



了解详情 打开微信扫一扫



山东省济南市章丘区明水
经济开发区世纪大道东首



0531-8325 0025 (销售公司)
0531-8325 0067



xmb@blower.cn



<http://www.blower.cn>

ADD: Shiji Blvd. East, Mingshui Economic Zone, Zhangqiu District, Jinan City, Shandong Province
TEL: 0531-83250025 (Sales Company) 0531-83250067
E-mail: xmb@blower.cn
URL: <http://www.blower.cn>

山东省章丘鼓风机股份有限公司
SHANDONG ZHANGQIU BLOWER CO.,LTD.

2024版



做大国工匠
建百年章鼓
筑民族品牌
圆中国梦想

我们是一家集罗茨鼓风机、离心鼓风机、通风机、工业泵、气力输送成套系统、电气设备、MVR 蒸发浓缩与结晶技术和成套系统、环保水处理产品及服务等产品设计、生产、销售于一体的现代化企业。

NOW WE ARE A MODERN COMPANY INTEGRATED THE DESIGN, MANUFACTURING AND SALES ON PRODUCTS OF: ROOTS BLOWER, CENTRIFUGAL BLOWER, FAN, INDUSTRIAL PUMP, PNEUMATIC CONVEYING SYSTEM, ELECTRICAL EQUIPMENT, MVR EVAPORATION, CONCENTRATION AND CRYSTALLIZATION SYSTEM, WASTE WATER TREATMENT PRODUCT AND SERVICE AND ETC.



TABLE OF CONTENTS

企业简介	COMPANY PROFILE	04-05
企业荣誉	HONOR	06
企业规模	COMPANY SCALE	07
销售服务	SALLES SERVICE	08-09
制造基地	MANUFACTURING BASE	10
研发中心	R & D CENTER	11
专家团队	RESEARCH TEAM	12
发展历程	DEVELOPMENT HISTORY	13
全景图谱	PRODUCT FAMILY CHART	14
智能鼓风机	SHANDONG ZHANGGU INTELLIGENT BLOWER	15-19
罗茨风机/真空泵	ROOTS BLOWER VACUUM PUMP	20-23
离心鼓风机/真空泵	TURBO BLOWER/VACUUM PUMP	24-26
悬浮高速离心鼓风机/真空泵	SUSPENSION CENTRIFUGAL BLOWER / VACUUM PUMP	27
蒸汽压缩机	MECHANICAL VAPOR RECOMPRESSION	28-29
永磁变频高效罗茨真空泵	PERMANENT MAGNET VARIABLE FREQUENCY HIGH EFFICIENCY ROOTS VACUUM PUMP	30-31
二氧化碳捕集应用	CO ₂ CAPTURE INDUSTRY APPLICATIONS	32-39
环保水处理	WASTE WATER TREATMENT PRODUCT	40
粉体输送及工程	POWDER CONVEYING AND SYSTEM ENGINEERING	41
热泵低温真空蒸馏系统		42-43
热泵刮板低温真空干燥结晶系统		44-45
章鼓智能云服务平台	SHANDONG ZHANGGU INTELLIGENT CLOUD SERVICE PLATFORM	46



公司简介 Company Profile

股票代码 : 002598

山东省章丘鼓风机股份有限公司始建于 1968 年，由山东省章丘鼓风机厂有限公司(原名山东省章丘鼓风机厂)变更而来，具有五十余年的风机设计、生产、制造技术和经验，先后建立了两个中日合资企业，并在美国设立了分公司，成为当时国内风机行业第一家在国外建立分公司的企业。主导产品罗茨鼓风机国内市场占有率一直雄居全国同行业之首。公司制定了“拉长主业，上新创新，合资合作，发展大章鼓”的总体发展战略，提出了“做，就做到最好”的工作理念。

经过不断发展，目前已成为集罗茨鼓风机、离心鼓风机、通风机、工业泵、气力输送成套系统、电气设备、MVR 蒸发浓缩与结晶技术和成套系统、环保水处理产品及服务等产品设计、生产、销售于一体的现代化企业。2005 年章鼓公司实现整体搬迁，入住自己建设的高标准现代化工业园。工业园区面积 43 万平方米，建筑气势恢弘，设施完善，为企业跨越式发展和与世界各国企业的合资合作提供了广阔的发展空间。公司于 2011 年 7 月 7 日成功在深交所挂牌上市，股票代码：002598，成为公司发展史上又一新的里程碑。



Shandong Zhangqiu Blower Co.,Ltd (Formerly name: Shandong Zhangqiu Blower Works)is a company with over 50 years' blower design, manufacture technology and experience. We set up two Sino-Japanese Joint-ventures and one USA branch that of 1st company in China blower industry establishing oversea branch. We are the leading enterprise in Zhangqiu local industry and main product-Roots Blower' s market occupancy is top-ranked in China blower industry.Overall developing strategy:" Develop main business,pioneer new fields and innvoate, cooperate to be a great company" . Working concept: "Do the best" .

Now we are a modern company integrated the design, manufacturing and sales on products of: Roots Blower, Centrifugal Blower, Fan, Industrial Pump, Pneumatic Conveying System, Electrical Equipment, MVR Evaporation, Concentration and Crystallization system, Waste Water Treatment Product and Service and etc.In 2005, we moved to newly built high-standard modern industrial park. This new industrial park covers an area of 430,000 m² with complete facility and magnificent office building providing wide developing space for cooperation with oversea company and great-leap-forward development of us.In July, 7th, 2011, the company was publish listed on Shenzhen Stock Exchange center. Stock code: 002598. This is a great development milestone of us.





企业荣誉

名彰九州 誉满四海

章鼓人以饱满的激情，辛勤的努力，创造出累累硕果，得到了社会各级、各界的认可，成为章鼓继续前行的动力和跨越发展的标杆。

HONOR

Renowned in China and all over the world

Zhanggu people is creating fruitful achievements by hard working with full passion that be recognized by all walks of life at all levels of society. This is the power of moving Zhanggu people to go forward and cross the benchmark of development.



建设百年章鼓，践行工匠精神，助力民族崛起，共圆中国梦。

Building a century-old Zhanggu, Practicing the Craftsman Spirit; Committed in the rise of the nation, Achieving the China Dream together.



企业规模

COMPANY SCALE

控股公司

Holding company

风神鼓风机有限公司(美国公司)	Eurus Blower, Inc.
山东章鼓瑞益精密制造技术有限公司	Shandong zhangguruiyi Precision Manufacturing Technology Co., Ltd
山东章鼓绣源环保科技有限公司	Shandong ZhangGu Xiuyuan Environmental Protection Technology Co., Ltd
山东章鼓节能环保技术有限公司	Shandong ZhangGu energy saving and Environmental Protection Technology Co., Ltd
河北协同水处理技术有限公司	Hebei synergetic Water Treatment Technology Co., Ltd
江苏章鼓力魄锐动力科技有限公司	Jiangsu zhanggulipurai Power Technology Co., Ltd
甘肃金川章鼓流体技术有限公司	Gansu Jinchuan ZhangGu Fluid Technology Co., Ltd
徐州考拉机器人科技有限公司	Xuzhou koala Robot Technology Co., Ltd
上海索莱德科技有限公司	Shanghai solaid Technology Co., Ltd
章鼓绣源宁夏环保科技有限公司	ZhangGu Xiuyuan Ningxia Environmental Protection Technology Co., Ltd
贵州安德光电科技有限公司	Guizhou ande Photoelectric Technology Co., Ltd

参股公司

Joint stock company

山东章晃机械工业有限公司（中日合资）	Shandong Zhanghuang Machinery Industry Co., Ltd
山东丰晃铸造有限公司（中日合资）	Shandong Fenghuang Foundry Co., Ltd
山东凯丽瑞奕基金管理有限公司	Shandong Kaili Ruiyi Fund Management Co., Ltd
山东章鼓耐研新材料科技有限公司	Shandong ZhangGu Naiyan New Material Technology Co., Ltd
广州市拓道新材料科技有限公司	Guangzhou Tuodao New Material Technology Co., Ltd
上海力脉环保设备有限公司	Shanghai Limai environmental protection equipment Co., Ltd
山东章鼓高孚智能制造科技有限公司	Shandong ZhangGu Gaofu Intelligent Manufacturing Technology Co., Ltd
南京翔瑞智能装备技术股份有限公司	Nanjing Xiangrui Intelligent Equipment and Technology Co., Ltd
山东艾诺冈新能源技术有限公司	Shandong ainuogang New Energy Technology Co., Ltd
微鲸环境（北京）有限公司	Weijing environment (Beijing) Co., Ltd
北京中安吉泰科技有限公司	Beijing zhonganjitai Technology Co., Ltd

国内市场

CHINESE MARKET

与您携手是缘份 让您无忧是责任

章鼓人用遍布世界的销售网络缔造着与您携手的缘份；
依托在您身边的服务人员践行着让您无后顾之忧的责任。

公司在国内主要省市设36个销售及服网点，
在美国及多个国家设有独资分公司及办事处，
产品远销70多个国家和地区。



国际市场

INTERNATIONAL MARKET

It is the predestined relationship to hand in hand with you;
It is our responsibility to provide worry-free service

Zhanggu people builds a worldwide sales net-work to explore
the predestined relationship on cooperating with you; Relying on
the service staff nearby to undertake our responsibility of
providing worry-free service.

Sales Network: 36 Sales offices all over China.

Has wholly owned subsidiaries or offices in the United
States and many other countries. Export to more than 70
countries worldwide.



优秀的产品

我们为当今的经济提供优质的容积式鼓风机，服务于北美和南美市场。自2008年以来，Eurus鼓风机一直为工业和废水处理市场的新型或更换鼓风机应用提供价格具有竞争力的高质量鼓风机。

We provide quality positive displacement blowers for today's economy,
serving North and South American markets.

Since 2008,Eurus Blower has supplied competitively-priced,high quality
blowers for new or replacement blower applications to industrial and
wastewater treatment markets.



制造基地

MANUFACTURING BASE

- 01 章鼓工业园
- 02 广东东莞制造基地
- 03 湖南郴州制造基地
- 04 江苏无锡制造基地
- 05 甘肃金昌制造基地



研发中心

R & D Center



- 1. 章鼓总部
- 2. 北京研发中心
- 3. 上海研发中心
- 4. 石家庄研发中心
- 5. 无锡研发中心



SHANDONG
ZHANGQIU
BLOWER CO.,LTD.



山东章鼓鼓风机创新研究院成立

专家团队

Research Team



中科院专家来公司指导工作



中科院MVR蒸发浓缩结晶技术合作协议签字仪式



山东大学章鼓高端装备制造研究院揭牌暨签约仪式



山东大学艾兴院士到公司进行技术指导



发展历程

DEVELOPMENT HISTORY

- 1968

9月建厂
Founded in Sep,1968
- 1969

7月, LGA40型鼓风机试制成功
LGA40 type Roots Blower was developed in 1969
- 1971

10月, 自行设计R36罗茨风机
R36 type Roots Blower was developed in 1971
- 1976

9月, 试制生产出5台495柴油机样机, 为国庆献礼
5 sets of 495 Diesel Engines was developed as a gift for National Day in 1976
- 1978

5月, 设计成立计量室
Measuring department was founded in 1978.
- 1980

12月, 设计、试制成功L20型罗茨鼓风机
L20 type Roots Blower was developed in 1980
- 1982

4月, 设计、试制成功L50型罗茨鼓风机
L50 type Roots Blower was developed in 1982
- 1985

10月, 成为全国L系列罗茨鼓风机定点生产厂
Becoming a designated production factory for L type Roots blower in China in 1985
- 1988

11月, 加入全国风机行业协会
Joined the Fan Industry Association in 1988
- 1989

12月, 获山东省先进企业称号
Awarded the title of Advanced Enterprise in Shandong Province in 1989
- 1992

3月, XS120斜流型送风机研制成功, 填补国内空白
XS120 type Blower was developed in 1992
- 1993

山东省汇丰机械集团总公司成立
Shandong Huifeng Machinery Group was established in 1993
- 1995

公司被列入中国普通机械制造业最佳经济效益企业
Awarded as the Best Economic Benefit Enterprise in China's General Machinery Manufacturing Industry in 1995
- 1996

4月, 中日合资公司山东章晃机械工业有限公司成立
12月, 通过ISO9001质量体系认证
The Sino-Japanese joint venture "Shandong Zhanghuang Machinery Industry Co.,Ltd" was set up in 1996. In the same year, the company passed the ISO9001 quality system certification.
- 1997

