

杜宏<sup>®</sup>  
DuHong



广东杜宏智能装备有限公司  
Guangdong Duhong Intelligent Equipment Co, Ltd



---

第三代双线式天地合一数智礼盒装备开创者!

Pioneer of the 3G double lines "Tiandi" integrated digital smart gift box equipment!

---

# ABOUT DUHONG

公司简介

杜宏智能装备



研发  
R&D

杜宏公司坐落在风景秀丽的珠江之畔。十年来，杜宏人一丝不苟，精益求精。以严谨的工匠精神，在印后精致礼品盒裱糊自动化生产领域，不断奋发努力，砥砺前行。

为客户提供更稳定、更智能、更节约的制盒自动化方案，是杜宏公司在研发、设计、智造、服务等各环节的出发点。目前，杜宏公司十余种全自动制盒产线，涵盖了数智、高速、经典、柔性四大系列产品。杜宏产品在电子、食品、鞋服、玩具、化妆品等包装产品生产场景中，发挥着强大的生产力和竞争力。

智造  
Produce

当下，杜宏公司在天地盒精益生产所要求的更省人、更节能、更便捷、更高效的行业需求指导下，为广大客户所提供的优质产品和服务，见证着杜宏人的初心与使命。

服务  
Service

未来，杜宏公司紧跟数字化、智能化包装工厂建设发展趋势。关注市场需求，专注产品创新。以包容、开放、传承、创新的理念，为第三代印后天地盒裱糊智能化装备的发展，提出杜宏方案，奉献杜宏智慧！

Duhong Company is located at the bank of the beautiful Pearl River. For the past decade, Duhong's team has been meticulous and striving for excellence. With a rigorous craftsman spirit, we continuously strive and forge ahead in the field of automated production of exquisite gift box pasting after printing.

Providing customers with more stable, intelligent, and economical box making automation solutions is the starting point of Duhong Company in various aspects of research and development, design, intelligent manufacturing, and service. At present, Duhong Company has more than ten fully automatic box making production lines, covering four series of products: digital intelligence, high-speed, classic, and flexible. Duhong's products exert strong productivity and competitiveness in the production scenarios of packaging products such as electronics, food, footwear, toys, cosmetics, etc.

At present, under the guidance of the industry demand for more people saving, more energy saving, more convenient and more efficient Lean manufacturing of gift box, Duhong has provided high-quality products and services to customers, which has witnessed the original intention and mission of Duhong's team.

In the future, Duhong Company will closely follow the development trend of digital and intelligent packaging factory construction. Pay attention to market demand and focus on product innovation. With the concept of inclusiveness, openness, inheritance, and innovation, we dedicate Duhong's wisdom to the development of intelligent equipment for the third generation printing post order gift box mounting!

# DH-350GS

全自动智能高速制盒机

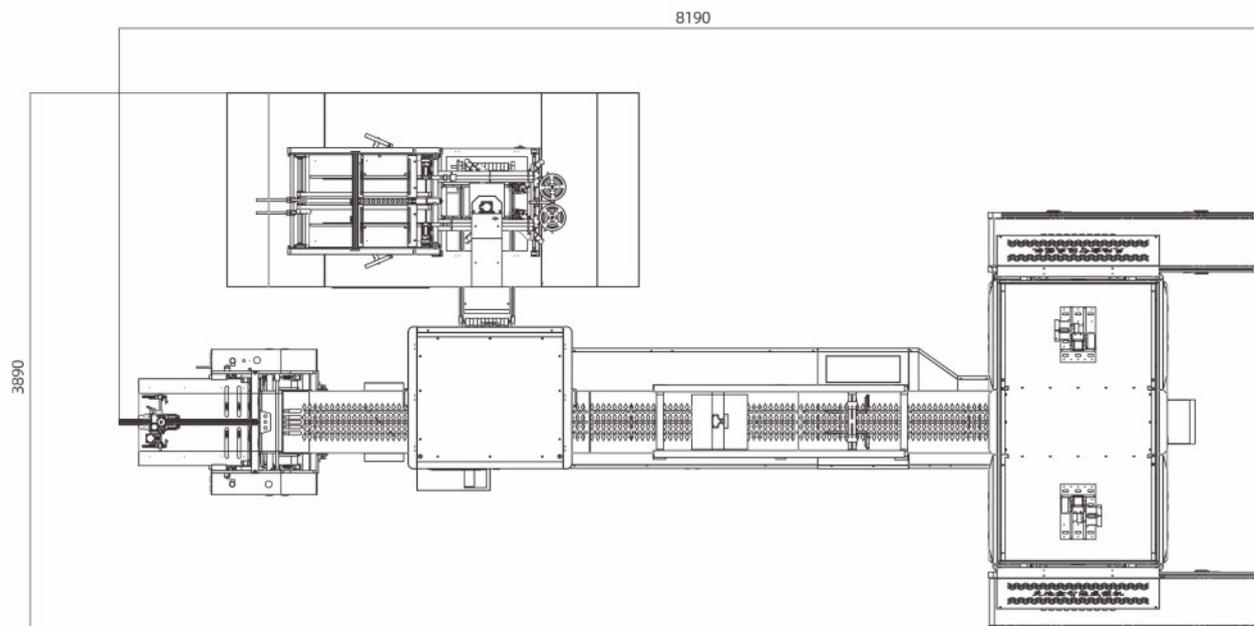
Full-automatic Intelligent High-speed Box Making Machine

Fully automatic series



本机采用伺服凸轮飞达送料机构、伺服可编程运动控制器系统、高像素视觉+机器人定位系统、人机界面整机智能化系统，实现智能化操作功能，数字化调节方式和参数化功能设置，做到调机简单灵活。实现机器的定位精度高、更换规格易调节、运行更稳定、动作更流畅。纸盒自动送面纸、上胶、定位贴合、引取、裱盒、包边、全折耳和折入成型动作一次性完成的特点。高速伺服凸轮结构，每分钟最快可稳定生产48个，实行多样化套盒一机完成，满足市场多样化竞争需求。该机广泛应用于电子产品包装盒、手机盒、首饰盒、化妆品盒、手表盒、书型盒等。

产品布局  
Product Layout



杜宏®  
DuHong

全自动系列

Fully automatic series

技术参数  
Technical Parameter

DH-350GS 全自动智能高速制盒机 Full-automatic Intelligent High-speed Box Making Machine			
01	面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	50mm
		Amax (A最大) 宽	430mm
		Bmin (B最小) 长	80mm
		Bmax (B最大) 长	500mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	纸板厚度 Cardboard Thickness		0.8~3mm
04	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H) (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	30mm
		Wmax (W最大) 宽	220mm
		Lmin (L最小) 长	50mm
		Lmax (L最大) 长	280mm
		Hmin (H最小) 高	8mm
		Hmax (H最大) 高	90mm
05	折入纸边尺寸(R) Fold-in edge size (R)	Rmin (R折入最低) 深	6mm
		Rmax (R折入最高) 深	80mm
06	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
07	生产速度 Production Speed		35-50sheets/min
08	设备总功率 Total Power		22.6kw/380v 3phase
09	电热功率 Electric Power		5.1kw
10	机器重量 Weight		4150kg
11	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		8190*3890*3200mm

