



# Controlador integrado de ascensor serie NICE3000new

Manual del usuario

Versión 202501

# Prefacio

Gracias por comprar el Controlador de ascensor integrado NICE3000".

El NICE3000nw es un sistema integrado de nueva generación controlador de ascensor desarrollado independientemente y fabricado por Inovance Technology, al optimizar la NICE3000

controlador basado en a grande número de aplicaciones y combinatorio nuevo industrial Características.Monarca es a propiedad ascensor producto marca de Inovancia.

El NICE3000new tiene las siguientes características principales:

## 1 Más avanzado tecnología

El El nuevo controlador de ascensor integrado NICE3000 es un líder mundial inteligente sistema de control que integra computadora, automática control, red comunicación ,y motor vector conducir tecnologías:

- Basado en la distancia directo viajar paseo,N curvas generado automáticamente
- Grupo control algoritmo de menos que ocho ascensores basado en el difuso control teoría
- Multi-CPU redundancia control y integración de avanzado CANbus,Modbus y Internet de las cosas comunicación tecnologías
- Reloj en tiempo real incorporado , que proporciona servicios basados en el tiempo, lo que facilita la gestión inteligente del servicio de piso .
- Flexible emergencia rescate correr esquema
- Identificación automática de marcha de piso corto
- No intencionado auto movimiento protección (U CMP)y frenado fuerza detección función

## 2 Más fácil usar

- Integración de control y conducir y compacto estructura, que requiere solo a pequeño equipo habitación o incluso No equipo habitación
- Fácil funcional parámetro diseño, fabricación puesta en servicio conveniente
- Diseño considerado del teclado, lo que permite la inspección, el mantenimiento y la puesta en servicio el ascensor fácil
- Cualquiera peso que permite un autoajuste de la celda de carga
- Puesta en servicio múltiple herramientas, incluido el software del ordenador host, la operación panel,y célula teléfono
- Ascensor experiencia función:automática detección en balance coeficiente y prueba en deslizar cantidad

## 3 Correr con mayor seguridad

- Múltiple seguridad protecciones, conforme con el GB7588-2003 estándar
- Falla tolerante diseño de hardware y software; multiclase falla tratamiento; minimización de accidentes incluido sobre viajes terminal inferior y sobre la parte superior del recorrido terminal para garantizar la seguridad correr
- Profesional conducir fabricación tecnología y fuerte ambiental adaptabilidad;resistencia total al poder red fluctuación, polvo, alto temperatura,y

trueno.

- Dos chips revisado correr y freno, STO función

#### 4 Más cómodo equitación

- Célula sin carga tecnología o especial carga célula compensación dispositivo, proporcionando cerca- perfecto puesta en marcha compensación
- Alto rendimiento vector control, consiguiendo un buen rendimiento del motor y la conducción comodidad

#### 5 Mejor economía

- Integración de conducir y control, que marcas sistema configuración Más simple, reduce el cableado periférico y el costo, y ascensor mejorado seguridad y estabilidad
- Uso de Bus CAN y Modbus comunicación, reduciendo el cantidad de de viaje cables
- Flexible modular opcional regiones
- Paralelo conexión fácilmente implementado usando dos cables, sin configurando cualquier extra grupo control junta

#### S Acerca de este manual

Este manual describe el uso correcto del NICE3000 nuevo, incluido Características del producto, información de seguridad y precauciones, diseño, instalación, operación y mantenimiento, y solución de problemas guía. Leer y entender el manual antes usando el producto, y mantener él con cuidado para referencia a futuro mantenimiento.

El último Usar Información

Correo electrónico: UM@inovance.cn

Sitio web: <http://www.inovance.cn>

#### § Legal Información

- Aviso de advertencia

Leer este manual minuciosamente antes usando el producto.

Este El manual contiene te nota tener que observar en orden a asegurar su personal seguridad, como Bueno como a prevenir daño a propiedad. En ovance voluntad asumir No responsabilidad o responsabilidad para cualquier lesión o pérdida causado por incorrecto operación.

- Personal calificado

El producto/sistema descrito en este documentación puede ser operado solo por personal calificado para el específico tarea en conformidad con el importante documentación, en particular es advertencia no hielos y seguridad Instrucciones. Calificado personal tener re- Recibió plena seguridad y producto utilizar la formación y tener relacionado experiencia.

- Descargo de responsabilidad de Responsabilidad

Nosotros tener revisó el contenido de este manual para asegurar consistencia con el hardware y software descrito. Desde diferencia no puedo ser excluido completamente, nosotros no puedo garantizar lleno consistencia.

El instrucciones son sujeto a cambio, sin n aviso, debido a producto mejora, especificación modificación así como esfuerzos a aumentar el exactitud y conveniencia

de el manual.

El dibujos en el manual son a veces mostrado sin cubiertas o protector guardias. Recuerden a instalar el cubiertas o protector guardias como especificado primero y entonces llevar a cabo operaciones en acuerdo con el manual.

El dibujos en el manual son para tipico aplicaciones y puede no combina con tu aplicación real.

### ■Derechos de autor

do Inovance. Todo derechos reservado

No parte de este publicación puede ser reproducido, almacenado en a recuperación sistema, o trans- presentado, en cualquier formulario, o por cualquier significa, mecánico, electrónico, fotocopiado, registro- ing, o de lo contrario, sin el anterior Permiso por escrito de Inovance. Sin responsabilidad por patentes. es asumido con respeto a el usar del información contenido en esta.

### §Aprobaciones

CE Las marcas en el controlador NICE3000new indican que este controlador cumple con las normas de la UE. LVD y Directivas EMC y es Certificado CE.



Directiva	Nombre de la directiva	Aprobaciones
Compatibilidad electromagnética directivas	2014/30/UE	EN12015:2014 EN12016:2013
<b>LVD directivas</b>	2014/35/UE	EN61800-5-1





Memorándum NO. \_\_\_\_\_

Fecha     /     /

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

# Introducción

## 1 Básico funciones

Función	Descripción	Observaciones
Funciones comunes de ejecución		
Colectivo completo selectivo	En funcionamiento automático o en estado de operador, este función permite el ascensor a Responder tanto a las llamadas del coche como a las llamadas del pasillo. Pasajeros en cualquier servicio piso poder llamar el ascensor por presado el arriba botón de llamada y abajo botón de llamada.	FE-00 "Colectivo selectivo modo"
Servicio piso	El programa estándar admite 40 pisos. El servicio de más que 40 pisos es apoyado por el programa personalizado	-
Puerta abierta tiempo configuración	El sistema determina automáticamente diferentes puerta abierto tiempo para puerta abierto Para llamada, comando, protección o retardo según el colocar puerta abierta tenencia tiempo	Colocar en grupo FB
Puerta abierto tenencia	En estado de funcionamiento automático, los pasajeros puede presionar el puerta abierto tenencia botón en el coche a demora puerta abierto a facilitar bienes ser emocionado en o afuera	FB-14 "Puerta abierta tiempo de espera "
Máquina de puerta servicio piso configuración	Puedes configurar el requerido servicio pisos de el puerta máquinas.	FB-02/03/04/05 FB-18/19
Precierre de puerta por el puerta botón de cerrar	Durante la retención de la puerta abierta automático correr estado, pasajeros puede presionar el botón de cierre de la puerta a cerca el puerta con antelación, que h mejora el eficiencia.	-
Número de piso mostrar configuración	El sistema admite visualización de piso números en combinación s de números y letras, que cumple con la requisitos de especial condiciones.	Colocar en grupo FE
Luz cortina señal juicio	Si la puerta está bloqueada por cosa durante puerta cerca, el luz cortina hechos y el El ascensor abre el puerta. Esta función es inválido en fuego emergencia estado.	-
Auxiliar caja de operaciones	Una caja de operación auxiliar opcional que tiene el mismo funciones como el principal operación caja es disponible.	-
Independiente control de el frente puerta y atrás puerta	Cuando hay dos puertas para a coche, automático control en el dos puertas depende en su requisitos.	-
Repetir puerta cerca	Si la cerradura de la puerta es no aplicado después el rendimiento del ascensor puerta cerca para a A cierta hora, el ascensor se abre automáticamente. el puerta y entonces cierra el puerta de nuevo.	FB-08 "Puerta cerca protección tiempo"
Independiente dominio	cajas de operación principal y auxiliar son configurado, el auxiliar La caja de operación puede ser empezar a el atrás puerta o discapacidad dominio aporte Controlan la puerta de forma independiente. abrir/cerrar de acuerdo a a el comandos en automático correr estado.	-
Voz anuncio	El ascensor anuncia automáticamente la información. semejante como el correr dirección y próximo llegando piso durante correr.	Este función requiere uso de el MCTC-CHM.
Nivelación automática	El sistema implementa automáticamente preciso basado en nivelación en el piso legumbres contando y arriba/abajo arrasamiento comentario señales s.	-
Respuesta en aceleración	El sistema permite el ascensor a automáticamente responder a Llamada s de el servicio pisos durante aceleración.	-

Función	Descripción	Observaciones
Colectivo de abajo control selectivo	En estado de funcionamiento automático o de asistencia, el ascensor responde solo a sala abajo llamadas además auto llamadas.	-
Inactivo ascensor regresando a base piso	En estado de ejecución automática, el ascensor regresa automáticamente a el colocar Piso de estacionamiento y espera a los pasajeros si allá es No auto llamar o sala llamar dentro el colocar tiempo.	F9-00 "Inactivo tiempo antes de regresar A la base piso"
Aterrizaje en otro piso	Si la puerta se abre tiempo excede el puerta abierto protección tiempo pero el puerta señal de límite de apertura es aún inactivo,el ascensor cierra el puerta y entonces corre automáticamente al siguiente piso de aterrizaje;el sistema informes fallo Err55	
Forzado puerta cerca	Cuando la puerta no cierra cerrar dentro el colocar tiempo pendiente a el acción de el luz cortina o borde de seguridad , el ascensor entra el forzado puerta cerca estado,cierra el puerta lentamente y da una inmediato tono.	
Cancelación de equivocado llamadas	Los pasajeros pueden presionar el botón consecutivamente dos veces a Cancelar equivocado llamadas	-
Servicio piso configuración	Puedes habilitar o deshabilitar el sistema servicio para cierto pisos base flexible d en actual requisitos.	F6-05/06/35
Independient e correr	El ascensor no responde a cualquiera llamar,y el puerta necesidades a ser cerrado manualmente. En el caso del control de grupo, el elevador corre independientemente afuera de el grupo control sistema.	Señal aporte: CCB JP23
Asistente correr	En estado de asistencia, el funcionamiento de la ascensor es revisado por el asistente	Señal aporte: CCB JP21
Baja velocidad ser - rescate	Cuando el ascensor está en no inspección estado y paradas en sin nivelación área, El ascensor corre automáticamente hacia el arrasamiento área en bajo velocidad si el seguridad Los requisitos son se reunió, y entonces abre el puerta.	
Puerta control función	Puede configurar si el El sistema mantiene salida comandos después puerta abierto límite y puerta cerca límite basado en el tipo de el puerta máquina.	-
Llegada del coche gong	Después de que el ascensor llega a la destino piso,el CTB da un aviso tono	
Sala llegada pronóstico indicador	Cuando llegará el ascensor a el destino piso pronto, el sala llegada pronóstico indicador se convierte EN.	Producto HCB producción
Gong de llegada de Hallarival	Cuando llegará el ascensor a el destino piso pronto, el sala llegada gong se convierte EN	Producto HCB producción
Sala I/O extensión función	Si los terminales de E/S del hall no son suficiente,más terminales poder ser proporcionó mediante el uso MCTC - KZ -G1.	-
Auto E/S extensión función	Si el coche I/O Los terminales son no suficiente,más terminales poder ser proporcionó mediante el uso MCTC - KZ -G1.	
Botón atascado controlar	El sistema puede automáticamente identificar si una sala llamar botón es atascado y cancelar la llamada atascada, evitando la condición eso el ascensor no puedo cerca y corre pendiente a atascado sala llamadas.	Bit4 de FE-32
Automático puesta en marcha esfuerzo de torsión compensación	El sistema implementa automáticamente puesta en marcha esfuerzo de torsión compensación basada en el coche actual carga,logrando liso puesta en marcha y mejorando el equitación comodidad	F8-01"Pre-esfuerzo de torsión selección"
Viajes directos conducir	El sistema calcula y calcula automáticamente genera el running curvas basado A lo lejos, habilitando el ascensor. a directamente Parar en el arrasamiento posición sin progresivo.	

Automático generación de óptimo curva	El sistema calcula automáticamente el óptimo velocidad curva conforme al principio de función hombre-máquina basado en el distancia, sin ser limitado por el número de curvas o corto piso.	-
---	---	---

Función	Descripción	Observaciones
Servicio suspensión producción	Cuando el ascensor no puede responder a sala llama, el correspondiente Terminal genera la salida servicio suspensión señal	-
Correr veces grabación	En estado de ejecución automática, el sistema graba automáticamente el correr veces de el ascensor.	Grabado en F9-11/12
Correr tiempo grabación	El sistema registra automáticamente el horas de trabajo acumulativas y laboral días de el ascensor.	Grabado en F9-09
Automático puerta abierto al puerta cerrar anomalía	Si el sistema detecta que el puerta cerrar circuito es anormal durante puerta abierto/ cerrar, el ascensor se abre y se cierra automáticamente la puerta otra vez,y informes una falla después el colocar puerta abrir/cerrar veces es alcanzó.	FB-09 "Puerta abrir/cerrar veces"
personaje servicio	El ascensor primero va directamente a el VIP piso y proporciona servicios para especial personas.	-
Servicio para personas con discapacidad	Cuando el ascensor está esperando en la arrasamiento posición,si allá es a llamar en Este piso de la discapacidad caja de operaciones,la puerta abierto tenencia tiempo es prolongado.Eso es el Lo mismo para el atrás puerta .	FB-15"Especial puerta abierto tenencia tiempo"
Carga completa directa correr	Cuando el coche está completamente cargado en automático correr estado,el ascensor hace no Responder a las llamadas del pasillo de los que pasan pisos.Estos pasillos Las llamadas, sin embargo, pueden Aún estará registrado y se ejecutará en el próximo momento. de corriendo(en el caso de ascensor individual)o por otro ascensor (en el caso de paralelo/grupo control)	-
Sobrecarga protección	Cuando la carga del coche excede el calificado el ascensor carga (Sobrecarga condición:Cualquier La carga del vehículo excede 110% de el calificado carga,la ascensor entra el sobrecarga d estado), el ascensor da una alarma y parada s corriendo sin puerta cerca	-
Falla datos grabación	El sistema registra automáticamente información detallada información de fallas,lo que ayuda mejorar el eficiencia de mantenimiento y reparar.	Grupos FC y E0 a E9
Relacionado con la inspección Funciones		
Simple mantenimiento o teclado	El teclado de 3 botones en el MCB proporciona el funciones semejante como puesta en servicio el running pisos y puerta abrir/ cerrar.	
Caja de operaciones puesta en servicio	El manipulador portátil se puede conectar a el sistema en el auto para ascensor puesta en servicio, que mejora el puesta en servicio eficiencia.	-
Eje auto-sintonización	del eje antes del primer funcionamiento automático. ascensor r corre desde el piso inferior a el arriba piso en el inspección velocidad y Registra automáticamente todas las señales de posición en el eje en el correr proceso	F1-11"Automático - sintonización modo"
Definido por el usuario parámetro mostrar	Puede ver los parámetros que se modifican y diferente de el por defecto configuración.	FP-02
Inspección correr	Después de entrar a la inspección estado,el sistema cancelar s automático correr y operaciones relacionadas.Puedes presionar la tecla arriba o abajo llamar botón a hacer el jog de ascensor en el inspeccionar velocidad.	-
Emergencia operado por motor correr	Después de entrar en el motor de emergencia - funcionamiento operado estado,el sistema cancela la ejecución automática y las operaciones relacionadas.Puede prensa el arriba o Botón de llamada hacia abajo para hacer la jogging en el ascensor el emergencia operado por motor velocidad.	Referirse a el Descripción de parámetros en grupo F5
Automotor sintonización	Con una sencilla configuración de parámetros, el sistema poder obtener el motor parámetros No importa si el motor es con carga o sin carga.	-

Función	Descripción	Observaciones
Posición del suelo inteligente corrección	Cada vez que el ascensor funciona a el Terminal piso,el sistema automáticamente Comprueba y corrige la posición del coche información basado en desacelerar cambiar 1, y elimina el exceso de recorrido superior Terminal o fondo Terminal con usar de el desacelerar interruptores.	-
Doble velocidad para inspección	Considerando un control de carrera inexacto en alto inspección velocidad pero largo tiempo de funcionamiento a baja inspección velocidad,la El sistema proporciona el doble velocidad curva para inspección, lo cual es muy mejora el eficiencia en inspección.	
Prueba de funcionamiento	La prueba de funcionamiento incluye la fatiga prueba de Un nuevo ascensor, coche llamar piso prueba, Prueba de llamada de sala y pruebas como estas como llamada de pasillo respuesta puerta prohibida abrir/cerrar prohibido, interruptor de límite de piso terminal blindado y sobrecarga señal blindado	-
<b>Funciones de seguridad y emergencia contra incendios</b>		
Regresando a piso base en fuego emergencia	Después de recibir una señal de emergencia de incendio, el ascensor hace no responder a cualquier llama pero directamente corre a el fuego emergencia piso y espera.	F6-03 y F8-12"Fuego emergencia piso"
Bombero operación	Después de que el ascensor entra en el bombero modo de funcionamiento, puerta abrir/cerrar es <b>implementado por el jog operación(opcional)mediante el uso el puerta abierto y cerrar botones en lugar de hacerlo automáticamente.</b> Además , el ascensor responde a Solo llamadas de coche y solo uno llamar poder ser registrado una vez.	F6-44
Piso de seguridad	Después de la función de piso de seguridad es ena bled,el seguridad piso se utiliza en 10:00 hasta las 6:00 am, y el ascensor funciona a el seguridad piso primero cada tiempo, se detiene y se abre el puerta,y entonces corre a el destino piso.	F6-13
Ascensor cerrar	En estado de ejecución automática , cuando el ascensor cerrar cambiar hechos o el colocar Se alcanza la hora del ascensor, el ascensor o devoluciones a el ascensor cerrar piso después Respondiendo a todas las llamadas de autos, deja de funcionar y vueltas apagado el lámpara y admirador en el auto.	F6-04"Ascensor cerrar piso"
Solución de problemas Residencia falla nivel	Las fallas se clasifican en diferentes niveles basados en el Gravedad.Diferente niveles Los fallos se corrigen mediante diferentes métodos, mejorando la operación del sistema eficiencia.	-
Fugitivo prevención	El sistema detecta la ejecución estado de el ascensor en real tiempo.Si el La velocidad del ascensor excede la límite,el sistema inmediatamente deja de correr de el ascensor	-
Automático identificación de fuerza falla	El sistema identifica automáticamente la potencia. fracaso y salidas el relé señal Conmutación automática para evacuación de emergencia a implementar emergencia evacuación en fuerza falla.	Año 6 especialmente usado para emergencia evacuación conmutación
Automático modo de ejecución conmutación en fuerza falla	Para el motor síncrono, cuando la potencia suministrar es interrumpido,el El sistema puede realizar una conmutación automática entre cortocircuitos frenado del estator modo y controlador Modo de conducción, implementación rápida y estable auto-rescate. Modo de frenado del estator en cortocircuito: en caso de corte de energía, el SAL... se utiliza,el motor estator está en cortocircuito y el freno es liberado automáticamente,haciendo el auto moverse lentamente bajo el efecto de el pesaje diferencia entre el auto y el contrapeso.	F6-45 "Emergencia evacuación función selección"
Correr dirección ser-identificación en fuerza falla	Cuando la fuente de alimentación es interrumpido,el sistema poder automáticamente identificar la corriente auto carga y determinar el correr dirección.	F6-45 "Emergencia evacuación función selección"

Base piso verificación	Después de detectar una anomalía de posición, el sistema corre el ascensor a cada piso hasta llegar al piso terminal para verificación, garantía sistema seguridad.	
---------------------------	---	--



Función	Descripción	Observaciones
Pasajero descargando primero al falla	El sistema determina automáticamente la falla nivel. Si el seguridad correr Si se cumplen las condiciones, el ascensor se dirige primero a el arrasamiento posición a descargar pasajeros.	-
Interferencia grado juicio	El sistema juzga el grado de comunicación interferencia e.	Visto en FA- 24
Terremoto protección	Cuando el dispositivo de detección de terremotos hechos y entradas a señal a el sistema, El ascensor aterriza en el más cercano piso y paradas corriendo. Después el terremoto La señal se vuelve inactiva y la falla es reiniciar manualmente, el ascensor restaura a normal correr.	
Actual cancelación en rampa modo	Para el PMSM, después de que el ascensor desacelere a Detente, el tenencia actual de el el motor está cancelado en modo rampa, evitando anomalías ruido durante actual cancelación.	F2-17
Independiente potencia de trabajo suministrar	<b>El sistema NICE3000ew no solo admite sistemas trifásicos 380 VCA pero también monofásico 220 VCA para cumplir diferentes aplicaciones de el fuerza suministrar sistema (semejante como 220VUPS)</b>	-
Automático Voltaje identificación	El sistema detecta el bus Voltaje y automáticamente ajusta el running velocidad del ascensor a adaptar a el situación de insuficiente fuerza de fuerza suministrar (como emergencia UNIÓN POSTAL UNIVERSAL).	-
Control paralelo/de grupo y otras funciones		
Paralelo/Grupo control	El sistema admite control en paralelo/grupo de dos ascensores y proporciona Múltiples algoritmos de programación para satisfacer los requisitos de diferente clientes	-
Disperso espera	En control paralelo/de grupo , el ascensores puede esperar en diferente pisos.	F6-09
Paralelo/Grupo control salida	Si la salida de control paralelo/grupo interruptor de a cierto ascensor en a paralelo/ El sistema de control de grupo es válido o el tiempo para saliendo el paralelo/grupo control Se alcanza, el ascensor sale del control de grupo/paralelo y corre independientemente Esto no afecta normal correr de el paralelo/grupo control sistema.	-
Paralelo/ Grupo control automático salida	Si hay un ascensor en el paralelo/grupo control sistema no puedo responder a llamadas en tiempo debido a fallas, el elevador automáticamente salidas el paralelo/grupo control sistema y se ejecuta independientemente. Esto no afectar normal correr de el paralelo/grupo control sistema.	-
Anti-molestias función	El sistema juzga automáticamente el número de pasajeros adentro el auto y registros de llamadas de automóviles. Si hay excesivo auto llama, la sistema determina que es en molestia estado, y cancela todo auto Llama s. Entonces, coche llamadas necesidad a ser registrado de nuevo correctamente.	F8-08 "Anti-tontería función"
Aviso de no-puerta zona detener	El sistema avisa cuando el ascensor paradas en a sin puerta zona área pendiente a fallas.	-
Carga completa indicación	Cuando el ascensor esta a plena carga, una carga completa indicación es desplegado en el Los HCB y el ascensor directamente corre a el deseado pisos.	-

Función	Descripción	Observaciones
<b>Funciones de ahorro de energía</b>		
Auto energía-ahorro	En la puerta del coche abierta, sujetando y puerta cerca límite estado, después el colocar tiempo(F9-01) pasa, el sistema corta automáticamente el fuerza suministrar a el lámpara y admirador en el auto.	F9-01 "Hora de admirador y lámpara ser transformado apagado"
Ahorro de energía corriendo con apoyar fuerza suministrar	Cuando la fuente de alimentación normal es interrumpido y el emergencia fuerza Se utiliza el suministro, el sistema reduce el correr velocidad de el ascensor en el requisito previo de garantizando el funcionamiento suave curva.	-
Llegada gong discapacitados en noche	Dentro de la colocar período de tiempo, el llegada gong g es desactivado.	Bit4 de F5-33

## 2 Funciones opcionales

Función	Descripción de la función	Observaciones
Preapertura de puerta función	En estado de funcionamiento automático , cuando el ascensor velocidad es menor que 0,25 m/s y la zona de la puerta señal está activo, el sistema bermudas el puerta cerrar por medio del cortocircuito puerta cerrar circuito relé y salidas el puerta abierto señal, Implementando la preapertura de puertas. Esto mejora la uso del ascensor eficiencia	MCTC-SCB requerido
Micronivelación	Después de aterrizar en un piso, el ascensor puede mover hacia arriba o hacia abajo pendiente a El cambio de carga y el auto Dooris no alinear d con el suelo, que es Incómodo para los pasajeros y las mercancías en y fuera. dentro este caso, el sistema permite que el ascensor funcione a el posición de nivelación en el puerta abierto estado en el renivelación velocidad.	MCTC-SCB requerido
Fuerza falla emergencia evacuación	Para el ascensor configurado con emergencia fuerza suministro, el sistema usos la fuente de alimentación de emergencia a implementar baja velocidad auto-rescate en el caso de fuerza falla.	MCTC-ARD-C requerido
In situ puesta en servicio Función	El sistema puede controlar y monitor correr de ascensores por usando el NEMS software.	
Puesta en servicio por Teléfono móvil	El teléfono inteligente se puede conectar a el controlador a través de el WIFI externo módulo, y puede ponerlo en funcionamiento ascensor y subir y descargar parámetros por usando el célula teléfono.	Especial Wi-Fi módulo y célula teléfono anfitrión computadora requerido
Residencial escucha	El sistema de control puede ser conectado a el Terminal en el escucha habitación. Al utilizar el software NEMS, puede vista el posición en el suelo, corriendo dirección, y falla estado de el ascensor.	Sistema Nacional de Gestión de Emergencias (NEMS) software, accesorios, y MCTC-MIB requerido
CI tarjeta	Los pasajeros deben utilizar el Tarjeta IC a ir a pisos eso requerir autorización	CI tarjeta requerido
STO	Cuando se detecta una falla en el seguridad circuito, el STO función seguridad tarjeta hechos cortar inmediatamente la salida actual de el controlador y detener el producción esfuerzo de torsión de el motor.	Fondo especial y STO función tarjeta MCTC-JCB-A2 requerido

Sala de máquinas- menos escucha	El estado de ejecución del ascensor adentro el eje se muestra y el función de puesta en servicio y quema fuera de la eje es implementado a través de el MCTC-MB-A2 escucha junta.	MCTC-MB-A2 escucha Se requiere tablero
------------------------------------	---	--

<b>1</b>	<b>Producto Inform</b>	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>Instalación y Alambrado</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>periféricos Dispositivos y Opciones</b>	<b>3</b>
<b>4</b>	<b>Puesta en servicio Herramienta</b>	<b>4</b>
<b>5</b>	<b>Sistema Puesta en servicio</b>	<b>5</b>
<b>6</b>	<b>Descripción de Parámetros</b>	<b>6</b>
<b>7</b>	<b>Solución de problemas</b>	<b>7</b>
<b>8</b>	<b>Inspección y Mantenimiento</b>	<b>8</b>
<b>9</b>	<b>Descripción de Funciones y Esquemas</b>	<b>9</b>
<b>10</b>	<b>Apéndices</b>	<b>10</b>

# Contenido

Prefacio .....	1
Introducción .....	5
Instrucciones de seguridad .....	17
Seguridad Descargo de responsabilidad .....	17
Seguridad Niveles y definiciones .....	17
Seguridad Instrucciones .....	17
Seguridad señales .....	21
1 producto Información .....	23
1.1 Regla de designación y Letrero .....	24
1.2 Descripción de componentes.....	25
1.3 Técnico Datos .....	28
1.4 Técnico Especificaciones .....	30
1.5 Configuración del sistema .....	34
2 Instalación y Cableado .....	37
2.1 Instalación .....	38
2.1.1 Entorno de instalación Requisitos .....	38
2.1.2 Montaje Requisitos de autorización .....	39
2.1.3 Montaje Orientación Requisitos .....	40
2.1.4 Montaje Requisitos de dimensiones .....	41
2.1.5 Montaje Procedimiento.....	46
2.1.6 Eliminación y Reinstalación del frente Cubrir.....	47
2.2. Alambrado .....	49
2.2.1 Descripción y Alambrado de Principal Terminales del circuito .....	49
2.2.2 Circuito principal Disposición de terminales y Tamaño.....	54
2.2.3 Descripción y Alambrado de Circuito de control Terminales .....	59
2.2.4 Control Tamaños de cables de circuito y par de apriete.....	62
2.3 Interfaz y Comunicación .....	63
2.3.1 Digital Aporte (DI).....	63
2.3.2 Diferencial analógico Aporte (Alabama).....	63
2.3.3 Relé Producción (HACER).....	64
2.3.4 Comunicación Modbus.....	65
2.3.5 Comunicación CAN .....	71

2.4 Instalación de señales de posición del eje .....	73
2.4.1 Arrasamiento Señales .....	74
2.4.2 Lento -Interruptores hacia abajo.....	75
2.4.3 Límite Interruptores .....	76
2.4.4 Interruptores de límite finales .....	76
2.5 Cableado estándar del sistema .....	77
2.5.1 Cableado Diagrama .....	77
2.5.2 Inspección del cableado.....	78
2.5.3 Parámetro configuración .....	78
3 periféricos Dispositivos y opciones .....	81
3.1 Periférico Dispositivos .....	83
3.1.1 Conexión de dispositivos periféricos .....	83
3.1.2 Descripciones de dispositivos periféricos.....	84
3.2 Periférico Dispositivo Guía de selección .....	85
3.2.1 Guía de selección de Cable ,Disyuntor y contactor .....	85
3.2.2 Guía de selección de reactores de entrada de CA.....	88
3.2.3 Selección Guía de Filtro E MC .....	94
3.2.4 Guía de selección de Frenado Componentes.....	97
3.2.5 Guía de selección de Salida de CA Reactor .....	101
3.2.6 Guía de selección de dv Reactor /dt.....	108
3.2.7 Selección Guía de lo común -Filtro de modo .....	109
3.2.8 Selección Guía de motores aplicables.....	110
3.3 Opciones .....	111
3.3.1 Lista de opciones .....	112
3.3.2 Auto Arriba Junta (MCTC -CTB) .....	113
3.3.3 Tablero de exhibición (MCTC-HCB) .....	116
3.3.4 Auto Tablero de llamadas (MCTC-CCB).....	120
3.3.5 Junta de control de grupo (MCTC-GCB-A) .....	123
3.3.6/O Placa de expansión d (MCTC-KZ G1) .....	124
3.3.7 Residencial Junta de Vigilancia (MCTC-MIB -A) .....	127
3.3.8 MCTC-PG Tarjeta .....	129
4 Herramientas de puesta en servicio .....	133
4.1 Teclado .....	134
4.2 Panel de operación .....	135
4.2.1 Descripción de Llaves .....	136

4.2.2 Indicadores .....	137
4.2.3 Datos Mostrar .....	138
4.2.4 Básico Operaciones .....	138
4.3 Software de puesta en servicio de teléfonos celulares.....	140
5 Puesta en servicio del sistema.....	141
5.1 Sistema Puesta en servicio Guía .....	142
5.2 Seguridad y circuito Controlar .....	142
5.3 Fuerza -en y Comprobación del estado del controlador .....	145
5.3.1 Comprobación Fuerza -en Estado .....	145
5.3.2 Estado Consultar en Encendido normal .....	145
5.3.3 Potencial Controlador Estados y Manejo Métodos Antes Puesta en servicio .....	145
5.4 Puesta en servicio a velocidad de inspección .....	148
5.4.1 Autoajuste del motor .....	149
5.4.2 Ejecución Prueba en Inspección Velocidad .....	158
5.5 Puesta en servicio en Velocidad normal .....	159
5.5.1 Eje Auto -sintonización.....	159
5.5.2 Auto Puesta en servicio superior .....	161
5.5.3 Instalación y mantenimiento de HCB Configuración .....	166
5.6 Ajuste de la comodidad de conducción .....	167
5.6.1 Equitación Ajuste de comodidad .....	167
5.6.2 Nivelación Exactitud Ajuste .....	173
6 Descripción de parámetros.....	177
6.1 Teclado .....	178
6.2 Operación Panel .....	181
Grupo F0: Básico parámetros.....	182
Grupo F1: Parámetros del motor .....	185
Grupo F2: Vector control parámetros .....	188
Grupo F3: Corriendo control parámetros .....	191
Grupo F4: Piso parámetros .....	196
Grupo F5: Parámetro de función terminal s .....	197
Grupo F6: Básico parámetros del ascensor .....	209
Grupo F7: Función de prueba parámetros .....	225
Grupo F8: Mejorado función parámetros.....	227
Grupo F9: Tiempo parámetros .....	230
Grupo FA: Teclado configuración parámetros .....	232



Grupo Fb: Parámetros de función de la puerta .....	243
Grupo FC: Protección parámetros de función .....	246
Grupo Fd: Comunicación parámetros .....	249
GrupoFE: Pantalla configuración parámetros .....	253
Grupo FP: Parámetros de usuario .....	257
GrupoFr: Parámetros de ajuste de nivelación .....	258
Grupo E0-E9: Parámetros de registro de fallas .....	259
7 Solución de problemas .....	263
7.1 Ascensor Falla Mostrar .....	264
7.2 Reiniciar después de una falla.....	265
7.3 Descripción de Niveles de falla .....	266
7.4 Falla Información y Solución de problemas .....	267
8 Inspección y Mantenimiento .....	289
8.1 Mantenimiento diario .....	291
8.1.1 Inspección diaria Artículos .....	291
8.2 Periódico Inspección 292.....	
8.2.1 Periódico Inspección Elementos.....	292
8.2.2 Prueba de aislamiento del circuito principal.....	293
8.3 Reemplazo de componentes vulnerables .....	293
8.3.1 Vida de piezas de desgaste .....	293
8.3.2 Enfriamiento Admirador.....	293
Condensador electrolítico.....	295
8.4 Almacenamiento .....	296
9 Descripción de Funciones y Esquemas .....	297
9.1 Asistente Función .....	298
9.2 Fuego Funcionamiento de emergencia .....	299
9.3 Ascensor Función de bloqueo .....	304
9.4 Carga completa/Sobrecarga Función .....	306
9.5 Piso basado en el tiempo Servicio .....	309
9.6 Corriendo Prueba .....	310
9.7 Anti-molestias Función .....	311
9.8 Discapacidad función .....	312
9.9 VIP Correr Función .....	314
9.10 UCMP Función .....	316


9.11 Frenado Fuerza Función de prueba .....	319
9.12 Estator PMSM en cortocircuito Planificame .....	320
9.12.1 Esquema 1 .....	321
9.12.2 Esquema 2 .....	322
9.13 Automático Esquema de evacuación de emergencia en caso de corte de energía .....	323
9.13.1220VUPS.....	324
9.13.2 ARD para ascensor revacuación de emergencia.....	326
9.14 Esquema de control paralelo/de grupo .....	328
9.14.1 Paralelo Control.....	328
9.14.2 Grupo Esquema de control.....	331
9.15 Puerta opuesta Control Esquema .....	332
9.15.1 Opuesto Control de puertas Esquema 1 (Recomendado).....	32
9.15.2 Puerta opuesta Esquema de control 2 .....	334
9.16 STO Solicitud Esquema .....	336
9.16.1110V Seguridad Circuito .....	337
9.16.224V Circuito de seguridad.....	337
9.17 Application Scheme of Emergency Operation and Dynamic Test Device of Equipment-roomless Elevator .....	338
Apéndice A Normas extranjeras .....	342
A.1 Importante Notas .....	342
A.2 CE Bajo Voltaje Cumplimiento de la Directiva.....	342
A.2.1 Montaje Ubicación .....	342
A.2.2 Instalación Fuseón La entrada Lado.....	342
A.2.3 Prevención de la entrada de objetos extraños.....	343
A.2.4 Toma de tierra.....	343
A.3 Cumplimiento de las directrices EMC .....	343
A.4 Requisitos de Cables y Cableado .....	344
A.4.1 Requisitos para el escudo ded Cable.....	344
A.4.2 Cableado del sistema Requisitos.....	345
A.5 Soluciones a Actual Fuga .....	346
A.6 Requisitos de residual dispositivo actual (RCD).....	346
A.7 Soluciones a las interferencias EMC .....	347
Apéndice B Parámetro Mesa .....	348
Apéndice C Historial de revisiones .....	365


# Instrucciones de seguridad

## Seguridad Descargo de responsabilidad

- Leer y cumplir con el seguridad instrucciones antes tú amaestrado cualquier instalación, operación, y mantenimiento en el equipo .
- A garantizar la seguridad de humanos y el dispositivo, seguir el marcas en el dispositivo y mucho seguridad instrucciones En esto documento.
- La “PRECAUCIÓN”, “ADVERTENCIA” y “PELIGRO” son solo complementos de las Instrucciones de seguridad.
- Usar este equipo basado en el designar d ambiente Requisitos. Daños causado por El uso indebido no está cubierto por garantía.
- El compañía deber llevar No responsabilidad de cualquier personal lesiones o propiedad daños causados por incorrecto uso.


## Seguridad Niveles y Definiciones

El  La señal de "Peligro" indica eso falla a cumplir con el aviso voluntad resultado en el servidor personal lesiones o incluso muerte.

El  La señal de "Advertencia" indica eso falla a cumplir con el aviso puede resultado en el servidor personal lesiones o incluso muerte.

La señal de "Precaución" de APrecaución indica eso falla a cumplir con el aviso puede resultado en menor o moderado personal lesiones o daño a el equipo.

## Instrucciones de seguridad

Desembalaje
 <b>Precaución</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el embalaje es intacto y si allá es daños, agua ver página, humedad, y deformación.</li> <li>◆ Desempaque el paquete siguiendo el paquete secuencia. Hacer no golpear el paquete con fuerza.</li> <li>◆ Compruebe si hay daños, óxido o lesiones. en el superficie de el producto o pinchar- producto accesorios.</li> <li>◆ Verifique si la cantidad de materiales de embalaje es coherente con el embalaje lista</li> </ul>

## **! Advertencia**

- ◆ No instale el equipo si tú encontrar daños, corrosiones o indicaciones de uso en el producto o accesorio s.
- ◆ No lo hagas instalar el equipo si usted encontrar agua filtración, componente desaparecido o daño al desembalaje.
- ◆ No instale el equipo si tú encontrar el embalaje lista hace no ajustarse a el equipar-mento tú recibió.

### Almacenamiento y transporte

## **! Precaución**

- ◆ Guarde este equipo según el almacenamiento y transporte requisitos en humedad y temperatura.
- ◆ Evite transportar el equipo en ambiente como agua Salpicaduras, lluvia, luz solar directa, alto voltaje, fuerte campo magnético. campo, y fuerte vibración.
- ◆ Evite almacenar el producto durante más de 3 meses, largo plazo almacenamiento deber requerir más estricto protección y necesario inspeccionar iones.
- ◆ Empaque el producto estrictamente antes de transporte. Utilice un sellado caja para de larga distancia trans- portación.
- ◆ Nunca transporte este producto con productos o materiales ese daño o tener negativo soy- pactos en este producto.

## **! Advertencia**

- ◆ Utilice equipos de carga y descarga profesionales para llevar a gran escala o pesado productos.
- ◆ Cuando transporte este equipo con las manos libres, sujételo el producto caja firmemente con cuidado pre- Ventilación de piezas que caen, de lo contrario, puede provocar lesiones personales. jurado o equipo daño- es.
- ◆ Manipule los productos con cuidado, preste atención a sus pasos, de lo contrario, puede resultado en lo personal jurados o equipo daños y perjuicios.
- ◆ Nunca permanezca ni se pare debajo el equipo cuando el equipo es levantado por elevación equipar- mento.

### Instalación

## **! Advertencia**

- ◆ Leer y cumplir con el seguridad instrucciones antes amaestrado instalación.
- ◆ Hacer no modificar este producto.
- ◆ No gire los componentes del producto ni el fijado pernos y marcado en rojo pernos en producto componentes.
- ◆ No instale este producto en lugares donde allá es fuerte eléctrico campo o fuerte magnético campo.
- ◆ Cuando este producto es instalado en un armario o Terminal dispositivo, el gabinete o Terminal El dispositivo debe estar equipado con una carcasa protectora. La clase de prueba debe cumplir con lo relevante CEI estándares y local regulaciones.

### **Peligro**

- ◆ No permitir la entrada a personas no profesionales a llevar a cabo producto instalación , cableado, mantenimiento, inspección o regiones re- reemplazo.
- ◆ El Instalación, cableado, mantenimiento , inspección y reemplazo de piezas son destinado Debe ser realizado únicamente por personal profesional
- ◆ El personal de instalación debe estar familiarizado con la instalación del producto. requisitos y rele- vanidad técnico materiales.
- ◆ Si necesita instalar transformador o otro fuerte electromagnético interferencia equipo, instalar dispositivo de protección en el mismo tiempo a evitar Mal funcionamiento del producto.

### **Alambrado**

### **Peligro**

- ◆ No permitir la entrada a personas no profesionales a llevar a cabo producto instalación , cableado, mantenimiento, inspección o regiones re- reemplazo.
- ◆ Nunca realice el cableado durante el encendido. Si no lo hace, cumplir puede resultado en eléctrico choque
- ◆ Corte todas las fuentes de alimentación antes de realizar el cableado . Espere el menos 10 minutos después apagado entonces eso re - El voltaje residual puede descargarse de forma segura. Espere el menos 10 minutos después apagado entonces eso residual Voltaje poder descargar sin peligro
- ◆ Asegúrese de que el equipo es confiable Fallo en tierra a cumplir puede resultado en eléctrico choque.
- ◆ Siguiendo los procedimientos adecuados de descarga electrostática (ESD) y tener puesto un antiestático Correa de muñeca para realizar el cableado. Incumplimiento puede resultado en daño a el equipo o el interno circuito el producto .



## **!Advertencia**


- ◆ Nunca conecte el cable de alimentación con el producto producción terminales (U, V, W).Fallo a El incumplimiento puede resultar en equipo daño o incluso fuego.
- ◆ Al conectar el equipo de conducción con el motor,hacer seguro el fase secuencia de El accionamiento y el motor son coherente a prevenir motor contrarrestar rotación.
- ◆ El cable utilizado en el cableado debe cumplir a el alambre diámetro y blindaje requisitos, el blindaje capa de el cable blindado debe ser seguramente conectado a tierra en uno fin .
- ◆ Después del cableado, asegúrese de que no haya cables caídos. tornillos o cable expuesto adentro el gabinete o producto.

### **Encendido**

## **! Peligro**


- ◆ Antes de encender, asegúrese de que el equipo o productos son intacto,todo alambrado son seguro- conectado,y el motor dispositivo permite a Reanudar
- ◆ Antes de encender, verifique si la energía suministrar se reúne el equipo requisitos,evitar equipo daño o fuego.
- ◆ Al encenderlo, el equipo o producto puede comenzar a funcionar . bruscamente, mantener lejos de mecanic- California dispositivo.
  - ◆ Después de encender, nunca abra la puerta del gabinete ni el protector caparazón a evitar eléctrico choque.
- ◆ Nunca toques ningún terminales en encendido a evitar eléctrico choque.
- ◆ Nunca desmonte el equipo ni eliminar cualquier regiones de el equipo en encendido a evitar eléctrico choque.

Operación	
<p><b>! Peligro</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Nunca toque ningún terminal durante Operación. Fallo a cumplir puede resultar en eléctrico choque.</li> <li>◆ Nunca desmonte el equipo ni eliminar cualquier regiones de el equipo durante o para- ción. El incumplimiento puede resultar en en eléctrico choque</li> <li>◆ Nunca toque la carcasa del equipo, el ventilador o resistor para temperatura detección. Fallo a com- la capa puede resultado en ¡quemar!</li> <li>◆ No permita que técnicos no profesionales detecten señales durante Operación. Fallo a El incumplimiento puede resultar en equipo daño incluso personal lesiones .</li> </ul>	
<p><b>! Advertencia</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Evitar que caigan metales u otros objetos. En el dispositivo durante operación, falla a cumplir puede resultado en equipo daño.</li> <li>◆ Nunca utilice contactores para arrancar o detener el equipo. Falla a cumplir puede resultado en presa- edad a el ¡equipo!</li> </ul>	
Mantenimiento	
<p> <b>Peligro</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ No permita que personas no profesionales llevar a cabo producto instalación, cableado, mantenimiento inspección o regiones re- reemplazo.           <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Nunca realice mantenimiento al encender el dispositivo. Fallo a cumplir puede resultado en eléctrico choque.</li> </ul> </li> <li>◆ Antes del mantenimiento, espere al menos 10 minutos después apagado entonces eso residual Voltaje poder descargar sin peligro.</li> </ul>	
<p><b>! Advertencia</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Seguir los requisitos de reparación y mantenimiento de los equipos Para llevar a cabo rutina y periódico inspección y mantenimiento, y mantener a mantenimiento registro.</li> </ul>	
Reparar	
<p> <b>Peligro</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ No permitir la entrada a personas no profesionales a llevar a cabo producto instalación , cableado, mantenimiento, inspección o regiones re- reemplazo.</li> <li>◆ Nunca realice ninguna inspección o mantenimiento. operaciones en Fallo de encendido a cumplir puede resultado en eléctrico choque .</li> <li>◆ Antes de realizar una inspección o mantenimiento, espere al menos 10 minutos entonces eso residual Voltaje poder descargar sin peligro.</li> </ul>	
<p><b>! Advertencia</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Siguiendo los términos definido en la garantía acuerdo a reparar el producto.</li> <li>◆ Cuando el equipo presente una falla o es dañado, seguir el instrucciones de el profesionales para realizar la resolución de problemas o mantenimiento y mantener a mantenimiento registro.</li> <li>◆ Siguiendo las instrucciones del de uso rápido regiones instrucciones a reemplazar el dañado regiones.</li> <li>◆ No continúe usándolo el dañado equipo. Fallo a cumplir puede resultado en peor daños y perjuicios.</li> <li>◆ Después del reemplazo, realice una nueva verificación el cableado y presupuesto</li> </ul>	

Desecho
 <b>Warning</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Siguiendo las regulaciones o estándares locales a disponer el jubilado equipo o productos. Incumplimiento puede resultado en propiedad daño o incluso muerte.</li> <li>◆ Siguiendo la eliminación de residuos de la industria normas para reciclar el desechado equipo a evitar ambiental contaminación.</li> </ul>

## Señales de seguridad

A garantizar seguridad operaciones y mantenimiento del equipo, seguir el seguridad pegatinas en el equipo y productos. Hacer no mancha o quitar el seguridad señales. Instrucciones de señales de seguridad son como Sigue:

Seguridad señales	Instrucciones
	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Lea este aviso antes instalación y Operación. Fallo a cumplir puede resultado en eléctrico choque.</li> <li>◆ No retire el cubierta interior 10 minutos de apagado</li> <li>◆ Durante el mantenimiento, la inspección o el cableado, es posible que comenzar operación al menos 10 minutos después apagado en el aporte/ Terminal de salida cuando la alimentación Los indicadores son completamente apagado.</li> </ul>



Memorandum NO. \_\_\_\_\_

Fecha     /     /

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

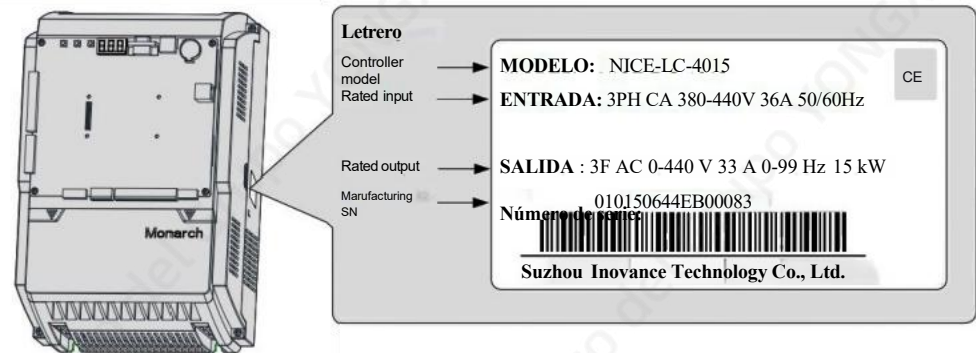


# 1 producto Información

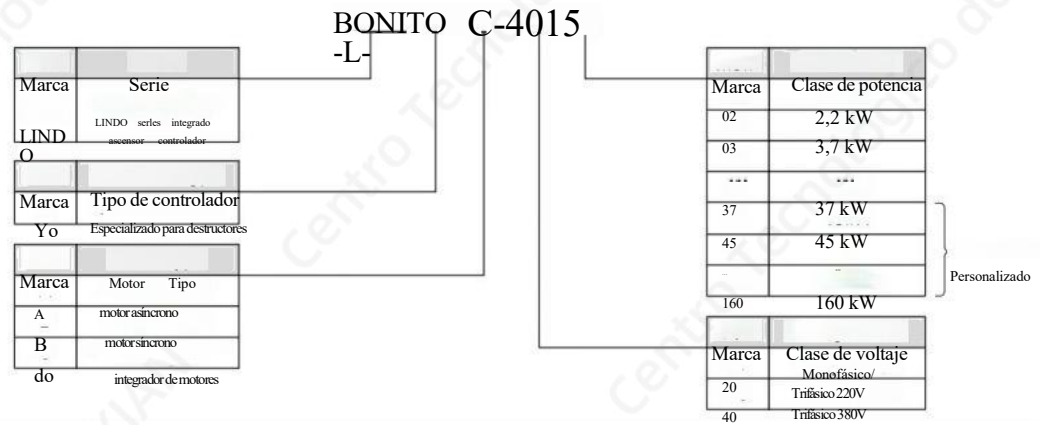
1.1 Regla de designación y placa de identificación.....	24
1.2 Descripción de componentes.....	25
1.3 Datos técnicos .....	28
1.4 Técnico Presupuesto.....	30
1.5 Configuración del sistema.....	34

## 1.1 Designación Regla y Letrero

### Controlador letrero



### Modelo de controlador



### Fabricación SN

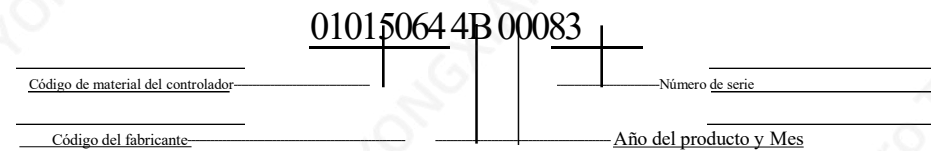


Figura 1-1 Reglas de designación, placa de identificación y número de serie de fabricación del NICE3000new

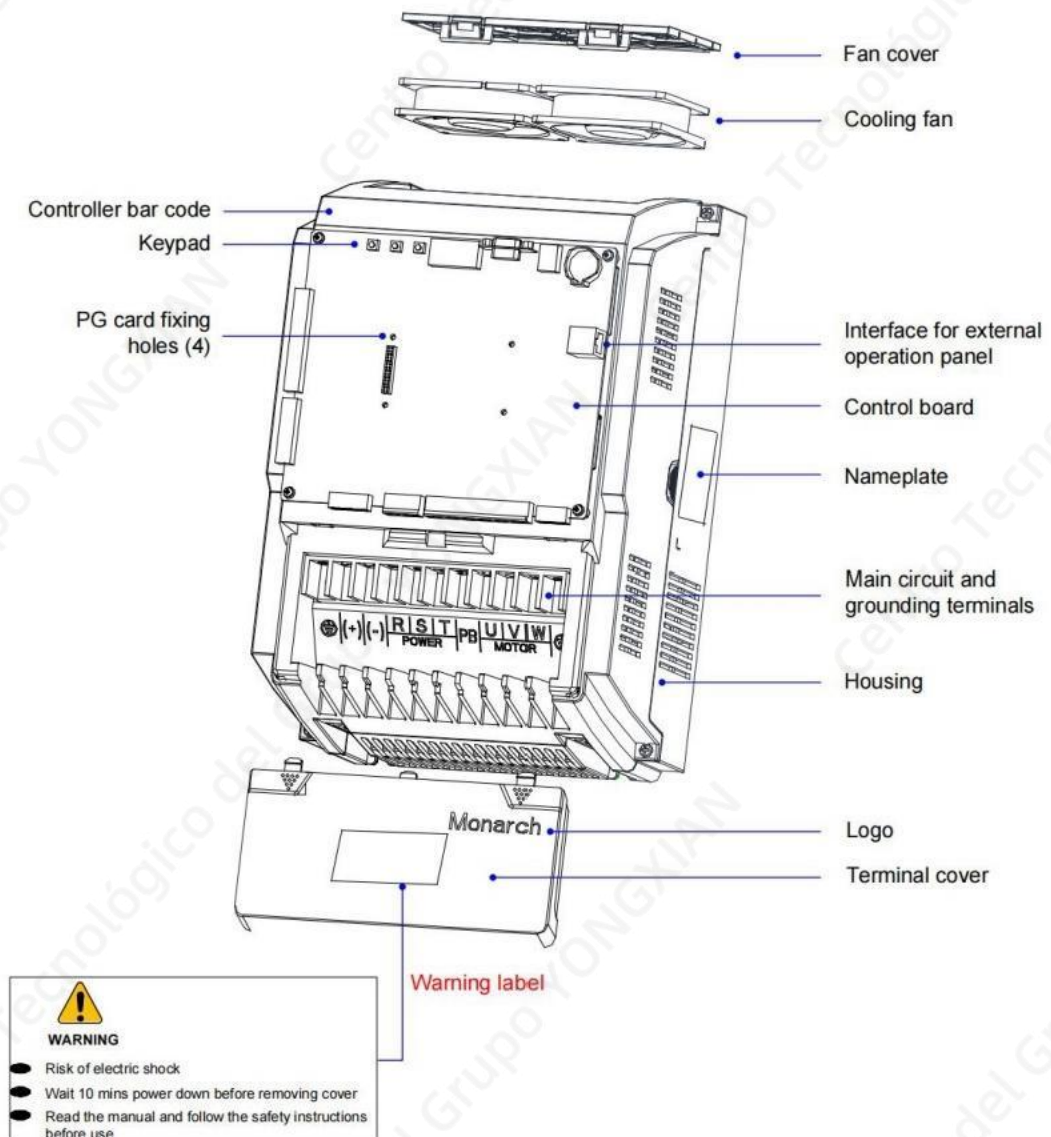
## ■Fabricación SN Normas

Número de serie de fabricación: artículo (8 bits) + código de fabricante (1 bit) + año (1 bit) + mes (1 bit) +Serie número (5 bits)

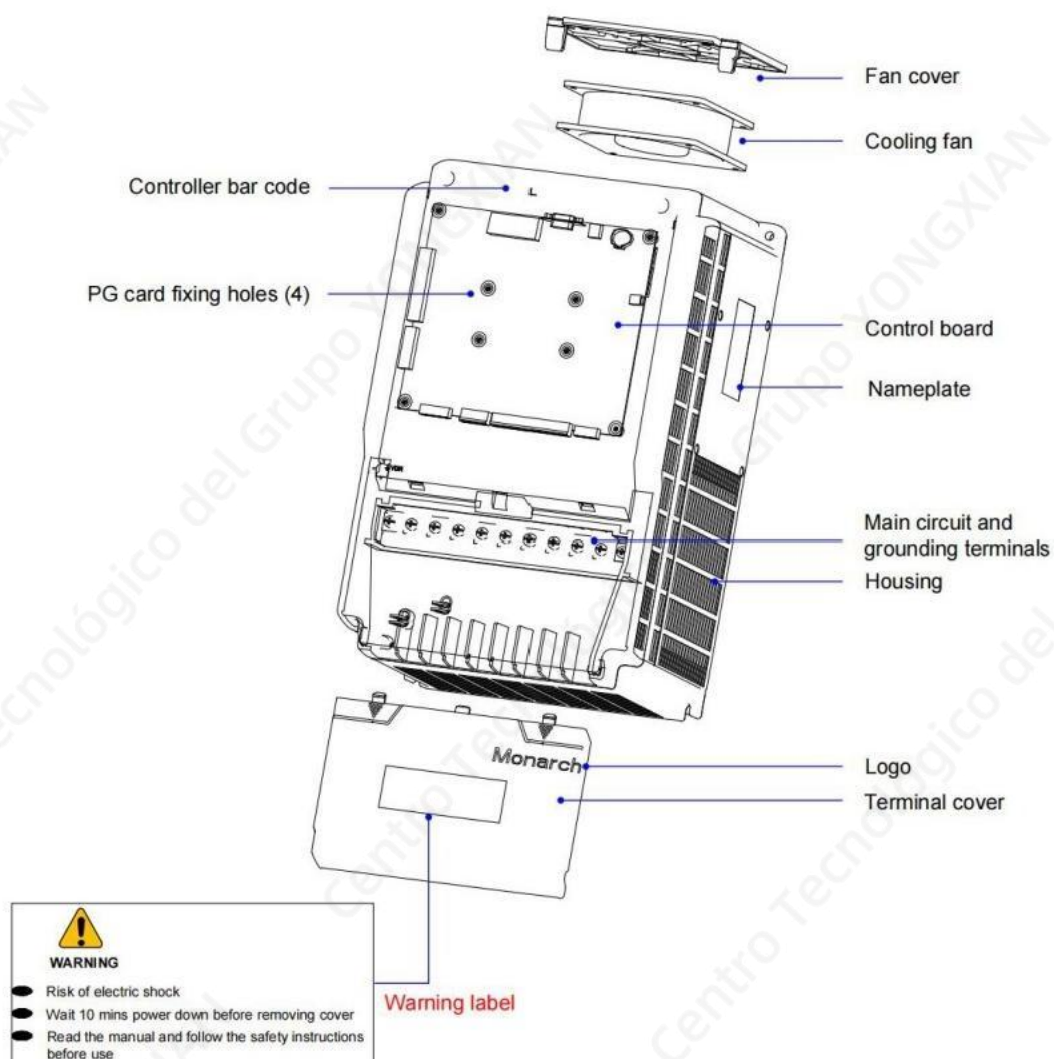
Expresado como:XXXXXXXXXXXXXXXX(an16, alfanumérico, longitud fija de 16 bits)

Fabricación SN Poco	Descripción
1 a 8	Código de material (Artículo código en el lista de materiales del producto)
9	Fabricante código
10	Año: Por ejemplo, se expresa 2009 como 9,2010 como A,..Z y entonces en(I/L/ 0/Q prohibido)
11	Mes: 1, 2, 3... 9, A (10), B (11), y C(12)
12 a 16	decimal de 5 bits de serie número(00001 a 99999)

## 1.2 Descripción de los componentes



Cifra 1-2 Vista de componentes de la estructura plástica (NICE-LC-4002 a NICE-LC-40 15)



Cifra 1-3 Vista de componentes del plástico Estructura (NICE-LC-4018F a NICE-LC-4037F)

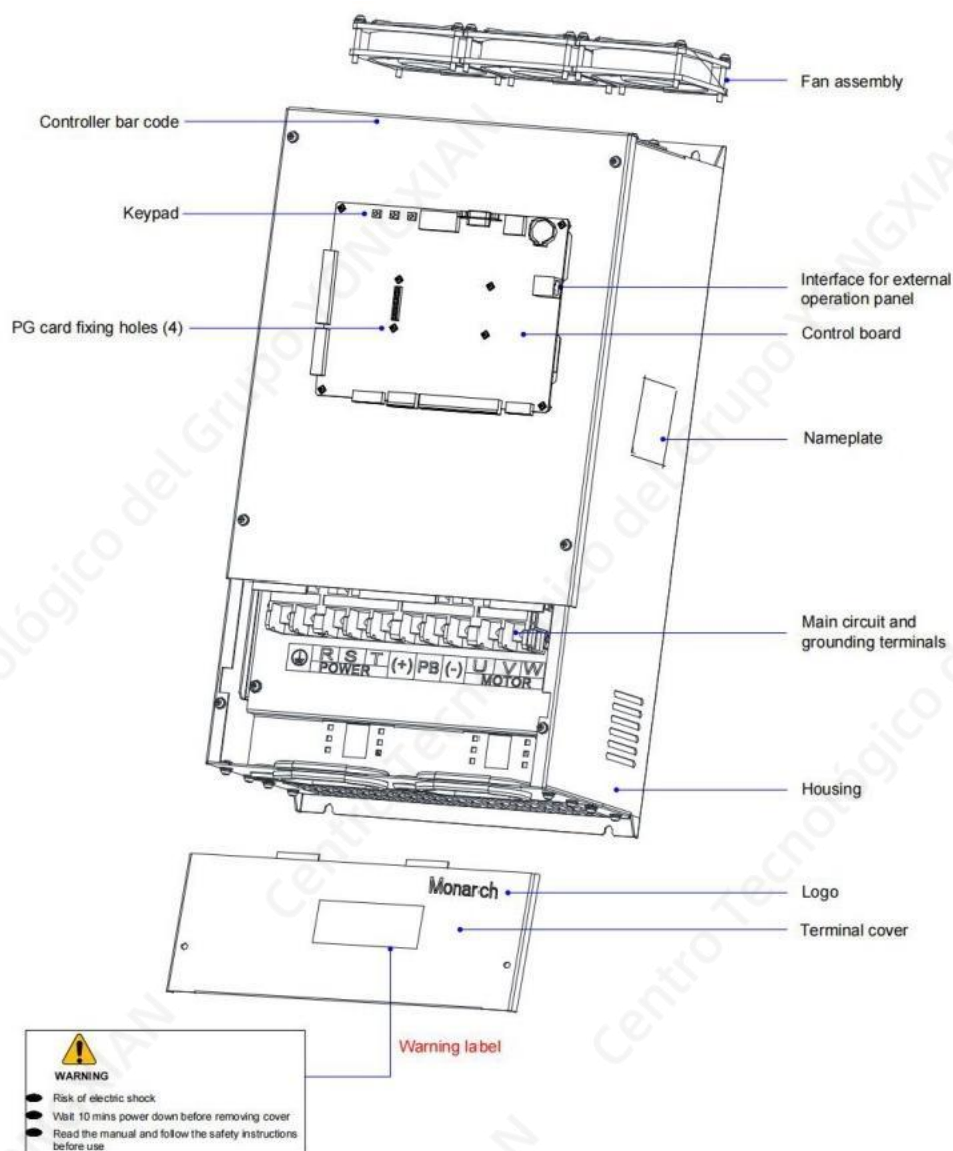


Figura 1-4 Componente vista de el hoja metal Estructura (NICE-L -C-4018 a LINDO-LC-4030)



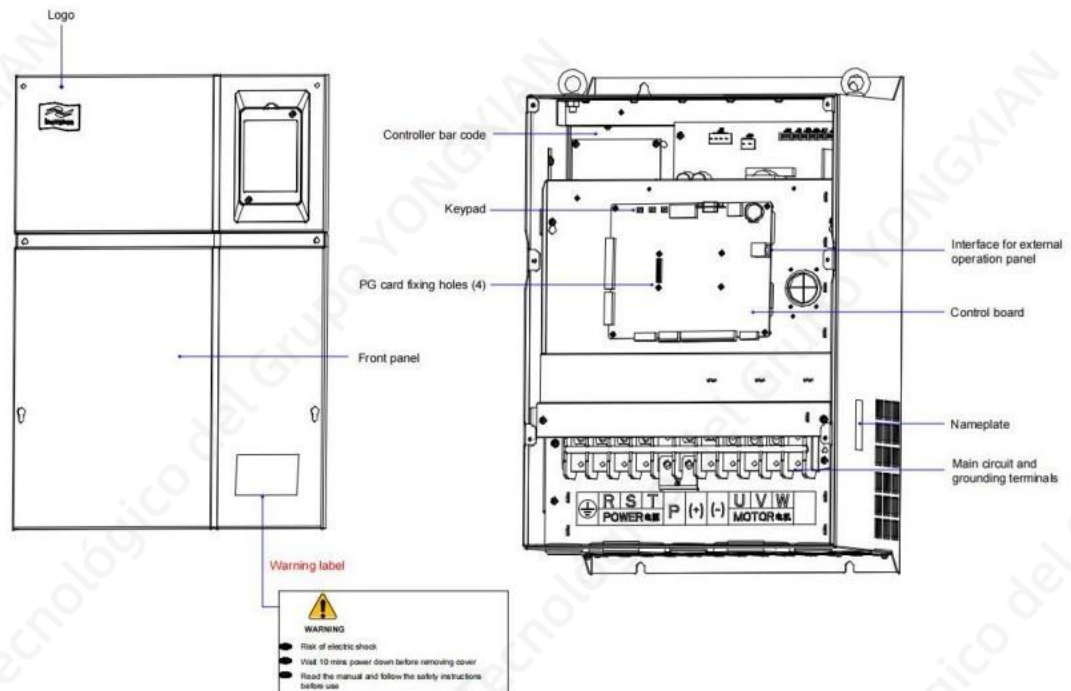


Figura 1-5 Vista de componentes de el Estructura de chapa metálica (NICE- LC-4037) A NIZA- LC-4055)



NOTE

◆ El precedente cifras espectáculo el componente diagramas de solo común modelos 2.2 a 55 kW. Para la estructura de clasificaciones de potencia más altas , póngase en contacto Inovancia.

## 1.3 Técnico Datos

Mesa 1-1 Principales aspectos técnicos datos de NICE 3000nuevo

Controlador Modelo	Capacidad de potencia (kVA)	Corriente de entrada (A)	Corriente de salida (A)	Aplicable Motor (kW)
Monofásico 220 V, rango: 220-240 V, 50/60 Hz				
NICE-LC-2002	2.0	9.2	5.2	1.1
NICE-LC-2003	2.9	13.3	7.5	1.5
220-NICE-LC-4007	3.9	17.9	10.3	2.2
220-NICE-LC-4011	5.9	25.3	15.5	3.7
220-NICE-LC-4015	7.3	31.3	19	4.0
220-NICE-LC-4018	8.6	34.6	22.5	5.5
220-NICE-LC-4018F				
220-NICE-LC-4022	10.6	42.6	27.7	11
220-NICE-LC-4022F				
220-NICE-LC-4030	13.1	52.6	34.6	15
220-NICE-LC-4030F				



Controlador Modelo	Capacidad de potencia (kVA)	Corriente de entrada (A)	Corriente de salida (A)	Aplicable Motor (kW)
Trifásico 220 V, rango: 220-240 V, 50/60 Hz				
NICE-LC-2002	4.0	11.0	9.6	2.2
NICE-LC-2003	5.9	17.0	14.0	3.7
220-NICE-LC-4007	7.0	20.5	18.0	4.0
220-NICE-LC-4011	10.0	29.0	27.0	5.5
220-NICE-LC-4015	12.6	36.0	33.0	7.5
220-NICE-LC-4018	15.0	41.0	39.0	11.0
220-NICE-LC-4018F				
220-NICE-LC-4022	18.3	49.0	48.0	15.0
220-NICE-LC-4022F				
220-NICE-LC-4030	23.0	62.0	60.0	18.5
220-NICE-LC-4030F				
Trifásico 380 V, rango: 380-440 V, 50/60 Hz				
NICE-LC-4002	4.0	6.5	5.1	2.2
NICE-LC-4003	5.9	10.5	9.0	3.7
NICE-LC-4005	8.9	14.8	13.0	5.5
NICE-LC-4007	11.0	20.5	18.0	7.5
NICE-LC-4011	17.0	29.0	27.0	11.0
NICE-LC-4015	21.0	36.0	33.0	15.0
NICE-LC-4018F	24.0	41.0	39.0	18.5
NICE-LC-4022F	30.0	49.5	48.0	22.0
NICE-LC-4030F	40.0	62.0	60.0	30.0
NICE-LC-4037F	57.0	77.0	75.0	37.0
NICE-LC-4045	69.0	93.0	91.0	45.0
NICE-LC-4045F				
NICE-LC-4055	85.0	113.0	112.0	55.0
NICE-LC-4055F				
NICE-LC-4075	114.0	157.5	150.0	75.0
NICE-LC-4075F				
NICE-LC-4090	134.0	180.0	176.0	90.0
NICE-LC-4110	160.0	214.0	210.0	110.0
NICE-LC-4132	192.0	256.0	253.0	132.0
NICE-LC-4160	231.0	307.0	304.0	160.0



NOTE

◆NICE-L-C-4018 to NICE-L-C-4037 are not major models.Their parameters are consistent with those of NICE-L-C-4018F to NICE-L-C-4037F.

## 1.4 Especificaciones técnicas

Mesa 1-2 Especificaciones técnicas

Especificaciones del artículo		
Aporte fuerza suministrar	Fase número, voltaje y frecuencia	Clase 200 V: monofásica 180 V C.A. a 240 V C.A., 50 Hz/60 Hz
		Clase 380 V: trifásica 330 V CA a 440 V CA, 50 Hz/60 Hz
		Clase 480 V: trifásica 440 V CA a 500 V CA, 50 Hz/60 Hz
	Voltaje permitido cambiar	-15% a +10%
	Frecuencia permitida cambiar	-5% a +5%
	Capacidad de soportar voltaje transitorio gota	Clase 200V: El sistema continúa a correr en encima 150 VCA. Cuando El voltaje se reduce a abajo 150 VCA de el tasa d estado de entrada, protección contra subtensión está habilitado después el sistema continúa correr para 15 EM. 400 V clase El sistema continúa a correr en encima 300 VCA. Cuando El voltaje se reduce a abajo 300 VCA de el tasa d Estado de entrada, protección contra subtensión está habilitado después el sistema continúa correr para 15 ms.
Características básicas	Número máximo de pisos	40 pisos
	Ascensor en funcionamiento velocidad	≤4.00 EM
	Número de ascensores en paralelo/grupo modo	≤8 conjuntos
	Modo de comunicación	Bus CAN serial comunicación
	Operación funciones	Referirse al producto funciones iones en introducción.

Especificaciones del artículo		
Características de la unidad	Modo de control	Control vectorial con un PG tarjeta
	Puesta en marcha esfuerzo de torsión	Arriba a 200%,dependiendo en el carga
	Control de velocidad rango	1:1000 (Vector controlar con a Para todos los públicos tarjeta)
	Velocidad control precisión	$\pm 0,05\%$ (vectorial) controlar con un PG tarjeta, $25 \pm 10^\circ\text{C}$ )
	Esfuerzo de torsión límite	200% de la calificado esfuerzo de torsión
	Precisión de par	$\pm 5\%$
	Frecuencia control rango	0 a 99 Hz
	Precisión de frecuencia	$\pm 0,1\%$
	Establecer resolución de frecuencia	0.01 Hz/99 Hz
	Frecuencia de salida resolución (Resolución calculada)	0,01 Hz
	Sin carga puesta en marcha compensación	En el evento eso el ascensor carga tamaño es desconocido,un El par adecuado es aplicado a el motor de acuerdo a al ascensor en marcha dirección,logrando liso puesta en marcha, minimizando el tirón en el momento de puesta en marcha y mejorando el equitación comodidad.
	Frenado esfuerzo de torsión	unidad de frenado incorporada
	Aceleración/ Tiempo de desaceleración	0.1 a 8 segundos
	Frecuencia portadora	2 a 16 kHz
Para todos los públicos interfaz	Batería funcionando	En caso de corte de corriente, el ascensor funciona arrasamiento en El piso más cercano a a bajo velocidad usando fuerza suministrar de el batería.
	Tipo de PG tarjeta	Colector abierto, push-pull, diferencial, seno /coseno y fecha límite absoluta valor tipos
1/O señal	División de frecuencia salida de Para todos los públicos tarjeta señal	OA ortogonal a transmisión exterior
	Optoacoplador aporte control de potencia suministrar	Aislamiento 24 VCC
	Bajo voltaje optoacoplador aislamiento aporte	24×DI.Las señales de control del optoacoplador son aislamiento 24 VCC fuerza aporte señales.
	Alto voltaje optoacoplador aislamiento entrada	3×DI
	Salida de relé	6 contactos normalmente abiertos, unipolares un solo tiro, 5A capacidad de conmutación de contactos, contacto carga (Resistador): 5A250VAC o 5A28VDC
	Interfaz USB	Puesta en servicio por celda teléfono
	Comunicación CAN puerto	2 puertos de comunicación (Auto arriba comunicación, paralelo o grupo control)
	Comunicación MOD	2 comunicación puertos (de salida) comunicación, monitoreo de áreas residenciales o Internet de Cosas)
	Cosa análoga puerto de entrada	1 de un solo extremo o diferencial entrada, entrada Rango de voltaje : 10 V a +10 V, precisión 0,1 %

Especificaciones del artículo		
Protección características	Motor sobrecarga protección	Una protección del motor curva puede ser colocar en a parámetro metro .
	Variador de frecuencia CA sobrecarga	60s para el 150% de el calificado corriente, 10 s para 200% de el calificado actual
	Corto circuito protección	El controlador de la unidad está protegido cuando cualquier bifásico cortocircuito en el producción lado causas sobrecorriente
	Fase protección contra pérdidas	El variador de frecuencia proporciona la fase pérdida detección función.En caso de incorrecto aporte fase secuencia, El sistema de control informará fase pérdida, s topping el funcionamiento de el ascensor y Previendo accidentes.
	Umbral de sobretensión	Tensión de bus 800 V (para 380 V) serie) y 400 V (para 220 V serie)
	Subtensión límite	Tensión de bus 350 V (para 200 V) serie)y 150 V (para 220 V serie)
	Compensación debida a instantáneo fuerza falla	Protección si corte de energía instantáneo tiempo es más que 15 EM
	Sobrecalentamiento del disipador de calor	Protección por parte de la termistor
	Prevención de estancamiento	Protección contra pérdida de velocidad cuando la velocidad desviación es mayor que más del 15% de el calificado velocidad durante correr
	Giratorio codificador anomalía	Anormalidades del codificador rotatorio incluir rotatorio Pérdida de fase del codificador , dirección inversa, rotura de cable , pulso interferencia,etc.En estos casos,el El sistema lo hará realizar protección inmediatamente para prevenir accidentes.
	Unidad de frenado protección	La unidad de frenado está protegida cuando él es automáticamente detectado a ser normal.
	Protección del módulo	Protección contra sobrecorriente, cortocircuito y sobrecalentamiento .
	Actual sensor protección	Autopruera al encender
	Anormalidad de velocidad protección	Cuando el codificador comentario velocidad excede a límite o la desviación entre la esfuerzo de torsión límite y el velocidad La retroalimentación de la prueba es excesivo, el El sistema lo hará Realizar inmediatamente la protección, dar una alarma. inmediatamente y prohibir la repetición, logrando una protección rápida contra anomal ascensor velocidad.
	Aporte sobretensión protección	Encima 725 V para Clase 400 V, más de 360 V para 200 V clase s, detección tras detener
	Puesta a tierra de salida protección	Cuando cualquier fase es cortocircuito a suelo durante corriendo, salida está cortado apagado Para proteger el C.A. conducir.
	Producción desequilibrio protección	Cuando la corriente trifásica producción desequilibrio es detectado durante la ejecución, salida está cortado apagado Para proteger el C.A. conducir.
	Resistencia de frenado corto protección del circuito	Detección durante el frenado
	Tiempo de ejecución limitador protección	Protección si el tiempo para paso a piso excede a tiempo especificado durante correr
	Arrasamiento cambiar anomalía protección	Anormalidades del interruptor de nivelación incluir arrasamiento Fallo del interruptor y pegado.El sistema jueces ambos anomalías según la comentario cambiar proceso de nivelación señales.Si allá es No cambiar en arrasamiento señales,la El sistema lo hará dar un alarma.
	EEPROM falla	Autopruera al encender

	artículo	Presupuesto
Operación y mostrar	Teclado	Pantalla LED de 3 dígitos, implementando ciertos puesta en servicio funciones
	Operación panel	LED de 5 dígitos visualización, consulta y modificación de la mayoría parámetros y seguimiento de la sistema estado
	Anfitrión computadora software	Conexión del control sistema y el anfitrión computadora conveniente para ver/modificar el sistema estado
Ambiente	Temperatura ambiente	-10 °C a 50 °C (reducida) Si el ambiente temperatura es arriba 40°C)
	Humedad	Menos del 95 % de humedad relativa, sin condensación
	Vibración	Menos que 5.9 m/s <sup>2</sup> (0,6 g)
	Temperatura de almacenamiento	-20°C a 60°C(Corto plazo) temperatura en tránsito )
	Lugar de operación	Interior(Lugar libre) de corrosivo gas y polvo)
	Grado de contaminación	PD2
	Propiedad intelectual nivel	IP20
	Distribución de energía sistema	Tennessee y Texas
	Altitud	Abajo 1000 m (reducido por 1% por cada h 100 m más alto si el altitud es arriba 1000 metros)
Estructura	Propiedad intelectual nivel	IP20
	Enfriamiento modo	Aire forzado enfriamiento
	Método de instalación	Montado en gabinete

## 1.5 Configuración del sistema

El sistema de control de ascensor integrado de la serie NICE3000nw combina las funciones de ambos ascensor controlador y el alto rendimiento vector C.A. Conducir. Eso principalmente incluye el integrado ascensor controlador, coche arriba tablero (MCTC-CTB), sala llamar tablero(MCTC- HCB),coche llamar Junta (MCTC-CCB), y opcional puerta preapertura módulo y remoto escucha sistema.El siguiente cifra espectáculos el sistema componentes

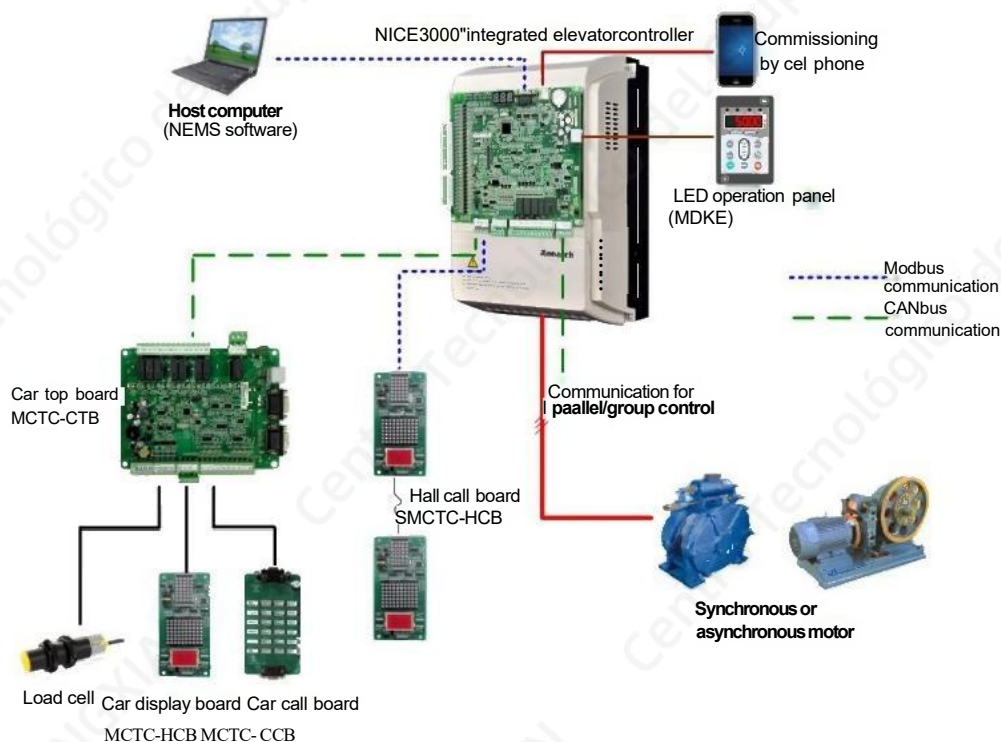


Figura 1-6 Componentes del sistema del NICE3000new

- 1 El NICE3000new controla el motor basándose en señales de retroalimentación del codificador.  
y archivos información de todo posición interruptores en el eje por pulso,  
implementación preciso arrasamiento y directo viajar conducir y garantizando correr  
seguridad.
- 2 El Implementa NICE3000ew información recopilación y control de relacionados con  
el coche componentes mediante comunicación CANbus con el MCTC-CTB.
- 3 El NICE3000new registra y muestra las llamadas de todos los pisos con una fácil configuración de dirección mediante comunicación  
Modbus con el MCTC-HCB.

La siguiente figura muestra la estructura del sistema del NICE3000new.