公司成立了章丘首家省级企业技术开发中心
The company has established the first provincial-level enterprise technology development center in Zhangqiu city in 1997
- 2000

3月, 中日合资山东丰晃铸造有限公司开业
The Sino-Japanese joint venture "Shandong Fenghuang Foundry Co.,Ltd" was set up in 2000
- 2003

12月8日, 汇丰工业园投产运行
New industrial park was put into operation in 2003
- 2005

11月28日, 山东省章丘鼓风机厂有限公司成立
11月30日, 山东章鼓电气设备有限公司成立
Shandong Zhangqiu Blower Factory Co., Ltd was founded in 2005. In the same year,Shandong Zhanggu Electrical Equipment Co., Ltd was founded.
- 2007

12月1日, 山东章鼓气力输送工程公司成立
Shandong Zhanggu Pneumatic Conveying Engineering Co.,Ltd was founded in 2007
- 2008

3月13日, 山东省章丘鼓风机厂离心机研究所成立
8月1日, 山东章丘鼓风机厂有限公司工业泵厂成立
Shandong Zhangqiu Centrifuge Fan Research Institute was founded in 2008. In the same year,Shandong Zhanggu Industrial Pump Factory was founded.
- 2009

7月12日, 山东省章丘鼓风机股份有限公司正式成立
Shandong Zhangqiu Blower Co.,Ltd was founded in 2009
- 2011

7月, 章鼓公司在深交所成功上市
7月, 山东章鼓透平机械有限公司成立
We became a public company on the Shenzhen stock Exchange in 2011. In the same year,Shandong Zhanggu Turbo Blower Co.,Ltd was founded.
- 2015

8月, 山东章鼓节能环保技术有限公司
Shandong ZhangGu Energy Saving and Environmental Protection Technology Co., Ltd. was founded in 2015.8
- 2018

荣获山东省中小企业“隐形冠军”企业
Awarded as the "Invisible Champion" for small and medium-sized enterprises in Shandong Province in 2018
- 2019

4月, 公司荣获天马奖“中国中小板上市公司投资者关系最佳董事会奖”
12月, 山东章鼓高孚智能制造科技有限公司成立
Won the Tianma Award for "Best Board of Directors in Investor Relations for Listed Companies on the Chinese Small and Medium Board" in 2019.
- 2020

4月, 公司荣获山东省制造业单项冠军
6月, 江苏章鼓力魄锐动力科技有限公司成立
Won the single champion in the manufacturing industry of Shandong Province in 2020. Jiangsu Zhanggu Lipori Technology Co.,Ltd was founded in 2020
- 2021

4月, 南京翔瑞智能装备技术股份有限公司成立
Nanjing Xiangrui Intelligent Equipment and Technology Co.,Ltd was founded in 2021
- 2022

12月, 湃方智选信息科技(山东)有限责任公司成立
Pi2star Intelligent Technology (Shandong) Co., Ltd was founded in 2022.12

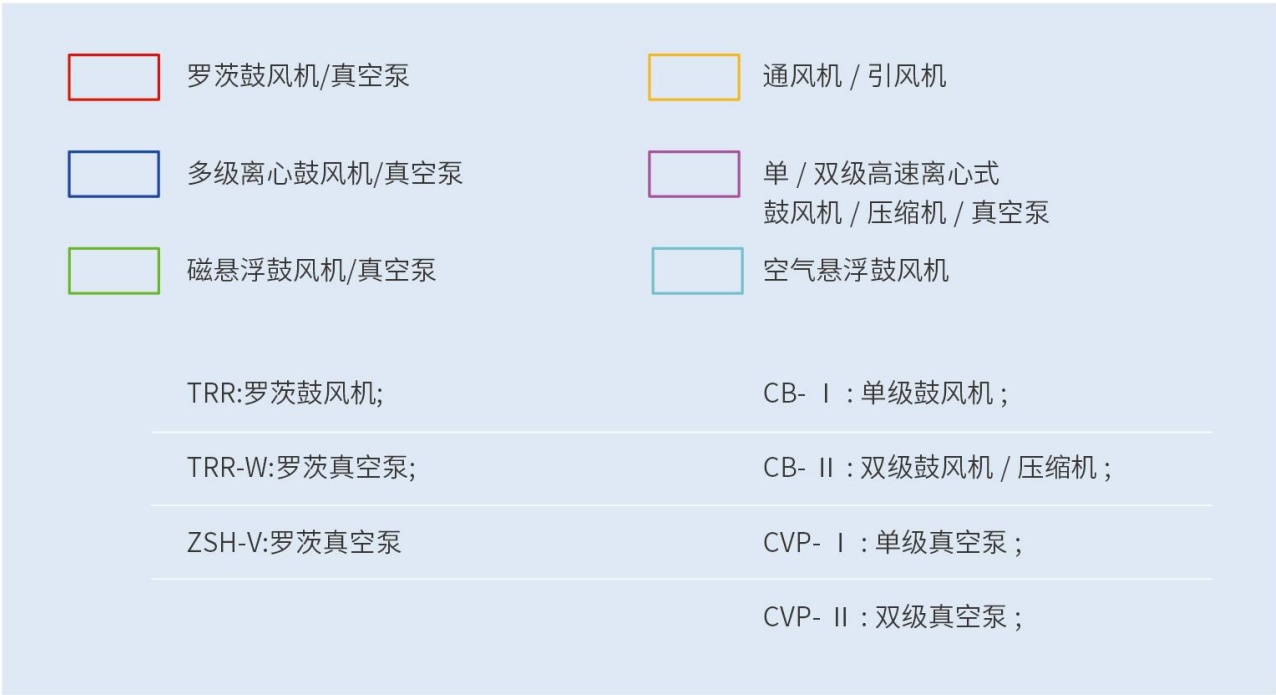


全景图谱

PRODUCT FAMILY CHART

“气体输送” 产品全景图谱

Panoramic Map of "gas transmission" products

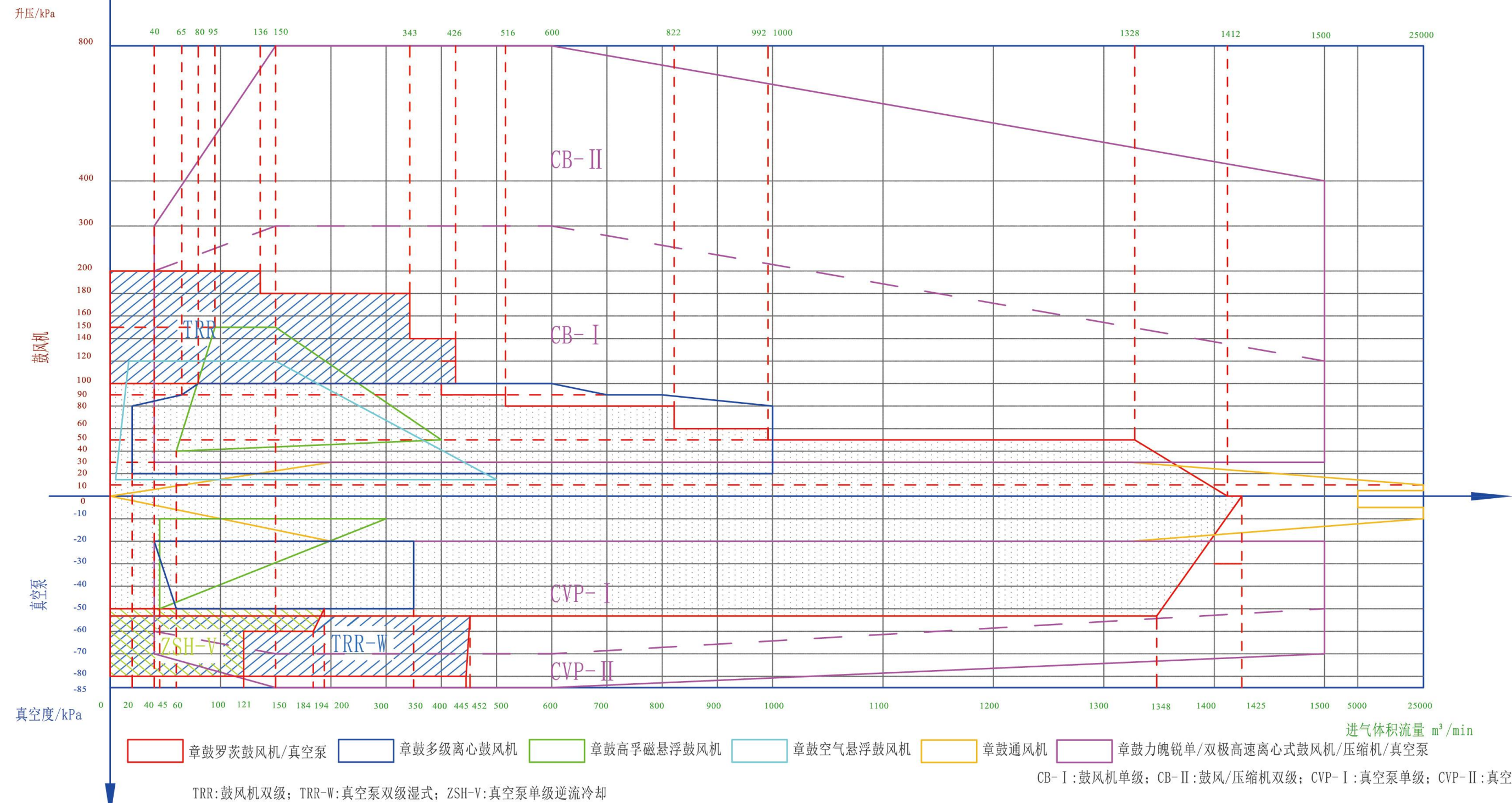


注： 1、适用条件为：

- (1) 罗茨鼓风机，鼓风机进气常温（-20~40C）、常压(101 kPa A); 真空泵进气常温、排气常压。部分产品可以做不锈钢材质，详询山东省章丘鼓风机股份有限公司。
- (2) 多级离心鼓风机/章鼓高孚磁悬浮鼓风机，空气悬浮鼓风机鼓风机进气常温（-20~40℃）、常压（101kPa A); 真空泵进气常温、排气常压。
- (3) 通风机，引风机入口常规温度(≤350℃)；特殊项目采用特殊材质可达到600℃。
- (4) 单/双级高速离心式鼓风机/压缩机/真空泵，鼓风/压缩机进气常温（-20~40℃）、常压（101kPa A）；真空泵进气常温、排气常压。不满足条件的（常见的如高海拔地区），按压比进行折算。