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-350GS-D

全自动智能高速制盒机

Full-automatic Intelligent High-speed Box Making Machine

Fully automatic series

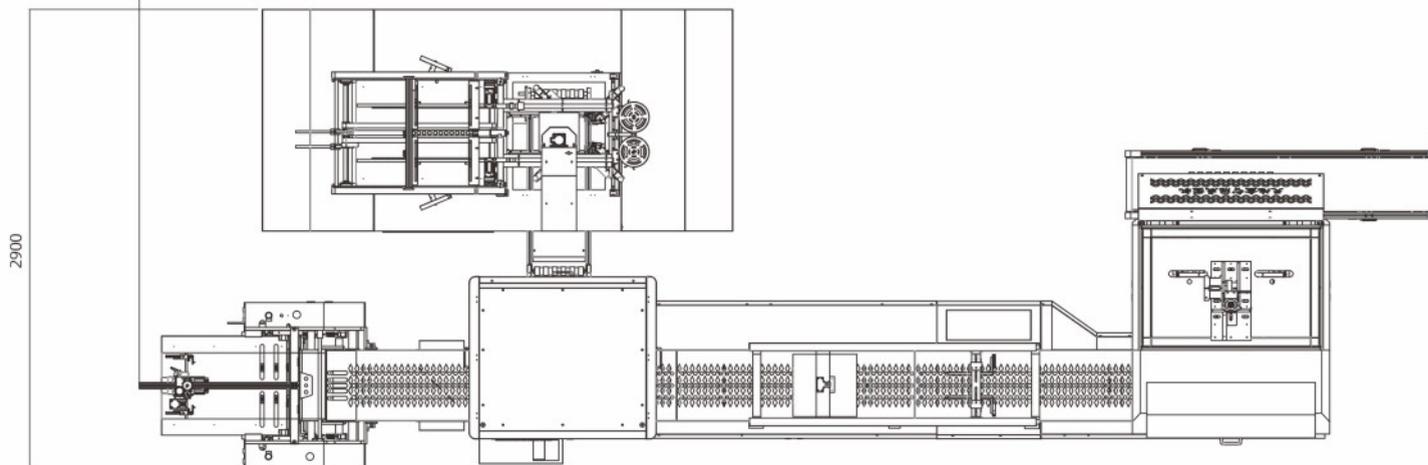


本机采用伺服凸轮飞达送料机构、伺服可编程运动控制器系统、高像素视觉+机器人定位系统、人机界面整机智能化系统，实现智能化操作功能，数字化调节方式和参数化功能设置，做到调机简单灵活。实现机器的定位精度高、更换规格易调节、运行更稳定、动作更流畅。纸盒自动送面纸、上胶、定位贴合、引取、裱盒、包边、全折耳和折入成型动作一次性完成的特点。高速伺服凸轮结构，每分钟最快可稳定生产24个，实行多样化套盒一机完成，满足市场多样化竞争需求。该机广泛应用于电子产品包装盒、手机盒、首饰盒、化妆品盒、手表盒、书型盒等。

产品布局  
Product Layout

8190

杜宏®  
DuHong



技术参数  
Technical Parameter

DH-350GS-D 全自动智能高速制盒机 Full-automatic Intelligent High-speed Box Making Machine			
01	面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	50mm
		Amax (A最大) 宽	430mm
		Bmin (B最小) 长	80mm
		Bmax (B最大) 长	500mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	纸板厚度 Cardboard Thickness		0.8~3mm
04	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H) (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	30mm
		Wmax (W最大) 宽	220mm
		Lmin (L最小) 长	50mm
		Lmax (L最大) 长	280mm
		Hmin (H最小) 高	8mm
		Hmax (H最大) 高	90mm
05	折入纸边尺寸(R) Fold-in edge size (R)	Rmin (R折入最低) 深	6mm
		Rmax (R折入最高) 深	80mm
06	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
07	生产速度 Production Speed		20-30sheets/mi n
08	设备总功率 Total Power		16.6kw/380v 3phase
09	电热功率 Electric Power		5.1kw
10	机器重量 Weight		3280kg
11	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		8190*2900*3200mm

注明: 面纸和成品(纸盒) 的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-450S-

S为双层压泡  
D为单层压泡

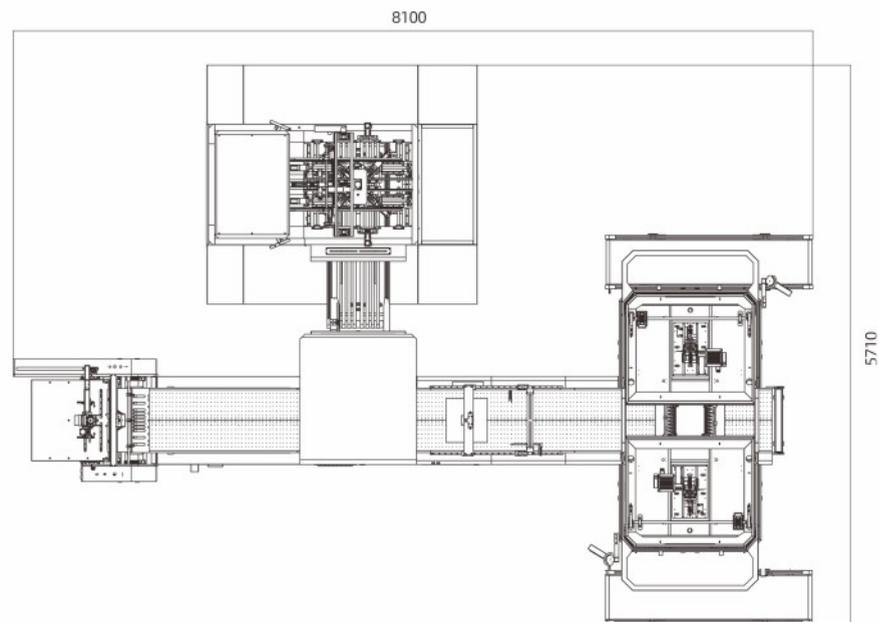
全自动智能高速制盒机

Full-automatic Intelligent High-speed Box Making Machine



本机采用伺服凸轮飞达送料机构、伺服可编程运动控制器系统、高像素视觉+机器人定位系统、人机界面整机智能化系统，实现智能化操作功能，数字化调节方式和参数化功能设置，做到调机简单灵活，全伺服成型机，伺服压泡，无需二次压泡，全伺服一键调模贴角机，伺服力矩贴角成型。实现机器的定位精度高、更换规格易调节、运行更稳定、动作更流畅。纸盒自动送面纸、上胶、定位贴合、引取、裱盒、包边、全折耳和折入成型动作一次性完成的特点。高速伺服凸轮结构，每分钟最快可稳定生产50个，实行多样化套盒一机完成，满足市场多样化竞争需求。该机广泛应用于电子产品包装盒、手机盒、首饰盒、化妆品盒、手表盒、书型盒等。

产品布局  
Product Layout



杜宏®  
DuHong

全自动系列

Fully automatic series

技术参数  
Technical Parameter

DH-450S-□ 全自动智能高速制盒机 Full-automatic Intelligent High-speed Box Making Machine			
01	面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	80mm
		Amax (A最大) 宽	620mm
		Bmin (B最小) 长	120mm
		Bmax (B最大) 长	700mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	纸板厚度 Cardboard Thickness		0.8~3mm
04	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H) (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	60mm
		Wmax (W最大) 宽	400mm
		Lmin (L最小) 长	65mm
		Lmax (L最大) 长	500mm
		Hmin (H最小) 高	12mm
		Hmax (H最大) 高	130mm
05	折入纸边尺寸(R) Fold-in edge size (R)	Rmin (R折入最低) 深	10mm
		Rmax (R折入最高) 深	130mm
06	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
07	生产速度 Production Speed		25-50sheets/min
08	设备总功率 Total Power		35.6kw/380v 3phase
09	电热功率 Electric Power		5.1kw
10	机器重量 Weight		5800kg
11	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		8100*5710*3800mm