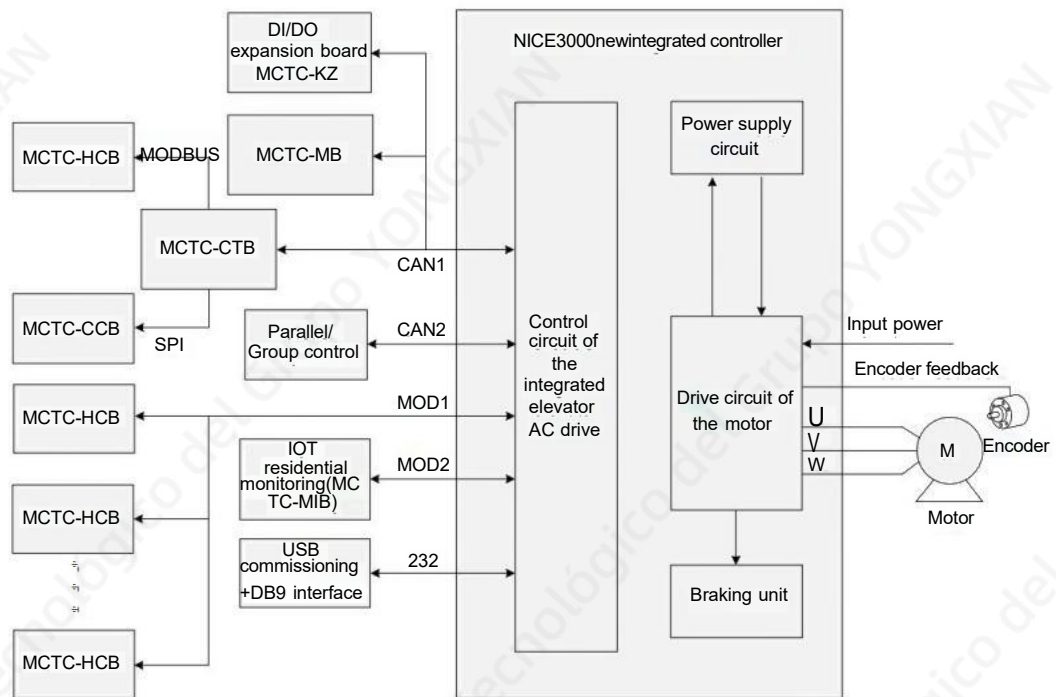


Figura 1-7 Sistema estructura del NICE3000"e



Memorándum NO. \_\_\_\_\_

Fecha     /     /

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## 2 Instalación y Alambrado

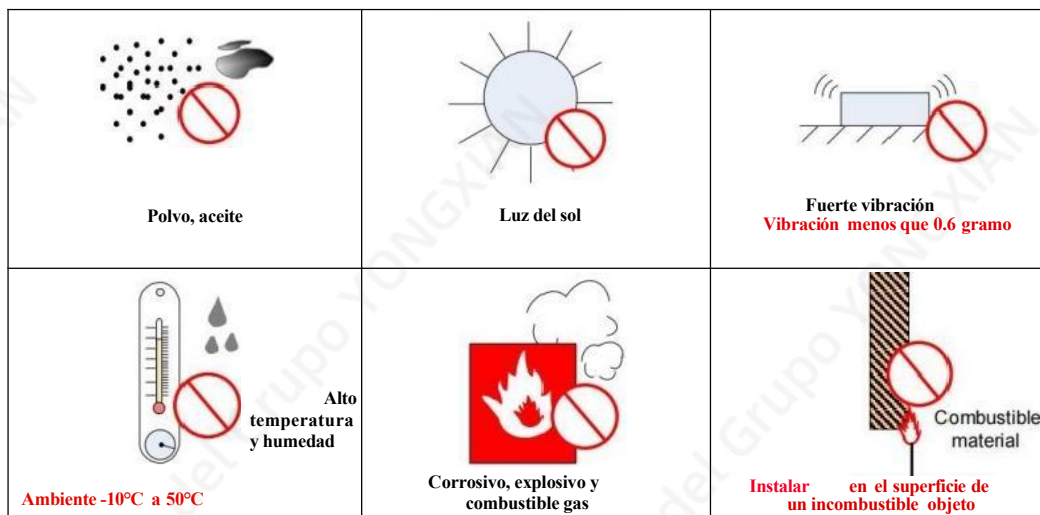
2.1 Instalación .....	38
2.1.1 Requisitos del entorno de instalación.....	38
2.1.2 Requisitos de espacio libre para el montaje.....	39
2.1.3 Requisitos de orientación de montaje .....	40
2.1.4 Requisitos de dimensiones de montaje.....	41
2.1.5 Montaje Procedimiento .....	46
2.1.6 Eliminando y reinstalación de la cubierta frontal .....	47
2.2. Alambrado.....	49
2.2.1 Descripción y Alambrado de Principal Terminales del circuito .....	49
2.2.2 Principal Circuito Terminal Acuerdo y Tamaño.....	54
2.2.3 Descripción y cableado de Terminales del circuito de control .....	59
2.2.4 Tamaños de cables del circuito de control y Apretando Esfuerzo de torsión .....	62
2.3 Interfaz y Comunicación .....	63
2.3.1 Entrada digital (DI) .....	63
2.3.2 Diferencial analógico Entrada (AI) .....	63
2.3.3 Relé Salida (DO) .....	64
2.3.4 Modbus Comunicación .....	65
2.3.5 Comunicación CAN .....	71
2.4 Instalación de la posición del eje Señales .....	73
2.4.1 Arrasamiento Señales .....	74
2.4.2 Lento -Interruptores hacia abajo .....	75
2.4.3 Límite Interruptores .....	76
2.4.4 Interruptores de límite finales .....	76
2.5 Cableado estándar del sistema .....	77
2.5.1 Diagrama de cableado .....	77
2.5.2 Inspección del cableado .....	78
2.5.3 Parámetro configuración.....	78

## 2.1 Instalación

### 2.1.1 Instalación Ambiente Requisitos

Tabla 2-1 Requisitos ambientales

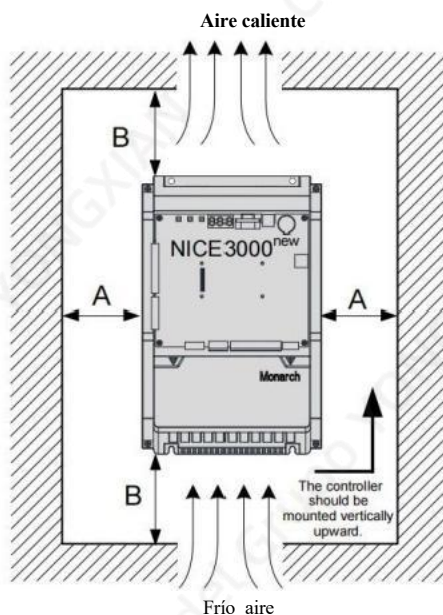
artículo	Requisito
Altitud	Abajo 1000 m;reducido por 1% por cada uno 100 m más alto Si el altitud es arriba 1000 m;máximo 3000 metro.
Ambiente temperatura	-10°C a 50°C;cambio de temperatura del aire de menos que 0,5 °C/min; nominal actual Reducido en un 1,5 % por cada 1 °C más alto si el ambiente temperatura es arriba 40°C; máximo temperatura 5 0°C
Almacenamiento temperatura	-40°C a 60°C
Ambiente humedad	Menos del 95 % de humedad relativa, sin condensación
Almacenamiento humedad	Menos del 95 % de humedad relativa, sin condensación
Vibración y choque	Sinusoidal vibración: 5,9 m/s <sup>2</sup> (0,6 revólver 2-200 Hz
Propiedad intelectual nivel	IP20
Calor disipación y ventilación	Instale el controlador de CA en la placa posterior y asegurar eso allá es suficiente espacio alrededor para calor disipación.
Montaje ubicación	Libre de directo luz del sol Libre de más del 95% de humedad y condensación Libre de corrosivos, explosivos y combustible gas Libre de aceite suciedad, polvo y metal polvo Gratis de la vibración (Vibración ≤ 0,6 g)
Protector recinto	El controlador debe estar instalado dentro de una gabinete.El final sistema Al instalar el controlador se deben tener cubiertas siempre que incendio, electricidad y mecánica protección y satisfacer las necesidades regionales leyes y reglamentos y relacionados CEI requisitos.



Cifra 2-1 Esquema diagrama de requisitos ambientales

## 2.1.2 Espacio libre de montaje Requisitos

El autorización eso necesidades a ser reservado varía con el fuerza clasificación de el LINDO- 3000", como se muestra en el siguiente cifra.

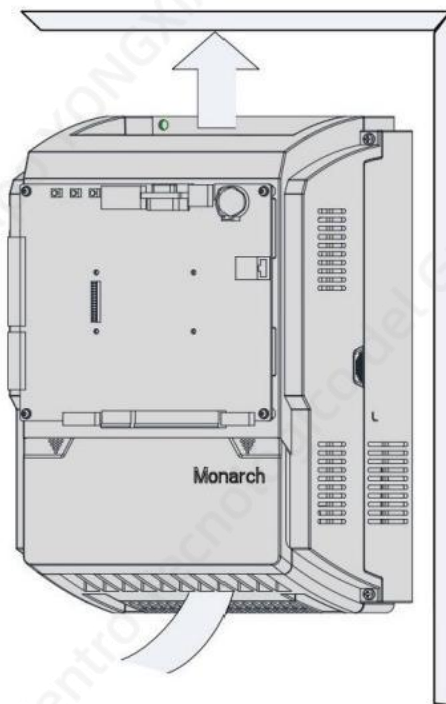


Montaje autorización  
requisitos de la NICE3000nuevo  
con diferente potencia calificaciones

Clasificación de potencia	Autorización	
2,2-15 kW	A≥10 mm	B≥100 mm
18,5-55 kW	A≥50 mm	B≥100 mm

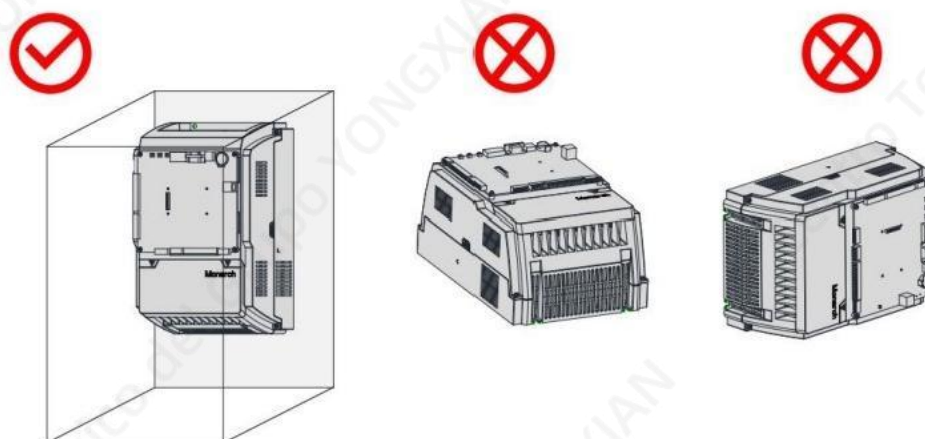
Cifra 2-2 Autorización para montaje

Calor de El NICE3000ne se disipa de abajo a arriba durante la disipación de calor , como se muestra a continuación cifra.



Cifra 2-3 Calor disipación diagrama

### 2.1.3 Orientación de montaje Requisitos



Cifra 2-4 Orientación de montaje de el controlador

## 2.1.4 Montaje Dimensiones s Requisitos

El siguiente cifras espectáculo el montaje dimensión diagramas de principal estructuras .

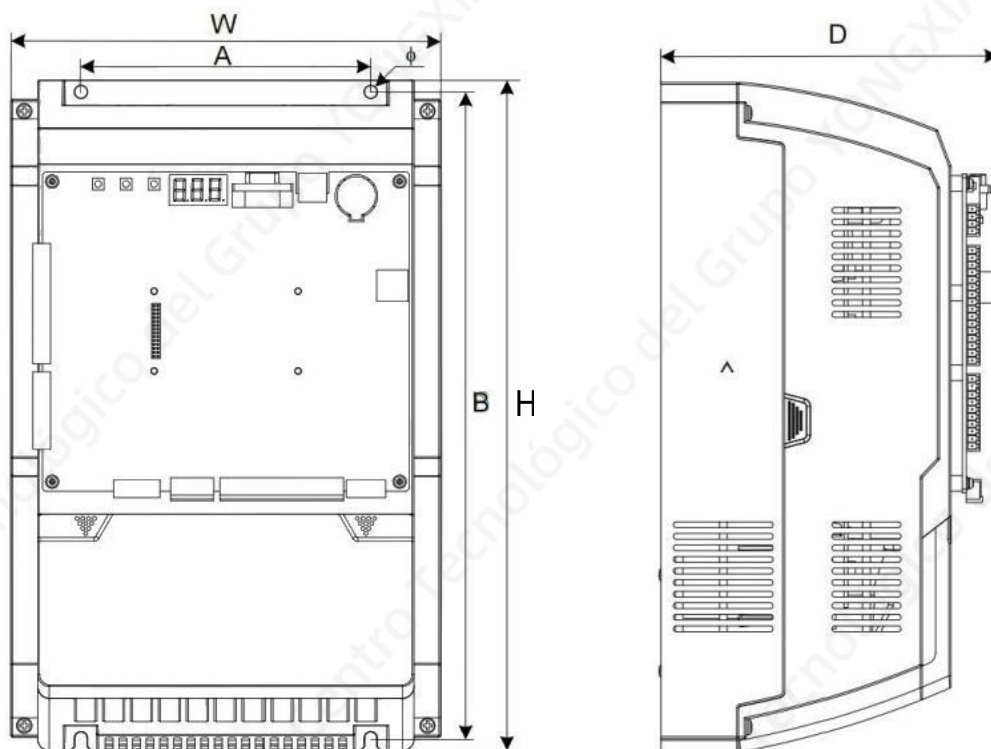


Figura 2-5 Descripción general y Dimensiones de instalación del plástico estructura 2,2-15 kW Tabla 2-2

Dimensiones de instalación del Estructura de plástico 2,2-15 kW

Controlador Modelo	Estructura	Dimensiones físicas			Orificio de montaje		Agujero Diámetro	Bruto Peso (kilogramos)
		H (milímetros)	O (milímetros)	D (milímetros)	A (milímetros)	B (milímetros)	chino (milímetros)	
Monofásico/trifásico 220 V, rango : 220-240 V								
NICE-LC-2002	Plástico	347	223	143	150	334.5	6.5	5.5
NICE-LC-2003								
220-NICE-LC-4007	Plástico	347	223	172.5	150	334.5	6.5	7
220-NICE-LC-4011								
220-NICE-LC-4015								
Trifásico 380 V, rango: 380-440 V								
NICE-LC-4002	Plástico	347	223	143	150	334.5	6.5	5.5
NICE-LC-4003								
NICE-LC-4005								
NICE-LC-4007	Plástico	347	223	173.5	150	334.5	6.5	7
NICE-LC-4011								
NICE-LC-4015								

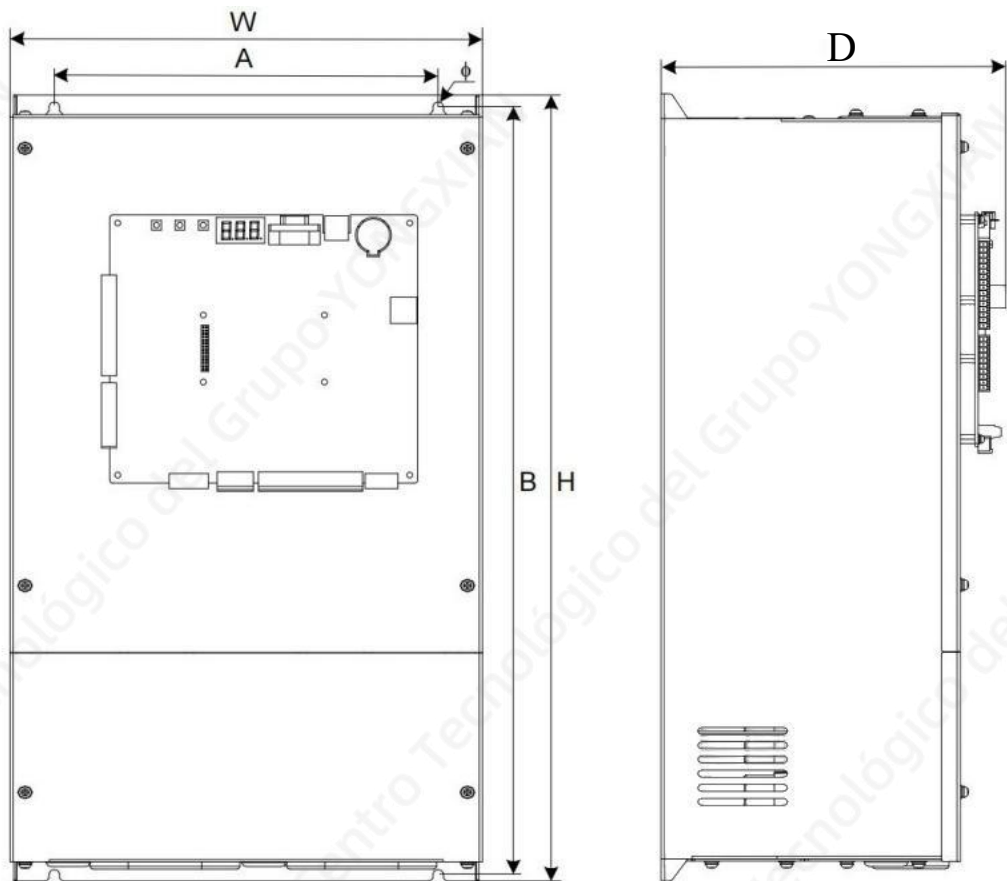


Figura 2-6 Descripción general y dimensiones de instalación del hoja metal estructura 18.5-30 kilovatios

Tabla 2-3 Dimensiones de instalación de la estructura de chapa metálica 18.5-30 kilovatios

Controlador Modelo	Estructura	Dimensiones físicas			Montaje Agujero		Agujero Diámetro	Peso bruto (kilogramos)
		H (milímetros)	O (milímetros)	D (milímetros)	A (milímetros)	B (milímetros)	chino (milímetros)	
Monofásico/trifásico 220 V, rango : 220-240 V								
220-NICE-LC-4018	Hoja metal	554.5	289.6	207.7	235	541.5	6.5	14.5
220-NICE-LC-4022								
220-NICE-LC-4030								
Trifásico 380 V, rango: 380-440 V								
NICE-LC-4018	Hoja metal	554.5	289.6	223	235	541.5	6.5	14.5
NICE-LC-4022								
NICE-LC-4030								



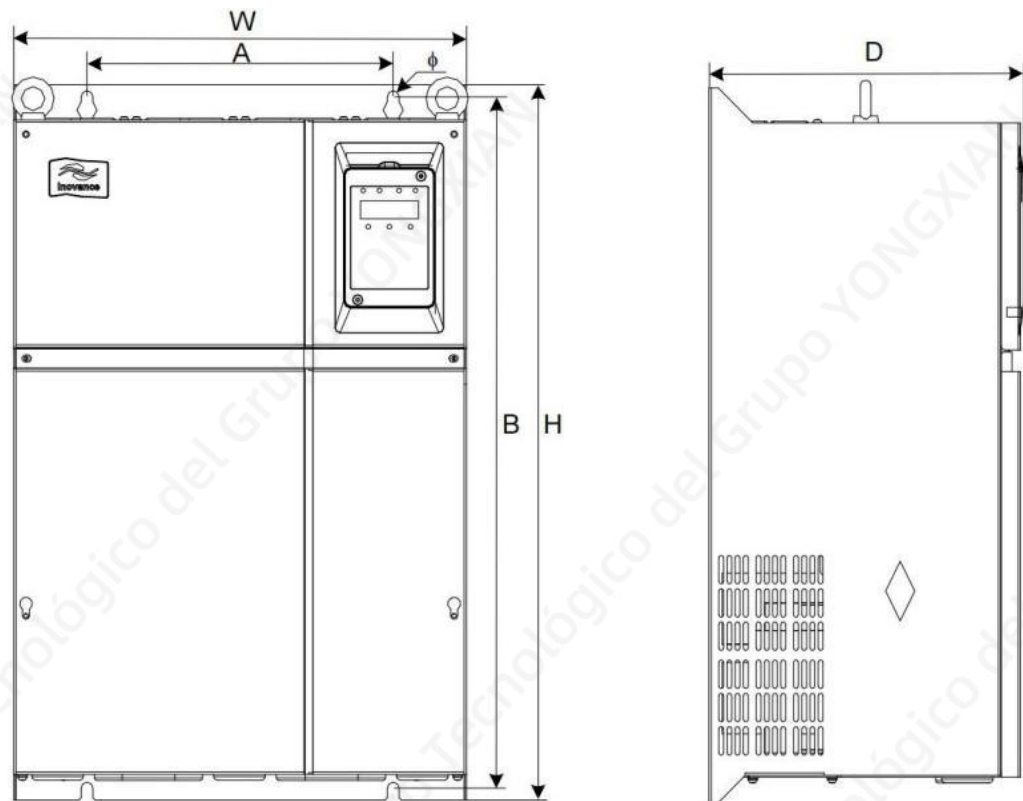


Figura 2-7 Descripción general y Dimensiones de instalación de la estructura de chapa metálica 37-

160 kilovatios Tabla 2-4 Dimensiones de instalación de la chapa metálica Estructura 37

-160 kilovatios

Modelo de controlador	Estructura	Dimensiones físicas			Orificio de montaje		Agujero Diámetro	Bruto Peso (kg)
		H (milímetros)	O (milímetros)	D (milímetros)	A (milímetros)	B (milímetros)	chino (milímetros)	
Trifásico 380 V, rango: 380-440 V								
NICE-LC-4037	Hoja metal	600	385	268.42	260	580	10	32
NICE-LC-4045								
NICE-LC-4055								
NICE-LC-4075	Hoja metal	700	473	307	343	678	10	47
NICE-LC-4090								
NICE-LC-4110	Hoja metal	930	579	380	449	903	10	90
NICE-LC-4132								
NICE-LC-4160								

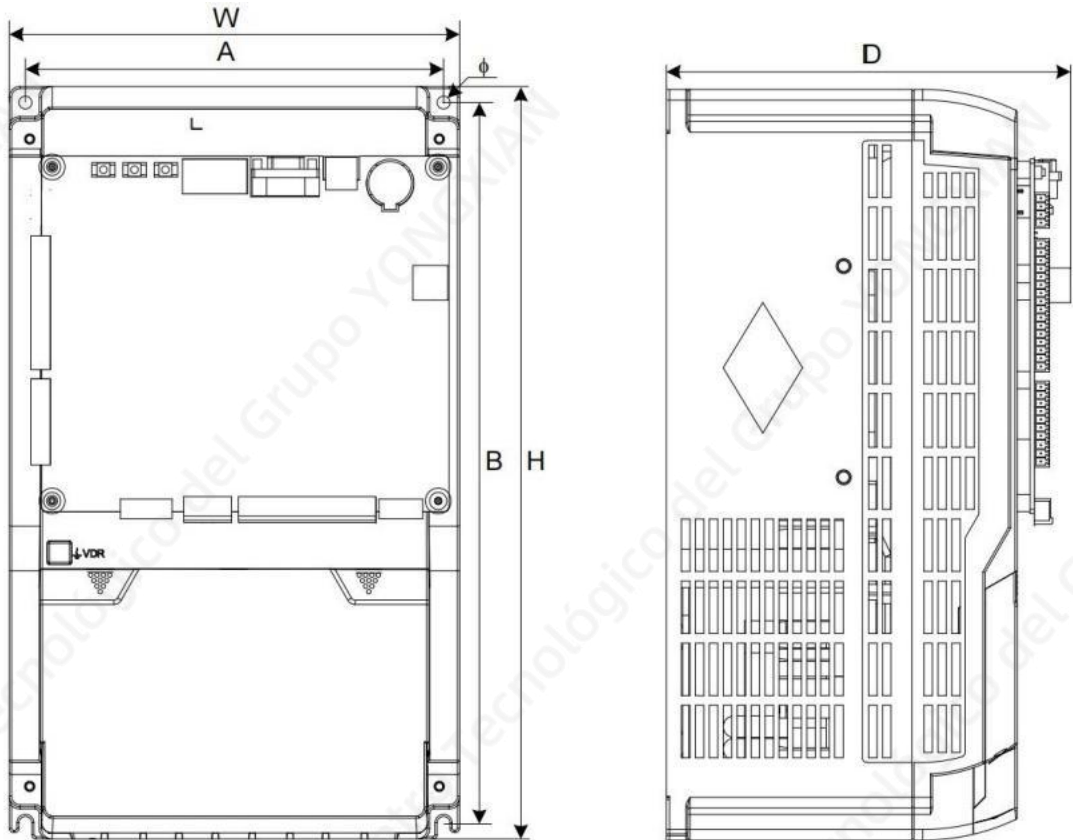


Figura 2-8 [Modelo F] Descripción general y dimensiones de instalación de la estructura de plástico  
18.5-37 kilovatios

Mesa 2-5 [F [modelo]]Instalación dimensiones de el plástico Estructura 18,5-37 kW

Controlador Modelo	Estructura	Dimensiones físicas			Montaje Agujero		Agujero Diámetro	Bruto Peso (kilogramos)
		H (milímetros)	O (milímetros)	D (milímetros)	A (milímetros)	B (milímetros)	chino (milímetros)	
Monofásico/trifásico 220 V, rango : 220-240 V								
220-NICE-LC-4018F	Plástico	350	210	188	195	335	6	7.1
220-NICE-LC-4022F								
220-NICE-LC-4030F								
Trifásico 380 V, rango: 380-440 V								
NICE-LC-4018F	Plástico	350	210	188	195	335	6	7.1
NICE-LC-4022F								
NICE-LC-4030F	Plástico	400	250	211.5	230	380	7	15.5
NICE-LC-4037F								

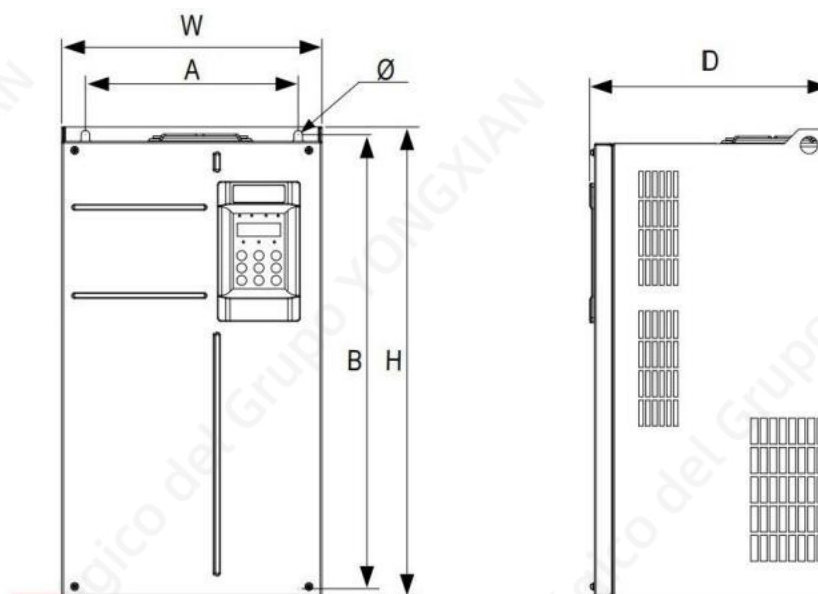


Figura 2-9 [F Modelo] Descripción general y Dimensiones de instalación del hoja metal estructura 45-75 kW

Tabla 2-6 [F modelo ] Dimensiones de instalación de la chapa estructura metálica 45 - 75 kilovatios

Controlador Modelo	Estructura	Dimensiones físicas			Montaje Agujero		Agujero Diámetro	Bruto Peso (kg)
		H (milím etros)	O (milím etros)	D (milím etros)	A (milím etros)	B (milím etros)	chino (milímetr os)	
Trifásico 380 V, rango: 380-440 V								
NICE-LC-4045F	Hoja metal	542	300	275	245	523	10	35
NICE-LC-4055F								
NICE-LC-4075F		580	338	315	270	560	10	51.5

### 2.1.5 Montaje Procedimiento

El NICE3000nis generalmente montado en el control gabinete por usando el montaje en pared método.El plástico estructura y hoja metal estructura tener el mismo montaje método.El siguiente cifra espectáculos el montaje diagrama:

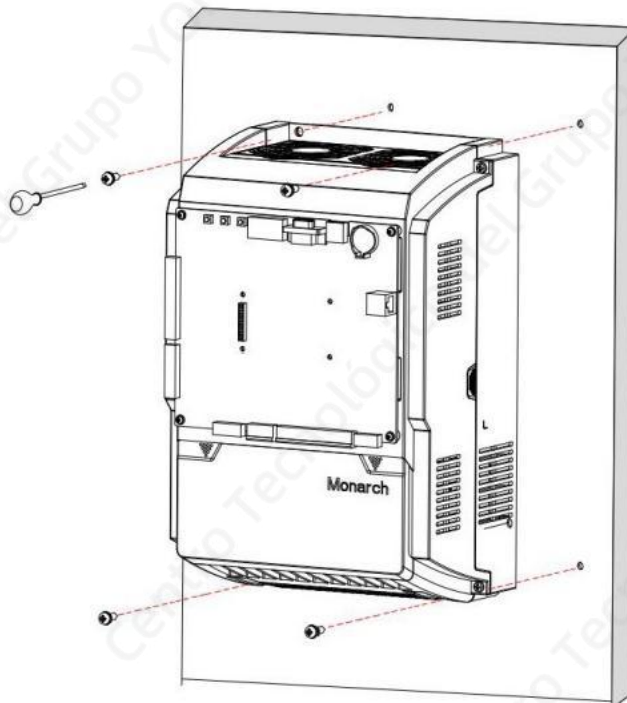


Figura 2-10 Diagrama de montaje en pared



#### NOTE

◆ It is forbidden to fasten only the upper two screws,because the controller may fall and be damaged due to uneven force after long-time running. Ensure that allthe four screws are fastened.

Pagar atención a el siguiente agujas cuando diseño el control gabinete:

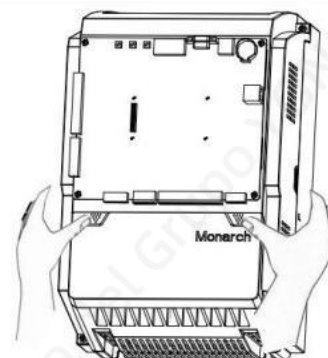
- 1) El temperatura adentro el gabinete debe no elevar a 10 °C más alto que el temperatura afuera el gabinete.
- 2) A cerrado control gabinete debe ser configurado con un fan (u otro sistema de refrigeración por aire) dispositivo semejante como aire acondicionador)a asegurar aire circulación .
- 3)El aire de el admirador debe no explotar directamente a el conducir unidad porque este fácilmente causas polvo adhesión y más a falla en el conducir unidad
- 4)Avent debe ser disponible en abajo de el control gabinete a forma de abajo hacia arriba aire flujo,que previene calor isla efecto en el superficie de componentes o efecto de conductividad térmica parcial .
- 5) Si el admirador no puedo encontrarse el enfriamiento requisitos,instalar un aire acondicionador en el gabinete orín el equipo habitación.Nota eso el temperatura adentro el gabinete debe no ser también baja; de lo contrario, condensación puede ocurrir, causando cortocircuito de componentes.
- 6)Para especial ambiente dónde el temperatura es alto pero no puedo ser reducido efectivamente, desvalorizar el controlador durante usar.

## 2.1.6 Quitar y Reinstalación Portada

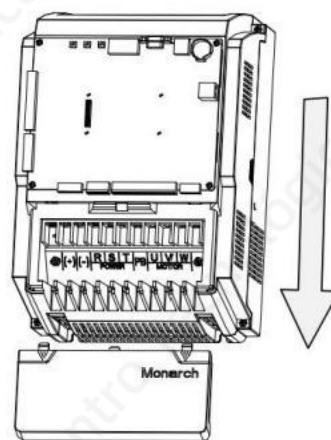
### 1 Extracción y reconectando el terminal recubrir de estructura plástica

Eliminando procedimiento

- 1)Poner el pulgares en el posiciones mostrado en el cifra, y Presione hacia abajo para que la cubierta está separado

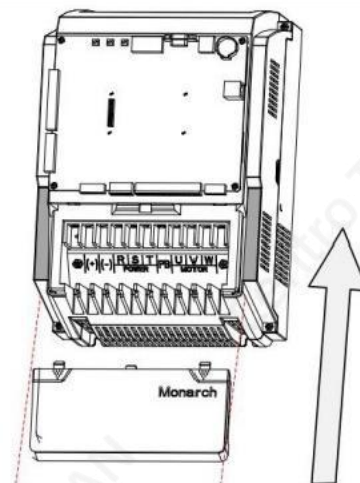


- 2)Empujar el cubrir en el flecha dirección.Eliminación es terminado.

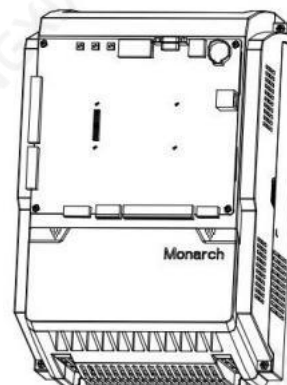


Reinstalación procedimiento

- 1)Alinear el cubrir con el bordes de el controlador y empujar en el flecha dirección.



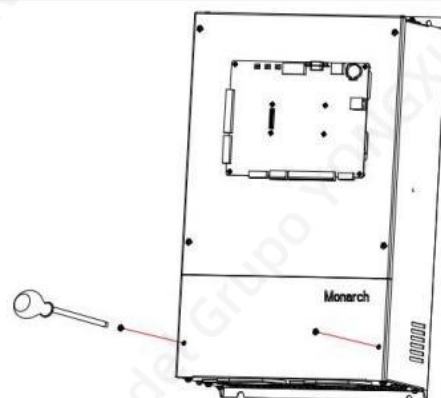
- 2)Abrazadera el cubierta.Reinstalación es terminado.



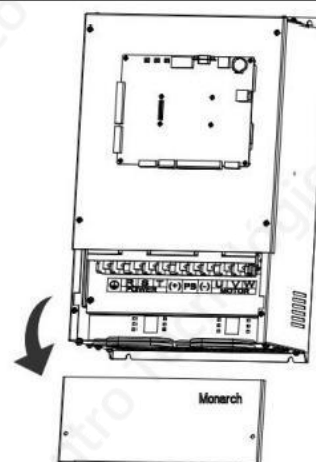
## 2 Eliminación y reinstalación el Terminal recubrir de hoja metal estructura

### Procedimiento de extracción

- 1) Aflojar dos tornillos en el Terminal cubrir con a destornillador.

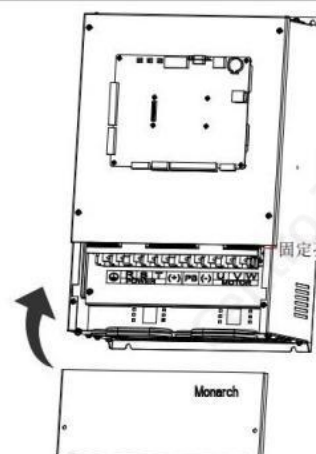


- 2) Baje la cubierta.

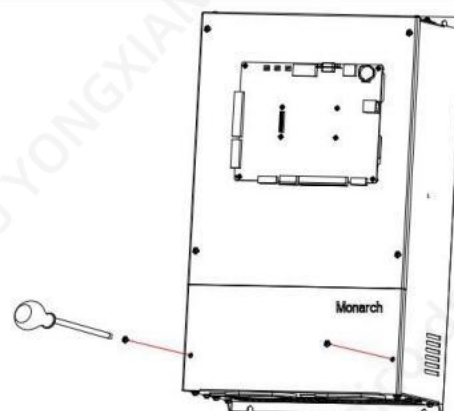


### Procedimiento de reinstalación

- 1) Alinear el superior parte de el cubrir con el fijación agujeros.



- 1) Apriete los dos tornillos en la cubierta del terminal con un destornillador.





## 2.2. Cableado

La siguiente figura muestra la disposición general de los terminales del NICE3000nuevo.

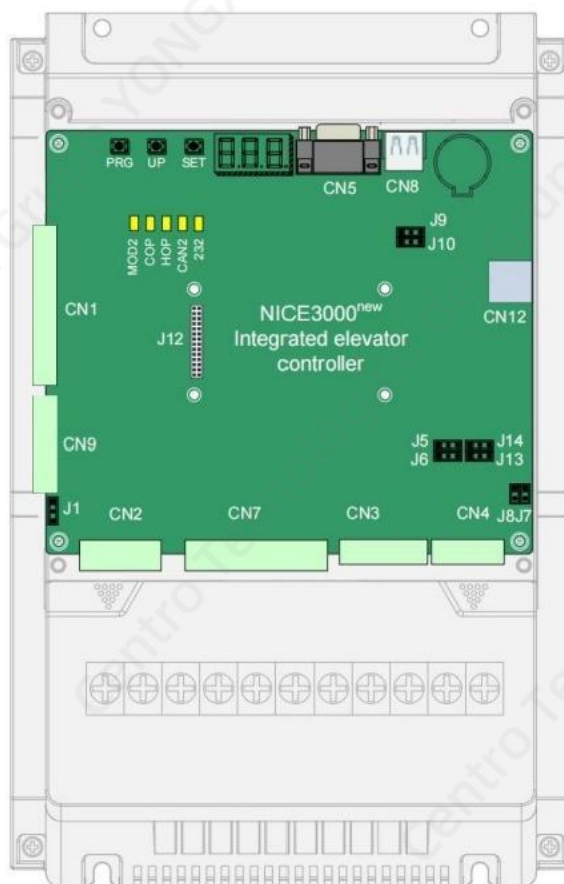
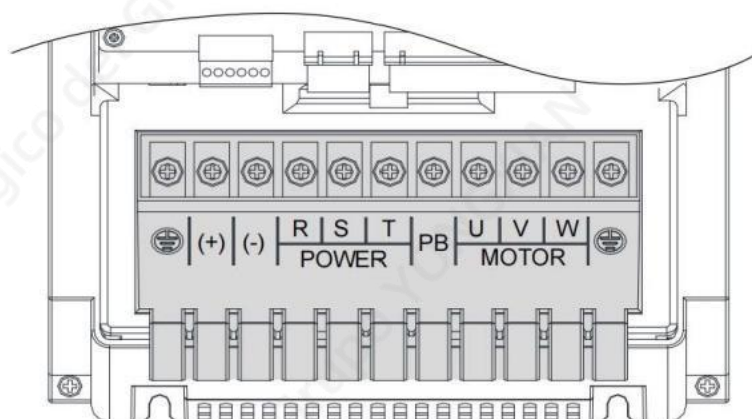


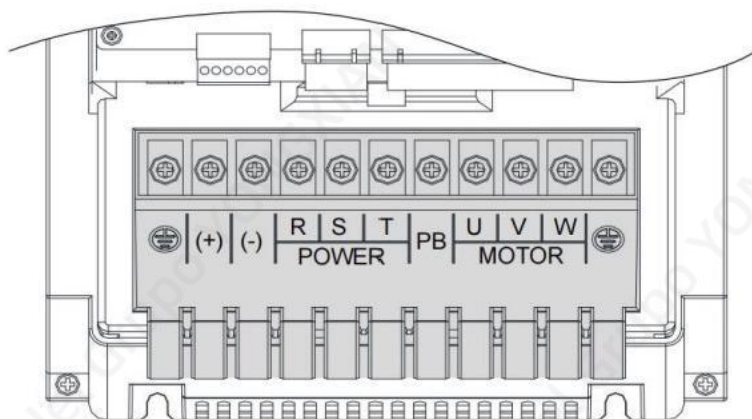
Figura 2-11 Terminal general disposición de la NICE3000"

### 2.2.1 Descripción y cableado de los terminales del circuito principal

#### 1 Terminal Disposición

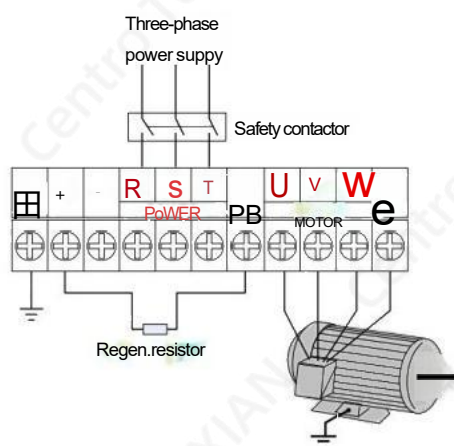




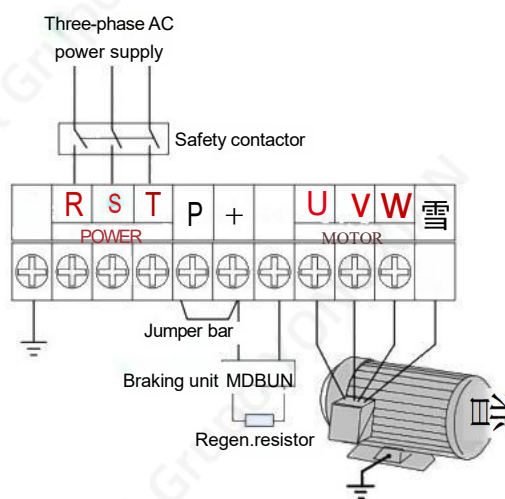


Cifra 2-12 Circuito principal disposición terminal

Para modelos de abajo 37kW(modelo F) 45 kW)



Para modelos de 37 kW y superiores (F modelo 45 kW)



Cifra 2-13 Principal circulo conexión diagrama

## 2 Descripción de terminales

Tabla 2-7 Principal terminal del circuito descripción

No.	Nombre	Descripción
R, S, T	Energía trifásica aporte terminales	Proporcionar alimentación de CA trifásica suministrar
+,-	Positivo y terminales negativos de corriente continua autobús	unidad de frenado externa y energía comentario unidad para modelos de 37 kW (F) modelo 45 kW)y arriba.
+,PB(P)	Terminales para conectando regeneración. resistor	Conecte la resistencia de regeneración para los modelos de abajo 37 kW (F) modelo 45 kW) Conecte el reactor de CC para modelos de 37 kW(F modelo 45 kW)y arriba. En la entrega, los terminales + y P están en cortocircuito con el barra de puente. Si no necesita conectar el corriente continua reactor,hacer no eliminar el saltador bar.
U, V, O	Controlador producción terminales	Conexión de las tres fases motor
④	Toma de tierra Terminal	Toma de tierra Terminal

## 3 Cableado

- Poder aporte terminales R, S, T
- El cable conexión en el aporte lado del controlador tiene No fase secuencia requisito.
- El especificación y instalación método de externo fuerza cables debe cumplir con las normas de seguridad locales y relacionado Yo CE normas.
- Uso cobre conductores de un tamaño adecuado como fuerza cables según el valores recomendados en [Tabla 3-2](#) .
- El cable entre el filtrar y la entrada terminales debe ser más corto que 30 cm.  
Asegúrese de que los terminales de conexión a tierra del filtro y el controlador son conectados entre sí, y que tanto el filtro como rodillo de control son instalado en el mismo plano conductor que están conectados a la red principal toma de tierra del gabinete.

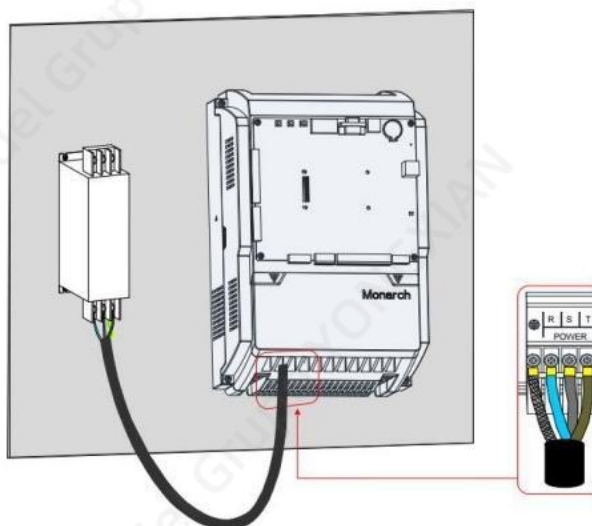


Figura 2-14 Instalación en el conductor avión

#### 4 corriente continua terminales de autobuses (+),(-)

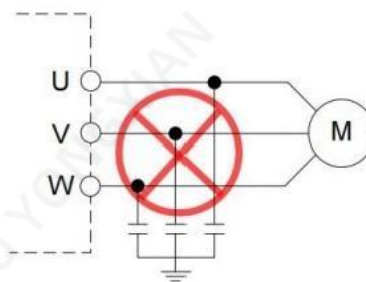
- Terminales(+)y (-)de el corriente continua autobús tener residual Voltaje después el controlador es Apagado.Espera al menos 10 minutos y asegurarse de que el voltaje es más bajo que 36 VDC antes de realizar el cableado.Incumplimiento de puede resultado en electricidad choque.
- Cuando conectando externo frenado componentes para el controlador de 37 kW y arriba, nunca revertir(+)y (-).Incumplimiento puede resultado en daños a la controlador e incluso causa un incendio.
- El cable longitud del frenado unidad debe no superar 10m.Uso el retorcido cable de par o apretado pares de cables para paralelo conexión.
- Hacer no conectar el resistencia de regeneración directamente a el corriente continua autobús.De lo contrario, puede daño el controlador e incluso causa un incendio.

#### 5 Terminales(+),PB para conectando la resistencia regenerativa

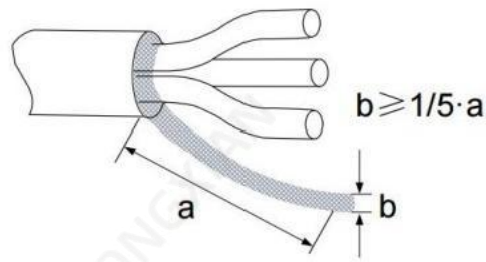
- Estos terminales son válido solo para el modelos abajo 37 kW eso tener el incorporado frenado unidad.
- Conectar a resistencia de regeneración de el recomendado modelo ,y asegurar eso el cable longitud del resistencia de regeneración es más corto que 5m.De lo contrario, puede daño el controlador.

#### 6 Controlador producción terminales U, V, W

- El especificación y instalación método de externo fuerza cables debe cumplir con las normas de seguridad locales y relacionado Normas IEC .
- Uso cobre conductores de un tamaño adecuado como fuerza cables según el Valores recomendados en la [Tabla 3-2](#) .
- Hacer no conectar a condensador o aumento Absorbedor a el producción lado del controlador. De lo contrario, podría provocar sobrecalentamiento o incluso daños. el controlador pendiente a más alto armonía en el controlador producción.



- Si el motor cable es también largo , eléctrico resonancia voluntad ser generado pendiente a el impacto de distribuido capacitancia ce.Esto hará dañar el motor aislamiento o generar más alto corriente de fuga, lo que provoca que el controlador se dispare en sobrecorriente protección.Si el cable del motor es mayor que 100 metro largo, una salida de CA El reactor debe instalarse cerca a el controlador.
- Usar el blindado cable como el producción fuerza cables,con el blindaje conectado a el toma de tierra cable.
- El salida cable por el blindaje debe ser como corto como posible,con el ancho h no más pequeño que 1/5 de la longitud .



### 7 Puesta a tierra terminal ① (PE)

- El terminal de puesta a tierra del circuito principal debe estar atado a el suelo confiablemente con La resistencia de puesta a tierra del cable es menor que  $10\Omega$ . De lo contrario, el controlador puede ser anormal o dañado .
- Hacer no Conecte este terminal a la neutral director de el fuerza suministrar.
- El impedancia de la El conductor PE debe poder resistir el grande corto corriente de circuito que puede surgir cuando una falla ocurre.
- Seleccione el tamaño de la Conductor PE según la siguiente tabla:

Tabla 2-8 Tamaño de Educación física conductor

Área de la sección transversal de una fase Director(es)	Área transversal mínima de Protector Conductor(Sp)
$S \leq 16 \text{ mm}^2$	S
$16 \text{ mm}^2 < S \leq 35 \text{ mm}^2$	$16 \text{ mm}^2$
$S > 35 \text{ mm}^2$	$S/2$

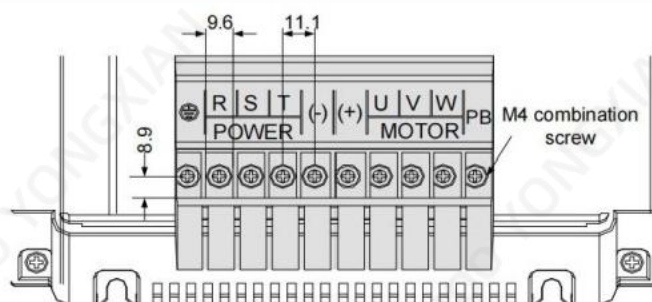
- Utilice un cable amarillo/verde como Educación física conductor
- Se recomienda que el controlador sea instalado en el conductivo metal avión .  
Asegúrese de que toda la parte posterior conductora del controlador es en bien Contactar con el instalación avión.
- Instale el filtro y el controlador en el mismo plano para asegurar la filtración efecto del filtro.

### 8 Dispositivo de protección aguas arriba

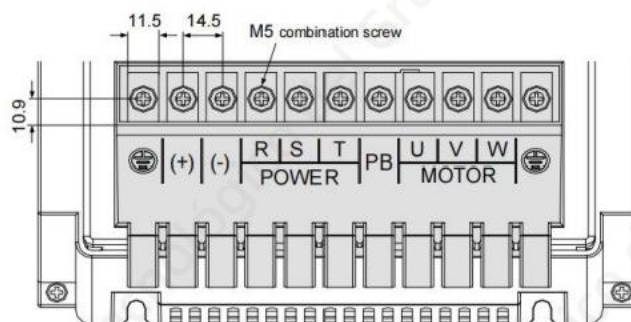
- Instalar un dispositivo de protección adecuado en el entrada de potencia lado a proporcionar protecciones en Sobrecorriente, cortocircuito y aislamiento eléctrico.
- Al seleccionar el dispositivo de protección, tenga en cuenta la capacidad actual del fuerza Cable, capacidad de sobrecarga del sistema y capacidad de cortocircuito de río arriba fuerza distribución. Generalmente, haga la selección de acuerdo con los valores recomendados en [Tabla 3-2](#).

## 2.2.2 Disposición y tamaño de los terminales del circuito principal

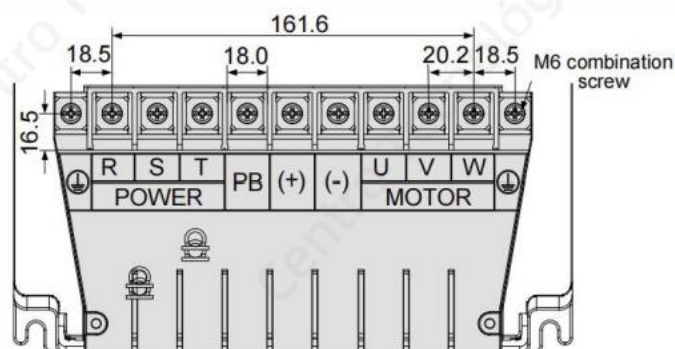
Plástico  
estructura:  
Tamaño do



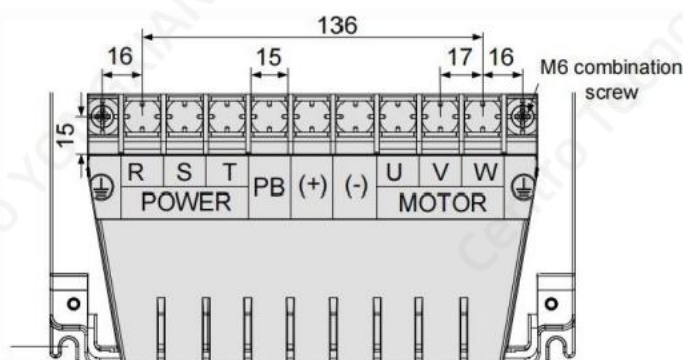
Plástico  
estructura:  
Tamaño D



Plástico  
estructura:  
Tamaño mi



Plástico  
estructura:  
Tamaño F



Hoja metal  
estructura:  
Tamaño mi

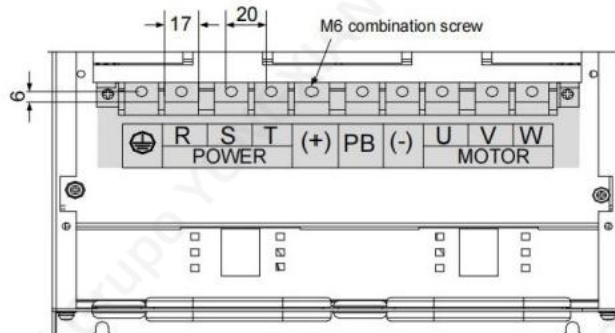
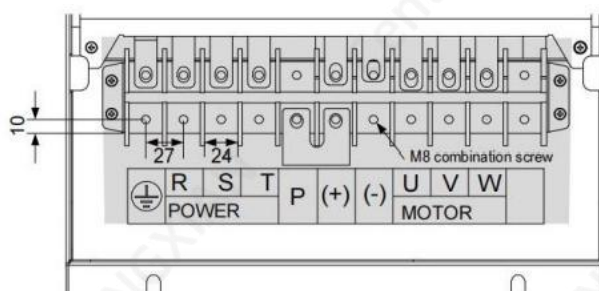


Figura 2-15 Diagramas de disposición y tamaño de terminales de tamaño C/D/E



Especificaciones de entrada NICE-LC-4002/3/5/7/11/15/22/30

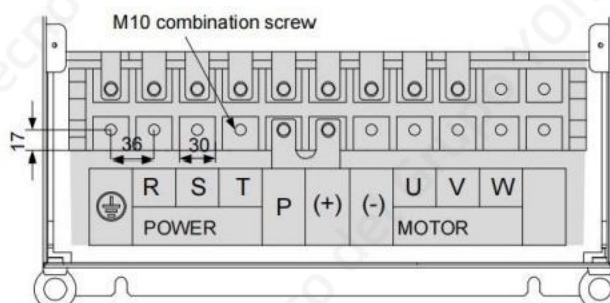
Controlador Modelo	Calificado Aporte Corriente (A)	Recomendado E/S Fuerza Cable (mm²)	Par de Esfuerzo de torsión Conductor(N·metro)	Recomendado Cable Arrastrar Modelo
NICE-LC-4002	6.5	2.5	1.2	GTNR2.5-4
NICE-LC-4003	10.5	2.5	1.2	GTNR2.5-4
NICE-LC-4005	14.8	2.5	1.2	GTNR2.5-4
NICE-LC-4007	20.5	4	2.5	GTNR4-5
NICE-LC-4011	29.0	6	2.5	GTNR6-5
NICE-LC-4015	36.0	6	2.5	GTNR6-5
NICE-LC-4018	41	10	4.0	GTNR10-6
NICE-LC-4018F	41	10	4.0	GTNR16-6
NICE-LC-4022	49.5	10	4.0	GTNR16-6
NICE-LC-4022F	49.5	10	4.0	GTNR16-6
NICE-LC-4030	62	16	4.0	GTNR16-6
NICE-LC-4030F	62	16	4.0	GTNR16-6
NICE-LC-4037F	62	25	4.0	GTNR16-6



Cifra 2-16 Principal circuito cable Terminal y tamaño diagrama de hoja metal Estructura, tamaño F

Mesa 2-10 NICE-LC-4037/45/55 aporte presupuesto

Controlador Modelo	Calificado Aporte Actual (A)	Recomendado Yo/0 Fuerza Cable (mm²)	Esfuerzo de torsión de Destornillador dinamométrico (NORIE metro)	Recomendado Cable Arrastrar Modelo
NICE-LC-4037	77	25	10.5	TNR0.75-4
NICE-LC-4045	93	35	10.5	TNR1.25-4
NICE-LC-4055	113	50	10.5	GTNR2.5-4



Cifra 2-17 Principal circuito cable Terminal y tamaño diagrama de hoja metal Estructura, tamaño GRAMO

Tabla 2-11 Especificaciones de entrada del NICE-LC-4075/45/95

Controlador Modelo	Calificado Aporte Corriente (A)	Recomendado I/ Oh Poder Cable (mm <sup>2</sup> )	Esfuerzo de torsión de Para rque Driver ( Norte ) metro)	Recomendad o Terminal de cable Modelo
NICE-LC-4075	157.5	70	20	GTNR70-10
NICE-LC-4090	180	95	20	GTNR95-10

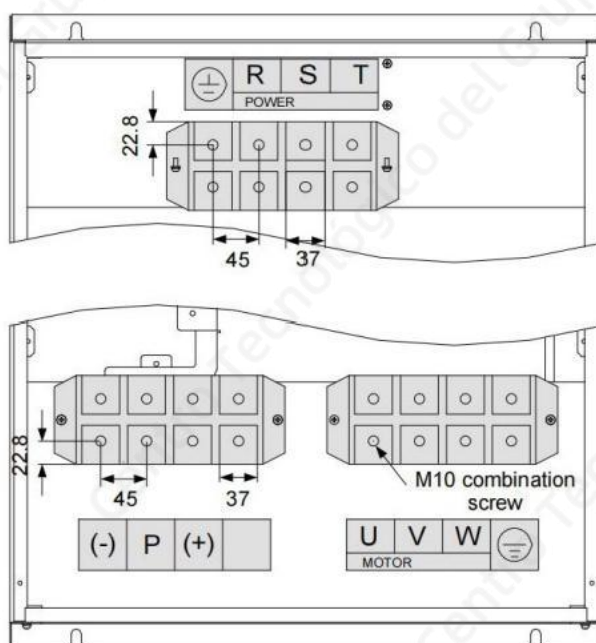


Figura 2-18 Diagrama de tamaño y terminales del cable del circuito principal de la hoja metal Estructura, tamaño H

Tabla 2-12 Especificaciones de entrada del NICE-LC-4110/132/160

Controlador Modelo	Calificado Aporte Corriente (A)	Recomendado I/ Oh Poder Cable (mm <sup>2</sup> )	Esfuerzo de torsión de Destornillador dinamométrico (N) metro)	Recomendad o Terminal de cable Modelo
NICE-LC-4110	214	120	35.0	GTNR120-12
NICE-LC-4132	256	120	35.0	GTNR120-12
NICE-LC-4160	307	150	35.0	GTNR150-12

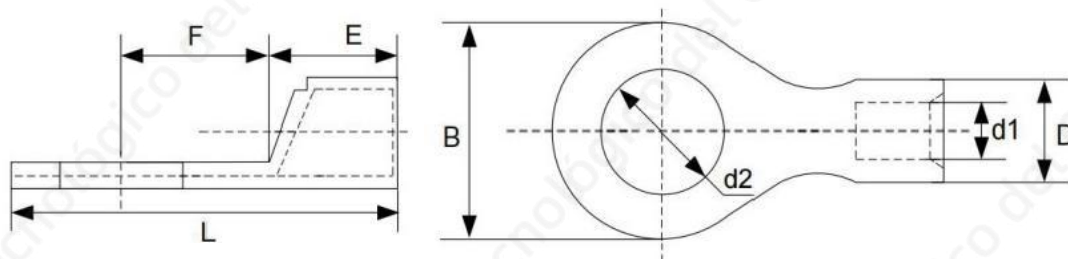
El terminal de cable recomendado anteriormente Los modelos son TNR y GTNR serie cable orejetas de Suzhou Yuanli Metal Empresa.



Referencia datos Para terminales recomendadas (Suzhou Yuanli Metal Enterprise Co., Ltd.)



Serie GTNR Serie TNR



Cifra 2-19 Dimensiones de TNR serie cable orejetas

Tabla 2-13 Modelo y talla de TNR serie cable orejetas

Modo	Cable Rango		D	d1	mi	F	B	d2	Yo	Actual (A)	Engarce Alicates
	AWG/MCM	mm <sup>2</sup>									
TNR0.75-4	22-16	0,25-1,0	2.8	1.3	4.5	6.6	8.0	4.3	15.0	10	RYO-8 AK-1M
TNR1.25-4	22-16	0,25-1,65	3.4	1.7	4.5	7.3	8	5.3	15.8	19	

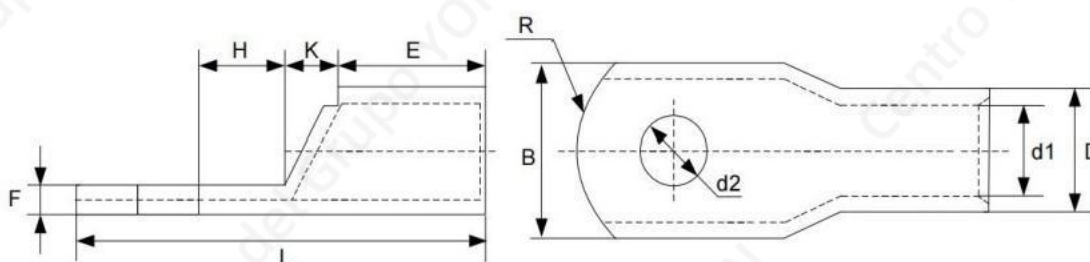


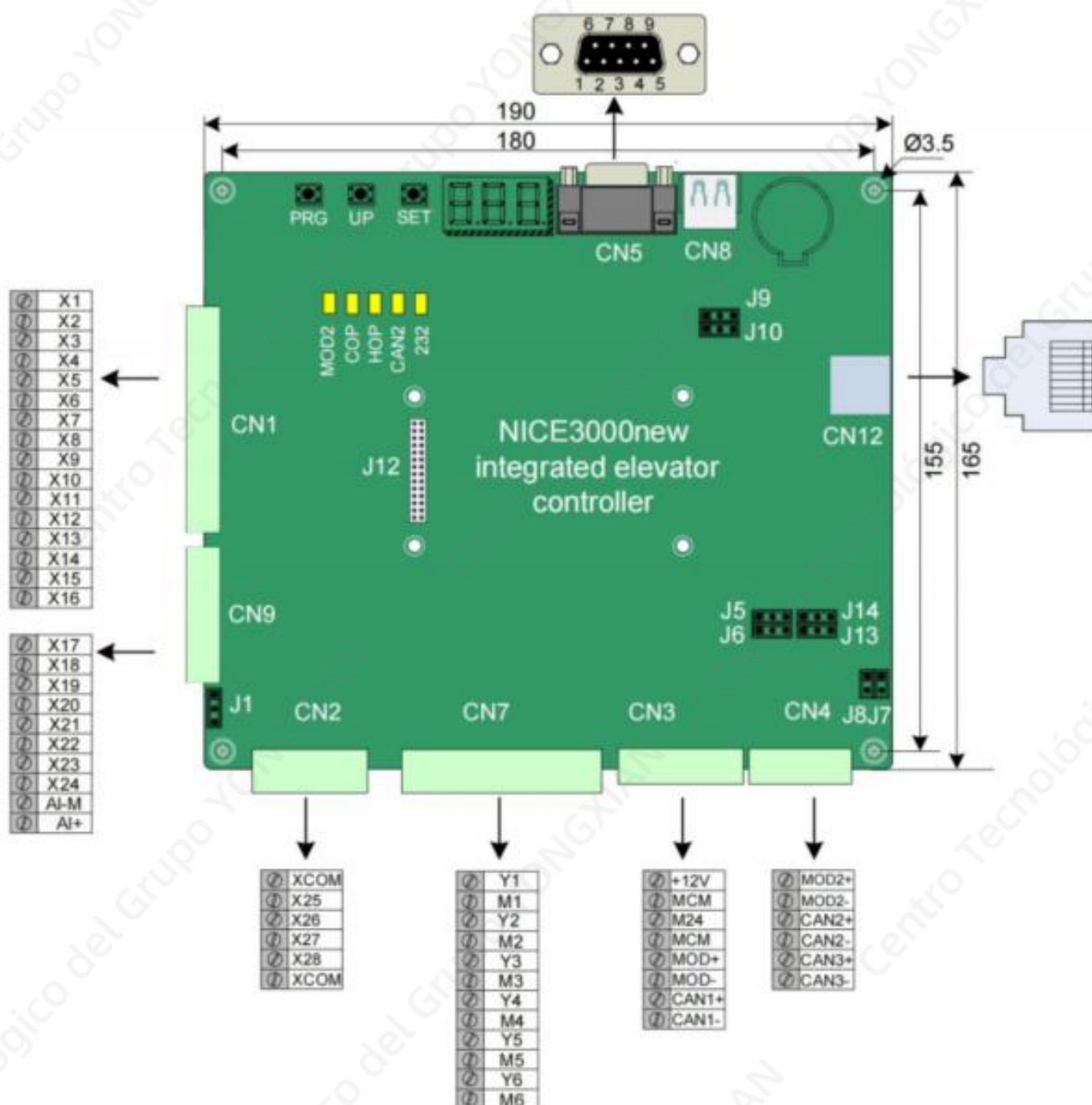
Figura 2-20 Dimensiones del GTNR serie cable orejetas

Mesa 2-14 Modelos y dimensiones de GTNR terminales de cable en serie (mm)

Modelo	D	d1	mi	H	K	B	d2	F	Yo	R	Alicates de crimpeado			
GTNR1.5-5	4.0	2.2	5.0	5.0	2.0	8.0	5.3	1.0	16.0	5	RYO-8 YYT- 8 RYO -14			
GTNR2.5-4	4.5	2.9	7.0	5.0	2.0	8.0	4.3	1.0	18.0					
GTNR2.5-5				6.0			5.3		20.0					
GTNR2.5-6						10.2	6.4	0.8						
GTNR4-5	5.2	3.6	7.0	6.0	2.0	10.0	5.3	1.0	20.0	7				
GTNR4-6							6.4							
GTNR6-5	6.0	4.2	9.0	6.0	3.0	10.0	5.3	1.2	23.0					
GTNR6-6				7.5			6.4		26.0					
GTNR6-8						12.0	8.4	1.0						
GTNR10-6	7.0	5.0	9.0	8.0	3.5	12.4	6.4	1.3	26.5					
GTNR10-8							8.4		27.5					
GTNR16-6	7.8	5.8	12.0	8.0	4.0	12.4	6.4	1.3	31.0					
GTNR16-8							8.4							
GTNR25-6	9.5	7.5	12.0	8.0	4.5	14.0	6.4	2.0	32.0		10			
GTNR25-8				9.0		15.5	8.4	1.6	34.0					
GTNR25-10				10.5		17.5	10.5	1.4	37.0					
GTNR35-6	11.4	8.6	15.0	9.0	5.0	15.5	6.4	2.8	38.0					
GTNR35-8							8.4							
GTNR35-10						17.5	10.5	2.5	40.5					
GTNR50-8	12.6	9.6	16.0	11.0	6.0	18.0	8.4	2.8	43.5	14		CT-100		
GTNR50-10							10.5							
GTNR70-8	15.0	12.0	18.0	13.0	7.0	21.0	8.4	2.8	50.0					
GTNR70-10							10.5							
GTNR70-12							13.0							
GTNR95-10	17.4	13.5	20.0	13.0	9.0	25.0	10.5	3.9	55.0		16		RYC-150	
GTNR95-12							13.0							
GTNR120-12	19.8	15.0	22.0	14.0	10.0	28.0	13.0	4.7	60.0					
GTNR120-16				16.0			17.0		64.0					
GTNR150-12	21.2	16.5	26.0	16.0	11.0	30.0	13.0	4.7	69.0					24
GTNR150-16							17.0							
GTNR185-16	23.5	18.5	32.0	17.0	12.0	34.0	17.0	5.0	78.0					
GTNR240-16	26.5	21.5	38.0	20.0	14.0	38.0	17.0	5.5	92.0					
GTNR240-20							21.0							

## 2.2.3 Descripción y cableado de terminales del circuito de control



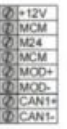




### 1 Terminal Disposición



Cifra 2-21 Control circuito Terminal acuerdo (Unidad: mm)

## 2 Descripción de terminales

Tabla 2-15 Descripción de terminales del circuito de control

No.	Código	Nombre del terminal	Descripción de la función	Terminal Acuerdo
CN1	X1 a X16	DI	Voltaje de entrada rango:10-30 VCC Aporte impedancia: 4,7 kΩ Optoacoplador aislamiento Aporte actual límite: 5 mA Conjunto de funciones en F5-01 a F5-24	 CN1
CN9	X17 a X24	DI		 CN9
	AI-M/AI+	Alabama	Se utiliza para el cosa análoga carga célula dispositivo	
CN3	+12 V/MCM	Externo 12 VCC aporte	12 VCC fuerza suministrar emergencia	 CN3
	M24V/MCM	Externo 24 VCC aporte	Fuente de alimentación de 24 VCC para el completo junta	
	MOD +/-	Diferencial RS485 señal	RS485 aislado estándar comunicación Interfaz, utilizada para sala llamar y mostrar	
	CAN1+/-	Diferencial CANbus señal	Bus CAN comunicación interfaz , Comunicación con el CT B; tablero de monitoreo sin sala de equipos y DI/DO placa de expansión interfaz	
CN2	X25 a X28/ XCOM	Alto voltaje terminal de detección	Aporte Voltaje 110 VCA±15%,110 VCC±20% Seguridad circuito y puerta cerrar circuito, conjunto de funciones en F5-37 a F5-40	 CN2
CN7	Y1/M1 a Y6/M6	Salida de relé	Salida de contacto NA: 5 A/2 50 VACACIONES Función colocar en F5-26 a F5-31	 CN7
CN8	Estados Unidos B interfaz	RS232 comunicación interfaz	Puesta en marcha del bluetooth del teléfono móvil interfaz	 USB
CN4	MOD 2+/-	Diferencial RS485 señal	Comunicación MOD2 interfaz, utilizada para Monitoreo residencial e Internet de las cosas	 CN4
	CAN2+/-	Diferencial CAN2 señal	Comunicación CAN2 interfaz, utilizada para paralelo/grupo control	
	CAN3+/-	Reservado		


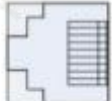





No.	Código	Nombre del terminal	Descripción de la función	Terminal Acuerdo
CN5	DB9 interfaz	RS232 comunicación interfaz	Interfaz para: Sitio puesta en servicio software Monitoreo residencial RS232/RS485 paralelo/grupo control Descarga de software de el DSP MCBand junta	 CN5
CN12	RJ45 interfaz	Operación panel interfaz	Solía hacerlo conectar el operación panel	 CN12
J12	Interfaz para conectar el Para todos los públicos tarjeta			 J12
J1	opcional reservado de fábrica para AI. Los pines marcados con “COM” no son conectado a el suelo por por defecto.			 J1
J5	Reservado de fábrica, terminal de conexión de resistencia de terminación para El MOD2			
J6	Placa de control de comunicación. Los pines marcados con “ON” están conectados a el terminación resistor por por defecto.			
J13	Reservado de fábrica, terminal de conexión de resistencia de terminación para el CAN2			
J14	placa de control de comunicación. Los pines marcados con “O N” están conectados a el terminación resistor por por defecto.			
J7	Reservado de fábrica, terminal PE interno de 24 V, cortocircuito por por defecto			
J8	Reservado de fábrica, terminal externo de 24 VPE, en cortocircuito por defecto			
J9/J10	Reservado de fábrica. No los cortocircuite aleatoriamente. De lo contrario, el controlador puede no trabajar adecuadamente.			

Tabla 2-16 Descripción de indicadores en el MCB

No.	Nombre del terminal	Descripción de la función
MOD2	Comunicación Modbus2 indicador	Cuando la comunicación con Internet de Cosas y MIB/remoto junta de vigilancia es normal,esto indicador es en(verde).
POLICÍA	Comunicación CAN1 indicador	Cuando la comunicación entre el MCB y el CTB es normal, este indicador es en(verde).
BRINCAR	Comunicación Modbus indicador	Cuando la comunicación entre el MCB y el HCB es normal, este indicador es en(verde).
CAN2	Grupo control comunicación indicador	Este indicador es estable en(verde)cualquier comunicación para El control paralelo/de grupo es normal y parpadea cuando el correr en paralelo/grupo modo de control es normal.
232	Comunicación en serie indicador	Este indicador es en(verde)cualquier comunicación con el computadora host o MIB/remota monitoreo junta es normal.
X1 a X24	Bajo voltaje aporte señal indicador	Este indicador está encendido cuando el externo aporte es activo .
X5 a X28	Alto voltaje aporte señal indicador	Este indicador está encendido cuando el externo aporte es activo .
Año 1 a Año 6	Señal de salida indicador	Este indicador está encendido cuando el sistema producción es activo



## Cable conexión

### 1) Selección de cable para control circuito

- Utilice conductores de cobre de un tamaño adecuado como control cables de acuerdo a a el Valores recomendados en la [Tabla 3-2](#) .

### 2) Cableado requisito de control circulo

- El motor cables debe ser establecido lejos lejos de todo control cables .
- Él es recomendado eso el motor cables, alimentación aporte cables y control cable es ser colocado en diferentes conductos. Para evitar electromagnéticos interferencia causada por cambio rápido del voltaje de salida del controlador, el cables de motor y control cables debe no ser acostado de lado al lado de un larga distancia.
- Si el control cable debe correr al otro lado de el fuerza cable, hacer seguro ellos son organizado al bies de cerca a 90°
- [Figura A-6](#) muestra el Diagrama de cableado recomendado.

## 2.2.4 Tamaños y apriete de los cables del circuito de control Esfuerzo de torsión

Terminal tubular:

Usar el tubular Terminal con el aislamiento manga.

Cuando el cable es único o trenzado par es usar d,el cable fin debe ser expuesto por 6 mm.

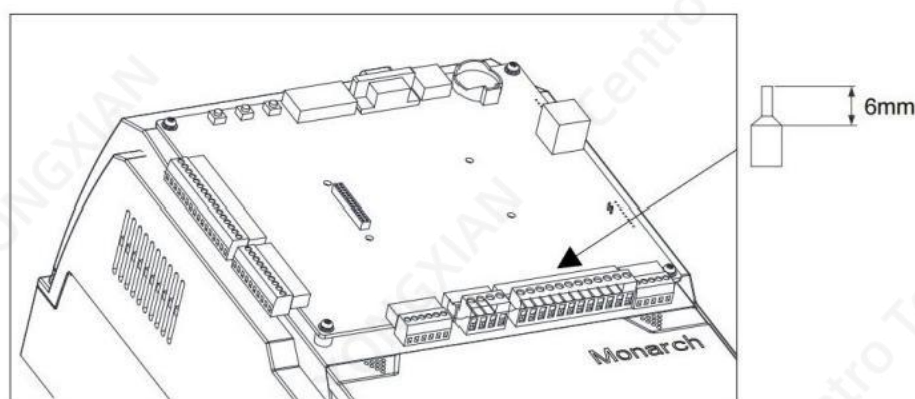


Figura 2-22 Control terminal tubular de cable requisito

Tabla 2-17 Cable de control presupuesto

Terminal Nombre	Soltero Cable mm <sup>2</sup> (AWG)	Retorcido Par mm <sup>2</sup> (AWG)	Par de torsión Conductor (NORTE metro)
Circuito de control bloque de terminales	0,2-0,75 (AWG24-18)		0.565



## 2.3 Interfaz y Comunicación

### 2.3.1 Digital Entrada (DI)

Cantidad	24
Código	X1 a X24
Código de función	F5-01 a F5-24
Aporte impedancia	4,7 kΩ
Voltaje efectivo	10-30 VCC
Característica eléctrica	Optoacoplador or aislamiento

El 24 Terminales DI proporciona entradas a la MCBin paralelo para escucha el ascensor estado. Todos los terminales comparten el COM suelo. Después Voltaje de 24 V es aporte a terminal, la señal indicador de el Terminal convertirse en mes EN.

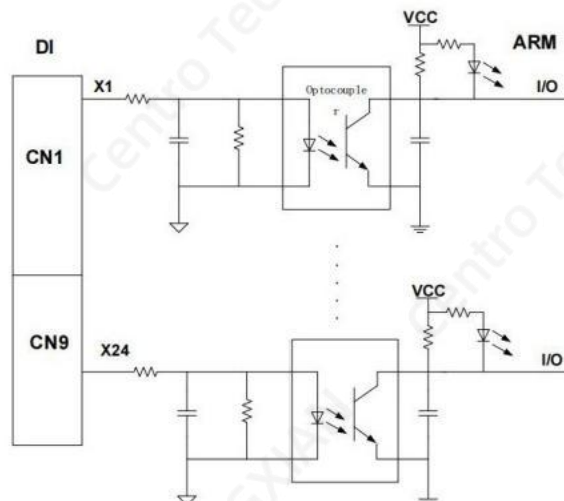
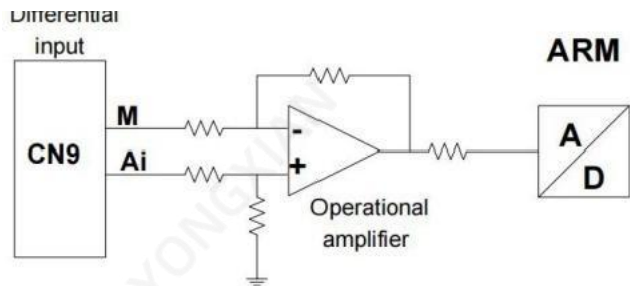


Figura 2-23 DI circuito

### 2.3.2 Analógico Entrada diferencial (AI)

Cantidad	2
Código	Apuntar
Aporte Voltaje	-10 VCC ~ 10 VCC
Aporte impedancia	33.9 kΩ

Los dos terminales AI son usados para aporte de la señal analógica débil. Las señales son fáciles de sufrir interferencia externa, y por lo tanto el cable blindado debe ser usado y la longitud debe ser menor de 20 m. En aplicaciones donde la señal analógica sufre severa interferencia, se instala un filtro condensador o ferrita magnética en la señal analógica fuente.



Cifra 2-24 Analógico diferencial aporte circuito

2.3.3 Salida de relé (DO)

Relé	Cantidad	Código	Código de función
Año 1/Año 2/Año 3	3	Y1/M1 a Y3/M3	F5-26 a F5-28
Año 4/Año 5/Año 6	3	Y4/M4 a Y6/M6	F5-29 a F5-31

Características del relé

Relé	Calificado carga	Corriente máxima	Respuesta tiempo
Año 1/Año 2/Año 3	5A250 VCA/30 VCC	10A	10 EM
Año 4/Año 5/Año 6	5A250 VCA/30 VCC	5A	10 ms

A total de seis relé salidas son proporcionado.El optoacoplador ARMI/O aislado señales control el relé línea paquete actual.Después el línea paquete es energizado,el correspondiente señal indicador se convierte ENCENDIDO.El relé salidas hacer no tener el puntos en común.

El inductivo carga (relé, contactor y causas motoras Voltaje cima después el actual Se elimina. Se utiliza un TVS para protección en el Y1/M1 a Y3/M3 contactos del relé, entonces corriendo,frenando y cortocircuito motor estator control debe ser configurado en Y1/M1 a Y3/M3 correspondientemente.En Además, XCOM en el alto Voltaje detección Terminal CN4 debe ser conectado a el 110 V neutral línea del seguridad circuito.No absorción circuito necesidades a ser configurado en ambos termina del externo contactor bobina

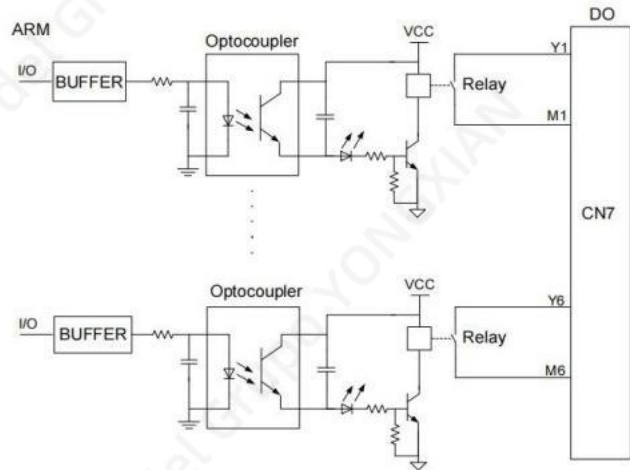


Figura 2-25 Circuito de salida de relé

## 2.3.4 Comunicación Modbus

### 1 Hardware alambrado

Conexión de hardware RS485

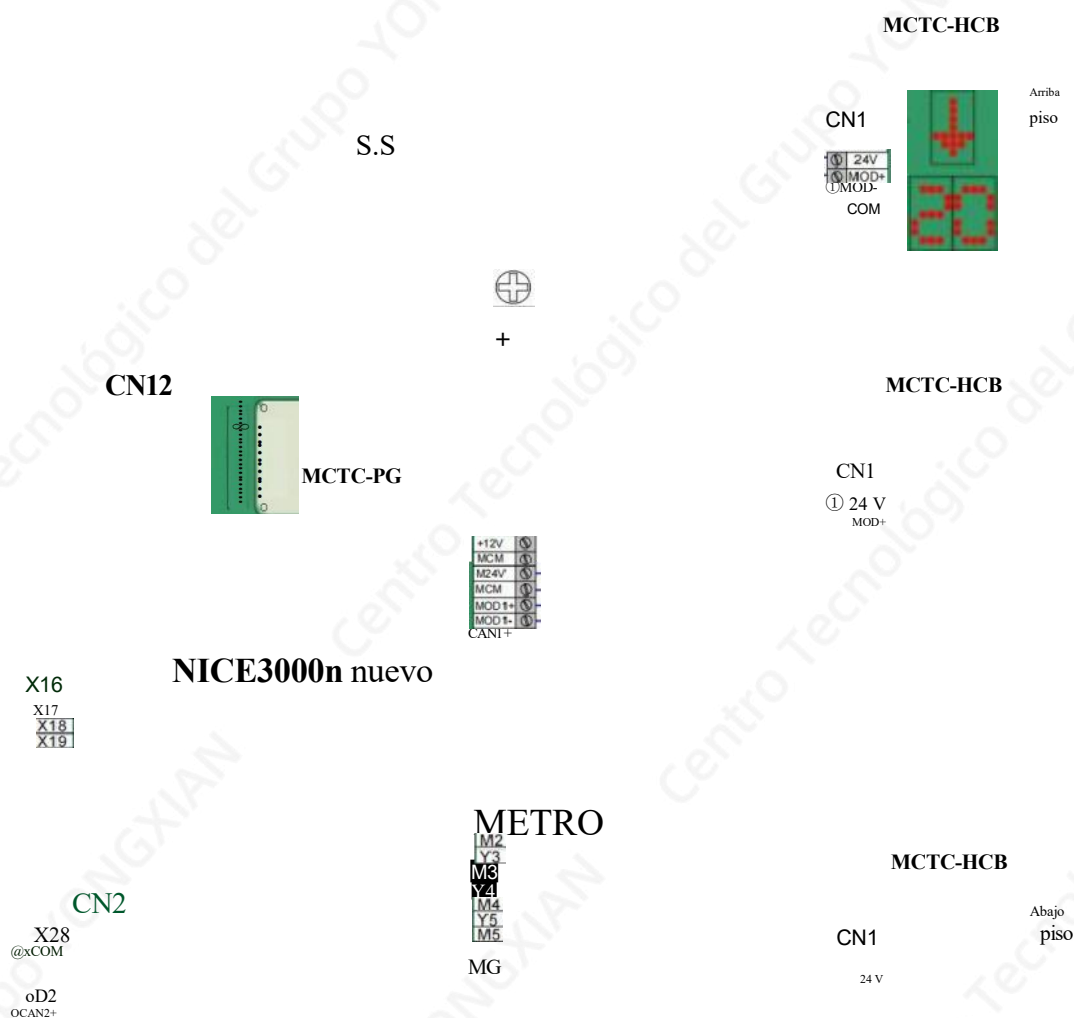


Figura 2-26 Conexión RS485 entre el NICE3000new y el HCB

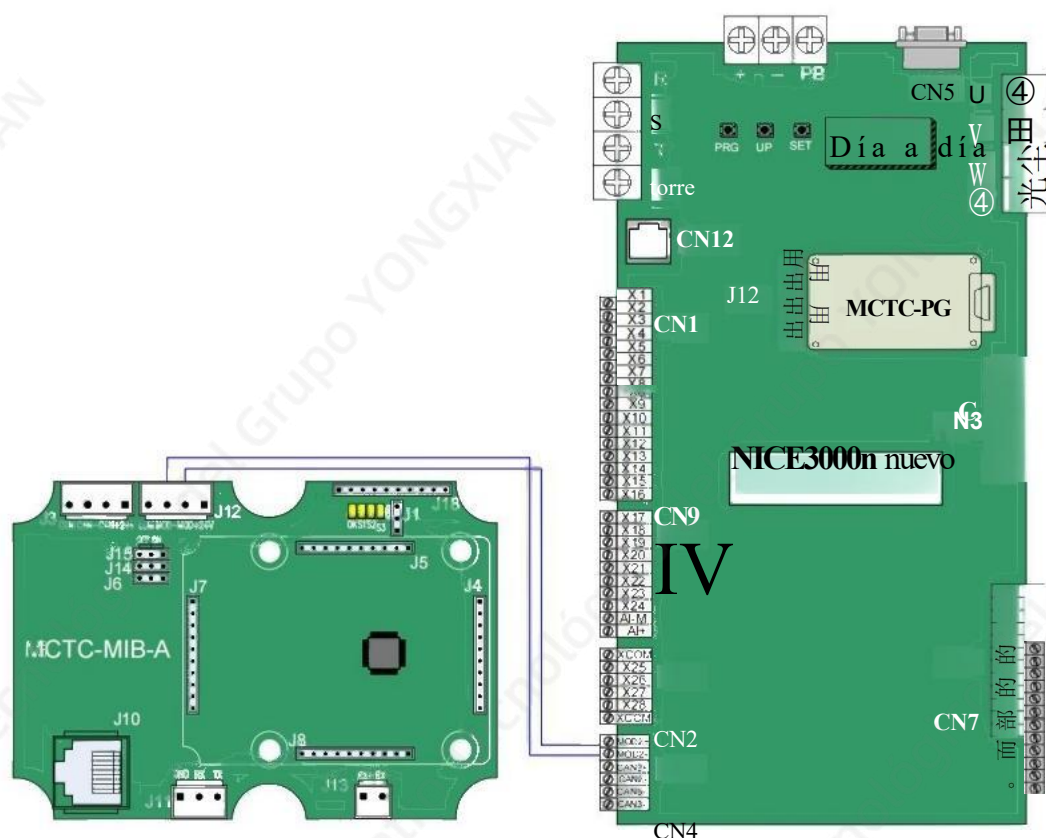


Figura 2-27 Conexión entre el NICE300 0nuevo y El MIB

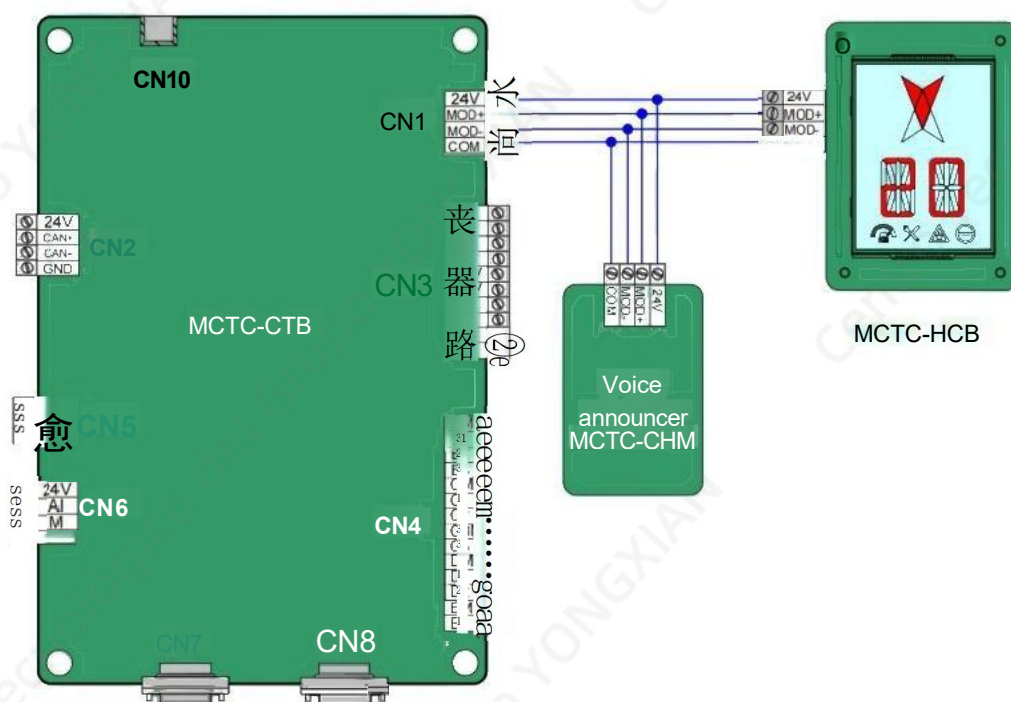


Figura 2-28 Conexión RS485 entre el CTB, la placa de visualización del automóvil y el anunciador de voz

## 2 Configuración de la dirección de comunicación de HCB y exhibición de coches junta

Cuando el MCB es en redes con el HCB, cada uno HCB debe tener a único Dirección de lo contrario la comunicación será anormal .