2、位于本图中非适用区或本图范围之外的，详询山东省章丘鼓风机股份有限公司。

“气体输送”产品全景图谱



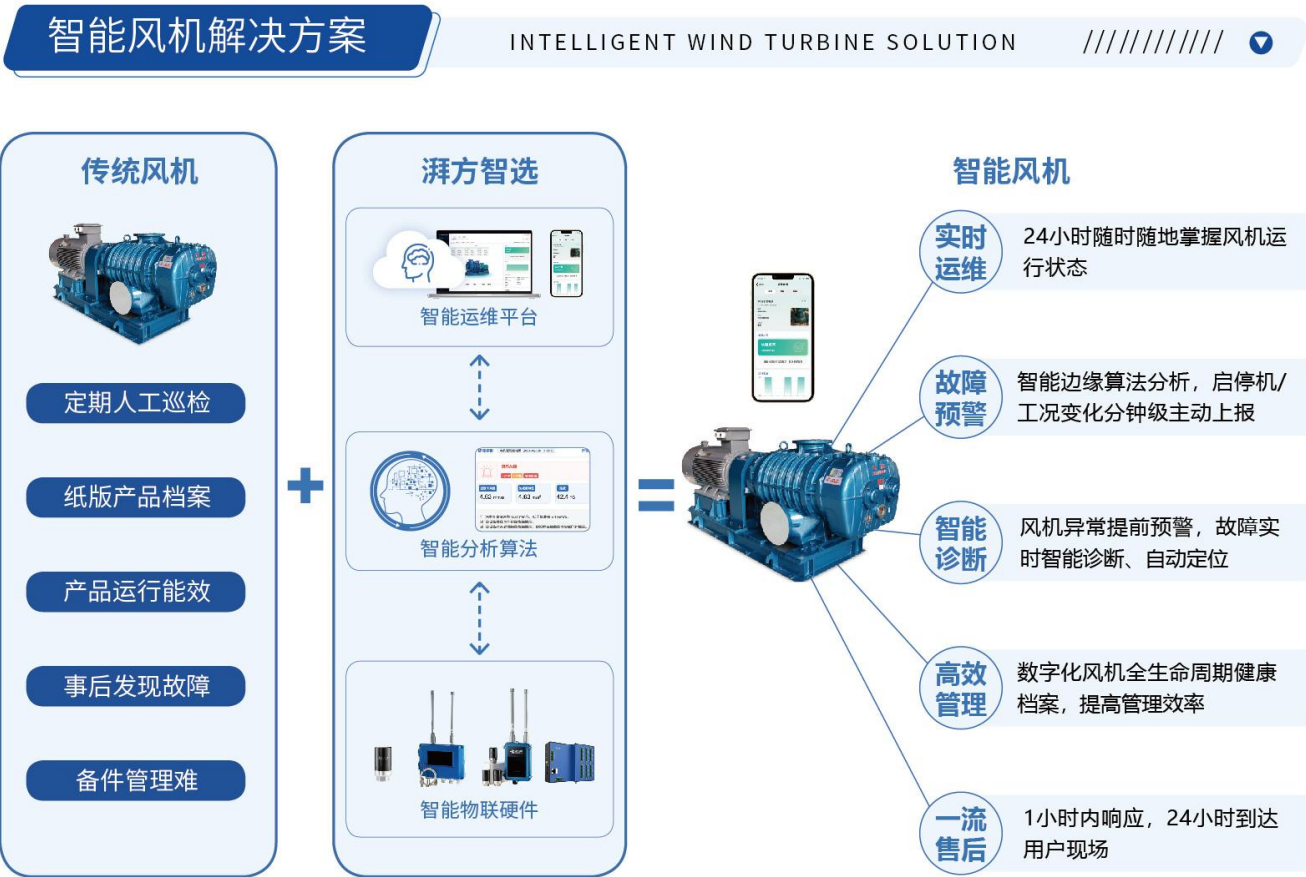
注： 1、适用条件为：

- (1) 章鼓罗茨鼓风机，鼓风机进气常温（-20~40℃）、常压（101 kPa A）；真空泵进气常温、排气常压。部分产品可以做不锈钢材质，详询山东省章丘鼓风机股份有限公司。
 - (2) 章鼓多级离心鼓风机/章鼓高孚磁悬浮鼓风机，鼓风机进气常温（-20~40℃）、常压（101kPaA）；真空泵进气常温、排气常压。
 - (3) 章鼓通风机，引风机入口常规温度（≤350℃）；特殊项目采用特殊材质可达到600℃。
 - (4) 章鼓力魄锐单/双极高速离心式鼓风机/压缩机/真空泵，鼓风/压缩机进气常温（-20~40℃）、常压（101kPaA）；真空泵进气常温、排气常压。
- 不满足条件的（常见的如高海拔地区），按压比进行折算。
- 2、位于本图中非适用区或本图范围之外的，详询山东省章丘鼓风机股份有限公司。

章鼓智能风机

SHANDONG ZHANGGU INTELLIGENT BLOWER

针对传统风机巡检成本高、易错漏，非计划性停机难以规避等运维难点，山东章鼓联合湃方科技研发智能风机产品。应用物联网、人工智能、云平台等技术，融合山东章鼓 50 余年的风机制造和运维经验，实现风机的实时远程监测、异常超前预警、故障智能诊断等多种智能化功能。

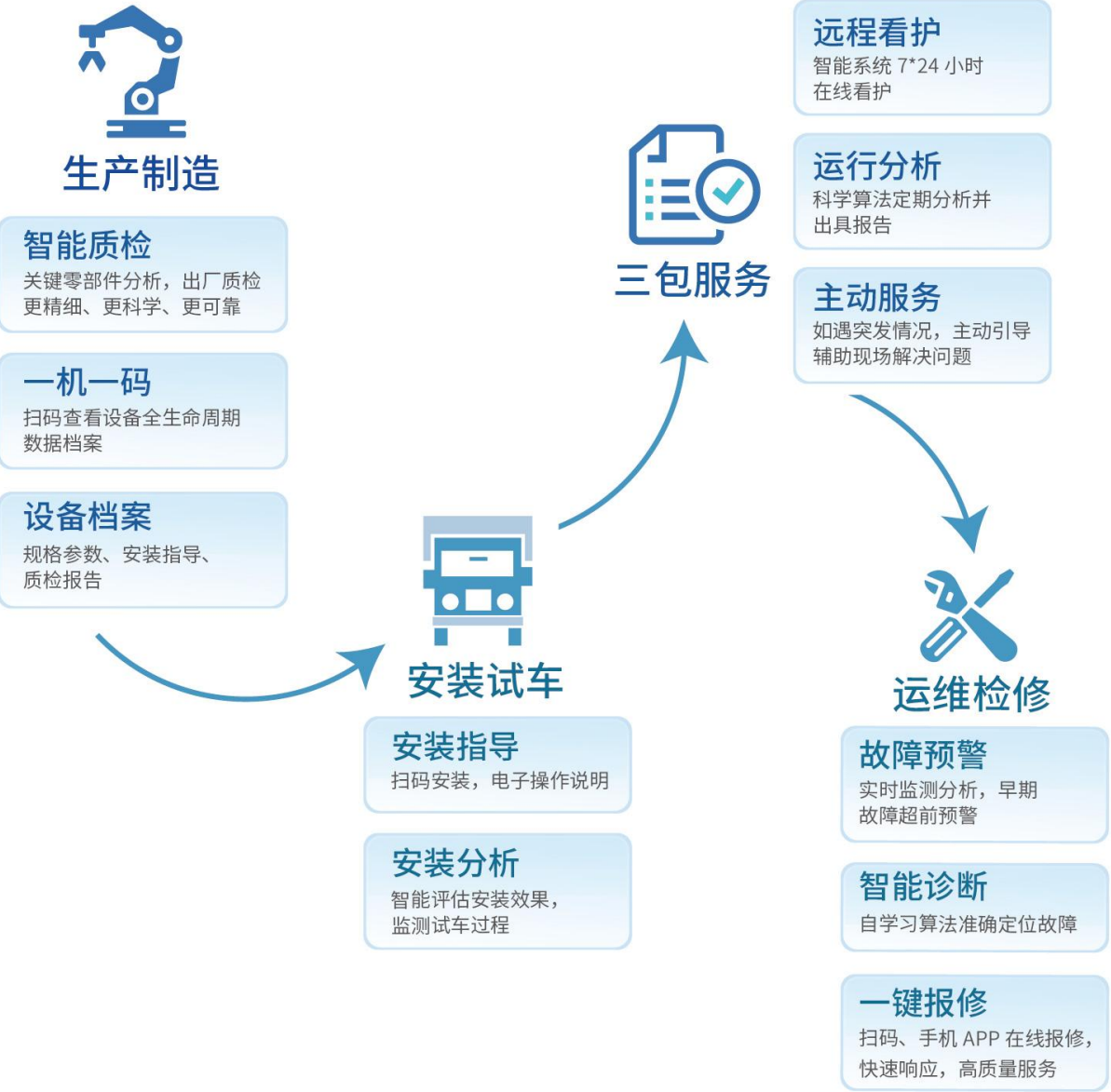




设备全生命周期管理

LIFECYCLE MANAGEMENT

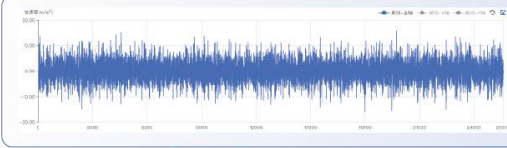
//////////



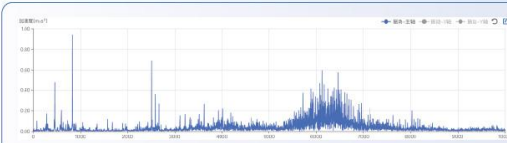


“风眼”智能无线状态监测仪
※无需部署网关，电池供电，续航时间 2 年以上，电池可更换

多维数据采集



每秒 25600 点振动波形



10kHz 振动频谱

内置高效工业 AI 芯片，让感知和计算在终端融为一体

Axon 软件工具链

< 10min

智能识别设备启停及异常 工况变化分钟级响应 异常/休眠状态自适应变频采集

高效工业边缘 AI 芯片

智能分析算法

AI 智能算法
AI 实时自动定位故障原因和故障部位。模型参数自适应，适配多种设备及场景

庞大设备数据库
破坏性设备故障试验，200 万+ 条有效设备数据

设备故障程度识别，早期预警
超前预警，避免意外停机和事后维修。关键部件剩余使用寿命可预测

目前已满足：不平衡、对中问题、轴系松动、轴承磨损、润滑不良、支撑刚度不足、共振、叶片摩擦、齿轮磨损、齿轮破裂、喘振等各类风机典型故障监测分析。

支持手机 APP 及 WEB 端设备二维码多种查看及访问方式

云平台



资质荣誉

QUALIFICATION HONOR

60余项核心知识产权

自主研发工业AI芯片

超20年设备工艺与诊断经验+50年制造经验

200万条有效设备故障数据

更闭环的工业设备全生命周期解决方案



20+ 发明专利



30+ 软著



典型案例

CLASSIC CASE



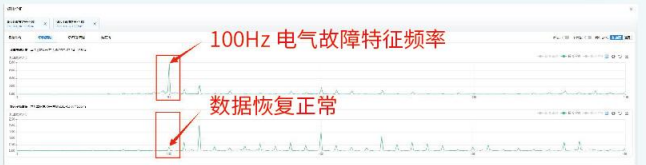
安装试车:智能评估安装效果

事件简介及诊断:
客户现场一台多级风机自从进入调试阶段后,设备振动就一直偏大。客户对设备验收效果不满意。销售人员带领专家团队到现场排查,初步结论为风机基础不平及存在虚脚问题。

现场反馈:
经过对设备基础进行针对性加固后,设备振动恢复正常。客户正常签收设备,验收合格。

三包期内:主动运维

事件简介及诊断:
某钢铁厂客户反映车间内一台新装制氧装置机组振动过大,多次排查检修都没能解除异常。章鼓及湃方专家团队主动前往现场对设备进行全面诊断分析,平台图谱可见 100Hz 特征频率明显,结合设备各项数据,综合诊断结论为电机存在气隙不均故障,客户联系电机厂进行售后维修。



现场反馈:
电机厂认可故障诊断结论,依据检修建议维修电机后,故障特征消失,用户现场使用正常。

长期监测:故障超前预警及诊断



事件简介及诊断:
某煤化工厂离心风机自由端振动偏大,频谱图以转频及其谐波为主。结合轴承包络图看,存在轴承保持架缺陷频率,判断设备存在轴系松动问题和轴承磨损问题。

现场反馈:
拆卸检修,发现轴承外圈外径表面部分呈现红棕色,且存在明显磨损痕迹。更换轴承端盖和轴承后,振动恢复正常。

罗茨风机/真空泵

ROOTS TYPE BLOWER/VACUUM PUMP

- RR系列在引进日本大晃机械工业株式会社的先进设计制造技术而生产的产品,追求高效率,采用了特殊的叶轮型线。
- 在高压力、输送特殊气体方面处于世界领先水平。
- 在引进日本技术基础上,派生设计出ZR, 3H, ZSH等系列满足多种工况的风机产品。



电子样本

RR系列



流量: 0.45~452.4m³/min
升压: 9.8~196kPa
真空度: -9.8~-80kPa

ZR 风机



流量: 317.9~1396m³/min
升压: 9.8~98kPa
真空度: -13.3~-53.3kPa

3H 风机



流量: 4.16~232.4m³/min
升压: 9.8~98kPa

ZSH-(V) 风机



流量: 2.9~194.5m³/min
升压: 9.8~156.9kPa
真空度: -49~-78.4kPa

产品简介

RR 系列罗茨鼓风机、真空泵是我公司引进日本大晃机械工业株式会社的先进设计制造技术而生产的产品。该系列产品集中了日本多年研究的技术精华,追求高效率,采用了特殊的叶轮型线,依照空气动力学的研究成果,研制出的高效节能型罗茨鼓风机,特别是在高压力、输送特殊气体方面处于世界领先水平。

Product Introduction

RR series Roots type blowers and vacuum pumps are designed and produced with the advanced technology from TAIKO KIKAI INDUSTRIES CO.,LTD Of Japan. Special type rotor profile and other patent technology are adopted. The blowers have the advantages of high efficiency and energy saving by designed with the principal of pneumatic dynamics. The products are with international advanced level especially in high pressure and delivering special gas.



