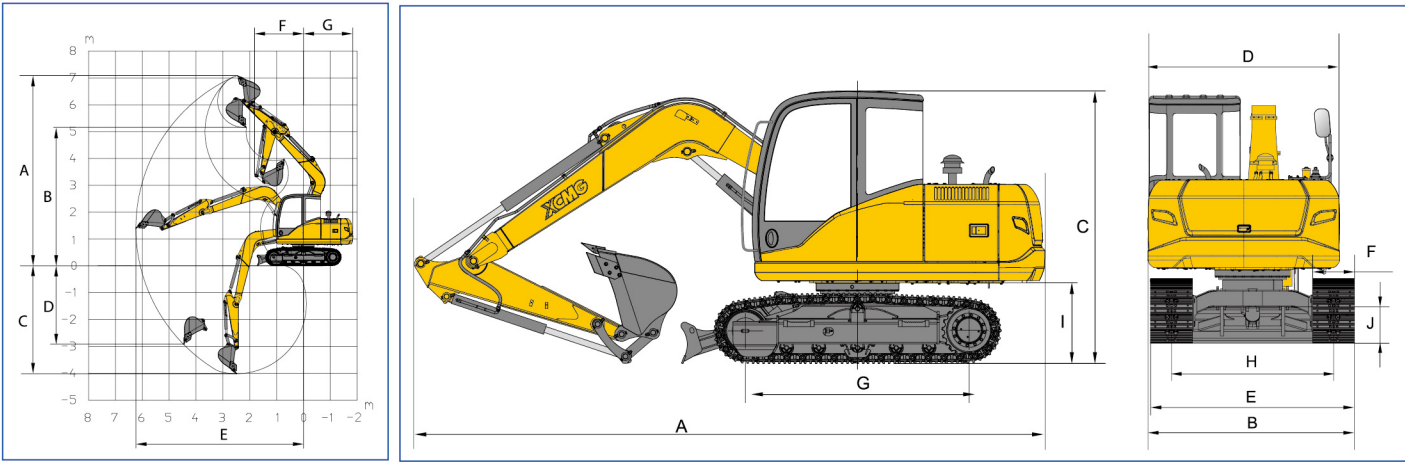




主要参数/Main Specifications

型号 Model	单位 UOM	参数 Parameters
操作重量 Operating weight	Kg	7460
铲斗容量 Bucket capacity	m³	0.3

发动机 Engine		
型号 Model	/	V2607-DI-TE3B
直喷 Direct injection	/	√
4冲程 Four stroke	/	√
水冷 Water-cooling	/	√
涡轮增压 Turbo	/	√
缸数 Number of cylinders	/	4
额定功率 Rated power	kw/rpm	43/2000
最大扭矩/转速 Maximum torque / speed	N.m	225.8
排量 Displacement	L	2.615

主要性能 Main performance		
行走速度 Walking speed	km/h	5.4/2.9
回转速度 Rotary speed	r/min	10
爬坡能力 Climbing ability	°	35
接地比压 Ground pressure	kPa	33.5
铲斗挖掘力 Bucket digging force	kN	57
斗杆挖掘力 Arm Digging Force	kN	38
最大牵引力 Maximum traction	kN	68.3

液压系统 Hydraulic system		
主泵额定流量 Main pump rated flow	L/min	160
工作压力 Working pressure	MPa	28
行走系统压力 Walking system pressure	MPa	27.4
回转系统压力 Rotary system pressure	MPa	20.6
先导系统压力 Pilot system pressure	MPa	3.5

油类容量 Oil capacity		
燃油箱容积 Fuel tank capacity	L	130
液压油箱容积 Hydraulic tank volume	L	76
发动机机油容量 Engine oil capacity	L	10