Cuando el CTB es en redes con el auto mostrar junta y voz locutor,el auto mostrar junta DIRECCIÓN es 0.El voz locutor hace no necesidad cualquier DIRECCIÓN configuración y poder ser directamente usado después ser Conectado.Para detalles en cómo a colocar el DIRECCIÓN de el tablero de exhibición,ver la descripción relacionada en [3.3.3 Placa de visualización \(MCTC-HCB\)](#).

El DIRECCIÓN asignación es como Sigue:

0:Coche dirección del tablero de visualización

1-40:HCB direcciones

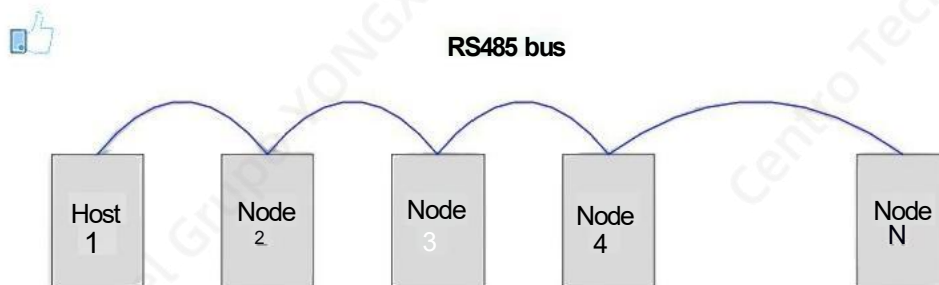
El MCB intercambia información, incluida la piso y dirección de carrera con el CTB por CANbus.

El NICE3000nw proporciona servicios foros máximo de 40 pisos con el estándar programa(para apoyo a más de 40 pisos ,a personalizado programa es requerido;para detalles, contacto a nosotros).

## 3 Requisito de topología

Cuando allá son a grande número de nodos,los RS485 autobús estructura poder ser en mano- Conexión en mano o rama conexión.Si rama conexión es usado,el cable longitud entre el autobús y a nodo es como corto como posible;el recomendado La longitud es inferior a 3 m. La conexión en estrella está prohibida . La siguiente figura espectáculos el común autobús estructura diagrama.

■De la mano conexión estructura



Estructura de conexión mano a mano

## ■ Conexión de ramal estructura

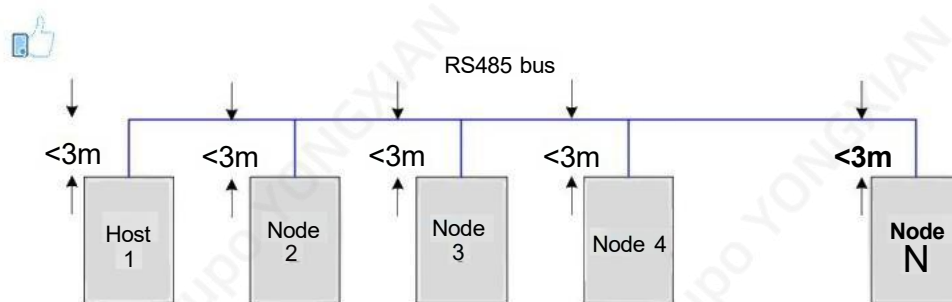


Figura 2-30 Estructura de conexión de rama

## ■ Equivocado estructura: estrella conexión estructura

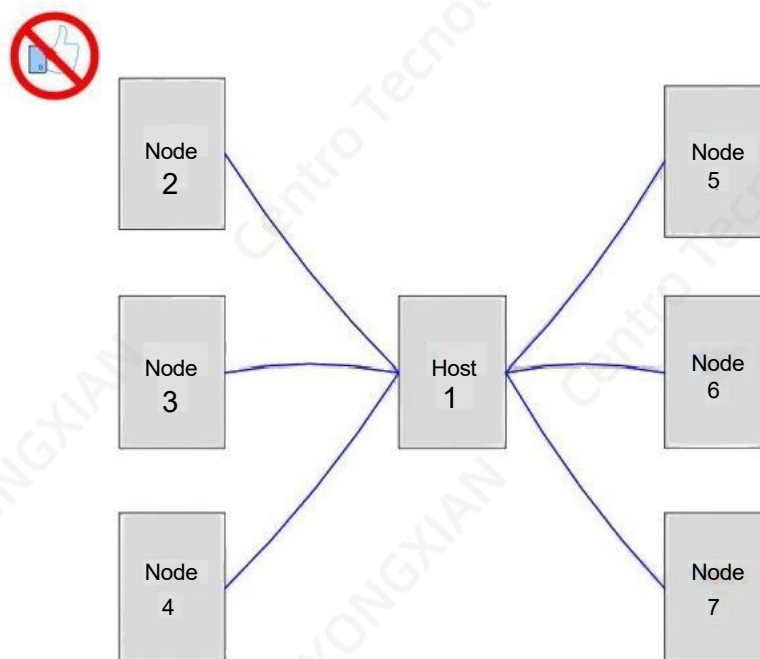


Figura 2-31 Estructura de conexión en estrella (incorrecta)



#### 4 Compatibilidad electromagnética precauciones

Usar el retorcido par como el RS485 comunicación cable.

Separado el RS485 autobús de otro interfiriendo cables durante cableado.

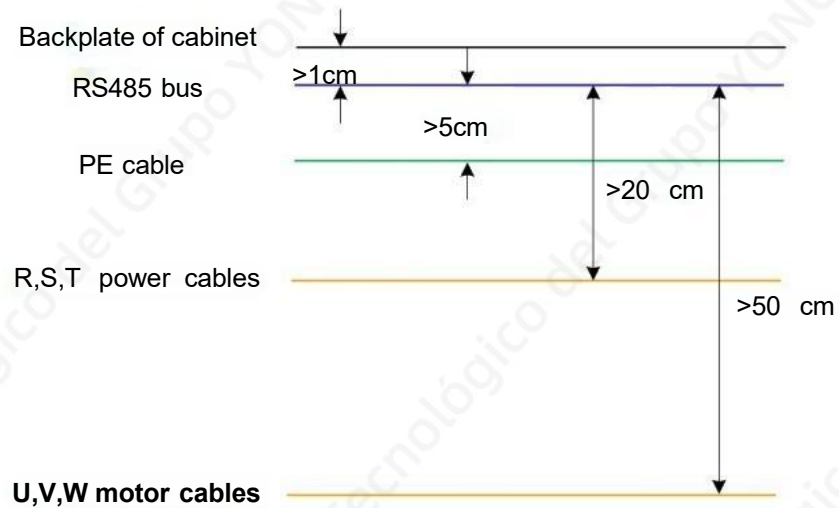


Diagrama de cableado RS485

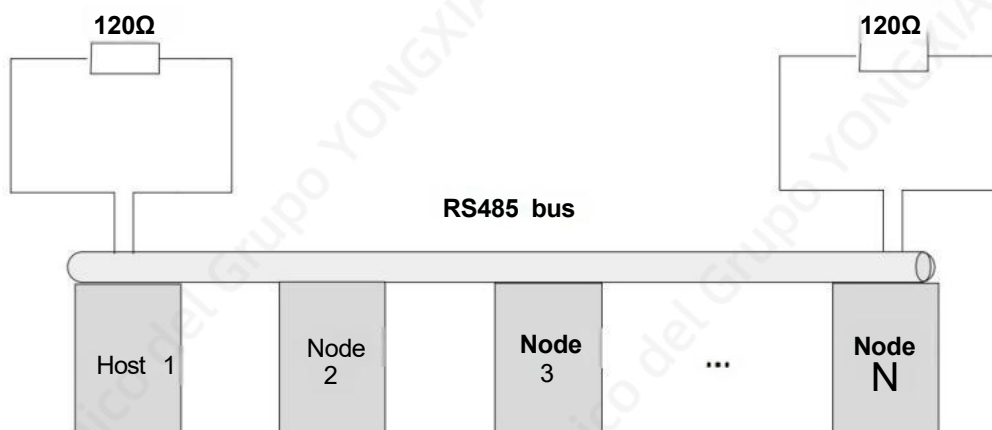


NOTA

- ◆ The distance between the RS485 bus and strong-current cables must be larger than 20 cm.
- ◆ The distance between the RS485 bus and U,V,W motor cables must be larger than 50 cm.
- ◆ The distance between the RS485 bus and grounding cable must be larger than 5cm.
- ◆ The distance between the RS485 bus and the backplane of the control cabinet must be larger than 1cm.

## 5. Problemas y manejo

1)Problema 1: Problema 1: Conexión de la resistencia de terminación



Cifra 2-33 Correcto terminación resistor conexión diagrama

◆ La terminación La resistencia puede estar conectado solamente en dos termina del autobús.

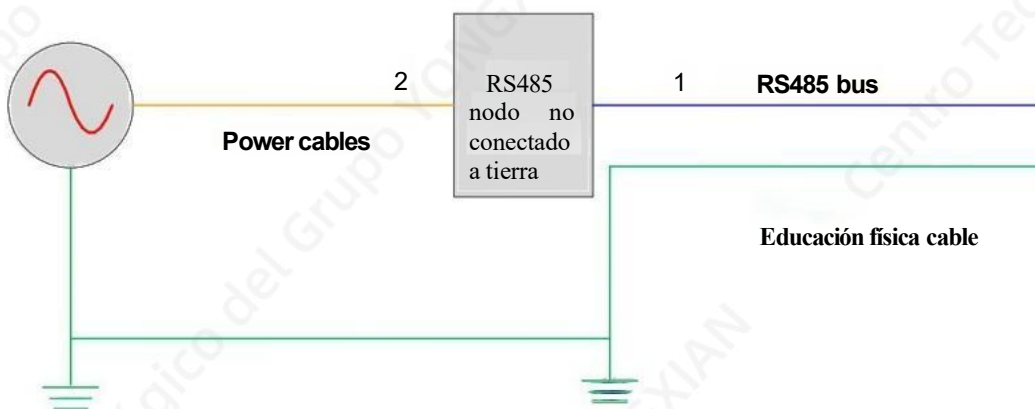
◆ Cuando el resistencia de la RS485 autobús medido por el El multímetro mide aproximadamente  $60\Omega$  (todos dispositivos debe fuerza apagado durante medición), la autobús es normal.



NOTE

Si el mesurado resistencia es más bajo que  $50\Omega$ , comprobar dos fin ds del autobús, y comprobar si hay otro resistor se agrega; si es así, desconéctelo uno.  
Si el mesurado resistencia is  $0\Omega$ , verifique si existe un cortocircuito o un nodo es dañado.

2)Problema 2:Problema 2:Suprimir interferencias externas sistema



Cifra 2-34 Suprimiendo interferencia externa

Manejo método:

- El medidas de suprimiendo externo interferencia son como Sigue : 1.El

El método recomendado es a agregar el magnético anillo en Posición 1, que puede suprimir eficazmente las fuerzas externas. interferencia.

- Añadiendo el imán anillo en la posición 2 poder también reprimir interferencia externa .

## 3) Problema 3: Supresión interferencia de el controlador

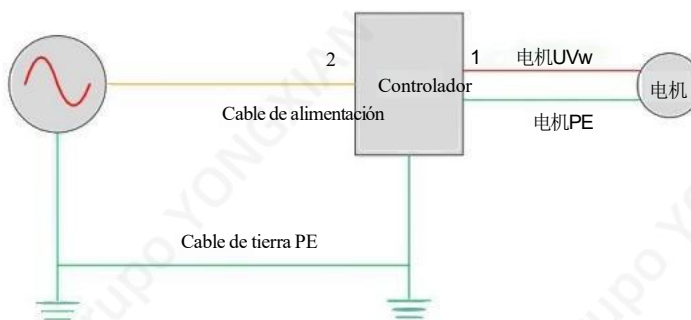


Figura 2-35 Supresión de interferencias del controlador

Manejo método:

- El recomendado método es a agregar el filtrar magnético anillo en posición 1, con el Cables U,V,W (no incluyendo el Cable PE) que pasa a través de la magnético anillo y bobinado de tres bobinas. Este método tiene el Mejor efecto.
- 2. El segundo método es a agregar el filtrar magnético anillo en posición 2, con el Tú, Cables V,W (sin incluir el Cable PE) que pasa a través de la magnético anillo y devanado tres bobinas.

### 2.3.5 Comunicación CAN

#### 1 Cableado de hardware

- PUEDE hardware conexión

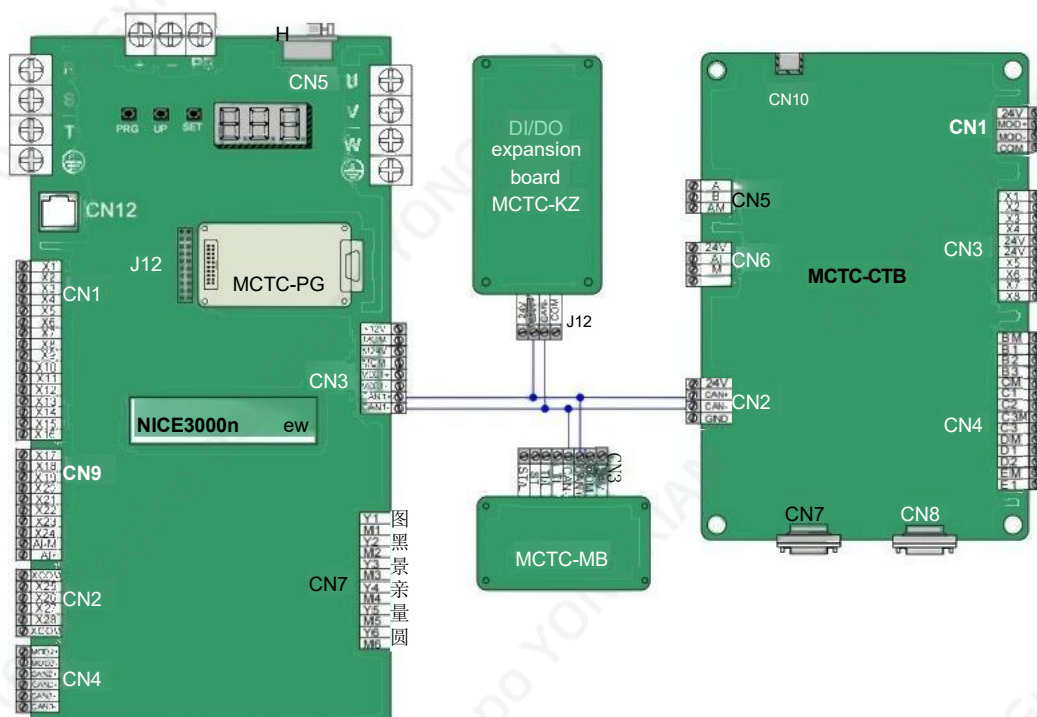


Figura 2-36 Conexión CAN entre el NICE3000new y la expansión CTB, DI/DO junta y sin cuarto de equipo  
escucha junta

## 2 Compatibilidad electromagnética precauciones

Antes Encender, comprobar si allá es corto circuito entre el 24 V, COM, CAN+, Cables CAN y otros cables.

Asegurar eso el comunicación cable es apartado de el fuerza taxi les. Si el corriente fuerte cables y corriente débil cables son establecido en paralelo, el e corriente fuerte cables son establecido en un lado, y la corriente débil cables son establecido en otro lado; a

El cable de conexión a tierra es solía hacerlo separarlos

El cable viajero debe ser conectado a tierra.

Utilice un procesador de cuatro núcleos cable como el comunicación cable, con uno centro conectado a 24 VDC, dos núcleos conectados a CAN+ y CAN-, y el otro centro conectado a COM.

En el caso de alto tasa y largo transmisión a distancia, el blindado cable es no recomendado porque él tiene transmisión larga retraso. La transmisión distancia tiene pequeño relación a el cable diámetro.

## 3 Sitio típico Problemas en la comunicación CAN y manejo

1) Problema 1: Verificar si el La resistencia de terminación está conectada correctamente.

Apague todos los dispositivos y medir el resistencia entre CAN+ y CAN- at cualquiera lado del PODER red por usando a multímetro. El normal valor es acerca de  $60\Omega$ . Si el valor es demasiado pequeño, un n innecesario resistor es conectado además de la terminación resistencias en dos termina. En este caso, tu necesidad a Desconectar este innecesario resistor.

2) Problema 2: Comprobar el comunicación cable.

El comunicación cable debe ser retorcido emparejar con metal escudo. El cable en corte área es  $0,75\text{ mm}^2$  a mínimo. Todo común terminales COM son conectado juntos (no Conectarse a la sistema toma de tierra cables). El fuente de alimentación de todos el nodos debe ser conectado a tierra seguramente

3) Problem 3: Comprobar con a nosotros si el protocolo es personalizado especial

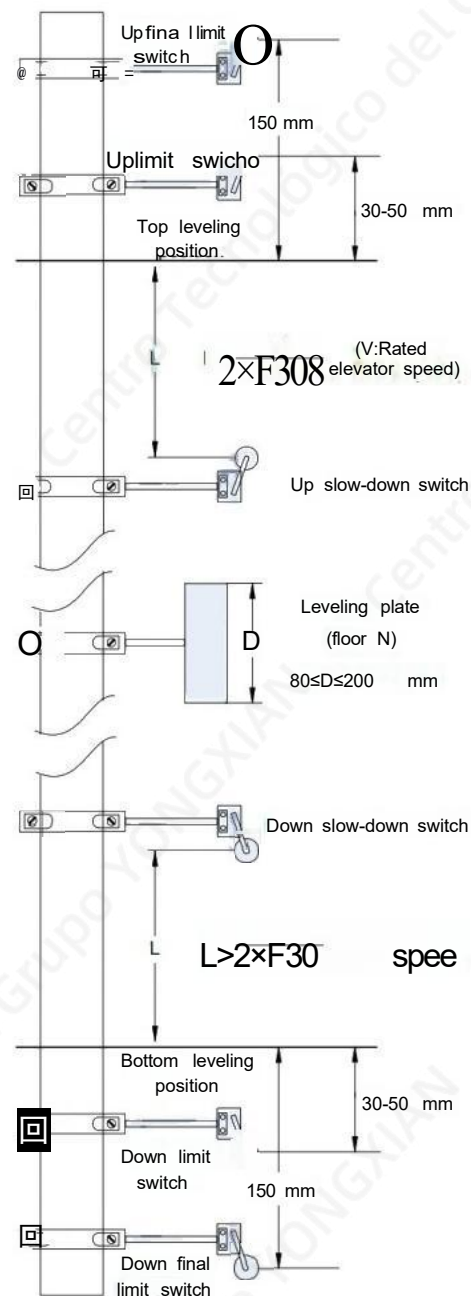
protocolo l. Consulte con nosotros si el protocolo es personalizado especial protocolo.

## 2.4 Instalación del eje Señales de posición

En el control del ascensor, para implementar con precisión aterrizaje y seguro corriendo, el auto posición necesidades ser identificados en función de las señales de posición del eje. Estos posición del eje señales

incluir los interruptores de nivelación, arriba/abajo desacelerar interruptores, interruptores de límite arriba/abajo y interruptores de límite final arriba/abajo interruptores. Estos eje posición señales son directamente transmitido por el eje cables a el MCB de el controlador.

El siguiente cifra espectáculos el acuerdo de posición del eje señales en el eje



Cifra 2-37 Acuerdo de eje posición señales

2.4.1 Señales de nivelación

Las señales de nivelación comprenden la interruptor de nivelación y arrasamiento lámina y son directamente conectado a el aporte Terminal del controlador.Es es usado a permitir el auto a tierra en cada piso con precisión.

Los interruptores de nivelación generalmente se instalan en el arriba del coche.El NICE3000nuevo sistema apoya el instalación de 4 arrasamiento interruptor s.El arrasamiento lámina es instalado en la guía carril en el eje.A arrasamiento lámina necesidades a ser instalado en cada piso.  
Asegúrese de que arrasamiento platos en todos los pisos son montado con el mismo profundidad y verticalidad.

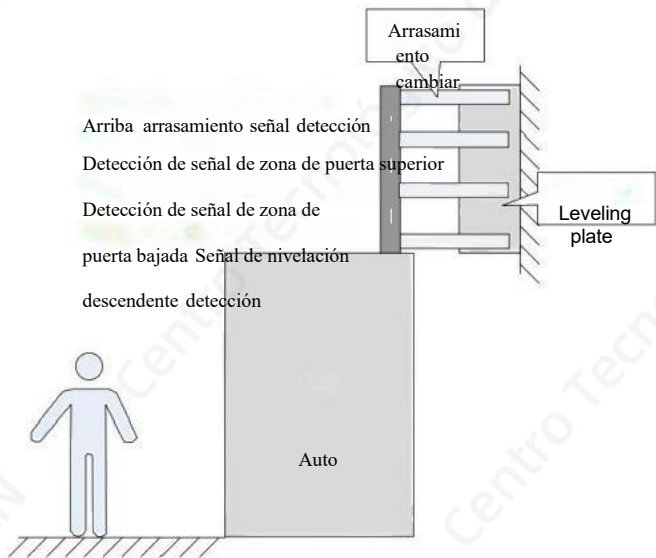
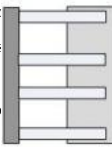
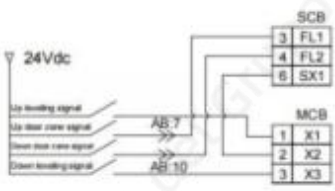
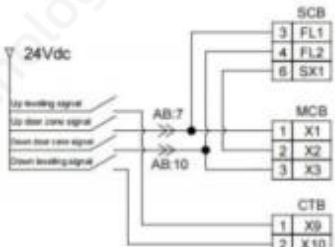


Figura 2-38 Instalación de señales de nivelación

Tabla 2-18 Requisitos de instalación de los interruptores niveladores

Método de instalación	Conectando a Terminales de entrada de Controlador	Parámetro Configuración	Monitoreo estatal
<div>Arriba arrasamiento señal detección</div> <div>Puerta arriba zona s detección</div> <div>Abajo puerta zona señal detección</div> <div>Abajo arrasamiento detección</div> 		F5-01=1 F5-02=3 F5-03=2(CTB cosa análoga aporte) F6-52 Bit6=0 (Cerrado)	FA-26 Bit1:Arriba estado de nivelación escucha FA -26 Bit2: Nivelación descendente estado escucha FA-26 Bit3: Zona de puerta señal escucha
		F5-01=1 F5-02=3 F5-03=2(CTB cosa análoga aporte) F6-52 Bit6=1 (Abierto) F5-25 Bit9=1 (NO) F5-25 Bit10=1 (NO)	FA-33 Bit10: Subir de nivel estado escucha FA-33 Bit11:Abajo nivelación estado escucha FA-26 Bit3: Zona de puerta señal escucha FA-26 Bit1: Puerta superior zona señal escucha FA-26 Bit2:Puerta inferior zona señal escucha



## 2.4.2 Interruptores de desaceleración

El desacelerar cambiar es uno del llave protector medio del ascensor, protegiendo el ascensor de encima viajar arriba terminal encima viajar abajo Terminal en máximo velocidad cuando el ascensor posición se convierte anormal. El Sistema NICE3000" w apoya a máximo de tres pares de desaceleración interruptores. El desacelerar cambiar 1, desaceleración cambiar 2 y desacelerar cambiar 3 son instalado de el dos termina del eje a el medio piso uno por uno. Generalmente, solo uno par de desaceleración interruptores es requerido para el baja velocidad ascensor. Dos o tres pares de desaceleración interruptores son requerido para el ascensor de alta velocidad.

El desacelerar distancia L indica el distancia de el desacelerar cambiar a el arrasamiento lámina en el Terminal piso. El calculador fórmula es como Sigue:

$$L > \frac{V^2}{2 \times F3-08}$$

En el La fórmula "L" indica el desacelerar distancia, "V" indica el F0-04 (Calificado ascensor velocidad), y "F3-08" indica el especial desaceleración tasa.

El por defecto valor de F3-08 (Especial desaceleración tasa) es 0,9 m/s². El desacelerar distancias calculado basado en diferente calificado velocidades del ascensor son listado en la siguiente tabla:

Tabla 2-19 Distancias de desaceleración según diferentes ascensor calificado velocidades

Calificado Elevador Velocidad (EM)	0,25	0.4	0.5	0.63	0,75	1	1.5	1.6	1,75	2	2.5	3	3.5	4
Distancia de Lento-abajo 1 (metro)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.7	1.5	1.7	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Distancia de Lento-abajo 2 (metro)	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	2.5	4.0	4.0	4.0	4.0
Distancia de Lento-abajo 3 (metro)	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	6	8	11

"V" indica la velocidad del ascensor y precauciones en el actual instalación distancia son como Sigue:

- ◆  $V < 1 \text{ m/s}$ : La corriente real distancias de instalación de la desacelerar interruptores Debería ser cerca a el valores recomendado en este mesa.
- ◆  $1 \text{ m/s} \leq V \leq 2 \text{ m/s}$ : Las distancias de instalación reales del desacelerar Los interruptores son permitido tener un error dentro de  $\pm 0,1 \text{ m}$  basado en el valores recomendado en este mesa.
- ◆  $2 \text{ m/s} < V \leq 4 \text{ m/s}$ : Las distancias de instalación reales del desacelerar Los interruptores son permitido a tener un error dentro de  $\pm 0,3 \text{ m}$  basado en el valores recomendado en este mesa.



NOTE

- ◆ The slow-down distances above are calculated on the basis of the default special deceleration rate  $0.9 \text{ m/s}^2$ .
- ◆ Decreasing the acceleration rate and deceleration rate and increasing the special deceleration rate does not affect safety. However, decreasing the special deceleration rate may bring safety hazard. If any change is in need, re-calculate the slow-down distance by using the above formula.

### 2.4.3 Interruptores de límite

El arriba límite cambiar y abajo limitarlo cambiar proteger el ascensor de encima viajar arriba/ abajo Terminal cuando el ascensor hace no detener en el nivel l posición del Terminal piso.

- El arriba límite cambiar necesidades a ser instalado 30-50 mm lejos de el arriba arrasamiento posición. La límite cambiar hechos cuando el auto continúa a correr hacia arriba 30-50 mm de el arriba arrasamiento posición.
- El abajo límite cambiar necesidades a ser instalado 30-50 mm lejos de el abajo arrasamiento posición. La límite cambiar actúa cuando el el coche sigue correr hacia abajo 30-50 milímetros de la posición de nivelación inferior.

### 2.4.4 Final Interruptores de límite

El final límite cambiar es a proteger el ascensor de encima viajar parte superior /inferior Terminal cuando el ascensor hace no detener completamente al paso el arriba/abajo límite cambiar.

- El arriba final límite cambiar es montado arriba el arriba límite interruptor. Itis generalmente 150 mm lejos de la arriba arrasamiento posición.
- El abajo final límite cambiar es montado abajo el abajo límite cambiarlo es generalmente 150 mm de distancia de la abajo arrasamiento posición.

## 2.5 Estándar Alambrado de el Sistema

### 2.5.1 Diagrama de cableado

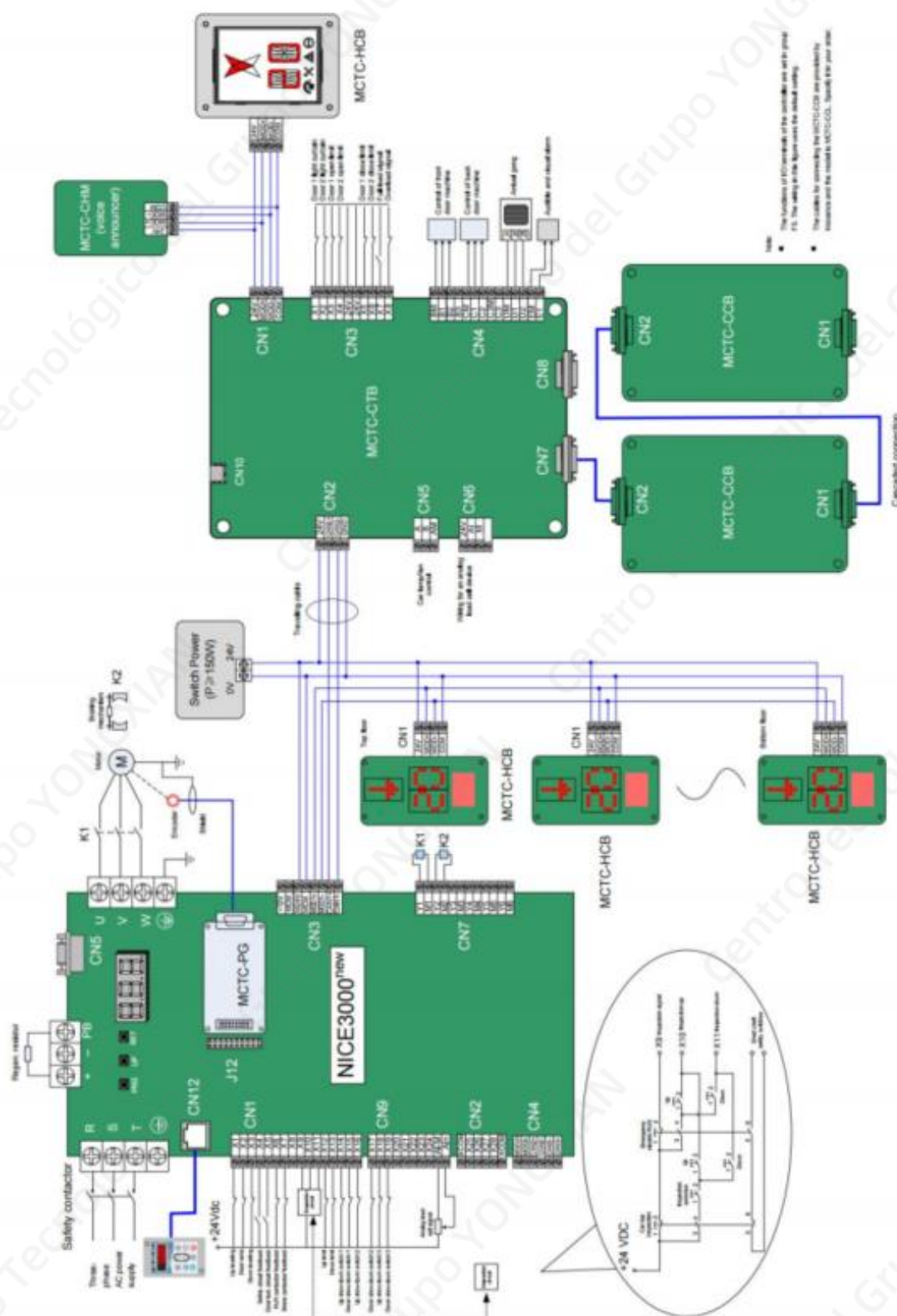


Figura 2-39 Diagrama de cableado estándar del Nuevo sistema NICE3000

## 2.5.2 Inspección del cableado

Tabla 2-20 Lista de verificación del cableado

<input type="checkbox"/> √	No.	Contenido
<input type="checkbox"/>	1	Compruebe el controlador modelo a asegurar recibo de correcto modelo.
<input type="checkbox"/>	2	Los dispositivos periféricos (componentes de frenado, reactor de CA, filtro y circuito) encuentro con el interruptor el diseño requisitos.
<input type="checkbox"/>	3	Compruebe la placa opcional modelos a asegurar recibo de correcto modelo.
<input type="checkbox"/>	4	El método de instalación y el entorno de el reunión de controladores el requisitos.
Sueño	5	Prueba eso el aporte Voltaje es con delgada 380-440 V.
<input type="checkbox"/>	6	La tensión nominal del motor es consistente con el clasificaciones de salida de el controlador
<input type="checkbox"/>	7	Conecte los cables de entrada de energía a R, S, T terminales de el controlador correctamente.
Sueño	8	Cables de motor de alambre a U,V,O terminales de el controlador correctamente.
<input type="checkbox"/>	9	El cable tamaño de el principal circuito se reúne el requisitos.
<input type="checkbox"/>	10	Compruebe si los cables del motor exceden 50 m.Si Sí, disminuir el transportador frecuencia colocar en F0-07.
<input type="checkbox"/>	11	Compruebe si el toma de tierra cable es conectado a tierra adecuadamente.
<input type="checkbox"/>	12	Los terminales de salida y control circuito terminales están cableados de forma segura.
<input type="checkbox"/>	13	Verificar el cableado correcto de los componentes de frenado. y adecuado resistencia de el resistencia de regeneración.
<input type="checkbox"/>	14	La señal del circuito de control cables usar el blindado retorcido par
Sueño	15	El opcional tableros son cableado correctamente.
<input type="checkbox"/>	16	Los cables del circuito de control son separado de el principal circuito cables durante cableado.

## 2.5.3 Ajuste de parámetros

Cifra 2-37 espectáculos el alambrado de El nuevo sistema NICE3000. Las funciones de I/O terminales del Los controladores son colocar usando parámetros en grupo F5.El conexión método mostrado en el cifra usos el por defecto parámetro valores.Para Para más detalles, consulte a el siguiente mesa.

Mesa 2-21 Parámetro configuración

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Valor
F5-01	Función X1 selección		33
F5-02	Función X2 selección	01/33: Subir de nivel señal NO/NC	35
F5-03	Función X3 selección	03/35: Zona de puerta señal NO/NC	34
F5-04	Función X4 selección	02/34: Nivelación descendente señal NO/NC	4
F5-05	Función X5 selección	04/36: Circuito de seguridad retroalimentación k NO/NC	5
F5-06	Función X6 selección	05/37: Cerradura de la puerta circuito retroalimentación NO/NC 06/38: contactor de RUN retroalimentación NO/NC	38
F5-07	Función X7 selección	07/39: Retroalimentación del contactor de freno NO/NC	39
F5-08	Función X8 selección	22/54: Cortocircuito en el circuito de la cerradura de la puerta contactor comentario NO/NC 08/40: Inspección señal NO/NC	22
F5-09	Función X9 selección	09/41: Señal de inspección/emergencia NO/NC	40
F5-10	Función X10 selección	10/42: Inspección/emergencia en marcha señal NO/NC	09
F5-11	Función X11 selección	84/116: Unidad de emergencia señal NO/NC 12/44: Arriba límite señal NO/NC	10
F5-12	Función X12 selección	13/45: Abajo límite señal NO/NC	44
F5-13	Función X13 selección	16/48: Arriba desacelerar 1 señal NO/NC	45
F5-14	Función X14 selección	17/49: Abajo desacelerar 1 señal NO/NC	48
F5-15	Función X15 selección	18/50: Arriba desaceleración 2 señal NO/NC	49
F5-16	Función X16 selección	19/51: Abajo desaceleración 2 señal NO/NC	50
F5-17	Función X17 selección	Otros:	51
F5-18	Función X18 selección	00: Inválido	00
F5-19	Función X19 selección	11/43: Fuego emergencia señal NO/NC	00
F5-20	Función X20 selección	14/46: Sobrecarga señal NO/NC	00
F5-21	Función X21 selección	15/47: Carga completa señal NO/NC	00
F5-22	Función X22 selección	20/52: Desacelera al alza 3 señal NO/NC	00
F5-23	Función X23 selección	21/53: Desaceleración descendente 3 señal NO/NC	00
F5-24	Función X24 selección	22/54: Cortocircuito en el circuito de la cerradura de la puerta contactor comentario NO/NC 23/55: Señal de funcionamiento de bombero NO/NC	00
		24/56: Máquina de puerta 1 luz cortina señal NO/NC	
		25/57: Máquina de puerta 2 luz cortina señal NO/NC	
		26/58: Recorrido del freno cambiar 1 NO/NC	
		27/59: Evacuación de emergencia señal NO/NC	
		28/60: Bloqueo del ascensor señal NO/NC	
		29/61: Circuito de seguridad 2 retroalimentación NO/NC	
		30/62: Venta corta de PMSM retroalimentación del stator NO/NC 31/63: Cerradura de puerta circuito 2 retroalimentación k NO/NC 32/64: Reservado	
		65/97: Máquina de puerta 1 seguridad borde señal NO/NC	
		66/98: Máquina de puerta 2 seguridad borde señal NO/NC 67/99: Sobrecalentamiento del motor señal NO/NC	
		68/100: Señal de terremoto NO/NC	
		69/101: Puerta trasera prohibido señal NO/NC	
		70/102: Señal de carga ligera NO/NC	
		71/103: Media carga señal NO/NC	
		72/104: Piso de emergencia de incendios conmutación señal NO/NC 76/108: Puerta 1 abierto entrada NO/NC	
		77/109: Puerta 2 abierta aporte NO/NC	
		78/110: Interruptor de recorrido del freno 2 aporte NO/NC 79/111: Externo falla aporte	
		80/112: Terminal piso señal	
		81/113: Cerradura de puerta 1 cortocircuito	
		82/114: Cerradura de puerta 2 cortocircuito	
		86/118: Puerta Bloquear el culo aporte	
		88/120: Señal de retroalimentación del soporte del cable aporte NO/NC	
		Nota: Para lo mismo señal, NC parámetro de configuración=NO configuración parámetro+32	



Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Valor
F5-26	Función Y1 selección	1: CORRE contactor 2: Contactor de freno 3: Puerta de cortocircuito circuito de bloqueo contactor 4: Llegada al piso de emergencia de incendio señal comentario Otros:	1
F5-27	Función Y2 selección	0: Inválido 5: Máquina de puerta 1 abierto 6: Máquina de puerta 1 cerrar 7: Puerta de la máquina 2 abierta	2
F5-28	Función Y3 selección	8: Máquina de puerta 2 cerca 9: Frenar y correr contactores sanos 10: Fallo estado 11: Operación estado	3
F5-29	Función Y4 selección	12: Motor en cortocircuito estator contactor 13: Evacuación automático conmutación 14: Normal estado de integración 15: Evacuación zumbido 16: Freno fuerte choque 17: Arriba señal	4
F5-30	Función Y5 selección	18: Ventilador operación 19: Médico esterilización control 20: Sin puerta zona detener la salida	0
F5-31	Función Y6 selección	21: Eléctrico cerrar control 22: Estado sin servicio 23: Evacuación de emergencia completada 25: Alambre titular reiniciar 26: Tubo de frenado corto salida del circuito 27: Alarma filtrar producción	0



## 3 Dispositivos periféricos y Opciones

3.1 Dispositivos periféricos.....	83
3.1.1 Periférico Conexión del dispositivo .....	83
3.1.2 Periférico Descripciones de dispositivos.....	84
3.2 Guía de selección de dispositivos periféricos .....	85
3.2.1 Guía de selección de Cable,Circuito Interruptor, y Contactor.....	85
3.2.2 Selección Guía de ACInput Reactor.....	88
3.2.3 Selección Guía de Filtro EMC.....	94
3.2.4 Guía de selección de Componentes de frenado.....	97
3.2.5 Selección Guía de Salida de CA Reactor .....	101
3.2.6 Selección Guía de dv/dt Reactor.....	108
3.2.7 Guía de selección de filtros de modo común .....	109
3.2.8 Selección Guía de motores aplicables .....	110
3.3 Opciones .....	111
3.3.1 Lista de Opciones .....	112
3.3.2 Tablero superior del automóvil (MCTC-CTB).....	113
3.3.3 Pantalla Junta (MCTC-HCB).....	116
3.3.4 Tablero de llamada de coche(MCTC-CCB) .....	120
3.3.5 Tablero de control de grupo (MCTC-GCB-A).....	123
3.3.6/OExpansión Placa (MCTC-KZ-G1) .....	124
3.3.7 Residencial Monitoreo Junta (MCTC-MIB-A).....	127
3.3.8 MCTC-PGTarjeta.....	129

## Seguridad Información

**! Advertencia**

Para evitar el sobrecalentamiento y Fuego

- ◆ Al instalar el controlador dentro de la adjunto gabinete , uso el enfriamiento admirador o aire acondicionado para mantener el aire entrada temperatura abajo 50°C.

**! Peligro**

Para prevenir descargas eléctricas

- ◆ Nunca conecte el controlador mientras la alimentación Está encendido. Siempre mantener el disyuntor en APAGADO estado.

**! Precaución**

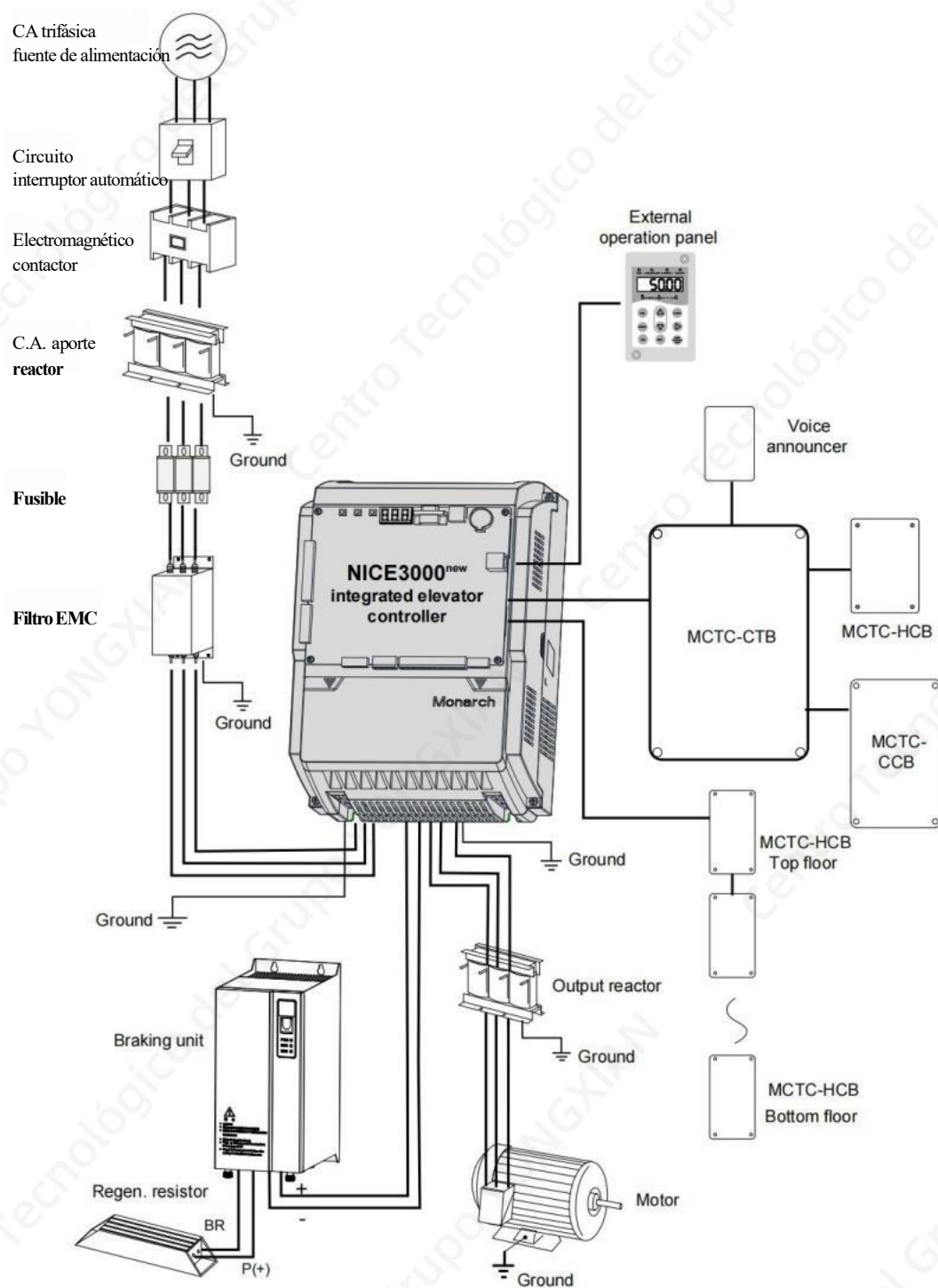
Para evitar daños a el Equipo

- ◆ Cubre la parte superior del controlador con a temporario paño o papel durante instalación entonces Para evitar la entrada de materias extrañas como metal. virutas, aceite y agua de descendente en el controlador
- ◆ Después de la instalación se ha completado,eliminar el temporario paño o papel.
- ◆ Siga los procedimientos adecuados de descarga electrostática (ESD) al operar el controlador. El incumplimiento supondrá daño el interno circuito de el controlador.
- ◆ El funcionamiento del motor a baja velocidad reduce la refrigeración. efecto y aumenta el motor temperatura, lo que provocará daño a el motor
- ◆ El rango de velocidad del motor difiere con el lubricación modo y el motor fabricante. Al operar el motor fuera de el velocidad rango, contacto el motor fabricante.
- ◆ La característica de par es diferente con controlador operación comparado con operación por fuente de alimentación comercial. Por favor verifique el carga esfuerzo de torsión característica de el conectado máquina.
- ◆ Preste atención a la carga esfuerzo de torsión característico cuando seleccionando el controlador capacidad. En Además, cuando la distancia entre el motor y el controlador es largo, nosotros e a cable lo suficientemente grueso para conectar el motor o y el controlador a prevenir motor esfuerzo de torsión reducción.
- ◆ La corriente nominal de a cambio de polos motor difiere de eso de a estándar motor .
- ◆ Por favor, confirme la corriente máxima de el motor y seleccionar a correspondiente controlador. Siempre cambiar el motor postes después el motor r es interrumpido.
- ◆ Nunca levante el controlador mientras esté frente cubrir se remueve. Fallo a cumplir puede resultado en daño a la placa de circuito impreso y Terminal bloquear.

## 3.1 Periférico Dispositivos

### 3.1.1 Periférico Conexión del dispositivo

Los dispositivos periféricos deben instalarse en los lados de entrada y salida. del estafa- controlador para garantizar la seguridad y confiabilidad del sistema. La siguiente figura muestra el rec-Diagrama de conexión de dispositivos periféricos recomendado.



Cifra 3-1 Periférico dispositivo conexión diagrama

### 3.1.2 Periférico Dispositivo Descripciones

Tabla 3-1 Descripciones de dispositivos periféricos

Dispositivo periférico	Posición de montaje	Descripción de la función
Cortacircuitos	Entre el poder suministrar y controlador aporte lado	Disyuntor de cortocircuito: Corte de f fuerza suministrar cuando sobrecorriente ocurre en río abajo dispositivos.
		Disyuntor de fuga a tierra (ELCB): Proporcionar protección contra Corriente de fuga potencial durante el controlador correr a prevenir eléctrico choque y incluso a fuego.
Electromagnético contactor	Entre el aire cambiar y controlador aporte lado	Aplicar/Cortar el poder suministrar de el controlador. No empezar y parar el controlador frecuentemente por apertura o cierre el contactor (menos de dos veces por minuto) ni utilizar él a directamente comenzar el controlador.
Reactor de CA	Controlador aporte lado	Mejorar el poder factor de el aporte lado. Eliminar los armónicos superiores de la entrada. lado de manera eficaz y prevenir otros dispositivos se dañen pendiente a distorsión de el Voltaje forma de onda. Eliminar el desequilibrio de la corriente de entrada pendiente a fuerza suministrar interfase desequilibrar.
Fusible	Entre el poder suministrar y controlador aporte lado	Proporcionar protección contra corto circuito.
Compatibilidad electromagnética filtrar	Controlador aporte lado	Reducir la conducción y la radiación interferencia generada por el controlador. Disminuir la interferencia de conducción del flujo de el poder suministrar a el controlador y mejorar la antiinterferencia capacidad de el controlador
Resistencia de regeneración	Abajo 37 kW (F modelo 45 kW)	Utilice directamente el regen.resistor para los modelos abajo 37kW consumen energía regenerativa energía durante mot o desaceleración.
Unidad de frenado	37 kilovatios (F modelo 45 kW) y superiores	Utilice la unidad de frenado Inovance MDBUN y recomendada Regen.Resistor para modelos de 37 kW y arriba. Consumir regenerativo energía durante mot o desaceleración.
Reactor de salida	Entre controlador producción lado y el motor, cerrar a el controlador	Generalmente hay muchos de más alto armonía en el controlador producción lado. Cuando el motor está lejos de el controlador ,a subarmónico puede generar resonancia en el circuito pendiente a grande repartido capacidad en el línea, que tiene la siguiente adverso efectos : Degradar el rendimiento del aislamiento del motor y daño el motor en el largo correr. Generar una gran corriente de fuga y causa frecuente controlador protección viajes. Si la distancia entre el controlador y el motor es mayor que que 1 00 m, instalar un aire acondicionado producción reactor.
reactor dv/dt	En el controlador producción lado, cerca a el controlador	Proporcionar motor protección de aislamiento y reducir el cojinete actual.
Modo común filtrar	En el controlador producción lado, cerca a el controlador	Reducir el cojinete actual.
Motor	Salida del controlador lado	Seleccione un apropiado motor de acuerdo a a el recomendación.

Dispositivo periférico	Posición de montaje	Descripción de la función
Reactor de CC	37 kilovatios (F modelo 45 kW) y superiores Reactor de CC El es estándar configuración para 37 kW (F) modelo 45 kW)y arriba.	Mejorar el poder factor de el aporte lado. Mejorar eficiencia y térmico estabilidad de el controlador . Eliminar el impacto de aporte lado más alto armonía en el controlador y reducir la conducción y la radiación interferencia generada por el controlador.

Precauciones para la conexión de dispositivos periféricos del NICE3000nuevo:

- Hacer no instalar el condensador o aumento supresor en el producción lado del controlador. De lo contrario, podría causar fallas en el controlador o daños a el condensador y supresor de sobretensiones.
- Entradas/Salidas (circuito principal) del controlador contener armónicos, que Puede interferir con el comunicación dispositivo conectado a el controlador. Por lo tanto, instale un filtro antiinterferencias para minimizar el interferencia.
- Seleccionar periférico dispositivos y opciones de acuerdo a a actual sitio condiciones y Sección 3.2 "Periféricos Guía de selección de dispositivos ".

## 3.2 Periférico Guía de selección de dispositivos

### 3.2.1 Guía de selección de cables y circuitos Interruptor y contactor

#### 1 Selección guía de 1/0 cable, circuito interruptor,y electromagnético contactor

Mesa 3-2 Periférico dispositivo selección del nuevo NICE3000

Controlador Modelo	Recomendado o Fusible en el Aporte Lado Certificado por UL Bussmann FWH Serie	Recomendado Cortacircuitos (A)	Recomendado Contactor (A)	Recomendado Circuito principal Cable (mm²)	Recomendado Cable de control (mm²)	Recomendado Cable de puesta a tierra (mm²)
Monofásico 220 V, rango: 220-240 V, 50/60 Hz						
LINDO-LC-2002	FWH-35B	16	12	1	0,75	1
LINDO-LC-2003	FWH-35B	20	18	2.5	0,75	2.5
220-NICE-LC-4007	FWH-35B	25	18	4	0,75	4
220-NICE-LC-4011	FWH-40B	40	25	6	0,75	6
220-NICE-LC-4015	FWH-50B	50	32	6	0,75	6
220-NICE-LC-4018	FWH-60B	50	38	6	0,75	6
220-NICE-LC-4018F						

Controlador Modelo	Recomendado Fusible en el Aporte Lado Certificado por UL Bussmann FWH Serie	Recomendado o Cortacircuitos (A)	Recomendado Contactor (A)	Recomendado Circuito principal Cable (mm²)	Recomendado Cable de control (mm²)	Recomendado Cable de puesta a tierra (mm²)
220-NICE- LC-4022	FWH-70B	63	50	10	0,75	10
220-NICE- LC-4022F						
220-NICE- LC-4030	FWH-80B	80	65	16	0,75	16
220-NICE- LC-4030F						
Trifásico 220 V, rango: 220-240 V, 50/60 Hz						
LINDO- LC-2002	FWH-35B	16	12	1.5	0,75	1.5
LINDO- LC-2003	FWH-35B	25	18	2.5	0,75	2.5
220-NICE- LC-4007	FWH-35B	32	25	4	0,75	4
220-NICE- LC-4011	FWH-45B	40	32	6	0,75	6
220-NICE- LC-4015	FWH-60B	50	38	6	0,75	6
220-NICE- LC-4018	FWH-70B	63	40	10	0,75	10
220-NICE- LC-4018F						
220-NICE- LC-4022	FWH-80B	80	50	10	0,75	10
220-NICE- LC-4022F						
220-NICE- LC-4030	FWH-125B	100	65	16	0,75	16
220-NICE- LC-4030F						
Trifásico 380 V, rango: 380-440 V, 50/60 Hz						
LINDO- LC-4002	FWH-35B	10	9	0,75	0,75	0,75
LINDO- LC-4003	FWH-35B	16	12	1.5	0,75	1.5
LINDO- LC-4005	FWH-35B	25	18	2.5	0,75	2.5
LINDO- LC-4007	FWH-35B	32	25	4	0,75	4
LINDO- LC-4011	FWH-45B	40	32	6	0,75	6



Controlador Modelo	Recomendado o Fusible en el Aporte Lado Certificado por UL Bussmann FWH Serie	Recomendado Cortacircuitos (A)	Recomendado Contactor (A)	Recomendado Circuito principal Cable (mm <sup>2</sup> )	Recomendado Cable de control (mm <sup>2</sup> )	Recomendado Cable de puesta a tierra (mm <sup>2</sup> )
LINDO- LC-4015	FWH-60B	50	38	6	0,75	6
LINDO- LC-4018	FWH-70B	63	40	10	0,75	10
NICE-LC- 4018F						
LINDO- LC-4022	FWH-80B	80	50	10	0,75	10
NICE-LC- 4022F						
LINDO- LC-4030	FWH-100B	100	65	16	0,75	16
NICE-LC- 4030F						
LINDO- LC-4037	FWH-125B	100	80	25	1.0	16
NICE-LC- 4037F						
LINDO- LC-4045	FWH-150B	160	95	35	1.0	16
NICE-LC- 4045F						
LINDO- LC-4055	FWH-200B	160	115	50	1.0	25
NICE-LC- 4055F						
LINDO- LC-4075	FWH-275A	225	170	70	1.0	35
NICE-LC- 4075F						
LINDO- LC-4090	FWH-300A	250	205	95	1.0	50
LINDO- LC-4110	FWH-350A	315	245	120	1.0	60
LINDO- LC-4132	FWH-400A	350	300	120	1.0	60
LINDO- LC-4160	FWH-500A	400	300	150	1.0	75

## 2 Selección de ELCB

El tierra fuga actual del controlador es más grande que 3.5 mA,requiriendo redondeo g protección.

El el controlador genera corriente continua fuga actual en protector Conductor.En este es caso,un retardo de tiempo Tipo B ELCB debe ser usado.

Cuando el Mal funcionamiento del ELCB ocurre,tu poder:

- Utilice un ELCB con corriente de acción nominal más alta o una retardo de tiempo Interruptor de circuito de baja tensión.
- Reducir el transportador frecuencia.
- Acortar el longitud de el motor conducir cables.
- Instalar a actual fuga supresión dispositivo.
- Uso Chint Eléctrico y Schneider marcas.

### 3.2.2 Guía de selección de entrada de CA Reactor

Un aire acondicionado aporte reactor es instalado en eliminar el armónico actual en el aporte lado.Como un opcional dispositivo,el reactor poder ser instalado externamente a encontrarse estricto requisitos de un solicitud ambiente para armónicos.Los recomendado C.A. aporte reactor fabricante y modelo s son listado en el siguiente mesa.

#### 1 Aire acondicionado recomendado aporte reactor modelos

Tabla 3-3 Reactor de entrada de CA recomendado modelos

Controlador Modelo	Calificado Aporte Corriente (A)	C.A. Reactor de entrada Modelo (Inovancia)
Trifásico 380 V, rango: 38 0-440 V		
NICE-LC-4002	6.5	MD-ACL-7-3.5-4T-4%
NICE-LC-4003	10.5	MD-ACL-10-2.8-4T-4%
NICE-LC-4005	14.8	MD-ACL-15-1.9-4T-4%
NICE-LC-4007	20.5	MD-ACL-20-1.4-4T-4%
NICE-LC-4011	29.0	MD-ACL-30-0,93-4T-4%
NICE-LC-4015	36.0	MD-ACL-40-0,7-4T-4%
NICE-LC-4018	41.0	MD-ACL-50-0,56-4T-4%
NICE-LC-4018F		
NICE-LC-4022	49.5	MD-ACL-50-0,56-4T-4%
NICE-LC-4022F		
NICE-LC-4030	62.0	MD-ACL-60-0,24-4T-2%
NICE-LC-4030F		
NICE-LC-4037	77.0	MD-ACL-90-0,16-4T-2%
NICE-LC-4037F		
NICE-LC-4045	93.0	MD-ACL-120-0,12-4T-2%
NICE-LC-4045F		
NICE-LC-4055	113.0	MD-ACL-150-0,095-4T -2%
NICE-LC-4055F		

Controlador Modelo	Calificado Corriente de entrada (A)	C.A. Reactor de entrada Modelo(Inovance)
NICE-LC-4075	157.5	MD-ACL-200-0,07-4T-2%
NICE-LC-4075F		
NICE-LC-4090	180.0	MD-ACL-250-0,056-4T -2%
NICE-LC-4110	214.0	MD-ACL-250-0,056-4T -2%
NICE-LC-4132	256.0	MD-ACL-330-0.042-4T -2%
NICE-LC-4160	307.0	MD-ACL-330-0.042-4T -2%

## 2 Designación regla de C.A. aporte reactor

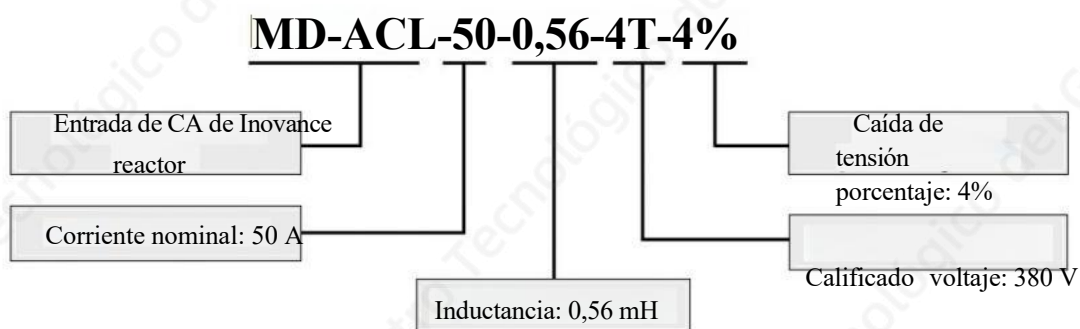


Figura 3-2 Regla de designación de la entrada de CA reactor

## 3 Físico dimensiones de C.A. aporte reactor

Dimensiones físicas de la entrada de 7-10 AAC reactor

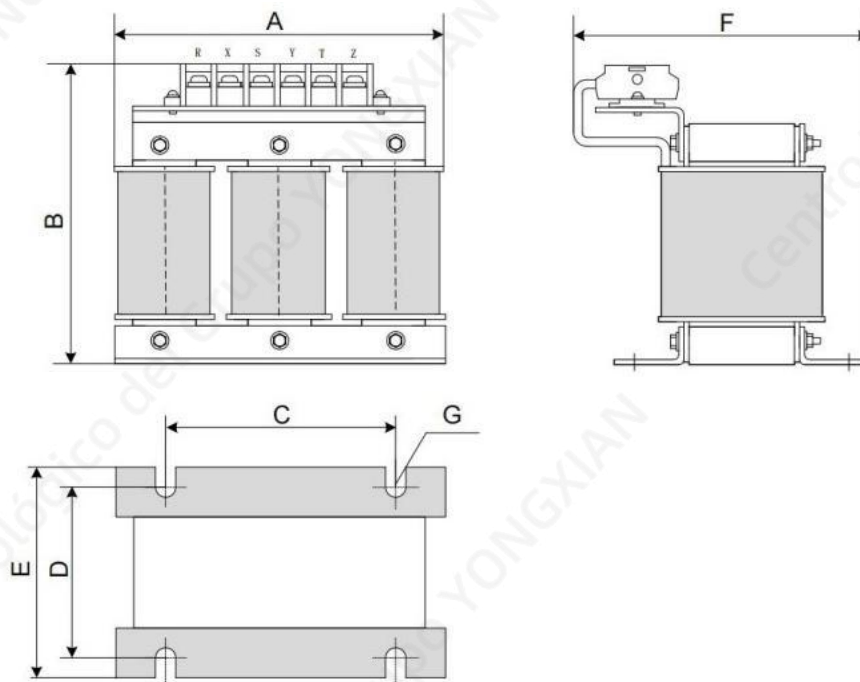
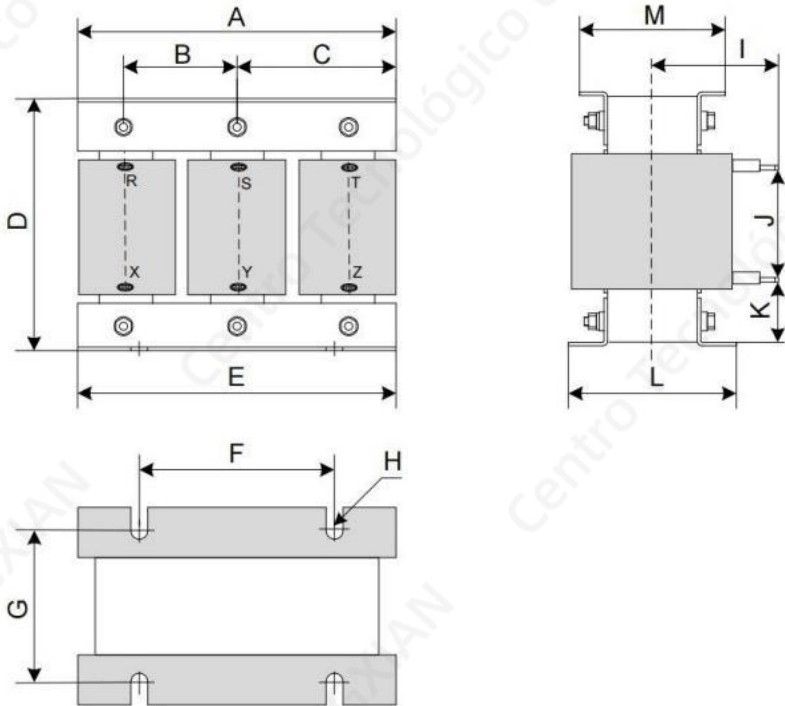


Figura 3-3 Diagrama de dimensiones físicas de una entrada de 7-10 ACA reactor

Mesa 3-4 Dimensiones físicas de la entrada f7-10 AAC reactor

Calificad o motor actual (A)	A (milímet ros)	B (milímet ros)	do (milíme tros)	D (milíme tros)	mi (milímet ros)	F (milímet ros)	GRA MO (milímet ros)
7	155 máximo	175 máx.	95±0,5	61±2.0	76±2.0	110máx.	φ6*15
10	155 máximo	175 máx.	95±0,5	80±2.0	95±2.0	130 máx.	φ6*15

Dimensiones físicas de la entrada de 15-50 ACA reactor



Cifra 3-4 Físico dimensión diagrama de entrada de 15 a 50 AAC reactor

Mesa 3-5 Dimensiones físicas de entrada de 15-50 AAC reactor

Calific ado Actual (A)	A (milí metro s)	B (milí metro s)	do (milí metro s)	D (milím etros)	mi (milí metro s)	F(mm)	GR AM O (milím etros)	H (milím etros)	I (milím etros)	Yo (milím etros)	K (milí metro s)	Yo (milím etros)	M ET RO (milí metro s)
15	195 máxi mo	64	94	165 máxi mo	188	120±1	97±2	φ8.5*20	100 ± 10	75±5	35±5	125 máxi mo	100 máxi mo
20	195 máxi mo	64	94	165 máxi mo	188	120±1	97±2	φ8.5*20	100 ± 10	75±5	35±5	125 máxi mo	100 máxi mo

30	195 máximo	64	94	165 máximo	188	120±1	102±2	φ8.5*20	100 ± 10	75±5	35±5	130 máximo	105 máximo
40	195 máximo	64	94	165 máximo	188	120±1	102±2	φ8.5*20	100 ± 10	75±5	35±5	130 máximo	105 máximo
50	195 máximo	64	94	185 máximo	188	120±1	107±2	φ8.5*20	105 ± 10	85±5	45±5	135 máximo	-

**Físico dimensiones de 60 CAA aporte reactor**

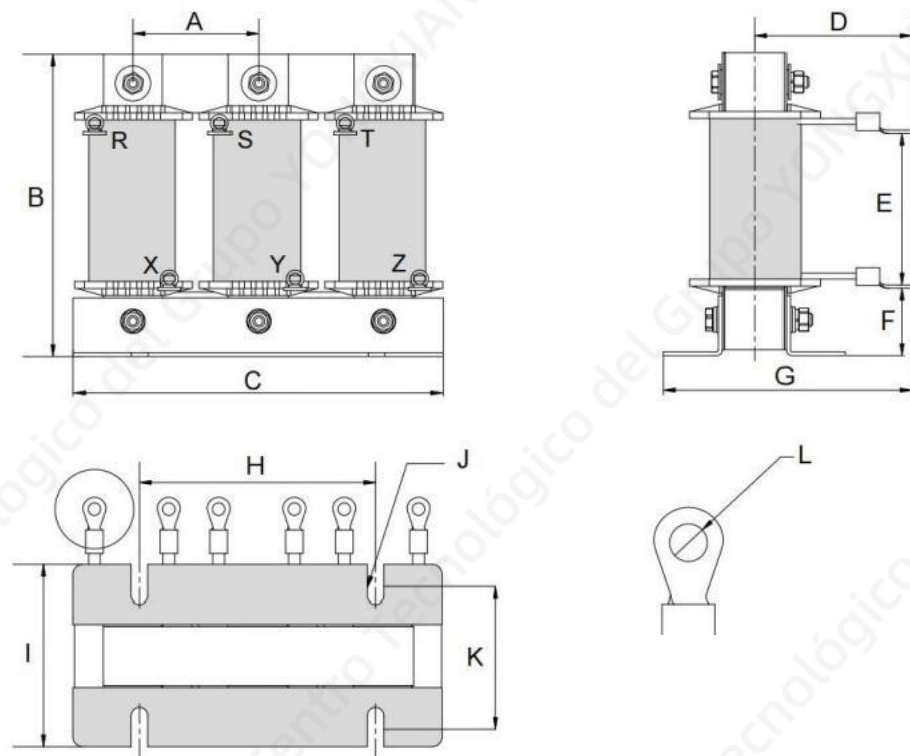


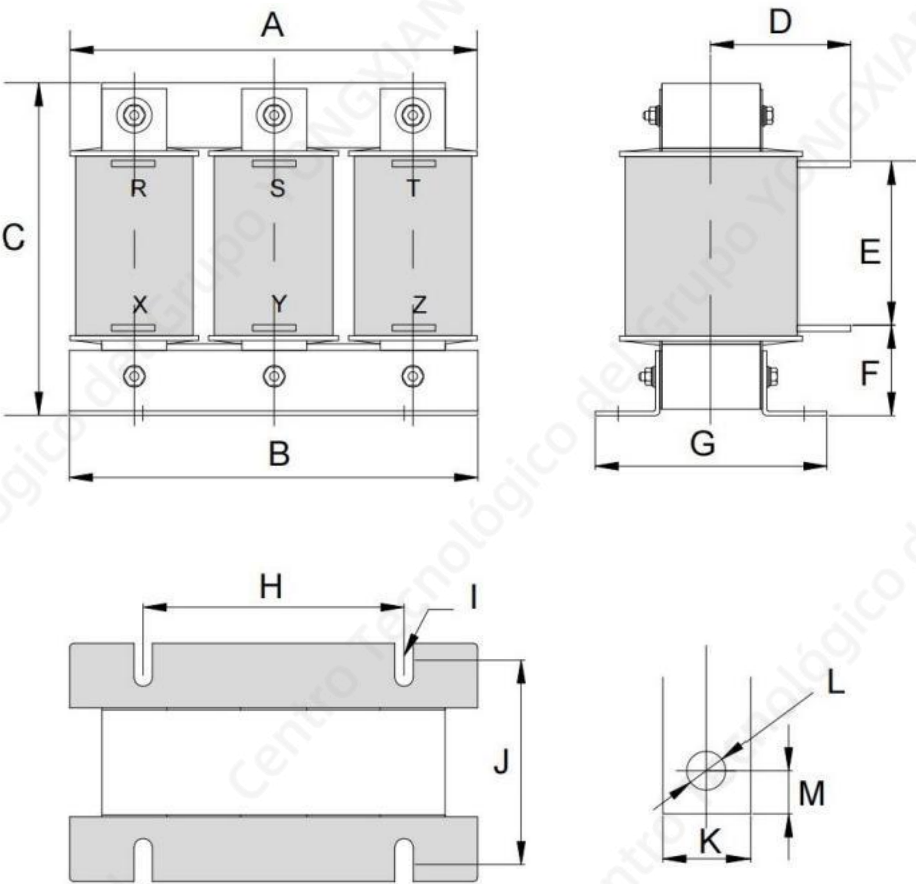
Figura 3-5 Diagrama de dimensión física de entrada de 60 AAC reactor

Mesa 3-6 Dimensiones físicas de 60AA C reactor de entrada

Califica do Actual (A)	A (milím etros)	B (milím etros)	do (milím etros)	D (milím etros)	mi (milím etros)	F(mm)	GR AM O (milím etros)	H (milím etros)	I (milí metro s)	Yo (milí metro s)	K (milí metro s)	Yo (milí metr os)
60	64	160	195	80±10	75±5	35±5	135	120±1	92±2	8.5*20	72±2	φ6.4



Dimensiones físicas del reactor de entrada de 90-120 AAC



Cifra 3-6 Diagrama de dimensiones físicas de 90-120 AAC aporte reactor

Tabla 3-7 Físicodimensiones de 90-120CAA aporte reactor

Califica do Actual (A)	A (milím etros)	B (milí metro s)	d <sub>o</sub> (milím etros)	D (milí metros )	mi (milí metro s)	F (milí metro s)	GR AM O (milí metro s)	H (milím etros)	I (milím etros)	Y <sub>o</sub> (milím etros)	K (milí metro s)	Y <sub>o</sub> (milí metro s)	M ET R O (milí metr os)
90	195	188± 1	160	-			150	120±1	φ8,5*20	72±2		-	-
120	195	188± 1	160	78±10	79±5	40±5	135	120±1	φ8,5*20	92±2	20	φ9	10

**Dimensiones físicas del reactor de entrada de 150-330 AAC**

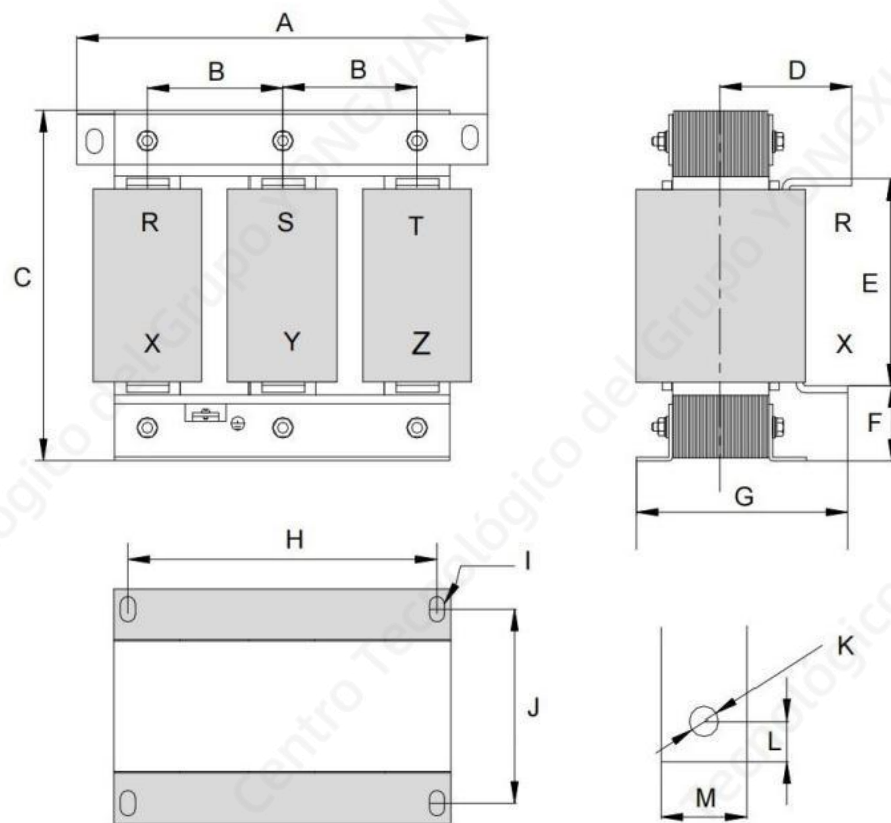


Figura 3-7 Diagrama de dimensión física de Reactor de entrada de 150-330 AAC

Tabla 3-8 Dimensiones físicas de Entrada de 150-330 ACA reactor

Califica do Corriente (A)	A (milím etros)	B (milím etros)	do (milí metro s)	D (milím etros)	mi (milím etros)	F (milí metro s)	GR A M O (milí metro s)	H (milím etros)	I (milím etros)	Yo (milím etros)	K (milí metro s)	Yo (milí metro s)	ME TR O (milí metro s)
150	250	81±5	230	92±10	145 ± 5	38±5	155	182±1	φ11*18	76±2	φ11	13	25
200	250	81±5	230	102±10	145 ± 5	40±5	175	182±1	φ11*18	96±2	φ11	13	25
250	250	81±5	260	102±10	160 ± 5	50±5	175	182±1	φ11*18	96±2	φ11	13	25
330	290	95±5	275	107±10	160 ± 5	60±5	180	214±1	φ11*18	100±2	φ12	15	30

◆ The dimensions of the AC reactors provided here are for reference only, and the actual dimensions are subject to the material product.

NOTE

3.2.3 Guía de selección de EMC Filtrar

Presta atención a la siguiente precauciones antes realizando Puesta en servicio:

**! Precaución**

◆ Seleccione un cable lo más corto posible a conectar el filtrar y el controlador.El cable

La longitud debe ser menor que 30 cm.Hacer seguro a conectar el inclinador y el controlador a la misma referencia de puesta a tierra superficie a implementar confiable toma de tierra de el Filtro. De lo contrario, el filtrado deseado efecto voluntad no ser logrado.

1 Estándar Compatibilidad electromagnética filtrar

Este tipo de filtros satisfacer el requisito de certificación CE de la categoría C2 de EN 61800-3 y EN12015.Conectar el filtro a suelo seguramente y asegurar eso el longitud del cable que conecta el controlador y el El filtro es menos que 30 cm.Para detallado especificación en cables, consulte [la Tabla 3-2 Dispositivo periférico selección del nuevo NICE3000.](#)

■Apariencia

Schaffner FN3258 filtro de serie



Schaffner FN3359 filtro de serie



Jianli serie filtrar



Figura 3-8 Apariencia del estándar Filtros EMC

■ Selección recomendada

Schaffner y Jianli Se recomiendan filtros, como se enumeran en la siguiente tabla.