罗茨风机/真空泵

ROOTS TYPE BLOWER/VACUUM PUMP

- ZG, ZW在引进美国MB系列基础上,进行升级改造。
- 是当今世界的技术领先产品。



电子样本

ZG 系列



流量: 0.43~184.4m³/min
升压: 9.8~98kPa
真空度: -9.8~-49kPa

ZW系列



流量: 0.22~59.21m³/min
升压: 9.8~78.4kPa
真空度: -9.8~-49kPa

产品简介

ZG 系列罗茨鼓风机是山东省章丘鼓风机股份有限公司在引进美国 MB 系列罗茨鼓风机基础上,应用本公司专有技术自行设计、开发的更新换代产品,该产品在结构和性能上得到大大改善和提高,是当今世界的技术领先产品,是具有最好性价比的产品。

Product Introduction

ZG Blowers with tri-lobe are heavy duty style new products based on MB blowers which technology is from America. It is the replacement for Durofow models of Gardner Denver, RAM/RCS models of Dresser Roots, and RBS models of Robuschi.



罗茨风机/真空泵 SSR[®]

ROOTS TYPE BLOWER/VACUUM PUMP

- SSR系列是日本大晃机械工业株式会社新开发的三叶型罗茨鼓风机，由中日合资公司——山东章丘机械工业有限公司生产。
- 质量可靠，性能稳定，开创中国三叶罗茨鼓风机新革命。



电子样本

SSR系列



流量：0.45~452.4m³/min
升压：9.8~78.4kPa
真空度：-9.8~-44kPa

SSR-K



流量：0.84~35.93m³/min
升压：10~60kPa

SSR-N



流量：4.5~70m³/min
升压：9.8~98kPa

产品简介

新开发的最适用于水处理和气流输送的鼓风机
为最佳节能进行的深层次开发和周密设计
与原系列相比每台最大节能超过 30%，
每台平均节能超过 10%

- 紧凑型设计
- 低噪音和低振动的设计
- 更换的兼容性和保养的便利性

Product Introduction

Newly Developed Blower Model Most Appropriate to Water Treatment & Air Conveying Application.
Thorough Development and Design for the best energy saving!
Comparison with R Series Saving more than 30% as maximum,
10% as average in each model.

- Compact Design
- Designed for Lower Noise and Vibration!
- Compatibility for Replacement and Easy Maintenance

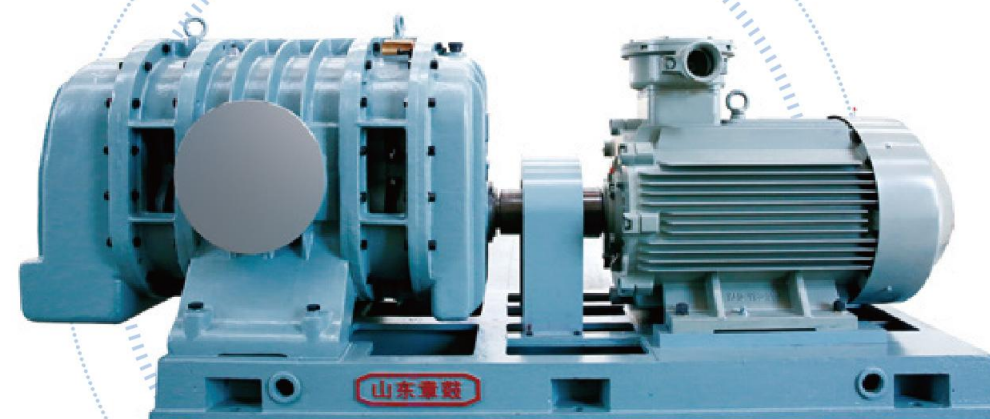
罗茨风机/真空泵

ROOTS TYPE BLOWER / VACUUM PUMP



电子样本

L(ZL)系列



流量：13.7~753m³/min
升压：9.8~68.6kPa
真空度：-9.8~-39.2kPa

产品简介

L (ZL) 系列罗茨鼓风机、罗茨真空泵是全国联合设计的新型产品。我公司自 1987 年投产以来，已有三十多年的历史，同时根据市场信息及用户反映的各种宝贵意见，对产品进行多次技术改造，使我公司生产的 L 系列罗茨鼓风机、罗茨真空泵性能更加优良，运行可靠，充分满足各种工况、各种介质的需要，形成了自己的产品特点。

Product Introduction

L (ZL) series Roots type blower/vacuum pump is the new type energy-saving product designed by National Union Associated Design Team. After being restructured many times complying with the market information and customer's feedback, L series Roots type blower has acquired some advantages such as good performance, reliable running and the ability of fulfilling varied need of conditions and medium.

离心鼓风机/真空泵

TURBO BLOWER / VACUUM PUMP

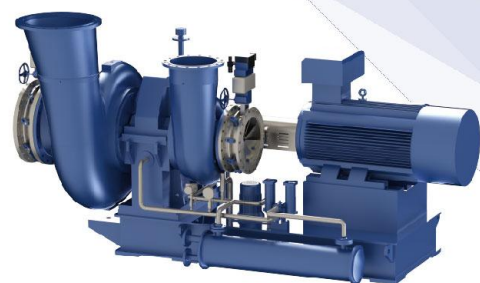


电子样本



单级高速离心鼓风机/真空泵

流量范围 : 40-1500m³/min
升压 : 30-300kPa
真空度 : -20~-70kPa



双级高速离心鼓风机/真空泵

流量范围 : 40-1500m³/min
升压 : 200-800kPa
真空度 : -60~-85kPa

产品简介

CB / CVP 系列高速离心鼓风机 / 真空泵是在山东省章丘鼓风机股份有限公司多年积累经验基础上, 江苏章鼓力魄锐动力科技有限公司运用先进的航空叶轮机械技术研制开发的系列产品。该系列产品气动性能和结构设计均达到国内外领先水平, 可广泛应用于水处理、电力、石油、化工、有色冶炼、气治理、固废治理等领域。

Product Introduction

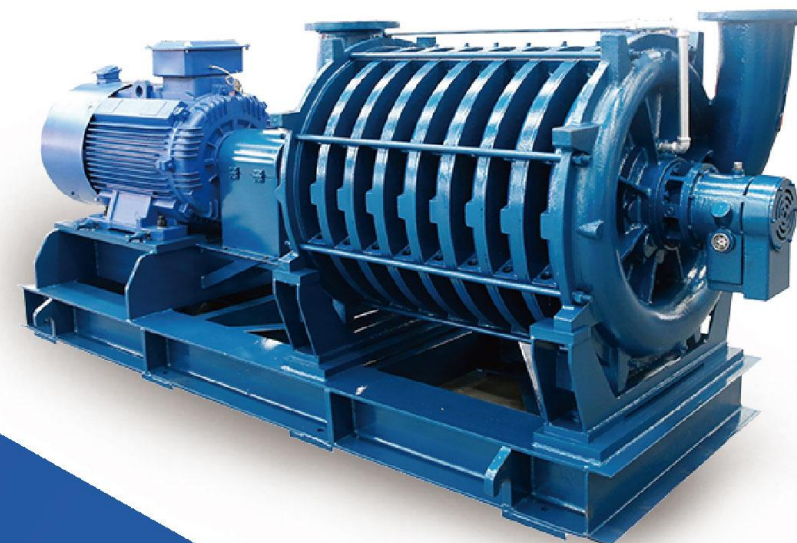
CB/CVP series High speed Turbo Blower / Vacuum Pump is developed by Jiangsu Zhanggu LIPORI Power Technology Co.,Ltd adopting advanced aero turbomachinery technology, based on the years' accumulated experience of Shandong Zhangqiu Blower Co.,Ltd. This series products achieve advanced technology level both in China and abroad on pneumatic performance and structure design, are widely used in Waste Water Treatment, Power Plant, Petroleum, Chemical, Non-ferrous Metallurgy, Gas treatment, Solid Waste Treatment.

多级离心鼓风机/真空泵

MULTISTAGE CENTRIFUGAL BLOWER / VACUUM PUMP



电子样本



流量范围 : 20-1500m³/min
升压 : 19.6-137.2kPa
真空度 : -20~-50kPa

产品特点

- 风机进排气机壳及回流器通过参数优化充分与叶轮相匹配, 流线型设计流动损失更小。
- 采用三元流子午面, 组合式叶轮, 复合型线技术, 叶轮气动效率高。
- 叶轮进口密封导流技术, 有效改善叶轮进口流动性。
- 机翼型回流器叶片设计技术, 损失小, 静压能转化更高。
- 应用流动分析技术优化鼓风机性能, 鼓风机多变效率在 78% 以上。
- 部分风机采用了三元流叶轮, 使得风机效率更高, 性能更好。
- 转子经严格动平衡后, 振动小, 可靠性高, 整体噪音低。
- 风机结构先进合理, 易损件少, 安装、操作、维护方便。

Product Features

- The shell of inlet and outlet, and return channel of blower are fully adapt to impeller, The streamline design reduces loss.
- The impeller is designed by three-dimensional meridian plane and compound cuive technology, enjoys high efficiency.
- The impeller intake seal-inducer improves inlet fluidity of impeller.
- The airfoil return-flow blade can reduces loss, gets high static pressure.
- The blower performance was optimized with fluid analysis technology, The polytropic efficiency is up to 78%.
- Some blowers use Three-dimensional impeller, which have high efficiency and good performance.
- After strict dynamic balance, the rotor has low vibration, high reliability and low overall noise.
- The structure of blower is advanced and reasonable .Easy wom parts are fow.Installation, operation and maintonance areconvenient.

离心通风机

CENTRIFUGAL FAN



电子样本



流量: 3600-2800000m³/h
全压: 300-30000Pa
温度: ≤600℃
粉尘含量: ≤150g/Nm³



产品简介

离心通风机采用“量体裁衣”模式设计开发的低、中、高压离心机。为已应用的风机提供技术改造，优化风机性能曲线与系统阻力曲线交叉点提高风机运行的经济性和可靠性。

Product Introduction

Adopting the Tailor Made mode, we design and produce the Centrifugal fan with wide pressure range. We can provide the technical transformation for applied fans, optimize the intersection of fan performance curve and system resistance curve, and improve the economy and reliability of fan operation.



悬浮高速离心鼓风机/真空泵

SUSPENSION CENTRIFUGAL BLOWER / VACUUM PUMP



电子样本



磁悬浮鼓风机

磁悬浮鼓风机是一种高效、节能、环保产品，采用三元流离心叶轮和高速永磁同步电机集成直驱结构设计。它通过内置的位移传感器实时检测转轴的振动，将得到的信息传入磁悬浮轴承控制器进行调理、运算，产生控制电流，再将该电流输入磁轴承线圈，产生电磁力，从而实现转轴的悬浮。

永磁同步电机通过变频器产生频率可控的电流，将此电流输入电机定子产生旋转磁场，带动转轴高速旋转。

随转轴高速旋转的叶轮带动空气从蜗壳进气口进入，通过叶轮做功和蜗壳导向成为具有一定流速和压力的气体，从蜗壳排风口排出，从而实现风机鼓风。

流量范围: 20~400m³/min
升压: 30-150kPa
真空度: -10~-50kPa

空气悬浮鼓风机

空气悬浮轴承双吸高速离心鼓风机是一种高效节能、绿色环保的产品，其机械结构简单、运动部件少、控制鲁棒性好、维护方便。采用车规级无油高可靠动压空气悬浮轴承，运行过程中无摩擦、机械损失小。采用先进的永磁同步电机技术，转速最高可达 95000rpm，仅需 5s 可满转速运行。电机效率高达 97%，达到双一级能效标准。

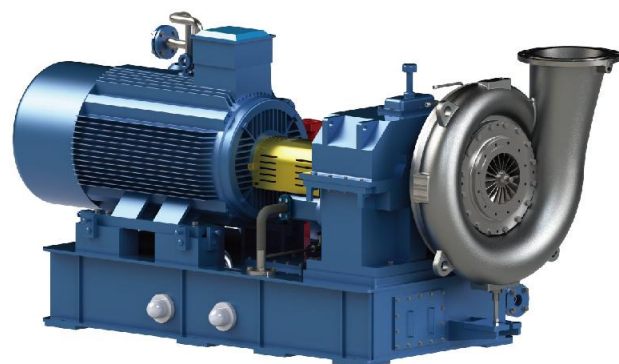
空气悬浮轴承双吸高速离心鼓风机采用的宽工况高效三元流叶轮，突破了低比转速设计关键技术，效率高。主机的一体化特殊设计，使噪音小于 75dB(A)、震动小于 12μm。其采用无级调节，风机可快速启停，连续启停次数超过 20 万次。

