



MAIN PRODUCTION CATALOGS

主要产品目录



SGE-F-WI

水性墨专用凹版彩印机系列
GRAVURE PRINTING MACHINE SERIES FOR
WATER-BASED INK PRINTING

主要技术参数:

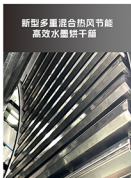
设备最高速度: 350m/min, 300m/min
印刷幅宽: 850mm, 1050mm, 1250mm或非标定制
纵横向套印精度: ±0.1mm
收放卷直径: Φ 800mm, Φ 1000mm
干燥方式: 电加热、蒸汽加热、导热油加热 (客户任选)
驱动方式: 电子轴伺服驱动

新升级技术特点:

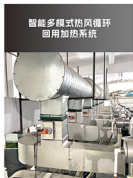
1. 新型多重混合热风节能高效水墨烘干箱
2. 智能多模式热风循环回用加热系统
3. 新型全封闭式墨槽装置
4. 机器特性自辨识智能伺服控制系统

可选购配置:

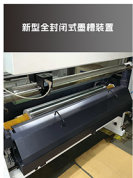
- 一键套印系统
- 智能无人值守全自动换料收放卷 (圆盘式或塔式)
- 风量智能设定新型反印架



新型多重混合热风节能
高效水墨烘干箱



智能多模式热风循环
回用加热系统



新型全封闭式墨槽装置



智能无人值守全自动
换料收放卷

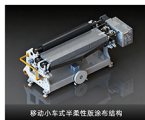


主要技术参数:

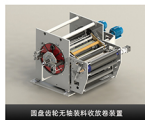
设备最高速度: 400m/min, 300m/min
复合幅宽: 1050mm, 1250mm或非标定制
收放卷直径: Φ 800mm, Φ 1000mm
收放卷结构: 圆盘式无轴差料
涂布方式: 网纹涂布+半柔性涂布 (移动式或固定式快速互换)
干燥方式: 电加热、蒸汽加热、导热油加热 (客户任选)
驱动方式: 伺服驱动

可选购配置:

- 智能热风循环回用系统
- 无溶剂涂布模块
- 定点涂布功能
- 远程监控模块



移动式小车半柔性涂布结构



圆盘轮无轴差料收放卷装置



半悬浮高效烘干系统



广东汕樟轻工股份有限公司
Guangdong Shanzhang Industry Co., Ltd.
中国广东省汕头市濠江区南山湾产业园C03片区(东座)
East Block C03, Nanshan Bay Industrial Park, Haizhou
District, Shantou Guangdong P.R.China

Tel: 86-754-88226188
86-754-88226286
86-754-88226386
Fax: 86-754-82909998
Email: info@szind.com
Web: www.szind.com



绿色

智能

安全

高效

Green

Intelligent

Safety

Efficient



COMPANY PROFILE

公司简介



广东汕棉轻工股份有限公司创立于1989年，是中国较早研发生产凹版印刷机的厂商，有30多年生产凹版印刷机的丰富经验和积淀，汕棉轻工的产品技术，一直走在中国印刷包装装备行业的前列；近年来荣获国家、省和市科技进步奖及各项奖项30多项。多款产品填补国内空白，是中国凹版印刷机研发基地。是中国印刷包装装备制造行业的龙头企业。

汕棉轻工的主要产品有：凹版印刷机、干式复机、柔版印刷机和新材料多功能涂布机、反渗透膜浸渍涂布机等，产品在国内外印包行业享有良好声誉。汕棉轻工的客户遍布国内20多个省市，以及印尼、泰国、越南、马来西亚、菲律宾印度等亚洲国家和世界其他国家，截止目前，汕棉轻工生产制造的各类设备，在全球范围内销售并投入使用的数量达近万台。



Nation Torch Award



National Torch Program Project (3 Items)



National Key New Products Award (5 Items)



National Industrial Science and Technology Award (1 Item)



Science and Technology Award of Guangdong Province (6 Items)



Key New Products Award of Guangdong Province (4 Items)

辉腾 Weten

GE 高速凹版彩印机系列

GE GRAVURE PRINTING MACHINE SERIES

主要技术参数：

设备最高速度：500m/min、450m/min、400m/min
350m/min、300m/min

印刷幅宽：850mm、1050mm、1250mm或非标定制

纵横向套印精度：±0.1mm

收放卷直径：Φ 800mm

干燥方式：多级热风循环回用

驱动方式：电子轴伺服驱动

可选购配置：

- 风量智能设定新型反印架
- 无损耗一键自动套印系统
- 无人值守全自动换卷接料系统
- 新型套筒式压印胶辊
- 数字孪生运维管理平台

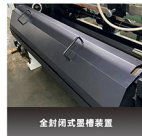


主要特点：

- 1 整机结构更加紧凑合理，极短的机身穿料长度更有效确保机器运行稳定性和印品套印精度，大大提高成率。
- 2 多级传动圆盘式收送料装置，近于零裁接废料。
- 3 半悬浮多重混合热风高效烘箱、智能热风多级循环回用，节能高效。
- 4 全封闭式墨槽，杜绝印刷时油墨飞溅，减少VOCs气体挥发。
- 5 整机智能化控制，一键开机全自动套色，各印刷单元独立配置大屏幕界面，操作简便快捷。
- 6 新一代智能化控制系统，单环路网络高速传输架构，分布式远程IO及套色IO一体化同网组态，高速高精，数据交互迅速。



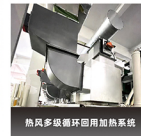
半悬浮混合热风高效烘箱



全封闭式墨槽装置



多级传动圆盘式收送料



热风多级循环回用加热系统