Tabla 3-9 Estándar recomendado Fabricantes y modelos de filtros de entrada EMC

Controlador Modelo	Fuerza Capacidad (kVA)	Calificado Aporte Actual (A)	C.A. Filtro de entrada Modelo (Changzhou Jianli)	C.A. Filtro de entrada Modelo (Schaffner)
<b>Trifásico 380 V, rango: 380-440 V</b>				
NICE-LC-4002	4.0	6.5	DL-10EBK5	FN3258-7-44
NICE-LC-4003	5.9	10.5	DL-16EBK5	FN 3258-16-44
NICE-LC-4005	8.9	14.8	DL-16EBK5	FN3258-16-44
NICE-LC-4007	11.0	20.5	DL-25EBK5	FN 3258-30-33
NICE-LC-4011	17.0	29.0	DL-35EBK5	FN3258-30-33
NICE-LC-4015	21.0	36.0	DL-50EBK5	FN 3258-42-33
NICE-LC-4018	24.0	41.0	DL-50EBK5	FN 3258-42-33
NICE-LC-4018F				
NICE-LC-4022	30.0	49.5	DL-50EBK5	FN 3258-55-34
NICE-LC-4022F				
NICE-LC-4030	40.0	62.0	DL-65EBK5	FN 3258-75-34
NICE-LC-4030F				
NICE-LC-4037	57.0	77.0	DL-80EBK5	FN 3258-100-35
NICE-LC-4037F				
NICE-LC-4045	69.0	93.0	DL-100EBK5	FN 3258-100-35
NICE-LC-4045F				
NICE-LC-4055	85.0	113.0	DL-130EBK5	FN 3258-130-35
NICE-LC-4055F				
NICE-LC-4075	114.0	157.5	DL-160EBK5	FN 3258-180-40
NICE-LC-4075F				
NICE-LC-4090	134.0	180.0	DL-200EBK5	FN3258-180-40
NICE-LC-4110	160.0	214.0	DL-250EBK5	FN 3270H-250-99
NICE-LC-4132	192.0	256.0	DL-300EBK3	FN 3270H-320-99
NICE-LC-4160	231.0	307.0	DL-400EBK3	FN 3270H-320-99
<b>Trifásico 220 V, rango: 220-240 V</b>				
NICE-LC-2002	4.0	11.0	DL-16EBK5	FN 3258-16-44
NICE-LC-2003	5.9	17.0	DL-25EBK5	FN 3258-30-33
220-NICE-LC-4007	7.0	20.5	DL-25EBK5	FN 3258-30-33
220-NICE-LC-4011	10.0	29.0	DL-35EBK5	FN 3258-30-33
220-NICE-LC-4015	12.6	36.0	DL-50EBK5	FN 3258-42-33
220-NICE-LC-4018	15	41.0	DL-50EBK5	FN 3258-42-33
220-NICE-LC-4018F				

Controlador Modelo	Fuerza Capacidad (kVA)	Calificado Aporte Actual (A)	Filtro de entrada de CA Modelo (Changzhou Jianli)	C.A. Filtro de entrada Modelo (Schaffner)
220-NICE-LC-4022	18.3	49.0	DL-50EBK5	FN 3258-55-34
220-NICE-LC-4022F				
220-NICE-LC-4030	23	62.0	DL-65EBK5	FN 3258-75-34
220-NICE-LC-4030F				
Monofásico 220 V, rango : 220-240 V				
NICE-LC-2002	2.0	9.2	DL-20TH1	FN2090-20-06
NICE-LC-2003	2.9	13.3	DL-20TH1	FN2090-20-06
220-NICE-LC-4007	3.9	17.9	DL-20TH1	FN2090-30-08
220-NICE-LC-4011	5.9	25.3	DL-30TH1	FN2090-30-08
220-NICE-LC-4015	7.3	31.3	DL-40TH1	FN 2010-60-24
220-NICE-LC-4018	8.6	34.6	DL-40TH1	FN 2010-60-24
220-NICE-LC-4018F				
220-NICE-LC-4022	10.6	42.6	DL-100TH1	FN 2010-60-24
220-NICE-LC-4022F				
220-NICE-LC-4030	13.1	52.6	DL-100TH1	FN 2010-60-24
220-NICE-LC-4030F				

## 2 Simple Compatibilidad electromagnética aporte filtrar

A simple Compatibilidad electromagnética filtro de entrada es instalado en reprimir circundante interferencia conmovedor el controlador y interferencia generado por el controlador durante correr

Conectar el simple Entrada EMC filtrar a suelo seguramente y asegurar eso el longitud de el cable conectando el controlador y el filtro es menos que 30 centímetro.

Tabla 3-10 Recomendado simple Fabricantes de filtros de entrada EMC y modelos

Controlador Modelo	Capacidad de potencia (kVA)	Calificado Aporte Corriente (A)	Compatibilidad electromagnética simple Filtro de entrada Modelo (Changzhou Jianli)
Trifásico 380 V, rango: 380-440 V			
NICE-LC-4002	4.0	6.5	DL-15EB1/10
NICE-LC-4003	5.9	10.5	DL-15EB1/10
NICE-LC-4005	8.9	14.8	DL-15EB1/10
NICE-LC-4007	11.0	20.5	DL-35EB1/10
NICE-LC-4011	17.0	29.0	DL-35EB1/10
NICE-LC-4015	21.0	36.0	DL-65EB1/10
NICE-LC-4018	24.0	41.0	DL-65EB1/10
NICE-LC-4018F			
NICE-LC-4022	30.0	49.5	DL-65EB1/10
NICE-LC-4022F			
NICE-LC-4030	40.0	62.0	DL-65EB1/10
NICE-LC-4030F			

Controlador Modelo	Capacidad de potencia (kVA)	Calificado Aporte Corriente (A)	Compatibilidad electromagnética simple Filtro de entrada Modelo (Changzhou Jianli)
NICE-LC-4037	57.0	77.0	DL-120EBK5
NICE-LC-4037F			
NICE-LC-4045	69.0	93.0	DL-120EBK5
NICE-LC-4045F			
NICE-LC-4055	85.0	113.0	DL-120EB1/10
NICE-LC-4055F			
NICE-LC-4075	114.0	157.5	DL-180EB1/10
NICE-LC-4075F			
NICE-LC-4090	134.0	180.0	DL-180EB1/10
NICE-LC-4110	160.0	214.0	Ninguno
NICE-LC-4132	192.0	256.0	Ninguno
NICE-LC-4160	231.0	307.0	Ninguno
Trifásico 220 V, rango: 2 20-240 V			
NICE-LC-2002	4.0	11.0	DL-15EB1/10
NICE-LC-2003	5.9	17.0	DL-35EB1/10
220-NICE-LC-4007	7.0	20.5	DL-35EB1/10
220-NICE-LC-4011	10.0	29.0	DL-35EB1/10
220-NICE-LC-4015	12.6	36.0	DL-65EB1/10
220-NICE-LC-4018	15.0	41.0	DL-65EB1/10
220-NICE-LC-4018F			
220-NICE-LC-4022	18.3	49.0	DL-65EB1/10
220-NICE-LC-4022F			
220-NICE-LC-4030	23.0	62.0	DL-65EB1/10
220-NICE-LC-4030F			

## 3.2.4 Guía de selección de frenos Componentes

### 1 Regeneración resistencia

- Selección de resistencia de de resistencia reg

Durante frenando, casi todo regenerativo energía del motor es consumado por el regeneración. resistencia. La resistencia del resistencia de regeneración es calculado por el siguiente fórmula:  $U \times U/R = P_b$

Frenado en U Voltaje en sistema estable frenado. U varía dependiente en diferente sistemas. El El variador de CA MD500 generalmente selecciona 760 V tensión de frenado e, que puede ser equilibrado mediante la configuración F9-08;

Frenado  $P_b$  fuerza

- Selección de potencia de la resistencia de regeneración

En teoría, poder de resistencia de regeneración es el mismo como el frenado poder. Sin embargo, consideración debe ser dado a el deración KT el siguiente fórmula deberá ser usado:

$$K \times P_r = P_b \times D$$



K-Set a aproximadamente 50%;

Pr-Poder de la resistencia de

regeneración

Frenado en D frecuencia(porcentaje de regenerador proceso a entero desaceleración). El siguiente dos fórmulas poder ser obtenido :

$$K \times Pr = Pb \times D = U \times U / R \times D$$

$$Pr = (U \times U \times D) / (R \times K)$$

El resistencia de regeneración fuerza es calcular d respectivamente.

Beso el reducción de potencia coeficiente de resistencia de regeneración baja K valor asegura eso el regeneración. La resistencia hace no se sobrecaliente. El valor K puede ser aumentó adecuadamente en el condición de bien disipación y debería no superar 50%.Fracaso a cumplir puede re- resultado en un incendio debido a calentamiento excesivo de resistencia de regeneración.

Frenado frecuencia(D)es determinado por aplicación.Típica valores de frenado frecuencia- cy en diferente aplicaciones son listado en el siguiente mesa.

Tabla 3-11 Valores típicos de frecuencia de frenado en diferentes aplicaciones

Solicitud	Ascensor	Bobinado y desenrollán dose	Centrífugo	Ocasional frenado carga	General solicitud
Frenado Frecuencia	20% a 30%	20% a 30%	50% a 60%	5%	10%

#### ■ Selección guía de resistencia de regeneración

Tabla 3-12 Selección de componentes de frenado del NICE3000ne

Controlador Modelo	Fuerza de Aplicable Motor ( kW )	Máx. Resistencia de Regeneración. Resistencia (Q)	Mín. Resistencia de Regeneración Resistencia (Ω)	Fuerza (O)	Unidad de frenado
Monofásico 220 V, rango : 220-240V					
NICE-LC-2002	1.1	145.0	125.0	300	Incorporado
NICE-LC-2003	1.5	105.0	90.0	450	
220-NICE-LC-4007	2.2	72.0	63.0	600	
220-NICE-LC-4011	3.7	43.0	37.0	1100	
220-NICE-LC-4015	4.0	40.0	35.0	1200	
220-NICE-LC-4018	5.5	29.0	25.0	1600	
220-NICE-LC-4018F					
220-NICE-LC-4022	11.0	18.0	16.0	3500	Incorporado
220-NICE-LC-4022F					
220-NICE-LC-4030	15.0	13.0	13.0	4500	
220-NICE-LC-4030F					

Controlador Modelo	Fuerza de Aplicable Motor ( kW )	Máx. Resistencia de Regeneración. Resistencia (Ω)	Mín. Resistencia de Regeneración. Resistencia (Ω)	Fuerza (O)	Unidad de frenado
Trifásico 220 V, rango: 2 20-240 V					
NICE-LC-2002	2.2	72.0	65.0	600	Incorporado
NICE-LC-2003	3.7	54.0	50.0	1100	
220-NICE-LC-4007	4.0	40.0	35.0	1200	
220-NICE-LC-4011	5.5	29.0	25.0	1600	
220-NICE-LC-4015	7.5	26.0	22.0	2500	
220-NICE-LC-4018	11.0	14.5	13.0	3500	
220-NICE-LC-4018F					
220-NICE-LC-4022	15.0	13.0	12.5	4500	
220-NICE-LC-4022F					
220-NICE-LC-4030	18.5	12.5	12.0	5500	
220-NICE-LC-4030F					
220-NICE-LC-4037	22.0	7.5	6.0	6500	MDBUN-60-2T
220-NICE-LC-4037F					Incorporado
220-NICE-LC-4045	30.0	5.5	4.5	9000	MDBUN-90-2T
220-NICE-LC-4055	37.0	4.5	3.5	11000	MDBUN -60-2T×2
Trifásico 380 V, rango: 380-440 V					
NICE-LC-4002	2.2	290	230	600	Incorporado
NICE-LC-4003	3.7	170	135	1100	
NICE-LC-4005	5.5	115	90	1600	
NICE-LC-4007	7.5	85	65	2500	
NICE-LC-4011	11	55	43	3500	
NICE-LC-4015	15	43	35	4500	
NICE-LC-4018	18.5	34.0	25	5500	
NICE-LC-4018F					
NICE-LC-4022	22	24	22	6500	Incorporado
NICE-LC-4022F					
NICE-LC-4030	30	20	16	9000	
NICE-LC-4030F					
NICE-LC-4037	37	16.0	13	11000	MDBUN-60-T
NICE-LC-4037F					
NICE-LC-4045	45	14.0	11	13500	MDBUN-60-T
NICE-LC-4045F					
NICE-LC-4055	55	12.0	10	16500	MDBUN-90-T
NICE-LC-4055F					

Controlador Modelo	Fuerza de Aplicable Motor ( kW )	Máx. Resistencia de Regeneración. Resistencia (Ω)	Mín. Resistencia o Regeneración Resistencia (Ω)	Fuerza (O)	Unidad de frenado
NICE-LC-4075	75	16×2	13×2	12000×2	MDBUN-60-T×2
NICE-LC-4075F					
NICE-LC-4090	90	14×2	13×2	13500×2	MDBUN-60-T×2
NICE-LC-4110	110	12×2	9×2	18000×2	MDBUN-90-T×2
NICE-LC-4132	132	13,5×3	10,5×3	14000×3	MDBUN-90-T×3
NICE-LC-4160	160	12×3	9×3	18000×3	MDBUN-90-T×3

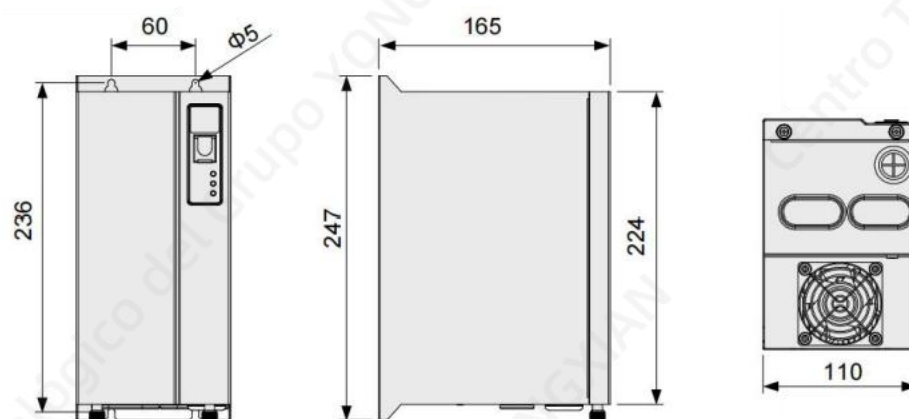


## NOTE

- ◆ This algorithm takes the synchronous motor as an example. The asynchronous motor has a low transfer efficiency, so you can properly reduce the power of the regen. resistor or increase the resistance of the regen. resistor.
- ◆ It is recommended to select a resistance as close to the min. resistance as possible during the selection of a resistor.
- ◆ ×2 indicates two sets of corresponding accessories are required. For example, "9×2, 18000×2, MDBUN-90-T×2" in NICE-L-C-4110 indicates that two groups of "(9Ω, 18000 W) regen. resistor + MDBUN-90-T" configurations must be connected in parallel to the controller.
- ◆ ×3 indicates that 3 groups must be connected in parallel.

## 2 Frenado Unidad

- Diagrama de dimensión física de MD BUN unidad de frenado en serie



Cifra 3-9 Apariencia y montaje dimensión diagrama de frenado unidad(unidad :mm)

■ Dimensión de montaje diagrama de MDBUN serie frenado unidad

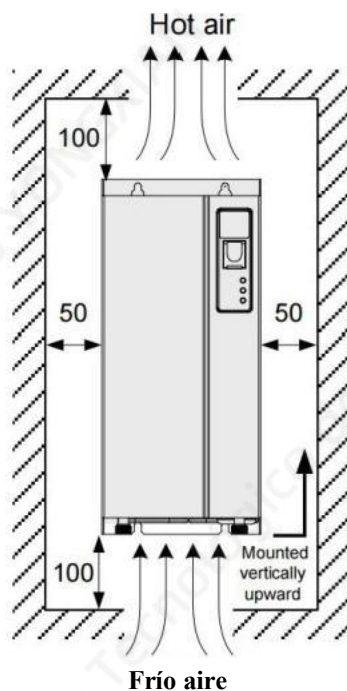


Figura 3-10 Diagrama de distancia de montaje de la unidad de frenado (unidad: mm)



NOTE

◆ For the details of MDBUN mounting and operation, refer to the (19010143) MDBUN Braking Unit User Manual.

### 3.2.5 Guía de selección de salida de CA Reactor

Tú poder configurar un C.A. producción reactor en el controlador producción lado como el caso. Puede ser. El cable de transmisión entre el controlador y el motor no será demasiado largo, de lo contrario es grande repartido capacidad puede resultado en más alto h armónico actual.

Cuando el producción El cable es demasiado largo, se deberá configurar un reactor de salida. Cuando el cable longitud es mayor que o igual a a valor se muestra en el siguiente mesa, instalar un C.A. producción reactor cerca a el conducir.

Tabla 3-13 Longitud mínima del cable para instalar la salida de CA reactor

Controlador Potencia (kW)	Calificado Voltaje (V)	Longitud mínima del cable para opción al Producción
		Reactor (metro)
4	200 a 500	50
5.5	200 a 500	70
7.5	200 a 500	100
11	200 a 500	110
15	200 a 500	125
18.5	200 a 500	135
22	200 a 500	150
≥30	280 a 690	150

### ■ Recomendado Modelos de reactores de salida de CA

Mesa 3-14 Recomendado Fabricantes y modelos de reactores de salida de CA

Controlador Modelo	Calificado Producción Actual (A)	Salida de CA Reactor Modelo (En ovance)
Trifásico 380 V, rango: 38 0-440 V		
NICE-LC-4002	5.1	MD-OCL-7-1.0-4T-1%
NICE-LC-4003	9.0	MD-OCL-10-0,7-4T-1%
NICE-LC-4005	13.0	MD-OCL-15-0,47-4T-1%
NICE-LC-4007	18.0	MD-OCL-20-0,35-4T-1%
NICE-LC-4011	27.0	MD-OCL-30-0,23-4T-1%
NICE-LC-4015	33.0	MD-OCL-40-0,18-4T-1%
NICE-LC-4018	39.0	MD-OCL-50-0,14-4T-1%
NICE-LC-4018F		
NICE-LC-4022	48.0	MD-OCL-50-0,14-4T-1%
NICE-LC-4022F		
NICE-LC-4030	60.0	MD-OCL-60-0,12-4T-1%
NICE-LC-4030F		
NICE-LC-4037	75.0	MD-OCL-80-0,087-4T-1%
NICE-LC-4037F		
NICE-LC-4045	91.0	MD-OCL-120-0,058-4T -1%
NICE-LC-4045F		
NICE-LC-4055	112.0	MD-OCL-120-0,058-4T -1%
NICE-LC-4055F		
NICE-LC-4075	150.0	MD-OCL-150-0,047-4T -1%
NICE-LC-4075F		
NICE-LC-4090	176.0	MD-OCL-200-0,035-4T -1%
NICE-LC-4110	210.0	MD-OCL-250-0,028-4T -1%
NICE-LC-4132	253.0	MD-OCL-330-0.021-4T -1%
NICE-LC-4160	304.0	MD-OCL-330-0.021-4T -1%
Trifásico 220 V, rango: 22 0-240 V		
NICE-LC-2002	9.6	MD-OCL-10-0,7-4T-1%
NICE-LC-2003	14.0	MD-OCL-15-0,47-4T-1%
220-NICE-LC-4007	18.0	MD-OCL-20-0,35-4T-1%
220-NICE-LC-4011	27.0	MD-OCL-30-0,23-4T-1%
220-NICE-LC-4015	33.0	MD-OCL-40-0,18-4T-1%
220-NICE-LC-4018	39.0	MD-OCL-40-0,18-4T-1%
220-NICE-LC-4018F		
220-NICE-LC-4022	48.0	MD-OCL-50-0,14-4T-1%
220-NICE-LC-4022F		
220-NICE-LC-4030	60.0	MD-OCL-60-0,12-4T-1%
220-NICE-LC-4030F		
Monofásico 220 V, rango : 220-240 V		
NICE-LC-2002	5.2	MD-OCL-7-1.0-4T-1%
NICE-LC-2003	7.5	MD-OCL-10-0,7-4T-1%
220-NICE-LC-4007	10.3	MD-OCL-15-0,47-4T-1%

Controlador Modelo	Calificado Producción Corriente (A)	C.A. Producción Reactor Modelo ( Inovanc e )
220-NICE-LC-4011	15.5	MD-OCL-20-0,35-4T-1%
220-NICE-LC-4015	19	MD-OCL-20-0,35-4T-1%
220-NICE-LC-4018	22.5	MD-OCL-30-0,23-4T-1%
220-NICE-LC-4018F		
220-NICE-LC-4022	27.7	MD-OCL-30-0,23-4T-1%
220-NICE-LC-4022F		
220-NICE-LC-4030	34.6	MD-OCL-40-0,18-4T-1%
220-NICE-LC-4030F		

■ Designación regla de C.A. producción reactor

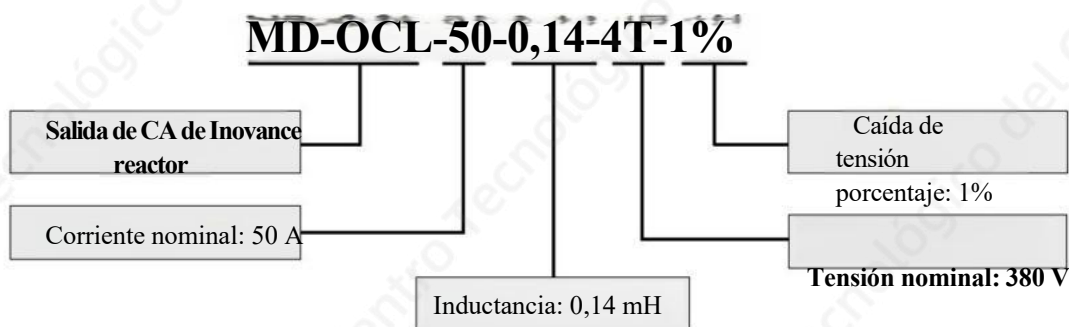


Figura 3-11 Regla de designación de la salida de CA reactor

■ Físico dimensiones de C.A. producción reactor

Físico dimensiones de 5-20 CAA reactor de salida

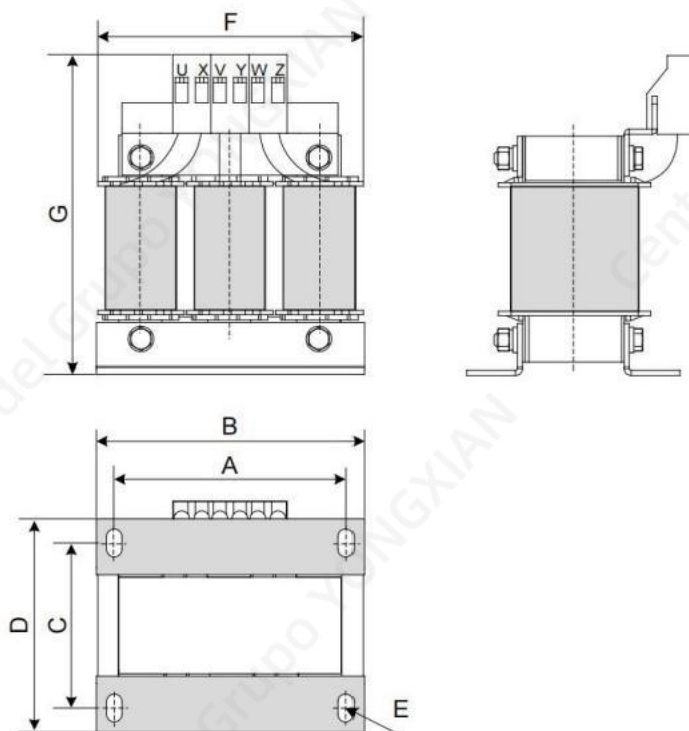


Figura 3-12 Diagrama de dimensión física de la reacción de salida de 5-10 ACA



Tabla 3-15 Dimensiones físicas del reactor de salida de 5-10 ACA

Calificado Corriente (A)	A (milímetros)	B (milímetros)	do (milímetros)	D (milímetros)	mi (milímetros)	F (milímetros)	GRAMO (milímetros)
5	91±1	105±1	65±2	84±2	4*φ6*11	110máx.	130 máx.
7							
10							

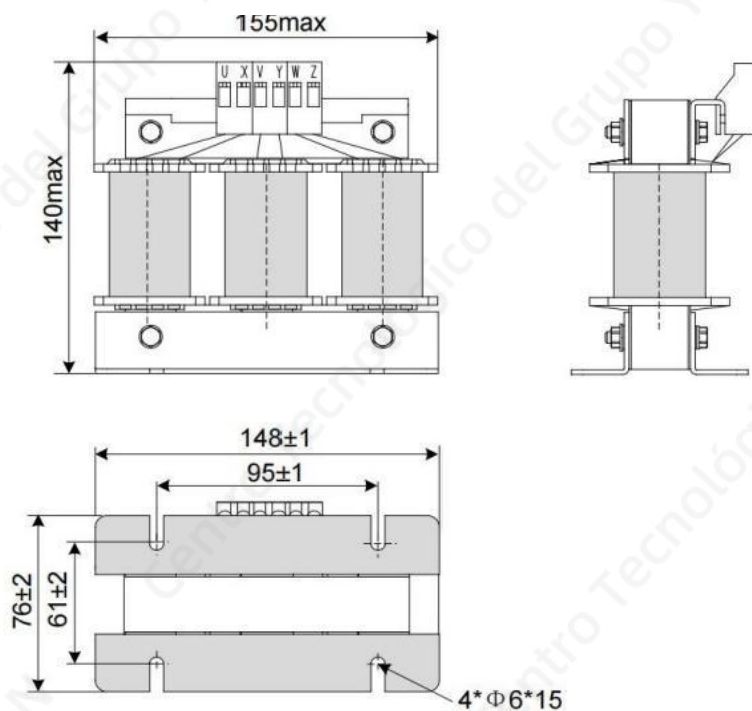


Figura 3-13 Diagrama de dimensión física de Salida de 15 ACA reactor

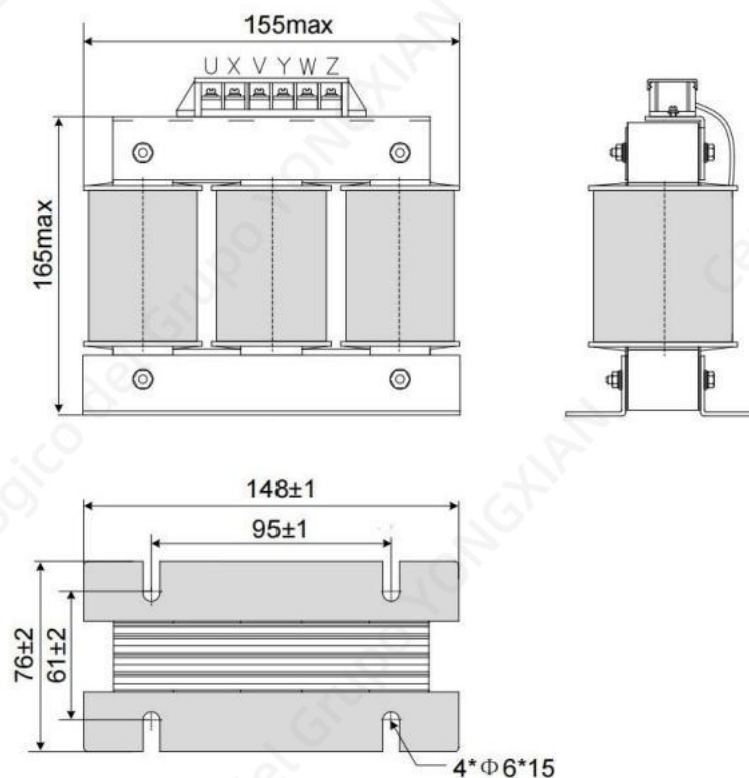


Figura 3-14 Diagrama de dimensiones físicas del reactor de salida de CA de 20 A

Físico dimensiones de 50-120 CAA producción actor de re

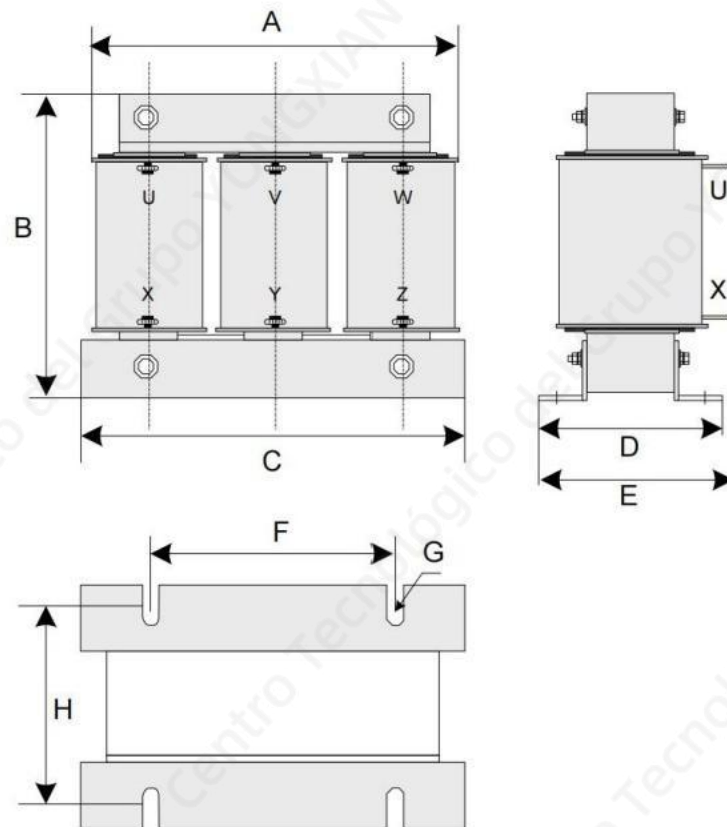
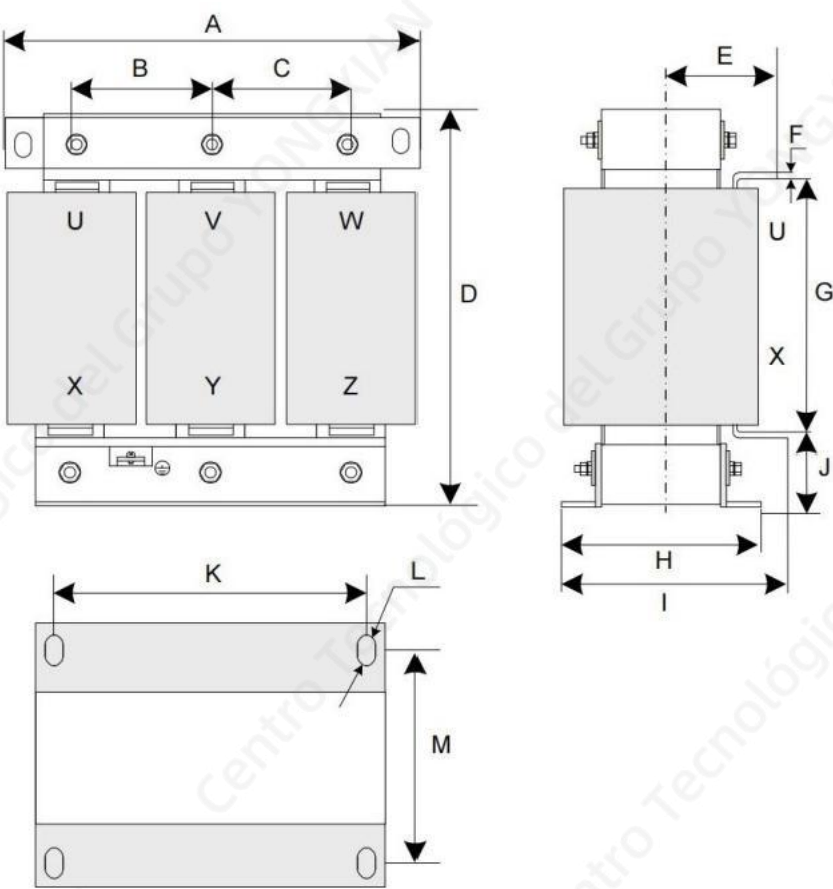


Figura 3-15 Diagrama de dimensiones físicas del reactor de salida de 50-120 ACA

Tabla 3-16 Dimensiones físicas del reactor de salida de 50-120 AAC

Calificad o Actual (A)	A (milímet ros)	B (milímet ros)	do (milímet ros)	D (milímet ros)	mi (milímet ros)	F (milímet ros)	GRA MO (milímet ros)	H (milímet ros)
50	155	130	148	95	135	95	6*15	80
60	195	165	188	92	130	120	8.5*20	72
80	195	165	188	92	130	120	8.5*20	72
90	195	165	188	92	130	120	8.5*20	72
120	195	165	188	112	140	120	8.5*20	92

Dimensiones físicas del reactor de salida de 150-250 ACA



Cifra 3-16 Diagrama de dimensiones físicas Reactor de salida de 150-250 ACA

Mesa 3-17 Físico dimensiones de 1 50-250 A CA producción reactor

Corriente nominal del motor (A)	A (milímetros)	B (milímetros)	do (milímetros)	D (milímetros)	mi (milímetros)	F (milímetros)	GR A M O (milímetros)	H (milímetros)	I (milímetros)	Yo (milímetros)	K (milímetros)	Yo (milímetros)	ME TR O (milímetros)
150	250	81	81	230	97	5	140	113	170	42	182	11*18	87
200	250	81	81	230	102	5	140	123	175	42	182	11*18	97
250	250	81	81	230	102	5	140	123	175	42	182	11*18	97

Físico dimensiones de 330 Salida AAC Reactor

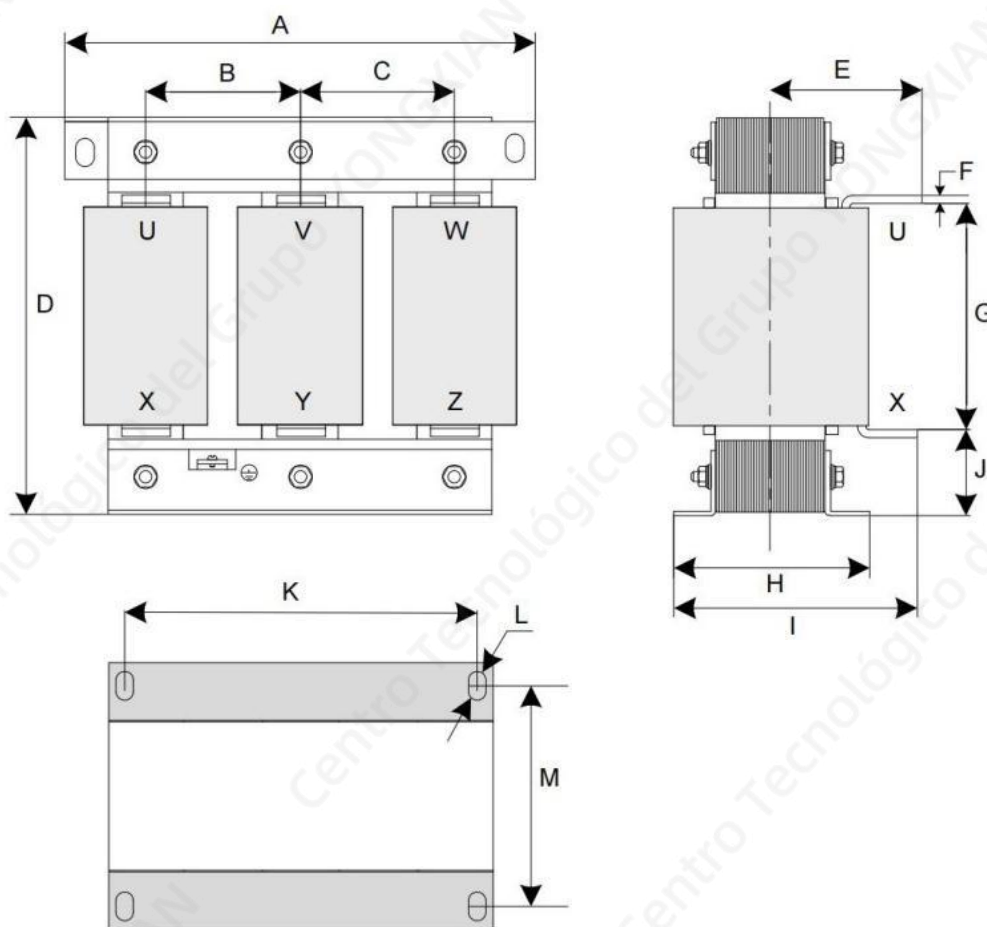


Figura 3-17 Diagrama de dimensiones físicas de la salida de 330 ACA reactor

Tabla 3-18 Dimensiones físicas del reactor de salida de 330 ACA

Corriente nominal del motor (A)	A (milímetros)	B (milímetros)	do (milímetros)	D (milímetros)	mi (milímetros)	F (milímetros)	GR A M O (milímetros)	H (milímetros)	I (milímetros)	Yo (milímetros)	K (milímetros)	Yo (milímetros)	M ET RO (milímetros)
330	290	95	95	250	110	5	155	132	190	45	214	11*18	106

◆ The dimensions of the AC reactors provided here are for reference only, and the actual dimensions are subject to the material product.


**NOTE**

### 3.2.6 Guía de selección de dv/ dt Reactor

Adv/dt reactor es instalado en el producción lado a reducir grande dv/dt, protección el motor bobinados de aislamiento descomposición, reducir motor temperatura y extender el mot o servicio vida, y mientras tanto reducir interferencia en circundante dispositivos.

Selección del reactor dv/dt (Schaffner)

Tabla 3-19 dv/dt selección del reactor

Reactor	Califica do Actual en 40°C (A)	Calificado Fuerza de Típico Motor (kW)	Calificado Inductancia (mH)	Fuerza Consumo (O)	E/S Terminal Selección			Total (kilogr amos)
								
RWK 305-4-KL	4	1.5	1.47	22	Kuala Lumpur			1.2
RWK 305-7.8-KL	7.8	3	0.754	25	Kuala Lumpur			1.2
RWK 305-10-KL	10	4	0.588	30	Kuala Lumpur			1.8
RWK 305-14-KL	14	5.5	0.42	34	Kuala Lumpur			2.2
RWK 305-17-KL	17	7.5	0.346	38	Kuala Lumpur			2.5
RWK 305-24-KL	24	11	0.245	45	Kuala Lumpur			2.5
RWK 305-32-KL	32	15	0.184	55	Kuala Lumpur			3.9
RWK 305-45-KL	45	22	0.131	60	Kuala Lumpur			6.1
RWK 305-60-KL	60	30	0.098	65	Kuala Lumpur			6.1
RWK 305-72-KL	72	37	0.082	70	Kuala Lumpur			6.1
RWK 305-90-KL	90	45	0.065	75	Kuala Lumpur			7.4
RWK 305-110-KL	110	55	0.053	90	Kuala Lumpur			8.2
RWK 305-124-KS	124	55	0.047	110		Kansas		8.2
RWK 305-143-KS	143	75	0.041	115		Kansas		10.7
RWK 305-156-KS	156	75	0.038	120		Kansas		10.7
RWK 305-170-KS	170	90	0.035	130		Kansas		10.7
RWK 305-182-KS	182	90	0.032	140		Kansas		16

RWK 305-230-KS	230	132	0.026	180		Kansas		22
RWK 305-280-KS	280	160	0.021	220		Kansas		29
RWK 305-330-KS	330	160	0.018	240		Kansas		32
RWK 305-400-S	400	200	0.015	330			S	34
RWK 305-500-S	500	250	0.012	340			S	35
RWK 305-600-S	600	355	0.01	380			S	37
RWK 305-680-S	680	400	0.009	410			S	38
RWK 305-790-S	790	450	0.007	590			S	43
RWK 305-910-S	910	500	0.006	740			S	49
RWK 305-1100-S	1100	630	0.005	760			S	66



### 3.2.7 Guía de selección de modo común F filtrar

El filtro de modo común está instalado en el lado de producción (cerrar a el controlador) a reducir la corriente del cojinete y reducir la interferencia en los dispositivos circundantes. La siguiente figura muestra la instalación de el modo común filtrar.

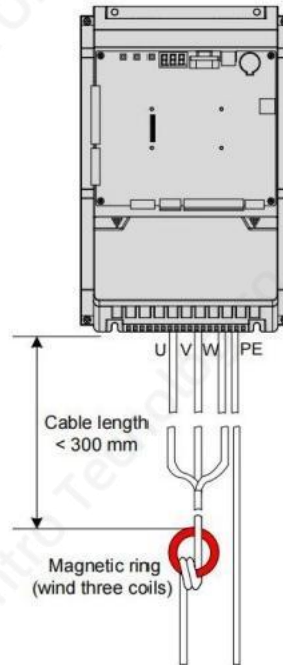


Figura 3-18 Instalación del filtro de modo común

Tabla 3-20 Modelo de filtro de modo común recomendado

Fabricante modelo	De serie No.	Dimensiones (Diámetro exterior x Interno Diámetro x Espesor) (mm)	
DY644020H	11013031	64×40	20
DY805020H	11013032	80×50	20
DY1207030H	11013033	120×70	30

### 3.2.8 Guía de selección del motor aplicable

Tabla 3-21 Selección de los métodos aplicables motor

Sistema Modelo	Capacidad de potencia (kVA)	Corriente de entrada (A)	Corriente de salida (A)	Aplicable Motor (kW)
Monofásico 220 V, rango : 220-240V				
NICE-LC-2002	2.0	9.2	5.2	1.1
NICE-LC-2003	2.9	13.3	7.5	1.5
220-NICE-LC-4007	3.9	17.9	10.3	2.2
220-NICE-LC-4011	5.9	25.3	15.5	3.7
220-NICE-LC-4015	7.3	31.3	19	4.0
220-NICE-LC-4018	8.6	34.6	22.5	5.5
220-NICE-LC-4018F				
220-NICE-LC-4022	10.6	42.6	27.7	11
220-NICE-LC-4022F				
220-NICE-LC-4030	13.1	52.6	34.6	15
220-NICE-LC-4030F				
Trifásico 220 V, rango: 220-240 V				
NICE-LC-2002	4.0	11.0	9.6	2.2
NICE-LC-2003	5.9	17.0	14.0	3.7
220-NICE-LC-4007	7.0	20.5	18.0	4.0
220-NICE-LC-4011	10.0	29.0	27.0	5.5
220-NICE-LC-4015	12.6	36.0	33.0	7.5
220-NICE-LC-4018	15.0	41.0	39.0	11.0
220-NICE-LC-4018F				
220-NICE-LC-4022	18.3	49.0	48.0	15.0
220-NICE-LC-4022F				
220-NICE-LC-4030	23.0	62.0	60.0	18.5
220-NICE-LC-4030F				
Trifásico 380 V, rango: 380-440 V				
NICE-LC-4002	4.0	6.5	5.1	2.2
NICE-LC-4003	5.9	10.5	9.0	3.7
NICE-LC-4005	8.9	14.8	13.0	5.5
NICE-LC-4007	11.0	20.5	18.0	7.5
NICE-LC-4011	17.0	29.0	27.0	11.0
NICE-LC-4015	21.0	36.0	33.0	15.0
NICE-LC-4018	24.0	41.0	39.0	18.5
NICE-LC-4018F				
NICE-LC-4022	30.0	49.5	48.0	22.0
NICE-LC-4022F				
NICE-LC-4030	40.0	62.0	60.0	30.0
NICE-LC-4030F				

Sistema Modelo	Capacidad de potencia (kVA)	Corriente de entrada (A)	Producción Actual (A)	Aplicable Motor (kW)
NICE-LC-4037	57.0	77.0	75.0	37.0
NICE-LC-4037F				
NICE-LC-4045	69.0	93.0	91.0	45.0
NICE-LC-4045F				
NICE-LC-4055	85.0	113.0	112.0	55.0
NICE-LC-4055F				
NICE-LC-4075	114.0	157.5	150.0	75.0
NICE-LC-4075F				
NICE-LC-4090	134.0	180.0	176.0	90.0
NICE-LC-4110	160.0	214.0	210.0	110.0
NICE-LC-4132	192.0	256.0	253.0	132.0
NICE-LC-4160	231.0	307.0	304.0	160.0

### 3.3 Opciones

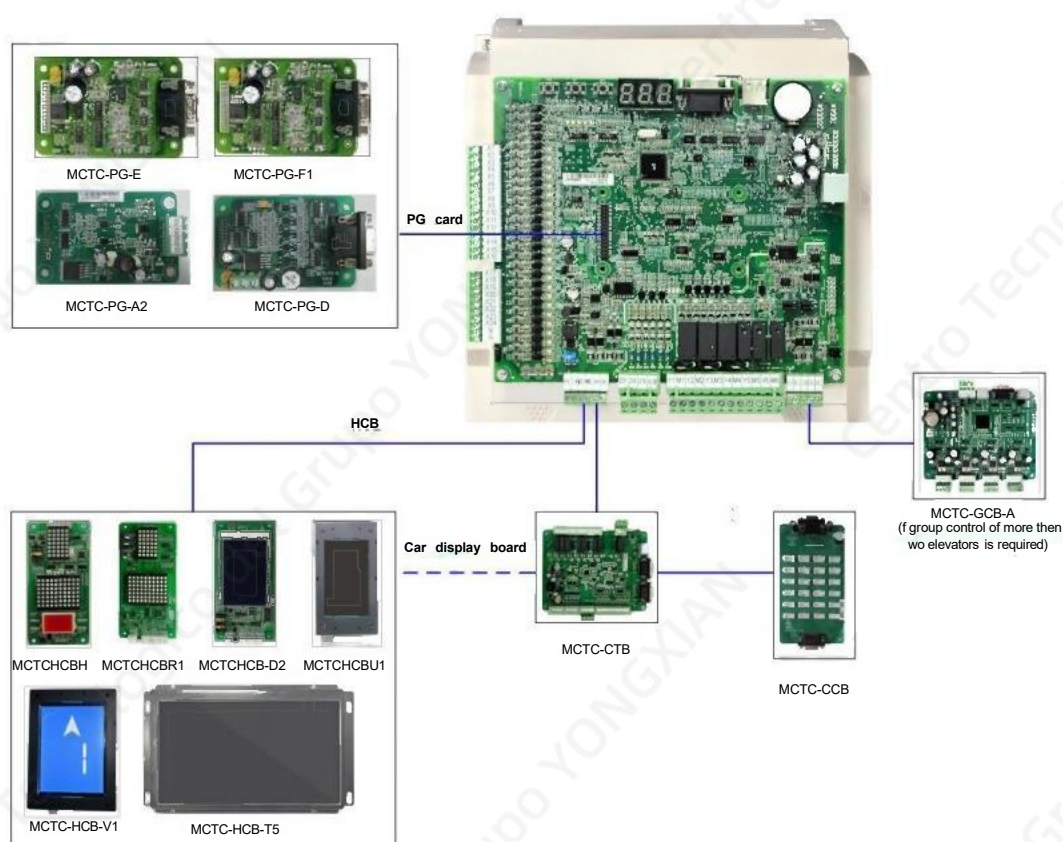


Figura 3-19 Diagrama esquemático de la conexión de opciones

### 3.3.1 Lista de opciones

Si hay alguno opcional en la siguiente tabla g es requerido,especificalo En tu orden

Tabla 3-22 Opciones de El nuevo NICE3000

Nombre	Modelo	Función
Frenado externo unidad	MDBUN	Él se proporciona para los modelos de 37kW (modelo F) 45 kW)y arriba.
Para todos los públicos tarjeta	MCTC-PG-A2	Él se utiliza para adaptar a el empujar -tirar y colector abierto incremental codificadores
	MCTC-PG-D	Se utiliza adaptarse a el UVW o ABZ diferencial señal codificador para el Alimentación de 5 V suministrar
	MCTC-PG-E	Él se utiliza para adaptar a el SENO/COS Codificador electrónico - ERN1387/Weton SC 53.
	MCTC-PG-F1	Él se utiliza para adaptar a el absoluto codificador(Fin: ECN413/1313).
	MCTC-PG-F2	Comunicación codificador(Weton EA53)
Auto tablero superior (CTB)	MCTC-CTB	El MCTC-CTB es el sistema de control del vehículo. junta de el NICE3000nuevo Tiene 8 Dls,1Al y 7 relé salidas (9 como configuración no estándar ). Puede comunicarse con el CCB y HCB simultáneamente.
Sala tablero de llamadas (HCB)	MCTC-HCB	El HCB recibe las llamadas de los pasajeros y pantallas el piso donde esta el ascensor es Ubicado un d el running dirección.Eso También puede ser usado como auto mostrar junta.
Auto tablero de llamadas (CCB)	MCTC-CCB	El MCTC-CCB es otro interfaz para pasajeros a interactuar con el sistema de control . principalmente colecciona el auto llamadas y salidas el llamar indicador estado
Grupo control junta (GCB)	MCTC-GCB-A	Se utiliza el MCTC-GCB junto con El NICE3000hWto implementar grupo control de arriba a 8 ascensores.
E/S expansión tarjeta	MCTC-KZ-G1	Si el tablero de control o el hallI/O terminales son no suficiente, más terminales puede ser proporcionó por usando MCT C-KZ-G1.
MIB	MCTC-MIB-A	Se utiliza el MCTC-MIB-A a consulta información semejante como ascensor en funcionamiento estado,actual piso,y fallas, y enviar el información a el monitoreo habitación a través de comunicación.Los usuarios pueden monitorear y control el ascensor mediante el uso del PC instalado con el monitoreo software en el monitoreo habitación.
LED externo operación panel	MDKE	Él es lo externo CONDUJO mostrar y operación panel.Eso proporciona el RJ45 interfaz.
Cable de extensión	MDCAB	Es un estándar de 8 núcleos red cable y poder ser conectado a MDKE y MDKE6.El cable longitud es 3 minutos el estándar configuración.

### 3.3.2 Techo del coche Junta (MCTC-CTB)

La placa superior del automóvil (MCTC-CTB) es la placa de control del automóvil del NICE3000new, también llamada CTB.It tiene 8 DI, 1 AI y 7 relé salidas (9 como no estándar configuración). Es poder comunicar con el CCB y HCB simultáneamente.

#### 1 Apariencia y dimensiones y método de montaje

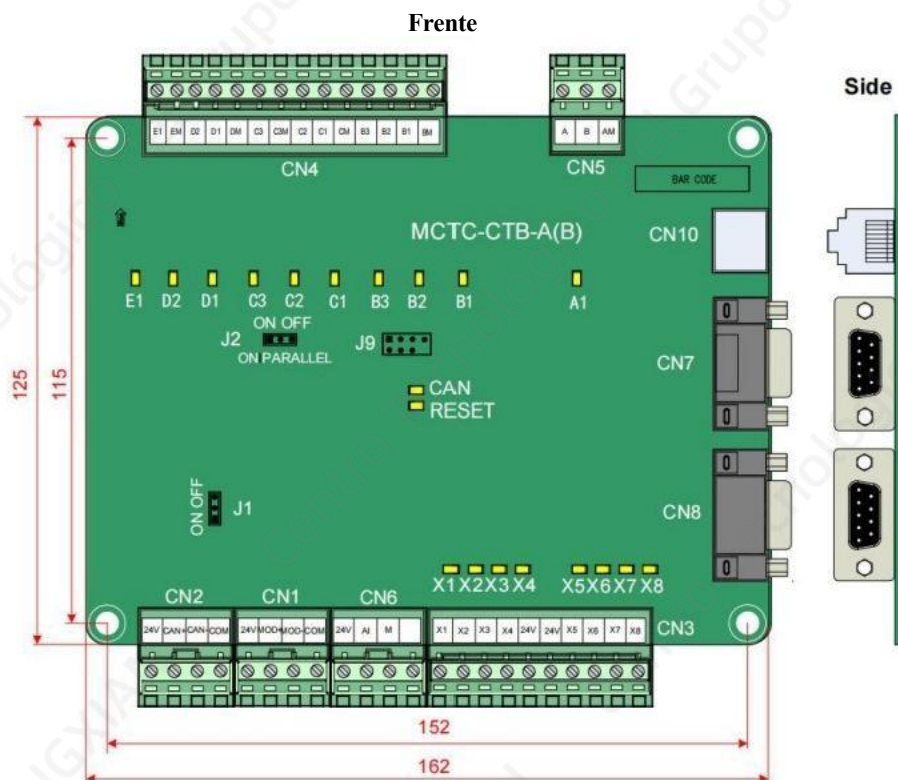
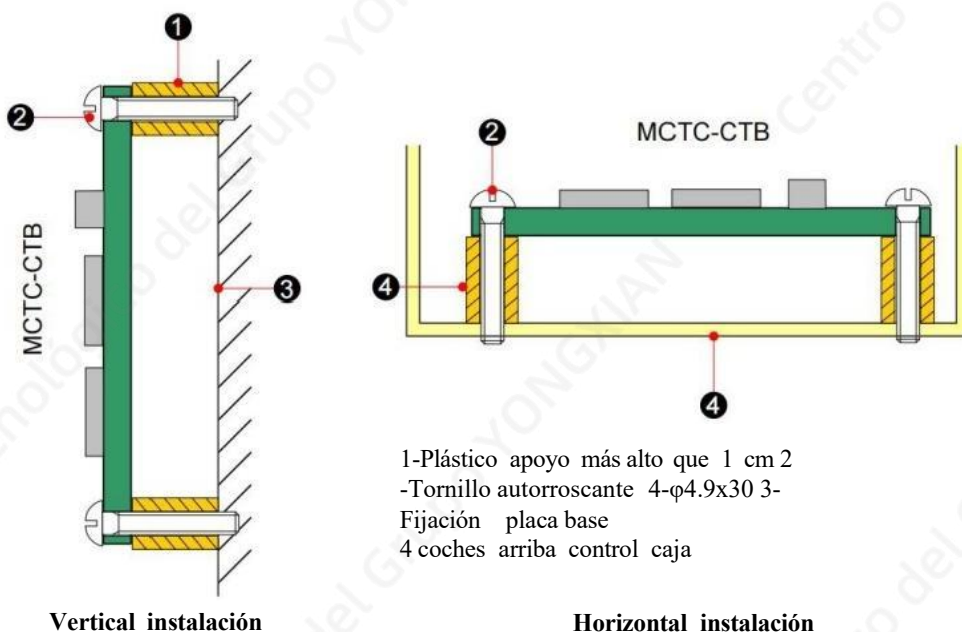


Figura 3-20 Aspecto y dimensiones del CTB (unidad: mm)


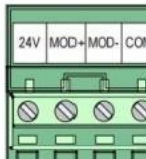

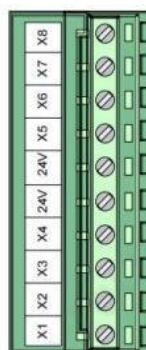
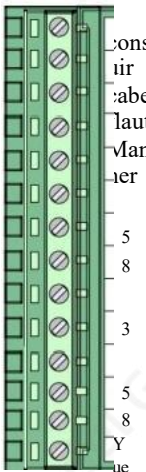


Cifra 3-21 Montaje método de la C TB(unidad:mm)





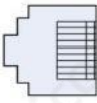





## 2 Conexión entre MCTC-PG y codificador

Tabla 3-23 Tabla 3-8 Descripción y cableado de los terminales CTB

ID de terminal		Nombre del terminal	Descripción de la función	Terminal Disposición
CN2	+24 V/COM	Externo 24 VCC fuerza suministrar	Fuente de alimentación de 24 V CC para el completo CTB	 CN2
	PUEDE+/PU EDE-	Bus CAN comunicación interfaz	Conexión del MCB para bus CAN comunicación	
CN1	+24 V/COM	Alimentación de 24 VCC suministrar	Alimentación de 24 V CC suministro para el HCB	 CN1
	MOD+/MOD-	Modbus comunicación interfaz	Conexión del HCB para Modbus comunicación	
CN6	AI-M	Señal de celdas de carga aporte	Voltaje de entrada rango: OVDC a 10 VCC	 CN6
CN3	24 V	Alimentación de +24 V suministrar	DI común Terminal	 CN3
	X1	Luz cortina 1	DI Terminal 1. Aislamiento del fotoacoplador, unipolaridad aporte 2. Entrada impedancia: 3,3 kΩ Señales de la CTB son activo cuando allá es 24 VCC fuerza suministrar.	
	X2	Luz cortina 2		
	X3	Puerta abierto límite 1		
	X4	Puerta abierta límite 2		
	X5	Puerta cerca límite 1		
	X6	Puerta cerrada límite 2		
	X7	Carga completa señal (100%)		
	X8	Sobrecarga señal (110%)		
CN4	B1-BM	Puerta abierto señal 1	Relé producción Terminal Contacto conducir capacidad: 30 VCC, 1 A	 CN4
	B2-BM	Puerta cerca señal 1		
	B3-BM	Forzado puerta cerca 1		
	C1-CM	Puerta abierta señal 2		
	C2-CM	Puerta cerrada señal 2		
	C3-C3M	Puerta forzada cerca 2		
	D1-DM	Arriba llegada señal		
	D2-DM	Abajo llegada señal		
	E1-EM	Audible y visual alarma		

 Construir  
 cabeza  
 lauta  
 Mante  
 er  
 5  
 8  
 3  
 5  
 8  
 Y  
 ue  
 cabeza



ID de terminal		Nombre del terminal	Descripción de la función	Terminal Disposición
CN5	A-AM (CAROLINA DEL NORTE contacto) B-AM (NO contacto)	Auto ventilador y lámpara control	Relé producción Terminal Contacto conducir capacidad: 250 VCA, 3 A o 30 VCC, 1 A	 CN5
CN7/CN8		Puerto DB9-pin para comunicación con el CCB	Conexión del CCB CN7 principalmente usado para frente puerta y común llamadas CN8 se utiliza principalmente para atrás puerta y discapacidad llamadas	 CN7/CN8
CN10		RJ45 interfaz	Conectando el LED externo teclado o Pantalla LCD operación panel	 CN10
J2		Dirección CTB saltador en paralelo control	Configuración de la CTB direcciones: Cortas APAGADO o hacer no conectar el Terminal foros soltero ascensor.	 J2
PODER		Bus CAN comunicación indicador	Este El indicador parpadea cuando comunicación entre el CTB y el MCB es normal, y es estable sobre cuándo una comunicación se produce una falla	
REINICIAR		Bus CAN comunicación falla indicador	Este el indicador parpadea y el Comunicación CANbus indicador es firme cuando a falla ocurre Durante la comunicación entre la CTB and el MCB	
X1 a X8		Indicador DI	Este indicador es en (gre en) cuando el externo aporte es activo.	
Alabama a E1		Relé producción indicador	Este indicador es en (gre en) cuando el sistema producción es activo.	
J9		Reservado	Reservados de fábrica. no corto él al azar. De lo contrario, el Es posible que el controlador no funcione correctamente	 J9



NOTA

- ◆ Para prevenir efectos externos interferencia en el comunicación, tú son aconsejado a usar el blindado retorcido par como comunicación cables y poner a ellos paralelo.
- ◆ Conecte los cables a la terminales de acuerdo a a el marca terminal s, y arreglar el cables Bueno.

3.3.3 Mostrar Junta (MCTC-HCB)

Como un importante interfaz entre usuarios y el control sistema,el MCTC-HCB recibe sala llamadas y pantallas el actual piso y correr dirección para el sala. Este junta poder también ser usado como auto mostrar junta.

Inovance ofrece muchos tipos de tableros de exhibición. La siguiente sección describe solo dos tipos comunes.Si el Los tipos disponibles no pueden satisfacer sus necesidades, puede utilizar a Placa de conversión paralelo-serie (HC BB)

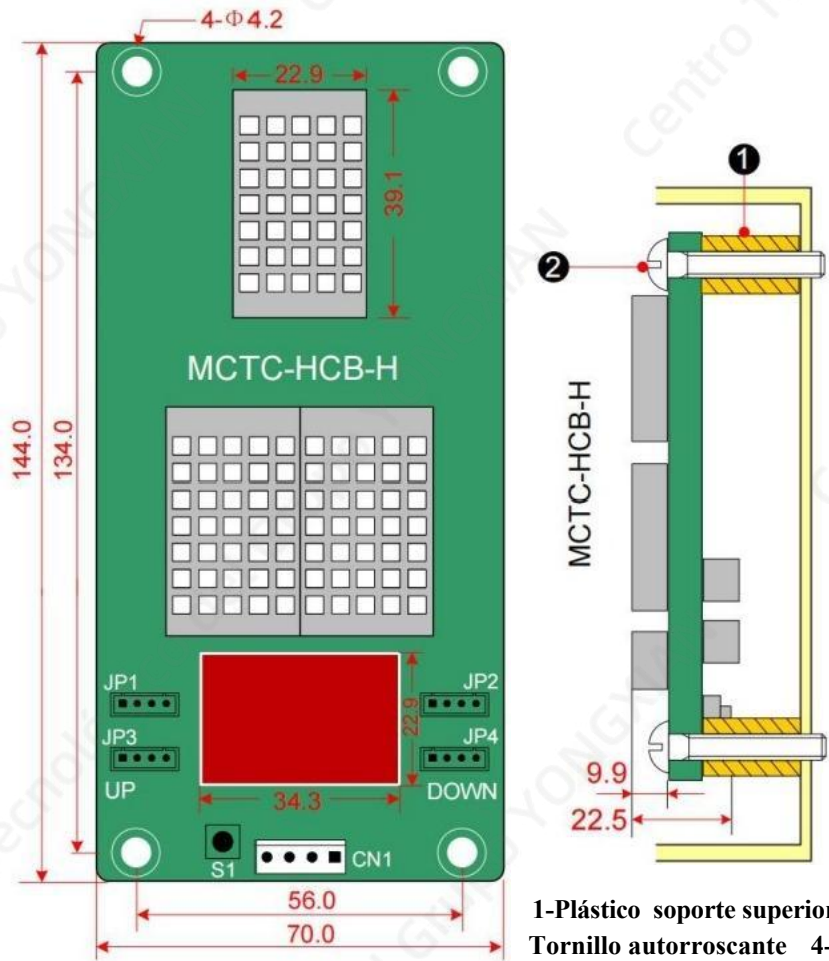
para hacer que el tablero proporcionado coincida con el suyo. Para cualquier otra cosa requisito, consulte el MCTC-HCB Mostrar Junta Selección Manual con datos código 19010457.

Tabla 3-24 Común Tipos de MCTC-HCB

Nombre	Descripción	Tamaño (mm)
MCTC-HCB-H	Matriz de puntos tablero de exhibición (rojo)	144×70×18
MCTC-HCB-R1	Pantalla de matriz de puntos ultradelgada junta (rojo)	144×70×10

MCTC-HCB-H: Matriz de puntos mostrar junta

■Apariencia y dimensiones

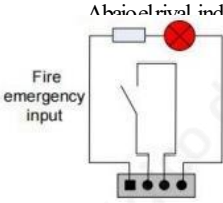
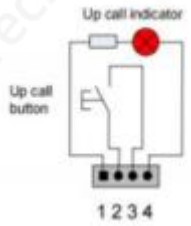
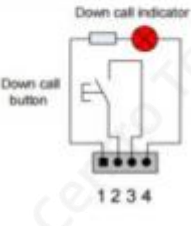




1-Plástico soporte superior de 1 cm 2-  
Tornillo autorroscante 4-φ4.9x30

Figura 3-22 Aspecto, dimensiones y método de instalación de MCTC-H CB-H

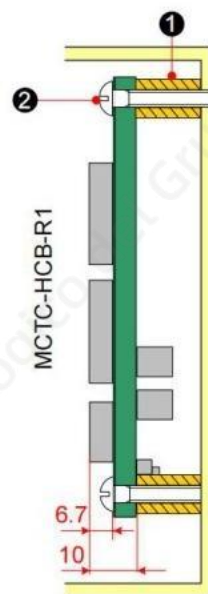
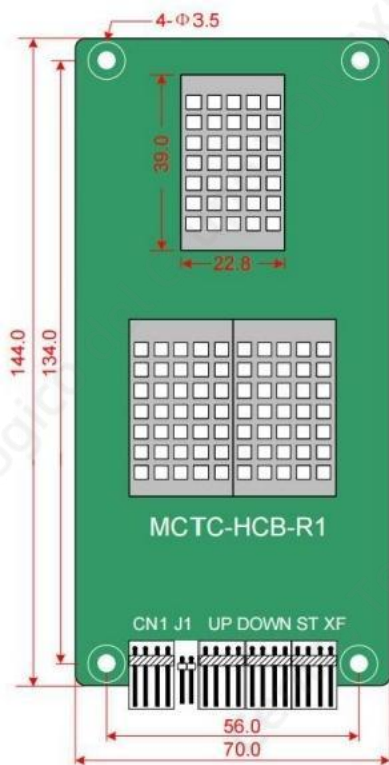
■ Descripción de terminales

Tabla 3-26 Terminales de entrada y salida de HCB-H

Terminal Nombre	Función	Conexión entre MCTC- PG y codificador
JP1	Interfaz para el elevador cerrar cambiar Los pines 2 y 3 son para cambiar entrada.Pines 1 y 4 son salida de El arriba llegada indicador (24 VCC salida, carga capacidad: 40 mamá).	Llegada indicador  Ascensor Cerrar aporte  1234
JP2	Interfaz para el fuego emergencia cambiar Los pines 2 y 3 son para cambiar entrada.P ins 1 y 4 son salida de el abajo llegada indicador (24 VCC salida, carga capacidad: 40 mamá).	Abajo llegada indicador  1234
JP3	Interfaz para El arriba botón de llamada Los pines 2 y 3 son para arriba llamar entrada.Pines 1 y 4 son fuente de alimentación para El arriba llamar indicador (24 VCC salida, carga capacidad: 40 mamá).	Up call indicator  1 2 3 4
JP4	Interfaz para la bajada llamar botón Los pines 2 y 3 son para abajo llamar entrada.Pines 1 y 4 son potencia suministro para el abajo llamar indicador (24 VCC salida, carga capacidad:40mA).	Down call indicator  1 2 3 4
S1	Botón para estableciendo el piso DIRECCIÓN Mantenga pulsado el botón a ajustar el piso DIRECCIÓN (rango 0-56). Después de ti detener prensado, El número de dirección parpadea tres veces y el configuración es exitoso.	 S1
CN1	Comunicación y alimentación Modbus suministrar Terminal Pines 2 y 3 son para Modbus comunicación. Patas 1 y 4 son para fuerza suministrar.	 1 2 3 4

### 3 MCTC-HCB-R1: Placa de visualización de matriz de puntos ultrafina

#### ■ Apariencia y dimensiones



1-Soporte de plástico más alto que 1 centímetro 2-Tornillo autorroscante 4- $\phi 4.9 \times 30$

Figura 3-23 Aspecto, dimensiones y método de instalación de MCTC-HCB-R1

■ Descripción de terminales

Tabla 3-27 Terminales de entrada y salida de HCB-H

Terminal Nombre	Función	Conexión entre MCTC -PG y codificador
ARRIBA	Interfaz para El arriba botón de llamada Pines 2 y 3 son para arriba llamar entrada.Pines 1 y 4 son fuente de alimentación para El arriba llamar indicar o (24 VCC salida, carga capacidad: 40 mamá).	<p>Arriba California Indcador</p>
ABAJO	Interfaz para el abajo llamar botón Pines 2 y 3 son para abajo llamar entrada.Pines 1 y 4 son fuente de alimentación para el abajo llamar indicador (24 VCC salida, carga capacidad: 40 mamá).	<p>Down cal indkactor</p>
XF/ST	Interfaz para el fuego emergencia y ascensor cerrar interruptores Patas 1 y 2 son para ascensor cerrar entrada.Pines 3 y 4 son para fuego emergencia aporte.	
J1	Terminal para configuración el piso DIRECCIÓN Cortocircuite J1 y presione ARRIBA botón o ABAJO botón Para establecer el dirección del piso (rango) 0-56).Después el gorra de jersey se elimina, el DIRECCIÓN es automáticamente almacenado	
CN1	Comunicación y alimentación Modbus suministrar Terminal Pines 2 y 3 son para Modbus comunicación.Pins 1 y 4 son para fuerza suministrar.	



### 3.3.4 Coche Llamar Junta (MCTC -CCB)

La placa de llamada de automóvil (MCTC-CCB) es otra interfaz entre usuarios y el control sistema- tem, también llamado CCB. Cada uno CCB comprende 24 entradas y 22 salidas, incluyendo Piso 16 botones y 8 funcional señales. El CCB principalmente colecciona botón llamadas y salidas

señales del botón llamar indicadores. Los Necesidad de 40 pisos usar poder ser implementado a través de en cascada conexión. CN2 es un aporte conector y CN1 es una cascada afuera- poner conector.

#### 1 Apariencia y dimensiones

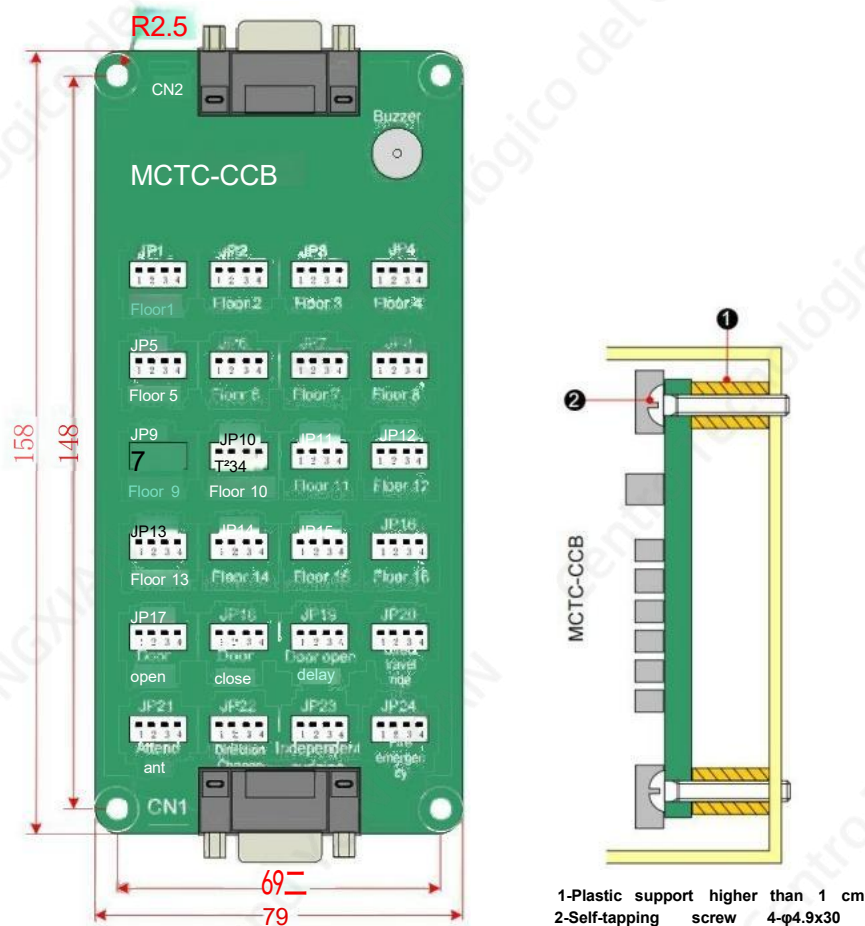
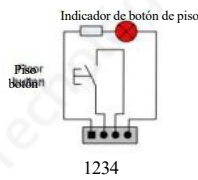


Figura 3-24 Apariencia, estructura y método de instalación del CCB



## 2 Descripción de terminales

Tabla 3-28 Descripción y cableado de terminales CCB

No.	Interfaz	Patas 2 y 3	Patas 4 y 5	Conexión entre MCTC-PG y codificador
1	JP1	Piso 1 botón entrada	Piso 1 mostrar producción	 <p>Indicador de botón de piso</p> <p>1234</p> <p>Para CCB2, el aporte señal de Japón corresponde a piso(16+n) botón aporte.</p>
2	JP2	Botón del piso 2 aporte	Piso 2 mostrar producción	
3	JP3	Piso3botón aporte	Piso 3 mostrar producción	
4	JP4	Botón del piso 4 aporte	Piso 4 mostrar producción	
5	JP5	Piso 5 botones aporte	Piso 5 mostrar producción	
6	JP6	Botón del piso 6 entrada	Piso 6 mostrar producción	
7	JP7	Piso 7 botones aporte	Piso 7 mostrar producción	
8	JP8	Botón Floor8 aporte	Piso 8 mostrar producción	
9	JP9	Botón Floor9 aporte	Piso 9 mostrar producción	
10	JP10	Piso 10 botones entrada	Piso 10 mostrar producción	
11	JP11	Piso botón 11 aporte	Piso 11 pantalla producción	
12	JP12	Piso 12 botones aporte	Piso 12 mostrar producción	
13	JP13	Piso botón 13 aporte	Piso 13 mostrar producción	
14	JP14	Piso 14 botones aporte	Piso 14 mostrar producción	
15	JP15	Piso 15 botones aporte	Piso 15 mostrar producción	
16	JP16	Piso 16 botones aporte	Piso 16 mostrar producción	

No.	Interfaz	Patas 2 y 3	Patas 1 y 4	Conexión entre MCTC-PG y codificador
17	JP17	Puerta abierto botón aporte	Puerta abierta mostrar producción	Cuando el CCB es usado como a CCB en cascada, este tipo de terminales es inválido.Cuando el CCB en cascada es usado para atrás control de puerta, JP17 puede ser usado a implementar atrás puerta abierto.
18	JP18	Puerta cerca botón aporte	Puerta cerrada mostrar producción	
19	JP19	Puerta abierta demora botón aporte	Puerta abierta demora mostrar producción	
20	JP20	Viajes directos conducir entrada	Sin puerta zona detener producción	
21	JP21	Asistente aporte	Reservado	
22	JP22	Dirección cambiar aporte	Reservado	
23	JP23	Independiente correr aporte	Reservado	
24	JP24	Fuego emergencia aporte	Reservado	
Nota: Los pines 1 y 2 son positivos . fuerza suministro.El alfiler con blanco punto marca o eso es rectangular es alfiler 1.				



## NOTE

- ◆ Perform wiring strictly according to the terminal marks and ensure that the button is inserted securely.
- ◆ The MCTC-CCB has the same interfaces on both ends, and do not make wrong connection when connecting multiple boards in series.

### 3.3.5 Control de grupo Junta (MCTC-GCB-A)

A soltero grupo control placa (GCB) (estándar programa)apoya grupo control o 4 ascensores, con un máximo de 40 plantas.

Combinación de Dos GCB (programa personalizado) admiten el control grupal de 5 a 8 ascensores, con un máximo de 40 pisos;para detalles en el personalizar d programa,contacto a nosotros.

#### 1 Aspecto y dimensiones

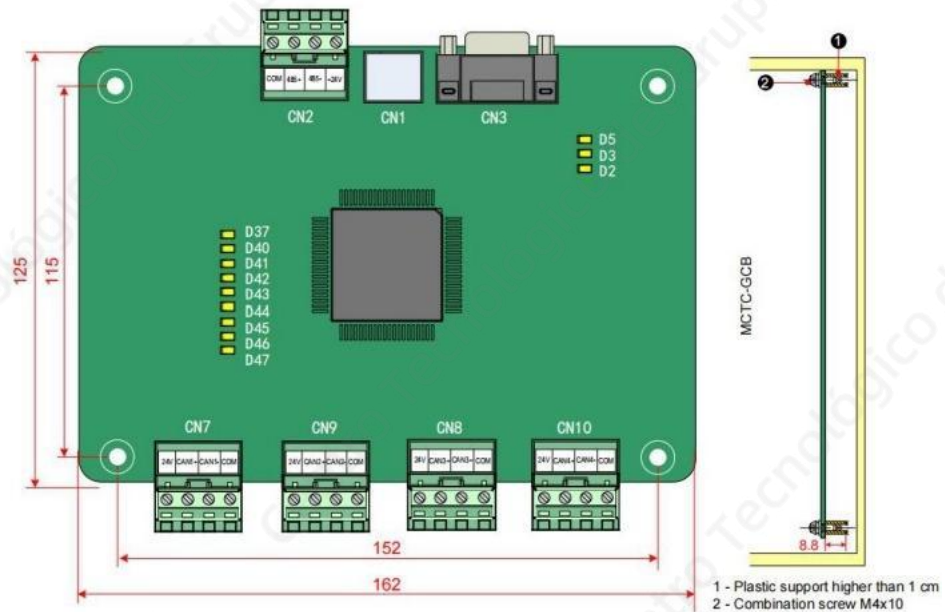


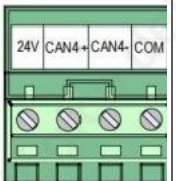


Figura 3-25 Aspecto, dimensiones y método de instalación del MCTC-GCB-A

#### 2 Descripción de terminales

Tabla 3-29 Terminales de entrada y salida del MCTC-GCB

Terminal IDENTIFICACIÓN		Terminal Nombre	Descripción de la función	Terminal Disposición
CN1		Operación panel Terminal	Conectando el operación panel	
CN2	+24 V/ COM	24 VCC fuerza suministrar	Alimentación externa de 24 V CC suministrar para el todo el GCB	
	MOD+/ MOD-	Modbus comunicación Terminal	Pantalla LCD y extensión funciones	
CN3		RS232 Interfaz	Comunicarse con el anfitrión computadora o IE tarjeta	
CN7	+24 V/ COM	Externo 24 VCC fuerza suministrar	24 VCC fuerza suministrar para el correspondiente Bus CAN comunicación módulo	
	CAN1+/ CAN1-	Bus CAN comunicación Terminal	Comunicación CANbus entre El GCB y el MCB de el ascensor 1 en grupo control	

Terminal IDENTIFICACIÓN		Nombre del terminal	Descripción de la función	Terminal Disposición
CN9	+24 V/ COM	Externo 24 VCC fuerza suministrar	Alimentación de 24 VCC suministrar para el correspondiente Bus CAN comunicación módulo	
	CAN2+/ CAN2-	Bus CAN comunicación Terminal	Comunicación CANbus entre El GCB y el MCB de ascensor 2 en grupo control	
CN8	+24 V/ COM	Externo 24 VCC fuerza suministrar	Alimentación de 24 VCC suministrar para el correspondiente Bus CAN comunicación módulo	
	CAN3+/ CAN3-	Bus CAN comunicación Terminal	Comunicación CANbus entre El GCB y el MCB de ascensor 3 en grupo control	
CN10	+24 V/ COM	Externo 24 VCC fuerza suministrar	Alimentación de 24 VCC suministrar para el correspondiente Bus CAN comunicación módulo	
	CAN4+/ CAN4-	Bus CAN comunicación Terminal	Comunicación CANbus entre El GCB y el MCB de ascensor 4 en grupo control	

3.3.61/0 Expansión Placa (MCTC-KZ-G1)

El expansión junta (MCTC-KZ-G1) tiene uno RS45 8 interfaz, uno Bus CAN comunicación- interfaz catiónica, diez DI y diez DO terminales. El La placa de expansión está conectada a el CAN1 autobús de el control junta a través de el Bus CAN interfaz a implementar E/S Terminal ex- expansión. El CAN1 autobús soportes arriba a dos expansión tableros, uno de cual es metido en el equipo habitación y el otro en el arriba de el coche. El ADEREZO cambiar en el expansión junta es usado a colocar un dirección. Cuando todo interruptores son APAGADO, esto junta es en el arriba de el coche. Cuando El interruptor 1 está en la posición 1, esta placa está en la sala de equipos. El terminales de el expansión junta son asignado con funciones en FD-11 a 50.

1 Apariencia y dimensiones

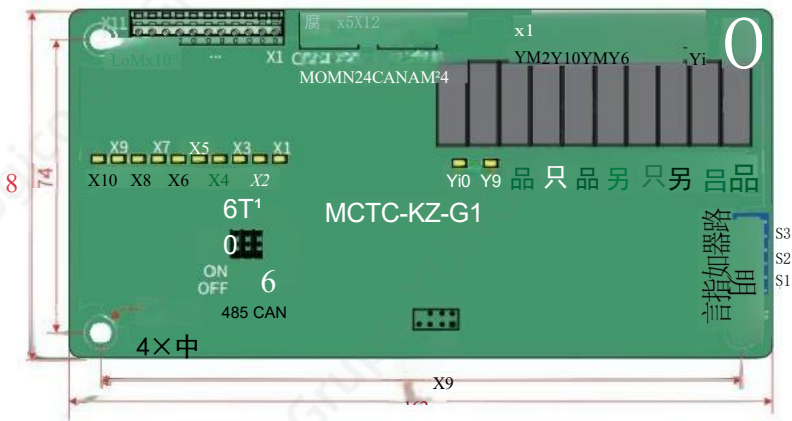
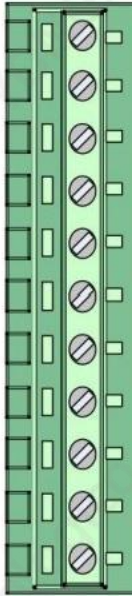
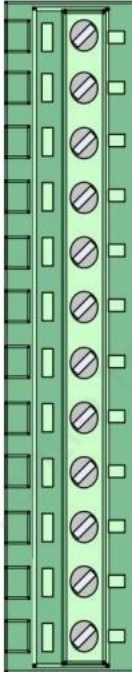
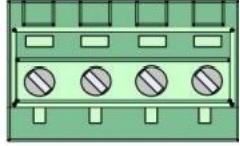


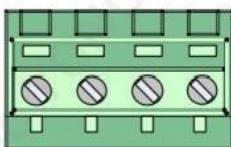


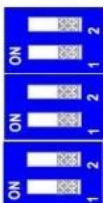
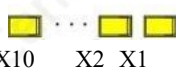


Figura 3-26 Aspecto y dimensiones de la MCTC-KZ-G1 (unidad: mm)

## 2. Descripción del puerto

Mesa 3-30 Terminales de el MCTC-KZ-G1

ID de terminal		Nombre del terminal	Descripción de la función	Disposición de la terminal
Terminal X11	X1	DI1	DI Tensión nominal: 30 V Corriente nominal: 5 mA	
	X2	DI2		
	X3	DI3		
	X4	DI4		
	X5	DI5		
	X6	DI6		
	X7	DI7		
	X8	DI8		
	X9	DI9		
	X10	DI 10		
	M24V	Alimentación externa de 24 V producción		
Terminal X1	Año 1	Relé producción Año 1	Relé producción Terminal Contacto actual Capacidad: 250 VCA, 5 A	
	Año 2	Relé producción Año 2		
	Año 3	Relé producción Año 3		
	Año 4	Salida de relé Año 4		
	Año 5	Relé producción Año 5		
	Año 6	Relé producción Año 6		
	YM1	Tierra de referencia de salidas de relé Y1 a Año 6		
	Año 7	Relé producción Año 7		
	Año 8	Relé producción Año 8		
	Año 9	Relé producción Año 9		
	Año 10	Salida de relé Año 10		
	YM2	Tierra de referencia de salidas de relé Y7 a Año 10		
Terminal X12	+24 V/COM	Alimentación externa de 24 V CC suministrar	24 V externo fuerza suministrar	
	PUEDE+ / PODER-	Reservado CAN comunicación puerto	Conexión del MCB para Comunicación CANbus	



ID de terminal		Nombre del terminal	Descripción de la función	Disposición de la terminal
Terminal X5	+24 V/COM	Alimentación de 24 VCC suministrar	24 V externo fuerza suministrar	
	MOD+/ MOD-	Comunicación RS485 interfaz con el MCB	Esta interfaz es reservada cuando el expansión junta se coloca en el arriba de el auto. Cuando el extensión junta es instalado en el equipo habitación, uno señal puede ser usado para llamadas de el atrás puerta, Implementando opuesto control de puerta de todo 40 pisos.	
J6/J7		MOD terminación resistor pasador de puente	Cuando Modbus comunicación es usado, J6/J7 es Cortocircuitado a el Pin de encendido a conectar a pareo resistor.	 J6 J7 J10
J10		PODER terminación resistor pasador de puente	Cuando Bus CAN comunicación es usado, J10 es en cortocircuito a el Pin de encendido a conectar a pareo resistor.	
J3		Reservado	Reservado de fábrica	 J3
S1/S2/S3		Dirección DIP cambiar	Estos interruptores son usado a establecer un expansión tipo. Cuando todo interruptores son APAGADO, este tablero está encendido arriba de el auto. Cuando K1 es en EN posición, este tablero es en el equipo habitación.	
X1 a X10		DI indicador	Este indicador está encendido (verde) cuando el externo aporte es activo	
Año 1 a Año 10		Salida de relé indicador	Este indicador está encendido (verde) cuando el sistema producción es activo.	
Terminal X9		Reservado	Reservados de fábrica. no corto él al azar. De lo contrario, el Es posible que el controlador no funcione adecuadamente.	