流量范围: 5~500m³/min
升压: 5~120kPa



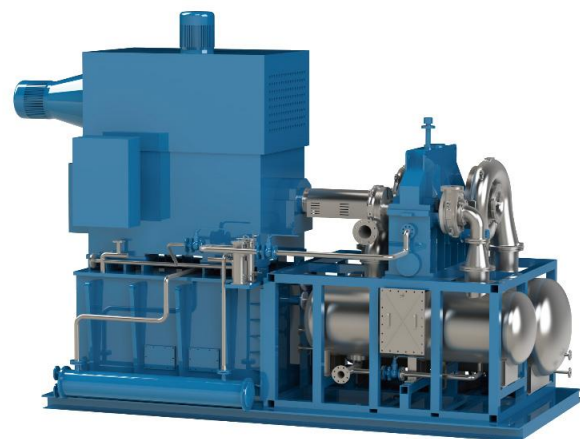
蒸汽压缩机

MECHANICAL VAPOR RECOMPRESSION



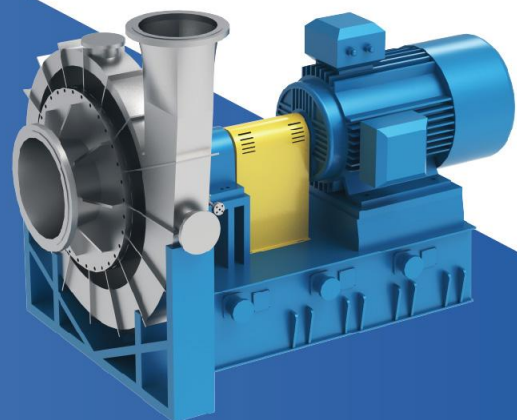
CBV 高温升蒸汽压缩机

CBV 系列高温升离心蒸汽压缩机是在山东省章丘鼓风机股份有限公司多年积累经验的基础上，引进北京航空航天大学专家团队，开发出的新一代高效节能产品。该系列产品气动性能和结构设计均达到国内外领先水平，根据现场工况定制化设计，可广泛应用于各类 MVR 系统及相关行业。



CCV 高压蒸汽压缩机

- 1、CCV 系列高压蒸汽压缩机是为了适应节能减排大环境下的市场需求，针对工厂管道蒸汽增压、乏汽增压、余热回收等工况而开发出的新一代产品。
- 2、多级压缩机级间配置不锈钢高效汽水分离器，可防止减温水喷水过量导致汽化不充分，进而损伤下一级叶轮。汽水分离器具备自动排水功能。
- 3、主机及级间分离器采用整体撬装式结构，结构紧凑，安装便捷。
- 4、采用耐高压不锈钢铸造蜗壳，承压和密封性能好。
- 5、采用多级分组碳环结构，实现了对高压蒸汽的节流、减压、阻封、隔离等功能，有效防止蒸汽外泄威胁齿轮箱运行安全和对环境造成影响。密封碳环结构加固，应对工况的波动能力更强。



CFV 低温升蒸汽压缩机

CFV 系列低温升蒸汽压缩机主要针对饱和温升较低，蒸发量较大的使用工况而开发。该系列压缩机主体部分由闭式焊接叶轮、焊接式蜗壳、叶轮轴、轴承箱、轴端密封、联轴器、永磁同步电机、撬装底座、仪器仪表、稀油润滑系统等构成。



V 系列罗茨蒸汽压缩机

- 风量、压比覆盖面大，产品应用范围广；
- 压缩机采用变频控制模式；
- 叶轮采用新型线，密封性好，高效节能；
- 结构上将气腔和油腔分开，保证了润滑油和水蒸汽不混合。



核电系统用风机

“华龙一号”三代压水堆核电站硼回收系统 (TEP)

蒸汽压缩机 -VEUP-350WNJSIII

核安全等级：安全重要非安全级

质保等级：Q2

执行标准：RCC-M《压水堆核电站核岛机械设备设计和建造规则》

SHANDONG
ZHANGQIU
BLOWER CO.,LTD



永磁变频高效罗茨真空泵

PERMANENT MAGNET VARIABLE FREQUENCY HIGH EFFICIENCY ROOTS VACUUM PUMP



01 RR系列罗茨真空泵主机

RR 系列罗茨真空泵是山东章鼓引进日本大晃机械工业株式会社的先进设计制造技术而生产的产品。该系列产品集中了日本多年研究的技术精华，追求高效率，采用了特殊的叶轮型线，依照空气动力学研究成果，研制出的高效节能型罗茨真空泵，在适应特殊复杂工况方面处于世界领先水平。



02 同步电机及驱动器

推荐采用永磁同步电机（稀土永磁电机或助磁同步磁阻电机），效率高，满足 GB30253.2013 标准的 1 级能效等级，额定点运行效率 94.5-97%，高于异步电机 4-6%，电机发热量小，无退磁风险，结构简单尺寸更小，噪音更低，节能效果更佳。

03 智能控制系统及章鼓云平台

真空泵配置集成式控制柜，用户可通过触摸屏设定目标真空度，设备可实现一键启停，自动恒压调节。此外章鼓云利用先进的云技术实现大量设备入网通信、数据传输、云计算、远程运维等功能，可以实时查看设备数量、分布情况、故障报警信息、运行历史记录等。可以通过实时数据来确定故障的具体信息，为客户提出更精确的解决方案，为派遣相应的售后人员提供参考。故障报警也可以随时查询，同时支持短信报警和微信报警，及时推送，使工程师第一时间了解设备运行状态。



04 总体设计

集成式机柜设计，安装过程极大简化；超静音隔声罩与高效通风系统结合，完美兼顾静音与散热；机柜内自带排气消声器，进一步降低排气噪声，节约安装空间；底部设计可靠的承力框架，大型机组也可借助叉车实现整机装卸。



双级高真空罗茨真空泵技术参数表

型号	真空度	入口流量	装机功率	进气温度	驱动方式	噪音	入口管径	出口管径	外形尺寸	整备重量	耗水量
	kPa	m³/min	kW	℃		dB (A)	DN	DN	(L×W×Hmm)	kg	T/h
RVP100-85-2	60	104	90	20~60	永磁变频	<85	300	250	2300*1700*1900	4000	0.9
	85	101									
RVP120-85-2	60	124	110	20~60	永磁变频	<87	300	250	2900*2000*2100	5200	1.1
	85	120									
RVP160-85-2	60	163	132	20~60	永磁变频	<89	350	300	3100*2000*2200	5900	1.3
	85	158									
RVP200-85-2	60	206	160	20~60	永磁变频	<91	400	350	3200*2100*2400	7800	1.5
	85	195									
RVP240-85-2	60	245	200	20~60	永磁变频	<93	450	350	3500*2300*2600	10300	1.9
	85	238									
RVP290-85-2	60	295	250	20~60	永磁变频	<95	450	400	3700*2600*2800	11000	2.4
	85	290									
RVP325-85-2	60	333	280	20~60	永磁变频	<97	500	400	4200*3000*3000	12800	2.7
	85	325									
RVP355-85-2	60	360	315	20~60	永磁变频	<98	500	450	4500*3200*3100	14500	3.1
	85	350									
RVP400-85-2	60	395	355	20~60	永磁变频	<98	600	450	5100*3500*3200	18500	3.5
	85	390									

注：1、以上技术参数范围基于大气压101kPa工况；2、真空度55kPa以下采用单级机型，真空度85kPa以上属于定制机型，详询章鼓。

05 配套气液分离器

真空泵入口介质一般含有杂质，如纸浆、颗粒、浆液等，我公司研发的气液分离装置可有效去除这部分杂质，保证真空泵吸入的气体无杂质，大大减轻真空泵转子磨损及结垢情况，进一步保证设备效率及使用寿命。



二氧化碳捕集行业应用



我国政府一直高度关注气候变化对国家和社会的影响，并积极推进碳减排的工作。2020年正式提出2030年前碳达峰、2060年前碳中和的战略目标，2021 政府工作报告和“十四五”规划中均提起要制定2030年前碳达峰行动方案，锚定努力争取2060年前实现碳中和。山东章鼓积极响应政府号召，公司内现有多种节能高效产品可以满足在二氧化碳捕集行业中的使用。

CO₂ 捕集是指将 CO₂ 从工业生产、能源利用或大气中分离出来的过程。常见的二氧化碳捕集技术主要分为燃烧前捕集、燃烧后捕集和富氧燃烧等，不同技术应用成熟程度差异较大。目前燃烧前物理吸收法已经处于商业应用阶段，其它大部分燃烧捕集技术处于工业示范阶段。

碳捕集技术从源头上避免碳排放，是实现碳中和必不可缺的一环。近年来我国积极发展碳捕集技术，根据科技部提出的中国 CCUS 技术发展路线图，预计到 2025 年全国 CO₂ 捕集规模达到 100 万吨，2050 年规模增长至 300 万吨以上，市场潜力巨大。

山东章鼓在碳捕集行业中积极进取，深挖市场，匹配具有突出优势的节能产品，在前部增压风机根据参数配置选择通风机或多级离心鼓风机，到后期蒸汽压缩机，CO₂ 压缩机以及配套的电气设备。山东章鼓一贯秉承高效，节能，低耗的设计理念，运用国内外领先技术，做客户最值得信赖的供应商。

SHANDONG ZHANGQIU BLOWER CO.,LTD.

CO₂ 智能通风机



流量：3600-2800000m³/h
全压：300-30000Pa
温度：≤600°C
粉尘含量：≤150g/Nm³

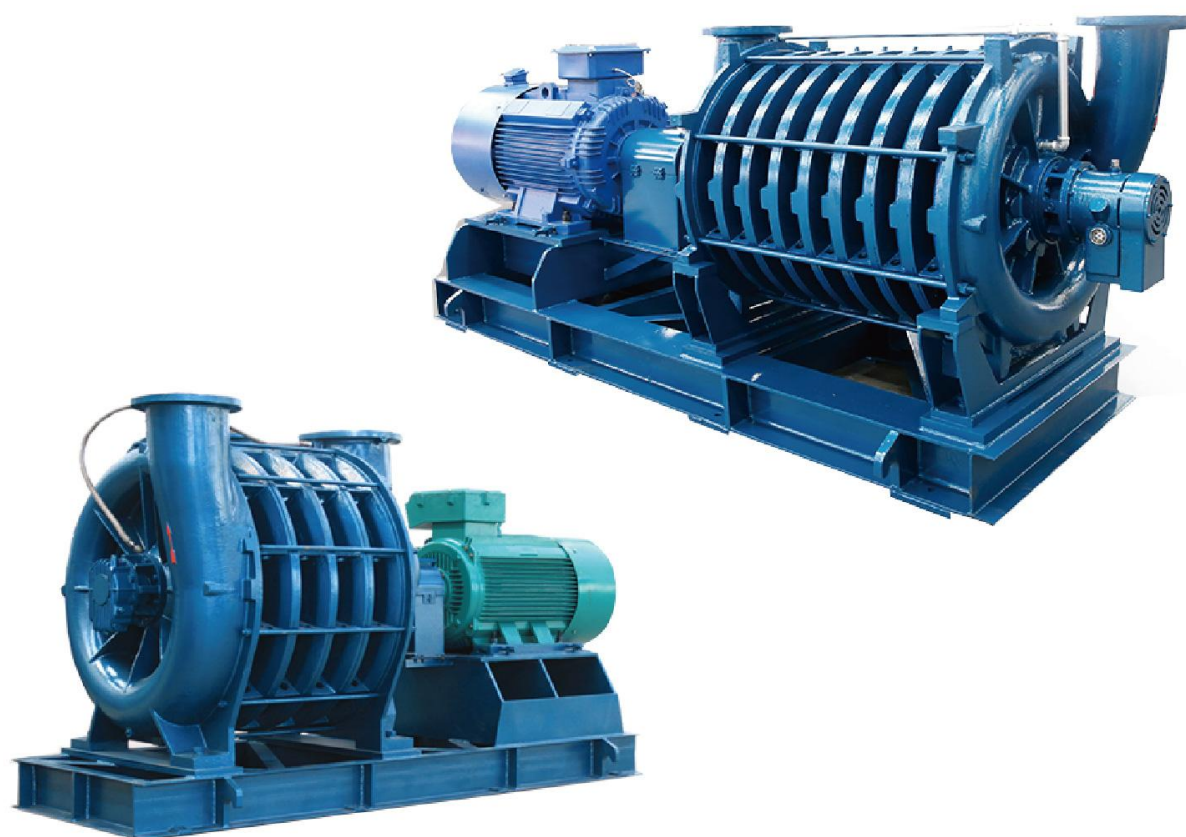
产品简介

离心通风机为我公司重点发展产品，近几年在国内常规风机基础上不断创新，衍生出多种高效节能风机、新系列风机。为满足客户的不同工况和使用需求，我公司采用“量体裁衣”理念，结合叶轮“三元流”技术，为用户提供高效、节能的产品。利用先进软件进行强度校核和流场分析，使风机运行效率高、噪音低、震动小，保证风机的可靠性与稳定性。引进国外设计理念，设计生产灵活，工况参数覆盖范围广，较国内产品具有明显的优势，被广泛应用在电厂、焦化、钢铁、垃圾焚烧、危废处理、石油化工等行业。根据输送介质特性，采用先进的防腐耐磨措施，灵活选用填料密封、迷宫密封、碳环密封及水密封等多种密封方式，可满足各行业使用要求。通过优化选型设计提供技术改造，优化风机性能，提高风机运行的匹配性和经济性。“量体裁衣”，以客户需求为唯一出发点，为客户提供优质的产品和服务，助力企业实现低碳目标和可持续发展。