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-450D-

S为双层压泡  
D为单层压泡

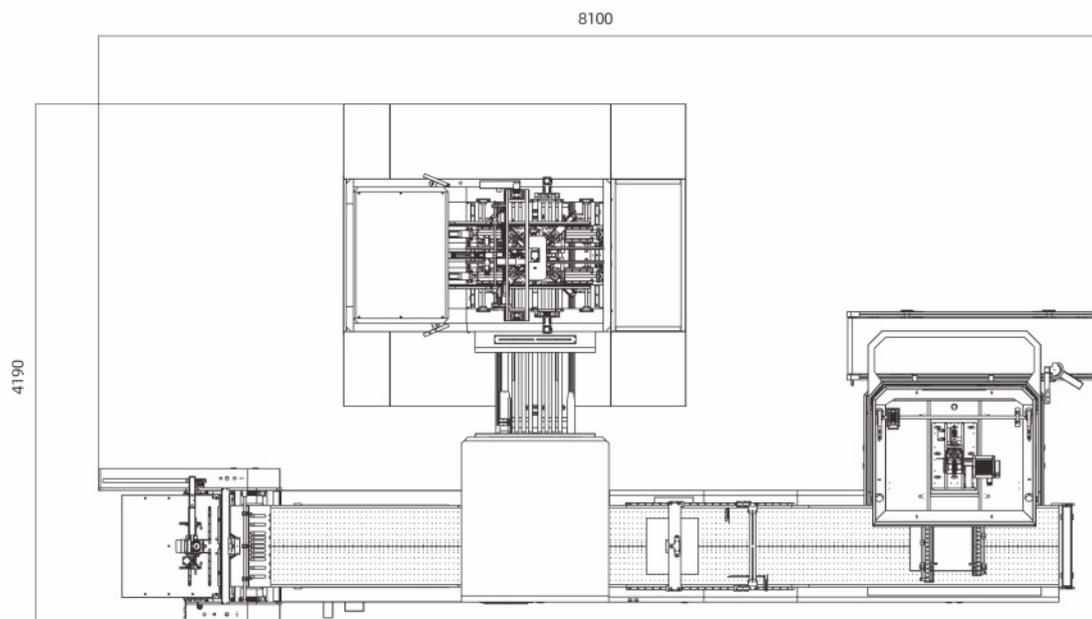
全自动智能高速制盒机

Full-automatic Intelligent High-speed Box Making Machine



本机采用伺服凸轮飞达送料机构、伺服可编程运动控制器系统、高像素视觉+机器人定位系统、人机界面整机智能化系统，实现智能化操作功能，数字化调节方式和参数化功能设置，做到调机简单灵活，全伺服成型机，伺服压泡，无需二次压泡，全伺服一键调模贴角机，伺服力矩贴角成型。实现机器的定位精度高、更换规格易调节、运行更稳定、动作更流畅。纸盒自动送面纸、上胶、定位贴合、引取、裱盒、包边、全折耳和折入成型动作一次性完成的特点。高速伺服凸轮结构，每分钟最快可稳定生产30个，实行多样化套盒一机完成，满足市场多样化竞争需求。该机广泛应用于电子产品包装盒、手机盒、首饰盒、化妆品盒、手表盒、书型盒等。

产品布局  
Product Layout



杜宏®  
DuHong

全自动系列

Fully automatic series

技术参数  
Technical Parameter

DH-450D-□ 全自动智能高速制盒机 Full-automatic Intelligent High-speed Box Making Machine			
01	面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	80mm
		Amax (A最大) 宽	620mm
		Bmin (B最小) 长	120mm
		Bmax (B最大) 长	700mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	纸板厚度 Cardboard Thickness		0.8~3mm
04	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H) (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	60mm
		Wmax (W最大) 宽	400mm
		Lmin (L最小) 长	65mm
		Lmax (L最大) 长	500mm
		Hmin (H最小) 高	12mm
		Hmax (H最大) 高	130mm
05	折入纸边尺寸(R) Fold-in edge size (R)	Rmin (R折入最低) 深	10mm
		Rmax (R折入最高) 深	130mm
06	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
07	生产速度 Production Speed		15-30sheets/min
08	设备总功率 Total Power		30.6kw/380v 3phase
09	电热功率 Electric Power		5.1kw
10	机器重量 Weight		3800kg
11	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		8100*4190*3800mm

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-4045DD

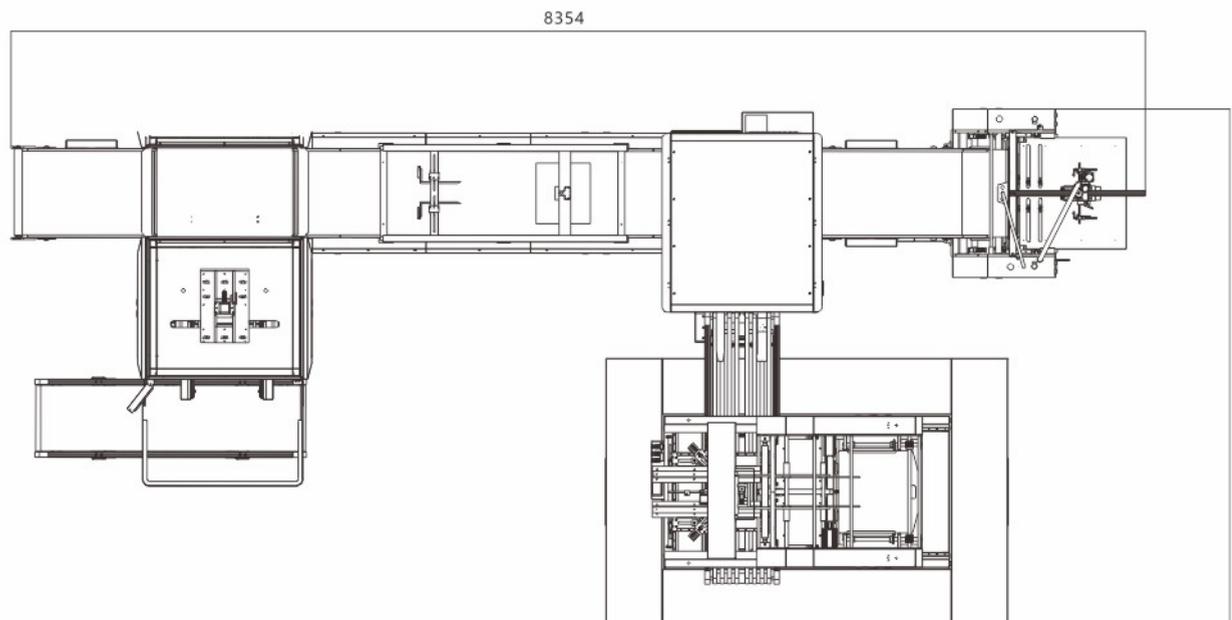
## 全自动智能制盒机 Automatic Intelligent Box Making Machine

Fully automatic series



本机采用伺服凸轮飞达送料机构、伺服可编程运动控制器系统、高像素视觉+机器人定位系统、人机界面整机智能化系统，实现智能化操作功能，数字化调节方式和参数化功能设置，做到调机简单灵活。实现机器的定位精度高、更换规格易调节、运行更稳定、动作更流畅。纸盒自动送面纸、上胶、定位贴合、引取、裱盒、包边、全折耳和折入成型动作一次性完成的特点。高速伺服凸轮结构，每分钟最快可稳定生产15-22个，实行多样化套盒一机完成，满足市场多样化竞争需求。该机广泛应用于电子产品包装盒、手机盒、首饰盒、化妆品盒、手表盒、书型盒等。

产品布局  
Product Layout



杜宏®  
DuHong

全自动系列

Fully automatic series

技术参数  
Technical Parameter

DH-4045DD 全自动智能制盒机 Automatic Intelligent Box Making Machine			
01	面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	80mm
		Amax (A最大) 宽	600mm
		Bmin (B最小) 长	120mm
		Bmax (B最大) 长	700mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	纸板厚度 Cardboard Thickness		0.8~3mm
04	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H) (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	65mm
		Wmax (W最大) 宽	400mm
		Lmin (L最小) 长	65mm
		Lmax (L最大) 长	450mm
		Hmin (H最小) 高	12mm
		Hmax (H最大) 高	120mm
05	折入纸边尺寸(R) Fold-in edge size (R)	Rmin (R最小) 深	10mm
		Rmax (R最大) 深	120mm
06	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
07	生产速度 Production Speed		15-25sheets/min
08	设备总功率 Total Power		21.6kw/380v 3phase
09	电热功率 Electric Power		5.1kw
10	机器重量 Weight		5100kg
11	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		8354*3831*3400mm