### 3.3.7 Residencial Escucha Tablero (MCTC-MIB-A)

El MCTC-MIB-A es usado a consulta información semejante como ascensor correr estado, Piso actual,y fallas,y enviar el información a el escucha habitación a través de comunicación. Los usuarios pueden monitorear y controlar el ascensor mediante el PC instalado con el seguimiento software en el escucha habitación.

El MCTC-MIB-A tiene uno RS485 interfaz y uno RS232 comunicación interfaz, Indicador de señal correspondiente y teclado con interfaz RJ45. El RS232 puerto es conectado a el controlador o la computadora host PC, según la configuración de parámetros. El RS485 puerto es conectado a el RS485 puerto de otro MCTC-MIB-A.

#### 1 Aspecto y dimensiones

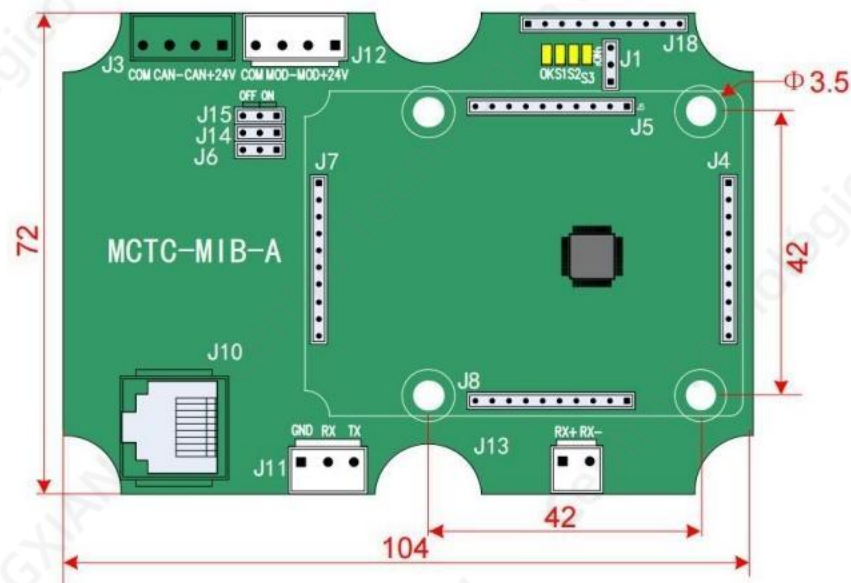
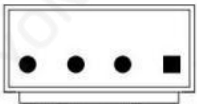
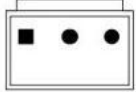




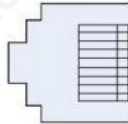
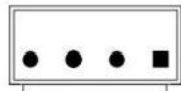




Figura 3-27 Aspecto y dimensiones de MCTC-MIB-A (unidad: mm)

## 2 Descripción de terminales

Tabla 3-31 Descripción de MCT C-MIB-A terminales

Terminal IDENTIFICACIÓN		Nombre del terminal	Descripción de la función	Terminal Disposición
J12	+24 V/COM	Externo 24 VCC fuerza suministrar	Alimentación externa de 24 V suministrar	 COM MOD- MOD+24V
	MOD+/MOD-	RS485 comunicación interfaz	Conectando El MIB en el sala de monitoreo para RS485 comunicación	
J11	Transmisión/recepción	RS232 comunicación	Desconexión del programa de grabación / Comunicación interfaz con la PC anfitrión computadora/ Interfaz de comunicación con el controlador	Tierra RX Texas 
	Tierra	Tierra interfaz		
J14/J15		Pareo resistor	El tablero Terminal en el sala de monitoreo está conectado a Parte 1.El junta Terminal en el sala de equipos es conectado a parte2(por defecto).	A OFF ON EN <b>J15</b> <b>J14</b> 
J4/J7		Módulo GSM	Conectando el mensaje corto Módulo GSM	
J5/J8		Módulo Zigbee	Reservado	
J1		Incendio saltador	ENCENDIDO: El saltador es activo y entra el descargar modo.	
J10		Operación panel interfaz	Conectando el operación panel	
J3		Reservado		 COM CAN- CAN+24V
J13		Reservado		RX+ RX- 
J6		Reservado		

Terminal IDENTIFICACIÓN	Nombre del terminal	Descripción de la función	Terminal Disposición
DE ACUERDO	Fuerza indicador	El indicador parpadea cuando el alimentación de la placa suministro y el soltero chip funcionar normalmente.	OKS1S2S3
S1	Comunicación indicador con el controlador	El El indicador parpadea cuando comunicación con el controlador es normal.	
S2	Comunicación redes indicador con RS485	El El indicador parpadea cuando redes de comunicación con RS485 es normal.	
S3	Comunicación indicador con el anfitrión computadora	El El indicador parpadea cuando comunicación con el anfitrión computadora es normal.	

### 3.3.8 Tarjeta MCTC-PG

El NICE3000ncan implementar CLVC solo con usar de el MCTC-PG tarjeta.La seguir- en cifra espectáculos el apariencia de el MCTC-PG tarjeta y es instalación en el estafatroller.Directamente insertar el J1 Terminal de el MCTC-PG tarjeta en el J 12 Terminal de el controlador.

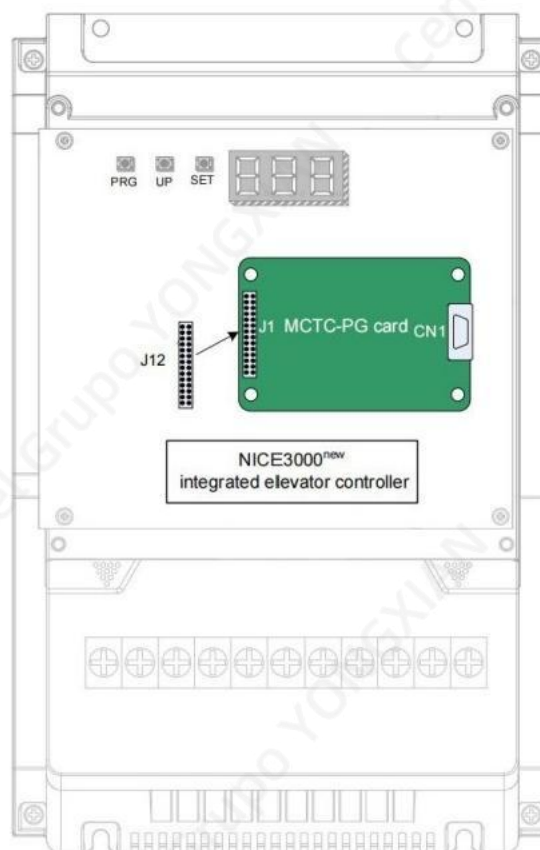






Figura 3-28 Apariencia de la Tarjeta M CTC-PG y sus instalación en el controlador

■Clasificación de MCTC-PG tarjetas


Ofrecemos cuatro modelos de tarjetas PG: MCTC-PG -A2, MCTC-PG-D, MCTC-PG-E y MCTC- PG-F1 para diferente codificador tipos,como descrito en el siguiente mesa.

Tabla 3-32 Selección de la Modelos de tarjetas MCTC-PG

Tipo de codificador	Tarjeta PG aplicable	Apariencia
Él se utiliza a adaptar a el tira y afloja y abierto-coleccionista incremental codificadores	MCTC-PG-A2	
UVW codificador	MCTC-PG-D	
SENO/COS codificador	MCTC-PG-E	
Codificador absoluto (ECN413/1313)	MCTC-PG-F1	

3 Descripción de terminales

Tabla 3-33 Definiciones del CN1 terminales de diferente MCTC-PG tarjeta modelos

Para todos los públicos tarjeta Tipo	Definición de pin															CN1 Terminal Disposición
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
MCTC-PG-A2	12 V	PGM	PGA	PGB	-											<div><div>PGB</div><div>PGA</div><div>PGM</div><div>12 V</div></div>
MCTC-PG-D	A+	A-	B+	B-	Vacío	Vacío	U+	U-	V+	V-	W+	W-	VCC	CO M	Vacío	
MCTC-PG-E	B-	Vacío	Z+	Z-	A+	A-	CO M	B+	VC C	C+	DO -	D+	D-	Vacío	Vacío	
MCTC-PG-F1	B-	Vacío	Vacío	Vacío	A+	A-	Tier ra	B+	5 V (AR RIB A)	CLK +	CLK -	DATO S+	DATO S-	Vacío	5 V (Sensor)	

## 4 Descripción del cableado

### ■ Conexión entre MCTC-PG-E y el codificador ERN1387

A velocidad circuito cerrado vector sistema es formado por conectando el J1 Terminal y CN1 Terminal del MCTC-PG tarjeta a el J12 terminal de la MCB en el NICE3000newand el codificador de el motor máquina de tracción respectivamente.Diferentes modelos de tarjetas MCTC-PG otros son conectado a el MCBin el mismo camino.El conexión método a el codificador depende en el CN1 Terminal de el modelo.

El siguiente cifra espectáculos conexión entre MCTC-PG-E y codificador ERN1387.

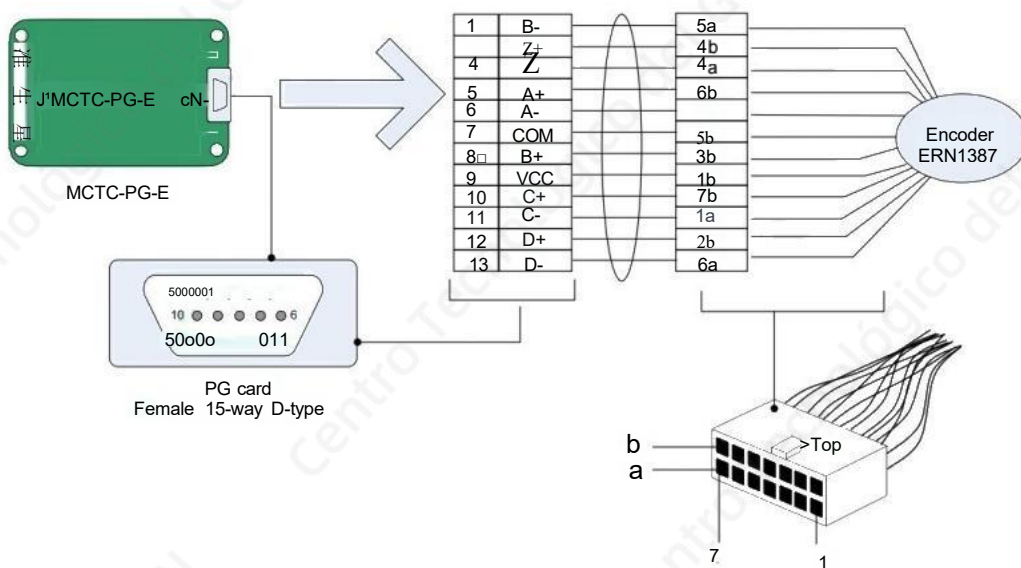
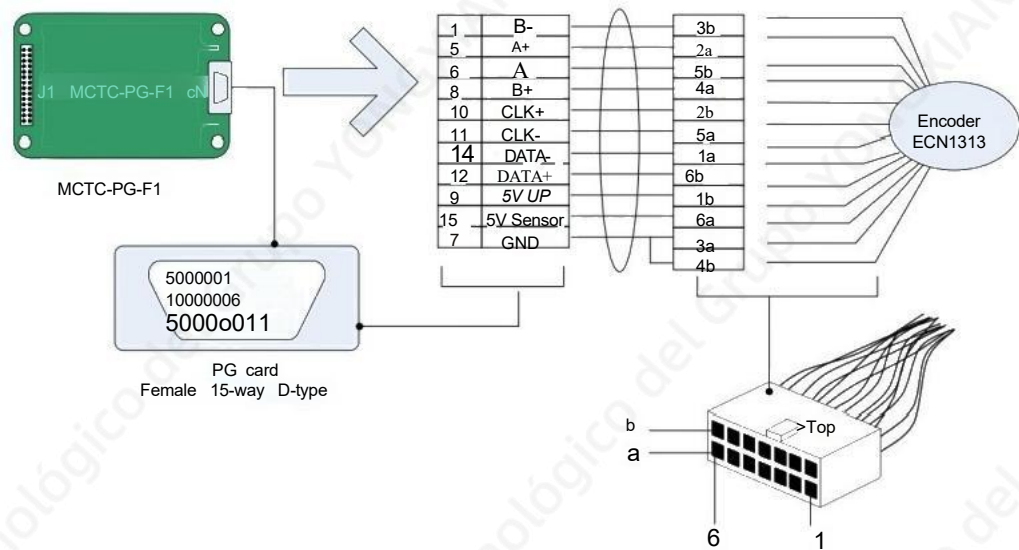


Figura 3-29 Conexión entre MC TC-PG-E y codificador ERN1387

### ■ Terminal definición de ERN1387

Signal	C-	A-	0V Thermistor	R-	B-	D-	Up Thermistor	VCC	D+	B+	R+	0V	A+	C+
Encoder Terminal	1a	2a	3a	4a	5a	6a	7a	1b	2b	3b	4b	5b	6b	7b

■Conexión entre MCTC-PG-F1 y codificador ERN1313



Cifra 3-30 Conexión entre el Para todos los públicos tarjeta y codificador ERN1313

Tabla 3-34 Terminal definición de ECN1313

Señal	DATO S-	A+	Tierr a	B+	CLK-	5 V (Sensor)	5 V (ARRI BA)	CLK +	B-	Tierr a	A-	DATO S+
Codifica dor Terminal	1a	2a	3a	4a	5a	6a	1b	2b	3b	4b	5b	6b



- Precautions on connecting PG card:
- ◆ The cable from the PG card to the encoder must be separated from the cables of the control circuit and the main circuit.Parallel cabling with close distance is forbidden.
  - ◆ The cable from the PG card to the encoder must be a shielded cable.The shield must be connected to the PE on the controller side.To minimize interference,single-end grounding is suggested.
  - ◆ The cable from the MCTC-PG card to the encoder must run through a separate duct and the metal shellis reliably grounded.





## 4 herramientas de puesta en servicio

4.1 Teclado .....	134
4.2 Panel de operación .....	135
4.2.1 Descripción de Llaves .....	136
4.2.2 Indicadores .....	137
4.2.3 Visualización de datos .....	138
4.2.4 Básico Operaciones .....	138

El NICE3000" es compatible cuatro puesta en servicio herramientas:integradas 3 botones teclado(aquí- después llamado el “teclado”),LED operación y información mostrar panel (en adelante llamado el "operación panel"), anfitrión computadora escucha software y célula teléfono puesta en servicio software.

Herramienta	Descripción de la función	Observaciones
Teclado	Él se utiliza para ingresar el eje puesta en servicio comandos y vista piso información.	Estándar
Funcionamiento del LED panel (MDKE)	Se utiliza Para ver y modificar parámetros relacionado a ascensor conducir y control.	Opcional
Funcionamiento del LED panel (MDKE6)	Él se utiliza para subir, descargar, ver y modificar controlador parámetros.	Opcional
Teléfono móvil puesta en servicio software (EDSAP)	Un módulo WIFI externo se utiliza a conectar el MCB y el teléfono inteligente instalado con el software de puesta en marcha, a través del cual usted poder poner en funcionamiento el ascensor, y subir y descargar parámetros.	Opcional

La siguiente parte describe lo común usado teclado y CONDUJO operación panel (MDKE)en detalle.

4.1 Teclado

El El teclado consta de tres LED y tres botones.Puedes vista información acerca de el controlador y ingresar simple comandos en el teclado.

La siguiente figura muestra la apariencia del teclado.

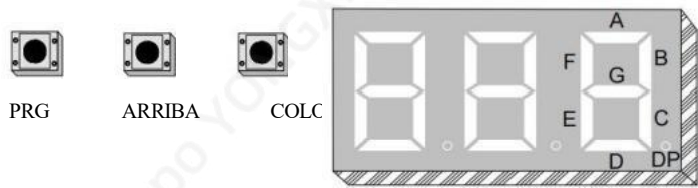
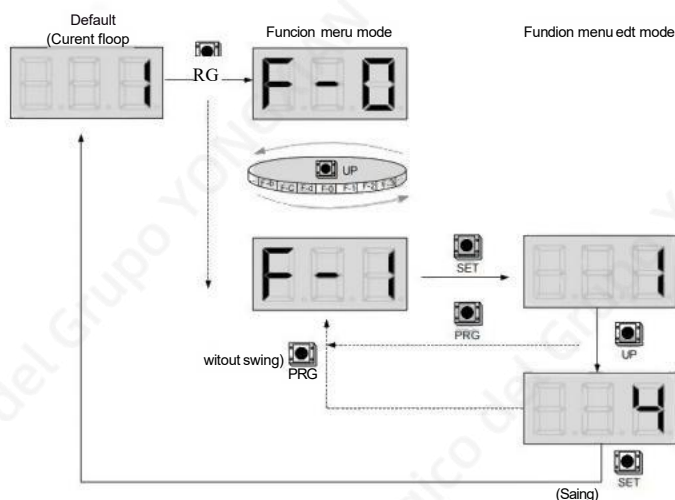


Figura 4-1 Apariencia del teclado

Como se muestra en el figura anterior , los tres Los botones son PRG, UP y SET. Las funciones ciones del tres botones son descrito en el siguiente mesa .

Botón	Función
PRG	◆ Presione este botón en cualquier estado a mostrar el actual función número de grupo y salida el actual operación.
ARRIBA	◆ Presione este botón a aumentar el función grupo número o datos. ◆ En el menú del grupo F6, este es botón es usado a aporte el puerta abierto dominio.
COLOCAR	◆ Ingrese la función menú editar modo;confirmar y ahorrar el actual operación. ◆ En el menú del grupo F6, este es botón es usado a aporte el puerta cerca dominio.

La figura 4-2 muestra la configuración para aumentar la llamada. piso a 4.



Cifra 4-2 Configuración el llamado piso

Para la función menús mostrados en el teclado, consulte [6.1 Teclado](#).

## 4.2 Operación Panel

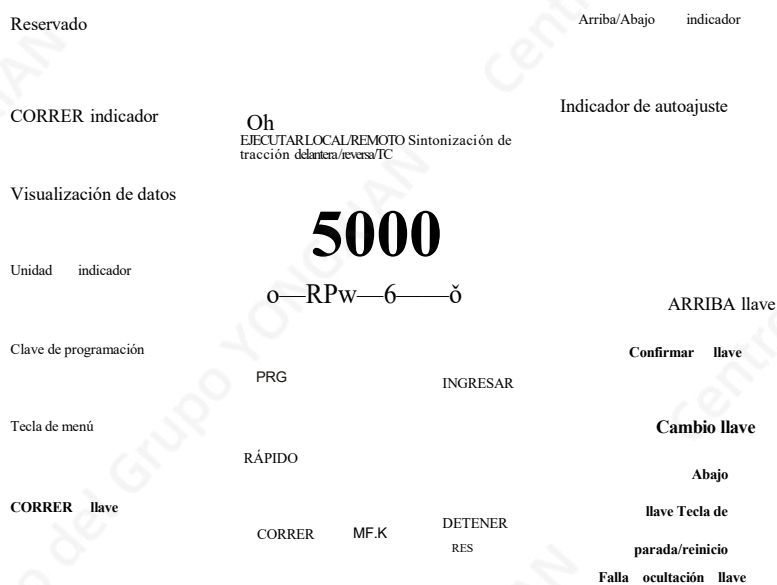











Figura 4-3 Diagrama de la Panel de operación LED












### 4.2.1 Descripción de las claves

Botón	Nombre	Función
	Programación	Ingresa o sale al Nivel I menú.
	Ingresa	Ingresa cada nivel del menú interfaz. Confirma el parámetro configuración.
	Arriba	Aumentar los datos o parámetro.
	Abajo	Disminuir los datos o parámetro.
	Cambio	Parámetros mostrados en doblar en el detener o correr estado. Seleccione el dígito a ser modificado cuando modificando a parámetro valor.
	CORRER	Iniciar el controlador en el operación panel control modo.
	Detener/Reiniciar	Detener el controlador cuando él es en el CORRER estado. Realice una operación de reinicio cuando el controlador es en el FALLA estado.
	Ocultación de fallas	Mostrar u ocultar el fallo información en el falla estado, que facilita parámetro visita.
	Rápido	Entrar o salir Nivel I rápido menú.

## 4.2.2 Indicadores

 En la siguiente tabla indica ON; O indica OFF; O<sub>≤</sub> indica flash.

Mesa 4-1 Descripción de indicadores en el operación panel

Indicador Estado		Descripción del estado
CORRER		APAGADO: Detener
		ENCENDIDO: Corriendo
Avance/retroceso		APAGADO: Marcha hacia adelante
		ENCENDIDO: Marcha atrás
SINTONIZACIÓN/TC		APAGADO: --
		ON: Estado de autoajuste
		Frecuencia unidad Hz
		Unidad actual A
		Unidad de voltaje V
		Velocidad de rotación unidad RPM
		Porcentaje %

4.2.3 Datos Mostrar

Allá es de cinco dígitos Pantalla LED en el operación panel.Eso pantallas el colocar frecuencia, producción frecuencia,todos tipos de escucha datos,y falla bacalao es.

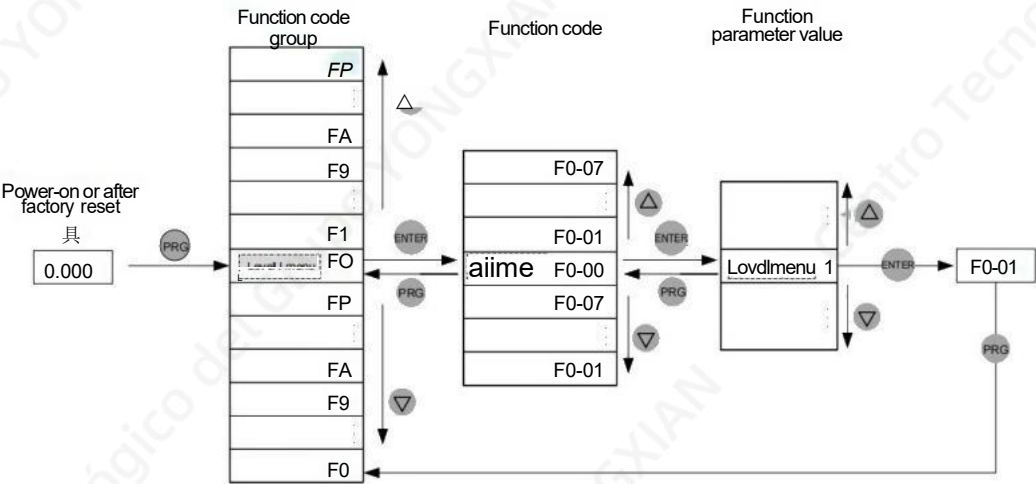
Tabla 4-2 Pantalla LED y real datos

LED Display	Actual Data	LED Display	Actual Data	LED Display	Actual Data	LED Display	Actual Data
0	0	6	6	C	C	N	N
1	1	7	7	c	c	P	P
2	2	8	8	d	D	r	R
3	3	9	9	E	E	T	T
4	4	A	A	F	F	U	U
5	5,S	b	B	L	L	u	u

4.2.4 Operaciones básicas

El operación panel adopta el siguiente tres niveles menús.

- Nivel: código de función grupo
- Nivel I: código de función
- Nivel III : código de función valor de ajuste



1 Parámetro mostrar

Específico contenido de la pantalla parámetros están configurados en FA-01(Pantalla en estado de ejecución) y FA-02(Pantalla en estado de parada). Cada binario un poco de FA-01 y FA-02 indica específico p a- parámetro contenido (Para Para más detalles , consulte a el descripción de parámetros).Si a poco es colocar a 1, el parámetro indicado por este poco es mostrado;si esto poco es colocar a 0,el parámetro es no desplegado.



En estado de parada o en ejecución, se pueden visualizar múltiples parámetros de estado presionando on the operation panel to switch over every byte of FA-01and FA-02.

#### ■ Estado de ejecución parámetros

16 corriendo parámetros de estado son Disponible en estado de ejecución.Seleccionar si a mostrar a parámetro correspondiente a cada poco de acuerdo a a binario bits de FA-01(Pantalla en marcha estado ).

#### ■ Estado de parada parámetros

12 detener estado parámetros son disponible en detener estado.Seleccionar si a mostrar a Pensilvania- parámetro correspondiente a cada poco de acuerdo a a binario bits de FA-02(Pantalla en estado de parada ).



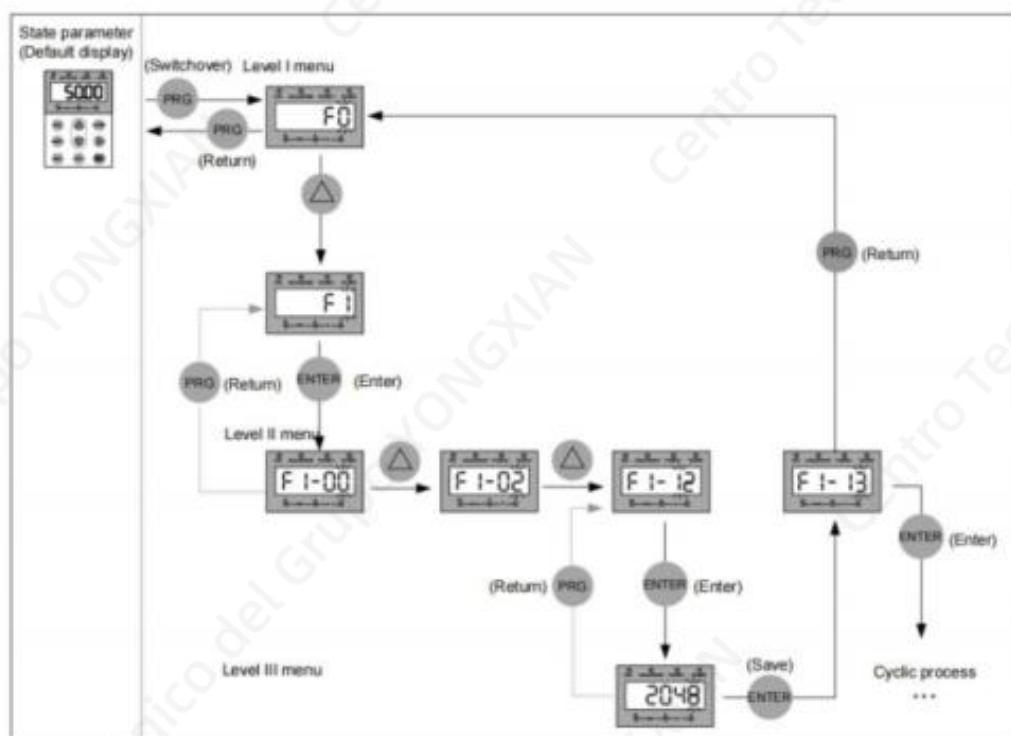
NOTE

◆ For details of states, refer to FA-01 and FA-02 in [6 Parameter Description](#)

## 2 Visualización de parámetros

Presione PRe y luego  $\Delta$  /7 para  $\Delta$  li:  $\nabla$  menú de niveles, es decir, la clasificación de grupos de parámetros.

Después entrando cada nivel de menú, si a mostrar poco parpadea indica eso tú poder por-Modificación del formulario presionando  $\Delta$  ,  $\nabla$  ,y D.La siguiente figura muestra la operación fluir.



Cifra 4-4 Parámetro vi ewing procedimiento

## 3 Modificación de parámetros

Después de ingresar a cada nivel del menú, si un bit de la pantalla parpadea, indica que puede por-forma modificación por presionando  $\Delta$  ,  $\nabla$  ,y D.

Tú poder devolver a Nivel todos menú de Nivel I III I menú por presado PRG o ENTRAR. El diferencia entre el dos es como Sigue:

- Después de ti prensa ENTER, el sistema ahorra la configuración de parámetros primero, y entonces va atrás al nivel II del menú y cambia al siguiente parámetro.
- Después de presionar PRG, el sistema abandona la modificación del parámetro actual y regresa directamente al nivel todos menú y restos en el función actual código.

Al operar en Nivel Enfermo menús, si el El parámetro no incluye un dígito parpadeante, entonces no esta permitido a cambiar eso parámetro. Allí son dos posible razones para este:

- Este parámetro es solo legible, tal como, AC conducir tipo, en realidad detectado parámetro y correr registro parámetro.
- Puede solo ser modificado después de la motor es cerrar abajo

Ejemplo | Cambiar F3-02 de m 10.00 Hz to 15.00 Hz

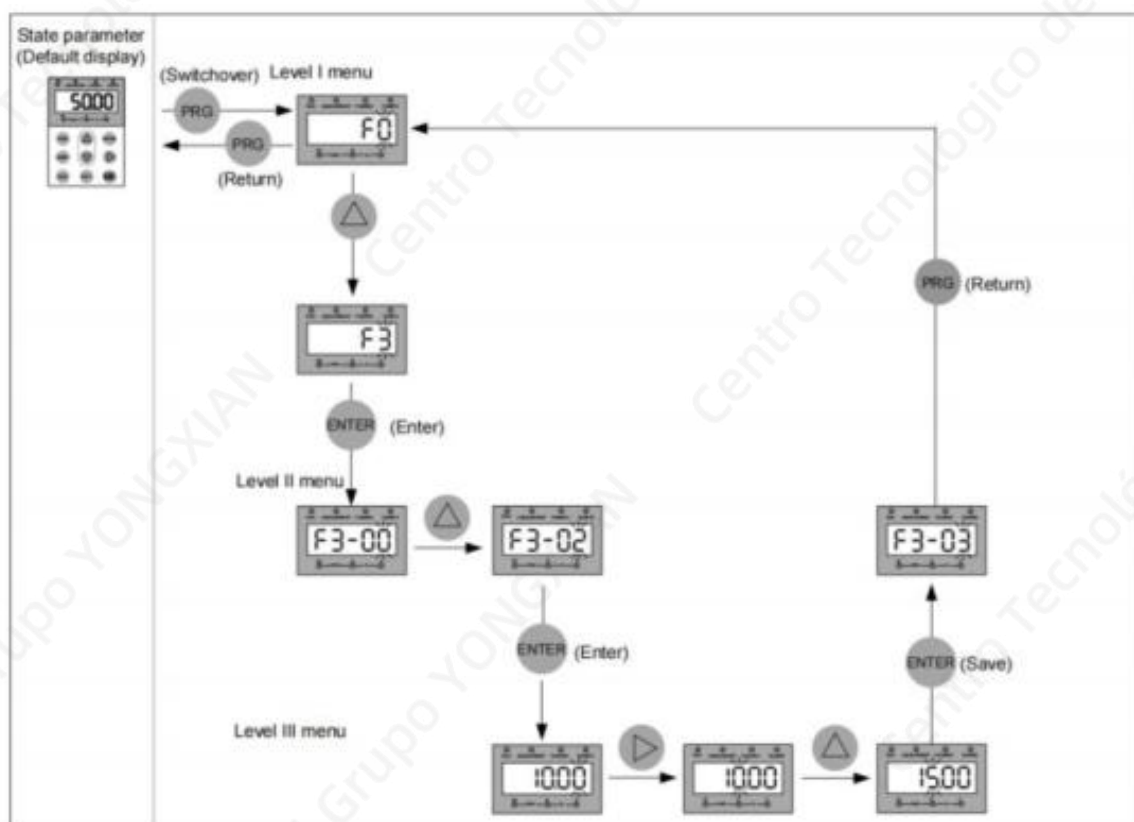


Figura 4-5 Procedimiento de modificación de parámetros

### 4.3 Celula teléfono software de puesta en servicio

Este software implementa principalmente la configuración de parámetros, la puesta en servicio de funciones y la re-

al-tiempo operante Monitoreo de estado, carga de parámetros y descargando, y ele- vator control sistema firmware incendio del controlador usando a teléfono inteligente.

Para más detalles, consulte El usuario Manual de Ascensor Puesta en servicio APLICACIÓN a través de Teléfono inteligente con datos código 19010576.

## 5 Puesta en servicio del sistema

5.1 Sistema Puesta en servicio Guía.....	142
5.2 Seguridad y circuito Controlar .....	142
5.3 Fuerza -en y controlador Comprobación del estado .....	145
5.3.1 Comprobación del encendido Estado.....	145
5.3.2 Estado Consultar en Normal Encendido .....	145
5.3.3 Potencial Estados controladores y Métodos de manejo Antes Puesta en servicio .....	145
5.4 Puesta en servicio a velocidad de inspección .....	148
5.4.1 Autoajuste del motor .....	149
5.4.2 Ejecución Prueba en Inspección Velocidad .....	158
5.5 Puesta en servicio en Normal Velocidad .....	159
5.5.1 Eje Auto-tuning .....	159
5.5.2 Auto Puesta en servicio superior .....	161
5.5.3 Instalación y mantenimiento de HCB Configuración .....	166
5.6 Comodidad de conducción Ajuste .....	167
5.6.1 Equitación Ajuste de comodidad .....	167
5.6.2 Nivelación Exactitud Ajuste .....	173

En este capítulo se describe la guía básica de puesta en servicio del NICE3000new. Por seguir en el instrucción, tu poder llevar a cabo completo puesta en servicio en el ascensor sistema y implementar todo básico normal correr funciones de el ascensor.

### 5.1 Guía de puesta en servicio del sistema

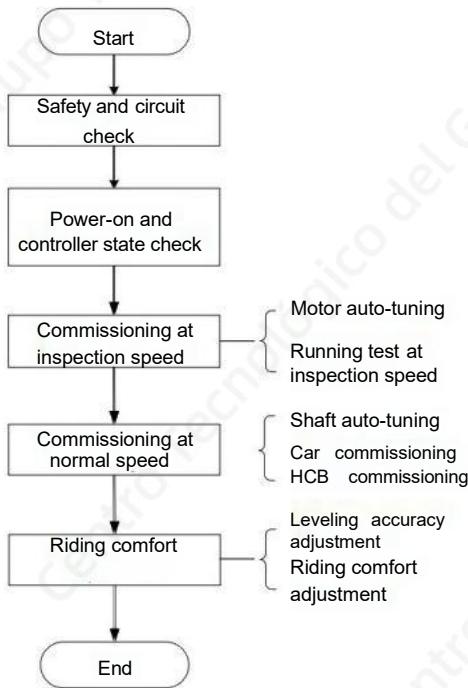



Figura 5-1 Diagrama de flujo de puesta en servicio general del NICE3000nw

### 5.2 Seguridad y Circuito Controlar

Presta atención a la siguiente precauciones antes amaestrado Puesta en servicio:	
 !Caution	<p>◆ El terminales de entrada y salida de el NICE3000"tiene por defecto configuración en delicatessen very. You Puede cambiar la configuración en función de su requisitos.El ejemplos en Este manual son todo Residencia en el por defecto configuración de el terminales.</p>

#### 1 Cableado del sistema Diagrama

Referirse a [Figura 2-39](#).

## 2 Seguridad Controlar Diagrama de flujo

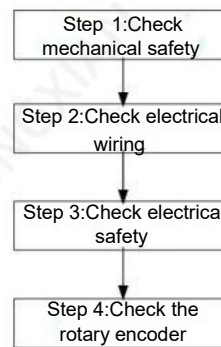


Figura 5-2 Diagrama de flujo de seguridad y verificación de circuitos

antes encendido Paso 1: Comprobar seguridad mecánica.

Controlar eso el eje es sin obstáculos, allí es No persona en el eje, interior o en arriba del coche, y el condiciones para ascensor seguro correr son se reunió.

Paso 2: Comprobar eléctrico alambrado.

<input type="checkbox"/> √	No.	Inspección Agujas
<input type="checkbox"/>	1	El poder suministro R,S,T Los cables son cableado correctamente y de forma segura.
<input type="checkbox"/>	2	Los cables UVW entre el controlador y el motor están cableados correctamente y de forma segura.
<input type="checkbox"/>	3	El El controlador (gabinete) y el motor son tierra ded correctamente.
<input type="checkbox"/>	4	El circuito de seguridad se lleva a cabo, y el emergencia botones de parada y interruptores en el gabinete y en el equipo habitación poder ser activado.
Sueño	5	El circuito de bloqueo de la puerta es realizado.El puerta cerrar circuito es desconectado Cuando el coche puerta o cualquier sala puerta abre

Seguridad Información
<p><b><u>Peligro</u></b></p> <p>Para garantizar funcionamiento seguro de ascensor</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Cortocircuite el circuito de seguridad con precaución. Si el ascensor comienza correr cuando el seguridad circuito está en cortocircuito, causará grave personal lesión o incluso muerte</li> <li>◆ Antes de iniciar la puesta en servicio, asegúrese de que allá no es persona en el eje; de lo contrario, causará personal lesión o incluso muerte.</li> <li>◆ NUNCA realice la puesta en servicio en normal velocidad cuando el seguridad circuito es en cortocircuito.</li> <li>◆ NUNCA cortocircuite la cerradura de la puerta circuito durante ascensor puesta en marcha y Falla en ejecución a cumplir resultará en persona seria lesión o incluso muerte.</li> </ul>

**Paso 3: Verifique la seguridad eléctrica.**

<input type="checkbox"/> √	No.	Inspection Points
<input type="checkbox"/>	1	The line voltage of the user power supply is within 380-440 V, and the phase unbalance degree does not exceed 3%.
<input type="checkbox"/>	2	The total lead-in wire gauge and total switch capacity meet the requirements.
<input type="checkbox"/>	3	There is no inter-phase or to-ground short circuit in the R, S, T power supply.
<input type="checkbox"/>	4	There is no inter-phase or to-ground short circuit in the U, V, W phases of the controller. There is no to-ground short circuit in the U, V, W phases of the motor.
<input type="checkbox"/>	5	There is no to-ground short circuit on the output side of the transformer.
<input type="checkbox"/>	6	There is no inter-phase or to-ground short circuit in the 220V power supply.
<input type="checkbox"/>	7	The 24V power supply has no short circuit between positive and negative or to-ground short circuit.
<input type="checkbox"/>	8	The CANbus/Modbus communication cable has no short circuit with the 24 V power supply or short circuit to ground.

**Paso 4: Verifique el rotatorio codificador.**

<input type="checkbox"/> √	No.	Inspection Points
<input type="checkbox"/>	1	The encoder is installed reliably with correct wiring.
<input type="checkbox"/>	2	The encoder signal cables and strong-current circuit are laid in different ducts to prevent interference.
<input type="checkbox"/>	3	The encoder cables are preferably directly connected to the control cabinet. If the cable is not long enough and an extension cable is required, the extension cable must be a shielded cable and preferably welded to the original encoder cables by using the soldering iron.
<input type="checkbox"/>	4	The shield of the encoder cables is grounded on the end connected to the controller (only one end is grounded to prevent interference).



## 5.3 Comprobación del estado del controlador y del encendido

### 5.3.1 Comprobación Estado de encendido

<input type="checkbox"/> √	No.	Comprobar contenido
<input type="checkbox"/>	1	Aplique la energía. Verifique que el línea Voltaje de el R , S, T fases de el El controlador está entre 380 y 440 VCA, con el desequilibrio de fase grado $\leq 3\%$ . Si Es anormal, corte el poder,y controlar el fuerza suministrar y el alambrado de R,S,T cables en el controlador .
<input type="checkbox"/>	2	Compruebe que la alimentación voltaje de entrada de el 24 V Terminal (CN3)en el MCB es de $24\text{ VCC} \pm 15\%$ . Si él es anormal, cortado el comprobar potencia el modo de conmutación fuerza suministrar y verificar si el 24 VCC circuito es cableado correctamente .

### 5.3.2 Verificación del estado en Normal Encendido

<input type="checkbox"/> √	No.	Comprobar contenido
<input type="checkbox"/>	1	Compruebe que el teclado tenga pantalla después Encender.Si allá es No mostrar en el teclado, verifique si el fuerza suministrar de el controlador es normal .
Sueño	2	Si la señal de entrada indicadores mostrado en el anterior cifra convertirse Encendida Indica que la alimentación de 24 VCC suministrar es normal,y el Entrada X terminales funcione correctamente.Si ninguno de los indicadores está encendido indica eso el 24 VCC fuerza suministrar es anormal y usted necesidad a eliminar el problema.

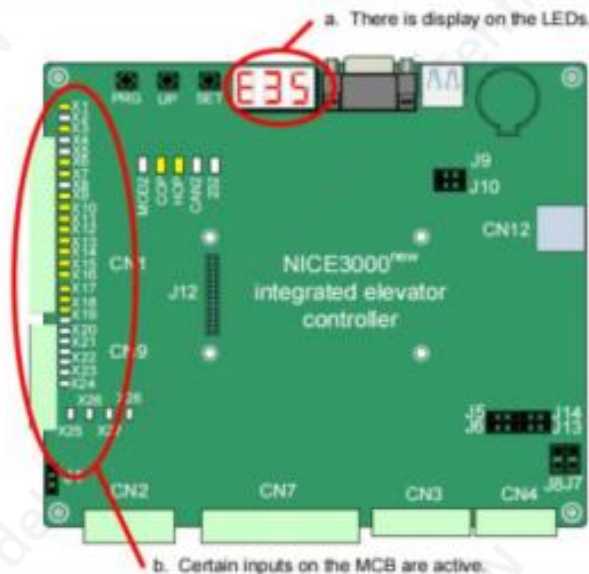


Figura 5-3 Pantalla MCB después normal encendido

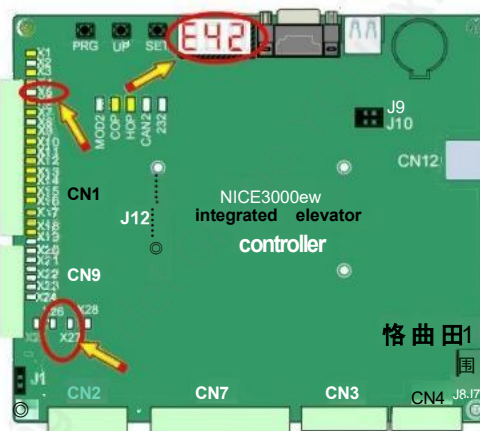
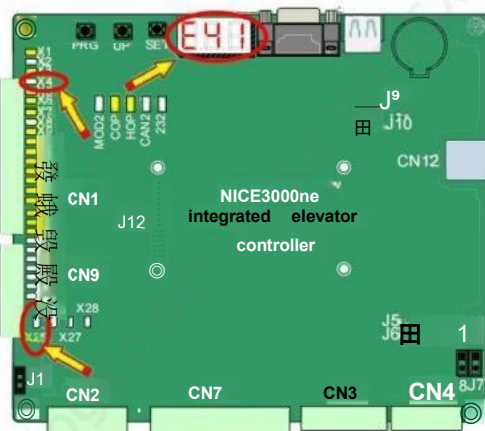
### 5.3.3 Estados controladores potenciales y Manejo Métodos Antes de la puesta en servicio

1 Verifique el estado del controlador y manejar fallas relacionadas respectivamente de la siguiente manera :

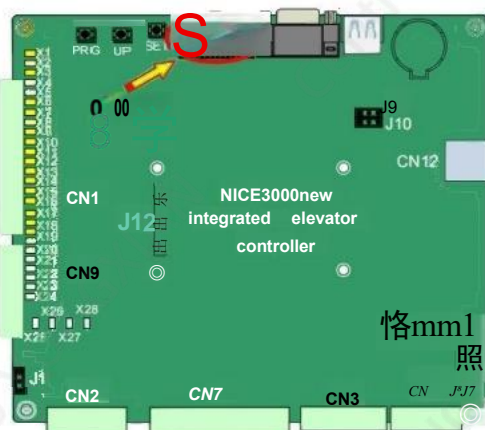
Durante puesta en servicio especialmente en primera vez encendido, cierto en fallas puede ocurrir ser- causa el condiciones para automático ascensor correr son no se reunió y cierto periférico- Alabama señales son no conectado.Tal fallas incluir E41 , E42, E35, E51, E52 y E58.Lo siguiente parte describe el Estado del MCB en falla y manejo de estos fallas.

### Estado del MCB al ocurrir E41, E42, E35, E51, E52 y E58

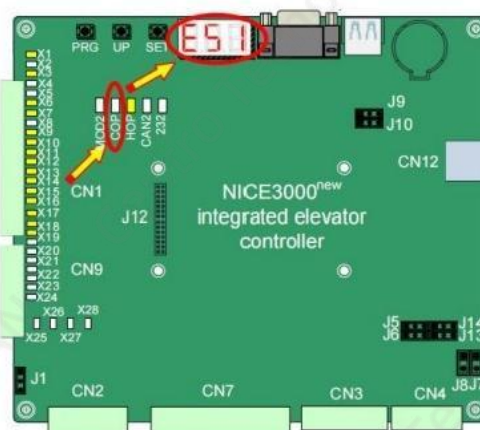
MCB estado en falla Interruptor magnetotérmico E41 estado en avería E42



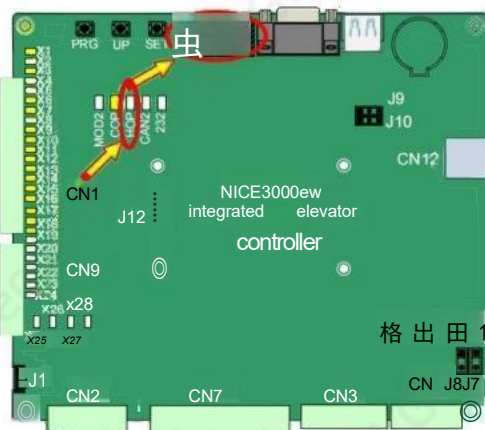
MCB estado en falla E35



MCB estado en falla E51



MCB estado en falla E52



MCB estado en falla E58

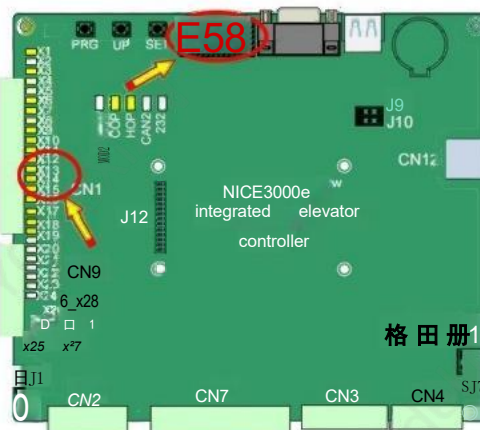



Figura 5-4 Estado del MCB en caso de fallas durante la puesta en servicio

## 2 Manejo de fallas E41, E42, E35, E51, E52 y E58 antes de la puesta en servicio en velocidad de inspección

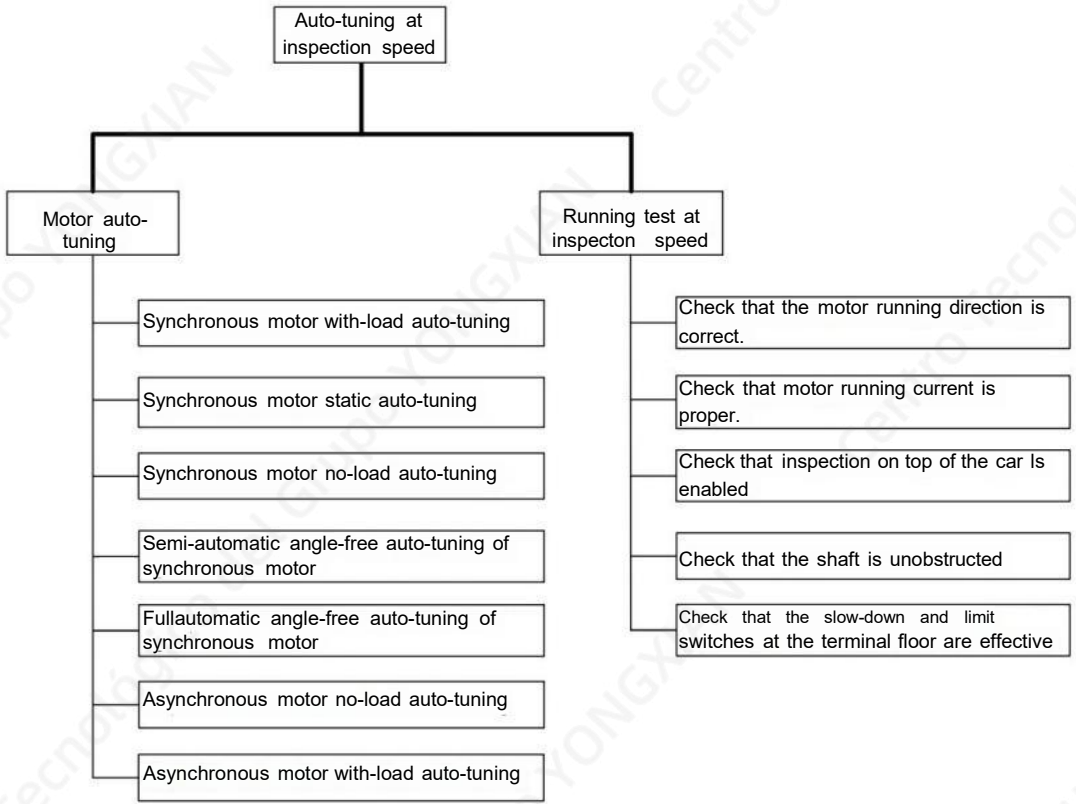
Tabla 5-1 Tratamiento de averías antes de la puesta en servicio velocidad de inspección

falla	Nombre de la falla	Descripción de falla	Método de manejo
E41	Seguridad circuito falla	1.En esta falla, el ascensor no puedo correr o ser oficial. 2.De forma predeterminada, el circuito de seguridad aporte señal está conectado a terminales X4 y X25	Observar si el señal indicador de aporte terminales X4 y X25 está encendido.Si este indicador está APAGADO, el seguridad circuito es desconectado.En este caso, Necesitas reparar el seguridad circuito.Luego, puedes realizar puesta en servicio en inspeccionar velocidad.
E42	Puerta circuito de bloqueo falla	1.En esta falla, el ascensor no puedo correr o ser comisión ed 2.Por defecto, la puerta cerrar circulo la señal es conectado a terminales X5, X26 y X27	Observar si el señal indicador de terminales X5,X26, y X27 está encendido.Si este indicar o está APAGADO, el puerta cerrar circuito es desconectado.En este caso,tu necesidad de reparar el puerta cerrar circuito.Luego, puedes realizar puesta en servicio en inspección velocidad. NUNCA corto el puerta cerrar circuito para puesta en servicio.
E35	Eje auto-sintonización datos anormal	Esta falla se informa en cada encendido porque eje auto-La afinación es no realizado.Eso hace no afecta la puesta en servicio en velocidad de inspección.	 Presio MF.K en el operación panel esconderse el falla mostrar.  Entonces, puedes llevar a cabo puesta en servicio en inspección velocidad.
E51	PODER comunicación falla	1.Esto falla no lo hace afectar puesta en servicio en inspección velocidad,y Afecta solo puesta en servicio en normal velocidad. 2.La COP el indicador está apagado en este falla.	
E52	HCB comunicación anormal	1.Esta falla hace no afectar motor autoajuste y puesta en marcha en inspección velocidad. 2.El HOP indicador está apagado en este falla.	
E58	Posición del eje interruptores anormal	1.El ascensor no puedo corre.tu necesidad drectificar el falla primero y luego realizar puesta en servicio en velocidad de inspección. 2.La falla La causa puede ser: La entradas de retroalimentación de ambos arriba y abajo desacelerar interruptores 1son activas;entradas de retroalimentación de ambos arriba y abajo límite interruptores son activo simultáneamente.	1.Terminales X14 y X15are conectado a el desacelerar interruptores 1(NCentrada).Observar si el señal indicadores de ambos X14 y X15 son APAGADO. Compruebe si el desacelerar interruptores 1 son conectado a X14 y X15 y acto adecuadamente 2.Terminales X12 y X13 son conectado a el arriba y abajo límite interruptores (Entrada NC). Observar si el señal indicadores de ambos X12 y X13 están APAGADOS.Verifique si el interruptores de límite son conectado a X12 y X13 y acto adecuadamente.

## 5.4 Puesta en servicio en la inspección Velocidad

Seguridad Información
<p>Precaución</p> <ul style="list-style-type: none"><li>◆ Asegúrese de que toda la instalación y el cableado cumplan con las eléctrico seguridad presupuesto antes puesta en servicio en inspección velocidad.</li><li>◆ Durante el autoajuste que involucra el automóvil, preste atención a el correr dirección de el motor y evitar que el ascensor se ponga también cerca a el Terminal Piso.Eres aconsejado a Conduce el coche hasta el piso muy lejos(para ejemplo ,más que 2 pisos lejos)de el termina piso,y entonces llevar a cabo p u e s t a e n servicio .</li><li>◆ Para ciertos gabinetes, se indica "EJECUCIÓN eléctrica de emergencia". usado en cambio de "inspección" EJECUTAR".Nota que la "MARCHA eléctrica de emergencia" cortocircuita ciertas seguridades circuito en el eje,y tú necesidad a prestar más atención a el seguridad cuando el auto corre cerca a el Terminal piso.</li></ul>
<p><b>! Peligro</b></p> <p>Para garantizar funcionamiento seguro de el ascensor</p> <ul style="list-style-type: none"><li>◆ El motor puede girar durante el autoajuste.Mantenga a seguridad distancia de el motor a prevenir personal lesión.</li><li>◆ Durante el autoajuste del motor con carga, asegúrese de que haya No persona en el eje a prevenir personal lesión o muerte .</li></ul>

Puesta en servicio en inspección velocidad incluye motor autoajuste y correr prueba en inspección velocidad.



## 5.4.1 Autoajuste del motor

### 1 Parámetros relacionado con el autoajuste del motor

Parámetros	Descripción del parámetro	Descripción
F1-25	Motor tipo	0: Motor asíncrono 1: Sincrónico motor
F1-00	Codificador tipo	0: codificador SIN/COS 1: UVW codificador 2: Codificador incremental ABZ 3: Fin absoluto codificador
F1-12	Pulsos del codificador por revolución	0 a 10000
F1-01 a F1-05	Potencia nominal del motor Motor nominal Voltaje Calificado motor actual Frecuencia nominal del motor Motor nominal velocidad de rotación	Estos parámetros dependen del modelo y Necesitas hacerlo manualmente aporte a ellos de acuerdo a a el letrero.
F0-01	Fuente de comando selección	0: Panel de operaciones control 1: Distancia control
F1-11	Modo de ajuste automático	0: Sin operación 1: Con carga autoajuste 2: Ajuste automático sin carga 3: Eje autoajuste 1 4: Ajuste automático del eje 2 5: Autoajuste estático del motor síncrono
F1-22	Función de autoajuste selección	Automático semiautomático sin ángulos sintonización El ajuste automático del ángulo es realizado en el primero inspección o emergencia carrera eléctrica después apagado y encendido de nuevo. Automático sin ángulos completamente automático sintonización El ajuste automático del ángulo es realizado en el primero funcionando después de apagar y encender de nuevo (sin diferenciando elevador estados)



## 5.4.1 Autoajuste del motor

### 1 Parámetros relacionado con el autoajuste del motor

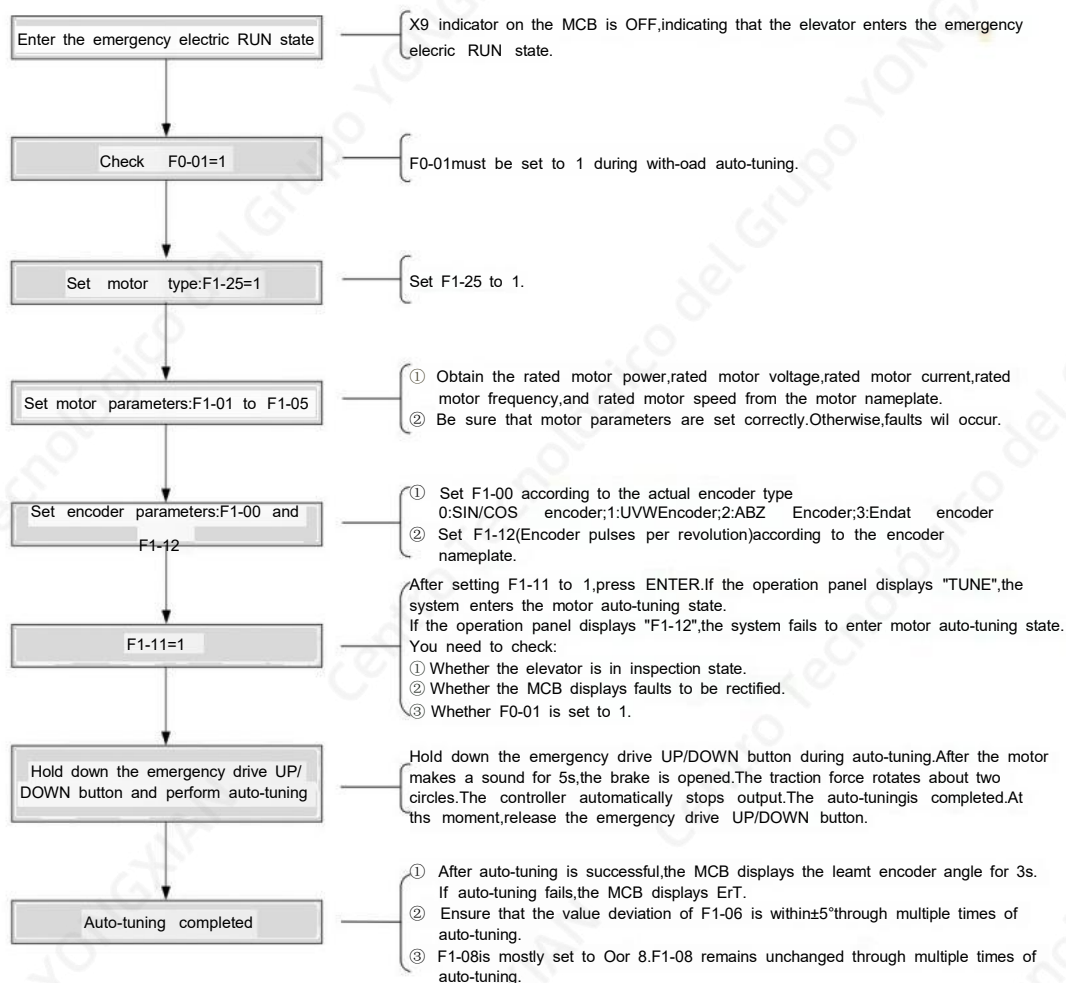
Parámetros	Descripción del parámetro	Descripción
F1-25	Motor tipo	0: Motor asíncrono 1: Sincrónico motor
F1-00	Codificador tipo	0: codificador SIN/COS 1: UVW codificador 2: Codificador incremental ABZ 3: Fin absoluto codificador
F1-12	Pulsos del codificador por revolución	0 a 10000
F1-01 a F1-05	Potencia nominal del motor Motor nominal Voltaje Calificado motor actual Frecuencia nominal del motor Motor nominal velocidad de rotación	Estos parámetros dependen del modelo y Necesitas hacerlo manualmente aporte a ellos de acuerdo a a el letrero.
F0-01	Fuente de comando selección	0: Panel de operaciones control 1: Distancia control
F1-11	Modo de ajuste automático	0: Sin operación 1: Con carga autoajuste 2: Ajuste automático sin carga 3: Eje autoajuste 1 4: Ajuste automático del eje 2 5: Autoajuste estático del motor síncrono
F1-22	Función de autoajuste selección	Automático semiautomático sin ángulos sintonización El ajuste automático del ángulo es realizado en el primero inspección o emergencia carrera eléctrica después apagado y encendido de nuevo. Automático sin ángulos completamente automático sintonización El ajuste automático del ángulo es realizado en el primero funcionando después de apagar y encender de nuevo (sin diferenciando elevador estados)



## 2 Diagramas de flujo de autoajuste del motor

### 1) Autoajuste del motor síncrono

Sincrónico motor con carga autoajuste (motor) conectado con auto)



Cifra 5-5 Sincrónico motor con carga autoajuste

## Autoajuste estático del motor síncrono (motor conectado) con el coche, freno no soltado y motor no girar)

Entra la emergencia eléctrica Estado de la ONU	Indicador X9 en el EI MCB está APAGADO, lo que indica que el ascensor entra el emergencia eléctrico Estado RUN.
Controlar F0-01=1	F0-01 debe estar configurado 1 durante la carga sintonización automática.
Colocar motor tipo:F1-25=1	Colocar F1-25 a 1.
Colocar motor parámetrosF1-01 a F1-05	<ol style="list-style-type: none"> <li>① Obtener el calificado motor potencia nominal voltaje del motor, nominal motor Corriente, frecuencia nominal del motor y velocidad nominal del motor lebrero.</li> <li>② Ser seguro eso motor parámetros son colocar correctamente. De lo contrario, se producirán fallas. ocurrir.</li> </ol>
Establecer parámetros del codificador: F1 -00	<ol style="list-style-type: none"> <li>① Conjunto F1-00 según la actual tipo de codificador. 0: codificador SIN/COS; 3: codificador Endat</li> <li>② Colocar F1-12 (Pulsos del codificador por revolución) según el codificador lebrero.</li> </ol>
F1-12	
F1-11=5	<p>Después de la configuración F1-11 a 5, presione ENTER.Si el panel de operación muestra "TUNE", el sistema ingresa al modo de ajuste automático del motor . estado.</p> <p>Si el panel de operación muestra "F1-12", el sistema no funciona. ingresar autoajuste del motor estado. Necesitas a controlar:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>① Si el ascensor está en estado de inspección.</li> <li>② Ya sea que el EI MCB muestra fallas como rectificado.</li> <li>③ Si F0-01 está configurado para 1.</li> </ol>
Mantenga presionada la unidad de emergencia ARRIBA/ Botón ABAJO y realizar autoajuste	Mantenga presionada la unidad de emergencia Botón ARRIBA/ABAJO durante autoajuste.Después del auto- Se completa el ajuste, el controlador detiene automáticamente la salida y luego tú poder Liberación el botón.
Autoajuste completado	<ol style="list-style-type: none"> <li>① Una vez que el autoajuste se haya realizado correctamente, MCB muestra el aprendió codificador ángulo para 3 segundos. Si autoajuste falla, el MCB pantallas Eh.</li> <li>② Asegúrese de que la desviación del valor de F1-06 esté dentro de <math>\pm 5^\circ</math> múltiple veces de autoajuste.</li> <li>③ F1-08 es establecido en su mayoría en 0.F1-08 permanece sin cambios hasta múltiple veces de auto- sintonización.</li> </ol>

Figure 5-6 Synchronous motor static auto-tuning



NOTE

- ◆ Static auto-tuning is available only for the SIN/COS encoder and absolute encoder of the synchronous motor.The output power cable sequence of the controller must be consistent with the encoder cable sequence.
- ◆ During auto-tuning,F1-08 must be set to 0.If the actual encoder phase sequence is 8,set F1-24 BIT6 to 1and F1-08 to 0.

Semiautomático sin ángulos autoajuste de sincrónico motor

Entra la emergencia eléctrica Estado de ejecución	X9 indicador en el EI MCB está APAGADO, lo que indica que el ascensor entra en el emergencia eléctrica Estado RUN.
Controlar F0-01=1	F0-01 debe Estar configurado para 1 durante el autoajuste con carga.
Colocar Tipo de motor: F1-25=1	Colocar F1-25 a 1.
Colocar parámetros del motor: F1-01 a F1-05	<div><div>① Obtenga la calificación potencia del motor, nominal voltaje del motor, nominal motor actual, frecuencia nominal del motor y velocidad nominal del motor desde el motor letrero.</div><div>② Ser seguro que motor parámetros están configurados correctamente. De lo contrario, se producirán fallas. ocurrir.</div></div>
Establecer parámetros del codificador: F1-00 y F1-12	<div><div>① Conjunto F1-00 según el actual tipo de codificador. 0:SIN/COS codificador;1:UVWEncoder;2:ABZ Codificador;3:Fin codificador</div><div>② Conjunto F1-12(Pulsos del codificador por revolución )según el codificador letrero.</div></div>
F1-22=2	el ajuste automático semiautomático sin ángulo .
Mantenga presionada la unidad de emergencia ARRIBA/ Botón ABAJO y realizar autoajuste	<div><div>① El ajuste automático sin ángulo se realiza automáticamente en el emergencia eléctrico RUN.Entonces, el EI motor funciona con la electricidad de emergencia. Velocidad de carrera.</div><div>② Después de que el autoajuste sea exitoso, no se realizará el autoajuste. es realizado antes de la próximo Apagado.</div></div>
Autoajuste completado	<div><div>① Si hay fallas Er19 y Er 20 son reportado durante el auto-ajuste, indica que El autoajuste falla.</div><div>2 Si no se reportan fallas y el ascensor corre en la inspección velocidad <b>Normalmente, es indica que el autoajuste tiene éxito</b></div></div>

Cifra 5-7 Semiautomático sin ángulos autoajuste de sincrónico motor

## Automático sin ángulos autoajuste

Ingresar el emergencia eléctrico CORRER estado

X9 indicador en el MCB es APAGADO, indicando eso el ascensor entra el emergencia eléctrica Estado RUN.

Controlar F0-01=1

**F0-01 debe estar configurado 1 durante con carga ejecución automática.**

Establecer motor tipo:F1-25=1

Conjunto F1-25to1.

Establecer motor parámetros:F1-01 a F1-05

- ① Obtener la potencia nominal del motor, nominal voltaje del motor, nominal corriente del motor, motor nominal frecuencia y velocidad nominal del motor de la placa de identificación del motor.
- 2 Asegúrese de que los parámetros del motor sean colocar correctamente . De lo contrario, se producirán fallas. ocurrir.

Colocar codificador parámetros:F1-00 y F1-12

- ① Colocar F1-00 de acuerdo a a el actual codificador tipo .  
0: codificador SIN/COS; 1: codificador UWWE; 2: codificador ABZ; 3: codificador En dat
- 2 Establecer F1-12(Pulsos del codificador por revolución )según a el codificador letrero.

F1-22=6

Establezca F1-12 en 6 a habilitar fl-automatic sin ángulos autoajuste.

Sostener abajo el emergencia conducir ARRIBA/ Botón ABAJO y realizar autoajuste

- ① **Ajuste automático sin ángulos totalmente automático es realizado en caso de emergencia** eléctrico RUN O funcionamiento automático estado .
- 2 **Después del autoajuste Es exitoso , sin autoajuste es realizado antes de la próximo** Apagado.

Ajuste automático terminado

- ① **En caso de fallos Er19 y Err20 son reportado durante el autoajuste, indica que autoajuste falla.**
- ② **Si no hay fallos reportado y el ascensor funciona en el inspección velocidad Normalmente, es indica que el autoajuste tiene éxito**

Cifra 5-8 Completamente automático sin ángulos autoajuste de sincrónicos motor

## Sincrónico motor sin carga autoajuste (motor) desconectado de auto)

<b>Entra la emergencia eléctrica Estado de ejecución</b>	X9 indicador en el MCB es APAGADO, indicando eso el ascensor entra el emergencia estado de ejecución eléctrica.
Compruebe F0-01=0	Fº-01 debe e seto o durante la ejecución automática de la carga nol
Colocar Tipo de motor: F1-25=1	Colocar F1-25 a 1.
Colocar motor parámetros:F1-01 a F1-05	① Obtener el calificado motor potencia nominal motor voltaje nominal motor actual, nominal motor frecuencia,y calificado motor velocidad de el motor lebrero. 2 Ser seguro ese motor parámetros son colocar correctamente.De lo contrario, fallas voluntad ocurrir.
Colocar codificador parámetros:F1-00 y F1-12	① Colocar F1-00 de acuerdo a a el actual codificador tipo . 0: codificador SIN/COS; 1: codificador UWW; 2: codificador ABZ, 3: codificador Endat 2 Establecer F1-12(Codificador pulsos por revolución)según a el codificador lebrero.
F1-11=2	Después configuración F1-11 a 2, presione ENTER.Si el operación panel pantallas "SINTONIZAR", el sistema entra el motor autoajuste estado. si el operación panel pantallas "F1-12", el sistema falla a ingresar motor autoajuste estado. Tú necesidad a controlar: ① Si el ascensor isin emergencia eléctrico CORRER estado. 2 Si el MCB pantallas fallas a ser rectificar d. ③ Si F0-01 es colocar a 0.
Realizar autoajuste: ① Suelte el freno manualmente. 2 Prensa el CORRER llave en el operación panel a comenzar autoajuste.	El freno debe ser liberado a mano en sin carga autoajuste estado. Después autoajuste es completado, el controlador paradas producción automáticamente.
Ajuste automático terminado	① Después autoajuste es exitoso,el MCB pantallas el aprendió codificador ángulo para 3 s. Si falla el autoajuste , el MCB pantallas Eh. 2 Asegurar eso el valor desviación de F1-06 es dentro $\pm 5^\circ$ a través múltiple veces de autoajuste. ③ F1-08 es principalmente colocar a 0h o8.F1-08 restos sin alterar a través de múltiple veces de autoajuste.
Restaurar F0-01 a 1	Después autoajuste es completado,F0-01 debe ser restaurado a 1.De lo contrario, el El ascensor no puede funcionar.

### Cifra 5-9 Sincrónico motor sin carga autoajuste

Pagar atención a el siguiente precauciones durante sincrónico moto r autoajuste:

- Sincrónico motor autoajuste aprende motor inicial polo ángulo, codificador inicial ángulo, cableado del motor modo,y eje-D y eje-Q inductancia.
- Llevar a cabo tres o más veces de autoajuste; comparar el obtenido valores de F1-06 (Codificador inicial ángulo), y el valor desviación de F 1-06 deber ser dentro de  $\pm 5^\circ$ .
- Cada tiempo el codificador, codificador cable conexión o cableado del motor secuencia como Wellas calificado motor corriente, frecuencia y velocidad es c colgado, realizar motor auto- sintonizando de nuevo.
- Tú poder modificar F1-06 manualmente.El modificación acepta efecto inmediatamente. Por lo tanto, cuando reemplace el MCB,puedes ejecutarlo directamente el controlador por configuración manual F1-06 al valor original en lugar de amaestrado autoajuste del motor ..

## 2)Autoajuste del motor asíncrono

### a) Motor asíncrono con autoajuste de carga h (motor conectado) con coche)

Entra la emergencia eléctrica Estado de ejecución	Indicador x9 en el EI MCB está APAGADO, lo que indica que el ascensor entra el emergencia eléctrico CORRER estado.
Controlar F0-01=0	F0-01 debe se establecerá en 0 durante el autoajuste con carga.
Colocar motor tipo:F1-25=0	ConjuntoF1-25también.
Colocar parámetros del motor: F1-01 a F1-05	<p>① Obtener el calificado motor potencia nominal motor voltaje, nominal motor Corriente, frecuencia nominal del motor y velocidad nominal del motor letrero.</p> <p>2 Ser seguro eso motor parámetros son colocar correctamente.De lo contrario, fallas voluntad ocurrir.</p>
Colocar codificador parámetros:F1-00 y F1-12	<p>① Conjunto F1-00 según la actual tipo de codificador. 0:pecado/coseno codificador;1: UWWEncoder,2: Codificador AB Z;3: Codificador Endat</p> <p>② Conjunto F1-12(Codificador pulsos por revolución)según a el codificador letrero.</p>
F1-11=1	<p>Después de configurar F1-11 en 1, presione ENTER.Si el El panel de operación muestra "TUNE", el sistema ingresa al modo motor autoajuste estado</p> <p>Si El panel de operación muestra "F1-12", el sistema no logra ingresar al estado de ajuste automático del motor.</p> <p>Y o u n e d t o c h e c k:</p> <p>① Wheth e r t h e e l e v a t o r es en emergencia eléctrica Estado RUN.</p> <p>2 Si el MCB pantallas fallas Para ser rectificado.</p> <p>③ Si F0-01 se establece en 0.</p>
Presione el CORRER clave en la operación panel para iniciar el autoajuste.	<p>① Durante con carga autoajuste.el motor hace no girar,pero allá es actual ruido . El proceso de autoajuste dura aproximadamente varias decenas de segundos.</p> <p>2 Una vez completado el autoajuste, el controlador detiene la salida automáticamente.</p> <p>③ Cinco parámetros F1-14 a Se obtienen F1-18.</p>
Autoajuste completado	
Restaurar F0-01 a 1	Una vez completado el autoajuste, F0-0 1 debe restaurarse a 1. De lo contrario, el elevador no podrá funcionar en el inspección velocidad.

## Cífra 5-10 Asíncronos motor con carga autoajuste



## b) Motor asíncrono sin carga autoajuste

Entra la emergencia eléctrica Estado de ejecución	Indicador X9 en El MCB está APAGADO, lo que indica que el ascensor entra el emergencia eléctrico CORRER estado.
Compruebe F0-01=0	F0-01 debe ser conjunto o durante sin carga autoajuste.
Colocar motor tipo:F1-25=0	Colocar F1-25to0.
Colocar parámetros del motor: F1-01 a F1-05	<ol style="list-style-type: none"> <li>Obtener el calificado motor potencia nominal voltaje del motor, nominal Corriente del motor, frecuencia nominal del motor y velocidad nominal del motor lebrero.</li> <li>Ser seguro que motor parámetro s son colocar correctamente. De lo contrario, fallarán. ocurrir.</li> </ol>
Colocar codificador parámetros:F1-00 y F1-12	<ol style="list-style-type: none"> <li>Colocar F1-00 según el tipo de codificador real. 0: codificador SIN/COS; 1: codificador UWE; 2: codificador ABZ; 3: codificador final</li> <li>Colocar F1-12(Codificador pulsos pe revolución)según a el codificador lebrero.</li> </ol>
F1-11=2	<p>Después de configurar F1-11 en 2, presione ENTER.Si el operación panel pantallas "TUNE", el sistema entra en el modo de autoajuste del motor . estado. Si el panel de operación muestra "F1-12", el sistema falla a ingresar motor autoajuste estado. Necesitas comprobar:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Whether the elevator is in emergencyelectric RUN state.</li> <li>Ya sea que el El MCB muestra fallas como rectificado.</li> <li>Si F0-01 está configurado para 0.</li> </ol>
Llevar a cabo autoajuste: Suelte el freno a mano.	
2 Presione el CORRER tecla en la operación panel para iniciar el autoajuste.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Durante autoajuste sin carga , el El motor gira, pero el freno debe estar activado. ser liberado manualmente. El proceso de autoajuste dura aproximadamente varias decenas de minutos. de segundos.</li> <li>Después autoajuste es completado ,el controlador paradas producción automáticamente.</li> <li>Cinco parámetros F1-14 a Se obtienen los F1-18 .</li> </ol>
Autoajuste completado	
Restaurar F0-01 a 1	Después del autoajuste es completado ,F0-01 debe ser restaurado a 1.De lo contrario, el ascensor no puede correr

Figura 5-11 Motor asíncrono sin carga autoajuste

Preste atención a lo siguiente precauciones durante asincrónico motor autoajuste:

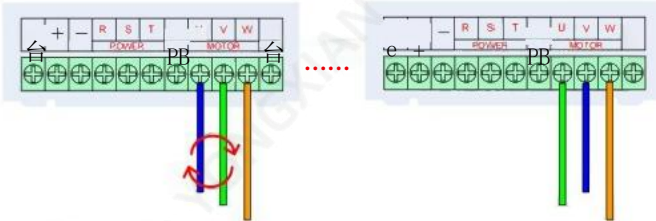
- El secuencia de codificador fases A y B must ser correcto.si el secuencia es incorrecto, fallo Err38 es reportado d.To resolver el problema, intercambio fases A y B of el codificador.

El sistema manijas el producción comandos a el CORRER contactor o freno El contactor funciona de forma diferente en diferentes ajuste automático del motor modos,como descrito en el siguiente mesa.


Mesa 5-2 Producción estado de CORRER y freno contactores y motor estado

trabajar en g Modo Revisado Objeto	Ajuste automático sin carga		Ajuste automático con carga		
	Sincrónico Motor	Asincrónico Motor	Sincrónico Motor	Sincrónico Motor estático Ajuste automático	Asincrónico Motor
CORRER contactor	Laboral	Laboral	Laboral	Laboral	Laboral
Contactor de freno	No funciona	No funciona	Laboral	No funciona	No funciona
Motor	Girar	Girar	Girar	No rotar	No rotar

### Posibles fallos y manejo

Ajuste automático Falla	Falla Síntoma	Método de manejo
Ajuste automático falla.	Falla E19 es reportado.	Compruebe si el cable del codificador está roto;reemplazar a nuevo Para todos los públicos tarjeta y vuelva a realizar el autoajuste Compruebe si los cables codificados están rotos;reemplazar a nuevo Para todos los públicos tarjeta y realizar autoajuste de nuevo.
	Auto-sintonización falla, y falla Err20 es reportado .	a. Compruebe si los cables del codificador y fuerte actual circuito son en separado canales. b. Compruebe si el freno está liberado. completamente.Si no,comprobar Si la fuente de alimentación de el freno y fuerza circuito son normal. c.Verifique si el codificador Los cables son roto. d.Verifique si hay interferencia en el codificador cables por observando si los cables del codificador son también cerca a el motor fuerza cables e.Verifique si la codificación r es en buena condición y instalado de forma segura. f.El motor de baja potencia (tal como $P \leq 5,5kW$ ) puede nerviosismo después auto- sintonización comienza.Disminuir el valor de F2-00 a dentro 10-40 .
El motor alambreado	Err20 y Err33	Cambie los cables del motor. Luego, realice el autoajuste nuevamente . La siguiente figura muestra el intercambio de el motor cable les: 

secuencia es incorrecto.	puede ser reportado.	<p>Nota: Falla síntomas</p> <p>1. Durante el autoajuste sin carga, si el motor alambreado secuencia es incorrecto, Err20(E0-00) con falla subcódigo Se informará 3(E0-01) .</p> <p>2. Durante el autoajuste con carga, si el cableado del motor secuencia es incorrecto, El motor síncrono vibrará anormalmente durante autoajuste, Err33 se informa, y autoajuste se detiene.</p> <p>Para el motor asíncrono, hay No hay aviso durante autoajuste, pero se informa Err33 durante correr en inspección velocidad.</p>
--------------------------	----------------------	---

 NOTA	<p>◆ Cuando ocurren los dos problemas anteriores, el cableado secuencia de el motor a el necesidades del controlador a ser cambi6.</p> <p>◆ Para cambiar la secuencia de cableado: intercambie cualquier dos cables en adyacente fases, para solo una vez.</p>
---	--

## 5.4.2 Prueba de ejecución en Velocidad de inspección

Parámetros	Descripción del parámetro	Descripción	Por defecto
F2-10	Dirección de marcha del ascensor	0: Dirección sin cambios 1: Dirección invertido	0
F3-25	Marcha eléctrica de emergencia velocidad	0, 100-0, 600 EM	0, 250 m/s

### ■ Prueba en ejecución Flujo en Inspección rápida

#### 1. Comprobar eso el motor correr dirección es correcto.

Después autoajuste es completa d Realizar con éxito ensayo correr en inspección velocidad a controlar Si el actual motor dirección es el mismo como el dominio dirección. Si no, cambiar F2-10 a correcto el dirección.

#### 2. Check that the motor running current is normal.

Durante correr en inspección velocidad, la actual para motor sin carga correr es s maler de 1A, y el actual actual durante con carga velocidad constante correr es no más grande que el calificado motor actual. Si después de múltiples veces de autoajuste, el codificador ángulo desviación pequeño pero el actual durante con carga velocidad constante correr es más grande que el calificado motor actual, comprobar:

Sueño Si el freno es liberado completamente

Sueño Si el ascensor balance coeficiente es normal

Sueño Si el auto o contrapeso guía zapatos son también tenso

#### 3. Comprobar eso inspección en arriba de el auto es activado.

Controlar eso auto arriba inspección es activado y inspección en equipo habitación es discapacitado. Eso es, inspección en arriba de el auto acepta precedencia encima inspección en el equipo habitación.

#### 4. Comprobar eso el eje es sin obstáculos.

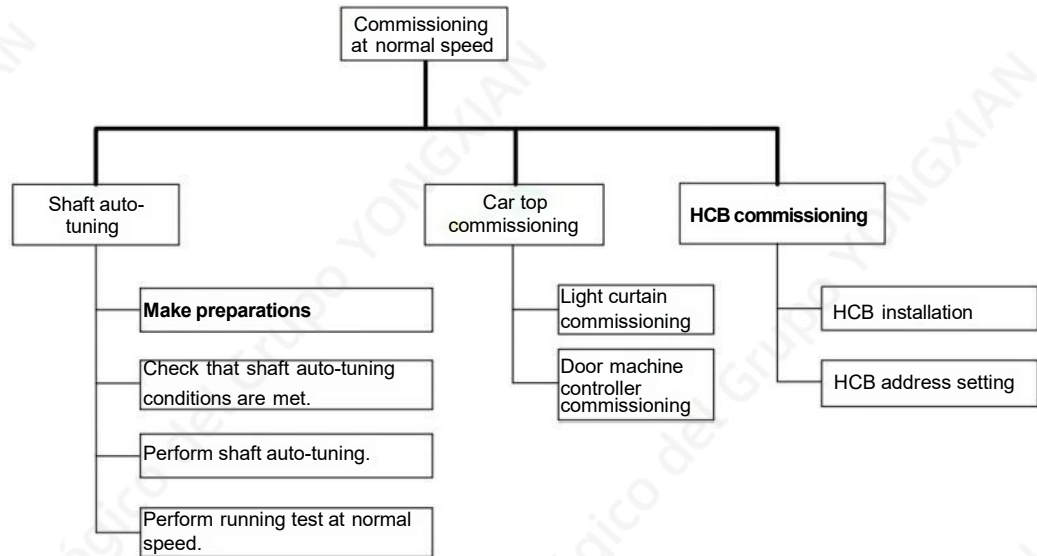
Controlar eso el eje es sin obstáculos sin cualquier obstáculos, por lo que eso el auto voluntad no ser dañado.

