **卓越的行驶性能：**可提供高/低速的前进挡、倒车档，适应复杂地形；
- ◆ **设计参数：**理想的外形尺寸和工作参数，满足运输、行驶和施工要求。

更可靠耐用

- 在斗杆和动臂铰接位置采用锻造制作，以延长斗杆的使用寿命。在斗杆端部的轴孔支撑和摇杆等位置增加厚度，提高部件的耐用性。
- 铲斗切削板均采用特种耐磨钢板，适合重载作业要求，配上耐磨型斗齿，侧齿，延长了产品的使用寿命。使用加厚钢板及增加侧面加强板，提高耐磨性。使用平底铲斗，进行平整作业时，修整面整齐平坦。
- 变速箱与后桥一体，提升了整机通过性，采用耐久高效的新型箱桥，具有超强的行走能力。
- 变速箱换挡采用电磁阀控制，具有反馈迅速换挡平顺的特点；箱桥集成制动系统，在保证安全性的同时使整车震动最小化，有效的提高了制动稳定性。
- 专利的平行推土铲和辅助稳定支腿设计。平行移动的推土铲设计，提升机器支撑和切削土壤的运动稳定性；与地面接触的支腿底板和推土铲下缘较宽，以防止损坏路面；对支腿及推土铲油缸进行了防护，增加了高强度的油缸防护板。



- 模块化设计的底盘车架。底盘车架结构考虑到用户使用的差异化，采用模块化设计，可满足客户的铲斗放置架、辅助支腿、推土铲的差异化配置，满足客户的定制化需求，提高整车的适应性。强化底盘车架可以承受每天的超负荷作业。



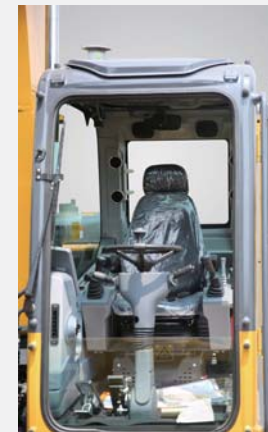
更智能管控

- 丰富的仪表信息，可显示发动机冷却液和液压油的温度，燃油油位，模式状态，平均燃油效率（高级设置）等。
- 驾驶室内照灯和吊臂灯作为标准配置安装，在夜间的工作极大地提高了安全性。
- 标准配置的大尺寸全方位视野（ISO标准）的后视镜及各类照明、信号灯，满足行驶和作业安全要求。
- “长行程”操纵杆使所有操作更适宜中国客户的使用习惯，控制精准；在操纵杆预留按钮，以便添加控制破碎机和抓斗以及旋转附件的辅助属具使用。



更舒适安全

- 轮式挖掘机的设计，为您提供最佳的工作环境。这种先进的ROPS驾驶室符合认证以确保驾驶者的安全。其宽敞的内部空间提供一个可调，悬浮座椅。驾驶室内部隔音降噪设计，使得噪声和振动水平降低，而空调控制系统让你保持工作几个小时都不觉得累。
- 多自由度悬浮座椅除了作为调节和提供腰部支撑，还具有一个悬架系统，以减少振动。调节开关位于座椅下方，可以方便不同操作者轻松调节。使用双定位滑轨，可以调整座椅到最佳工作位置。还可以滑动整个座椅组件以便调节腿部空间。
- 可上下、左右调节的转向柱可以保证视线不受影响，可适应不同体型驾驶人员。



● 存储空间丰富

充足的存储空间意味着你可以保证您所有的个人物品触手可及。新的驾驶室配有多个储藏盒，包括一个热/冷箱。



● 精细布置的操控开关

流畅的换挡开关，您可以轻松、精确地控制机器的行驶功能。采用高灵敏度的操纵开关和按键，方便清晰的读取仪表信息，能够使用最简洁的控制，自由地工作。符合人机工程学原理的控制系统，为您提供舒适的操纵空间。

便捷的维护保养

● 便捷的维护和检查

大型扶手和防滑措施使得发动机舱的维护更安全，更便捷；
配置蓄电池切断开关可以长期贮存。
安装在油水分离器和燃油箱底部的冷凝水截止阀和导管，使得日常维护更容易，并防止污染机器。