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-4045DS

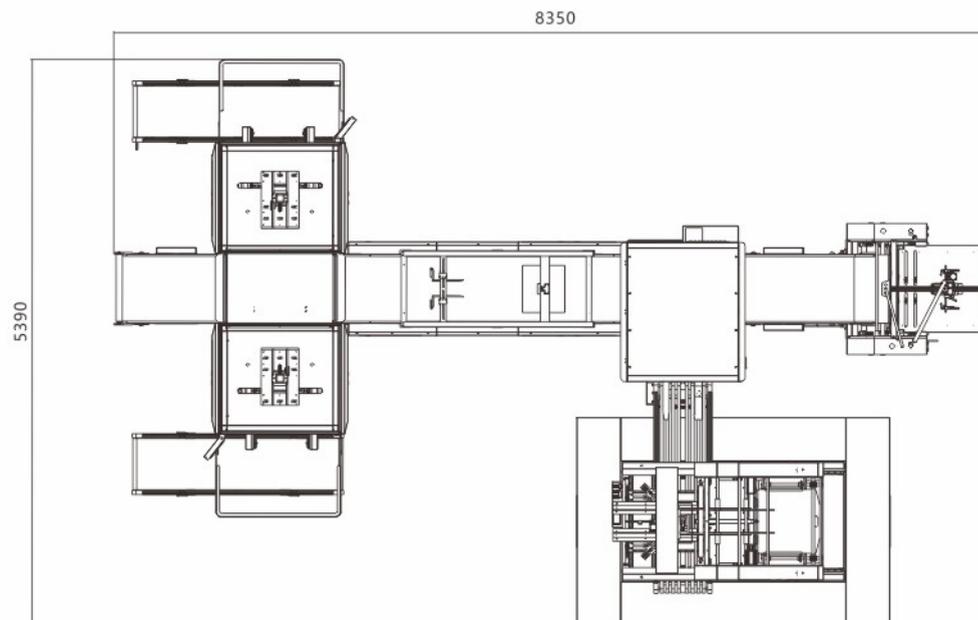
## 全自动智能制盒机 Automatic Intelligent Box Making Machine

Fully automatic series



本机采用伺服凸轮飞达送料机构、伺服可编程运动控制器系统、高像素视觉+机器人定位系统、人机界面整机智能化系统，实现智能化操作功能，数字化调节方式和参数化功能设置，做到调机简单灵活。实现机器的定位精度高、更换规格易调节、运行更稳定、动作更流畅。纸盒自动送面纸、上胶、定位贴合、引取、裱盒、包边、全折耳和折入成型动作一次性完成的特点。高速伺服凸轮结构，每分钟最快可稳定生产20-40个，实行多样化套盒一机完成，满足市场多样化竞争需求。该机广泛应用于电子产品包装盒、手机盒、首饰盒、化妆品盒、手表盒、书型盒等。

产品布局  
Product Layout



杜宏®  
DuHong

全自动系列

Fully automatic series

技术参数  
Technical Parameter

DH-4045DS 全自动智能制盒机 Automatic Intelligent Box Making Machine			
01	面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	80mm
		Amax (A最大) 宽	600mm
		Bmin (B最小) 长	120mm
		Bmax (B最大) 长	700mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	纸板厚度 Cardboard Thickness		0.8~3mm
04	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H) (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	65mm
		Wmax (W最大) 宽	400mm
		Lmin (L最小) 长	65mm
		Lmax (L最大) 长	450mm
		Hmin (H最小) 高	12mm
		Hmax (H最大) 高	120mm
05	折入纸边尺寸(R) Fold-in edge size (R)	Rmin (R最小) 深	10mm
		Rmax (R最大) 深	120mm
06	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
07	生产速度 Production Speed		25-45sheets/min
08	设备总功率 Total Power		25.6kw/380v 3phase
09	电热功率 Electric Power		5.1kw
10	机器重量 Weight		5100kg
11	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		8350*5390*3400mm

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-4045SD

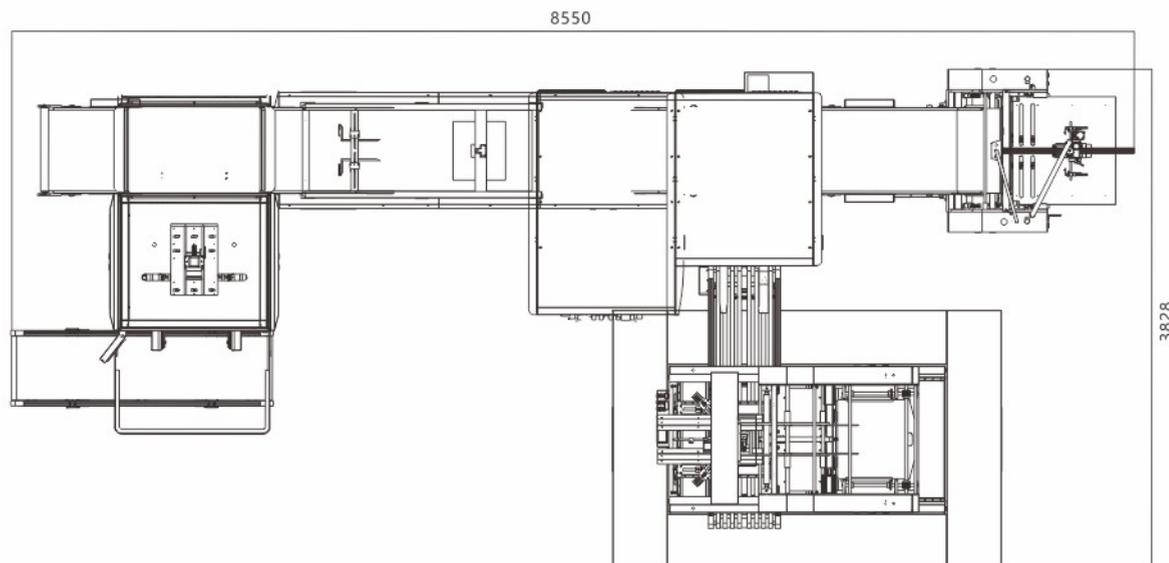
## 全自动智能制盒机 Automatic Intelligent Box Making Machine

Fully automatic series



本机采用伺服凸轮飞达送料机构、伺服可编程运动控制器系统、高像素视觉+机器人定位系统、人机界面整机智能化系统，实现智能化操作功能，数字化调节方式和参数化功能设置，做到调机简单灵活。实现机器的定位精度高、更换规格易调节、运行更稳定、动作更流畅。纸盒自动送面纸、上胶、定位贴合、引取、裱盒、包边、全折耳和折入成型动作一次性完成的特点。高速伺服凸轮结构，每分钟最快可稳定生产15-20个，实行多样化套盒一机完成，满足市场多样化竞争需求。该机广泛应用于电子产品包装盒、手机盒、首饰盒、化妆品盒、手表盒、书型盒等，并且搭配皮壳推料定位系统，做完盒子可以一键切换皮壳模式，每分钟皮壳最快可稳定生产15-32个。

产品布局  
Product Layout



杜宏®  
DuHong

全自动系列

Fully automatic series

技术参数  
Technical Parameter

DH-4045SD 全自动智能制盒机 Automatic Intelligent Box Making Machine			
01	面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	80mm
		Amax (A最大) 宽	600mm
		Bmin (B最小) 长	120mm
		Bmax (B最大) 长	天地盖 700mm 皮壳900mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	纸板厚度 Cardboard Thickness		0.8~3mm
04	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H) (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	65mm
		Wmax (W最大) 宽	400mm
		Lmin (L最小) 长	65mm
		Lmax (L最大) 长	450mm
		Hmin (H最小) 高	12mm
		Hmax (H最大) 高	120mm
05	皮壳 (内衬) 尺寸 Leather Case(Linde) Size	Pmin (P最小) 深	80*100mm
		Pmax (P最大) 深	1080*570mm
06	折入纸边尺寸(R) Fold-in edge size (R)	Rmin (R最小) 深	10mm
		Rmax (R最大) 深	120mm
07	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
08	生产速度 Production Speed		15-25sheets/min
09	设备总功率 Total Power		23.8kw/380v 3phase
10	电热功率 Electric Power		5.1kw
11	机器重量 Weight		5800kg
12	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		8550*3828*3400mm