#### 5. Comprobar eso el desacelerar interruptores y límite interruptores son eficaz.

Controlar eso el desacelerar interruptores y límite interruptores son eficaz y pagar especial atención A seguridad

cuando tú correr el auto a el Terminal piso. Eso es recomendado eso el correr tiempo y distancia ser no mucho cada vez, evitando así sobrepasar la terminal o dañar el vehículo.

## 5.5 Puesta en servicio en Velocidad normal



### 5.5.1 Autoajuste del eje

#### 1 Hacer preparativos para eje autoajuste.

1. Check that the shaft switches act properly.

- Including final limit switches, limit switches, slowdown switches, and leveling switches.

2. Check that the acting sequence of the leveling switches is correct.

- Generally, one leveling switch is installed. If multiple leveling switches are installed, check that the acting sequence is correct. Take the situation with three sensors as an example:
- switch
  - ① Acting sequence of sensors at inspection up: up leveling switch → door zone switch → down leveling switch
  - ② Acting sequence of sensors at inspection down: down leveling switch → door zone switch → up leveling switch

3. Check CANbus communication state

- Check CANbus communication state. If fault E51 is not reported and the CAN1 indicator on the MCB is steady ON, it indicates that CANbus communication between the MCB and the CTB is normal. If CANbus communication is abnormal, rectify fault E51 according to the solution described in section 7.4.

#### Parámetros


Parámetros	Parámetro Descripción	Descripción	Por defecto	Observaciones
F0-04	Calificado ascensor velocidad	0,250–8,000 EM	1.600 EM	-
F6-00	Arriba piso de el ascensor	F6-01 a F6-56	9	Número real de pisos +1–Piso inferior
F6-01	Planta baja de el ascensor	1 a F6-00	1	-
F3-26	Ajuste automático del eje velocidad	0.250 a 0.630	0.250	-



NOTE

◆ After F0-04 is changed, shaft auto-tuning must be performed again. Otherwise, an abnormality will occur during elevator running.

## 2 Controlar eso el condiciones para eje autoajuste tener estado se reunió.

- El ascensor es en emergencia conducir estado .
- El ascensor necesidades a correr a abajo el abajo arrasamiento posición, que t es, en el menos  
 uno interruptor de nivelación es debajo de la arrasamiento Placa. La desaceleración descendente cambiar 1 Entrada de señal a la EI MCB está activo. (Esta condición se aplica a solo el dos pisos caso.)
- El NICE30000is no en el falla estado. Si hay a culpa, presione  a reiniciar el falla.

## 3 Llevar a cabo eje autoajuste.

Cuando el anterior condiciones son se reunió, comenzó eje autoajuste por usando cualquier del siguiente métodos:

- Colocar F1-11to 3 en el operación panel. Interruptor emergencia conducir a normal.
- Colocar F7 a largo el teclado del Interruptor MCB emergencia conducir a normal .

Después del eje autoajuste comienza, el ascensor corre al velocidad colocar en F3-26. El ascensor automáticamente corre a el arrasamiento lámina del abajo piso y entonces arriba a el arrasamiento lámina del arriba piso y paradas después alcanzando el arrasamiento lámina del arriba piso. Entonces , el teclado en el MCB pantallas el presente piso número(arriba) piso), indicando eso El autoajuste del eje es exitoso.

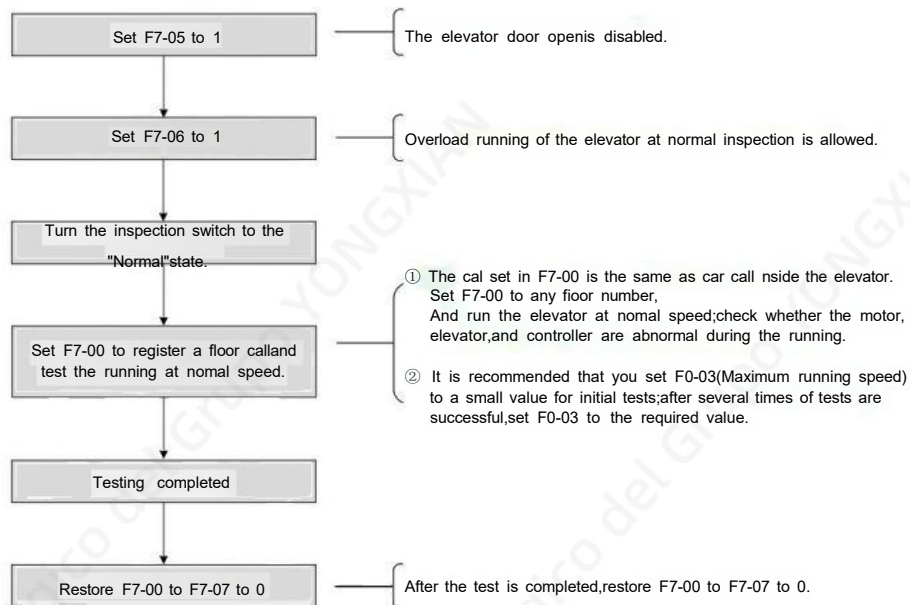
Si falla Err35 es reportado durante el proceso, eso indica eso eje autoajuste falla. Tú necesidad de corregir la falla de acuerdo a el solución descrito en Capítulo 7, y por- forma eje autoajuste de nuevo.

## 4 Llevar a cabo correr prueba en normal velocidad

Después eje autoajuste es terminado corriendo con éxito en normal velocidad puede no ser exitoso porque el puerta controlador y carga completa/sobrecarga función son no

Encargado. Usted puede configurar parámetro s a habilitar el sistema a prohibir puerta abierto y permitir sobrecarga, y entonces llevar a cabo correr prueba en normal velocidad.





◆ El controlador se restaura F7-00 a F7-02 y F7-05 a F7-07 a 0 después encendido de nuevo. Si necesita continuar la prueba, configure estos parámetros de nuevo.

### 5.5.2 Techo del coche Puesta en servicio

Seguridad Información	
<p><b>Precaución</b></p> <p>◆ Durante la puesta en servicio superior, el operador se encuentra en arriba de el coche; a garantizar por- ety, asegúrese de que la parte superior del automóvil inspección está habilitado (inspección en arriba de el auto acepta esto terminó inspección en el equipo habitación).</p> <p>C-CTB es alto nivel activo por por defecto.</p> <p>◆ El MCT</p>	

Este La sección toma el puerta única (puerta 1 )sistema de ascensor como un ejemplo a describir el puesta en servicio.El relacionado señales incluir luz cortina 1, puerta 1 abrir/cerrar límite señal,y puerta 1 abrir/cerrar producción señal,descrita en el siguiente mesa.

Señales relacionadas con la puesta en servicio de la parte superior del automóvil

CTB Terminal	Definición de terminal
P24	Común para X1 a X8 entradas
X1	Cortina de luz 1 entrada
X3	Puerta 1 abierto límite aporte
X5	Puerta 1 cerca límite aporte
BM	Puerta 1 salida común
B1	Puerta 1 salida abierta
B2	Puerta 1 cerca producción

Para el puerta doble ascensor sistema,el terminales controlador puerta2 señales,tales como luz cortina 2 señales y puerta2 abrir /cerrar límite señales,tienen el mismo principio y escucha modo como esos de puerta 1.El detalles son no descrito aquí.

El sistema poder monitorear el aporte y producción estado del luz cortina y puerta señales de la máquina y si estas señales están activas.

■Tú poder vista el señal indicadores en el CTB a saber el entrada/salida estado.

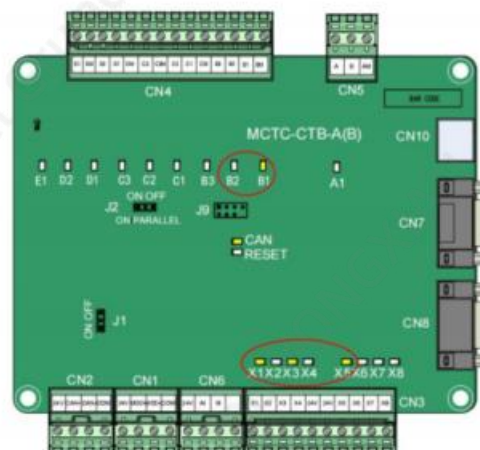


Figura 5-12 Estado de entrada/salida indicado por la señal CTB indicadores

Tabla 5-4 Señal estado del indicador

Indicador	Descripción del estado
X1 a X8 aporte señal indicador EN	Hay alto nivel aporte a el correspondiente terminales de entrada.
B1 a B3 producción señal indicador EN	El salida correspondiente Terminal tiene producción.

■Tú puede ver F5-35en el MCB a ver si el luz cortina y puerta máquina Las señales son activo.

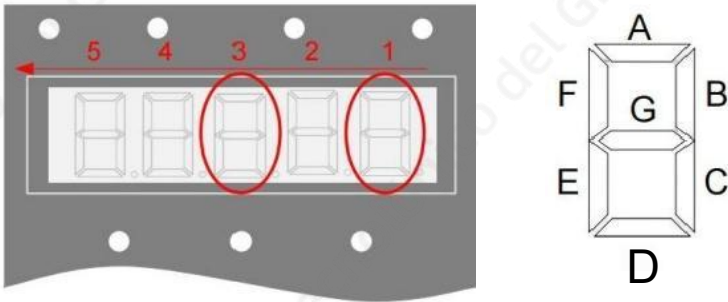


Figura 5-13 F5-35 escucha método

Tabla 5-5 Monitoreo F5-35 descripción

LED del F-35		Indicado Señal (un segmento LED iluminado indica el correspondiente señal1 /0 es válido)
No.	Segmento o Marca	
LED1	A	Puer 1 luz cortina señal ta
	do	Puer 1 abierto límite señal ta
	mi	Puer 1 cerca límite señal ta
CONDUJO 3	A	Puer 1 abierto producción ta
	B	Puer 1 cerca producción ta

Tú Es necesario configurar el Características NO/NC de la entrada CTB señales en F5-25 y asegurarse de que el configuración es consistente con el NO/NC característica del actual eléctrico interruptores(luz cortina y puerta abrir/cerrar límite interruptores).C TB control poder ser implementado solo Después de usted llevar a cabo el configuración correctamente.Si el NO/NC característica configuración es inconsistente con el actual condiciones,la puerta no puedo abierto o cerca adecuadamente o culpa E53 es reportado.

Poco de F5-25	CTB Aporte Señal
Bit0	Se utiliza para configurar NO/NC característica de puerta l luz cortina señal
Bit2	Se utiliza para configurar NO/NC característica de puerta l abierto límite señal
Bit4	Se utiliza para configurar NO/NC característica de puerta l cerrar límite señal

## 1 Luz Cortina Puesta en servicio

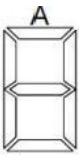
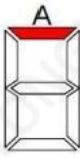

- Compruebe si el luz cableado de cortina es correcto y seguro y si el fuerza Voltaje es adecuado.
- Observe el estado ON/OFF del correspondiente señal indicador en el CTB a comprobar si la cortina de luz funciona normalmente estado. Si el estado de la señal X1 indica que el luz cortina es anormal.

Tabla 5-6 Comprobación del estado de la cortina de luz basado en X1 señal indicador

Señal	Estado	Cortina de luz Estado de bloqueo	Estado de X1 Señal Indicador
Luz cortina señal col a NO oca r		Desbloqueado	APAGADO
		Obstruido	EN
Luz cortina señal col a CA RO LI NA DE L NO RT E		Desbloqueado	EN
		Obstruido	APAGADO

- Después luz cortina puesta en servicio es completado, verificar si el configuración de F5-25 Bit0 es consistente con la realidad Característica NO/NC de la cortina de luz.

Tabla 5-7 Comprobación de la coherencia entre F5-25y real luz cortina

Estado Señal	Cortina de luz Estado Escucha		Estado de la señal Juzgando	Restablecer F5-25 Bit0
	Desbloqueado	Obstruido		
Luz cortina señal (Segmento A de LEDlin F5-35)			Normal	No requerido
			Anormal	Establecer F5-25 Bit0 a el opuesto estado: Si el original valor es 0, cambiar él a 1. Si el original valor es 1, cambiar él a 0.

## 2 Puerta Máquina Controlador Puesta en servicio

El contacto entre el puerta máquina controlador y el ascensor sistema incluye Comandos de apertura y cierre de puertas para CTB producción también como puerta abierto y cerca límite señales para puerta máquina controlador comentario.

Después puerta máquina puesta en servicio y instalación es completo, es necesario para comprobar si el cableado es correcto y si r límite señales son consistente con el sistema valores predeterminados. El procedimiento de puerta máquina controlador puesta en servicio es como Sigue:

■Verifique que F7-05(Puerta abierta (prohibido)esO(No).

■Verificar si el puerta máquina controlador alambrado es correcto y seguro y eso el voltaje de potencia es adecuado .

■Comisión el puerta máquina controlador,y controlar eso el aporte y producción de el puerta máquina Los controladores son normal en la terminal control modo.

Controlar eso el puerta abrir/cerrar producción es normal:

Corto BM/B1on el CTB,y puerta 1 abre;

corto BM/B2,y puerta 1 cierra.

Si el puerta hechos anormalmente Después de usted corto BM/B1o BM/B2 en el C TB, comprobar:

Si la conexión del cable entre el CTB y el puerta máquina controlador es correcto

Si el función configuración de puerta abrir/cerrar aporte terminales es correcto

Si puerta máquina controlador puesta en servicio falla.Si Sí, actuar puesta en servicio de nuevo.

Compruebe si el puerta abrir/cerrar límite retroalimentación de señal de el puerta máquina controlador es normal:

Observar la señal del terminal X indicadores en el CTB y juez si puerta abierto y cerca límite comentario de el puerta máquina controlador es normal de acuerdo a a la siguiente tabla.

Tabla 5-8 Evaluación puerta abrir/cerrar límite

Señal \ Estado	Puerta Estado	Estado de X3 Señal Indicador	Estado de X5 Señal Indicador
Puerta abierta/cerrada límite señal colocar A NO	En la puerta Abierto Límite	Estable EN	Apagado constante
	Durante puerta abrir/cerrar	Apagado constante	Apagado constante
	En la puerta Cerca Límite	Apagado constante	Estable EN
Puerta abierta/cerrada límite señal colocar a Carolina del Norte	En la puerta Abierto Límite	Apagado constante	Estable EN
	Durante puerta abrir/cerrar	Estable EN	Estable EN
	En la puerta Cerca Límite	Estable EN	Apagado constante

Si los estados de los indicadores de señal X3 y X5 son incompatible con la actual estado de la puerta o mantiene Sin cambios, comprobar:

Si la conexión del cable entre el CTB y el puerta máquina controlador es correcto

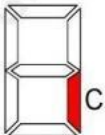
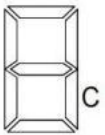
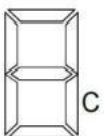
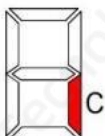
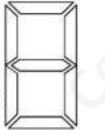
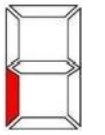
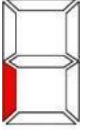
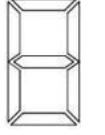
Si el función configuración de puerta abrir/cerrar producción terminales es correcto

Si puerta máquina controlador puesta en servicio falla.Si Sí, actuar puesta en servicio de nuevo.



■ Después puerta máquina controlador puesta en servicio es completado, verificar si el configuración de F5-25 Bit2 /Bit4 es consistente con lo real NO/NC característica de puerta abierto/ límite cercano señales.

Tabla 5-9 Comprobación de la consistencia entre F5-25 y actual puerta abierta/cerrada límite señales

Señal	Monitoreo del estado de la señal		Estado de la señal Juzgando	Restablecer F5-25 Bit2/Bit4
	En la puerta Abierto Límite	En la puerta Cerca Límite		
Puerta abierto límite señal (Segmento Café LED1 en F5-35)			Normal	No requerido
			Anormal	Establecer F5-25 Bit2 a el opuesto estado: Si el original valor es 0, cambio él a 1. Si el original valor es 1, cambio él a 0.
Puerta cerca límite señal (Segmento E de LED1 en F5-35)			Normal	No requerido
			Anormal	Establecer F5-25 Bit4 a el opuesto estado: Si el original valor es 0, cambio él a 1. Si el original valor es 1, cambio él a 0.

#### ■ Manejo de Puerta común Problemas de control

■ En el puerta cerrada estado, el sistema envía a puerta abierto dominio pero el puerta hace no abierto.

Compruebe si la puerta está abierta límite señal es siempre activo.

Compruebe si hay es puerta abierta producción al ver segmento 1 de LED1 en FA-34. Si allá es producción (segmento 1ON), comprobar: si cable conexión entre el CTB y el puerta máquina controlador es correcto y si el puerta máquina controlador obras adecuadamente.

■ En el puerta abierto límite estado, el sistema envía a puerta cerca dominio pero el puerta hace No cerca.

Compruebe si el señal de cortina de luz es siempre activo.

Compruebe si hay ¿Es la salida de cierre de puerta? por visita segmento 2 de LED1 in FA-34. Si allá es producción (segmento 2ON), comprobar: si cable conexión entre el CTB y el puerta máquina controlador es correcto y si el puerta máquina controlador obras adecuadamente.

■ El ascensor no no abierto el puerta en puerta z uno área y falla Err53 es reportado. Solucione la avería según la solución descrita en el capítulo 7.

### 5.5.3 HCB Instalación y configuración

Esta sección describe HCB instalación y configuración de una sola puerta independiente

Sistema de ascensor. Para más detalles sobre HCB instalación y configuración de paralelo ascensor sistema y opuesto puerta ascensor sistema, consulte a relacionado sección s.

#### 1 HCB instalación

Instalar un HCB para cada piso de servicio (pisos sin servicio) hacer no requerir el HCB), como mostrado en Figura 5-14.

El HCB se comunica con el MCB vía Modbus. Todo Los HCB están conectados en paralelo y luego conectado a la Interruptor magnetotérmico.

#### 2 Configuración de la dirección HCB

Establezca una dirección para cada uno HCB. De lo contrario, el HCB no puede ser usado .

La dirección de cada uno HCB debe ser Únicos. HCBs con el mismo DIRECCIÓN no pueden ser usados. Para detalles en cómo a colocar el dirección, ver la descripción del correspondiente HCB.

Establezca la dirección en función de la piso arrasamiento lámina No.

Desde Planta baja, coloque el DIRECCIÓN del HCB para el piso dónde el Enésimo arrasamiento lámina es Ubicado a N, como mostrado en la siguiente figura, como mostrado en Cifra 5-14.

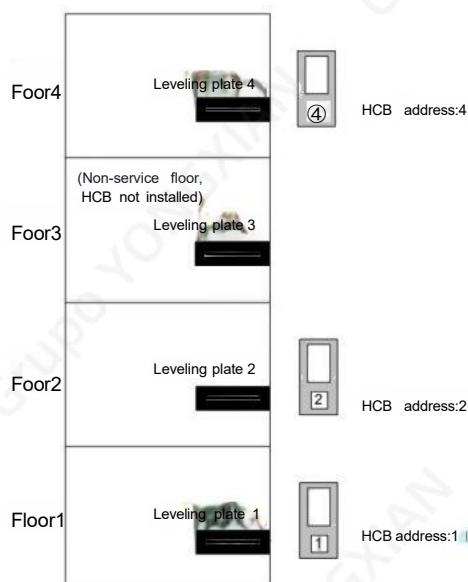


Figura 5-14 HCB instalación y configuración de dirección

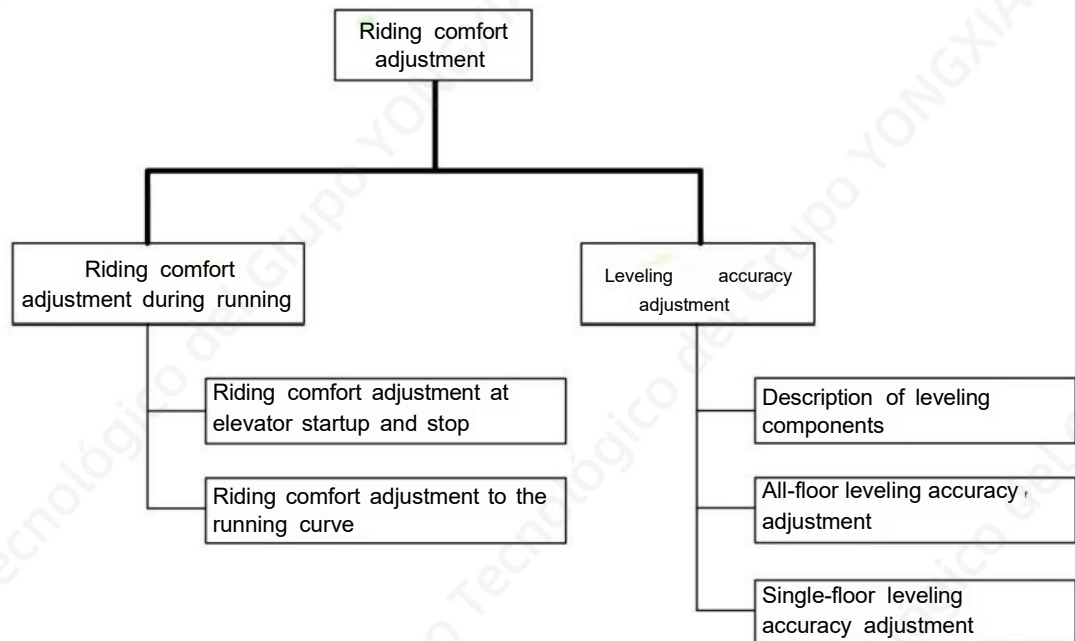
Después de completar HCB instalación y DIRECCIÓN configuración, usted puede llamar al elevador o por utilizando el HCB a comenzar velocidad normal correr.



NOTA

◆ Cuando la pantalla junta es usada Dentro del coche, la dirección debe estar listo para 0.

## 5.6 Ajuste de la comodidad de conducción



### 5.6.1 Ajuste de la comodidad de conducción

El equitación comodidad es un importante factor de el elevadores en general rendimiento. Imadecuado instalación de mecánico regiones y r impropio parámetro ajustes voluntad causa malestar. Mejora el equitación comodidad principalmente implica ajuste de el controlador producción y el ascensor mecánico construcción.

#### 1 Actuación ajuste de sistema control

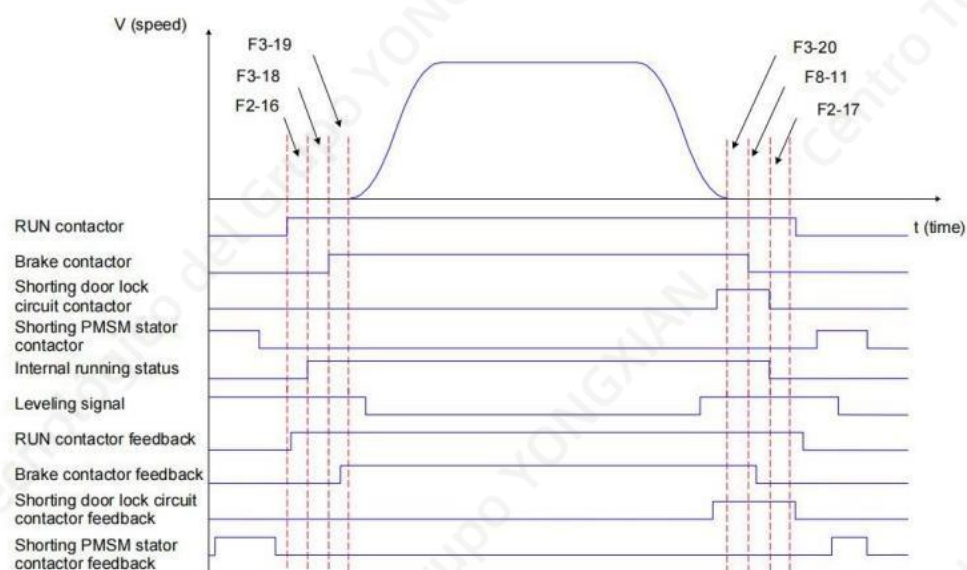


Figura 5-15 Secuencia de tiempo de ejecución

### 1) Montar a caballo comodidad ajuste en elevar o puesta

en marcha y detener Parámetros relacionados:

Código de función	Nombre del parámetro	Configuración Rango	Por defecto
F2-00	Velocidad bucle proporcional ganar 1	0 a 100	40
F2-01	Velocidad bucle integral tiempo 1	0.01 a 10.00 s	0,60 s
F2-03	Bucle de velocidad proporcional ganar 2	0 a 100	35
F2-04	Velocidad bucle tiempo integral 2	0.01 a 10.00 s	0,80 s

#### a) Ajuste a anormal motor puesta en marcha

F2-00, F2-01, F2-03 y F2-04 se utiliza para ajustar la velocidad dinámica respuesta características de el motor.

Para lograr un sistema más rápido respuesta, aumentar la ganancia proporcional y reducir el

integral tiempo. Sin embargo, también grande proporcional ganar o también pequeño integral tiempo puede dirigir a sistema oscilación.

Decreciente el proporcional ganar y creciente el integral El tiempo lo hará lento el

dinámico respuesta de el motor. Sin embargo, también pequeño proporcional ganar o también grande integral tiempo puede causa motor velocidad seguimiento anormalidad, resultante en falla E33 o inestable ble arrasamiento en detener.

El por defecto configuración es adecuado para mayoría gran potencia motores, y tú necesidad no modificar estos parámetros. Estos parámetros necesidad de ser equilibrado Sólo para pequeña potencia motores ( $P \leq 5,5$  kW) porque ellos puede tener oscilación. A eliminar oscilación, hacer como seguir-mínimos:

Disminuir el ganancia proporcional primero (entre 10 y 40) a asegurar eso el sistema hace no oscilar,

y luego reducir la tiempo integral (entre 0.1 y 0.8) a asegurarse de que el sistema tiene rápido respuesta pero pequeño excederse.

#### b) Ajuste a ascensor puesta en marcha

##### ■ Ajuste para celda sin carga puesta en marcha

El ajuste de parámetros relacionado con revertir en arranque del ascensor y detener es descrito en el siguiente mesa.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Descripción
----------------	--------	-----------------	-------------	-------------

F8-01	Pre-torque selección	0:Pre-par inválido 1:Carga célula pre-par compensación 2:Automático pre-par compensación 3: Pre-par de la celda de carga y compensación automática ambos en efecto	2	La celda sin carga puesta en marcha función está habilitado cuando F8-01 es colocar a 2. 2: Pre-torque automático compensación
-------	-------------------------	--	---	--

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Descripción
F2-11	Cero servo actual coeficiente	2,0% a 50.0%	15.0%	Estos son cero servo ajuste parámetros, y son válido Sólo cuando F8-01 es colocar a 2 o 3.
F2-12	Cero servo velocidad bucle Kp	0.00 a 2.00	0,50	
F2-13	Cero servo velocidad bucle Ti	0.00 a 2.00	0.60	

#### Notas:

Cuando celda sin carga pre-par compensación es usado (F8-01=2),no cosa análoga carga célula es requerido,y el controlador rápidamente compensa el esfuerzo de torsión basado en leve cambio de rotación de la codificador en puesta en marcha.

La configuración predeterminada de F2-11 es F2-13 es adecuado para mayoría gran potencia motores,y tú no necesita modificarse estos parámetros.Para el Motor de pequeña potencia ( $P \leq 5,5$  kW), el motor puede tener oscilación o ruido con carga puesta en marcha y pasajeros en el auto puede tener a fuerte sentimiento de auto bandazo.A eliminar oscilación, hacer como Sigue:

Disminuir el valor de F2-11(entre 5 y 15)a eliminar motor oscilación.

Disminuir los valores de F2-12 y F2-13(entre 0,1 y 0.8)a reducir el motor ruido y mejorar equitación comodidad en puesta en marcha.

#### ■ Ajuste para el arranque de la celda de carga

El ajuste de parámetros relacionado con revertir en arranque del ascensor y parar es describió en el siguiente mesa.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Descripción
F8-01	Pre-torque selección	0:Pre-par inválido 1: Pesaje pre-par compensación 2: Pre-torque automático compensación 3: Pesaje del par previo y compensación automática ambos en efecto	2	Cuando un carga célula es usado, juego F8-01 a 1. 1: Pesaje pre-par compensación
F8-02	Pre-torque compensar	0.0% a 100.0%	50.0%	Estos son pre- regulación de par parámetros.
F8-03	Conducir ganar	0.00 a 2.00	0.60	
F8-04	Freno ganar	0.00 a 2.00	0.60	

#### Notas:



Cuando un cosa análoga carga célula es usado (F8-01=1 pulgada este caso), el controlador identifica el frenado o conduciendo estado según el carga célula señal y automáticamente calcula el Valor de compensación de par requerido. F8-03 y F8-04 son usado a ajustar ascensor inicio cuando el cosa análoga carga célula es usado. El método de ajuste el dos parámetro- Los tres son como sigue:

En el conduciendo estado, aumento F8-03 adecuadamente si allá es revertir en ascensor puesta en marcha, y disminuir F8-03 Si hay es un tirón del automóvil al arrancar el ascensor.

En el frenado estado, aumento F8-04 adecuadamente Si hay es un idiota en dominio dirección al arrancar el ascensor y disminuir F8-04 Si hay es coche tambalearse en ascensor puesta en marcha.

Más detalles sobre estos parámetros son como sigue:

F8-02(Pre-par desplazamiento) es de hecho el ascensor balance coeficiente, es decir, el porcentaje del coche cargar al calificado cargar cuando el auto y contrapeso son balanceado. Este parámetro debe ser colocado correctamente. F8-03(Unidad ganadora) F8-04(Freno ganar) balancea el ascensor presente pre-par coeficiente cuando el motor corre en el conducir o freno lado. Si el ganar colocar es más alto, entonces el calculado valor de puesta en marcha pro-torque compensación es más alto.

El estado de conducción del motor y frenado estado son definidos como sigue:

Estado de conducción del motor: carga completa, sin carga abajo

Estado de frenado del motor: carga completa hacia abajo, sin carga hacia arriba

■ Comodidad el ajuste está habilitado cuando el peso compensación y una automática compensación son ambos en efecto.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Descripción
F8-01	Pre-torque selección	0: Pre-par inválido 1: Pesaje pre-par compensación 2: Pre-torque automático compensación 3: Pesaje pre-esfuerzo de torsión y automático compensación a ambos en efecto	2	Cuando a carga célula es usado y el inconsecuencia de puesta en marcha efectos en diferentes cargas es causado por incorrecto celda de carga linealidad, conjunto F8-01 a 3. 3: Pesaje pre-esfuerzo de torsión y automático compensación ambos en efecto
F8-02	Pre-torque compensar	0.0% a 100.0%	50.0%	Estos son pre-esfuerzo de torsión regulación parámetros.
F8-03	Conducir ganar	0.00 a 2.00	0.60	
F8-04	Freno ganar	0.00 a 2.00	0.60	
F2-11	Cero servo actual coeficiente	2.0% a 50.0%	15.0%	Pre-automático compensación de par ajuste
F2-12	Cero servo velocidad bucle Kp	0.00 a 2.00	0.50	

F2-13	Cero servo velocidad bucle Ti	0.00 a 2.00	0.60	parámetros
-------	-------------------------------------	-------------	------	------------

**Notas:**

Cuando F8-01 se coloca a 3, el controlador identifica el frenado o conduciendo estado de acuerdo a la carga célula señal, automáticamente calcula el requerido esfuerzo de torsión compensación valor,

y rápidamente corrige el esfuerzo de torsión compensación valor de acuerdo a el ligeramente cambio de rotación de la codificador en el momento de puesta en marcha.

El ajuste es basado en el combinación de "startup" comodidad ajuste sin a carga célula"y "puesta en marcha comodidad ajuste con a carga célula".

c) Manipulación de revertir k en ascensor puesta en marcha y detener

El ajuste de parámetros relacionado con revertir en arranque del ascensor y parar es describió en el siguiente mesa.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto
F3-19	Liberación del freno demora	0.000 hasta 2.000s	0,600 s
F8-11	Liberación del freno demora	0.200 a 1.500	0,600 s

F3-19(Freno liberar retardo)especifica el tiempo desde el momento cuando el sistema envía el freno liberar comando al momento en el que el freno es completamente liberado, durante cual el sistema conserva el velocidad cero esfuerzo de torsión actual salida.Si allá es obvio revertir en ascensor puesta en marcha, aumento F3-19 adecuadamente

El sistema Mantiene el par a velocidad cero actual producción dentro el tiempo colocar en F8-11 de el momento en el que el sistema envía el freno aplicar comando;este es a prevenir revertir.Si allá es obvio revertir en ascensor puesta en marcha, aumento F8-11 adecuadamente.

d)Manejo de actual ruido en motor puesta en marcha y detener

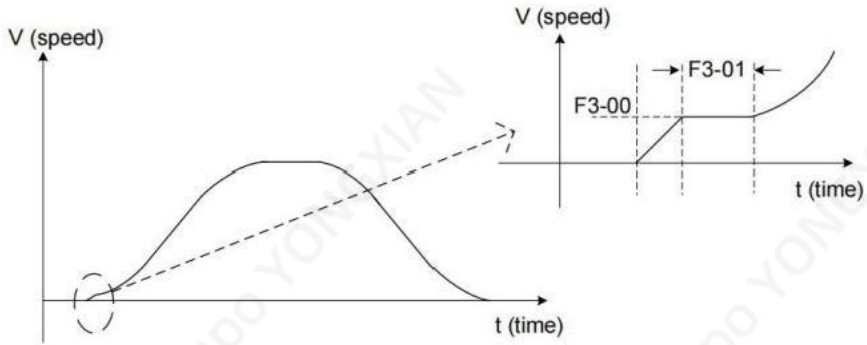
Durante ascensor puesta en marcha o alto,cierto motores puede generar no ise cuando el actual se aplica antes de la freno es liberado o el actual es eliminado después de la freno es aplicado.A reducir motor ruido, aumento F2-16 o F2-17 adecuadamente.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto
F2-16	Aceleración del par tiempo	1 a 500	1
F2-17	Desaceleración del par tiempo	1 a 3000	350

e)Ajuste en grande mecánica estática fricción

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto
F3-00	Puesta en marcha velocidad	0,000-0,050 EM	0,000 m/s
F3-01	Holding de empresas emergentes tiempo	0.000 a 5.000s	0.000 s

Figura 5-16 Secuencia de tiempo de inicio para eliminando estático fricción

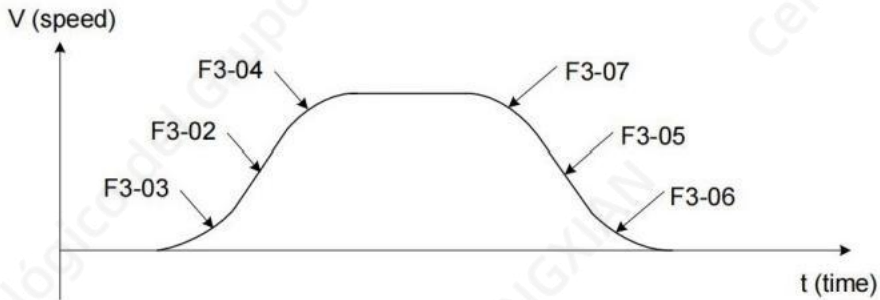


Malo equitación comodidad pendiente a estático fricción puede a menudo existir en villa ascensores.Cuando allá es gran fricción entre el guía zapatos y el guía rieles grandes fricción estática genera en el momento de startup,líder a malo equitación comodidad.Hacer el sistema comienza arriba al especificado velocidad por estableciendo estos parámetros a eliminar la fricción y soy-probar equitación comodidad.

2) Montar a caballo comodidad ajuste a el running curva

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto
F3-02	Tasa de aceleración	0.200 a 1.500	0.700
F3-03	Inicio de aceleración idiota tiempo	0.300 hasta 4.000	1.500
F3-04	Fin de aceleración idiota tiempo	0.300 hasta 4.000	1.500
F3-05	Tasa de desaceleración	0.200 a 1.500	0.700
F3-06	Fin de la desaceleración idiota tiempo	0.300 hasta 4.000	1.500
F3-07	Inicio de desaceleración idiota tiempo	0.300 hasta 4.000	1.500

Figura 5-17 Curva de carrera



F3-02,F3-03,y F3-04 son Se utiliza para configurar el curva de carrera durante cual el ascensor acelera desde puesta en marcha de la velocidad máxima d.Si el aceleración proceso es también

causante de cortocircuito malo comodidad de conducción,disminución F3-02 y aumentar F3-03 y F3-04 a

hacer el aceleración curva más suave.Si el aceleración proceso es también largo , aumento el valor de F3-02 y disminuir los valores de F3-03 y F3-04.

Ajustar F3-05,F3-06,y F3-07 De manera similar a hacer el desaceleración proceso adecuado.



## 2 Ajuste de la construcción mecánica

La construcción mecánica que afecta la conducción . comodidad implica instalación de El riel guía, la zapata guía, el cable de acero y el freno, el equilibrio del coche,y resonancia causado por el coche, el ferrocarril del gremio y Motor.Para asíncrono motor, abrasión o impropio La instalación de la caja de cambios puede provocar mala conducción comodidad.

No.	Mechanical Factor	Description
1	Guide rail	Installation of the guide rail mainly involves verticality and surface flatness of the guide rail,smoothness of the guide rail connection and parallelism between two guide rails(including guide rails on the counterweight side).
2	Guide shoe	Tightness of the guide shoes(including the one on the counterweight side)also influences the riding comfort.The guide shoes must not be too loose or tight.
3	Steel rope	The drive from the motor to the car totally depends on the steel rope. Large flexibility of the steel rope with irregular resistance during the car running may cause curly oscillation of the car. In addition,unbalanced stress of multiple steel ropes may cause the car to jitter during running.
4	Brake	The riding comfort during running may be influenced if the brake arm is installed too tightly or released incompletely.
5	Balance of the car	If the car weight is unbalanced,it will cause uneven stress of the guide shoes that connect the car and the guide rail.As a result,the guide shoes willrub with the guide rail during running,affecting the riding comfort.
6	Gearbox	For asynchronous motor,abrasion or improper installation of the gearbox may also affect the riding comfort.
7	Resonance caused by the car, guild rail and motor	Resonance is an inherent character of a physical system,related to the material and quality of system components.If you are sure that the oscillation is caused by resonance,reduce the resonance by increasing or decreasing the car weight or counterweight and adding resonance absorbers at connections of the components (for example,place rubber blanket under the motor).

### 5.6.2 Arrasamiento Exactitud Ajuste

#### 1 Descripción de los componentes de nivelación

##### ■Nivelación lámina

La longitud de la placa niveladora necesita fósforo el arrasamiento cambiar.

Cuando el interruptor de nivelación pasa por el arrasamiento plato,cada uno fin del arrasamiento lámina debe sobresale por encima de la interruptor de nivelación por en el menos 10 mm.Todos arrasamiento platos debe tienen la misma longitud, con una desviación menor que 5 mm.

##### ■nivelación cambiar

La placa niveladora debe ser vertical a la arrasamiento cambiar.Cuando el auto llega el arrasamiento lámina debe ser En el interruptor de nivelación por 2/3 de su propia longitud .

##### ■Optoelectrónica cambiar

El Se recomiendan los interruptores fotoeléctricos de tipo NO. mejorar la señal detección estabilidad.

## 2 Arrasamiento exactitud ajuste métodos

Allá son dos arrasamiento exactitud ajuste métodos descritos como Sigue:

### Ajuste de todo el piso

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto
F4-00	Ajuste de nivelación	0 a 60	30

F4-00 es solía hacerlo ajustar el parada de coche posición en todos los pisos y el por defecto es 30.El colocar- tintineo de F4-00 es eficaz a todo pisos.

Aumentar F4-00 Si se produce una nivelación insuficiente en todos los pisos y disminuye F4-00 Si el nivel es excesivo El ing ocurre en cada piso.

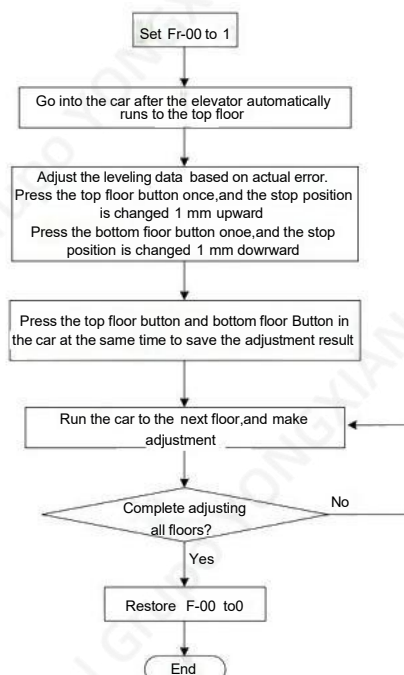
### ■ Ajuste de un solo piso

Ajustar el tope del coche posición en cada piso por separado por configuración

grupo Es parámetros. Arrasamiento ajuste parámetros en grupo Es:

Código de función	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad
Viernes 00	Ajuste de nivelación función	0 a 1	0	—
Viernes 1	Ajuste de nivelación registro 1	00000 a 60060	30030	mm
Viernes 02	Ajuste de nivelación registro 2		30030	mm
a	a		a	a
Viernes 28	Ajuste de nivelación registro 28		30030	mm

El diagrama de flujo de de una sola planta arrasamiento exactitud ajuste es mostrado en el siguiente



Precisión de nivelación de un solo piso ajustar



**NOTE**

- ◆ Ensure that shaft auto-tuning is completed successfully, and the elevator runs properly at normal speed.
- ◆ After you set Fr-00 to 1, the elevator shields hall calls, automatically runs to the top floor, and keeps the door open after arrival.
- ◆ During adjustment, the CCB displays "00" or the value after adjustment. Positive value: up arrow + value, negative value: down arrow + value, adjustment range:  $\pm 30$  mm
- ◆ After you save the adjustment result, the CCB displays the present floor
- ◆ Note that if a certain floor need not adjustment, you also need to save the data once. Otherwise, you cannot register the car call.

### 3 Precisión de nivelación ajuste pautas

- Si el detener posiciones cuando el ascensor llega en cada piso son fijado y el mismo en arriba y abajo instrucciones y el auto es no nivelado con el sala alféizar, hacer ajuste para relacionado pisos por configuración grupo Es parámetros.
- Si el posiciones de parada cuando el ascensor llega en cada piso son arreglado pero diferente en arriba y abajo direcciones, hacer ajuste por configuración ambos F4-00 y grupo Es parámetros. El específico El método de ajuste es el siguiente:

En primer lugar, ajuste la desviación de nivelación en absoluto pisos configurando F4-00. Suponga que el posiciones de parada en abajo y arriba dirección son respectivamente a y b, y realizar la operación según el siguiente mesa.

Tipo	Diagrama	Cálculo	Ajuste Operación
Bajo- arrasamiento		$H = (ab) / 2$	$(F4-00) + H$
Encima- arrasamiento		$H = (ba) / 2$	$(F4-00) - H$

Luego, ajuste el posiciones de parada de relacionado pisos por configuración Parámetros del grupo

Fr. Preste atención a lo siguiente precauciones:

Prevenir sobreajuste en parámetros del grupo Fr cuando la nivelación la desviación es también grande. Asumir eso cuando el auto llega en el arrasamiento zona, la distancia entre el borde de el arrasamiento sensor y el borde de el nivelación lámina es A, y el altura desviación

entre el auto umbral y el sala umbral al auto llegada es B. Si  $B \geq A$  para a cierto piso, tú necesidad a ajustar el arrasamiento lámina posición de este piso, a asegurar eso  $B \leq A$  upon auto llegada. De lo contrario, aunque tú tener equilibrado el arrasamiento exactitud por configuración grupo Es parámetros, los ascensor puede aún detener afuera el arrasamiento zona.

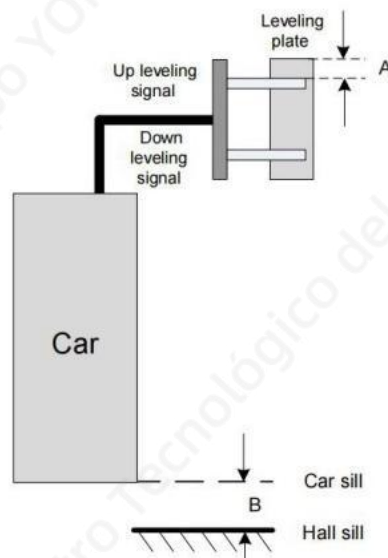


Figura 5-19 Diagrama de distancia de nivelación

Si el parada de coche posición es no arreglado al mismo piso bajo diferente viajes o cargas, y altura desviación entre el auto posición y el sala sillare inconsistente en el mismo piso, es puede ser causado por incorrecto velocidad bucle parámetros (grupo F2 parámetro- ters). A resolver el problema, aumento el velocidad bucle proporcional ganar o disminuir el velocidad bucle integral tiempo adecuadamente.



## 6 Descripción de parámetros

6.1 Teclado .....	178
6.2 Operación    Panel .....	181
Grupo F0: Básico parámetros.....	182
Grupo F1: Parámetros del motor .....	185
Grupo F2: Control de vectores parámetros.....	188
Grupo F3: Carrera control parámetros .....	191
Grupo F4: Suelo parámetros .....	196
Grupo F5: Terminal función parámetros .....	197
Grupo F6: Básico parámetros del ascensor .....	209
Grupo F7: Función de prueba parámetros .....	225
Grupo F8: Función mejorada parámetros .....	227
Grupo F9: Tiempo parámetros .....	230
Grupo FA: Teclado configuración parámetros .....	232
Grupo Fb :Puerta función parámetros .....	243
Grupo FC: Protección parámetros de función .....	246
Grupo Fd: Comunicación parámetros .....	249
Grupo EF: Mostrar parámetros de configuración .....	253
Grupo FP: Usuario parámetros .....	257
Grupo Es :Arrasamiento ajuste parámetros .....	258
Grupo E0-E9: Falla registro parámetros .....	259

## 6.1 Teclado

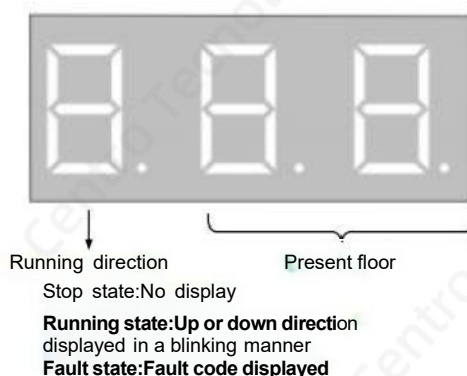
El parámetros de la función ion menús que se muestran en el teclado son descrito como Sigue:

- F0: visualización del piso y dirección de carrera

El F-0 menú se muestra en el teclado por defecto al encendido.El primero CONDUJO

indica el correr dirección,mientras el último dos LED indicar el actual piso número del ascensor.Cuando el ascensor se detiene, el primero CONDUJO tiene No pantalla.Wh en

el ascensor corre, el primero CONDUJO parpadea a indicar el correr dirección.Cuando a sistema falla ocurre,el LED automáticamente mostrar el falla código y parpadear.Si el falla es reiniciar automáticamente, el F-0 menú es desplegado.



- F-1: comando entrada de la piso para correr

Después de entrar en el F1 menú, el de 7 segmentos Los LED muestran la piso inferior (F6-01).Tú poder presione el ARRIBA botón para establecer el piso de destino dentro el rango de más bajo a arriba y luego presione el COLOCAR botón para guardar el configuración.El ascensor corre a el piso de destino ,y el mostrar interruptores A la F-0 menú al mismo tiempo.

- F-2:falla reiniciar y falla tiempo y código mostrar

Después de ingresar al F-2 menú,el Los LED muestran "0". Puede prensa el ARRIBA botón a cambiar el configuración a yo o 2.

Mostrar "1": Si usted seleccionar este valor y prensa el COLOCAR botón,el fallo del sistema es reiniciar Entonces, el mostrar automáticamente interruptores encima a el F-0 menú.

Pantalla "2": Si selecciona este valor y presione el COLOCAR botón,el 7 segmentos LED mostrar el 10 códigos de falla y tiempo de ocurrencia circularmente.Puedes prensa el PRG botón a salida.

- F-3:tiempo mostrar

Después de entrar en el F-3 menú,el e Los LED muestran la actual hora del sistema circularmente.



■ F-4: número de contrato mostrar

Después de entrar en el F-4 menú, el Los LED muestran la contrato del usuario número.

■ F-5: corriendo veces mostrar

Después de usted entrar en el Menú F-5, el segmento de 7 segmentos LED mostrar el ascensor tiempos de ejecución

circularmente.

#### ■ F-6: control de apertura/cierre de puerta

Después de usted entrar en el F-6 menú, el Los LED muestran "1-1" y el ARRIBA y COLOCAR botones

respectivamente defender el puerta abierta botón y puerta cerca botón. Tú poder presione el PRG Botón para salir.

comando de autoajuste del eje aporte

Después de usted entrar en el Menú F-7, el LED mostrar "0". Usted poder seleccionar 0 a 2 Aquí, donde "1" y "2" indican el comando de ajuste automático del eje (1.Borrar No arrasamiento ajuste parámetros en grupo FR; 2. Claro arrasamiento ajuste parámetros en grupo FR).

Después tú Seleccione "1" o "2" y presione el Botón SET, eje Se implementa el autoajuste si el condiciones son se reunió. Mientras tanto, el mostrar interruptores encima a el F-0 Menú. Después eje autoajuste es completo, F-7 es atrás a "0" automáticamente. Si eje autoajuste

Si no se cumplen las condiciones, se muestra el código de falla "E35".

#### ■ F-8: prueba función

Después de ingresar al F-8 menú, el de 7 segmentos Los LED muestran "0".

configuración de F-8 es descrito como Sigue:

1	Llamada de sala prohibido
2	Puerta abierta prohibido
3	Prohibida la sobrecarga
4	Límite interruptores desactivado
6	Entrando deslizar experimento estado
7	Prueba manual en UCMP
8	Prueba manual en frenado fuerza

Después de la configuración está completo, presione SET botón. Entonces el 7 segmentos LED mostrar "E88" y parpadeo, incitación eso el ascensor es ser probado. Cuando tú prensa PRG a salir, F8 es atrás a 0 automáticamente.

#### ■ F-9: reservado

#### ■ FA: autoajuste

Después de ingresar al FA menú, el Los LED muestran "0". El ajuste rango de FA es 1y 2, como sigue:

1	Con carga Auto-sintonización
2	Ajuste automático sin carga

Después de la configuración es Completar, presionar el COLOCAR botón. Entonces el LED mostrar "TUNE ", y el ascensor entra el autoajuste estado.

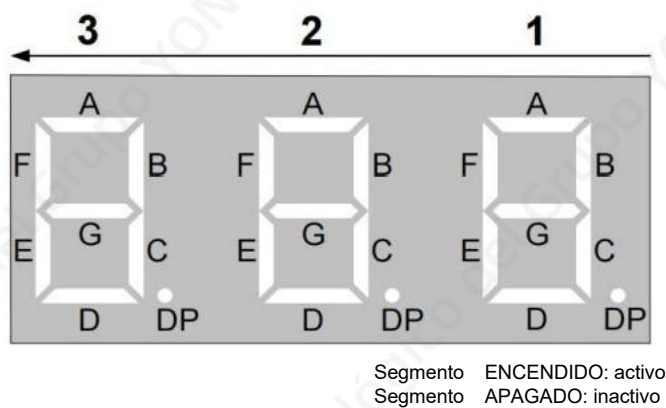
Después confirmando que el ascensor cumple con el seguro correr condiciones, presione el COLOCAR botón de nuevo a comenzar autoajuste.

Después autoajuste es completa, la LED mostrar el presente ir a la caza de 2s, y entonces cambiar A la F-0 menú.

Puede presione el Botón PRG para salir del autoajuste estado.

■ Fb:CTB estado mostrar

Después de usted entrar en el Pensión completa menú,el LED mostrar el entrada/salida estado del CTB.La siguiente figura muestra la significados de la segmento códigos:



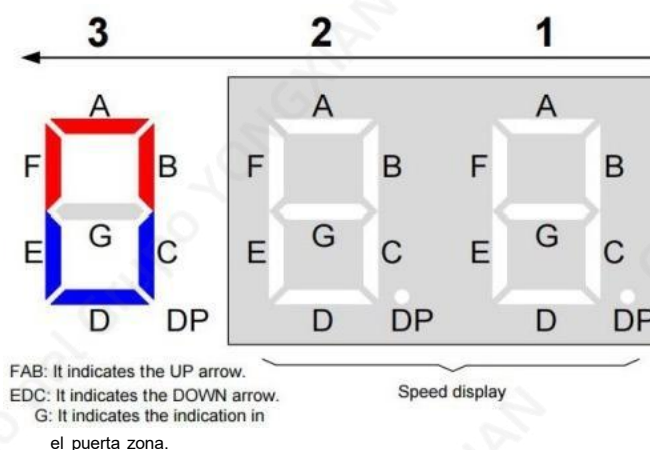
■ FC:ascensor dirección cambiar( mismo como el función de

F2-10) 0:Dirección sin alterar

1:Dirección invertido

■ Fd:Emergencia y panel de operación de prueba desencadenar

Después de ingresar al Fb me nu,el Los LED muestran el estado de activación del emergencia y prueba operación panel.La siguiente figura muestra el significados del segmento códigos:



El sistema pasa automáticamente a esto interfaz en emergencia evacuación o 12 V fuerza suministrar o Apagado repentino estado.

Nota: Cuando el velocidad es menor que 1.000 m/s,el LED pantalla".xx m/s".Cuando el velocidad es mayor que que 1 m/s, el LED mostrar"xx m/s". Por lo tanto, la decimal lugares son diferente.

## 6.2 Operación Panel

La función códigos adoptar el tres niveles menú.

- El función código grupo es Nivel 1 menú;
- El función código es Nivel-Imenu;
- El función código La configuración es el menú de Nivel II.

### 1 Significado de cada columna en el función bacalao e mesa




Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
Parámetro No.	Lleno nombre de parámetro	Eficaz colocar rango de valores de parámetro	Fábrica por defecto de parámetro	Unidad de medición de parámetro	Operación propiedad de parámetro (Eso es, si a permitir operación y condiciones)

" ☆ ":El parámetro poder ser modificado cuando el controlador es en cualquiera detener o correr estado.

" ★ ":El parámetro no puedo ser modificado cuando el controlador es en el correr estado. "●":El parámetro es el de hecho medurado valor y no puedo ser modificado .

El sistema automáticamente restringe el modificación propiedad de ámetros allpar a prevenir Funcionamiento defectuoso.

### 2 Grupos de códigos de función

En el operación panel, pres:  y entonces y   poder vista el función código grupos.La función cción código grupos son clasificado como sigue:

F0	Parámetros básicos	FA	Teclado parámetros de configuración
F1	Parámetros del motor	Pensión completa	Parámetros de función de la puerta
F2	Vector parámetros de control	FC	Parámetros de la función de protección
F3	Parámetros de control de ejecución	Fd	Comunicación parámetros
F4	Parámetros del suelo	EF	Configuración de pantalla parámetros
F5	Parámetros de la función terminal	FF	Fábrica parámetros(reservados)
F6	Básico parámetros del ascensor	FP	Usuario parámetros
F7	Parámetros de la función de	Es	Arrasamiento ajuste parámetros

	prueba		
F8	Función mejorada parámetros	E0 a E9	Falla registro parámetros
F9	Tiempo parámetros	F. J.	Fábrica parámetros (reservados)



## Grupo F0:Parámetros básicos

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F0-00	Modo de control	0:Sin sensores vector control (SVC) 1: Circuito cerrado vector control (CLVC) 2: Voltaje/Frecuencia (V/F) control	1	-	★

Él es usado a colocar el control modo de el sistema,como descrito en el siguiente mesa.

Valor	Control modo	Función	Requeri r ¿Codific ador?
0	Sin sensores vector control (SVC)	el es aplicable a: Funcionamiento a baja velocidad durante la puesta en marcha sin carga y juicio de culpa en inspección de el asincrónico motor Motor síncrono en marcha especial condiciones (utilizado únicamente por ingenieros profesionales, no descrito en este manual)	No
1	Cerrado - bucle vector control (CLVC)	Es aplicable a la normalidad correr en distancia control	Sí
2	Voltaje/ Frecuencia (V/F) control	Él es aplicable a equipo detección (la relación entre el Voltaje y el frecuencia es fijo, el control es simple y el baja frecuencia producción esfuerzo de torsión característica es pobre).	No

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F0-01	Dominio fuente selección	0:Operación panel control 1:Distancia control	1	-	★

Él es usado a colocar el fuente de correr comandos y correr velocidad referencias,como se describe en la siguiente tabla.

Valor	Correr Modo	Modo de trabajo		Objetivo	Observaciones
		incógnit a Aporte	Salida		

0	Operación panel control	No detectar Entrada X señales	No producción (El relé para el CORRER El contactor lo hará producción durante motor automático sintonización.)	Usado solo durante el motor prueba o No- carga auto- sintonización	El controlador es operado presionando CORRE y DETENER en el panel de operación, y el correr velocidad es colocar por F0-02 (Correr velocidad bajo operación panel control)
---	-------------------------	-------------------------------	--	--	--

Value	Running Mode	Working Mode		Purpose	Remarks
		X Input	YOutput		
1	Distance control	Detect Xinput signals	Output	Used during normal elevator running	1. During inspection, the elevator runs at the speed set in F3-11. 2. During normal running, the controller automatically calculates the speed and running curve for the elevator based on the distance between the current floor and the destination floor within the rated elevator speed, implementing direct travel ride.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F0-02	Correr velocidad bajo operación panel control	0.050 a F0-04	0.050	EM	☆
F0-03	Carrera máxima velocidad	0.250 a F0-04	1.600	EM	★
F0-04	Ascensor clasificado velocidad	0.250 hasta 4.000	1.600	EM	★

F0-02 es Se utiliza para configurar el velocidad de carrera en el operación panel control modo.

F0-03 es Se utiliza para establecer el valor real máximo velocidad de carrera del ascensor.El El valor debe ser más pequeño que el calificado elevación o velocidad(F0-04).

F0-04 es Se utiliza para configurar el nominal velocidad nominal del ascensor.El valor de esto parámetro- éter es dependiente en el ascensor mecanismo y tracción motor y deber no ser cambiado sin autorización .

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F0-05	Calificado ascensor carga	300 a 9999	1000	kilogramo	★

El calificado carga es usado en la función anti-molestias.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F0-06	Máximo frecuencia	F1-04 hasta 99.00	50.00	Hz	★

Él es Se utiliza para configurar el salida máxima frecuencia del sistema. Esto es valor debe ser grande- más que el calificado frecuencia del motor.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F0-07	Frecuencia portadora	0.5 a 16.0	6.0	kHz	★

Él es solía hacerlo establecer el frecuencia portadora del controlador.

El frecuencia portadora es cercanamente relacionado a el mot o ruido durante corriendo. Cuando él es generalmente colocar arriba 6 kHz, silencio correr es Lo conseguí. es Recomendado para colocar el transportador frecuencia a el más bajo dentro el admisible ruido, que h reduce el controlador pérdida y radio frecuencia interferencia.

Cuando el frecuencia portadora reduce los siguientes factores también aumentar:

- Armónicos superiores de corriente de salida
- Motor pérdida de potencia
- Motor temperatura elevar

Cuando la frecuencia portadora aumenta :

Pérdida de potencia y temperatura del motor elevar declinaciones.

- Fuerza pérdida, sistema temperatura elevar y interferencia aumentar.

Ajuste de la La frecuencia portadora será ejercer influencias en la aspectos listado en el siguiente mesa.

Frecuencia portadora	Bajo demasiado alto
Ruido del motor	Grande a Pequeño
Producción actual forma de onda	Malo al bien
Temperatura del motor elevar	Alto demasiado bajo
Controlador temperatura elevar	Bajo demasiado alto
Fuga actual	Pequeño demasiado grande
Radiación externa interferencia	Pequeño demasiado grande

## Grupo F1:Motor parámetros

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F1-00	Codificador tipo	0: codificador SIN/COS 1:UVW codificador 2:ABZ codificador incremental 3:Fin absoluto codificador	0		★

Seleccione un apropiado F1-00 valor del parámetro según el motor codificador tipo.

Cuando F1-25 está configurado para 1(Sincrónico motor), configure esto parámetro correctamente antes autoajuste ; de lo contrario, el motor no puede correr adecuadamente.

Cuando F1-25 es colocar a 0(Asincrónico motor ),este parámetro es automáticamente cambió a 2.Tú necesidad no modificar él a mano.

F1-12 es Se utiliza para configurar el pulsos por revolución de la codificador(según el placa de identificación del codificador ).

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F1-01	Potencia nominal del motor	0.7 a 75.0	Modelo dependiente	kilovatios	★
F1-02	Motor nominal Voltaje	0 a 600	Modelo dependiente	V	★
F1-03	Calificado motor actual	0.00 a 655.00	Modelo dependiente	A	★
F1-04	Frecuencia nominal del motor	0.00 a F0-06	Modelo dependiente	Hz	★
F1-05	Motor nominal velocidad	0 a 3000	Modelo dependiente	RPM	★

Establezca estos parámetros según el tipo de motor y motor lebrero.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F1-06	Codificador inicial ángulo (sincrónico motor)	0.0 a 359.9	0		★
F1-07	Ángulo del codificador en apagado (sincrónico motor)	0.0 a 359.9	0		★
F1-08	Sincrónico motor modo de cableado	0 a 15	0		★

Estos Se obtienen los parámetros por medios de autoajuste del motor.

F1-06 especifica el codificador ángulo en cero punto.Después múltiplo e veces de autoajuste,



comparar el obtenido valores y el valor desviación de F1-06 deberá ser dentro de  $\pm 5^\circ$  F1-07 especifica el ángulo de la magnético polo cuando el motor es motorizado apagado.El valor es grabado en Apagado y es utilizado para comparación en próximo encendido.

F1-08 especifica el modo de cableado del motor, es decir, si la secuencia de fase de salida del motor el conducir junta es coherente con el UV W fase secuencia de el motor. Si el valor obtenido por medio de sin carga autoajuste es un incluso número, el fase secuencia es correcto. Si el El valor es un número impar, la secuencia es incorrecta; en este caso, intercambie cualquier dos de UWW fases de el motor.

F0-06 y F0-08 poder ser modificado solo cuando F0-01 es colocar a 0.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F1-09	Actual filtrar tiempo (sincrónico motor)	0.0 a 359.9	0		★

F1-09 es usado a colocar el actual filtrar tiempo, que suprime el periódico vertical estar nervioso. Aumentar el valor en ascendente orden de 5 a lograr el óptimo efecto.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F1-10	Verificación del codificador selección	0 a 65535	0	-	★

F1-10 es usado a colocar codificador señal verificación. Este parámetro es colocar por el fabricación turer, y necesitas no modificar Generalmente

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F1-11	Modo de ajuste automático	0: Sin operación 1: Con carga auto- sintonización 2: Ajuste automático sin carga 3: Eje autoajuste 1 4: Eje autoajuste 2 5: Sincrónico motor estático autoajuste	0	-	★

Él es usado a seleccionar el autoajuste modo. El valores son como Sigue:

0: Sin operación;

- 1: Autoajuste con carga: autoajuste estático para motores asíncronos y rotativos autoajuste para motor síncrono;
- 2: Sin carga autoajuste;
- 3: Ajuste automático del eje 1, limpieza No parámetros en el grupo FR;
- 4: Eje autoajuste 2, limpieza parámetros en grupo ES;
- 5: Autoajuste estático del motor síncrono.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F1-12	Pulsos del codificador por revolución	0 a 10000	2048	PPR	★

F1-12 es Se utiliza para configurar el pulsos por revolución de la codificador(según a el enc oder placa de identificación ).

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F1-13	Rotura del cable del codificador detección tiempo	0 a 10.0	2.1	S	★

F1-13 es Se utiliza para establecer el tiempo en que se produce una falla por rotura de cable. dura antes ser detectado .

Despues de la el ascensor arranca correr en distinto de cero velocidad,si hay es No señal del codificador aporte dentro el tiempo colocar en este parámetro,el sistema indicaciones el fallo del codificador y paradas corriendo.Cuando el valor es menor que 0,5 s, esto función es desactivado.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F1-14	Resistencia del estator (asincrónico motor)	0.000 a 30.000	Modelo dependiente	$\Omega$	★
F1-15	Resistencia del rotor (asincrónico motor)	0.000 a 30.000	Modelo dependiente	$\Omega$	★
F1-16	Fuga inductancia (asincrónico motor)	0.00 a 300.00	Modelo dependiente	mH	★
F1-17	Mutual inductancia (asincrónico motor)	0.1 a 3000.0	Modelo dependiente	mH	★
F1-18	Corriente sin carga (asincrónico motor)	0.01 a 300.00	Modelo dependiente	A	★

Estos parámetros son obtenido por medio de asincrónico motor autoajuste.Después el motor autoajuste es terminado con éxito, el valores de estos parámetros son actualizado automáticamente.Si motor autoajuste no puedo ser realizado en sitio, a mano Introduzca los valores por refiriéndose a datos del motor con el mismo letrero parámetros.

Cada tiempo F1-01(Clasificado motor poder )de el asincrónico motor es modificados, estos parámetros automáticamente reanudar a el por defecto valores Para el estándar motor.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
-------------------	--------	-----------------	----------------	------------	-----------

F1-19	Eje Q inductancia (esfuerzo de torsión)	0.00 a 650.00	3.00	mH	★
F1-20	Eje D inductancia (excitación)	0.00 a 650.00	3.00	mH	★
F1-21	Campo electromagnético posterior coeficiente	0 a 65535	0	—	★

F1-19 a F1-21 son utilizado para mostrar el eje D y n Q inductancias y Atrás Campo electromagnético coeficiente de el sincrónico motor obtenido por medio de motor autoajuste.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F1-22	Ajuste automático función selección	Bit1=1, Bit2=0: Semiautomático ajuste automático sin ángulos Bit1=1, Bit2=1: Totalmente automático ajuste automático sin ángulos	0	-	★

Bit1 y Bit2 es Se utiliza para seleccionar el sin ángulos autoajuste modo del sincronous motor.

Bit1=1, Bit2=0: Ajuste automático semiautomático sin ángulo

Después Apagado y encendido De nuevo, el sistema automáticamente realiza codificador ángulo autoajuste solo durante correr en inspección velocidad. Después ajuste automático es exitoso, el sistema hace no llevar a cabo autoajuste de nuevo antes de la próximo Apagado.

Consejo: La falla Err19 es reportado Si el sistema es apagado y encendido de nuevo sin refinamiento autoajuste durante correr en inspección velocidad y el ascensor entra el normal estado.

Ajuste automático totalmente automático sin ángulos

Después Apagado y encendido De nuevo, el sistema automáticamente realiza codificador ángulo autoajuste durante ascensor correr en inspección/normal velocidad. Después ajuste automático es exitoso, el sistema hace no llevar a cabo ajuste automático de nuevo antes el próximo Apagado.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
F1-25	Motor tipo	0: Motor asíncrono 1: Sincrónico motor	1	-	★

Este parámetro es Se utiliza para seleccionar el tipo de motor. Los valores son como sigue: ■0: Motor asíncrono

■1: Sincrónico motor

## Grupo F2: Parámetros de control vectorial

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F2-00	Bucle de velocidad proporcional ganar Kpl	0 a 100	40	-	★
F2-01	Velocidad bucle integral tiempo T il	0.01 a 10.00	0.60	S	★
F2-02	Cambio frecuencia 1	0.00 a F2-05	2.00	Hz	★

F2-03	Bucle de velocidad proporcional ganar Kp2	0 a 100	35	—	★
F2-04	Bucle de velocidad integral tiempo Ti2	0.01 a 10.00	0.80	S	★
F2-05	Frecuencia de conmutación 2	F2-02 a F0-06	5.00	Hz	★



F2-00 y F2-01 son Regulación PI parámetros cuando la frecuencia de funcionamiento es menor que el valor de F2-02(Frecuencia de conmutación 1).

F2-03 y F2-04 son Por favor regulación parámetros cuando la frecuencia de funcionamiento es más grande que el valor de F2-05( Conmutación frecuencia 2).

Si el frecuencia de funcionamiento es entre F2-02 y F2-05, el bucle de velocidad Por favor Los parámetros se obtienen del valor promedio ponderado del dos grupo s de Por favor parámetros(F2-00, F2-01 y F2-03,F2-04),como se muestra en Figura 6-1.

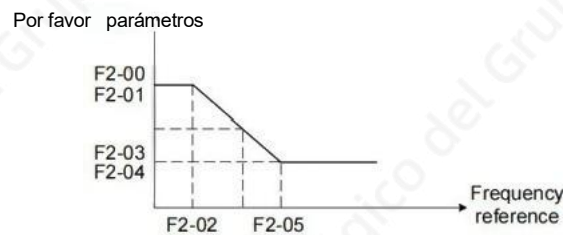


Figura 6-1 Relación entre las frecuencias de funcionamiento y Por favor parámetros

Las características de respuesta dinámica de velocidad en el vector control poder ser equilibrado por configuración el proporcional ganar y integral tiempo del velocidad regulador. Para lograr a más rápido sistema respuesta, aumento el proporcional ganar y reducir el integral tiempo. Ser Consciente de que esto puede conducir a sistema oscilación .

El recomendado ajuste método es como Sigue:

Si el por defecto configuración no puedo encontrarse el requisitos ,hacer adecuado ajuste. Disminuir el proporcional ganar primero a asegurar eso el sistema hace no oscilar,y entonces reducir la tiempo integral para asegurar que el sistema tiene rápido respuesta pero pequeño excederse.

Si ambos F2-02(Cambio frecuencia 1)y F2-05(S brujería frecuencia 2)son 0, solamente F2-03 y F2-04 son validos .

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F2-06	Bucle de corriente proporcional ganar Kp	10 a 500	60		★
F2-07	Actual bucle ganancia integral Ki	10 a 500	30	-	★

Estos dos Los parámetros son regulación parámetros para el par eje actual bucle.

Estos parámetros son usado como el esfuerzo de torsión eje actual vector de reguladora control.Los mejores valores de la parámetros haciendo coincidir el Las características del motor son obtenido por medio de motor auto-tuning.Usted necesidad no modificar a ellos generalmente.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
----------------	--------	-----------------	-------------	--------	-----------

F2-08	Par superior límite	0.0 a 200.0	200.0	%	★
-------	---------------------	-------------	-------	---	---

Él es usado a colocar el esfuerzo de torsión superior límite del motor.El valor 100% corresponde a el calificado producción esfuerzo de torsión de el aplicación responsable motor.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F2-10	Dirección de marcha del ascensor	0 a 1	0		★

Él es solía hacerlo establecer el ascensor correr dirección. Los valores son como sigue:

■ 0: Dirección sin cambios

■ 1: Dirección invertido

Tú poder modificar este parámetro a contrarrestar el correr dirección (sin cambio el alambrado de el motor). Cuando tú llevar a cabo inspección correr para el primero tiempo después motor autoajuste es exitoso, comprobar si el actual motor correr dirección es coherente con el inspección dominio dirección. Si no, cambiar el motor correr dirección por configuración F2-10 a ser coherente con el inspección dominio dirección.

Pagar atención a el configuración de esto parámetro cuando restaurando el por defecto configuración.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F2-11	Cero corriente servo coeficiente	2.0 a 50.0	15.0	%	★
F2-12	Cero servo velocidad bucle Kp	0.00 a 2.00	0,50		★
F2-13	Cero servo velocidad bucle Ti	0.00 a 2.00	0.60		★

Estos Los parámetros son Se utiliza para ajustar automáticamente compensación de pre-par en el caso de celda sin carga. La celda sin carga función de inicio es habilitado cuando F8-01 es empezar a 2 o 3.

Disminuya los valores de estos parámetros en el caso de coche estacada en puesta en marcha, y aumentar los valores en el caso de revertir en puesta en marcha.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F2-16	Aceleración del par tiempo	1 a 500	1	EM	★
F2-17	Desaceleración del par tiempo	1 a 3000	350	EM	★

Estos dos Los parámetros son utilizado para configurar el tiempo de aceleración y desaceleración tiempo de el esfuerzo de torsión actual.

Debido a la diferencia de Características del motor:

1. Si el motor tiene anormal sonido cuando el actual es aplicado en puesta en marcha, aumentar el valor de F2-16 a eliminar el anormal sonido.

2. Si el motor tiene anormal sonido cuando el actual es retirar crudo en detener, aumentar el valor de F2-17 a eliminar el anormal sonido.

## Grupo F3: Parámetros de control de ejecución

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propieda d
F3-00	Puesta en marcha velocidad	0.000 a 0.050	0.000	EM	★
F3-01	Puesta en marcha mantenimiento de velocidad tiempo	0.000 a 5.000	0.000	S	★

Estos dos Los parámetros son se utiliza para configurar el inicio velocidad y puesta en marcha velocidad tenencia tiempo del sistema.Consultar a [Cifra 6-2 Velocidad de carrera curva](#).

El parámetros puede Reduce la sensación de terraza al inicio. pendiente a estático fricción entre la guía ferrocarril y el guía zapatos.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F3-02	Tasa de aceleración	0.200 a 1.500	0.700	m/s <sup>2</sup>	★
F3-03	Inicio de aceleración idiota tiempo	0.300 hasta 4.000	1.500	S	★
F3-04	Fin de aceleración idiota tiempo	0.300 hasta 4.000	1.500	S	★

F3-02,F3-03,y F3-04 son Se utiliza para configurar el curva de carrera durante aceleración del ascensor, como se muestra en Figuras 6-2 y 6-3.

F3-02 es la aceleración tasa de velocidad del ascensor curva(uniforme aceleración segmento).

F3-03 Es el momento para el tasa a aumenta de 0 al valor establecido en F3-02 en el curva de velocidad (tirón inicial) segmento).El más grande el valor es el más suave el idiota es.

F3-04 Es el momento para el tasa de disminución a partir del valor establecido en F3-02 a 0 en el curva de velocidad (tirón final) segmento).El más grande el valor es el más suave el idiota es.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
F3-05	Tasa de desaceleración	0.200 a 1.500	0.700	m/s <sup>2</sup>	★
F3-06	Fin de la desaceleración idiota tiempo	0.300 hasta 4.000	1.500	S	★
F3-07	Inicio de desaceleración idiota tiempo	0.300 hasta 4.000	1.500	S	★

F3-05,F3-06,y F3-07 son Se utiliza para configurar el curva de carrera durante desaceleración del ascensor, como se muestra en Figuras 6-2 y 6-3.

F3-05 es el aceleración tasa del velocidad del ascensor curva(uniforme segmento de desaceleración ).

F3-06 Es el momento para el tasa de disminución a partir del valor establecido en F3-05 a 0 en el curva de velocidad (tirón final) segmento).El más grande el valor es el más suave el idiota es.

F3-07 Es el momento para el tasa a aumentar de 0 al valor establecido en F3-05 en el velocidad

curva (sacudida inicial segmento).El más grande el valor es el más suave el idiota es.

La figura 6-2 muestra la configuración del completo correr curva.

F3-02(F3-05)es el aceleración tasa de (desaceleración) del velocidad curva en el lineal proceso de aceleración.

F3-03(F3-07)es el momento en que la tasa cambia de 0 a el valor colocar en F3-02(F3-05) en el velocidad curva(tirón inicial segmento ).El más grande el valor es el más suave el idiota es.

F3-04(F3-06)es la hora para el tasa a Disminuir de el valor colocar en F3-02(F3-05)a 0 en el velocidad curva(fin

idiota segmento).El más grande el valor es el más suave el idiota es.

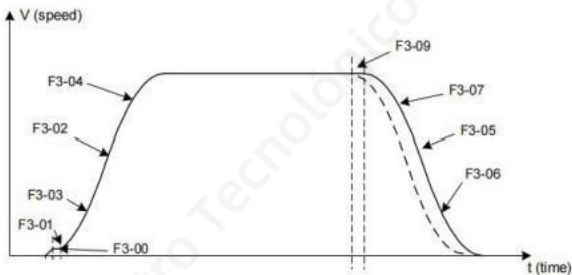


Figura 6-2 Curva de velocidad de carrera

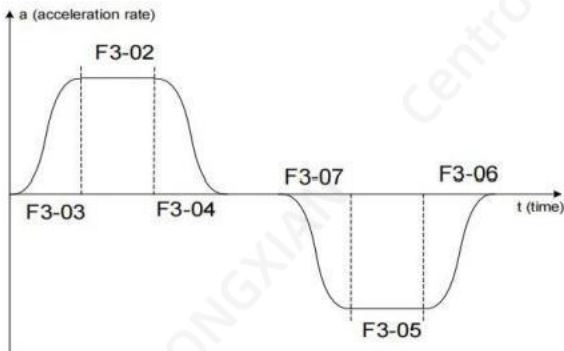


Figura 6-3 Tasa de aceleración curva

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F3-08	Desaceleración especial tasa	0.200 a 1.500	0.900	m/s <sup>2</sup>	★

F3-08 es usado a colocar el desaceleración tasa en el ascensor nivel 4 fallas, inspección, ajuste automático del eje, renivelación y Terminal piso verificación.



Este parámetro es no usado durante normal corriendo. Eso es usado Sólo cuando el ascensor posición es anormal o el desacelerar señal es eventos anormales encima viajar arriba Terminal o encima viajar abajo Terminal.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F3-09	Predesaceleración distancia	0 a 90.0	0.0	mm	★

F3-09 es solía hacerlo establecer el predesaceleración distancia del ascensor distancia control , como se muestra en Figura 6-2.Esta función es eliminar la efecto de codificador señal pérdida o arrasamiento señal demora.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F3-10	Renivelación velocidad	0.020 a 0.080	0.040	EM	★

F3-10 Se utiliza para establecer la velocidad del ascensor. durante renivelación.

Este parámetro es válido solo cuando la preapertura El módulo (MCTC-SCB-A) es agregado a implementar el renivelación función(conjunto en FE -32).

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
F3-11	Inspección velocidad	0.100 a 0.630	0.250	EM	★

F3-11is Se utiliza para configurar el ascensor velocidad durante inspección.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
F3-12	Posición de arriba desacelerar 1	0.00 a 300.00	0.00	met ro	★
F3-13	Posición de abajo desacelerar 1	0.00 a 300.00	0.00	met ro	★
F3-14	Posición de arriba desacelerar 2	0.00 a 300.00	0.00	met ro	★
F3-15	Posición de abajo desaceleración 2	0.00 a 300.00	0.00	met ro	★
F3-16	Posición de arriba desacelerar 3	0.00 a 300.00	0.00	met ro	★
F3-17	Posición de abajo desacelerar 3	0.00 a 300.00	0.00	met ro	★

F3-12 a F3-17 especifica el posiciones de todos desacelerar interruptores relativo a el abajo arrasamiento posición,y el posiciones son aliado automático grabado durante eje auto-

Afinación.Para el instalación posiciones de el desacelerar interruptores,ver [2.4.2 Desaceleración Interruptores](#).

El NICE3000new admite un máximo de tres pares de interruptores de desaceleración. dos lados de el eje a el medio, ralentizado n 1, desaceleración 2,y desacelerar 3 son instalado en orden;que es, desaceleración 1 es instalado cerca el Terminal piso.Allí tal vez solo uno par de siembra lenta interruptores para el baja velocidad

ascensor,y dos o tres pares de desaceleración interruptores para el alta velocidad ascensor.

El sistema detecta automáticamente la velocidad cuando n el ascensor alcanza a desacelerar interruptor.Si el detectado velocidad o posición es anormal,el sistema permite el ascensor a lento abajo en el especial desaceleración tasa colocar en F3-08,prevención parte superior de viaje Terminal o encima viajar abajo Terminal.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
F3-18	Control de velocidad cero tiempo en puesta en marcha	0.200 a 1.000	0.200	S	★
F3-19	Liberación del freno demora	0.000 a 2.000	0.600	S	★
F3-20	Control de velocidad cero tiempo en fin	0.000 a 1.000	0.300	S	★

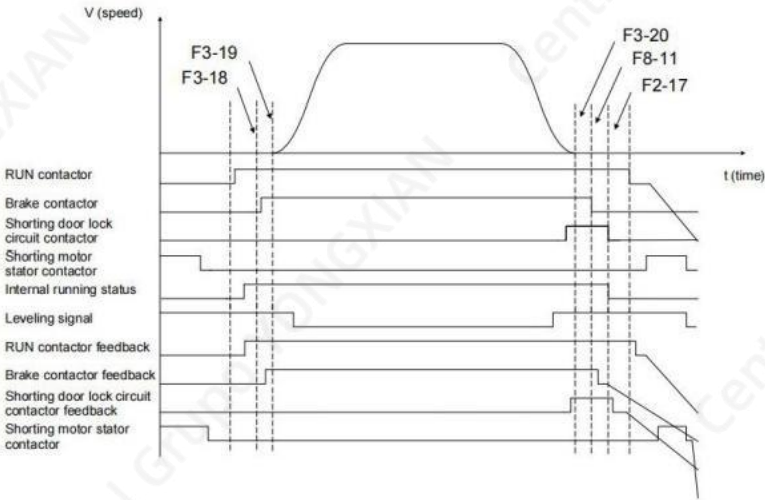
F3-18 a F3-20 son usado a colocar el tiempo relacionado a el velocidad cero tenencia actual salida y frenado acción demora.

F3-18 (Tiempo de control de velocidad cero al inicio) especifica el tiempo desde la salida del contactor RUN hasta la salida del contactor de freno, durante cual el controlador realiza excitación en el motor y emite corriente de velocidad cero con un gran par de arranque.

F3-19(Retardo de liberación del freno)especifica el tiempo de El momento en el que el sistema envía el freno liberar dominio a el momento cuando el freno es completamente liberado, durante el cual el sistema retiene la velocidad cero esfuerzo de torsión actual producción.

F3-20 (Tiempo de control de velocidad cero al final) especifica el tiempo de salida de velocidad cero cuando el curva de carrera termina.

El siguiente cifra espectáculos el running tiempo secuencia.