● 一站式维护设计

发动机部件的日常检查和维护可以通过顶部和侧面轻松实现。
散热器和过滤器布置的位置很容易进行清扫和更换，使得日常维护更加方便
柴油加注泵的配置更加方便的加注燃油（选装配置）。

● 高精度的回油过滤器

使用了高精度玻璃纤维质回油滤芯，以保护液压系统的清洁度。可过滤99.5%以上的颗粒杂质延长过滤时间。



XE150WD WHEELED EXCAVATOR

定制化

标准配置 Standard configuration		XE150WB
发动机	驾驶室与内饰	安全与保安配置
发动机型号：QSB4.5	完全可调的机械悬浮座椅	驾驶室门锁和各舱室锁
排放等级：欧Ⅲ和国三	可调节座椅/头枕/扶手	警报喇叭
自动预热	可调节座位扶手	后视镜
带水位指示传感器的油水分离器	安全带（51 mm [2"] 宽）	发动机和油泵室之间的隔离板
径向密封空气滤清器	配备辅助装置的可开启前挡风玻璃	后窗紧急出口
可清洁的散热器	按 70/30 比例分割的前挡风玻璃	蓄电池断路开关
燃油油标	可滑动的车门上窗	动臂、斗杆保持阀
电子燃油转速控制	安装在立柱上的上挡风玻璃雨刷器和清洗器	推土铲保持阀
自动怠速	可显示警告信息、滤清器/液体更换信息和工作小时数的彩色液晶显示屏	过热报警模式
	操纵手柄	安全扶手和踏板
液压系统	两个立体扬声器	旋转报警灯
动臂/斗杆流量再生	饮料杯架	防滑板/防滑贴
辅助液压阀	衣帽钩	液压安全锁定杆
反向回转阻尼阀	可开启的顶舱口	紧急逃生锤
自动回转停车制动器	可清洗地板垫	左右后视镜
液压缓冲阀	空调系统	配重后视镜
动臂优先阀	高低速换挡	前工作灯
回转逻辑阀	巡航控制	行车灯/反射器
液压油 ISO VG 46	一键增压模式	驻车制动挡块
回转防摇摆阀	工作辅具预留开关	驻车驾驶室防摆动销
仪表压力监控	推拉式前窗	蜂鸣器（依据国家要求）
	遮阳帘	
底盘系统	顶部天窗	电气系统
Power-Shift动力换挡变速箱	驾驶室内置灯	蓄电池 2 × 750 CCA
轮胎挡泥板	间歇式多档雨刮器	交流发电机 24V 70A
底架牵引环	储物盒与衣帽钩	启动马达 24V 4.8KW
带锁的工具箱	易清洁地板	倒车蜂鸣器
保护装置套件：过渡轴防护封板	点烟器/备用电源	点烟器 24V
推土铲	杯架/文件袋	
铲斗放置架	冷暖储物箱	各类灯具
双轮胎 10.00-20-16PR	LCD液晶监视器	左右两侧动臂工作灯
前桥振荡锁定模式	可调节转向柱	驾驶室内部照明灯
缓冲油缸	无线电收音机	前灯、尾灯
	室内后视镜	侧面转向灯
工作装置		牌照灯
铲斗 0.58m³		旋转报警灯
选装配置 Optional configuration		XE150WB
带加热器油水分离器	车载供气装置	振动夯
油水快放装置	灭火器	液压剪
燃油加油泵 50L/min	发动机紧急停机开关	抓具
燃油快速加注系统	动臂、斗杆管路防爆阀	高频破碎机
液压管路：破碎锤	后视镜系统	贝壳斗
附加的回油过滤和压力稳定装置	滚翻保护结构ROPS	梅花抓斗
液压油 ISO VG 32 ,68	辅助支腿	筛型斗
带坐垫加热的空气悬浮座椅	可选铲斗m³(0.24、0.39、0.42、0.45、0.51、0.64、0.76)	摄像头
双层夹胶挡风玻璃和其他钢化窗户	快速连接器	驾驶室安装的工作灯
可伸缩安全带（51 mm [2"] 宽）	破碎锤	电动自润滑系统
落物防护结构（FOPS）		