型号 Model	单位 UOM	参数 Parameters
----------	--------	---------------

外形尺寸 Outline dimension		
A 总长 Total length	mm	6150
B 总宽 Total width	mm	2230
C 总高 Total height	mm	2685
D 转台宽度 Table width	mm	2070
E 底盘总宽 Overall width of chassis	mm	2200
F 履带宽度 Track width	mm	450
G 轮距 Tread	mm	2195
H 轨距 Gauge	mm	1750
I 配重离地间隙 Counterweight clearance	mm	815
J 最低离地间隙 Minimum ground clearance	mm	380
推土铲（宽/高） Dozer (width / height)	mm	2200/396

工作范围 Scope of work		
A 最大挖掘高度 Max. mining height	mm	7085
B 最大卸载高度 Max unloading height	mm	5160
C 最大挖掘深度 Max.. mining depth	mm	4020
D 最大垂直挖掘深度 Max. vertical mining depth	mm	2920
E 最大挖掘半径 Max. digging radius	mm	6260
F 最小回转半径 Min. turning radius	mm	1818
G 尾部最小回转半径 Min. turning radius	mm	1800
推土铲最大提升高度 Max. lifting height of soil	mm	363
推土铲最大掘地深度 Max. digging depth of dozer	mm	346

标配 Standard		
动臂长度 Boom length	mm	3720
斗杆长度 Arm length	mm	1622
斗容 Bucket capacity	m³	0.3

材料和规格可随时改变，恕不另行通知
Materials and specifications may be changed at any time without prior notice



地址：徐州经济技术开发区高新路39号
Address:No.39 Gaoxin Road Economy Technology Development Zone Xuzhou
全国统一客服热线
Customer service hotline：400-110-9999

WWW.XCMG.COM

欢迎关注徐工挖机官方微信：
1、直接号码“XCMG-wjix”增加好友。
2、查找公众账号“XCMG徐工挖机”。
3、直接扫描右侧二维码。



2016年4月印刷



XE75D 液压挖掘机

XE75D HYDRAULIC EXCAVATOR



- 铲斗容量 (m³) :0.30
- 操作重量 (kg) : 7450
- 额定功率 (kW/r/min) :43/2000

徐工挖掘机械事业部
XCMG EXCAVATOR MACHINERY BUSINESS DEPARTMENT

更节能环保

选用国际知名品牌小排量涡轮增压发动机，发动机维护点均布置在一侧，且噪音低，震动小、燃油经济性好、动力强劲，低速扭矩储备充足。

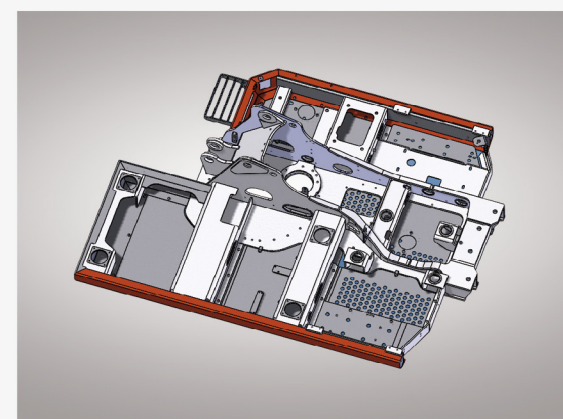


关键液压件均为国际知名品牌，采用最新技术成果，能耗低，响应速度快，控制精准，冲击小，能保持强大的挖掘能力和优异的作业效率。采用全新一代负载敏感液压系统，系统压力损失更小。恒功率变量柱塞泵的输出流量，总是适应多路阀的阀芯开度需要，没有多余的流量损失，实现与负载无关的流量分配，复合动作柔顺性更好，且平地动作更流畅。