Cifra 6-4 Correr tiempo secuencia



**NOTA**

◆ El sistema conserva la salida de corriente de par de velocidad cero dentro del tiempo colocar en F8-11 de la Momento en el que el sistema envía la aplicación del freno comando;este es prevenir revertir.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
F3-21	Renivelación a baja velocidad velocidad	0.080 a F3-11	0.100	EM	★

F3-21 es usado a colocar el ascensor velocidad de regresando a el arrasamiento posición en normal sin nivelación detener.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F3-22	Tasa de aceleración a emergencia evacuación	0.300 a 1.300	0.300	m/s <sup>2</sup>	★

F3-22 Se utiliza para establecer la tasa de aceleración. en emergencia evacuación.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propieda d
F3-23	Retraso de desaceleración desaceleración tiempo	0.00 a 10.00	0	S	★

F3-23 indica que la velocidad es reducido a 0,1 m/s dentro este tiempo en caso de lento- abajo demora durante inspección, renivelación, terminal piso verificación y eje au- a-sintonización.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
F3-24	Función del programa selección	0:Reservad o 1: Resbalón experiment o función activado 2:UCMP prueba función activado	0	-	★

Este parámetro es se utiliza cuando el deslizamiento del motor experimento es realizado durante ascensor aceptación.Si el deslizar experimento in situ es no exitoso, establecido este parámetro a 1 a permitir el deslizar experimento función.Después el experimento es completado, listo F3-24 a 0 para desactivar la función.Cuando F3-24 se establece en 2, indica eso el UCMP prueba es por-formado.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F3-25	Marcha eléctrica de emergencia velocidad	0.100 a 0.300	0.250	EM	★

F3-25 Se utiliza para establecer la velocidad del ascensor durante emergencia conducir correr.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propieda d
F3-26	Ajuste automático del eje velocidad	0.250 a 0.630	0.250	EM	★

F3-26 es Se utiliza para establecer la velocidad del ascensor. durante eje autoajuste.



## Grupo F4:Parámetros de piso

Función Código	Nombre	Configu ración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F4-00	Arrasamiento ajuste	0 a 60	30	mm	★

F4-00 se utiliza para ajustar la nivelación exactitud en ascensor detener .

Si hay sobrenivelación ocurre en todos los pisos durante Parada del ascensor, decremento del valor de este parámetro correctamente. Si está subnivelado ocurre en todo pisos durante ascensor detener, aumentar el valor de esto parámetro correctamente. Esto el parámetro toma efecto a arrasamiento de todos pisos. Por lo tanto, si arrasamiento en a soltero piso es inexacto, ajuste el posición de el arrasamiento lámina o referirse a la descripción de arrasamiento ajuste en grupo Padre El LINDO- 3000 nuevos Tiene el algoritmo de control de distancia avanzado y adopta muchos métodos a asegurar fiabilidad de directo viajar paseo. Gene rally tú necesidad no modificar este parámetro.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F4-01	Actual piso	F6-01 a F6-00	1	-	★

F4-01 indica el piso actual de la ascensor auto.

El sistema automáticamente cambios el valor de esto parámetro durante corriendo, y corrige él en arrasamiento

posición (puerta abierto límite) después el arriba desacelerar y abajo desacelerar interruptores actuar. En no inferior piso y piso superior nivelando, tu poder también a mano modificar este parámetro, pero el valor debe ser coherente con el actual actual piso.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F4-02	Byte alto de actual piso posición	0 a 65535	1	Legumbr es	●
F4-03	Byte bajo de actual piso posición	0 a 65535	34464	Legumbr es	●

F4-02 y F4-03 indicar el absoluto pulsos de la corriente posición del ascensor auto relativo a el abajo arrasamiento posición.

Los datos de posición de El nuevo NICE3000 en el El eje se registra en pulsos. Cada posición es expresado por a 32 bits binario número, donde el alto 16 bits indicar el alto byte de el piso posición, y el bajo 16 bits indicar el bajo byte de el piso posición.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F4-04	Longitud 1 de placa niveladora	0 a 65535	0	Legumbr es	★

F4-05	Longitud 2 de arrasamiento lámina	0 a 65535	0	Legumbr es	★
-------	--------------------------------------	-----------	---	---------------	---

F4-04 indica el pulsos correspondiente a la nivelación lámina longitud.

F4-05 indica la pulsos correspondientes a la suma de el distancias entre el arriba y abajo interruptores de nivelación y dos extremos de la arrasamiento lámina.

Estos dos parámetros son automáticamente grabado durante eje

autoajuste. Para el relación entre el dos parámetros, ver [2.4.1 Señales de nivelación](#).

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F4-06	Byte alto de piso altura 1	0 a 65535	0	Legumbres	★
F4-07	Byte bajo de piso altura 1	0 a 65535	0	Legumbres	★
Bytes altos y bajos de piso altura 2 a piso altura 38					
F4-82	Byte alto de piso altura 39	0 a 65535	0	Legumbres	★
F4-83	Byte bajo de piso altura 39	0 a 65535	0	Legumbres	★

Estos parámetros indicar el pulsos correspondiente a el piso él está entre el arrasamiento platos del suelo norte y piso i+1). Cada piso altura es expresado por a 32 bits binario número, donde el alto 16 bits indicar el alto byte de el piso. Él está bien, y el bajo 16 bits indicar el bajo byte de el piso altura. En normal condiciones, las piso altura de cada piso es casi el mismo.

## Grupo F5: Parámetros de la función del terminal

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F5-00	Asistente/Automático o conmutación tiempo	3 a 200	3	S	★

Si allá es a llamada al pasillo en no corriente piso asistente estado, el sistema automáticamente interruptores encima a el estado automático(normal) después el tiempo colocar en este parámetro. Después este correr es completado, el sistema automáticamente restaura a el asistente estado (F6-43 Bit2 debe Estar configurado para 1).

Cuando el valor de esto parámetro es menor que 5, este función es discapacitados, y el sistema es en el normal asistente estado.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F5-01	Función X1 selección	0 a 127	33	-	★
F5-02	Función X2 selección		35	-	★
F5-03	Función X3 selección		34	-	★
F5-23	Función X23 selección		00		★

F5-24	Función X24 selección		00	-	★
-------	-----------------------	--	----	---	---

F5-01 a F5-24 se utilizan para configurar las señales entrada a DI terminales X1 a X24. Seleccionar correspondiente aporte parámetros de acuerdo a a diferente funciones de aporte señales.

El NICE3000new proporciona 24 de bajo voltaje DIs(X1 a X24), 3 alto voltaje DIs(X25 a X27), y 1 AI(Ai/M). Todos bajo voltaje entradas compartir el COM terminal; cuando el 24 VCC Voltaje es aplicado, el correspondiente aporte indicador se convierte EN.

La siguiente valores de los parámetros lista las funciones eso poder ser listo para DI terminales.Si a cierto función no puedo ser establecer, comprobar si este función tiene estado asignado a otro Terminal o es correr



NOTE

Parameter values that can be set repeatedly

◆04/36:Safety circuit feedback NO/NC;05/37:Door lock circuit feedback NO/NC ;06/38 :RUN con tactor feedback NO/NC;07/39:Brake contactor feedback NO/NC ;26/58:Brake travel switch 1 NO/NC

El significados de la NO configuración de las funciones es de la siguiente manera (NO valor+32 para el Ajuste NC ).

■00: Inválido

Incluso Si hay es señal entrada al terminal, el sistema tiene No respuesta.Tú poder asignar este señal a terminales s eso son no usado a prevenir Funcionamiento defectuoso.

■ 01:Arriba arrasamiento señal

■ 02:Abajo arrasamiento

señal al ■03:Zona de puerta

señal

El NICE3000nuevo sistema determina la posición de nivelación del ascensor en función de la arrasamiento cambiar señal.La sistema apoya tres tipos de arrasamiento configuraciones:

soltero puerta zona interruptor, arriba y abajo arrasamiento interruptores y puerta zona cambiar más el arriba/abajo arrasamiento cambiar.Si tres nivel de vela interruptores son usado,el sistema sucesivamente recibe "arriba arrasamiento señal-->puerta zona señal-->abajo

arrasamiento señal "en arriba dirección y "abajo arrasamiento señal-->door zona señal-->arriba

arrasamiento señal "en abajo dirección.Si dos arrasamiento interruptores (arriba) y abajo arrasamiento interruptores) son usado,el sistema sucesivamente recibe "arriba arrasamiento señal -->abajo

arrasamiento señal "en arriba dirección y "abajo nivelación señal-->arriba arrasamiento señal "en abajo dirección.Si el arrasamiento señal es anormal(atascado o no disponible), el sistema informes falla Err22.

■04:Seguridad retroalimentación del circuito

■ 05:Puerta cerrar circuito 1 comentario

■ 29:Seguridad circuito2 comentario

31: Circuito de cerradura de puerta 2 comentarios

El seguridad circuito es importante a seguro y confiable correr del ascensor,y el puerta El circuito de bloqueo garantiza que el sala puerta y auto puerta son cerrado antes de la ascensor comienza a ejecutar.Retroalimentación válida señales del seguridad circuito y puerta cerrar circuito son necesario para ascensor correr.

Él es Se recomienda que estos señales son Establecer en NO entrada. Si ellos son colocar a Entrada NC, El sistema considera

el aporte activo incluso aunque allá es No entrada. En este caso, el actual estado del seguridad circuito no puede ser detectado, que puede causar potencial seguridad riesgos.

■06: Retroalimentación del  
contactor de RUN ■07: Contactor  
de freno comentario



■26: Recorrido del freno cambiar 1 aporte

■78: Recorrido del freno cambiar 2 aporte

El sistema envía comandos al CORRE y frena contactores y Detecta automáticamente la retroalimentación del CORRE y freno contactores. Si el comando y el comentario son inconsistentes, el sistema informará a falla.

■08: Inspección señal

■09: Señal de inspección/emergencia

■10: Inspección/emergencia conducir abajo

señal ■84: Emergencia conducir

1. Cuando 08/40 (inspección señal) es colocado en la entrada terminal X, la inspección cambiar señal es dado a el sistema en el Formulario DI. Cuando 08/40 (inspección señal) es no lanzar contra terminal de entrada X, el inspección cambiar señal se transmite a el sistema a través de PODER comunicación (se debe utilizar MCTC-CTW-A al techo del coche).

2. Cuando el inspección o emergencia conducir cambiar es activado, el ascensor entra el inspección o emergencia conducir estado; en este caso, el sistema cancelar el todo automático correr incluido el automático puerta acciones. Cuando el arriba señal o abajo señal es válido, el ascensor funciona a la velocidad establecida en F3-26 en unidad de emergencia estado o en el conjunto de velocidad en F3-11 pulgadas estado de inspección.

3. El inspección toma de señal precedencia sobre el emergencia conducir señal. Cuando ambas señales son activo, el ascensor corre por inspección método.

■11: Señal de emergencia de incendio

Cuando el fuego emergencia cambiar se gira En el el ascensor entra el fuego emergencia estado, y inmediatamente cancela el registrado sala llamadas y auto llamadas. El ascensor directamente corre a el fuego emergencia piso y automáticamente abre el hacer o después

llegada.

■12: Señal de límite superior

■13: Señal de límite inferior

Cuando el ascensor corre sobre el arrasamiento posición del piso de la terminal pero hace no Detente, el arriba límite señal y abajo límite señal son usado como el detener interruptores al Terminal pisos a prevenir encima viajar arriba Terminal o encima viajar abajo Terminal. ■14: Señal de sobrecarga al

Cuando el ascensor carga excede 110% de la calificado carga durante normal uso, el ascensor entra el sobrecarga estado. Entonces el sobrecarga zumbador pitidos, el sobrecarga indicador el auto se convierte ENCENDIDO, y el ascensor puerta mantiene abierto. El sobrecarga señal se convierte inválido cuando el puerta cerrar es aplicado. Si el correr con 110% de el calificado carga es requerido durante inspección, usted poder colocar F7-06 a 1 a permitir sobrecarga corriendo (nota eso este función tiene potencial seguridad riesgos y usar él con precaución).

Él es recomendado eso el sobrecarga señal ser colocar a CAROLINA DEL NORTE entrada.If it es colocar a NO, el

El sistema no puede detectar la sobrecarga estado cuando el sobrecarga cambiar es dañado o el conexión es roto,y el ascensor correr en este caso puede causa potencial seguridad riesgos.Es es también recomendado eso el arriba límite señal, abajo límite señal,y lento-

Se establecen señales descendentes a CAROLINA DEL NORTE aporte.

■15: Señal de carga completa

Cuando el ascensor carga es 80% a 110% de la calificado carga, la HCB pantallas el completo carga estado, y el ascensor hace no responder a sala llamadas.

■16: Señal de desaceleración ascendente 1

■17: Abajo desaceleración 1 señal al

■18: Arriba desacelerar 2 señal

■19: Abajo desacelerar 2

señal ■20: Arriba desacelerar 3

señal

■21: Abajo desacelerar 3 señal

Estos parámetros son solía hacerlo colocar correspondiente terminales de entrada a desacelerar Dis. Las señales de desaceleración son utilizado para habilitar el ascensor a detener en el desacelerar velocidad cuando el auto posición es anormal, que es un importante método a garantizar la seguridad del ascensor. El nuevo sistema NICE3000 registra automáticamente las posiciones de los interruptores en grupo F3 durante eje autoajuste.

■22: Cerradura de puerta en cortocircuito circuito retroalimentación del contactor

Él es la retroalimentación señal cuando el puerta cerrar circuito es en cortocircuito Si el función de

puerta preapertura al llegada renivelación en puerta abierto es activado para el ascensor configurado con el preapertura módulo. Este es a asegurar seguridad durante el ascensor correr.

■23: Bombero corriendo señal

Él es el bombero cambiar señal y es usado a permitir el bombero corriendo. Después el ascensor devoluciones a el fuego emergencia piso, el ascensor entra el bombero correr estado Si el bombero señal es activo.

■24: Puerta máquina 1 luz cortina

señal 25: Puerta máquina 2 luz

cortina señal

Ellos son Se utiliza para detectar la luz señales de cortina de puerta máquina 1 y puerta máquina 2 ( si existente ).

■26: Retroalimentación del interruptor de recorrido del freno 2

■27: Señal de evacuación de emergencia

Él es el emergencia correr señal en fuerza fracaso. Si es activo, eso indica eso el ascensor es corriendo por emergencia evacuación en corte de energía

■28: Ascensor cerrar señal

Si esto señal es activo, el ascensor entra el bloqueado estado, y retornos a el ascensor cerrar piso y hace no responder a cualquier llamadas hasta el señal b se

convierte inactivo. Eso tiene el misma función como el sala ascensor de calle cerrar señal (Para más detalles, consulte Fd-07 y Fd-08). ■30: Corto Estator de PMSM comentario

El cortocircuito El contacto del estator del PMSM o protege el ascensor desde descendente en alto velocidad En caso de fallo de los frenos. Esto señal es usado a monitorear si el cortocircuito PMSM estator contactor es normal.

■65: Puerta máquina 1 seguridad borde señal

■66: Puerta máquina 2 seguridad borde señal

Se utilizan para detectar el borde de seguridad. señal estado de puerta máquina 1 y puerta máquina 2(si existente).

■67:Motor sobrecalentar señal

Él es el motor térmico protección cambiar DI.Si esto señal restos activo para más que 2s,el controlador paradas producción y informes falla Error 39 a inmediato motor sobrecalentarse.Después esta señal se convierte inactivo,Err39 es se reinicia automáticamente y el sistema currículums a normal operación.

■68: Señal de terremoto

Si esto señal restos activo para más que 2s,el ascensor entra en el terremoto detener estado,paradas en el más cercano piso de aterrizaje y abre el puerta.Entonces el ascensor artes correr de nuevo después de la terremoto señal convertirse en s inactivo.

■69:Atrás puerta prohibido señal

Si es doble puerta máquinas son aplicado,t su señal es usado a prohibir el usar de puerta máquina 2.

■70:Carga ligera señal

Él es usado para juicio por molestias en el función anti-molestia.Si F8-08 Bit2 Está configurado para 1,el sistema realiza juicio por molestias por usando el carga ligera interruptor.El carga abajo 30%de la calificado carga es considerado como luz carga.

■71: Señal de media carga

Él es principalmente usado para juicio del emergencia correr dirección en fuerza Fallo. ■72: Señal de cambio de piso de emergencia de incendio

El NICE3000nw admite dos pisos de emergencia contra incendios. Por defecto , el ascensor paradas en fuego emergencia piso 1 pulgada fuego emergencia estado.Si este señal es activo,el ascensor Se detiene en el piso de emergencia de incendio 2 en caso de incendio emergencia estado.

■73:Falso piso señal

Si la distancia entre dos pisos adyacentes del ascensor en el actual eje es también grande para que el El tiempo de ejecución excede el valores mínimos establecidos en F9-02 y FA-38, entonces el FALSO piso señal es requerido.De lo contrario, el sistema informes el falla E30.

■76:Puerta 1 abierta aporte

■77:Puerta 2 abierto

aporte ■79:Externo falla

aporte

Falla externa aporte es usado a notificar el controlador de parar cuando otro módulos en el control gabinete semejante como el externo frenado unidad son defectuoso.

80:Terminal piso verificación señal

El Terminal piso señal es usado con desacelerar 1 a determinar el piso terminal posición cuando alguno Terminal pisos son corto .

■81:Cerradura de puerta 1 cortocircuito

Puerta cerrar 1 cortocircuito detección es usado a detectar puerta cerrar 1 cortocircuito. ■82:Puerta cerrar 2 cortocircuito

Puerta cerrar 2 cortocircuito detección es solía hacerlo detectar puerta cerrar 2 cortocircuito.



### ■86:Puerta cerrar derivación

Puerta cerrar derivación aporte señal.Después de la señal es activo, el sistema entra en el inspeccionar- ción estado.

### ■88:Retroalimentación del soporte del cable señal aporte

El alambre señal de retroalimentación del soporte código de función de entrada 88 se agrega para el Interruptor magnetotérmico.

- 1) Bajo el automático y inspección estado,si el cable titular comentario señal es inválido,E67 es reportado y el elveator paradas inmediatamente y no puedo ser comenzó. Mientras tanto, el UCMP falla detección es iniciado.Si no intencionado movimiento ocurre, E65 es reportado,lo cual cubrir E67.
- 2)A claro E67,presione el restableciendo botón RES/PARAR en el portátil manipulador o conjunto F-2 a 1en el MCB teclado.Si el cable señal de retroalimentación del soporte es una identificación válida para un segundo o más largo,E67 es también Despejados.Después E67 es despejado,si el cable titular comentario señal es inválido de nuevo,E67 es reportado.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F5-25	CTB aporte tipo	0 a 511	320	-	★

Él es usado a definir el aporte señal tipo (NO/NC) del CTB por binario poco.

Por ejemplo, el Tipos de señales de entrada del CTB de un ascensor son colocar como Sigue:

Poco	Nombre del parámetro	Por defecto	Poco	Nombre del parámetro	Por defecto
Bit0	Puerta 1 cortina de luz	0	Bit8	Carga ligera señal(digital)	1
Bit1	Puerta 2 cortina de luz	0	Bit9	Arriba arrasamiento señal	1
Bit2	Puerta 1 abierta límite	0	Bit10	Abajo arrasamiento señal	1
Bit3	Puerta 2 abierta límite	0	Bit11	Máquina de puerta sobrecalentar detección	0
Bit4	Puerta 1 cerca límite	0	Bit12	Máquina de puerta 1 borde de seguridad	0
Bit5	Puerta 2 cerca límite	0	Bit13	Máquina de puerta 2 seguridad borde	0
Bit6	Señal de carga completa (digital)	1	Bit14	Reservado	-
Bit7	Señal de sobrecarga (digital)	0	Bit15	Reservado	
0:NC aporte 1:NO aporte					

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F5-26	Función Y1 selección		1		★
F5-27	Función Y2 selección		2		★

F5-28	Función Y3 selección	0 a 31	3		★
F5-29	Función Y4 selección		4		★
F5-30	Función Y5 selección		0	-	★
F5-31	Función Y6 selección		0		★

Estos parámetros se utilizan para establecer señales. producción por relé producción terminales Y1 a Año 6.

■ 00: Inválido

La terminal tiene Sin función.

■ 01:Corriendo contactor

control 02:Freno contactor

control

■ 03: Control del contactor del circuito de bloqueo de la puerta en cortocircuito

La terminal con uno de estos señales controles si el contactor es abierto o cerrado.

■04:Fuego emergencia piso llegada señal comentario

En el fuego emergencia estado,el sistema envía los comentarios señal para escucha después de que el ascensor se detiene en el fuego emergencia piso.

■05:Por máquina

caminar ■06:Por máquina

1cerrar 07:Por máquina

2abierto

■08:Por máquina 2 cerca

El terminal con uno de estos señales es usado a control abierto y cerca de puerta 1 o 2.

■ 09:Freno y CORRER contactores saludable

Cuando el freno y Los contactores RUN funcionan correctamente (estado no E36/E37), el el sistema envía la retroalimentación señal para Monitoreo .

■10:Fallo estado

La terminal con el señal tiene salida cuando el sistema es en el nivel 3, nivel 4 o nivel 5 falla estado.

■11:Corriendo monitor

El Terminal con el señal tiene producción cuando el controlador es correr. ■12:Corto Estator de PMSM contactor

Cuando el cortocircuito PMSM contactor del estator es aplicado en sincrónico motor r,el terminal con el señal es usado a controlar si el contactor es cerrado o abierto.

■13:Emergencia evacuación automático conmutación

Al detectar que el Disminución de la tensión del bus a a cierto valor después corte de energía ocurre en el red eléctrica suministro,el controlador salidas este señal y usos el batería para poder temporal suministro, implementación emergencia evacuación en marcha.

Sólo Y6/M6 puede se le asignará esta señal porque el controlador necesidades a depender en es residual poder para Conducir el relé en señuelo de falla de potencia del red eléctrica suministrar.

■14:Sistema saludable

La terminal con el señal tiene salida cuando el sistema opera adecuadamente. ■15:Emergencia control del zumbador

La terminal con la señal tiene salida cuando el sistema es en el emergencia  
evacuación correr estado.El zumbido tuits a inmediato.

■16: Voltaje más alto puesta en marcha de freno

Esta señal se utiliza para el freno que mantiene el estado de liberación con Voltaje reducción.

El terminal con esta señal mantiene el Salida para 4 segundos a liberar el freno, y entonces el Voltaje es reducido a mantener el freno liberado estado.

■17: Ascensor correr en dirección ascendente

El terminal con el señal tiene salida cuando el ascensor corre en el arriba

dirección. ■18: Lámpara/Ventilador en funcionamiento

Él es usado para el lámpara/ventilador correr salida, la mismo como el energía ahorro control salida de la CTB.

■19: Esterilización médica

Él es usado a control el producción de el ultravioleta esterilizante lámpara señal. Después el ascensor paradas correr y el lámpara/ventilador paradas operando, el médico esterilización Se inicia la salida.

■20: Sin puerta zona detener

El terminal con este señal tiene salida cuando en el el ascensor se detiene al sin puerta zona.

■21: Eléctrico cerrar

Él es solía hacerlo control aplicando y liberación de la eléctrico cerrar en el caso de manual puerta.

■ 22: No servicio estado

Él es salida cuando el ascensor es en el no servicio estado y no puedo responder a sala llamadas.

■23: Evacuación de emergencia terminado

Producción después de la emergencia evacuación es completado. Eso es solía hacerlo notificar que ARD emergencia evacuación es completado .

■25: Alambre titular restableciendo

Cable titular restableciendo producción condiciones (cumplimiento cualquier de el siguiente):

- 1) Durante encendido y a partir de para el primero tiempo e, E65 (UCMP culpa) y E41 (seguridad circuito culpa) son no reportado después 5 segundos retardo (cable) titular encendido tiempo ).
- 2) Se informa E67, pero E65 (UCMP culpa) es no reportado. Bajo el inspección estado, el seguridad circuito es desconectado (E41 seguridad falla del circuito es reportado) y entonces conectado.

Cable titular restableciendo producción Requisitos:

- 1) El cable titular restableciendo producción señal es válido. Comprobar si el cable titular señal de retroalimentación es válido.

- a) Si el cable titular comentario señal es válido para uno segundo o más largo, más claro E67. El estado del cable titular restableciendo producción señal cambios de válido a inválido, y el ascensor obras adecuadamente.
- b) Si el cable titular comentario señal es aún inválido después 22 segundos (alambre titular a partir de tiempo), E67 persiste. El estado de el cable titular restableciendo producción señal



cambios de válido a inválido,y ascensor no puedo ser comenzó.

2)Cuando el cable titular restableciendo producción señal es válido, el ascensor puertas no puedo ser abierto o cerrado,y el ascensor no puedo ser comenzó.T o permitir este función, colocar Bit14 de F6-52.Por Por defecto , esto función es desactivado.

■ 26: Tubo de frenado corto circuito producción

Producción cuando el controlador frenado pipa e es cortocircuito.

■27: Salida de filtro de alarma

Alarma filtración producción en no inspección estado durante sistema correr o puerta abierto límite.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F5-32	Comunicación estado	Bus CAN y Modbus comunicación estado escucha	-	-	●

Él es solía hacerlo Monitorizar el estado de la comunicación CANbus con el CTB y Modbus comunicación con el HCB.

Cuando entras en el menú de F5-32,el LED encendidos el operación panel indicar el actual Estado de comunicación del HCB.El Los LE D son numerado 5 a 1 de izquierda a bien a facilitar el Descripción.La segmentos son definido como Sigue:

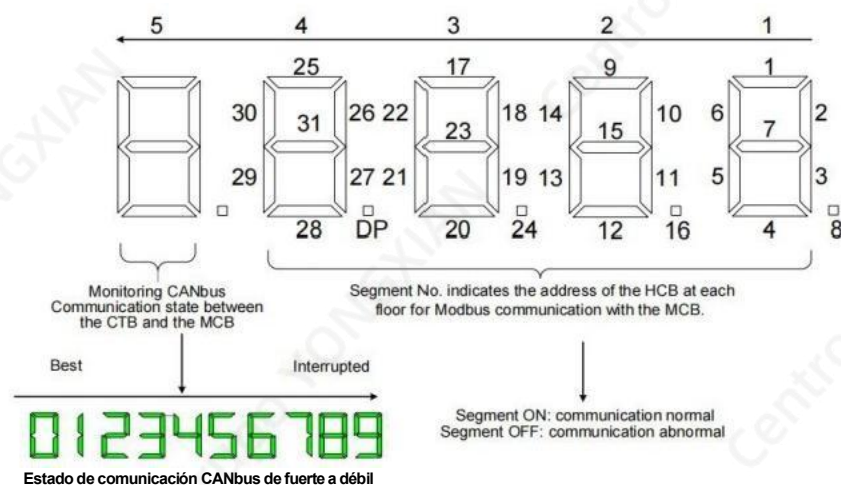


Figura 6-5 Comunicación F5-32 estado monitoreo

Ejemplo |Comunicación estado desplegado por el LED

Para Por ejemplo, si el LED son mostrado como se muestra en la siguiente figura indica eso Modbus comunicación de direcciones

1,5,6,7,12,15,16,18,19,21,22,23,25,26 y 27

es anormal,y Modbus comunicación de otro direcciones es bus CAN normal comunicación estado mostrado d por el CONDUJO es 3,indicando a pequeño interferencia con comunicación.

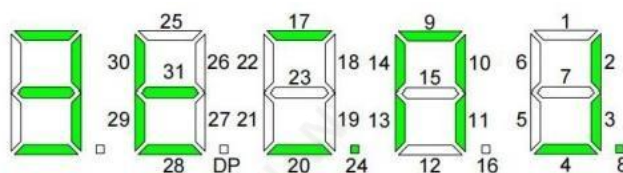


Figura 6-6 Ejemplo de pantalla LED que indica la comunicación estado

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F5-33	F5-33 Control de programa selección	0 a 65535	0	-	★

F5-33 se utiliza para seleccionar el funciones del ascensor.

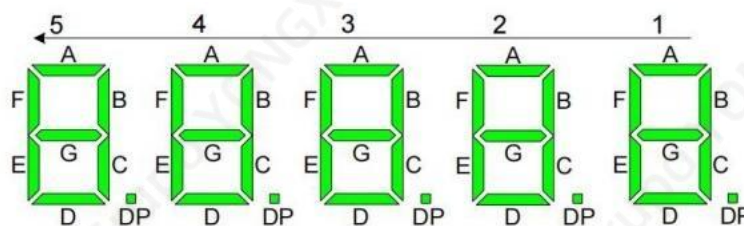
Cada poco del función código define a función. Si a poco es colocar a 1, el función indicar- ed por este poco es habilitado; si esto poco es colocar a 0, el función es desactivado.

Las funciones definido por el binario trozos de F5-33 se describen en el siguiente mesa.

Terminal F5-33 programa control			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit3	Incendio en el ascensor emergencia requisito para Hong Kong	Si lo fuera está habilitado, el fuego emergencia funciones en F6-44 solicitud para Hong Kong convertirse activado automáticamente.	0
Bit4	Gong de llegada desactivado en noche	El gong de llegada está deshabilitado de 22:00 pmta 7:00 soy	0
Bit6	Puerta Desconexión de bloqueo ed en inspección conmutada A normal correr	La puerta cerrar es adicionalmente desconectado una vez cuando el inspección estado es cambiado encima a lo normal correr estado.	0
Bit7	Falla código no desplegado en el teclado	El teclado no parpadea a mostrar el falla código.	0
Bit8	Puerta abierta dominio cancelado inmediatamente en puerta abierto límite	El sistema cancela inmediatamente el puerta abierto comando después recepción el puerta abierto límite.	0
Bit9	Auto Detenerse y cero-velocidad esfuerzo de torsión tenencia en anormal freno comentario	Cuando el freno comentario es anormal, el El ascensor llega a la puerta-z uno posición y se detiene. La puerta se mantiene cerrada y el sistema mantiene la salida de par como largo como posible. Después el sistema es sobrecargado, hay es No esfuerzo de torsión salida, y la ascensor puede caer en este caso Ser cauteloso de usando este función.	0

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F5-34	Terminal estado mostrar	Monitoreo de E/S terminales en MCB	-	-	●
F5-35	Terminal estado mostrar	Monitoreo de 1/0 terminales en CTB, CCB y HCB		-	●

Estos parámetros son sólo hacerlo Monitorear el estado de todos los terminales I/O del sistema. Los segmentos de los cinco Los LED mostrados se definen de la siguiente manera.



Cifra 6-7 Escucha de todo E/S terminales

Terminal F5-34 exhibición de estado					
	1	2	3	4	5
A	-	Inspección señal	Arriba desacelerar 1 señal	Puerta máquina 1 luz cortina	Reservado
B	Arriba arrasamiento señal	Inspección arriba señal	Abajo desacelerar 1 señal	Máquina de puerta 2 luz cortina	CORRER contactor producción
do	Abajo nivelación señal	Inspección abajo señal	Arriba desaceleración 2 señal	Contactador de freno comentario 2	Contactador de freno producción
D	Puerta zona señal	Fuego emergencia señal	Abajo desacelerar 2 señal	Unión Postal Universal aporte	Puerta de cortocircuito cerrar circuito contactor control
mi	Seguridad circuito comentario 1	Arriba límite señal	Arriba desacelerar 3 señal	Ascensor cerrar aporte	Fuego emergencia llegada al piso señal
F	Puerta cerrar circuito comentario 1	Abajo límite señal	Abajo desacelerar 3 señal	Seguridad circuito comentario 2	-
GRA MO	CORRER contactor comentario	Sobrecargar señal	Cortocircuito puerta cerrar circuito contactor comentario	Venta corta de PMSM contactor del estator comentario	
DP	Contactador de freno comentario 1	Carga completa señal	Bombero correr señal	Puerta cerrar circuito comentario 2	

Terminal F5-35 exhibición de estado					
	1	2	3	4	5
A	Puerta 1 luz cortina	Puerta abierto botón	Puerta abrir producción	Puerta abierto botón mostrar	Sistema luz cortina estado 1
B	Puerta 2 luz cortina	Puerta cerca botón	Puerta lcerrar producción	Puerta cerca botón mostrar	Sistema luz cortina estado 2
do	Puerta 1 abierto límite	Puerta abierto botón de retardo	Puerta cerrar señal	Puerta abierto botón de retardo mostrar	Llamada de sala ascensor cerrar aporte
D	Puerta 2abierto límite	Directo viajar conducir señal	Puerta 2 abierto producción	Sin puerta zona detener producción	Sala llamar fuego emergencia aporte
mi	Puerta 1 cerca límite	Asistente señal	Puerta 2 cerca producción	Reservado	Carga completa señal
F	Puerta 2 cerca límite	Dirección cambiar señal	Puerta cerrar señal	Salida del zumbador	Sobrecarga señal
GRA MO	Carga completa señal	Independiente correr señal	Llegada gong	Reservado	

DP	Sobrecarga señal	Bombero operación señal	Abajo llegada gong	Energía ahorro firmar	
----	------------------	-------------------------	--------------------	-----------------------	--

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F5-36	Célula de carga aporte selección	0 a 3	1	-	★

Él es se utiliza para configurar el canal de configuración el ascensor carga célula señal. Cuando a carga célula dispositivo es usado, conjunto este parámetro correctamente Primero. El Los valores son los siguientes:

■0:MCB digital aporte

■1:CTB entrada

digital ■2:CTB cosa

analógica aporte

■3:MCB entrada analógica

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propieda d
F5-37	X25 función selección	0: Inválido 4:Seguridad circuito señal 5:Puerta circuito de bloqueo señal 1 6:Puerta circuito de bloqueo señal 2 7:Puerta cerrar 1cortocircuito 8:Puerta cerradura 2 cortocircuito	0	-	★
F5-38	X26 función selección		0		★
F5-39	X27 función selección		0		★
F5-40	Función X28 selección		0		★

F5-37 a F5-40 son utilizado para establecer señales aporte a corriente fuerte  
detección aporte terminales X25 a X28.Los valores son los siguientes:

■0: Inválido

■4:Seguridad circuito señal

■5:Cerradura de la puerta circuito señal1

■6: Señal 2 del circuito de

bloqueo de puerta ■7:

Cortocircuito en la cerradura

de la puerta 1

■8:Cerradura de la puerta 2 cortocircuito



## Grupo F6: Parámetros básicos del ascensor

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F6-00	Piso superior de el ascensor	F6-01 a 40	9	-	★
F6-01	Planta baja de el ascensor	1 a F6-00	1		★

Estos dos parámetros son solía hacerlo establecer la parte superior piso y abajo piso del ascensor determinado por el número de de hecho instalado arrasamiento platos.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F6-02	Aparcamiento piso	F6-01 a F6-00	1		★

Cuando el tiempo de inactividad del ascensor supere el valor establecido en F9-00,el ascensor devoluciones hacia piso de estacionamiento colocar en F6-02 automáticamente .

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F6-03	Emergencia de incendio piso	F6-01 a F6-00	1	-	★

Cuando el El ascensor entra en el estado de regresando a base piso en fuego emergencia,el ascensor se pondrá devolver a este fuego emergencia piso.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F6-04	Ascensor piso de bloqueo	F6-01 a F6-00	1	-	★

Cuando el ascensor entra el ascensor cerrar estado,el El ascensor lo hará devolver a este ascensor cerrar piso.

F6-04 es usado a colocar el ascensor cerrar piso.yo n el automático correr estado,si el ascensor cerrar cambiar se gira en o el colocar ascensor tiempo de bloqueo es alcanzado, el ascensor cancela todo registrado sala llamadas y responde a todo registrado El coche llama y vuelve a la ascensor cerrar piso,paradas automático corriendo ,y cierra el lámpara y admirador en el auto; después de la puerta cierra,el ascensor cancela sala llamar mostrar.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
F6-05	Servicio pisos 1	0-65535(pisos 1-16)	65535	-	★
F6-06	Pisos de servicio 2	0-65535(pisos 17-32)	65535	-	★
F6-35	Pisos de servicio 3	0-65535(pisos 33-40)	65535	-	★

Estos Los parámetros se utilizan para establecer los pisos de servicio entre pisos 1-40.

F6-05(Servicio pisos 1) corresponde a pisos 1-16.F6-06( Servicio pisos 2)  
corresponde a pisos 17-32.F6-35(Servicio pisos 3)corresponde a pisos 33-40.

La siguiente parte toma F6-05 como ejemplo para describir Cómo configurar el servicio pisos.

El 16 binario bits de la función código respectivamente corresponden a 16 pisos.Si un poco es colocar a 1,el ascensor voluntad responder a llamadas de esto piso;si esto poco es colocar a 0,el ascensor voluntad no responder a llamadas de esto piso. Colocar cada poco respectivamente.Convertir el valor binario a decimal y establecer él en el operación panel,como mostrado en el siguiente cifra.

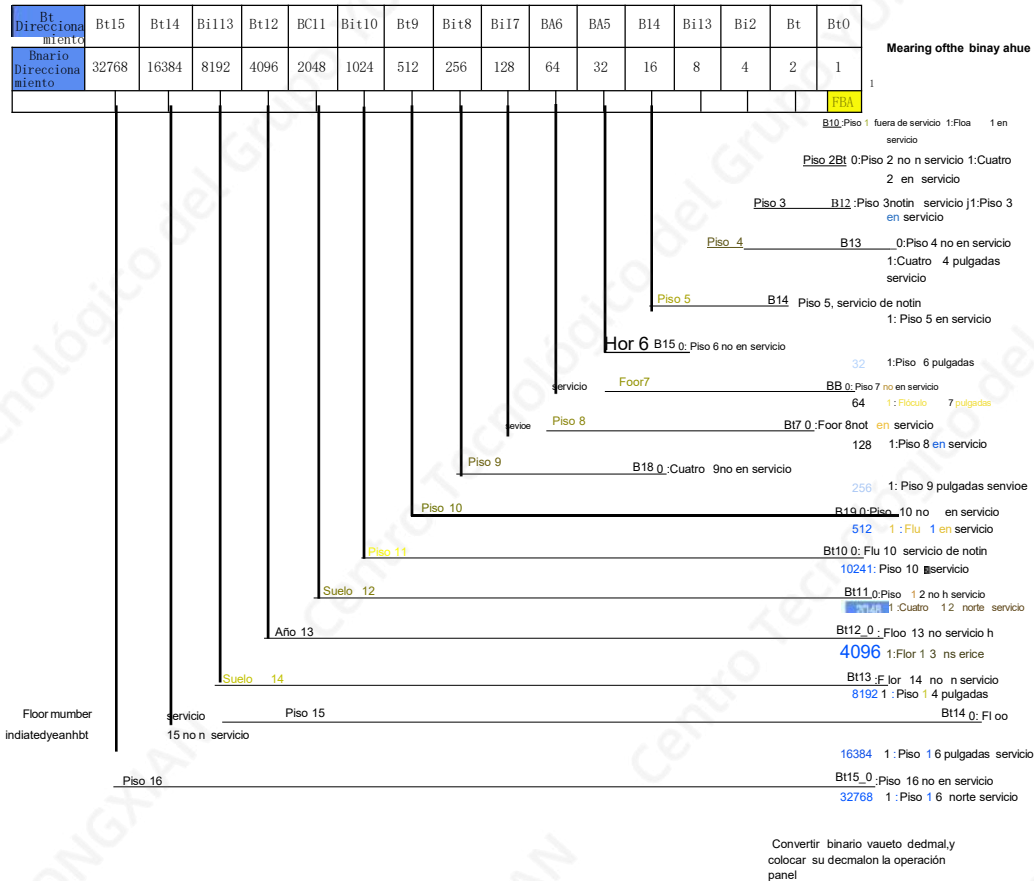


Figura 6-8 Conversión Valor binario de F6-05 a decimal

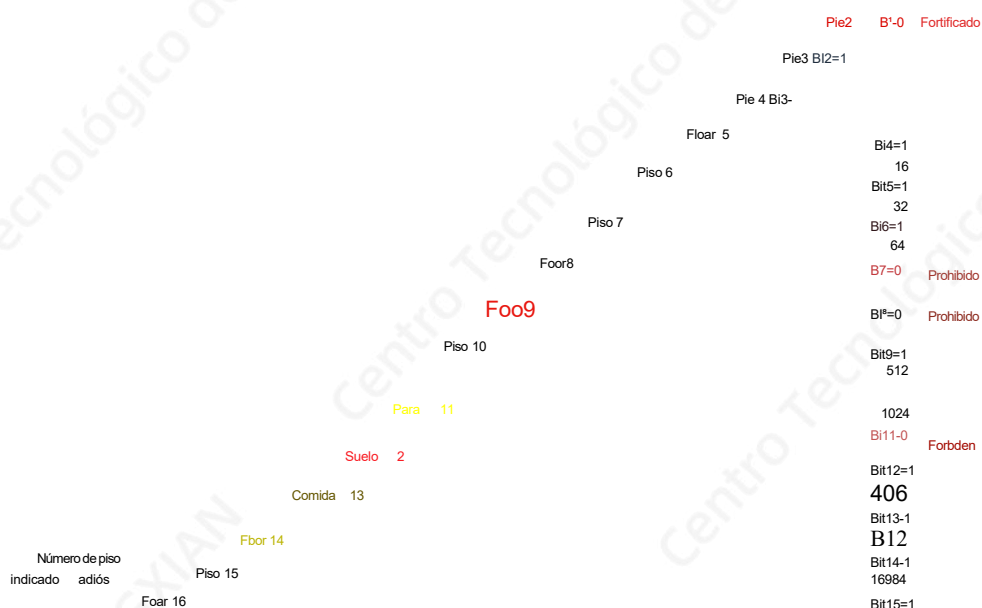
### Example

Si los pisos 2,8,9 y 12 de un piso 16 o ascensor necesario estar prohibido,y todos los demás pisos son En el servicio, necesitamos establecer Bit1, Bit7, Bit8 y Bit11 correspondiente a los pisos 2,8,9, y 12 a 0 y configure los otros bits en 1,como mostrado en la siguiente cifra.

Poco Direccional Bento	Bit15	Bit14	BK13	BH12	Bit11	BN10	BM9	B18	B17	BN6	Bit5	Bt4	Bt3	BM2	Poco	BiH0
Binario Direccional Bento	32768	16384	8192	4096	2048	1024	512	256	128	64	32	16	8	4	2	1

r 1

BitO=1



Valor binario de Comwert a dedmal,y  
Establezca este decimal en la  
operación panel

Convertir el valor binario a decimal:

$$1+4+8+16+32+64+512+1024$$

$$4+4096+8192+16384+32768=63101 \text{ Luego, ingrese "63101"}$$

para F6-05 en el panel de operación.

El método de configuración para F6-06 y F6-35 es el mismo que para F6-05.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propieda d
F6-07	Número de ascensores en paralelo/grupo modo	1 a 8	1	-	★
F6-08	Ascensor No	1 a 8	1	-	★
F6-09	Programa control selección	Bit0: Espera dispersa Bit2: Reservado Bit3: Paralelo/Grupo control implementado en CAN2 Bit4: Control de grupo compatibilidad con NICE3000 Bit6: Borrar número de piso y dirección de visualización en un avance Bit8: Hall unidireccional llamar (soltero sala llamar botón) Bit9: No se detecta un registro rotura de cables Bit10:Err30 juicio en re-arrasamiento cancelación Bit14: Intervalo de tiempo detección de seguridad circuito 2 y puerta cerrar circuito2(1.5s)	0		★

F6-07 y F6-08 se utilizan para configurar el número de ascensores y elevador No. en paralelo/ grupo control modo.

Bit0 a Bit4 de F6-09 son usado a colocar diferente paralelo/grupo control modos. Para detalles, ver [9.1 4 Paralelo/Grupo Control Esquema](#) .

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
F6-10	Interruptor de nivelación filtrar tiempo	10 a 50	14	EM	★

F6-10 indica el tiempo de retardo desde el momento cuando el arrasamiento cambiar hechos a el momento cuando el arrasamiento señal se convierte activo. Tú necesidad no modificar él.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
F6-11	Función del ascensor selección 2	0 a 65535	8448	-	★

F6-11is usado a seleccionar el ascensor funciones. Si a poco es colocar a 1, el función indicado por este poco es habilitado; si esto poco es colocar a 0, el función es desactivado.

Las funciones definidas por el bit de F6-11 se describen en la siguiente tabla.

F6-11 Función del ascensor selección			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit1	Desactivar la devolución A la base piso para verificación	La función de retorno a base piso para verificación debido a gran desviación de la posición del coche es desactivado	0
Bit2	Cancelación automática secuencial arreglar el salón llamar piso direcciones ser desplegado	Si el mostrar de a piso en grupo EF está establecido a 1, el siguiente pisos a ser Los elementos mostrados se organizan automáticamente en el orden ascendente. Este bit es usado a Cancelar esta función.	0
Bit5	Detección de corriente válido en puesta en marcha para sincrónico motor	El controlador realiza la salida actual detección cuando el motor sincrónico se pone en marcha. Si el actual es anormal, La salida será bloqueado y el correr voluntad ser prohibido.	0
Bit6	Interruptor MCB inversor lámpara producción	Después de esta función es habilitado, el MCB <b>lámpara producción lógica es invertido.</b>	0
Bit7	Puerta abierta válido en sin puerta zona en el Inspección estado	En el inspección estado, tú poder abierto/ cerrar el puerta por prensado el puerta botón abrir/cerrar en la no-puerta zona.	0
Bit8	Puerta abierta y cerca una vez después inspección transformado a normal	El ascensor la puerta se abre y cierra una vez después de la sistema vueltas de primero- tiempo inspección a normal correr.	1
Bit10	El timbre no suena tuitear sobre renivelación	El timbre dentro de la auto hace no piar al renivelación .	0
Bit11	Súper piso corto función	El controlador no puede llevar a cabo eje- sintonizando si el piso altura es menos que 500 mm. Después esta función es activado, Se puede realizar el ajuste del eje normalmente.	0
Bit12	Reinicio automático de fallas	El controlador se reinicia automáticamente el fallas una vez cada hora.	0
Bit13	Fallo E53 auto reiniciar	Cuando E53 es reportado, si el condiciones de puerta abierta límite válido y puerta cerrar liberación se satisfacen, el controlador reinicia automáticamente el E53. Un máximo de tres veces de auto reiniciar es	1

		permitido	
Bit14	Arriba ralentizar no restablecer para súper corto piso	<p>Si esta función es habilitado, el arriba lento-abajo 1 señal hace no reiniciar piso pantalla. La parte inferior desacelerar 1 señal</p> <p>Todavía restablece la visualización del piso. Esto es válido Sólo cuando el personalizado súper corto piso función es activado.</p>	0



F6-11 Función del ascensor selección			
Bit15	Abajo ralentizar no restablecer para súper corto piso	Si esto función es habilitado, el abajo desacelerar 1 señal hace no reiniciar piso pantalla. El arriba desacelerar 1 sign al aún Restablece la visualización del piso. Esto es válido solo Cuando el personalizado súper corto piso función es activado.	0

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F6-12	personaje piso	0 a F6-00	0	-	★

F6-12 es solía hacerlo establecer el VIP piso. Ver [9.9 Función de ejecución VIP](#).

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F6-13	Seguridad piso	0 a F6-00	0		★

F6-13 es usado a colocar el seguridad piso de el ascensor.

Si el seguridad la señal es activo o es durante la noche periodo de seguridad, el ascensor funciona a el seguridad piso primero cada tiempo, abre y cierra el puerta una vez, y entonces corre a el destino piso.

El ascensor poder ser hecho a detener en el seguridad piso en el siguiente dos maneras:

Fd-07/08 es colocar a 5(Seguridad señal). Si el seguridad la señal es activ e, el ascensor entra la seguridad estado.

El piso de seguridad nocturna La función está habilitada (FE-32 Bit5=2), el ascensor entra en la seguridad estado de 22:00 pmt 6:00 soy

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F6-14	Comenzar tiempo de abajo colectivo selectivo 1	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆
F6-15	Fin tiempo de abajo colectivo selectivo 1	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆
F6-16	Comenzar tiempo de abajo colectivo selectivo 2	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆
F6-17	Fin tiempo de abajo colectivo selectivo 2	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆

F6-14 a F6-17 definir el tiempo períodos de abajo colectivo selectivo 1 y abajo colectivo selectivo 2, durante el cual, el ascensor responde a solo hacia abajo sala llamada.



◆To enable the down collective selective peak service,set FE-32 Bit6 to 1.

NOTE

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F6-18	Hora de inicio de basado en el tiempo piso servicio 1	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆
F6-19	Fin del tiempo de basado en el tiempo piso servicio 1	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆
F6-20	Piso de servicio 1 de tiempo- basado piso servicio 1	0 a 65535	65535	-	☆
F6-21	Piso de servicio 2 de tiempo- basado piso servicio 1	0 a 65535	65535		☆
F6-36	Piso de servicio 3 de tiempo- basado piso servicio 1	0 a 65535	65535	-	☆
F6-22	Hora de inicio de basado en el tiempo piso servicio 2	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆
F6-23	Fin del tiempo de basado en el tiempo piso servicio 2	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆
F6-24	Piso de servicio 1 de tiempo- piso basado servicio 2	0 a 65535	65535		☆
F6-25	Piso de servicio 2 de tiempo- piso basado servicio 2	0 a 65535	65535	-	☆
F6-37	Piso de servicio 3 de tiempo- piso basado servicio 2	0 a 65535	65535		☆

F6-18 a F6-25 colocar el tiempo rango y servicio pisos de dos grupos de basado en el tiempo piso servicios.

Servicio El piso 1 corresponde a los pisos 1-16, el piso de servicio 2 corresponde a los pisos 17-32, y servicio piso 3 corresponde a pisos 33-40. Para ejemplo, en el período de tiempo de basado en el tiempo piso servicio 1 (conjunto por F6-18 y F6-19), la ascensor responde a el servicio pisos colocar por F6-20, F6-21, y F6-36 pero ignora el servicio pisos colocar por F6-05, F6-06, y F6-35. El configuración de basado en el tiempo servicio pisos es el mismo como eso de servicio pisos en F6-05.



NOTE

◆ To enable the time-based floor service, set FE-32 Bit8 to 1. Then, you can set the time range and service floors of two groups of time-based floor services.

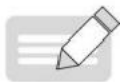
Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F6-26	Pico 1 hora de inicio para paralelo/grupo control	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆
F6-27	Cima 1 tiempo de finalización para paralelo/grupo control	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆

F6-28	Pico de control en paralelo/grupo 1 piso	F6-01 a F6-00	1		★
F6-29	Pico 2 comenzar tiempo para paralelo/grupo control	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆
F6-30	Pico 2 final tiempo para paralelo/ grupo control	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆
F6-31	Pico de control en paralelo/grupo 2 piso	F6-01 a F6-00	1	–	★

F6-26 a F6-28 son usado a colocar cima servicio tiempo período 1y correspondiente servicio pisos.

F6-29 a F6-31 son usado a colocar cima servicio tiempo período2 y correspondiente servicio pisos.

Durante a cima tiempo período,si allá son más que tres auto llamadas de el cima piso, el ascensor entra el cima servicio estado.En el momento ,el auto llamadas de el cima piso son válido todo el tiempo.El ascensor retorno s a este piso si Esta ir



◆ To enable the parallel/group control peak service,set FE-32 Bit7 to 1.To disable the parallel/group control peak service,set FE-32 Bit7 to 0.

#### NOTE

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F6-38	Ascensor cerrar comenzar tiempo	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆
F6-39	Ascensor extremo de bloqueo tiempo	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆

F6-38 y F6-39 son usado a colocar el ascensor cerrar tiempo período, durante cual el ascensor es en bloqueado estado, teniendo el mismo efecto como el ascensor cerrar cambiar.



#### NOTE

The elevator can switch to the locked state in the following two ways:

- ◆ F6-40 Bit5=1,to enable the timed elevator lock function.
- ◆ F6-38 and F6-39are used to set the elevator lock time period,during which the elevator is in locked state.
- ◆ Fd-07=1,to enable the hall elevator lock switch.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F6-40	Control de programa selección 1	0 a 65535	0	-	★
F6-41	Control de programa selección 2	0 a 65535	0		★
F6-42	Control de programa selección 3	0 a 65535	0		★

Estos parámetros son usado a seleccionar programa control funciones.Cada una poco de el función código define a función.Si a poco es colocar a 1,el función indicada por Este bit es habilitado;si Si este bit se establece en 0, la función está deshabilitada.

El funciones definido por el binario y bits de estos parámetros son descrito en el siguiente mesa.

F6-40 Control de programa selección 1

Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit0	Función de discapacidad	Él se utiliza para permitir o desactivar el discapacidad función.	0

Programa F6-40 control selección 1			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit1	Suave función límite	Cuando el arriba desacelerar y abajo arrasamiento las señales están activas y el arriba nivelación señal es inactivo, el sistema considera eso El arriba límite es realizado. Él es el mismo para el abajo límite señal.	0
Bit2	JP16 entrada utilizada como Puerta trasera selección (botón)	Se utiliza JP16 para el aporte de el atrás puerta abierto señal. Esta función es activado si FC-04 es colocar a 2. Cuando JP16 tiene entrada, el ascensor abre solo el puerta trasera. Cuando JP16 tiene No entrada, la ascensor abre solamente el frente puerta	0
Bit3	JP16 entrada utilizada como el atrás puerta abierto señal	JP16 es edición estadounidense para el aporte de la parte de atrás puerta abierto señal.	0
Bit4	Solo apertura uno puerta de opuesto puertas bajo control manual	Esta función es activado solo en el opuesto puerta modos de control 3 y 4. En este caso, solamente uno puerta se abre cada vez que el otro La puerta debe permanecer en el puerta cerca límite estado. En el grupo Fd, el extendido aporte incluye "Soltero/ Selección de doble puerta". Si esto aporte es activo en el modo de control de puerta opuesta 3, ambos puertas abierto si allá es a auto llamar	0
Bit5	Ascensor temporizado cerrar	F6-38/F6-39 es válido Sólo cuando este función es activado.	0
Bit6	Manual puerta	Esta función es usado para el ascensor con manual puerta.	0
Bit7	Reservado		-
Bit8	Reservado	-	-
Bit9	Desactivación del piso inverso número claro	El sistema se borra todo el actual auto llamadas cada el tiempo del ascensor cambios el dirección por por defecto Cuando esta función es habilitado, el función de despejando marcha atrás suelo números es desactivado .	0
Bit10	Mostrando siguiente piso de llegada número	El siguiente piso a ser llegó en es mostrado durante ascensor correr.	0
Bit11	Respondiendo a auto llamadas primero	El sistema responde al pasillo llamadas solo después ejecutando todo auto llamadas.	0
Bit12	Llamada de coche asistido dominio en soltero puerta utilizada como discapacidad función	Puede colocar el auxiliar dominio terminal (CN8) en el CTB para aporte de el discapacidad llamadas. 0:Consistente con CN7 para el soltero puerta,y Puerta trasera para el doble puerta 1: CN8 llama son el discapacidad llamadas	0



Bit13	Comando de plegado utilizado como discapacidad función y atrás puerta función	Él es válido solamente cuando el función de Bit14 es activado. 1: Discapacidad      0:Puerta trasera	0
-------	---	---	---

Programa F6-40 control selección 1			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit14	Auto llamar dominio plegable	Auto comando de llamada plegable: A. Función deshabilitada: CN7 está usado para frente puerta llamadas o llamadas ordinarias, y CN8 es usado para atrás puerta llamadas o discapacidad llamadas. B. Función habilitada: Para CN7 y CN8, entradas 1 a 16 se utilizan para frente puerta llamadas o común llamadas, y entradas 17 a 32 son usado para atrás puerta llamadas o discapacidad llamadas.	0
Bit15	JP20 usado para conmutación a atrás puerta (cambiar)	Se utiliza JP20 para aporte de cambio entre el frente puerta y la parte de atrás puerta.	0

F6-41 Control de programa selección 2			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit0	Reservado	—	—
Bit1	Reservado		
Bit2	Inspección a detener pendiente a desacelerar 1	Durante inspección en marcha, si el desacelerar 1 actos, el sistema desacelera a detener.	0
Bit3	Reservado		
Bit4	Tweet de timbre durante puerta abierta demora	El timbre sonará cuando el puerta abierto demora tiempo colocar en Fb-14 es alcanzó.	0
Bit5	Reservado		—
Bit6	Cancelado puerta abierto demora	Retardo de apertura de puerta es cancelado cuando el puerta abierto demora botón es apretado de nuevo.	0
Bit7	Reservado		—
Bit8	Ascensor bloquear en puerta abierto	En el ascensor cerrar estado, el ascensor mantiene el puerta abierto a las el ascensor piso de bloqueo	0
Bit9	Pantalla disponible en ascensor cerrar	En el ascensor cerrar estado, salón llamadas son desplegado normalmente	0
Bit10	Ascensor bloqueando el asistente estado	El ascensor esta bloqueado correctamente en el asistente estado	0
Bit11	Parpadeo en llegada	La pantalla del coche parpadea cuando el ascensor llega en a piso. El avance parpadeante tiempo es colocar en F6-47	0
Bit12	Puerta abierta nuevamente durante puerta abierta demora	La puerta se vuelve a abrir si el puerta abierta demora aporte es activo durante puerta cerca.	0

Bit13	Puerta abierta nuevamente después auto llamar de el presente piso	La puerta se vuelve a abrir si el auto llamar de el presente piso es válido durante puerta cerca .	0
-------	---	--	---

F6-42 Control de programa selección 3			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit0	Reservado		—
Bit1	Cancelado puerta abrir/cerrar Comando en demora después puerta abierta/cerca límite	Bit1=1: El comando de apertura/cierre de puerta es cancelado al demora de 1s después puerta abrir/cerrar 1 limitar.	0
Bit2	Sin juzgar puerta cerrar estado en puerta cerca producción	En condiciones normales, el sistema determina eso la puerta está completamente cerrado Sólo cuando el puerta cerca señal de límite es activo y el puerta cerrar es aplicado.  Si esta función está habilitado, el sistema necesidad no juez el puerta cerrar estado.	0
Bit3	Puerta cerca dominio producción durante la carrera	La puerta se cierra dominio es producción continuamente durante el ascensor correr.	0
Bit4	Regresando a base piso para verificación por primera vez fuerza-en	El ascensor corre hacia el fondo piso para verificación al encender para el primero tiempo.	0
Bit5	Claro llamadas inmediatamente en ascensor cerrar	0:Después del ascensor cerrar la señal se convierte activo , el El ascensor borra las llamadas del pasillo y responde a el actual auto llamar,y entonces entrar ascensor cerrar estado. 1:Después del ascensor cerrar la señal se convierte activo, el El ascensor borra todas las llamadas y entra ascensor cerrar estado	0
Bit6	Eléctrico bloqueo NC producción	Después de la salida NC es seleccionado,el eléctrico cerrar la señal no es producción durante puerta abierto y es producción durante puerta cerca.	0
Bit7	Cancelación de falla E50 detección	Cuando Bit7 es empezar a 1, falla E50 es no detectado d.	0
Bit8	Puerta abierta/cerrada límite detección cancelación	Cuando esta función está habilitado, el falla detección de el puerta abierta/cerrada límite señal es cancelado.	0
Bit9	Falla subcódigo desplazamiento mostrar cancelación	Cuando esta función es habilitado, el teclado no mostrar la falla en a desplazable manera	0
Bit10	Puerta abierta energía ahorro	En caso de espera con el puerta abierto , el sistema cierra la iluminación y admirador después el tiempo colocar en F9-01 pasa por en puerta abierto límite estado.	0

Bit11	Independiente cambiar apartado de conexión en paralelo	<p>Cuando esta función está habilitado, individual ascensores será independiente y apartado de paralelo controlar y ser en condiciones normales correr modo. Cuando este</p> <p>La función está deshabilitada, la El ascensor estará independiente y separado del paralelo control y ingresar el personaje correr modo.</p>	1
-------	---	---	---

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F6-43	Función de asistente selección	0 a 65535	128	-	★

F6-43 es solía hacerlo Seleccione el relacionado con el asistente funciones del ascensor. Cada uno poco del función código define a función. Si a poco es colocar a 1, el función indicado por este poco es habilitado; si esto poco es colocar a 0, el función es discapacitado. Usted poder vista y colocar este función código usando el pedazos.

Las funciones definido por el binario bits de F6-43 son descrito en la siguiente tabla.

F6-43 Función de asistente selección			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit0	Llamadas canceladas después entrando asistente estado	Todas las llamadas estén canceladas después el ascensor entra asistente estado para el primero tiempo .	0
Bit1	No responde a sala llamadas	El coche parpadea dentro, incitando allá es a sala llamar, pero el sistema no lo hace responder .	0
Bit2	Asistente/ Automático conmutación	Si esta función está habilitado, el configuración de F5-00 es válido	0
Bit3	Puerta cerca en correr	La puerta del ascensor se cierra. después el asistente presas el puerta cerca botón manualmente.	0
Bit4	Automático puerta cerca	Él es el lo mismo que el normal Estado. Después el puerta tiempo de espera abierto es alcanzado, el puerta cierra automáticamente.	0
Bit5	Zumbador tuiteando en intervalos en asistente estado	Cuando hay a registrado sala llamada, el timbre tuits 2,5 segundos en intervalos	0
Bit6	Continuo timbre tuiteando en asistente estado	Cuando hay es un sala registrada Llama, el  El timbre suena continuamente hasta que allá es un registrado auto llamar en un salón llamar piso.	0
Bit7	Auto botón de llamada parpadeando a inmediato	Cuando el llamado al pasillo aporte está activo, el auto botón c todo Para el correspondiente el suelo parpadea a dar a inmediato.	1

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
-------------------	--------	-----------------	----------------	------------	-----------

F6-44	Emergencia de incendio función selección	0 a 65535	16456		★
-------	---	-----------	-------	--	---

F6-44 es solía hacerlo selecciona el fuego Funciones relacionadas con emergencias .  
Cada una poco del función código define a función.Si a poco es colocar a 1,el  
función indicado por este poco es activado; Si esto poco es colocar a 0,el función es  
desactivado.



Las funciones definidas por el bit de F6-43 se describen en la siguiente tabla.

F6-44 Función de emergencia contra incendios selección			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit0 a Bit2	Reservado	-	
Bit3	Gong de llegada producción en inspección o fuego emergencia estado	El gong de llegada es producción en el inspección o fuego emergencia estado.	1
Bit4	Varios coches llamadas registrado en llamas emergencia estado	Se pueden realizar varias llamadas de coche ser registrado en el fuego estado de emergencia. Si esta función es desactivada, solo uno auto La llamada puede ser registrado .	0
Bit5	Retentivo en el poder falla en fuego emergencia estado	En el fuego emergencia estado, el actual sistema y coche voluntad del estado ser memorizado en caso de corte de energía y ser reanudado después el sistema es motorizado en de nuevo.	0
Bit6	Cerrando la puerta por tenencia abajo el puerta cerca botón	En el fuego emergencia estado, el puerta cerca El proceso se puede completar solo por tenencia abajo la puerta cerca botón hasta el puerta cerca límite se alcanza. De lo contrario, será cambiado encima a puerta abierto automáticamente.	1
Bit7	Reservado		
Bit8	Puerta cerca en auto llamar registrándose	El ascensor entra el puerta cerca proceso automáticamente Si un auto llamar es registrado.	0
Bit9	Visualización de llamadas de sala en fuego emergencia estado	Se muestran las llamadas de sala en el fuego emergencia estado.	0
Bit10	Bombero obligado a correr	Se utiliza JP22 para bombero forzado correr aporte. En el bombero correr estado, cuando el Entrada JP22 cambiar y el puerta Los botones de cerrar se habilitan simultáneamente . zumbador tweets y el sistema salidas el puerta cerca señal. Si la puerta cerrar es no habilitado dentro 10s, el sistema salidas el cortocircuito puerta contactor de circuito de bloqueo señal, y el el ascensor arranca corriendo (usado juntos con SCB-A).	0
Bit11	Bombero saliendo estado a llegado en fuego piso de emergencia	El sistema puede salida el bombero estado Sólo después de la ascensor llega en el fuego piso de emergencia	0
Bit12	No se borra auto llamadas al revés puerta abierto en bombero corriendo estado	En la carrera de bomberos estado, el auto llamadas que han sido registrados son no despejado en contrarrestar puerta abierto.	0

Bit13	Reservado		-
Bit14	Abriendo la puerta por tenencia abajo el puerta abierta botón	En el fuego emergencia estado, el puerta abierto El proceso se puede completar solo por tenencia abajo la puerta abierto botón hasta el puerta límite abierto se alcanza. De lo contrario, será ser cambiado a puerta cerrar automáticamente	1
Bit15	Puerta automática abierto en emergencia de incendio piso	La puerta se abre automáticamente después el El ascensor llega a la fuego emergencia piso	0

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
F6-45	Evacuación de emergencia función selección	0 a 65535	0	-	★

F6-45 es Se utiliza para seleccionar el emergencia relacionados con la evacuación funciones del ascensor. Cada uno poco del función código define a función ción. Si a poco es colocar a 1, el función indicado por este poco es habilitado; si este poco es colocar a 0, el función es desactivado.

Cuando F6-45 Bit2=1, el el ascensor se cierra al emergencia evacuación juego de piso de estacionamiento en F6-49.

Cuando F6-45 Bit2=0, el elevar o paradas en el más cercano aterrizaje piso.

Las funciones definido por el binario trozos de F6-45 se describen en el siguiente mesa.

F6-45 Función de evacuación de emergencia selección								
Poco	Función	Descripción						Por defecto
Bit0	Dirección determina r modo	0	Automáticamente calculador el dirección (El ascensor corre en pesado- carga dirección El sin carga- célula función debe ser activado.)	0	Dirección de más cercano aterrizaje piso	1	Carga dirección determinar (El ascensor corre en pesado- carga dirección. El celda de carga función debe ser activado.)	0
Bit1		0		1		0	0	
Bit2	Detener en el base piso	Durante la evacuación, llega el ascensor . en el Conjunto de piso de estacionamiento de evacuación en F6-49 (él debe ser a distinto de cero valor y es un servicio piso ).De lo contrario, el ascensor se detiene en el más cercano piso.						0
Bit3	Soltero arrasamiento puerta abierto	Durante la evacuación, llega el ascensor. en el piso de destino.Cuando un arrasamiento señal al es activo,el ascensor desacelera a detener.						0
Bit4	Puesta en marcha compensación	Compensación de par de arranque válida en emergencia evacuación en marcha						0
Bit5 a Bit7	Reservado							0
Bit8	Emergencia evacuación correr tiempo protección	Si el ascensor no no llegar en el requerido piso después Años 50 emergencia evacuación en marcha tiempo,E33 Se informa. Esta función es inválido cuando el función de traspuesta encima cortocircuito modo de frenado del estator a controlador conducir se utiliza						0
Bit9	Reservado							0

Bit10	Emergencia salida del zumbador	La salida del zumbador está activo durante la emergencia de UPS evacuación correr.	0
Bit11	Reservado		0
Bit12	Cortocircuito estator modo de frenado cambiado encima a controlador conducir	Si la velocidad es aún más bajo que el valor colocar en F6-48 después El ascensor esta en cortocircuito frenado del estator modo para 10s, el modo de frenado del estator en cortocircuito está cambiado encima a controlador conducir.	0

F6-45 Función de evacuación de emergencia selección				
Poco	Función	Descripción		Por defecto
Bit14	Emergencia evacuación salida modo	0	El sistema sale emergencia evacuación al recibir el límite de apertura de la puerta señal de el ascensor eso llega en el destino piso .	0
		1	El sistema sale emergencia evacuación al recibir el límite de cierre de la puerta señal de el ascensor eso llega en el destino piso.	
Bit15	Cortocircuito estator frenado función	Cuando esta función está habilitado, el configuración de relacionado función códigos se convierte eficaz .		0

Para detalles en el emergencia Función de evacuación, véase [9.13 Automático Emergencia Esquema de evacuación en Fuerza Falla](#) .

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F6-46	personaje función selección	0 a 65535	0	-	★

F6-46 es Se utiliza para seleccionar el Función VIP del ascensor. Cada poco del función código define a función.lfa poco es colocar a 1,el función indicado por este poco es habilitado;si este poco es colocar a 0,el función es desactivado.

Las funciones definido por el binario trozos de F6-46 se describen en el siguiente mesa.

Función VIP selección				
Poco	Función	Descripción		Por defecto
Bit0	VIP habilitado por sala llamar en VIP piso	Después de esta función es habilitado,el sistema entra personaje correr.		0
Bit1	personaje habilitado por Terminal	Despues de la terminal para personaje sala llamar se convierte EN, el sistema entra VIP correr .		0
Bit2 a Bit7	Reservado	-		-
Bit8	Número de VIP auto llamadas limitado	Si esta función es habilitado,solo uno auto llamada puede ser seleccionado simultáneamente en el VIP estado.		0

Para obtener descripciones detalladas sobre el personaje función,ver [9.9 VIP Correr Función](#) .

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F6-47	Avance parpadeante tiempo	0.0 a 15.0	1.0	S	☆

F6-47 es Se utiliza para configurar el tiempo de avance parpadeante cuando el ascensor llega en el piso requerido por el auto llamar.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F6-48	Emergencia conmutación de evacuación velocidad	0.010 a 0.630	0.010	EM	★

F6-48 Se utiliza para establecer la velocidad de conmutación en cortocircuito estator frenado modo cambiar ed encima a controlador conducir a través de velocidad configuración .

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propieda d
F6-49	Estacionamiento de evacuación piso	0 a F6-00	0	S	★

Cuando F6-45 Bit2=1, el ascensor se detiene al emergencia evacuación juego de piso de estacionamiento en F6-49.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F6-50	Piso paralelo compensar	0 a 40	0	-	★

F6-50 es se utiliza cuando el pisos inferiores de dos ascensores en paralelo control son inconsistentes. Directo paralelo control poder ser implementado por configuración este parámetro, sin la necesidad de reajuste el arriba y abajo pisos y repitiendo eje autoajuste.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propieda d
F6-51	Estático actual	0.00 a 655.00	0	A	★

F6-51 es Se utiliza para establecer estática corriente durante el proceso de dar un título de estático elementos.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F6-52	Función del programa selección	0 a 65535	0	-	★

F6-52 es programa función selección. Cada uno poco del función código de define a función. Si poco es colocar a 1, el función indicado por este poco es habilitado; si este poco es colocar a 0, el función es desactivado.

Las funciones definidas por el binario trozos de estos parámetros son descrito en el seguir- Tabla siguiente.

F6-52 Función de programa selección			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit2	Bit2: PUEDE comunicación AFE apoyo	Se utiliza a permitir la AFE comunicación función	0
Bit6	PODER comunicación arrasamiento señal	Él se utiliza para permitir el transmisión de arriba nivelación y bajada nivel ling señales a través de CTB PODER comunicación.	0



Bit7	Máquina de puerta detección de sobrecalentamiento	Él se utiliza para permitir el puerta máquina sobrecalentar detección función.	0
------	---	---	---

## Grupo F7: Parámetros de la función de prueba

Los parámetros en este grupo se proporcionan a facilitar ascensor puesta en servicio.

Antes el ascensor correr prueba una t normal Se realiza la comprobación de velocidad. eso el El eje es sin obstáculos y Los parámetros tienen estado conjunto. Dejar el ascensor correr a el medio piso de el completo viajar Para evitar cualquier dirección de marcha del ascensor. error. Ejecutar el L l a m a d a de un solo piso e ingresa a la llamada de varios pisos llamar a llevar a cabo Puesta en servicio. Después puesta en servicio está completado, verificar si Los parámetros de este grupo están configurados correctamente.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F7-00	Llamada de coche piso registrado	0 a F6-00	0		☆
F7-01	Llamada ascendente piso registrado	0 a F6-00	0	-	☆
F7-02	Abajo llamar piso registrado	0 a F6-00	0	-	☆

Estos parámetros son usado a colocar el destino pisos en ascensor r puesta en servicio o reparación. Se pueden utilizar respectivamente como botón de llamada del coche, llamada del pasillo botón y el botón de llamada de sala. Después de la prueba parámetros son conjunto, el llamadas permanecer válido, y voluntad convertirse inválido después ellos son cambió a Oh o el sistema es motorizado apagado terminado.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F7-03	Aleatorio correr veces	0 a 60000	0	-	☆

F7-03 es usado a colocar el aleatorio correr veces de el sistema.

El NICE3000 nuevo tiene el aleatorio automático correr función. Si el configuración de F7-03 es mayor que 60000, el sistema mantiene Implementando aleatorio automático correr hasta tú colocar F7-03 a 0. Tú poder colocar el tiempo intervalo entre dos veces de aleatorio correr en F7-08.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F7-04	Llamada de sala activado	0: No 1: Sí	0		☆

F7-04 es usado a prohibir el sala llamadas. El valores son como Sigue:

- 0: No (sala llamar permitido)
- 1: Sí (pasillo llamar prohibido)

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F7-05	Puerta abierta activado	0: No 1: Sí	0	-	☆

F7-05 es usado a prohibir puerta abierto.El valores son como Sigue:

■0:No(puert open permitido)

a ■1:Sí ( pu open prohibido)

erta



NOTA

◆ Note that continuous running of the elevator without opening the door accelerates overheating of the controller module.Long-time use in such mode may cause overheat protection,and therefore,use the function with caution.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F7-06	Función de sobrecarga	0: Deshabilitado 1: Habilitado	0		☆

F7-06 es usado a colocar el sobrecarga función. El valores son como Sigue: ■0: Deshabilitado ( sobrecarga prohibida)

■ 1: Habilitado (sobrecarga permitida)



NOTE

◆ Note that overload is allowed (F7-06=1) only in the heavy-load test. Once the test is complete, forbid overload running immediately.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F7-07	Función límite	0: Habilitado 1: Deshabilitado	0		☆

F7-07 es usado a prohibir l limitar interruptores. El valores son como Sigue: ■0: No (Interruptor de límite activado)

■ 1: Sí ( Interruptor de límite deshabilitado)



NOTE

◆ The limit switch is disabled (F7-07=1) only in the test of the final limit switch. Use the function with caution.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F7-08	Tiempo intervalo de aleatorio correr	0 a 1000	0	S	☆

F7-08 es usado a colocar el tiempo intervalo entre dos veces de aleatorio correr.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F7-09	Fuerza de frenado prueba resultado	0: Insignificante 1: Pase 2: Fallar	0	-	●
F7-10	Cuenta regresiva para frenado fuerza período de detección	0 a 1440	1440	mín.	★

F7-09 indica frenado fuerza prueba resultados realizado por el sistema.

■0: Indica que el sistema no ha realizado ningún frenado durante esta prueba.

■1: Indica ese frenado fuerza la prueba pasa.

2:Indica eso frenado fuerza prueba falla y el sistema informes el falla E66.El freno debe ser inspeccionado después cualquier falla y poder ser reiniciar solo después el frenado fuerza prueba pasa.

F7-10 es la cuenta regresiva para frenar período de detección de fuerza .

El valor inicial es 1440 minutos, es decir, 24 h. prueba es automáticamente motivado Si el sistema tiene No llamar después 12 horas entonces eso el detener tiempo excede el energía ahorro tiempo. Cuando él es menor que 10 minutos adelante de 24 h,el sistema aclara auto llamadas sin

cualquier respuesta a sala llamadas.Después de la puerta es automáticamente cerrado y el El ascensor vibra durante 30 segundos y el sistema inicia forzosamente una fuerza de frenado. prueba.

## Grupo F8: Parámetros de funciones mejoradas

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F8-00	Cargar para carga autoajuste celular	0 a 100	0	%	★

A llevar a cabo carga célula auto -tuning,hacer como Sigue:

Paso 1:Asegúrese de que F8-01 se establece en 0 y F5-36(Célula de carga selección de entrada)es colocar a 2(CTB cosa análoga entrada)o3(MCB cosa análoga entrada ut)a hacer el sistema permitir carga célula auto sintonización. Paso 2:Detener el ascensor (ENTER) cualquier piso,con el auto en el sin carga estado.Conjunto F8-00 a 0 y presione INGRESAR.

Paso 3:Poner N% de carga en el coche.Entonces colocar F8-00 (ENTER) Nand prensa ENTER.Para ejemplo le,si tú poner 500 kilogramo carga en el ascensor con calificado carga de 1000 kg, conjunto F8-00 a 50.

Después el celda de carga autoajuste es completado,el correspondiente sin carga y lleno- Los datos de carga se cargarán ser grabado en F8-06 y F8-07.También puedes a mano Ingrese los datos de acuerdo a a el actual situación .

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F8-01	Selección previa del par	0 a 3	2	-	★
F8-02	Pre-torque compensar	0.0 a 100.0	50.0	%	★

F8-01 es Se utiliza para configurar el pre-par compensación modo al inicio del ascensor.El Los valores son como Sigue:

- 0:Par previo inválido  
Carga célula autoajuste permitido.
- 1:Carga célula pre- torque compensación  
Con a carga célula,el sistema implementa el pre-par función de compensación.
- 2:Automático pre-par compensación  
El sistema ajusta automáticamente el par compensado al arranque sin a carga célula.
- 3:Ambos carga pre-par de celda compensación y pre-par automático compensación válido  
Al ajustar automáticamente la compensación de arranque par , el sistema hacer una corrección junto con la celda de carga para lograr mejor puesta en marcha efecto s en alguno ocasiones.Si F8-01 está configurado para 1, el sistema emite el par haciendo coincidir el carga en avance para garantizar la comodidad de conducción al arrancar. producción esfuerzo de torsión es limitado por F2-

08(Par de torsión límite superior ). Cuando el par de carga es mayor que el par de apriete superior límite,el producción esfuerzo de torsión del sistema es el esfuerzo de torsión superior límite.

F8-02 es Se utiliza para configurar el compensación de par previa.

Él es de hecho el balance coeficiente del ascensor,indicando el porcentaje del auto cargar al calificado cargar cuando el contrapeso y el auto peso son equilibrado.



Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F8-03	Conducir ganar	0.00 a 2.00	0.60		★
F8-04	Freno ganar	0.00 a 2.00	0.60		★

Estos dos Los parámetros son Se utiliza para configurar el ganancia de pre-par cuando el ascensor corre en el lado de la transmisión o el freno lado.

Para más detalles, consulte [5.6 Equitación Comodidad Ajuste](#).

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
F8-05	Actual auto carga	0 a 255	0	-	●

F8-05 es legible y refleja la condición de carga en el coche.El valor es muestreado por El nuevo NICE3000 utiliza una celda de carga para evaluar la sobrecarga o la carga completa, o calcular la esfuerzo de torsión actual para carga célula pre-par compensación.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F8-06	Coche sin carga carga	0 a 255	0		★
F8-07	Coche a plena carga carga	0 a 255	0	-	★

F8-06 y F8-07 respectivamente graba el coche sin carga y con carga completa condiciones en el coche.Son valores de muestreo AD.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F8-08	Anti-molestias función	0: Función anti-molestias deshabilitada 1: Molestia juzgado por carga célula 2 :Molestia juzgada por luz cortina 4: Molestia juzgada por carga ligera señal	0		☆

Él es el criterios para juzgar si tontería existe.Los valores son como sigue:

■0: Anti-molestias función desactivado ■1:Molestia juzgada por carga célula

Se requiere una celda de carga. El sistema juzga si hay molestias existe por comparando el datos de la celda de carga y la número de coche llamadas.

■2:Molestia a juzgar por cortina de luz

El sistema determina que existe una molestia cuando: cortina de luz hace no acto después de que el ascensor se detiene en la llegada por tres veces consecutivas.

■4: Molestia juzgada por señal de carga ligera

Si la señal de carga ligera está activa, el sistema determina eso tontería existe cuando El número de llamadas de coches es más que a cierto valor.

- Cuando el sistema determina que el ascensor es en el tontería estado, eso cancela Todas las llamadas del coche. En este caso , las llamadas deben realizarse ser registrado de nuevo.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F8-09	Evacuación de emergencia velocidad de operación en fuerza falla	0.020 a F3-11	0.050	EM	★
F8-10	Evacuación de emergencia modo de operación en fuerza falla	0 a 2	1		★

F8-09 es usado a colocar el velocidad para emergencia evacuación operación en fuerza falla. F8-10 es usado a colocar el emergencia evacuación operación modo en fuerza falla.

El valores son como Sigue:

■0: Motor no correr

■1: SAI

Batería de 2:48 V fuerza suministrar

Ver [9.13 Automático Emergencia Evacuación Esquema en Fuerza Falla](#).

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F8-11	Liberación del freno demora	0.200 a 1.500	0.600	S	★

Este parámetro es usado a colocar el tiempo durante cual el sistema conserva el velocidad cero Salida de corriente de par.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
F8-12	Fuego emergencia piso 2	0 a F6-00	0	-	★

Este parámetro es usado a colocar fuego emergencia piso 2.Después el fuego emergencia piso nadar- cubierta señal colocar en el MCB es activo,el ascensor entra el fuego emergencia correr estado y devoluciones a el fuego emergencia piso.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propieda d
F8-14	Comunicación HCB configuración	Bit0:HCB baudios de comunicación tasa Bit4: Ahorro de energía de Comunicación HCB Bit9: Débil control de luz de HCB botones	0	-	☆

F8-15	Comunicación CAN configuración	Bit10: Puerta abierta/cerrada botón no controlado por el CI tarjeta	0	-	☆
F8-16	Dirección de inicio de sala llamar comando auxiliar	0 a 40	0		★
F8-17	Llamada de sala DIRECCIÓN controlar	0 a 1	0		★

F8-14 Bit0=0:La comunicación baudios tasa entre el MCB y HCB es 9600 puntos básicos.

F8-14 Bit0=1:La comunicación baudios tasa entre el MCB y HCB es 38400 puntos básicos. Tenga en cuenta que solo el producto NICE3000new admite 38400 bps, y el NICE3 000 solo puertos 9600 puntos básicos.

El sistema automáticamente determina el comunicación baudios tasa,y generalmente , tú necesidad no configurar esto parámetro er.

F8-16 es Se utiliza para configurar el Dirección de inicio de HCB de la parte posterior puerta en opuesto puerta modo. HCB DIRECCIÓN de atrás puerta=HCB DIRECCIÓN de frente puerta en el mismo piso+F8-16

Si F8-17 está configurado para 1,el HCB No ya no muestra el piso actual información del coche pero muestra el colocar DIRECCIÓN de en sí, conveniente para inspección en el caso de mal piso DIRECCIÓN configuración.Esta función es válido solo cuando el comunicación baudios tasa es 38400 puntos básicos.