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-4045SS

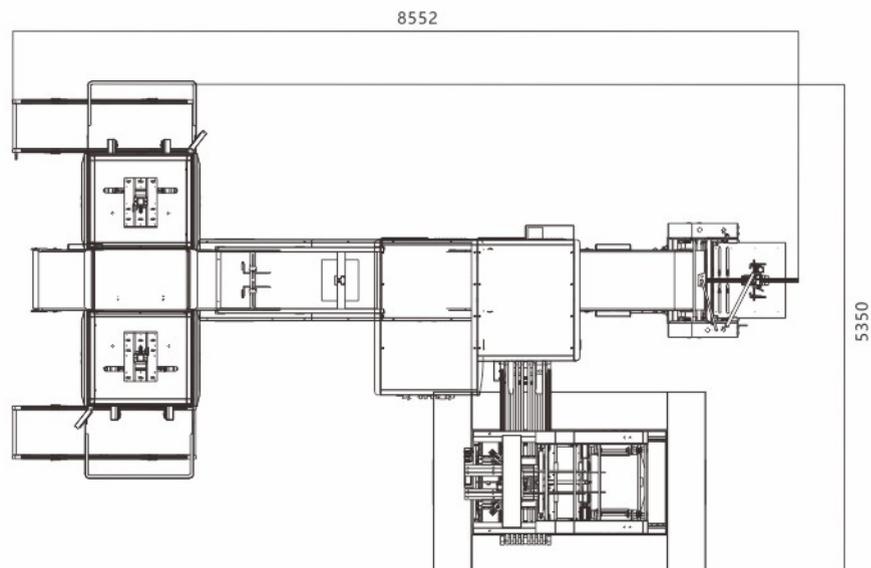
## 全自动智能制盒机 Automatic Intelligent Box Making Machine

Fully automatic series



本机采用伺服凸轮飞达送料机构、伺服可编程运动控制器系统、高像素视觉+机器人定位系统、人机界面整机智能化系统，实现智能化操作功能，数字化调节方式和参数化功能设置，做到调机简单灵活。实现机器的定位精度高、更换规格易调节、运行更稳定、动作更流畅。纸盒自动送面纸、上胶、定位贴合、引取、裱盒、包边、全折耳和折入成型动作一次性完成的特点。高速伺服凸轮结构，每分钟最快可稳定生产20-40个，实行多样化套盒一机完成，满足市场多样化竞争需求。该机广泛应用于电子产品包装盒、手机盒、首饰盒、化妆品盒、手表盒、书型盒等，并且搭配皮壳推料定位系统，做完盒子可以一键切换皮壳模式，每分钟皮壳最快可稳定生产15-32个。

产品布局  
Product Layout



杜宏®  
DuHong

全自动系列

Fully automatic series

技术参数  
Technical Parameter

DH-4045SS 全自动智能制盒机 Automatic Intelligent Box Making Machine			
01	面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	80mm
		Amax (A最大) 宽	600mm
		Bmin (B最小) 长	120mm
		Bmax (B最大) 长	天地盖 700mm 皮壳900mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	纸板厚度 Cardboard Thickness		0.8~3mm
04	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H) (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	65mm
		Wmax (W最大) 宽	400mm
		Lmin (L最小) 长	65mm
		Lmax (L最大) 长	450mm
		Hmin (H最小) 高	12mm
		Hmax (H最大) 高	120mm
05	皮壳 (内衬) 尺寸 Leather Case(Linde) Size	Pmin (P最小) 深	80*100mm
		Pmax (P最大) 深	1080*570mm
06	折入纸边尺寸(R) Fold-in edge size (R)	Rmin (R最小) 深	10mm
		Rmax (R最大) 深	120mm
07	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
08	生产速度 Production Speed		25-45sheets/min
09	设备总功率 Total Power		27.8kw/380v 3phase
10	电热功率 Electric Power		5.1kw
11	机器重量 Weight		5800kg
12	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		8552*5350*3400mm

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-6520G

全自动智能高速制盒机

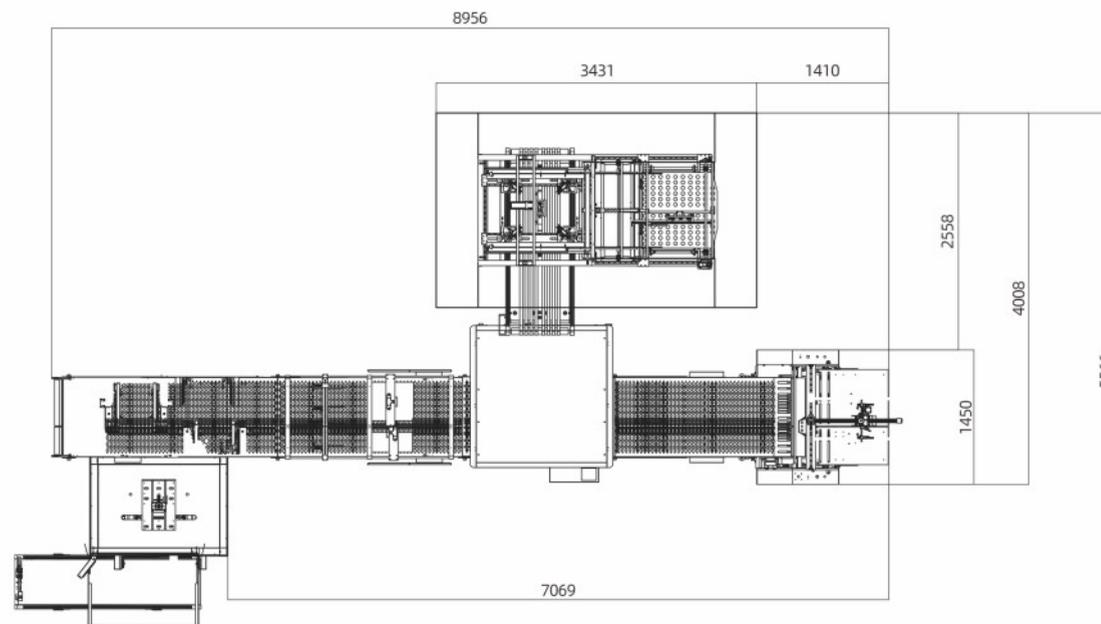
Full-automatic Intelligent High-speed Box Making Machine

Fully automatic series



本机采用伺服凸轮飞达送料机构、伺服可编程运动控制器系统、高像素视觉+机器人定位系统、人机界面整机智能化系统，实现智能化操作功能，数字化调节方式和参数化功能设置，做到调机简单灵活，全伺服成型机，伺服压泡，无需二次压泡，全伺服一键调模贴角机，伺服力矩贴角成型。实现机器的定位精度高、更换规格易调节、运行更稳定、动作更流畅。纸盒自动送面纸、上胶、定位贴合、引取、裱盒、包边、全折耳和折入成型动作一次性完成的特点。高速伺服凸轮结构，每分钟最快可稳定生产26个，实行多样化套盒一机完成，满足市场多样化竞争需求。该机广泛应用于电子产品包装盒、手机盒、首饰盒、化妆品盒、手表盒、书型盒、鞋盒、茶叶盒等，最高尺寸200mm高，深折入100mm，最大可满足500\*600mm产品尺寸。

产品布局  
Product Layout



技术参数  
Technical Parameter

DH-6520G 全自动智能高速制盒机 Full-automatic Intelligent High-speed Box Making Machine			
01	面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	100mm
		Amax (A最大) 宽	820mm
		Bmin (B最小) 长	140mm
		Bmax (B最大) 长	900mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	纸板厚度 Cardboard Thickness		0.8~3mm
04	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H) (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	80mm
		Wmax (W最大) 宽	500mm
		Lmin (L最小) 长	90mm
		Lmax (L最大) 长	600mm
		Hmin (H最小) 高	15mm
		Hmax (H最大) 高	200mm
05	折入纸边尺寸(R) Fold-in edge size (R)	Rmin (R折入最低) 深	10mm
		Rmax (R折入最高) 深	100mm
06	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
07	生产速度 Production Speed		15-25sheets/min
08	设备总功率 Total Power		48kw/380v 3phase
09	电热功率 Electric Power		5.1kw
10	机器重量 Weight		4150kg
11	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		8956*5566*3900mm