更可靠耐用

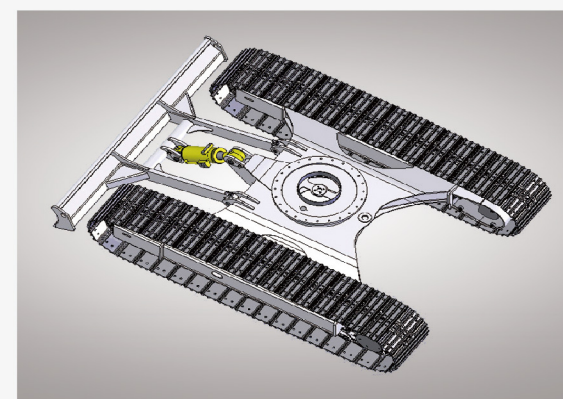
● 高可靠性回转平台

回转平台主梁采用“工字梁”结构，边梁采用“D型截面”结构，整体可靠性更高。



● 加强型底盘结构

采用X架底盘结构，下车架内部通过加强筋板，形成大截面箱体，具有良好的承载性能，可以将上车的重量均匀的施加在履带梁上，减少了履带梁的局部应力集中现象。采用国际标准加强型履带，使用更可靠，维修更便捷。



● 全新优化的工作装置

对动臂应力大的部位进行了局部强化，斗杆采用模压成型的“U形板”与上盖板拼焊而成，寿命更高。标配的新型铲斗，让卸料变得更为快捷。



更舒适安全



- 全新宽敞舒适的驾驶室，外形美观，驾驶室后立柱采用隐藏式设计，盲区小，提高了操作安全性。
- 合理分布的驾驶室硅油减震器及配备的新式悬浮座椅，让操作手操作时倍感舒适轻松。
- 标准配备大功率空调，空调出风口布局合理。前窗玻璃处设置空调出风口，具有除霜功能，可消除雾气，确保安全驾驶。
- 驾驶室内增加了烟灰缸、杯座、储物盒、文件夹及备用电源插口，最大程度的提高了舒适性和便捷性。



更智能管控

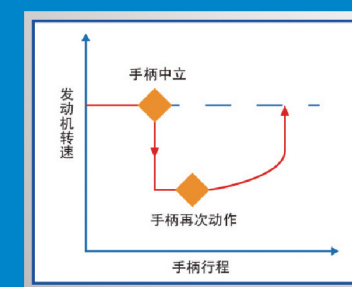
● 新型彩色大屏液晶监控器

更符合人机工程学要求，且仪表信息显示齐全，自动控制功能更多、可以智能诊断故障原因，有效缩短排除故障时间。电控系统具备自动怠速和自动加速、发动机启动保护、发动机过热保护等多项实用功能。



● 可以有效帮助减少燃油消耗的“自动怠速”功能

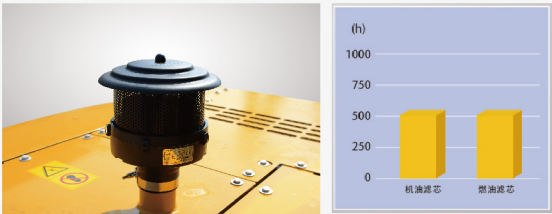
当油门档位在四档以上且操控手柄中立持续超过4s时,发动机会自动降低发动机转速，减少不必要的燃油消耗，同时减少噪音及尾气排放，当手柄再次动作时，发动机转速又将恢复。



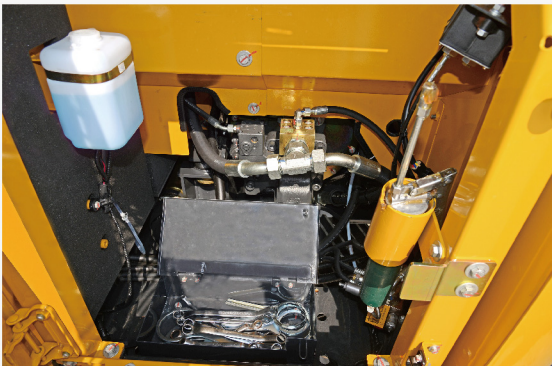


维护保养

- 全开式后罩和侧门，日常保养点触手可及。后机罩和侧门全部由钣金件打造，绿色环保。增加预虑器，更能适应恶劣的多粉尘工况，可有效过滤大颗粒杂质进入空气滤清器，延长了空气滤清器的使用寿命。



