



XE700GK 履带式液压挖掘机

XE700GK Crawler Hydraulic Excavator

技术规格书

Technical Specification

(此规格书仅适用于挖掘机产品的技术推荐)

(This specification only applies to technical recommendations for excavator products)

2023 年 11 月 28 日

徐工集团挖掘机械事业部

CMG EXCAVATOR MACHINERY BUSINESS DEPARTMENT

因技术设计的不断进步，我们无法将产品变更有效的通知到阁下，敬请谅解

Due to technical progress, we reserve the right to modify the manual without notice for improvement.

一、XE700GK 履带式液压挖掘机主要技术参数表

XE700GK Crawler Hydraulic Excavator Technical Specification

型号 Model		单位 Unit	XE700GK
操作重量 Operating weight		Kg	68500-71500
铲斗容量 Bucket capacity		m ³	4.0-5.0
发动机 Engine	发动机型号 Model	/	M15
	电喷 Electric injection	/	√
	4 冲程 Four strokes	/	√
	水冷 Water cooling	/	√
	涡轮增压 Turbo-charging	/	√
	空空中冷 Air to air intercooler	/	√
	缸数 No. of cylinders	/	6
	额定功率/转速 Rated power/speed	kw/rp m	563/2000
	最大扭矩/转速 Maximum torque/speed	N.m/ r/min	2900/1200
	排量 Displacement	L	14.5
主要性能 Main performance	行驶速度(高/低) Travel speed (H/L)	km/h	4.7/2.8
	回转速度 Swing speed	r/min	7.2
	爬坡能力 Gradeability	—	≤35 (70%)
	接地比压 Ground pressure	kPa	105
	铲斗挖掘力 Bucket digging force	kN	382
	斗杆挖掘力 Arm digging force	kN	310
	最大牵引力 Maximum tractive force	kN	463
液压系统 Hydraulic system	主泵 Main pump	/	2个柱塞泵 Two piston pumps
	主泵额定流量 Rated flow of main pump	L/min	2×462
	主安全阀压力 Main safety valve pressure	MPa	34.3/37
	行走系统压力 Travel system pressure	MPa	34.3
	回转系统压力 Swing system pressure	MPa	32
	先导系统压力 Pilot system pressure	MPa	3.9
油类容量 Oil Capacity	燃油箱容量 Fuel tank capacity	L	820
	液压油箱容量 Hydraulic tank capacity	L	700
	发动机油容量 Engine oil capacity	L	56
外形尺寸 Appearance size	A 总长 Overall length	mm	12900
	B 总宽 Overall width	mm	4005(含走台)
	C 总高 Overall height	mm	4560
	D 转台宽度 Width of platform	mm	3400

因技术设计的不断进步，我们无法将产品变更有效的通知到阁下，敬请谅解

Due to technical progress, we reserve the right to modify the manual without notice for improvement.



	E 履带长度 Track length	mm	5730
	F 底盘总宽 Overall width of chassis	mm	3500(不含脚踏)
	G 标准履带板宽度 Track shoe width	mm	600
	H 履带轴距 Wheel base of crawler	mm	4610
	I 轨距 Track gauge	mm	2900
	J 配重离地间隙 Counterweight clearance	mm	1560
	K 最低离地间隙 Min. ground clearance	mm	615
	L 尾部最小回转半径 Min. tail swing radius	mm	4110
	M 履带高度 Track height	mm	1296
作业范围 Working scope	A 最大挖掘高度 Max. digging height	mm	11900
	B 最大卸载高度 Max. dumping height	mm	7885
	C 最大挖掘深度 Max. digging depth	mm	7395
	D 8 英尺水平面挖掘深度 Maximum depth cut for 2240mm(8 ft) level bottom	mm	7250
	E 最大挖掘半径 Max. digging radius	mm	12240
	F 最小回转半径 Min. swing radius	mm	5175
标配 Standard	动臂长度 Length of boom	mm	7100
	斗杆长度 Length of arm	mm	2900
	铲斗斗容 Bucket capacity	m ³	4.0
选配 Optional	动臂长度 Length of boom	mm	/
	斗杆长度 Length of arm	mm	2550
	铲斗斗容 Bucket capacity	m ³	4.5/5.0 加强斗

二、XE700GK 履带式液压挖掘机主要部件配置表

XE700GK Crawler Hydraulic Excavator Main Parts Lists

序号	部件名称	型号规格	生产厂家	备注
1	发动机	M15	康明斯	全称: QSM15 77C
2	主泵	K7V280	川崎	
3	主阀	KMX36NA	川崎	
4	行走马达	MSF340VP	KYB	
5	回转马达	2*KM5X180	川崎	
6	空调	KA76E004Z	泰铂	
7	四轮一带	228 节距 (重型)	徐工	

三、XE700GK 履带式液压挖掘机亮点介绍

XE700GK Crawler Hydraulic Excavator Highlights

因技术设计的不断进步，我们无法将产品变更有效的通知到阁下，敬请谅解

Due to technical progress, we reserve the right to modify the manual without notice for improvement.

搭载徐工定制化康明斯 15L 大排量发动机，功率储备足，低速大扭矩，响应速度快，矿山等重载作业工况适应性更优。发动机符合国四非道路排放法规要求，无后处理系统，维保成本更低。

配置大排量、大通径电控液压系统，流量输出大，应用先进的电流量分段式控制系统，整机作业快速、高效、精准、平稳，破碎作业效率更高，油耗更低。

工作装置铰点优化设计，箱体结构大截面设计，受力更均匀；大小臂铰点位置均采用扇形结构设计、一体式锻造工艺，可靠性高、寿命久，抗扭、抗弯、抗变形能力大大提升。

超大尺寸全并联散热器，迎风面积提升 20%以上，双独立驱动散热马达，水散、油散独立控制、互不干扰，液压油温较同类机型降低 5℃以上；内置减震器，矿山交变载荷抗震能力更好，持久耐用。

70 吨级矿山一体焊接式大尺寸底盘，轨距轴距加长加宽设计，接地面积大、稳定性好；满足运输限宽要求，转场更便捷。

8 寸触摸屏仪表，一键启动，集成菜单显示，画面细腻、界面更友好。高清后摄像头，视场角 140°、全彩色设计、白平衡自动调节，实时监控后方状况；高亮度 LED 灯，光电转换效率提升 5 倍以上，相比传统卤素灯光亮度提升 3 倍以上，夜间更通亮，照射范围更广。

因技术设计的不断进步，我们无法将产品变更有效的通知到阁下，敬请谅解

Due to technical progress, we reserve the right to modify the manual without notice for improvement.