CO₂

C系列 CO₂智能离心鼓风机/真空泵



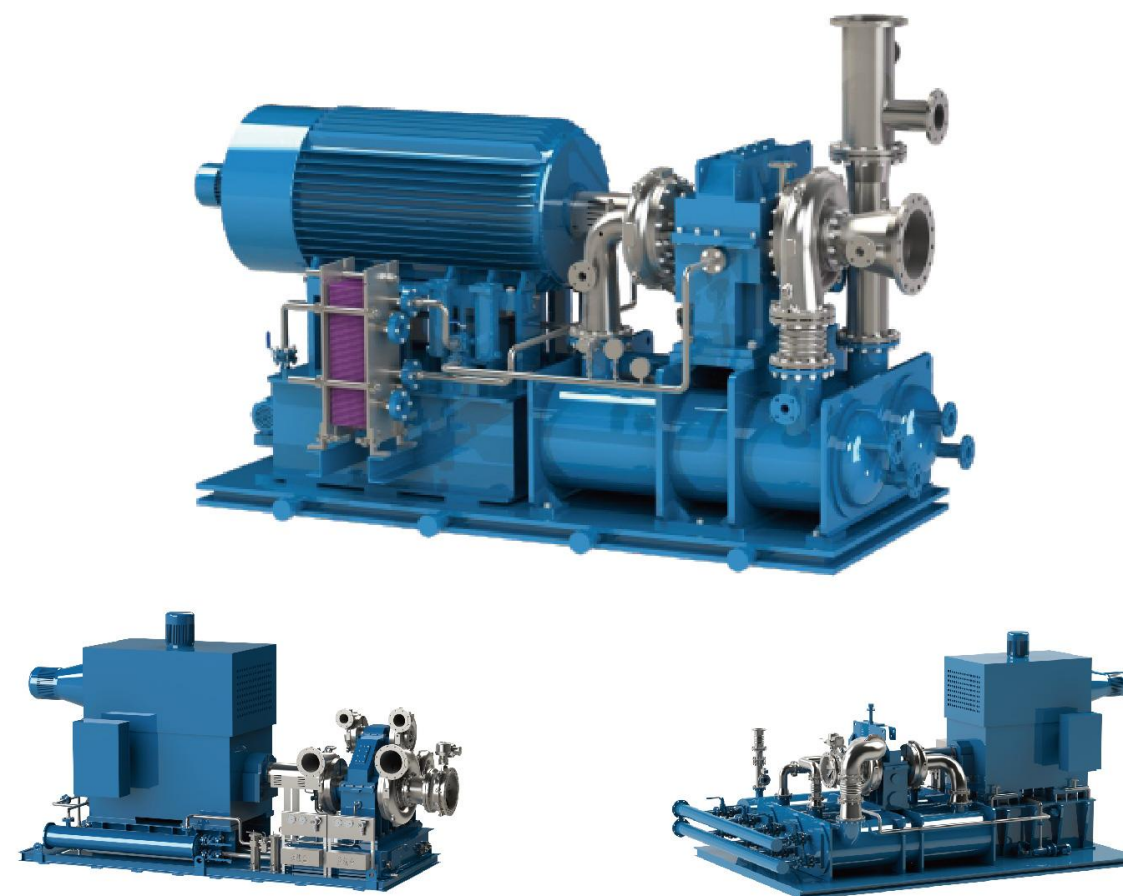
产品简介

C 系列铸造多级离心鼓风机是我公司集多年设计和制造经验，为满足用户需求而精心设计开发的新一代多级离心鼓风机，该系列产品是在多年设计制造焊接多级低速离心鼓风机的基础上，采用多项专有技术而研制开发的高效节能型产品，是集国外先进技术于一体的最新产品。

产品特点

- 风机进排气机壳及回流器通过参数优化充分与叶轮相匹配，流线型设计流动损失更小。
- 采用三元流子午面，组合式叶轮，复合型线技术，叶轮气功效率高。
- 叶轮进口密封导流技术，有效改善叶轮进口流动性。
- 机翼型回流器叶片设计技术，损失小，静压能转化更高。
- 应用流动分析技术优化鼓风机性能，鼓风机多变效率在 78% 以上。
- 部分风机采用了三元流叶轮，使得风机效率更高，性能更好。
- 转子经严格动平衡后，振动小，可靠性高，整体噪音低。
- 风机结构先进合理，易损件少，安装、操作、维护方便。

CBP/CCP系列 CO₂ 智能鼓风机/压缩机



产品简介

CBP/CCP 系列 CO₂ 鼓风机 / 压缩机是在山东省章丘鼓风机股份有限公司多年积累经验的基础上，引进北京航空航天大学专家团队，开发出的新一代高效节能产品。

该系列产品气动性能和结构设计均达到国内外领先水平，根据现场工况定制化设计，可广泛应用于化工、碳捕集、CO₂ 液化、油田 CCUS、超临界 CO₂ 储能等行业。

产品代号

单级高速离心CO₂鼓风机命名规则

例：CBP250-2.5D

- CBP 表示单级高速离心 CO₂ 鼓风机；
- 250 表示入口工况流量 250m³/min；
- 2.52 表示压比；
- D 表示直接驱动，无则默认为齿轮箱驱动。

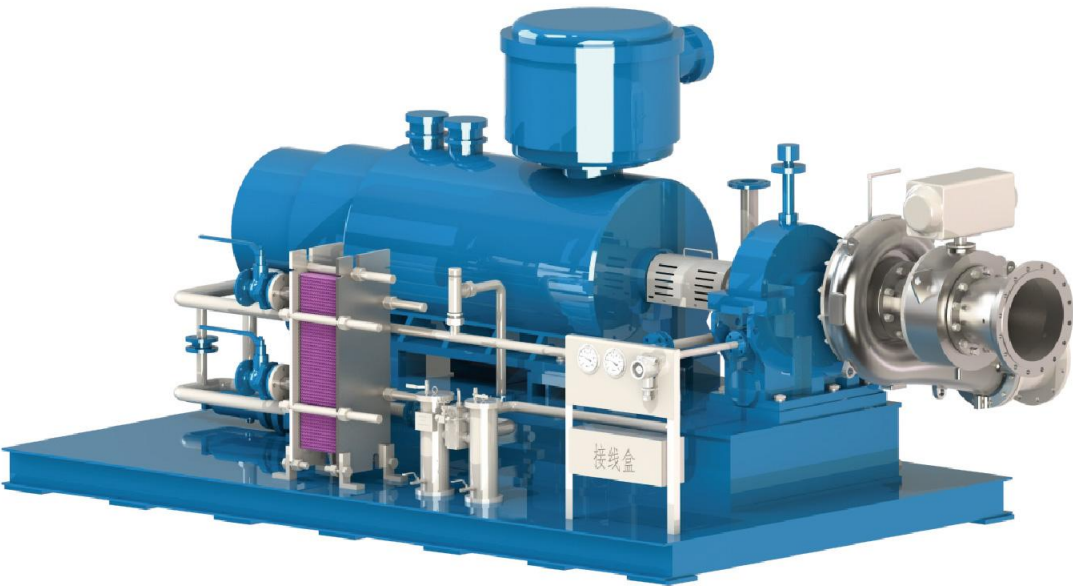
离心CO₂压缩机命名规则

例：CCP250-4.27-2D

- CCP 表示离心 CO₂ 压缩机；
- 250 表示入口工况流量 250m³/min；
- 4.27 表示总压比；
- 2 表示两级串联压缩；
- D 表示直接驱动，无则默认为齿轮箱驱动。



CBP系列 CO₂ 智能鼓风机(单级)

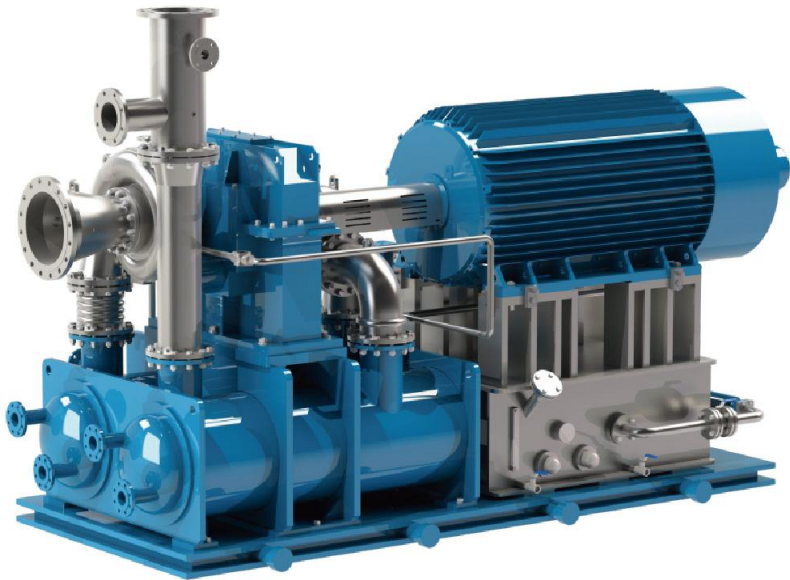


型 号	进口压力kPa A	进口温度℃	体积流量Nm ³ /h	出口压力kPa A	总压比	轴功率kW	电机功率kW
CBP100-1.5	101	30	5389	152	1.5	104	132
CBP100-2.0	101	30	5389	202	2.0	175	200
CBP100-2.5	101	30	5389	253	2.5	236	280
CBP100-3.0	101	30	5389	303	3.0	290	355
CBP100-3.5	101	30	5389	354	3.5	372	450
CBP200-1.5	101	30	10778	152	1.5	192	220
CBP200-2.0	101	30	10778	202	2.0	327	400
CBP200-2.5	101	30	10778	253	2.5	442	500
CBP200-3.0	101	30	10778	303	3.0	544	630
CBP200-3.5	101	30	10778	354	3.5	637	800
CBP500-1.5	101	30	26944	152	1.5	441	500
CBP500-2.0	101	30	26944	202	2.0	774	900
CBP500-2.5	101	30	26944	253	2.5	1056	1250
CBP500-3.0	101	30	26944	303	3.0	1305	1600
CBP500-3.5	101	30	26944	354	3.5	1531	1800
CBP1000-2.0	101	30	53889	202	2.0	1521	1800
CBP1000-2.5	101	30	53889	253	2.5	2068	2500
CBP1000-3.0	101	30	53889	303	3.0	2551	2800
CBP1000-3.5	101	30	53889	354	3.5	2988	3550
CBP2000-2.0	101	30	107778	202	2.0	3002	3550
CBP2000-2.5	101	30	107778	253	2.5	4097	4500
CBP2000-3.0	101	30	107778	303	3.0	5061	5600