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-850ST-

A: 升降循环上纸  
B: 抽拉皮带送纸

全自动双工位智能制盒机

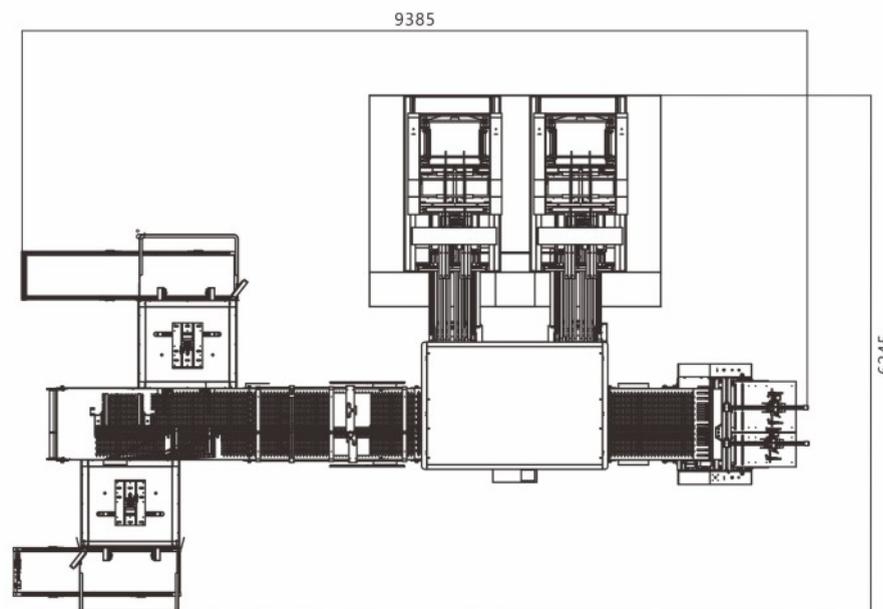
Automatic Dual-station Intelligent Box Making Machine

Fully automatic series



本机采用双飞达送料机构、天地同出双工位成型机构、伺服可编程运动控制器系统、高像素视觉+机器人定位系统、人机界面整机智能化系统，实现智能化操作功能，数字化调节方式和参数化功能设置，双边独立控制互不干涉，做到调机简单灵活。实现机器的定位精度高、更换规格易调节、运行更稳定、动作更流畅。纸盒自动送面纸、上胶、定位贴合、引取、裱盒、包边、全折耳和折入成型动作一次性完成的特点。本机可同时执行天地盒双模式运行，实行多样化套盒一机完成，满足市场多样化竞争需求。该机广泛应用于电子产品包装盒、手机盒、首饰盒、化妆品盒、手表盒、书型盒等。

产品布局  
Product Layout



技术参数  
Technical Parameter

DH-850ST 全自动双工位智能制盒机 Automatic Dual-station Intelligent Box Making Machine			
01	双皮带独立运行 Dual Belts Operate Separately 面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	80mm
		Amax (A最大) 宽	410mm
		Bmin (B最小) 长	120mm
		Bmax (B最大) 长	650mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	纸板厚度 Cardboard Thickness		0.8~3mm
04	双皮带独立运行 Dual Belts Operate Separately 成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H)  (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	65mm
		Wmax (W最大) 宽	320mm
		Lmin (L最小) 长	65mm
		Lmax (L最大) 长	500mm
		Hmin (H最小) 高	15mm
		Hmax (H最大) 高	120mm
05	折入纸边尺寸(R) Fold-in edge size (R)	Rmin 深	10mm
		Rmax 深	90mm
06	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
07	生产速度 Production Speed		20-48sheets/min
08	设备总功率 Total Power		24.7kw/380v 3phase
09	电热功率 Electric Power		5.1kw
10	机器重量 Weight		4900kg
11	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		9385*6245*3400mm

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-1050SS

## 全自动双工位智能制盒机

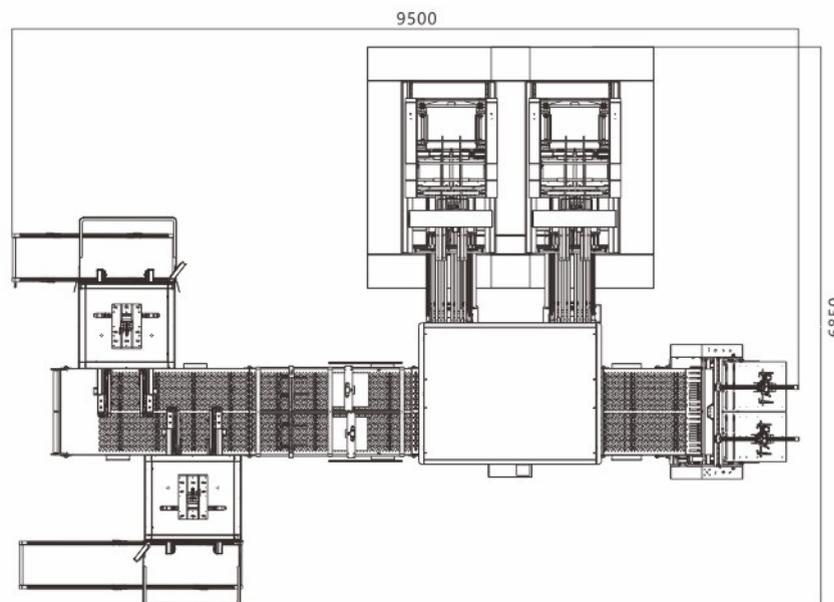
### Automatic Dual-station Intelligent Box Making Machine

Fully automatic series



本机采用双飞达送料机构、天地同出双工位成型机构、伺服可编程运动控制器系统、高像素视觉+机器人定位系统、人机界面整机智能化系统，实现智能化操作功能，数字化调节方式和参数化功能设置，双边独立控制互不干涉，做到调机简单灵活。实现机器的定位精度高、更换规格易调节、运行更稳定、动作更流畅。纸盒自动送面纸、上胶、定位贴合、引取、裱盒、包边、全折耳和折入成型动作一次性完成的特点。本机可同时执行天地盒双模式运行，实行多样化套盒一机完成，满足市场多样化竞争需求。该机广泛应用于电子产品包装盒、手机盒、首饰盒、化妆品盒、手表盒、书型盒等。可以满足两边同时500\*700的面纸过胶定位。

产品布局  
Product Layout



技术参数  
Technical Parameter

DH-1050SS 全自动双工位智能制盒机 Automatic Dual-station Intelligent Box Making Machine			
01	双皮带独立运行 Dual Belts Operate Separately 面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	80mm
		Amax (A最大) 宽	500mm
		Bmin (B最小) 长	120mm
		Bmax (B最大) 长	650mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	纸板厚度 Cardboard Thickness		0.8~3mm
04	双皮带独立运行 Dual Belts Operate Separately 成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H)  (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	65mm
		Wmax (W最大) 宽	420mm
		Lmin (L最小) 长	65mm
		Lmax (L最大) 长	500mm
		Hmin (H最小) 高	15mm
		Hmax (H最大) 高	120mm
05	折入纸边尺寸(R) Fold-in edge size (R)	Rmin 深	10mm
		Rmax 深	90mm
06	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
07	生产速度 Production Speed		20-48sheets/min
08	设备总功率 Total Power		27.5kw/380v 3phase
09	电热功率 Electric Power		5.1kw
10	机器重量 Weight		5400kg
11	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		9500*6850*3400mm

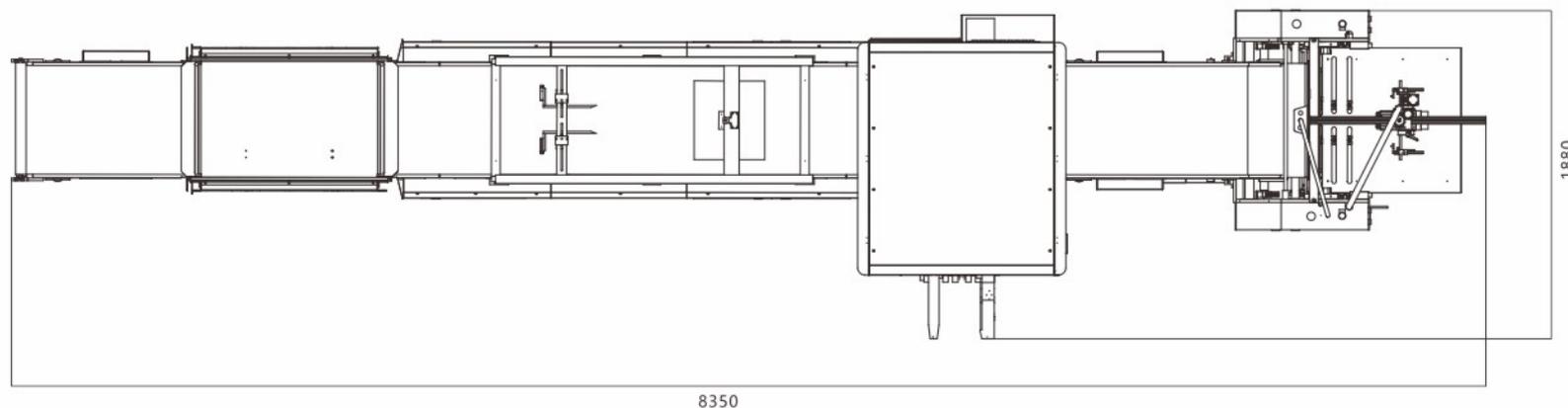
注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-4045D