- 发动机机油和滤芯、燃油滤芯更换周期均延长至500小时，用户维护保养成本大幅降低。
- 整机标配黄油枪支架、工具箱，方便日常整机的润滑保养及存放常用的检修工具。



XE75D HYDRAULIC EXCAVATOR

定制化

设备名称	XE75D
发动机	
发动机型号	V2607-DI-T-E3B
排放等级	欧Ⅲ和国三
手动预热	√
"空气滤清器	√
(配备空气滤清器堵塞指示器)"	√
空气滤清器双滤芯	√
空气预滤清器	√
自动怠速系统	√
集筒式发动机油滤清器	√
集筒式高容量燃油预滤清器	√
集筒式燃油主滤清器	√
风扇护罩	√
散热器副水箱	√
油水分离器	×
55A交流发电机	√
60A交流发电机	√
电子燃油转速控制	×
软轴转速控制	

液压系统	
带主溢流阀的控制阀	√
先导滤清器	√
吸油滤清器	√
蓄能器	√
动臂/斗杆流量再生	√
液压油 ISO VG 46	√
液压管路：破碎锤	○
回转防摆阀	√
备用阀片	√
仪表压力监控	√

安全与保安配置	
驾驶门锁和各舱室锁	√
警报喇叭	√
行走停车制动器	√
回转停车制动器	√
发动机和油泵室之间的隔离板	√
蓄电池断路开关	√
动臂、斗杆保持阀	○
推土铲保持阀	√
动臂、斗杆管路防爆阀	○
安全扶手和踏板	√
旋转报警灯	○
防滑板/防滑贴	√
液压安全锁定杆	√
紧急逃生锤	√
左右后视镜	√
前工作灯	√
配重反射器	√
滚翻保护结构（ROPS）	√
落物防护结构（FOPS）	○

设备名称	XE75D
驾驶室与内饰	
带数字显示的AM-FM收音机	√
全天候隔音钢结构驾驶室	√
烟灰缸	√
饮水杯座	√
两个立体声扬声器	√
发动机钥匙开关	√
逃生锤	√
灭火器支架	√
灭火器	○
前窗洗涤剂	√
可清洗地板垫	√
搁脚板	√
带布面套的机械悬浮座椅	√
可开启的前上方挡风玻璃	√
可拆除的前下方挡风玻璃	√
钢化玻璃滑动门窗	√
间歇式风挡雨刮器	√
安全带	√
操纵手柄	√
带手动操纵杆的行驶控制踏板	√
衣帽钩	√
高低速换挡	√
遮阳帘	√
储物盒	√
空调系统	√
工作辅具预留开关	√
点烟器/备用电源	√
顶部天窗	√
驾驶室内照灯	√
文件袋	√
后视镜	√
LCD液晶监视器	√

底盘系统与护罩	
履带张紧机构	√
底架牵引环	√
450 mm三筋履带板	√
底盘底部封板	√
行走马达封板	√
履带橡胶块	○
履带夹轨器	√
推土铲	√
托链轮和支重轮	√

XE75D液压挖掘机

设备名称	XE75D
工作装置	
动臂 3.72m	√
斗杆 1.62m	√
铲斗 0.3m3（ISO满斗）	√
铲斗 0.18m3（深沟斗）	○
快速连接器	○
破碎锤	○
液压拇指钳	○
振动夯	○
液压剪	○
高频破碎器	○
贝壳斗	○
抓管机	○

电气系统	
蓄电池（1 × 120AH）	√
2.5 kW 起动机	√
12V点烟器	○
12V电源接口	√
发动机冷却水温显示	√
燃油油位显示	√
发动机转速显示	√
工作小时计	√
发动机机油压力、发动机过热报警	√
充电指示	√
空滤堵塞报警	√
发动机预热指示	√
液压油温报警	√

照明灯	
左侧动臂工作灯	√
右侧工作灯	√
驾驶室安装的工作灯	√

配重	
配重	√

其它	
黄油枪支架	√
工具箱	√

注：√-标准配置 ○-选装配置