注：默认都带后冷器，出口为常温



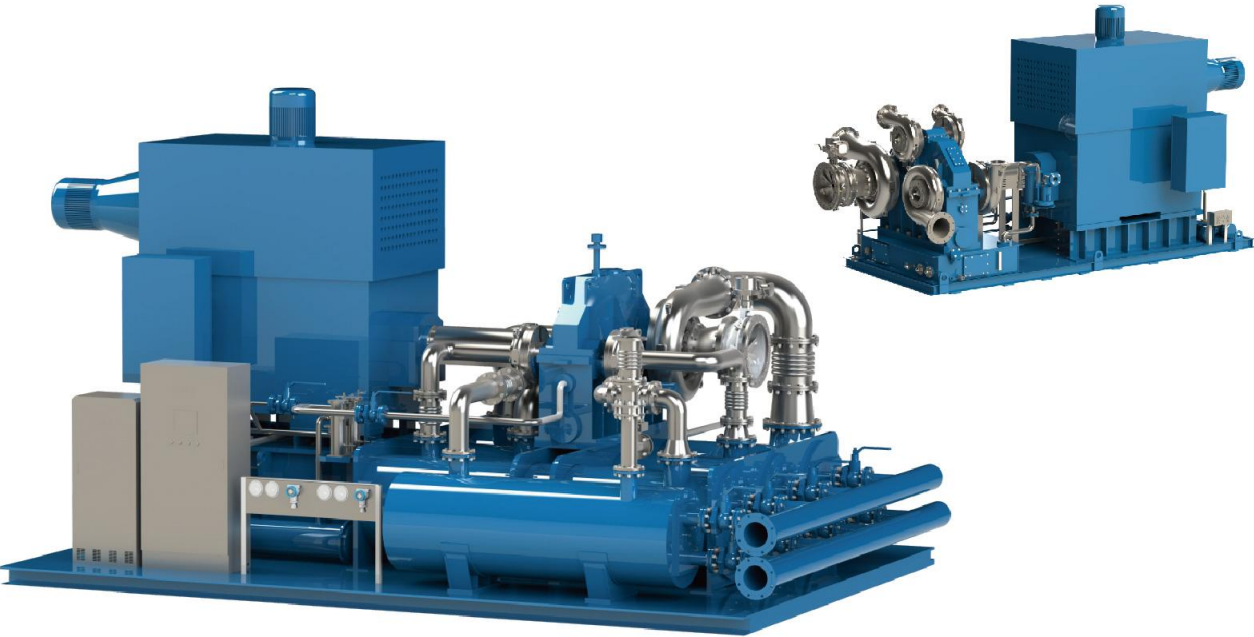
CCP系列 CO₂ 智能压缩机(双级)



型 号	进口压力kPa A	进口温度℃	级间温度℃	体积流量Nm ³ /h	出口压力kPa A	总压比	轴功率kW	电机功率kW
CCP100-4.0-2	101	30	40	5389	404	4	347	400
CCP100-5.0-2	101	30	40	5389	505	5	409	500
CCP100-6.0-2	101	30	40	5389	606	6	460	560
CCP100-7.0-2	101	30	40	5389	707	7	510	630
CCP100-8.0-2	101	30	40	5389	808	8	551	630
CCP100-9.0-2	101	30	40	5389	909	9	594	710
CCP100-10.0-2	101	30	40	5389	1010	10	629	710
CCP200-4.0-2	101	30	40	10778	404	4	679	800
CCP200-5.0-2	101	30	40	10778	505	5	799	900
CCP200-6.0-2	101	30	40	10778	606	6	898	1000
CCP200-7.0-2	101	30	40	10778	707	7	994	1120
CCP200-8.0-2	101	30	40	10778	808	8	1072	1250
CCP200-9.0-2	101	30	40	10778	909	9	1155	1400
CCP200-10.0-2	101	30	40	10778	1010	10	1221	1400
CCP500-4.0-2	101	30	40	26944	404	4	1659	2000
CCP500-5.0-2	101	30	40	26944	505	5	1949	2250
CCP500-6.0-2	101	30	40	26944	606	6	2187	2500
CCP500-7.0-2	101	30	40	26944	707	7	2419	2800
CCP500-8.0-2	101	30	40	26944	808	8	2606	3150
CCP500-9.0-2	101	30	40	26944	909	9	2804	3150
CCP500-10.0-2	101	30	40	26944	1010	10	2960	3550
CCP1000-4.0-2	101	30	40	53889	404	4	3248	3550
CCP1000-5.0-2	101	30	40	53889	505	5	3813	4500
CCP1000-6.0-2	101	30	40	53889	606	6	4273	5000
CCP1000-7.0-2	101	30	40	53889	707	7	4722	5600
CCP1000-8.0-2	101	30	40	53889	808	8	5067	5600



CCP系列 CO₂ 智能压缩机(四级、六级)



型 号	进口压力kPa A	进口温度℃	级间温度℃	体积流量Nm ³ /h	出口压力kPa A	总压比	轴功率kW	电机功率kW
CCP100-15.0-4	101	30	40	5389	1515	15	675	800
CCP100-20.0-4	101	30	40	5389	2020	20	760	900
CCP100-25.0-4	101	30	40	5389	2525	25	823	1000
CCP100-30.0-4	101	30	40	5389	3030	30	874	1000
CCP200-15.0-4	101	30	40	10778	1515	15	1313	1600
CCP200-20.0-4	101	30	40	10778	2020	20	1477	1800
CCP200-25.0-4	101	30	40	10778	2525	25	1596	1800
CCP200-30.0-4	101	30	40	10778	3030	30	1695	2000
CCP500-15.0-4	101	30	40	26944	1515	15	2767	3150
CCP500-20.0-4	101	30	40	26944	2020	20	3607	4000
CCP500-25.0-4	101	30	40	26944	2525	25	3894	4500
CCP500-30.0-4	101	30	40	26944	3030	30	4130	4500
CCP500-35.0-4	101	30	40	26944	3535	35	4338	5000

注：1、进口流量500m³/min以上的，如需四级压缩，建议采用两台双级压缩机串联的形式；
2、以上压比范围仅供参考，此范围之外的详询江苏章鼓力魄锐。

说明：1、四级以上的不再提供选型表；
2、六级压缩最大压比可以达到120（最小30）；
3、六级压缩最大流量可以做到26944Nm³/h（最小5389Nm³/h）；
4、六级压缩多用于储能等领域，可将常压CO₂压缩至超临界态（7.38MPa以上）。如有需求详询江苏章鼓力魄锐。



电气设备

山东章鼓电气设备有限公司，成立于 20005 年，具有专业的设计、开发、生产、检测的能力，处于国内电气行业先进水平。

电气公司设计的风机专用检测控制柜、水处理运行控制系统，VOC 废弃治理系统、脱硫脱硝除尘控制系统、MVR 控制系统、气力输送控制系统、软启动、开关柜、节能控制系统、变频控制系统、PLC 控制系统、DCS 集中监测控制系统等多个领域的应用产品和先进技术具有业内领先水平。

公司秉承：为客户做减法，给公司做加法的服务理念，将以上产品进行了定制化的设计并在国内外两网、发电、石化、煤炭冶金、水处理等行业有广泛应用。

章鼓电气作为专业的自动化控制系统应用与服务提供商，我们将致力于通过技术、管理和产品的不断创新和优化，实现公司价值最大化，将公司发展成为低压电气行业富有竞争力、优秀的、重要的系统解决的集成者，全力为您提供完善的自动化解决方案，成为您值得信赖的合作伙伴。

产品介绍



软启动柜



低压配电柜



PLC 控制柜



变频控制柜

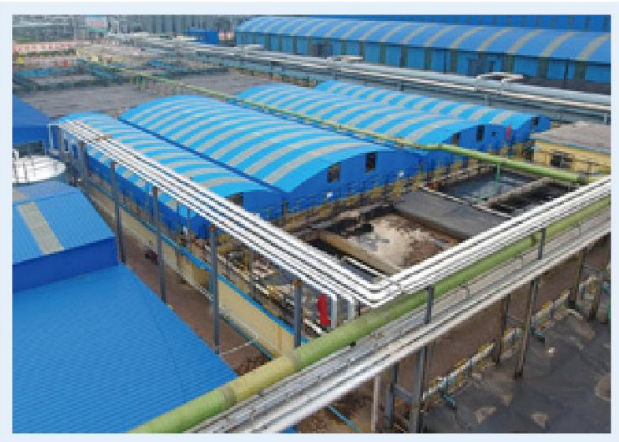


环保水处理

WASTE WATER TREATMENT PRODUCT



“水资源综合利用”典型业绩



“一站式服务”典型业绩



第三方托管运营典型业绩①



第三方托管运营典型业绩②



废水“零排放”典型业绩

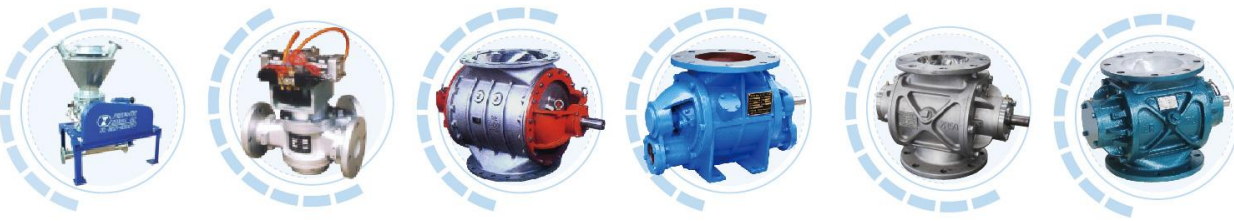
SHANDONG
ZHANGQIU
BLOWER CO.,LTD.



粉体输送及工程

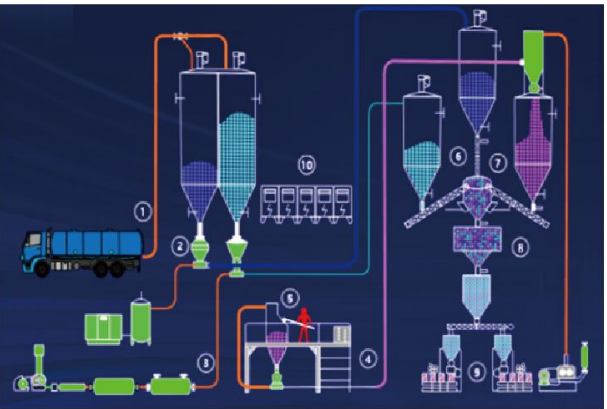
POWDER CONVEYING AND SYSTEM ENGINEERING

山东章鼓自主研发生产的旋转供料器及分路阀



2021年4月26日对南京翔瑞智能装备技术有限公司进行增资
依托山东章鼓的销售团队和南京翔瑞的先进技术，共同做大做强粉体工程业务

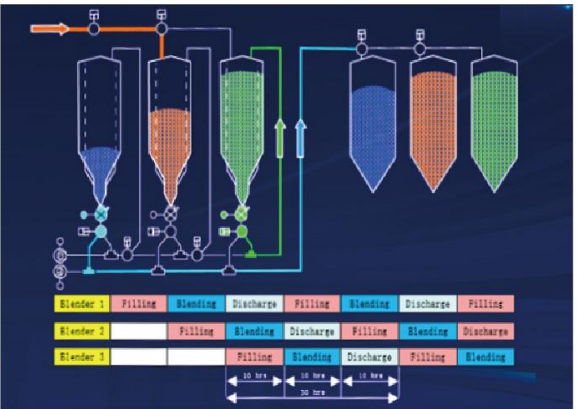
智能化散料处理系统



为工厂提供一站式智能散料处理解决方案，为客户打造智慧工厂

散料输送即利用一定压力和流速的气体或机械，通过管道传输的方式，将散装物料（粉、粒料）从单个或多个起始点，传送至指定位置；输送过程中可完成称重计量、掺混分离、拆包开袋、装卸料及粉尘收集等操作。

重力式掺混系统



通过料仓内部结构，利用物料自身重力，在料仓出料过程中实现全仓物料的掺混均化

- ① 利用自身重力作为动力，更加节能
- ② 结构简单，便于清洗



热泵低温真空蒸馏系统

浸没式热交换器 处理量500升~30000升/天



单效 适用于可浓缩的原液



主要特点

- 采用 AISI 316L 不锈钢材质，完全可拆式。
- 浸没式换热器，沸腾室与换热器可完全拆卸，维护方便。
- 热泵低温真空蒸馏设计，使用 R407C 和 R134a 制冷剂。
- 其唯一的热源为电。无需任何蒸汽供热或者作为辅助热源，
- 废水进水，蒸馏水、浓缩液出水均采用全自动化运行。
- 完全密闭无废气排放。
- 控制系统采用西门子 PLC 和控制面板。
- 模块化设计，结构紧凑，占地面积小，组装运行快速方便。