单用影像定位线  
Single Use Image Positioning Line

Semi automatic series





技术参数  
Technical Parameter

DH-4045D 单用影像定位线 Single Use Image Positioning Line			
01	面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	80mm
		Amax (A最大) 宽	600mm
		Bmin (B最小) 长	120mm
		Bmax (B最大) 长	700mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H) (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	50mm
		Wmax (W最大) 宽	400mm
		Lmin (L最小) 长	50mm
		Lmax (L最大) 长	450mm
		Hmin (H最小) 高	10mm
		Hmax (H最大) 高	150mm
04	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
05	生产速度 Production Speed		25-50sheets/min
06	设备总功率 Total Power		13kw/380v 3phase
07	电热功率 Electric Power		4.5kw
08	机器重量 Weight		1580kg
09	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		8350*1880*2240mm

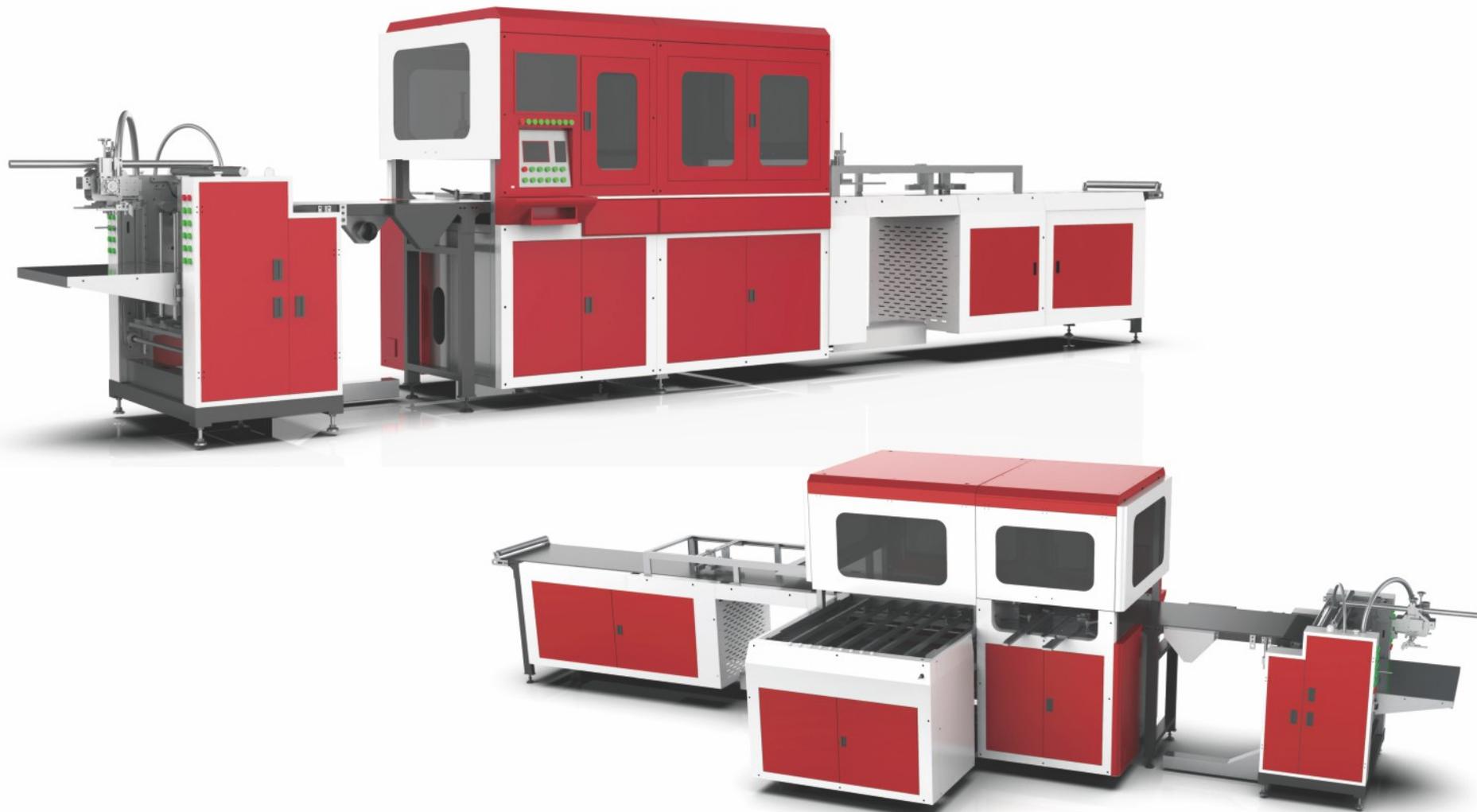
注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

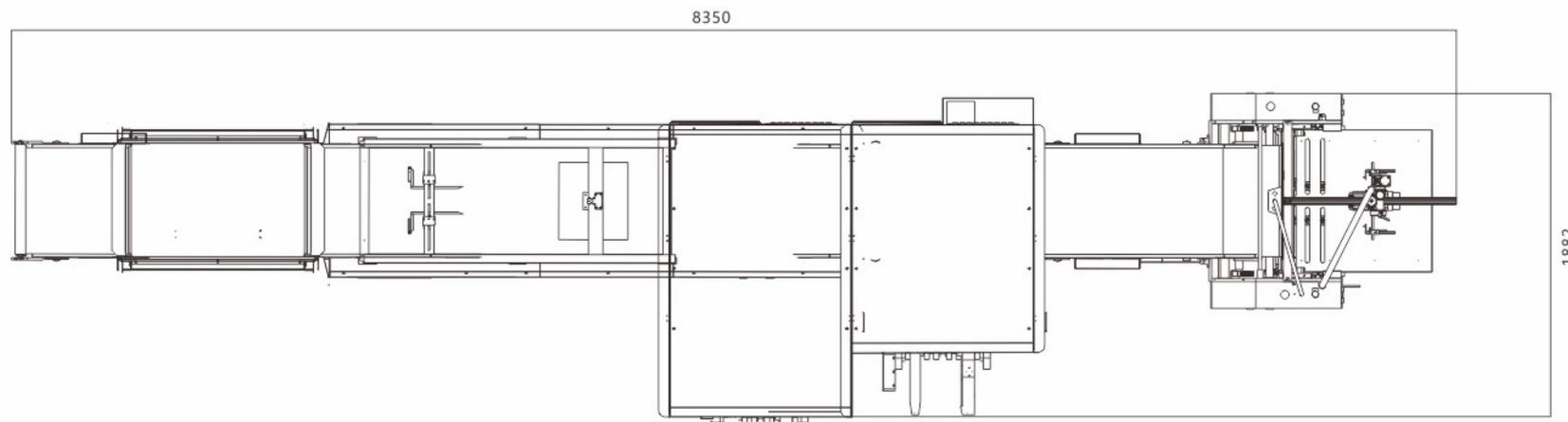
# DH-4045S

三用影像定位线

Three-purpose Image Positioning Line

Semi automatic series





技术参数  
Technical Parameter

DH-4045S 三用影像定位线 Three-purpose Image Positioning Line			
01	面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	80mm
		Amax (A最大) 宽	600mm
		Bmin (B最小) 长	120mm
		Bmax (B最大) 长	900mm
02	面纸厚度 Paper Thickness		100-400g/m <sup>2</sup>
03	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H) (最高和最宽不能同时使用) (Highest and widest cannot be used at the same time)	Wmin (W最小) 宽	50mm
		Wmax (W最大) 宽	400mm
		Lmin (L最小) 长	50mm
		Lmax (L最大) 长	450mm
		Hmin (H最小) 高	12mm
		Hmax (H最大) 高	150mm
04	皮壳 (内衬) 尺寸 Leather Case(Linde) Size	Pmin (P最小) 深	80*100mm
		Pmax (P最大) 深	1080*570mm
05	定位精度 Positioning Accuracy		±0.10mm
06	生产速度 Production Speed		25-40sheets/min
07	设备总功率 Total Power		15.5kw/380v 3phase
08	电热功率 Electric Power		4.5kw
09	机器重量 Weight		2360kg
10	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		8350*1882*2240mm