IVECDEST S-VE 系列

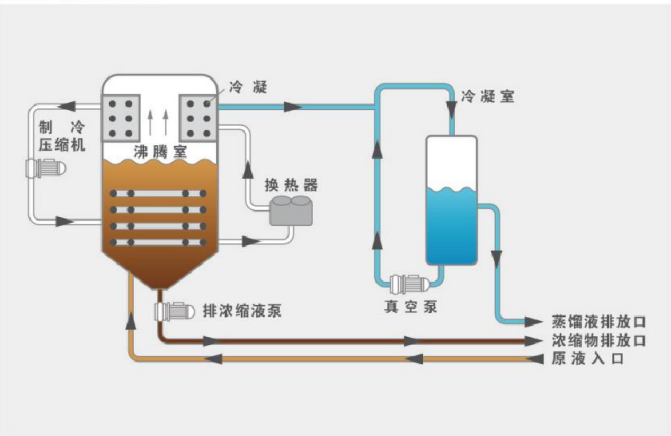
- 蒸馏温度保持在 35°C，可有效处理 0.5 吨 / 天 ~30 吨 / 天的工业废水，利用热泵的闭环制冷回路产生的热量将水与废物分离，获得如水晶般清澈、质量更高的蒸馏水，可使 COD 降低高达 99%，实现循环利用或达到排放限制。
- IVECDEST S-VE 系列可实现全自动化连续运行，24 小时无人操作。可根据客户的具体处理需要定制。
- 可选择抗腐蚀性液体的特殊不锈钢材料，如 SAF 或钛材等。

主要应用领域

IVECDEST S-VE 为工业应用特别配置

- 金属线材制品：拉丝润滑废液，拉丝乳化废液
- 机械加工：切削废液，乳化废液，清洗废水
- 铸造行业：脱模剂废水，表面清洗废水
- 其他含油废水：油乳剂，钻井油，脱模剂
- 电镀废水，RO 母液处理
- 热处理：电解加工和表面处理中的工作浴和洗涤水
- 食品、化工、医药、化妆品、香水等行业废水
- 印染行业：印染废水，清洗废水，油墨废水
- 污水处理厂母液(反渗透、脱矿等)，垃圾渗滤液
- 研磨废水、冲洗废液及其他行业的高盐废水

工艺原理图



热泵低温真空蒸馏系统

双效沸腾室 处理量 1000升 ~ 50000升/天

IVECDEST S-VE2系列

- S-VE2 双效热泵蒸馏系统采用双锅炉制冷系统：第一阶段采用高压侧使产品达到沸点，第二阶段采用低压侧再浓缩产生的蒸汽。其可节能 45% 左右。
- S-VE2 系列可实现全自动化连续运行，24 小时无人操作。可根据客户的具体处理需要定制。
- 可选择抗腐蚀性液体的特殊不锈钢材料，如 SAF 或钛材等。



双效 更节能 适用于可浓缩的原液



主要特点

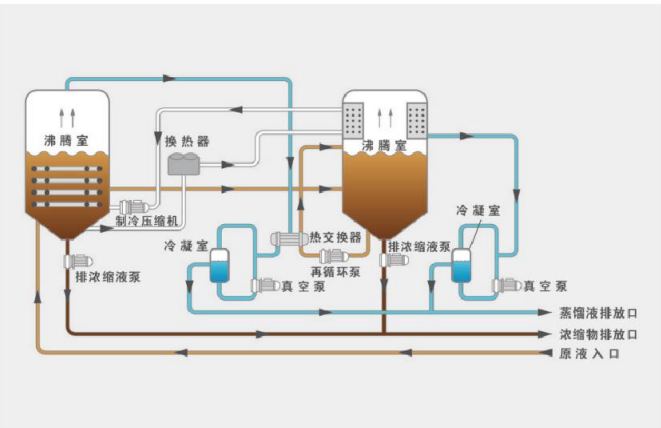
- 采用 AISI 316L 不锈钢材质，完全可拆式。
- 浸没式换热器，沸腾室与换热器可完全拆卸，维护方便。
- 热泵低温真空蒸馏设计，使用 R407C 和 R134a 制冷剂。
- 其唯一的热源为电。无需任何蒸汽供热或者作为辅助热源。
- 废水进水，蒸馏水、浓缩液出水均采用全自动化运行。完全密闭无废气排放。
- 控制系统采用西门子 PLC 和控制面板。
- 模块化设计，结构紧凑，占地面积小，组装运行快速方便。

主要应用领域

S-VE2 适用于没有替代能源的大流量废水处理

- 金属线材制品：拉丝润滑废液，拉丝乳化废液
- 机械加工：切削废液，乳化废液，清洗废水
- 铸造行业：脱模剂废水，表面清洗废水
- 其他含油废水：油乳剂，钻井油，脱模剂
- 电镀废水，RO 母液处理
- 热处理：电解加工和表面处理中的工作浴和洗涤水
- 食品、化工、医药、化妆品、香水等行业废水
- 印染行业：印染废水，清洗废水，油墨废水
- 污水处理厂母液(反渗透、脱矿等)，垃圾渗滤液
- 研磨废水、冲洗废液及其他行业的高盐废水

工艺原理图



热泵刮板低温真空干燥结晶系统

刮板式高盐干燥结晶 处理量 250升~1500升/天



单效 适用于废水干燥固体或半固体结晶

VESALT S-HP刮板系列

- 最终危废产物为固体干泥或干燥结晶，含水率≤10%。
蒸馏温度保持在 35°C 左右，利用热泵的闭环制冷回路产生的热量将水与废物分离，获得如水晶般清澈的蒸馏水，COD 可降低 99%，实现循环利用或达标排放。
- 适用于高盐废水的蒸馏处理，最终获得如水晶般清澈的蒸馏水和趋近于固体的废物。
- S-HP 系列可实现全自动化连续运行，24 小时无人操作。可根据客户的具体处理需要定制。
- 可选择抗腐蚀性液体的特殊不锈钢材料，如 SAF 或钛材等。



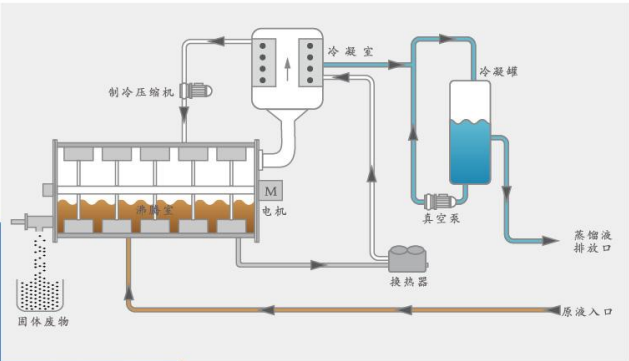
主要应用领域

VESALT S-HP 为工业应用特别配置
• 电镀废水, RO母液处理
• 热处理: 电解加工和表面处理中的工作浴和洗涤水
• 食品、化工、医药、化妆品、香水等行业废水
• 印染行业: 印染废水, 清洗废水, 油墨废水
• 污水处理厂母液(反渗透、脱矿等), 垃圾渗滤液
• 研磨废水、冲洗废液及其他行业的高盐废水
• 金属线材制品: 拉丝润滑废液, 拉丝乳化废液
• 铸造行业: 脱模剂废水, 表面清洗废水
• 其他含油废水: 油乳剂, 钻井油, 脱模剂
• 陶瓷行业: 清洗废水、石灰石废水等

主要特点

- 采用 AISI316L, 2205, SAF2507 等不锈钢材质或钛材，完全可拆式。
- 适用于高盐废水及高浓度废液，通过内置刮板增加干燥效率同时将晶体分离。
- 热泵低温真空蒸馏设计，使用 R407C 和 R134a 制冷剂。
- 其唯一的热源为电。无需任何蒸汽供热或者作为辅助热源。
- 废水进水，蒸馏水、浓缩液出水均采用全自动化运行，完全密闭无废气排放。
- 控制系统采用西门子 PLC 和控制面板。
- 模块化设计，结构紧凑，占地面积小，组装运行快速方便。

工艺原理图



热水/蒸汽式 刮板低温真空干燥结晶系统

刮板式高盐干燥结晶 处理量 500升~40000升/天

VESALT S-ME 刮板系列

- 最终危废产物为固体干泥或结晶，含水率≤10%。
- 蒸馏温度保持在 35° C 左右，利用蒸汽、热水或其他替代能源作为热能将水与废物分离，获得如水晶般清澈的蒸馏水，COD 可降低 99%，实现循环利用或达到排放。
- 适用于高盐废水的蒸馏处理，最终获得如水晶般清澈的蒸馏水和趋近于固体的废物。
- S-ME 系列可实现全自动化连续运行，24 小时无人操作。可根据客户的具体处理需要定制。
- 可选择抗腐蚀性液体的特殊不锈钢材料，如 SAF 或钛材等。



单效 适用于废水干燥固体或半固体结晶



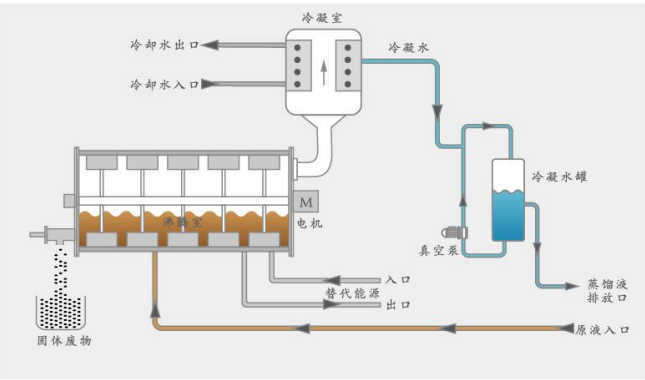
主要应用领域

VESALT S-ME 为工业应用特别配置
• 电镀废水, RO母液处理
• 热处理: 电解加工和表面处理中的工作浴和洗涤水
• 食品、化工、医药、化妆品、香水等行业废水
• 印染行业: 印染废水, 清洗废水, 油墨废水
• 污水处理厂母液(反渗透、脱矿等), 垃圾渗滤液
• 研磨废水、冲洗废液及其他行业的高盐废水
• 金属线材制品: 拉丝润滑废液, 拉丝乳化废液
• 铸造行业: 脱模剂废水, 表面清洗废水
• 其他含油废水: 油乳剂, 钻井油, 脱模剂
• 陶瓷行业: 清洗废水、石灰石废水等

主要特点

- 采用 AISI 316L, 2205, SAF2507 等不锈钢材质或钛材，完全可拆式。
- 适用于高盐废水及高浓度废液，通过内置刮板增加干燥效率同时将晶体分离。
- 利用热水 / 蒸汽或其他可替代能源。
- 废水进水，蒸馏水、浓缩液出水均采用全自动化运行，完全密闭无废气排放。
- 控制系统采用西门子 PLC 和控制面板。
- 模块化设计，结构紧凑，占地面积小，组装运行快速方便。

工艺原理图





章鼓智能云服务平台

SHANDONG ZHANGGU INTELLIGENT CLOUD SERVICE PLATFORM

实时数据是章鼓云的重点部分之一，可以实现远程监控各设备上的具体运行数据，并对各个数据进行统计分析。章鼓云的后台也可以将历史的数据保存起来，绘制成历史数据曲线，更形象地体现设备运行状况，技术人员通过历史曲线的分析，可以得出相应的解决方案或者预防方案。通过搜集整理和挖掘设备运行的数据，及时了解产品技术参数和运行数据，为章鼓产品的管理和节能改造提供大量数据支持。

在山东章鼓公众号上也上线了该平台的部分功能，为不具备 PC 端的工作技术人员提供便利。同时也可以通过手机 APP，查看各个设备的数据，手机设置设备的运行参数，查看报警以及历史数据等功能。可以实现设备研发人员、现场服务人员、终端客户等不同权限的人访问不同设备。



远程透传PLC程序

可以实现远程 PLC 程序下载、上传和监控，足不出户便可解决现场问题。



数据远程监控

可以通过网页或者手机 APP 实现设备数据监控，第一时间了解设备运行状态、修改参数等。



设备报警推送

可以通过短信、微信、语音等多种方式，第一时间推送设备故障状态，及时掌握设备运行状态。



历史数据查询

可以查询保存和设备的历史数据，可以通过曲线或表格形式展示，并且可以导出至本地。



数据统计和分析

可以统计设备的能耗数据、故障率等，对设备进行有效的考核和统计，便于研发、售后、销售等不同部门进行分析。



提升售后服务效率

可以通过物联网平台，提升售后服务效率。