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

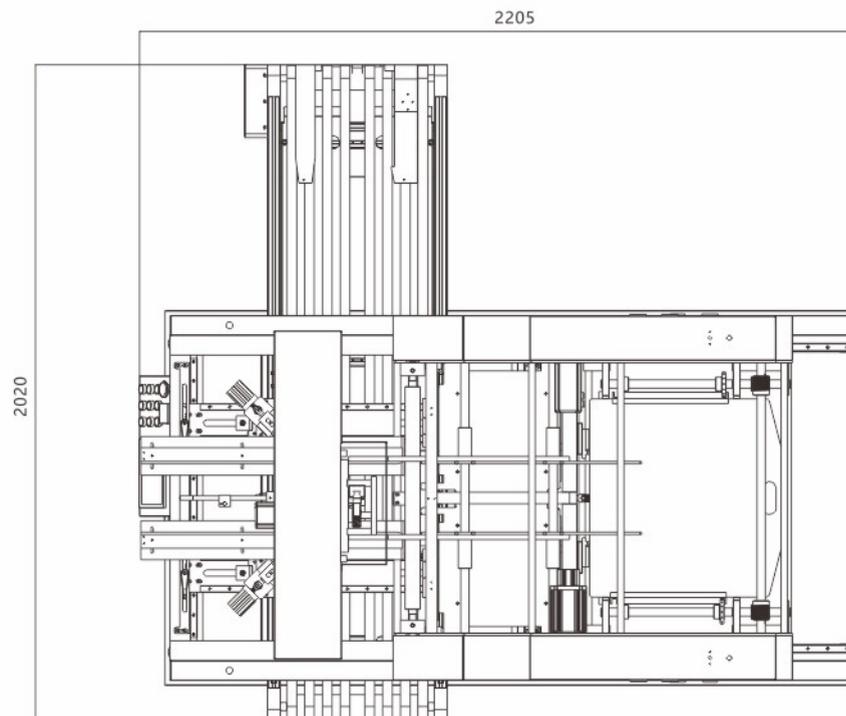
# DH-4045T

自动贴角机

Automatic Corner Sticking Machine



产品布局  
Product Layout



技术参数  
Technical Parameter

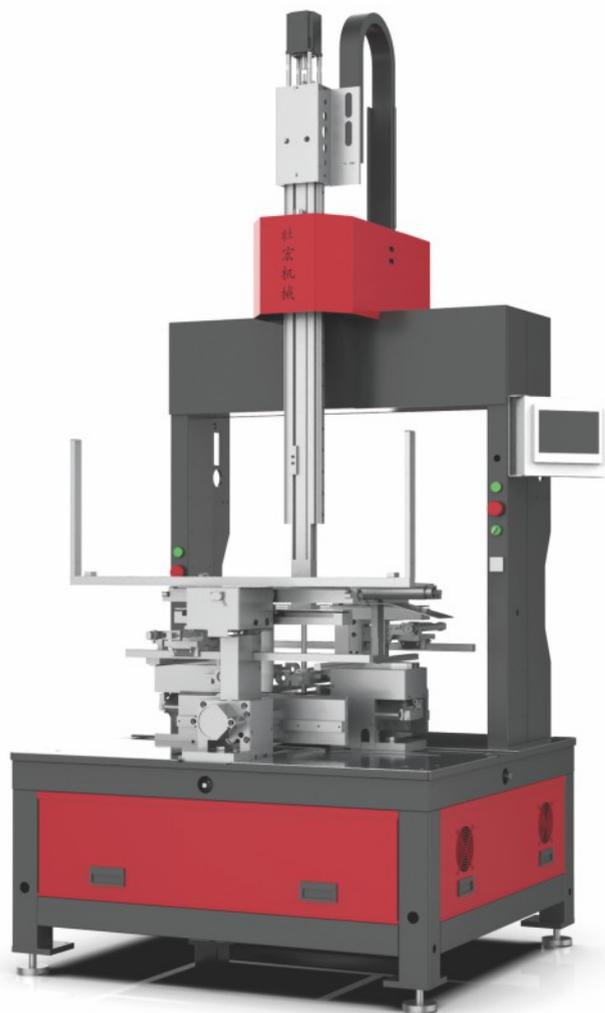
DH-4045T 自动贴角机 Automatic Corner Sticking Machine			
01	灰板厚度 Gray Board Thickness		0.8~3mm
02	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H)	Wmin (W最小) 宽	65mm
		Wmax (W最大) 宽	470mm
		Lmin (L最小) 长	65mm
		Lmax (L最大) 长	530mm
		Hmin (H最小) 高	12mm
		Hmax (H最大) 高	120mm
03	贴角纸板展开尺寸 Unfolded size of corner board	Cmin (C最小) 宽	60mm
		Cmax (C最大) 宽	520mm
		Dmin (D最小) 长	85mm
		Dmax (D最大) 长	620mm
04	生产速度 Production Speed		45sheets/min
05	设备总功率 Total Power		4kw/220v 1phase
06	机器重量 Weight		1050kg
07	电热功率 Electric Power		600w
08	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)		2205*2020*2800mm

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-500C

## 半自动成型机 Semi-automatic Forming Machine

Semi automatic series



### 技术参数 Technical Parameter

DH-500C 半自动成型机 Semi-automatic Forming Machine			
01	面纸尺寸 (A B)宽*长 Paper size (A B)W*L	Amin (A最小) 宽	80mm
		Amax (A最大) 宽	600mm
		Bmin (B最小) 长	120mm
		Bmax (B最大) 长	700mm
02	面纸厚度 Paper Thickness	100-400g/m <sup>2</sup>	
03	纸板厚度 Cardboard Thickness	0.8~3mm	
04	成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H)	Wmin (W最小) 宽	65mm
		Wmax (W最大) 宽	450mm
		Lmin (L最小) 长	65mm
		Lmax (L最大) 长	500mm
		Hmin (H最小) 高	12mm
		Hmax (H最大) 高	150mm
05	折入纸边尺寸(R) Fold-in edge size (R)	Rmin (P最小) 深	10mm
		Rmax (P最大) 深	90mm
06	生产速度 Production Speed	18-24sheets/min	
07	设备总功率 Total Power	3kw/220v	
08	机器重量 Weight	860kg	
09	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	1200*1100*3400mm	

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

# DH-4045W

## 多功能围框机 Multifunctional Enclosure Machine

杜宏®  
DuHong

半自动系列

Semi automatic series



### 技术参数 Technical Parameter

DH-4045W 多功能围框机 Multifunctional Enclosure Machine			
01	灰板厚度 Gray Board Thickness	0.8~3mm	
02	围框成品 (纸盒) 尺寸 (宽*长*高) Finished Product (Carton) Size (W*L*H)	Wmin (W最小) 宽	100mm
		Wmax (W最大) 宽	400mm
		Lmin (L最小) 长	60mm
		Lmax (L最大) 长	450mm
		Hmin (H最小) 高	15mm
		Hmax (H最大) 高	115mm
03	生产速度 Production Speed	20sheets/min	
04	设备总功率 Total Power	2.5kw/220v 1phase	
05	机器重量 Weight	500kg	
06	整机尺寸(长*宽*高) Machine size (L*W*H)	1000*1000*2500mm	

注明: 面纸和成品(纸盒)的最小最大条件需要按照产品实际为准, 以上参数为每项的最小最大规格。

传承经典 创新未来

Inheriting Classics Innovative Future





## 广东杜宏智能装备有限公司

Guangdong Duhong Intelligent Equipment Co, Ltd

广东省广州市白云区江高镇鹤云路26号

Add: No.26 Heyun Road, Jianggao, Baiyun District,  
Guangzhou, Guangdong

Tel: +86-20-36381909

上海市松江区光华路499号

Add: No. 499 Guanghua Road, Songjiang District, Shanghai

Tel: +86-21-57733686

E-mail: DUHONG@duhong.com

<http://www.duhong.com>