## Grupo F9:Tiempo parámetros

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F9-00	Tengo tiempo libre antes regresando A la base piso	0 a 240	10	mín.	☆

Él es Se utiliza para configurar el tiempo de inactividad del ascensor antes regresando a el base piso.

Cuando el tiempo de inactividad del ascensor excede el configuración de esto parámetro,el ascensor regresa a el base piso.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
F9-01	Ahorro de energía en el coche tiempo	0 a 240	2	mín.	☆

Él es se utiliza para establecer la hora que admirador y lámpara corsé EN antes ser transformado apagado automático camente.

Si hay es No correr dominio en el automático correr estado,el sistema vueltas apagado el ventilador y lámpara automáticamente después de la tiempo colocar en este parámetro r.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
F9-02	Motor en marcha tiempo límite	0 a 45	45	S	★

Él es usado a colocar el correr tiempo límite con del motor.

En normal correr estado,si el continuo motor correr tiempo en el mismo dirección entre dos pisos adyacentes excede el configuración de esto parámetro pero No

arrasamiento firma- nal es recibido,el sistema se desempeñará protección.Esto parámetro es principalmente usado para con el tiempo protección en el caso de acero sogas corrimiento en la tracción roldana.

Si este parámetro es empezar a un valor más pequeño que 3s, eso se viene inválido.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
F9-03	Reloj:año	2000 a 2100	Actual tiempo	AAAA	☆
F9-04	Reloj:mes	01 a 12	Actual tiempo	MM	☆
F9-05	Reloj: día	1 a 31	Actual tiempo	DD	☆
F9-06	Reloj:hora	0 a 23	Actual tiempo	S.S	☆
F9-07	Reloj:minuto	0 a 59	Actual tiempo	MM	☆

Estos Los parámetros se utilizan para establecer la fecha actual y tiempo del sistema.

Estos parámetros son a control interno tiempo del sistema. Tiempo acuerdo es apoyado- ed en corte de energía. Usted n necesidad de establecer el actual hora del sistema correctamente entonces eso funciones relacionado a el tiempo poder ser implementado.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
F9-09	Tiempo de ejecución acumulativo	0 a 65535	0	h	●
F9-11	Byte alto de correr veces	0 a 9999	0	-	●
F9-12	Byte bajo o correr veces	0 a 9999	0	-	●

Estos parámetros son utilizado para ver el actual acumulativo tiempo de ejecución y correr veces del ascensor.

Correr veces de el ascensor=F9 -11×10000+F9-12.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
F9-13	Notificación de mantenimiento período	0 a 99	0	día	☆

Él es el forzado mantenimiento notificación función.

Cuando esto parámetro está configurado para a valor distinto de cero, este función es habilitado, y el sistema- tema comienza a contar el días. Si hay es No apagado operación durante el contando y los días contados alcanza el valor de esto parámetro, el ascensor entra el aparcamiento estado y el sistema informes Err08, notificando eso el ascensor debe ser principal- contenido y no puedo ejecutar. Mantenimiento personal necesidad a fuerza apagado y mantener El ascensor, y luego el sistema borra el valor a 0 y comienza cálculo de nuevo. Si esto parámetro es colocar a 0, esto función es desactivado.



## Grupo FA:Parámetros de configuración del teclado

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
FA-00	Pantalla del teclado selección	0 a 3	3	-	☆

El Sistema NICE3000nw tiene tres LED en el MCB.Puedes cambiar el  
mostrar contenido a través de el configuración de este parámetro.

El valores son como Sigue:

- 0: Invertido mostrar de físico piso
- 1: Exhibición positiva del piso físico
- 2:Invertida mostrar de sala llamar
- piso ■3:Positivo mostrar de sala
- llamar piso

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
FA-01	Mostrar en marcha estado	1 a 65535	65535	-	☆

FA-01 es usado a colocar el correr parámetros desplegado en el operación panel  
cuando el ascensor es en el correr estado.

FA-01 incluye 5 binario bits.A total de 5 parámetros poder ser desplegado durante  
correr. Tú poder prensa el Cambio llave a llevar a cabo cambio entre desplegado  
parámetros.Cada Pensilvania- El parámetro es controlado por un bit binario. Si un bit se  
establece en 1, el parámetro indicado por este poco es mostrado;si este poco es colocar  
a 0,el parámetro es no mostrado.Usted poder modificar  
Este parámetro de acuerdo a sus hábitos de operación.

El 5 binario bits corresponder a el correr parámetros listado en el siguiente mesa.

Bit binario	Nombre del parámetro	Por defecto
Bit0	Máximo correr velocidad	1
Bit1	Voltaje del bus	1
Bit2	Voltaje de salida	1
Bit3	Producción actual	1
Bit4	Frecuencia de salida	1

El método de visualización FA-01 es como sigue:

En el Estado de ejecución, la pantalla muestra el FA-01 es un decimal valor. Tú poder prensa el Cambio llave a vista el parámetro indicado por cada poco circularmente.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
FA-02	Mostrar en detener estado	1 a 65535	65535	-	☆

FA-02 se utiliza para establecer los parámetros de estado desplegado en el operación panel cuando n el el ascensor es en el detener estado.

FA-02 incluye 16 binario bits. Un total de 16 Los parámetros pueden ser puede b e mostrado en detener. El 16 binario bits corresponden a la parámetros listado en el siguiente g mesa.

Bit binario	Nombre del parámetro	Por defecto	Bit binario	Nombre del parámetro	Por defecto
Bit0	Calificado ascensor velocidad	1	Bit8	Desacelerar distancia en calificado velocidad	1
Bit1	Voltaje del bus	1	Bit9	Entrada CTB estado	1
Bit2	entrada Terminal bajo bits	1	Bit10	Salida de CTB estado	1
Bit3	Terminal de entrada alto bits	1	Bit11	Sistema estado	1
Bit4	Producción Terminal	1	Bit12	Reservado	1
Bit5	Actual piso	1	Bit13	Reservado	1
Bit6	Posición actual	1	Bit14	Reservado	1
Bit7	Auto carga	1	Bit15	Reservado	1

El método de configuración y visualización FA-02 es similar a eso de FA-01.

Los parámetros de funcionamiento y parada del sistema NICE3000new son referencias importantes. experiencias para los ingenieros llevar a cabo Puesta en marcha en obra. parámetros son descrito como Sigue:

**Correr velocidad:** indica el actual correr velocidad del ascensor.

Es máximo valor es F0-03(Máximo correr velocidad), en unidad de EM.

**Calificado velocidad:** indica el permitido máxima um correr velocidad en el actual ascensor estado, en unidad de EM.

**Voltaje del bus:** indica el voltaje del bus de CC del sistema NICE3000new, en unidades de V.

**Voltaje de salida:** indica la valor efectivo del voltaje equivalente del modulación por ancho de pulsos (PWM) Salida de onda del sistema NICE3000new, en unidad de V.

Producción actual:indica el eficaz valor del actual actual cuando el LINDO- 3000  
nuevos sistema unidades el motor a girar, en unidad de A.

Producción frecuencia:indica el actual frecuencia de el motor durante corriendo.Eso  
tiene a fijado correspondiente relación con el correr velocidad.El unidad es Hz.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
FA-03	Actual codificador ángulo	0.0 a 359.9	0.0	°	●

FA-03 muestra el tiempo real ángulo del codificador. Este El parámetro no puede ser modificado.


Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
FA-05	Placa MCB software	0 a 65535	0	-	●
FA-06	Placa de accionamiento software	0 a 65535	0	-	●

FA-05 y Los FA-06 se utilizan para visualizar las pantallas el MCB y conducir junta software re- respectivamente.

La siguiente parte describe el ejemplo de ver el Versión MCB información:

Ejemplo de versión de MCB: V16.00-F15.00-L01.00

Cuando ves FA-05, el operación panel muestra el cliente No.F15.00; después 3 segundos, Se muestra el versión principal y subversión 16. 00.

Prensa , y el operación panel pantallas el personalizado y proceso versión L01.00.

Si la versión es V32.126-L01.06, cuando vea FA-06, el panel de operación muestra 32.126.

Prensa , y él muestra el sub versión L01.06.

El método de visualización El FA-06 es similar a ese de FA-05.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
FA-07	Temperatura del disipador de calor	0 a 100	0	° C	●

FA-07 muestra la temperatura actual del disipador de calor.

Normalmente, el disipador de calor temperatura es abajo 40 °C . Cuando el disipador de calor temperatura es también alto, el sistema baja el transportador frecuencia automáticamente a reducir calor. Cuando el temperatura del disipador de calor se eleva a a cierto valor, el sistema informa el módulo encima- calor falla y paradas correr.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
FA-11	Corriente de pre-par	0.0 a 200.0	0	%	●

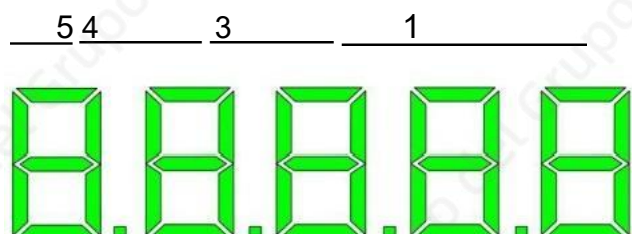
FA-11 pantallas el porcentaje de pre-par actual a el tasa d corriente  
(positiva/negativa) activo pantalla,indicando conduciendo o frenado).

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
FA-12	Lógica información	0 a 65535	0	-	●

Se muestra el ascensor y estado de la puerta.

Como se muestra En la siguiente figura, cinco Los LED se expresan como 1,2,3,4 y 5 de el De derecha a izquierda.1 indica puerta 1 estado.2 y 3 son reservado .El combinación de 4 y 5 indica el estado del ascensor. La siguiente tabla muestra el específico contenido del números:

Figura 6-9 Visualización del estado del ascensor y la puerta



5		4		3	2	1	
Ascensor estado				Reservado	Reservado	Puerta 1 estado	
00	Inspección estado	08	Ascensor cerrar	Reservado	Reservado	0	Espera estado
01	Eje auto-sintonización	09	Inactivo ascensor aparcamiento			1	Puerta abierto estado
02	Micro-arrasamiento	10	Renivelación en inspección velocidad			2	Puerta abierto límite
03	Regresando a base piso en gratis emergencia	11	Emergencia evacuación operación			3	Puerta cerca estado
04	Bombero operación	12	Automotor sintonización			4	Puerta cerca límite
05	Falla estado	13	Teclado control			5	Correr estado
06	Asistente operación	14	Base piso verificación			6	
07	Automático correr	15	personaje estado			7	

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
----------------	--------	---------------------	-------------	--------	-----------

FA-13	Curva información	0 a 65535	0	-	●
-------	-------------------	-----------	---	---	---

FA-13 muestra la curva de ejecución del sistema Información. LED 4 y 3 indicar correr curva información. LEDs 2 y 1 Indica la secuencia de tiempo de ejecución.



5	4	3	2	1
Secuencia de tiempo información		Sin pantalla	Curva información	
00	Detener estado		00	Apoyar estado
01	Puerta de cortocircuito cerrar circuito contactor control		01	Puesta en marcha velocidad escenario
02	Cortocircuito del motor estator y CORRER contactor producción		02, 03	Inicio de aceleración segmento
03	Retención a velocidad cero		04	Aceleración lineal segmento
04	Contactador de freno producción		05, 06, 07	Fin de aceleración segmento
05	Carrera en curvas		08	Carrera a velocidad estable segmento
06	Detener velocidad cero		09, 10, 11	Inicio de desaceleración segmento
07	Contactador de freno APAGADO		12	Desaceleración lineal segmento
08	Detener el tiempo secuencia		13, 14	Fin de la desaceleración segmento
			15	Curva detener

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
FA-14	Colocar velocidad	0.000 hasta 4.000	0	EM	●
FA-15	Comentario velocidad	0.000 hasta 4.000	0	EM	●
FA-16	Voltaje del bus	0 a 999.9	0	V	●
FA-17	Posición actual	0.00 a 300.00	0	metro	●
FA-18	Producción actual	0 a 999.9	0	A	●
FA-19	Frecuencia de salida	0.00 a 99.99	0	Hz	●
FA-20	Esfuerzo de torsión actual	0 a 999.9	0	A	●
FA-21	Voltaje de salida	0 a 999.9	0	V	●
FA-22	Producción esfuerzo de torsión	0 a 100	0	%	●
FA-23	Potencia de salida	0.00 a 99.99	0	kilovatios	●

FA-14 a FA-23 muestra la corriente estado de rendimiento del sistema (el producción esfuerzo de torsión y producción fuerza apoyo positivo/negativo mostrar).

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
FA-24	Comunicación interferencia	0 a 65535	0	-	●

FA-24 muestra el actual comunicación calidad del sistema,como descrito en el

siguiente cifra.

5		4		3		2		1	
SPI comunicación calidad de el conducir unidad		SPI comunicación calidad de el fuerza suministrar unidad		CAN2 comunicación calidad		MOD comunicación instrucción		CAN1 comunicación calidad	
0	Alto	0	Alto	0	Alto	0	Alto	0	Alto
↓	individuo	↓	individuo	↓	individuo	↓	individuo	↓	individuo
9	Interrumpido	9	Interrumpido	9	Interrumpido	9	Interrumpido	9	Interrumpido

0 a 9 indicar el comunicación calidad, donde a valor mayor indica más fuerte interferencia y más bajo comunicación calidad.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
FA-26	Aporte estado 1	0 a 65535	0		●
FA-27	Aporte estado 2	0 a 65535	0		●
FA-28	Aporte estado 3	0 a 65535	0		●
FA-29	Aporte estado 4	0 a 65535	0	°	●
FA-30	Aporte estado 5	0 a 65535	0	°	●
FA-31	Producción estado 1	0 a 65535	0		●
FA-32	Producción estado 2	0 a 65535	0		●

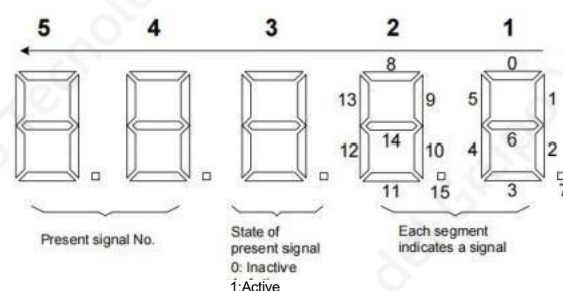
FA-26 a FA-32 muestra la entrada del sistema y salida

estados. Descripción del estado de entrada 1 pantalla de

FA-26

Como mostrado en el siguiente figura, cinco LED son numerado 1,2,3,4,y 5 de bien a izquierda.5 y 4 indicar un aporte o producción Terminal función.3 indica eso este

función es habilitado(1) o discapacitados(0).1y 2 mostrar el en general estado de 16 funciones contenido En este parámetro usando 16 segmentos LED.



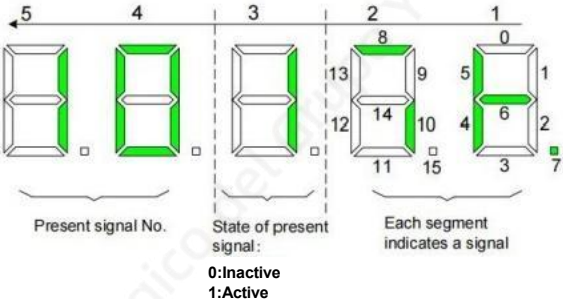
No.	Señal	Número	Definición
0	Reservado	8	Inspección señal
1	Arriba arrasamiento señal	9	Inspección hacia arriba señal
2	Abajo arrasamiento señal	10	Inspección abajo señal
3	Puerta zona señal	11	Fuego emergencia señal

4	Seguridad circuito comentario	12	Límite superior señal
5	Puerta circuito de bloqueo comentario	13	Abajo límite señal
6	CORRER contactor comentario	14	Sobrecarga señal
7	Contactador de freno comentario	15	Carga completa señal

Figura 6-10 FA-26 estado de entrada 1 pantalla

**Example** Mostrando l o s estados de entrada y salida del sistema

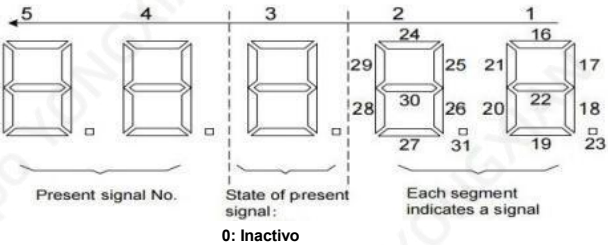
Según el siguiente Las figuras 5, 4 y 3 indican que la señal 10 (Inspección) abajo) es 1 (Activo); además de la señal 10, las señales 4 (Retroalimentación del circuito de seguridad), 5 ( Retroalimentación del circuito de bloqueo de la puerta ), 6 (Retroalimentación del contactor de FUNCIONAMIENTO), 7 (Retroalimentación del contactor de freno) y 8 (Inspección) señal)son activo.



Número	Definición	Número	Definición
0	Reservado	8	Inspección señal
1	Subiendo de nivel señal	9	Inspección arriba señal
2	Abajo arrasamiento señal	10	Inspección abajo señal
3	Puerta zona señal	11	Emergencia de incendio señal
4	Circuito de seguridad comentario	12	Límite superior señal
5	Puerta circuito de bloqueo comentario	13	Abajo limite señal
6	CORRER contactor comentario	14	Sobrecarga señal
7	Contactor de freno comentario	15	A plena carga señal

Figura 6-11 Ejemplo de FA-26 estado de entrada

Descripción de aporte estado 2 mostrar de FA-27

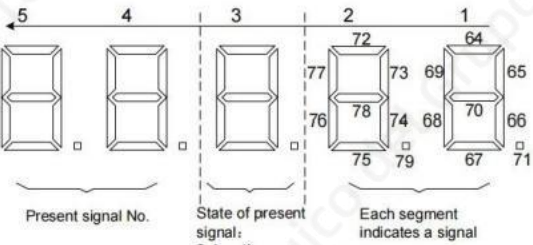


Número	Definición	Definición de número
16	Arriba desacelerar 1 señal	24 Door machine 1 light curtain
17	Abajo lento- señal de baja 1	25 Door machine 2 light curtain
18	Arriba desacelerar 2 señal	26 Brake travel switch 1
19	Abajo lento- signal	27 UPS break
20	Abajo 2	28 Elevator lock
21	Arriba desacelerar 3 señales	29 Safety circuit 2 feedback
22	Abajo lento- abajo 3 señales	30 Shorting PMSM stator feedback
23	Cortocircuito puerta cerrar circuito	31 Door lock circuit 2 feedback

contactor comentario  
Bombero  
correr señal

Figura 6-12 FA-27 visualización del estado de entrada 2

Descripción del estado de entrada 3 mostrar de FA-28



Número	Definición	Número	Definición
32	Reservado	40	Emergencia de incendio piso conmutación señal
33	Máquina de puerta 1 seguridad borde señal	41	Piso falso señal
34	Máquina de puerta 2 seguridad borde señal	42	Reservado
35	Señal de	43	Reservado

	sobrecalentamiento del motor		
36	Terremoto señal	44	Apertura de puerta señal
37	Puerta trasera prohibido señal	45	Puerta2abrir señal
38	Carga ligera	46	Recorrido del freno cambiar 2 comentario
39	Media carga señal	47	Falla externa señal

Cifra 6-13 FA-28 aporte estado 3 mostrar

### Descripción del estado de entrada 4 en pantalla de FA-29

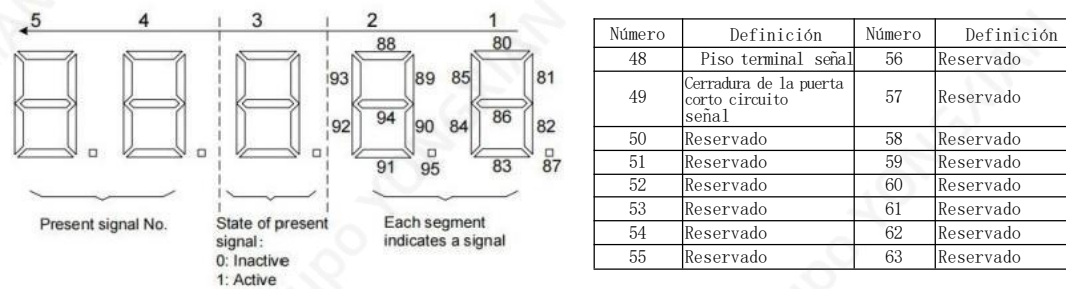


Figura 6-14 Pantalla de estado de entrada 4 del FA-29

### Descripción del estado de entrada 5 mostrar de FA-30

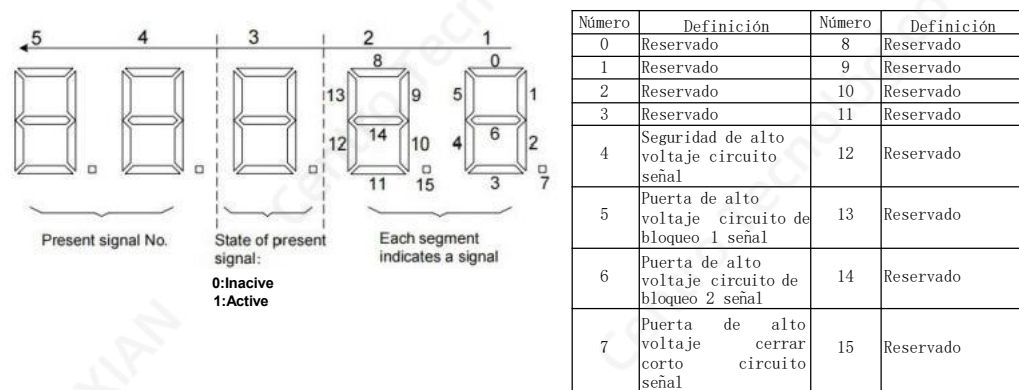


Figura 6-15 FA-30 estado de entrada e 5

### Descripción de FA-31 estado de entrada 1 mostrar

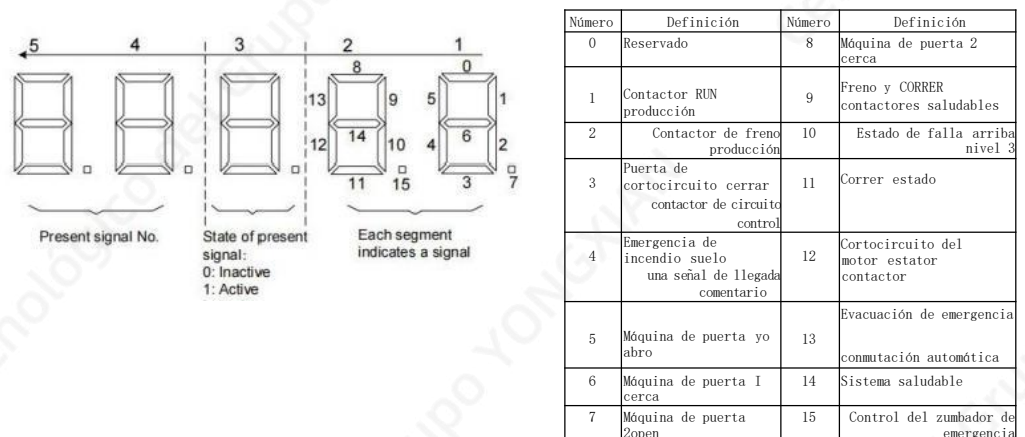
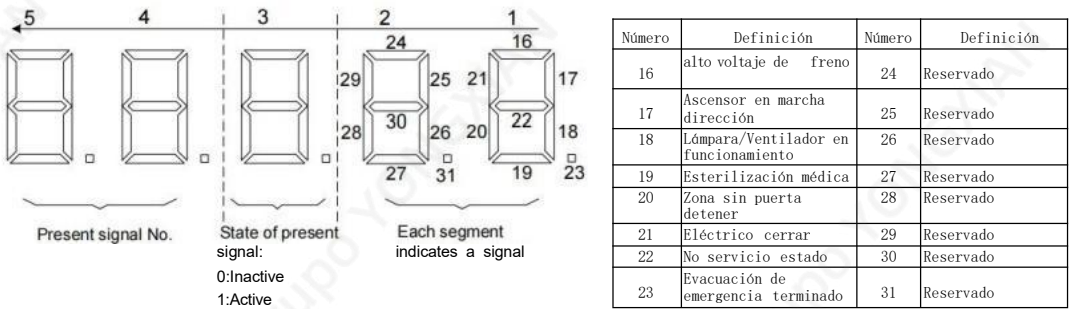


Figura 6-16 Estado de entrada FA-31 1



Descripción de FA-32 aporte estado 2 mostrar



Cifra 6-17 FA-32 aporte estado 2

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
FA-33	Entrada de coche estado	0 a 65535	0		●
FA-34	Salida del coche estado	0 a 65535	0		●

FA-33 y FA-34 son usado a mostrar el auto aporte y producción estados.Sus operante instrucciones son el mismo como La entrada MCB y producción mostrar.

Descripción de FA-33 auto aporte mostrar

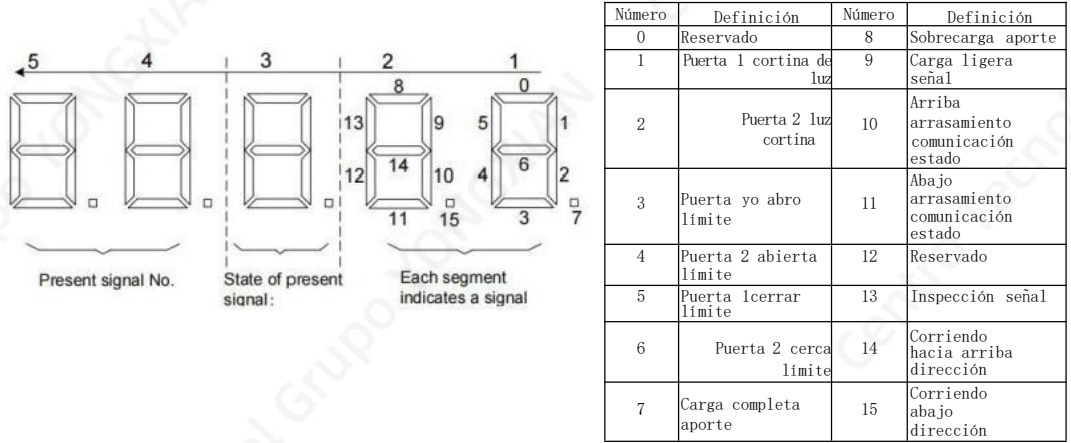
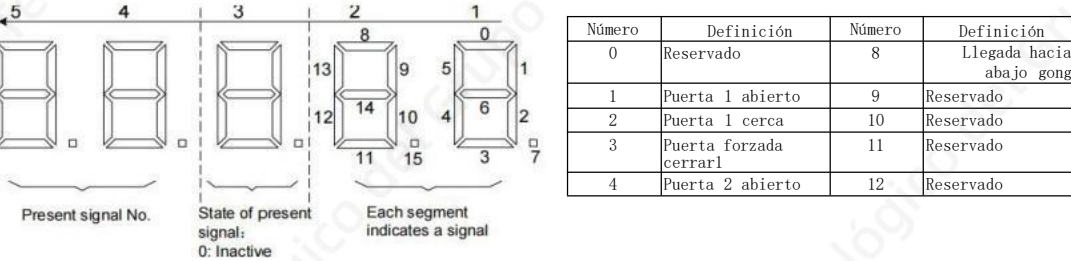


Figura 6-18 Coche FA-33 estado de entrada

Descripción de FA-34 auto producción mostrar



5	Puerta 2 cerca	13	Reservado
6	Puerta forzada cerrar2	14	Reservado
7	Llegada gong	15	Reservado

1: Activo

Figura 6-19 Salida del coche FA-34 estado

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
FA-35	Sala saciar	0 a 65535	0	-	●
FA-36	Sistema estado 1	0 a 65535	0		●
FA-37	Sistema estado 2	0 a 65535	0		●

Estos parámetros son usado a mostrar el sala y sistema estados.Sus operante instrucciones son el mismo como la entrada MCB y producción mostrar.

Descripción de FA-35 sala estado mostrar

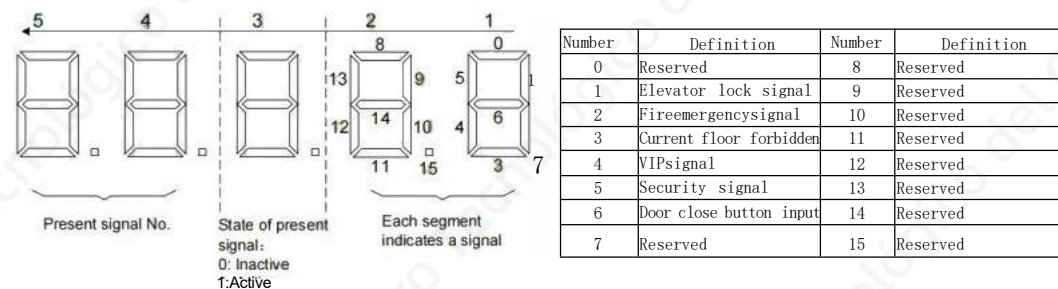


Figura 6-20 FA-35 Hallstate

Descripción de FA-36 sistema estado 1 mostrar

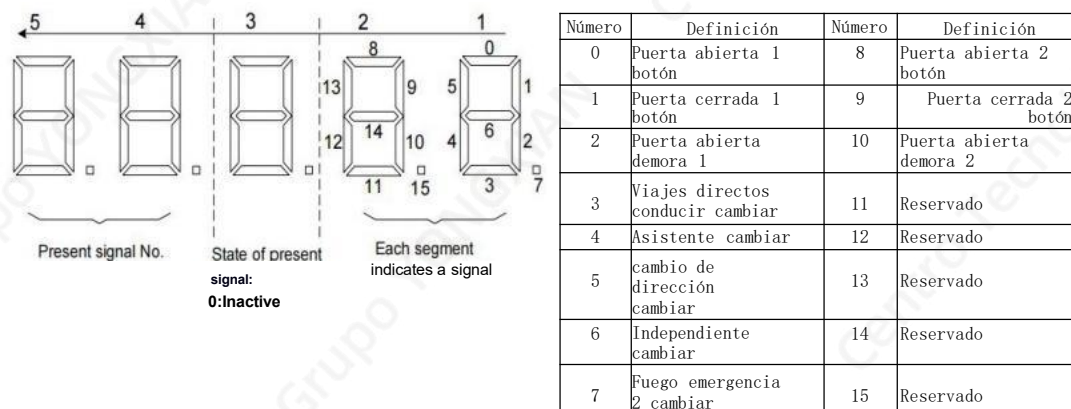
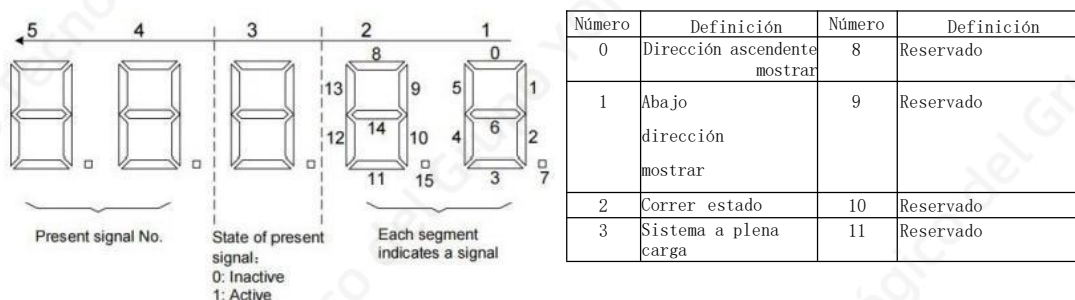


Figura 6-21 Estado del sistema FA-36 1

Descripción de FA-37 sistema estado 2 mostrar



4	Sobrecarga del sistema	12	Reservado
5	Sistema a media carga	13	Reservado
6	Sistema carga ligera	14	Reservado
7	Reservado	15	Reservado

**Figura 6-22 Estado 2 del sistema FA-37**

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
FA-38	Piso máximo correr tiempo intervalo	0 a 200	0	S	●

Este parámetro indica tiempo requerido para el ascensor correr de el fondo piso a el arriba piso en normal velocidad. El menor valor de FA-38+10s y F9-02 es el tiempo de referencia Para el tiempo de protección de funcionamiento del motor. Si la señal de nivelación no cambiar dentro el referencia tiempo en corriendo ,el sistema informe el avería E30 y el ascensor paradas correr.

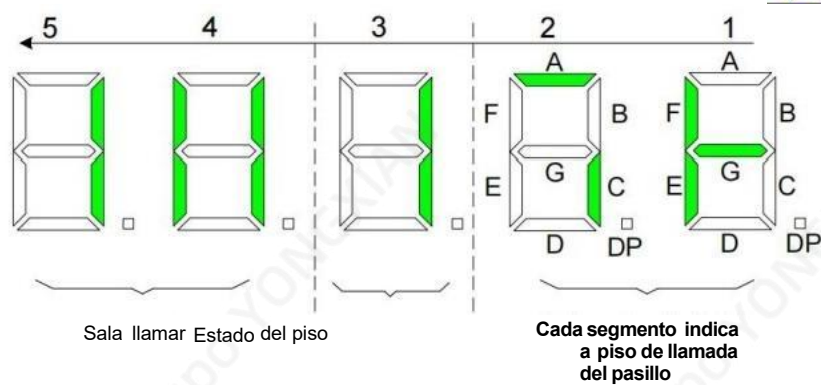
Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
FA-46	Llamada de sala comunicación estado 1	0 a 65535	0	-	●
FA-47	Llamada de sala comunicación estado 2	0 a 65535	0	-	●
FA-48	Llamada de sala comunicación estado 3	0 a 65535	0	-	●
FA-50	Placa de expansión sala llamar comunicación estado 1	0 a 65535	0	-	●
FA-51	Placa de expansión sala llamar comunicación estado 2	0 a 65535	0	-	●
FA-52	Placa de expansión sala llamar comunicación estado 3	0 a 65535	0	-	●

Estos parámetros mostrar el comunicación estado entre HCB de todo pisos y el Interruptor magnetotérmico.

FA-46 a FA-48 mostrar el comunicación estado entre el MCB Modbus interfaz y el HCB.

FA-50 a FA-52 mostrar el comunicación estado entre el equipo habitación expansión junta y el HC B.

Los estados 1, 2 y 3 corresponden respectivamente al estado de comunicación de llamada de sala. de Pisos 1 a 16, 17 a 32, y 33 a 40. El siguiente cifra espectáculos el descripción de viendo el estado



**Figura 6-23 Estado de comunicación de llamada de sala**

Como se muestra en el figura anterior, puede ser visto desde LE Ds 3 a 5 que sala llamar comunicación en piso 11 es normal. tu poder vista visitas al pasillo en otros pisos por cambio LED 4 y 5 por presione cantar el arriba y abajo llaves. Eso poder ser visto de LED1 y 2 eso sala llamar comunicación en pisos 5,6,7,8,9 y 11 normal.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
FA-58	Versión mostrar selección	0: Sin sala de máquinas versión de la placa de monitoreo 1: Sala de equipos escucha junta 2: Expansión del automóvil junta versión 3: ARD versión Versión maestra 4: AFE 5: AFE esclavo versión	0	-	☆
FA-59	Expansión junta software versión	0 a 65535	0	-	●

Se utiliza la combinación de FA-58, FA-59 a mostrar el expansión junta software versión.

Ejemplo Visita el equipo habitación expansión junta software versión

Colocar FA-58 a 1y vista FA-59 para obtener el equipo habitación expansión junta Versión del software. Para saber cómo ver FA-59, consulte [FA-05 Versión del software de la placa MCB visita método](#).

## Grupo Fb: Parámetros de la función de puerta

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
Fb-00	Número de puerta máquina(s)	1 a 2	1	-	★

Fb-00 se utiliza para configurar el número de puerta máquina(s).

Colocar él a 1 si hay es solo uno puerta, y 2 Si hay son doble puertas.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
Fb-01	CTB software	0 a 999	0	-	●

Cuando el controlador está conectado a la CTB, esto visualización de parámetros el CTB software Versión. Para Cómo vista Fb-01, consulte a [FA-05 Visualización de la versión del software de la placa MCB método](#).



Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
Fb-02	Máquina de puerta 1 servicio pisos 1	0 a 65535	65535	-	☆
Fb-03	Máquina de puerta 1 servicio pisos 2	0 a 65535	65535	-	☆
Fb-18	Máquina de puerta 1 servicio pisos 3	0 a 65535	65535	-	☆
Fb-04	Máquina de puerta 2 servicio pisos 1	0 a 65535	65535		☆
Fb-05	Máquina de puerta 2 servicio pisos 2	0 a 65535	65535	-	☆
Fb-19	Máquina de puerta 2 servicio pisos 3	0 a 65535	65535	-	☆

Estos Los parámetros son Se utiliza para fijar los pisos de servicio de las puertas. máquina 1y puerta máquina 2.

Piso de servicio 1 corresponde a pisos 1-16.

La planta de servicio 2 corresponde a las plantas 17-32.

La planta de servicio 3 corresponde a las plantas 33-48.

Estos Los parámetros son Se utiliza para fijar los pisos de servicio de las puertas. máquina 1y puerta máquina 2.El ajuste de hacer o pisos de servicio de máquinas es el mismo como eso de servicio pisos en F6-05.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
Fb-06	Protección de puerta abierto tiempo	5 a 99	10	S	☆
Fb-07	Gong de llegada producción demora	0 a 1000	0	EM	☆
Fb-08	Protección contra el cierre de la puerta tiempo	5 a 99	15	S	☆

Fb-06 es Se utiliza para configurar el puerta abierto protección tiempo.

Después salida el puerta abierto Comando, si el sistema hace no recibir el puerta abierto límite señal después de la tiempo colocar en este parámetro er,el sistema vuelve a abrir el puerta. Cuando la puerta se abre/cierra alcanzar el valor colocar en Fb-09, el sistema informes falla

E48.

Fb-07 es Se utiliza para marcar el gong de llegada. producción demora.

Cuando el valor de esto El parámetro es mayor que 10 y el auto mostrar es cambiado encima a el destino piso,el sistema salidas el llegada gong después el tiempo colocar en este parámetro.Si el valor es más pequeño que 10,el sistema salidas el llegada gong en detener.

Fb-08 es Se utiliza para configurar el puerta cerrada protección tiempo.

Después salida el puerta cerca Comando, si el sistema hace no recibir el puerta cerca límite señal después del tiempo colocar En esto parámetro, el sistema vuelve a cerrar el puerta. Cuando la puerta se abre/cierra alcanzar el valor colocar en Fb-09, el sistema informes Falla E49.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
Fb-09	Protección de apertura/cierre de puerta veces	0 a 20	0	-	☆
Fb-10	Estado de la puerta de apoyar ascensor	0 a 2	0	-	☆

Fb-09 es utilizado para fijar la puerta reabrir/recerrar veces permitido cuando puerta abrir/cerrar es anormal.

Fb-10 Se utiliza para establecer el estado de la puerta cuando la ascensor es en detener y esperando estado El los valores son como Sigue:

■ 0: Cierre el puerta como de costumbre en la base piso

■ 1: Esperando con puerta abierto en la

base piso 2: Esperando con puerta

abierto en cada piso

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
Fb-11	Manteniendo la puerta abierta tiempo para el salón llamar	1 a 1000	5	S	☆
Fb-12	Manteniendo la puerta abierta tiempo para auto llamar	1 a 1000	3	S	☆
Fb-13	Manteniendo la puerta abierta tiempo en la base piso	1 a 1000	10	S	☆
Fb-14	Puerta abierta demora	10 a 1000	30	S	☆

Fb-11 is solía hacerlo establecer el puerta abierta tiempo de espera cuando allá es a sala Llamar. El el ascensor cierra el puerta inmediatamente después recepción a puerta cerrada dominio.

Fb-12 es Se utiliza para abrir la puerta. tiempo de espera cuando allá es a auto c todo. El ascensor cierra el puerta inmediatamente después recepción a puerta cerrada dominio.

Fb-13 es Se utiliza para abrir la puerta. tiempo de espera después de la ascensor ar rives en el base piso. El ascensor cierra el puerta inmediatamente después recepción a hacer o cerca dominio. Fb-14 es utilizado para fijar la puerta abierto tenencia tiempo cuando allá es puerta abierto demora entrada. El el ascensor cierra la puerta Inmediatamente después recepción a puerta cerca dominio.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
Fb-15	Puerta especial tenencia abierto tiempo	10 a 1000	30	S	☆

Fb-16	Puerta manual tenencia abierto tiempo	1 a 60	5	s	☆
Fb-17	Tiempo de espera para forzado puerta cerca	5 a 180	120	S	☆

FB-15 es Se utiliza para abrir la puerta. tiempo de espera cuando allá es a discapacidad llamar.

FB-16 es Se utiliza para abrir la puerta. límite de retardo en el caso de manual puerta. Esta

parámetro es válido cuando el manual función de la puerta es usado.

FB-17 es Se utiliza para configurar el tiempo de espera antes de forzar hacer o cerca es implementado.

Si el forzado puerta función de cierre es habilitado , el sistema entra en el forzado puerta cerca estado y envía una señal de cierre de puerta forzada cuando hay es No puerta cerca señal después de la tiempo establecido En esto parámetro es alcanzó.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
Fb-20	Puerta manual bloqueo en espera tiempo	0 a 60	0	S	☆

Este parámetro es solía hacerlo colocar intervalo de tiempo de espera de puerta cerrar desbloqueo y cierre a el próximo correr puesta en marcha el caso de manual puerta.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
Fb-24	Programa de pruebas de la UCMP versión	0 a 65535	1	-	●

Fb-24 es el versión del programa Prueba UCMP programa módulo.

## Grupo FC:Parámetros de la función de protección

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
FC-00	F5-33 Control de programa selección	0 a 65535	0	-	★

Estos parámetros son usado a seleccionar programa control funciones.lfa poco es colocar a 1,el función indicado por este poco es habilitado;si este poco es colocar a 0,el función es desactivado.

Las funciones definido por el bits son descrito en la siguiente mesa.

FC-00 Control de programa selección			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit0	Detección de corto circuito a suelo en encendido	Si el motor es cortocircuito a suelo se detecta en encendido.Si el motor es corto Conectado a tierra, el controlador bloques el producción inmediatamente,y informes el falla.	1
Bit1	Reservado	-	0

Bit2	Desacelerando a detener en válido luz cortina	Durante la marcha a velocidad normal, el elevador desacelera a detener inmediatamente después el luz el telón actúa y luego corre a el registrado Piso de destino después de la cortina de luz restaura. Esto La función se utiliza principalmente en el caso de manual puerta	0
------	---	--	---

FC-00 Control de programa selección			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit9	Modo sin puerta abrir/cerrar límite	En este modo, la puerta abrir en/cerrar límite señal No es necesario y el sistema lo hace automáticamente jueces puerta límite de apertura/cierre.El sistema determina eso puerta límite abierto es implementado 3s después el puerta abierto dominio es salida y puerta cerca límite es implementado 3s después el puerta cerca dominio es producción.	0

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
FC-01	Función selección	0 a 65535	65	-	★

Estos parámetros son usado a seleccionar programa control funciones.lfa poco es colocar a 1,el función indicado por este poco es habilitado;si este poco es colocar a 0,el función es desactivado.

Las funciones definido por los pedacitos son descrito en el siguiente mesa.

Función FC-01 selección			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bito	Protección contra sobrecargas	0: Detección de sobrecarga del motor activado 1: Sobrecarga del motor detección desactivado	1
Bit1	Cancelación de la protección en fase de salida pérdida	Establece si implementar protección en producción fase pérdida.	0
Bit4	Luz cortina juicio en puerta cerca límite	Al cerrar la puerta límite,el puerta vuelve a abrir si el luz cortina es válido	0
Bit5	Cancelado SPI comunicación juicio	Establece si a implementar rotura de cables detección en la comunicación SPI entre el MCB y el conducir junta.	0
Bit6	Reservado	-	0
Bit8	Reservado		0
Bit14	Cancelación de la protección en aporte fase pérdida	Cancelar la protección en fase de entrada pérdida	0



Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
FC-02	Coeficiente de protección contra sobrecargas	0,50 a 10.00	1.00	-	★
FC-03	Preaviso de sobrecarga coeficiente	50 a 100	80	%	★

El FC-02 referencia cantidad es motor sobrecarga d actual.Después detector eso el producción actual alcanza (FC-02×Clasificado motor actual) y el duración dura el tiempo especificado en el inverso tiempo retraso curva ,la controlador salidas falla E11 indicando sobrecarga del motor.

El FC-03 referencia cantidad es motor sobrecarga d actual.Después detector eso el producción actual supera (FC-03×Calificado motor actual)y el duración último s el tiempo especificado en el inverso tiempo retraso curva,la controlador salidas a preaviso señal

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
FC-04	Puerta opuesta selección	0 a 3	0	-	★

Fb-00 se utiliza para configurar el número de puerta máquina(s).

Colocar a eso 1 Si hay es solo uno puerta,y 2 si allá son doble puertas.

FC-04 es Se utiliza para establecer el control relacionado con la puerta opuesta.

función.La valores son como Sigue: 0: Simultáneo control

1:Salón llamar independiente,coche llamada simultánea

■2:Salón llamar independiente ,coche llamar manual control

3: Llamada de pasillo independiente, llamada de coche independiente

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
FC-11	11" falla código	0 a 9999	0		●
FC-12	11" falla subcódigo	0 a 65535	0		●
FC-13	11"mes de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD	●
FC-14	11" falla hora y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM	●
FC-15	21 falla código	0 a 9999	0		●
FC-16	21 fallas subcódigo	0 a 65535	0		●
FC-17	21"mes de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD	●
FC-18	21 horas de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM	●
...					

FC-207	Falla de 60t código	0 a 9999	0		●
FC-208	60" falla subcódigo	0 a 65535	0		●

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
FC-209	60"mes de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD	●
FC-210	60 h de hora de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM	●

Si el 10 detallado falla archivos son lleno,el más temprano detallado falla el récord lo hará ser emocionado a el el último breve falta registro.Para ejemplo,si a nuevo falla ocurre,el falla código, subcódigo y tiempo información de el falla récord ed en grupo E9(falla información)lo hará ser se mudó a FC-11 a FC-14.

El breve falta registro es a4 dígitos número.El dos alto dígitos indicar el piso dónde el auto es ubicado cuando el falla ocurre,y el dos bajo cavar su indicar el falla código. Para ejemplo,el 1º falla registro es 0835, indicando eso cuando el el último breve falta registro (falla E35) ocurre, el auto es cerca del suelo 8.La falla subcódigo es usado a localizar el causas de la falla.Falla mes y día y culpa hora y minuto registro preciso aparición tiempo del falla.

## Grupo Fd:Parámetros de comunicación

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
Fd-00	Tasa de baudios	0:9600 1:38400	1	-	☆
Fd-02	Local DIRECCIÓN	0-127 0:Transmisión DIRECCIÓN	1	-	☆
Fd-03	Retraso en la respuesta de la comunicación	0 a 20	0	EM	☆
Fd-04	Comunicación se acabó el tiempo	0 a 60	0	S	☆

Estos Serie RS232 comunicación portuaria Los parámetros son utilizado para monitor software comunicación en el anfitrión computadora.

Fd-00 especifica el baudios tasa para de serie comunicación.

Fd-02 especifica la dirección del controlador.El configuración de estos dos parámetros debe ser consistente con el configuración del de serie puerto parámetros en el anfitrión computadora.

Fd-03 especifica el retraso para el controlador a enviar datos por medio del de serie puerto.

Fd-04 especifica el comunicación se acabó el tiempo tiempo de el de serie puerto.Transmisión de cada marco debe ser terminado dentro el tiempo colocar en Fd-04;de lo contrario,a comunicación- ción falla ocurre.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unidad	Propiedad
Fd-05	Tope de renivelación demora	0.00 a 2.00	0.00	s	★

Fd-05 se utiliza para fijar el tope de nivelación retraso. El ascensor desacelera a detener después de esta demora después de recibir una sola señal de nivelación durante la renivelación.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
Fd-07	HCB:JP1 aporte	0: Inválido 1: Ascensor cerrar señal	1		★
Fd-08	HCB:JP2 aporte	2: Emergencia de incendio señal 3: Presente piso prohibido 4: VIP piso señal 5: Piso de seguridad señal 6 puertas botón de cerrar señal 7: Segundo fuego emergencia piso señal	2	-	★

Fd-07 y Fd-08 son Se utiliza para configurar el aporte parámetros de pins2 y 3 de JP1 y JP2 en el HCB.El entorno es eficaz para el HCB para todos los pisos.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
Fd-09	Salida HCB:JP1	0: Inválido 1:Arriba llegada indicador 2: Llegada hacia abajo indicador	1		★
Fd-10	Salida HCB:JP2	3: Falla producción 4:Zona sin puerta detener producción 5: No servicio estado 6:Cierre de puerta botón indicador producción	2	-	★

Fd-09 y Fd-10 son se utiliza para configurar la salida parámetros de patas 1 y 4 de JP1 y JP2 en el HCB.El entorno es eficaz para el HCB para todos los pisos.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
Fd-11	Placa de expansión Entrada 1:X1	0:Reservad o NO	0		★
Fd-12	Placa de expansión 1:X2 aporte	aporte: 1:Fuego emergencia	0		★
Fd-13	Placa de expansión Entrada 1:X3	señal 2: Sobrecarga señal	0		★
Fd-14	Placa de expansión 1:X4 aporte	3: Carga completa señal 4:Operación de bomberos	0		★
Fd-15	Placa de expansión Salida de 1x5 entradas	5:Máquina de puerta 1 luz cortina señal	0		★
Fd-16	Placa de expansión 1:X6 aporte	6:Máquina de puerta 2 luz cortina señal	0		★
Fd-17	Placa de expansión 1:X7 aporte	7:Freno viajar cambiar comentario	0		★
Fd-18	Placa de expansión 1:X8 aporte	8:UPS válido señal 9: Ascensor cerrar señal	0		★
Fd-19	Placa de expansión 1X9 aporte	10: Circuito de seguridad señal al 2	0		★
Fd-20	Placa de expansión 1:X10 aporte	11:Sincrónico motor autobloqueo comentario	0		★
Fd-21	Placa de expansión Entrada 2:X1i	12:Puerta cerrar circuito 2 comentario	0		★
Fd-22	Placa de expansión 2:X2 aporte	13:Máquina de puerta 1 seguridad borde señal	0		★
Fd-23	Placa de expansión Entrada 2:X3i	14:Máquina de puerta 2 seguridad borde señal	0		★
Fd-24	Placa de expansión Entrada 2:X4i	15:Motor sobrecalentar señal#	0		★
Fd-25	Placa de expansión Entrada 2:X5i	16:Terremoto señal 17:Atrás puerta prohibido #	0		★
Fd-26	Placa de expansión 2:X6 aporte	18: Carga ligera señal#	0		★
Fd-27	Placa de expansión Entrada 2:X7i	19:Media carga señal# 20:Fuego emergencia piso conmutación	0		★
Fd-28	Placa de expansión 2:X8 aporte	21:Falso piso señal 22:Puerta 1 abierto	0		★
Fd-29	Placa de expansión 2:X9 aporte	23:Puerta 2 abierto	0		★

Fd-30	Placa de expansión 2:X10 aporte	24:Freno viajar cambiar 2 comentario 25:Externo falla 26:Fin piso señal 27:Puerta 2 selección 28:Sencillo/Doble puerta selección NO aporte CAROLINA DEL NORTE punto+32	0		★
-------	------------------------------------	--	---	--	---

Estos parámetros son solía hacerlo establecer las funciones de terminal de entrada Xon el expansión Tarjeta. El sistema NICE3000new admite hasta dos tarjetas de expansión que se utilizan para expandir el aporte funciones terminales en el control gabinete o en el auto.



Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
Fd-31	Placa de expansión Salida 1:Y1	0:Reservado 1:Puerta máquina 1 abierto 2:Máquina de puerta 1cerrar 3:Máquina de puerta 2 abierta 4:Máquina de puerta 2cerrar 5:Freno y CORRER contactores saludable(no fallas E37 y E36) 6:Fallo estado (producción en nivel 3,4,y 5 fallas) 7: Monitoreo de ejecución (NICE3000nuevo correr estado) 8:Sincrónico motor autobloqueo producción 9: Controlador saludable 10: Zumbador piar 11: Arranque de mayor voltaje de de freno(contínuo) 4s) 12:Ascensor en funcionamiento En arriba dirección 13:Lámpara/Ventilador correr 14:Esterilización médica# 15: Sin puerta zona detener# 16:Eléctrico cerrar con llave# 17: No servicio estado 18:Emergencia evacuación terminado 19:Fuego emergencia operación 20:Poder falla emergencia producción 21:Puerta cerrar señal 22: Noche producción señal	0		★
Fd-32	Placa de expansión Salida 1:Y2		0		★
Fd-33	Placa de expansión Salida 1:Y3		0		★
Fd-34	Placa de expansión Salida 1:Y4		0		★
Fd-35	Placa de expansión Salida 1:Y5		0		★
Fd-36	Placa de expansión Salida 1:Y6		0		★
Fd-37	Placa de expansión Salida 1:Y7		0		★
Fd-38	Placa de expansión Salida 1:Y8		0		★
Fd-39	Placa de expansión Salida 1:Y9		0		★
Fd-40	Placa de expansión 1:Y10 producción		0		★
Fd-41	Placa de expansión 2:Y1 producción		0		★
Fd-42	Placa de expansión 2:Y2 producción		0		★
Fd-43	Placa de expansión 2:Y3 producción		0		★
Fd-44	Placa de expansión 2:Y4 producción		0		★
Fd-45	Placa de expansión 2:Y5 producción		0		★
Fd-46	Placa de expansión 2:Y6 producción		0		★
Fd-47	Placa de expansión 2:Y7 producción		0		★
Fd-48	Placa de expansión 2:Y8 producción		0		★
Fd-49	Placa de expansión 2:Y9 producción		0		★
Fd-50	Placa de expansión 2:Y10 producción		0		★

Estos Los parámetros se utilizan para establecer las funciones de 10 relé salidas en MCTC-KZ-G 1. El sistema apoya arriba a dos Yo/O expansión tarjetas con arriba a 20 terminales de salida .

## Grupo FE:Parámetros de configuración de pantalla

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
FE-00	Colectivo modo selectivo	0 a 2	0	-	★

El es Se utiliza para establecer el selectivo colectivo. modo de la sistema.El valores son como Sigue: ■0:Completo colectivo selectivo

El ascensor responde a ambos arriba y abajo sala llamadas.

1:Abajo colectivo selectivo

El ascensor responde al bajar llamadas de pasillo pero lo hace no responder a arriba sala llamadas.

■2:Arriba colectivo selectivo

El ascensor responde a llamadas de pasillo pero hace no responder a sala abajo llamadas.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste		Por defecto	Unida d	Propiedad	
FE-01	Piso 1 mostrar	00:Pantalla "0" 01: Mostrar "1" 02: Pantalla "2" 03:Pantalla "3" 04:Pantalla "4" 05:Pantalla "5" 06:Pantalla "6" 07:Pantalla "7" 08:Pantalla "8" 09:Pantalla "9" 10: Pantalla "A" 11:Pantalla "B" 12:Pantalla "GRAMO" 13:Pantalla "H" 14:Pantalla "L" 15:Pantalla "METRO" 16:Pantalla "PAG" 17:Pantalla "R" 18: Mostrar "-"	22:Pantalla "23" 23:Pantalla "D0" 24:Pantalla "D" 25:Pantalla "MI" 26:Pantalla "F" 27: Mostrar "I" 28: Pantalla "J" 29:Pantalla "K" 30:Mostrar "N" 31:Mostrar "O" 32:Mostrar "Q" 33:Pantalla "S" 34:Pantalla "T" 35:Pantalla "U" 36:Pantalla "V" 37:Pantalla "W" 38:Pantalla "INCÓGNITA" 39:Pantalla "Y" 40:Mostrar "Z" 41:Pantall	1901	-	☆	
FE-02	Piso 2 mostrar			1902	-	☆	
FE-03	Piso 3 mostrar			1903		☆	
FE-04	Piso 4 mostrar			1904		☆	
FE-05	Piso 5 mostrar			1905		☆	
FE-06	Piso 6 mostrar			1906		☆	
FE-07	Piso 7 mostrar			1907		☆	
FE-08	Piso 8 mostrar			1908	-	☆	
FE-09	Piso 9 mostrar			1909		☆	
FE-10	Piso 10 mostrar			0100		☆	
Piso 11 a piso 30 mostrar				..			
FE-31	Piso 31 mostrar			0301		☆	
FE-35	Piso 32 mostrar			0302		☆	
FE-36	Piso 33 mostrar			0303	-	☆	
FE-37	Piso 34 mostrar			0304		☆	
FE-38	Piso 35 mostrar			0305		☆	
FE-39	Piso 36 mostrar			0306		☆	
FE-40	Piso 37 mostrar			0307	-	☆	
FE-41	Piso 38 mostrar			0308	-	☆	
FE-42	Piso 39 mostrar			0309	-	☆	
FE-43	Piso 40 mostrar			0400		☆	

		19: No Pantalla 20:Pantalla "12" 21:Pantall a "13"	a "15" 42:Pantall a "17" 43:Pantall a "19"			
--	--	---	--	--	--	--

Estos Los parámetros se utilizan para configurar la visualización de cada uno piso.El configuración rango es 0000- 9999, donde el dos alto dígitos indicar el mostrar código del diez cavalo y el dos bajo dígitos indicar el mostrar código del unidad dígito.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
FE-52	Dígito más alto selección 1	0 a 5699	0		☆
FE-53	Dígito más alto selección 2		0		☆
FE-54	Dígito más alto selección 3		0	-	☆
FE-56	Dígito más alto selección 4		0	-	☆
FE-69	Dígito más alto selección 5		0	-	☆

FE-52 a Los FE-56 se utilizan para configurar especial mostrar de pisos.

Cuando el 2 dígitos mostrar no puedo encontrarse el requisito,usted poder agregar el tercer dígito mostrar Al configurar estos parámetros como Sigue:

Paso 1:Establezca los dos alto dígitos para indicando el piso DIRECCIÓN eso requiere especial des- jugar,y colocar el dos bajo dígitos para indicando el mostrar contenido.Para ejemplo , iffloor 18 necesidades a ser desplegado como “1 7A”, establecido FE-18 a 0710(mostrando “7A”) y entonces colocar el FE-65 hasta 1801(mostrando “1”).

Paso 2: Establecer F8-14 Bit0 a 1.

Paso 3: Apague el sistema y fuerza él en de nuevo .

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
FE-32	Función de ascensor selección 1	0 a 65535	34816	-	☆

Cada poco del función código define a función.Si a poco es colocar a 1,el función indicado por este poco es habilitado;si este poco es colocar a 0,el función es desactivado .

Las funciones definidas por los bits binarios de FE-32 son descritas en la siguiente tabla.

Elevador FE-32 función selección 1			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit0	Reservado		0
Bit1	Reservado	-	0
Bit2	Renivelación función	El ascensor realiza la renivelación en a bajo velocidad con la puerta abierta. Un externo cortocircuito puerta cerrar El contactor del circuito necesita ser usado juntos	0
Bit3	Preapertura de puerta función	Durante una parada normal, cuando el elevador velocidad es más pequeño que un cierto valor y el puerta zona la señal está activa, la sistema bermudas el puerta cerrar por medio de la cortocircuito puerta cerrar circuito contactor y emite el puerta abierta señal, implementación puerta preapertura. Esto mejora la ascensor usar eficiencia.	0
Bit4	Atascado sala llamar cancelación	El sistema automáticamente identifica el estado de el Botones de llamada de pasillo. Si el estado es anormal, el sistema cancela el atascado sala llamar.	0
Bit5	Noche piso de seguridad función	De De 22:00 a 18:00 horas soy el el ascensor funciona a el Piso de seguridad primero cada el tiempo se detiene y abre el puerta, y luego corre a el destino piso.	0
Bit6	Colectivo de abajo selectivo cima servicio	El servicio pico en abajo colectivo selectivo es usado.	0
Bit7	Paralelo/Grupo pico de control servicio	El cima servicio es usado.	0
Bit8	Basado en el tiempo servicio función de suelo	Para más detalles, consulte la descripción. de relacionados parámetros en grupo F6.	0
Bit9	personaje función	El personaje función es usado.	0
Bit10	Reservado		0
Bit11	Llamada de coche supresión	Una llamada puede ser eliminado por presado el botón dos veces consecutivamente.	1
Bit12	Llamada de sala supresión		0
Bit13 a Bit15	Reservado		0

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
FE-33	Función de ascensor selección	0 a 65535	36	-	☆

Cada poco del función código define a función. Si a poco es colocar a 1, el función indicar- ed por este poco es habilitado; si este poco es colocar a 0, el función i s desactivado.

Las funciones definido por los bits binarios de FE-33 son descrito en la siguiente tabla.



Función de ascensor FE-33 selección 2			
Poco	Función	Descripción	Por defecto
Bit0	Reservado	-	0
Bit1	Puerta abierta tenencia en abierto límite	El sistema todavía salida uts el puerta abierto dominio al puerta abierto límite.	0
Bit2	Puerta cerca dominio no salida sobre puerta cerca límite	El sistema detiene el tintineo de salida el puerta cerca dominio al puerta cerca limitarlo	1
Bit3	Reservado	-	0
Bit4	Reinicio automático para CORRE y freno contactor atascado	Si el retroalimentación de el CORRER y freno contactores es anormal, falla E36 y E37 son reportado,y Necesitas a a mano reiniciar el sistema. Con esta función, el sistema se reinicia automáticamente después de la falla síntoma desaparece.Un máximo de tres reinicio automático veces son apoyado .	0
Bit5	Desacelerar cambiar atascado detección	El sistema detecta el estado de desacelerar interruptores.Una vez que se detecta que a desacelerar cambiar está atascado, el sistema instruye el ascensor a lento abajo inmediatamente y informes a correspondiente falla.	1
Bit6	Reservado		0
Bit7	Puerta forzada cerca	Si la puerta aún no lo hace cerca dentro el tiempo conjunto n Fb-17 en estado automático , el sistema salidas el cierre de puerta forzado señal;en este momento, el luz la cortina se convierte inválido y el zumbador tweets.	0
Bit8	Reservado		-
Bit10 a Bit12	Reservado		
Bit13	ascensor de alta velocidad función de protección	Una velocidad máxima permitida es colocar cuando el auto es en el desacelerar posición del interruptor.Cuando el El ascensor supera el velocidad en el posición, el sistema salidas a protección señal.	0
Bit14	Reservado		0
Bit15	Opuesto puerta independiente control	El control independiente función de el opuesto puerta es activado.	0

## Grupo FP:Usuario parámetros

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
FP-00	Contraseña de usuario	0 a 65535	0	-	☆

FP-00 es Se utiliza para establecer la contraseña del usuario.0 indica No contraseña.

El contraseña prohíbe no autorizado personal l de visita y modificando parámetros.Si él es colocar a cualquier distinto de cero número,el contraseña protección función es habilitado.Después de un contraseña tiene estado colocar y tomado efecto,tú debe entrar en el correcto contraseña en orden a ingresar el Menú.Si el Ente rojo contraseña es incorrecto, tu no puedo vista o modificar parámetros.

Si FP-00 se establece en 00000, el usuario previamente configurado contraseña es despejado,y el contraseña protección función es desactivado.

- Recuerde el contraseña eso tú establecer.Si el contraseña es colocar incorrectamente o olvidado, contacto Inovance para sustituir el control junta.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
FP-01	Actualización de parámetros	0: Sin operación 1:Restaurar valores predeterminados configuración 2: Claro falla archivos 3: Claro datos del eje	0		★

FP-01 es solía hacerlo restablecer algún sistema parámetros.

Los valores son los siguientes:

- 0:Ninguno
- 1:Restaurar por defecto configuración.Todo parámetros excepto grupo F1 son restaurado a el por defecto ajustes.Ser precauciones con este configuración.
- 2: Borrar falla registros.Fallo archivos son despejado.FC-11 a FC-210 y parámetros en grupos EO a E9 están configurados a 0.
- 3: Claro eje Información : Piso legumbres datos en el eje es despejado.Eje pulsos de F3-12 a F3-17 y grupo F4 se establece en 0. El nivel ling ajuste parámetros en grupo Frare establecido en 30030. El ajuste automático del eje debe ser realizado de nuevo después claro.

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto	Unida d	Propiedad
FP-02	Parámetro definido por el usuario mostrar	0: Inválido 1: Válido	0	-	★

FP-02 es utilizado para ver el parámetros que son diferente de el por defecto configuración. Cuando él es colocar a 1, tú poder vista el parámetros eso son diferente de el por defecto configuración.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
FP-05	Contrato N° 2	0 a 65535	0		★
FP-06	Contrato N° 1	0 a 65535	5555	-	★

FP-05 y Los FP-06 se utilizan para configurar contrato de fabricación No. Contrato No.es usado en el HCB o puerta máquina software requiriendo contrato No.marque.Si el contrato No.check falla, el sistema no puedo trabajar adecuadamente.

### Grupo Fr:Parámetros de ajuste de nivelación

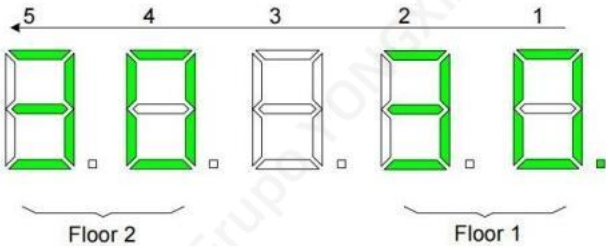
Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d
Viernes 00	Función de ajuste de nivelación	0: Inválido 1:Habilitado	0	-	★

Viernes 00 es solía hacerlo Establezca si desea habilitar el arrasamiento función de ajuste.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propiedad
Viernes 1	Ajuste de nivelación registro 1	00000 a 60060	30030	mm	★
Viernes 02	Registro de ajuste de nivelación 2		30030	mm	★
a	a		a	a	a
Fr-20	Ajuste de nivelación registro 20		30030	mm	★

Estos Los parámetros son solía hacerlo grabar el Valores de ajuste de nivelación. Cada uno parámetro archivos el ajuste información de dos pisos,y Por lo tanto,56 piso ajuste archivos son apoyado totalmente.El método de visualización el registro es mostrado en el siguiente cifra.

Figura 6-24 Visualización del ajuste de nivelación registro



Como se muestra en el Figura anterior, las dos de la izquierda Los LED y el dos correctos LED muestran respectivamente el ajuste bases de la primera piso y segundo piso. Si el valor es más grande que 30, eso es hacia arriba arrasamiento ajuste ; si el valor es menor que 30, eso es hacia abajo arrasamiento ajuste. El por defecto El valor "30" indica eso allá es No arrasamiento Ajuste. El rango máximo de ajuste es de  $\pm 30$  mm.

El diagrama de flujo de de una sola planta arrasamiento exactitud ajuste es mostrado en el siguiente cifra.

Asegurar eso eje autoajuste es terminado con éxito , y el ascensor corre adecuadamente en normal velocidad.

Después de usted colocar Viernes 00 a 1,el ascensor escudos sala llama ,automáticamente corre a el arriba piso,y mantiene el puerta abierto después llegada.Si el ascensor tiene estado en el arriba piso ,eso directamente mantiene el puerta abierto.

Ir en el coche, prensa el arriba piso botón una vez,y el arrasamiento posición es cambi3 1 mm hacia arriba;presionar el abajo piso botón una vez,y el arrasamiento posición es cambi3 1 mm hacia abajo.El valor es desplegado en el coche.Positivo valor:arriba flecha+valor, negativo valor:abajo flecha+valor,

ajuste rango:  $\pm 30$  mm.

Después completando ajuste, presione el arriba piso botón y abajo piso botón en el coche al mismo tiempo tiempo a ahorrar el ajuste resultado.El auto mostrar restaura a el normal estado.Si el arrasamiento posición del actual piso necesidad no ser equilibrado, tú también necesidad a prensa el piso superior botón y piso inferior botón en el auto en el mismo tiempo a salida el arrasamiento ajuste estado.Nota eso Si un cierto piso necesidad no ajuste,tu también necesidad a ahorrar el datos una vez.De lo contrario, no puedo registro el llamada de coche.

Presione la puerta para cerrarla botón para registrar un auto Llamar.El ascensor corre a el próximo piso para ajuste y mantiene el puerta abierto después llegada.

Después completando ajuste para todos los pisos , conjunto Viernes 00 a 0 a desactivar el arrasamiento ajuste función.De lo contrario, la ascensor no se puede utilizar

## Grupo E0-E9: Parámetros de registro de fallas

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propieda d
E0-00	Último falla código	0 a 9999	0		●
E0-01	Última falla subcódigo	0 a 65535	0		●
E0-02	Último mes de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD	●
E0-03	Última hora de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM	●
E0-04	Última falla lógica información	0 a 65535	0		●
E0-05	Última falla curva información	0 a 65535	0		●
E0-06	Referencia de velocidad al último falla	0.000 hasta 4.000	0	EM	●
E0-07	Velocidad de retroalimentación al último falla	0.000 hasta 4.000	0	EM	●
E0-08	Tensión del bus en último falla	0 a 999.9	0	V	●
E0-09	Posición actual al último falla	0.0 a 300.0	0	metro	●

E0-10	Corriente de salida al último falla	0.0 a 999.9	0	A	●
E0-11	Frecuencia de salida al último falla	0.00 a 99.99	0	Hz	●



Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
E0-12	Corriente de par en último falla	0.0 a 999.9	0	A	●
E0-13	Voltaje de salida al último falla	0 a 999.9	0	V	●
E0-14	Par de salida al último falla	0 a 200.0	0	%	●
E0-15	Potencia de salida en último falla	0.00 a 99.99	0	kilovatios	●
E0-16	Interferencia de comunicación al último falla	0 a 65535	0		●
E0-17	Reservado	0 a 65535	0		●
E0-18	Aporte estado lupon último falla	0 a 65535	0		●
E0-19	Aporte estado 2 al último falla	0 a 65535	0		●
E0-20	Aporte estado 3 al último falla	0 a 65535	0		●
E0-21	Aporte estado 4 al último falla	0 a 65535	0		●
E0-22	Aporte estado 5 al último falla	0 a 65535	0		●
E0-23	Estado de salida lupón último falla	0 a 65535	0		●
E0-24	Estado de salida 2 al último falla	0 a 65535	0		●
E0-25	Entrada de coche estado al último falla	0 a 65535	0		●
E0-26	Salida del coche estado sobre último falla	0 a 65535	0		●
E0-27	Llamada de sala estado sobre último falla	0 a 65535	0		●
E0-28	Sistema estado lupón última falla	0 a 65535	0		●
E0-29	Sistema estado 2 al último falla	0 a 65535	0		●
..					
E9-00	Falla de 10" código	0 a 9999	0		●
E9-01	Falla de 10" subcódigo	0 a 65535	0		●
E9-02	10" meses de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD	●
E9-03	10 s*hora de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM	●
E9-04	Falla de 10" lógica información	0 a 65535	0		●
E9-05	Décima falta curva información	0 a 65535	0		●
E9-06	Referencia de velocidad 10 falla	0.000 hasta 4.000	0	EM	●
E9-07	Velocidad de retroalimentación al 10	0.000 hasta 4.000	0	EM	●

	segundos falla				
E9-08	Tensión del bus en 10ª falta	0 a 999.9	0	V	●
E9-09	Posición actual al n 10 falta	0.0 a 300.0	0	metro	●
E9-10	Corriente de salida al 10 fallos	0.0 a 999.9	0	A	●

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad
E9-11	Frecuencia de salida en n 10 segundos falla	0.00 a 99.99	0	Hz	●
E9-12	Esfuerzo de torsión actual al 10 <sup>5</sup> culpa	0.0 a 999.9	0	A	●
E9-13	Producción Voltaje al 10 <sup>5</sup> tfault	0 a 999.9	0	V	●
E9-14	Par de salida al 10 falla	0 a 200.0	0	%	●
E9-15	Producción fuerza al 10 <sup>5</sup> culpa	0.00 a 99.99	0	kilov atios	●
E9-16	Interferencia de comunicación al 10 <sup>5</sup> tfallo	0 a 65535	0		●
E9-17	Reservado	0 a 65535	0		●
E9-18	Aporte estado 1 sobre Falla de 10"	0 a 65535	0		●
E9-19	Aporte estado 2 sobre Fallo de 10 horas	0 a 65535	0		●
E9-20	Aporte estado 3 sobre Falla de 10"	0 a 65535	0		●
E9-21	Aporte estado 4 al 10t"falla	0 a 65535	0		●
E9-22	Aporte estado 5 sobre 10 horas falla	0 a 65535	0		●
E9-23	Estado de salida lupon 10 falla	0 a 65535	0		●
E9-24	Estado de salida 2 al 10 horas falla	0 a 65535	0		●
E9-25	Auto estado de entrada al 10 fallas	0 a 65535	0		●
E9-26	Salida del coche estado al 10 falla	0 a 65535	0		●
E9-27	Sala llamar estado sobre 10 <sup>5</sup> tfallo	0 a 65535	0		●
E9-28	Sistema estado 1 sobre 10 fallas	0 a 65535	0		●
E9-29	Sistema estado 2 al 10 falla	0 a 65535	0	-	●

Estos parámetros graba el último 10 fallas y enumera las sistema estados para cada falla en detalle.

Memorándum NO. \_\_\_\_\_

Fecha     /     /

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

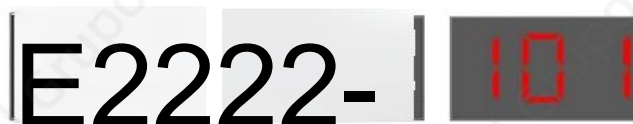


## 7 Solución de problemas

7.1 Ascensor Visualización de fallas .....	264
7.2 Reiniciar después Falla .....	265
7.3 Descripción de niveles de falla .....	266
7.4 Falla Información y solución de problemas .....	267

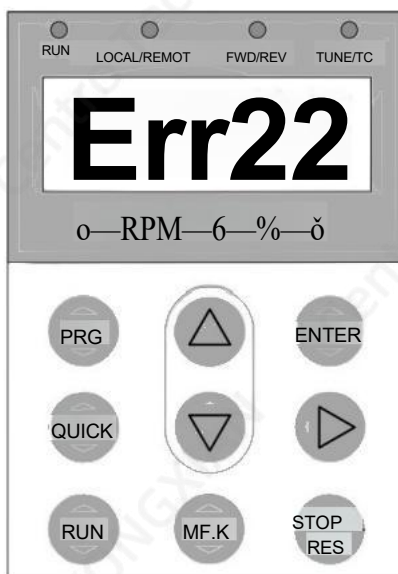
## 7.1 Fallo del ascensor Mostrar

Cuando el controlador detecta fallas , alerta y archivos relacionado información: El teclado pantallas el actual falla código y subcódigo,tal como E22-101 .



Cifra 7-1 Falla código y subcódigo mostrar en el anuncio de teclado

Cuando un El panel de operación está conectado y se muestra el actual falla código,tal como Err22.

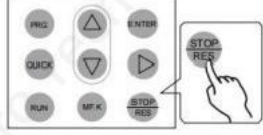
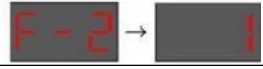
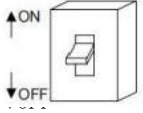


Cifra 7-2 Falla código mostrar en el operación panel

Cuando F-2 es colocar a 2 con el teclado,es pantallas el información acerca de el último 10 fallos, incluidos falla código de,subcódigo y tiempo.

El controlador de ascensor integrado registra información detallada sobre las últimas 10 fallas e información simple sobre 50 grupos de fallas . Para obtener más detalles, consulte el parámetro descripción de grupos E0 a E9 y FC-11 a FC-210.

## 7.2 Reiniciar después Falla

Escenario	Medidas	Observaciones
Cuando el falla ocurre	Cuando F-2 está establecido a 2 con el teclado, es muestra el información sobre el último 10 fallos, incluido el fallo código, subcódigo e, y tiempo.	Para más detalles, consulte el parámetro Descripción de grupos E0 a E9 y FC-11 a FC-210.
Antes la culpa es reiniciar	Identificar y eliminar cualquier falla causa según un falla código desplegado en el operación panel.	Realice la resolución de problemas mediante r refiriéndose a "7.4 Falla Información y Solución de problemas".
Restablecimiento de falla método	Reinicio automático de fallas En caso de alguno fallas, si automático Las condiciones de reinicio son satisfecho después Solución de problemas del controlador automáticamente se reinicia fallas.	
	Reinicio manual de fallas Algunos fallos tienen a ser a mano reiniciar presionando ReS en el operación panel o Ajuste F-2 a 1 con el teclado .	<p>Presione el rojo Detener/Reiniciar llave en el operación panel</p>  <p>Colocar F-2 a 1</p> 
	Restablecimiento de falla al apagar Algunos fallos tienen a ser reiniciar por cortando el fuerza de el controlador y girando él en de nuevo después solución de problemas.	



## 7.3 Descripción de la falla Niveles

El NICE3000nw Tiene casi 70 piezas de información de alarma y protector funciones. Él monitores varios aporte señales, corriendo condiciones y comentario señales. Si a falla ocurre, el sistema implementos el importante protector función y Disposición de pantallas el falla código.

El controlador es a complicado electrónico control sistema y el falla mostrada información información es calificado en cinco niveles según el gravedad. Las fallas de diferente niveles son manejado de acuerdo a a el siguiente mesa.

Tabla 7-1 Falla Niveles

Falla Nivel	Estado de falla	Solución
Nivel 1	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Mostrar el falla código.</li> <li>◆ Salida el relé de falla acción com - mando.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 1A-El ascensor correr es no afectado en cualquier condición.</li> </ul>
Nivel 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Mostrar el falla código.</li> <li>◆ Salida el relé de falla acción com - mando.</li> <li>◆ Continuar con normalidad correr de el ele- vador.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 2A-El paralelo/grupo control función es desactivado.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 2B-El puerta preapertura/renivelación en función es desactivado.</li> </ul>
Nivel 3	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Mostrar el falla código.</li> <li>◆ Salida de la falla relé acción com - mando.</li> <li>◆ Detener producción y aplicar el freno inmediatamente después detener.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 3A-Entrada carrera a baja velocidad, la El ascensor se detiene en especial desacelerar- acción tasa, y no puedo Reanudar .</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 3B-Entrada carrera a baja velocidad, la el ascensor no Detenerse. En ni- corriendo a baja velocidad, el elevador o se detiene y luego poder comenzar correr a baja velocidad después a demora de 3 segundos.</li> </ul>
Nivel 4	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Mostrar el falla código.</li> <li>◆ Salida de la falla relé acción com - mando.</li> <li>◆ A distancia controlar, el ascensor desacelera a Detenerse y no puedo correr de nuevo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 4A-Entrada carrera a baja velocidad, la El ascensor se detiene en especial desacelerar- acción tasa, y no puedo Reanudar .</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 4B-Entrada carrera a baja velocidad, la el ascensor no Detenerse. En ni- corriendo a baja velocidad, el elevador o se detiene y luego poder comenzar correr a baja velocidad después a demora de 3 segundos.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 4C-En carrera a baja velocidad, la el ascensor no Detenerse. En ni- corriendo a baja velocidad, el elevador o se detiene y luego poder comenzar correr a baja velocidad después a demora de 3 segundos.</li> </ul>

Nivel 5	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Mostrar el falla código.</li> <li>◆ Salida de la falla relé acción com – mando.</li> <li>◆ El ascensor paradas inmediatamente.</li> </ul>	<p>◆5A-Entrada carrera a baja velocidad, la el ascensor se detiene inmediatamente y no puedo Reanudar.</p>
		<p>◆5B-En carrera a baja velocidad, la el ascensor no Detenerse. En ni-corriendo a baja velocidad, el elevador o se detiene y luego poder comenzar correr a baja velocidad después a demora de 3 segundos.</p>

## 7.4 Falla Información y solución de problemas

Si a falla es reportado,el sistema realizar s correspondiente tratamiento basado en el falla nivel.Manejar la culpa de acuerdo a a lo posible causas descrito en el siguiente mesa.

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Error 02	Sobrecorriente durante aceleración	El circuito principal producción es conectado a tierra o corto en circuito.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el motor y toma de tierra los cables están conectados correctamente</li> <li>◆ Verifique si el cortocircuito Síndrome premenstrual M estator Causas del contactor corto circuito en el controlador producción lado.</li> <li>◆ Verificar si el motor cables tener dañado chaqueta</li> </ul>	5A
		Autoajuste del motor es realizado incorrectamente	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si los parámetros del motor cumplir con la placa de identificación.Realizar el apagado automático del motor . sintonización de nuevo.</li> </ul>	
		El codificador señal es incorrecto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si pulsos del codificador por La revolución (PPR) es colocar Correctamente .</li> <li>◆ Verificar si el codificador señal es interferido con, si el codificador cable corre a través de el conducto independientemente, si el cable es también largo ,y si el blindaje es conectado a tierra en uno fin.</li> <li>◆ Verifique si el codificador es instalado de forma fiable, ya sea que esté girando eje es conectado a la motor eje confiable por observando si el codificador es estable durante velocidad normal correr .</li> <li>◆ Verificar si el cableado del codificador son correcto.Para el asincrónico motor, realizar SVC y comparar el actual a juzgar si el codificador obras adecuadamente.</li> </ul>	
		La fase secuencia de el motor es incorrecto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Intercambio el motor UVW fase secuencia.</li> </ul>	
		La aceleración tiempo es también corto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Reducir el aceleración tasa.</li> </ul>	

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err03	Sobrecorriente durante desaceleración	El circuito principal producción es conectado a tierra o corto en circuito.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el motor y toma de tierra cables son conectado correctamente.</li> <li>◆ Verificar si el venta en corto de PM SM estator El contactor provoca un cortocircuito circuito en el control - más producción lado.</li> <li>◆ Verificar si el motor cables tener presa- viejo chaqueta</li> </ul>	5A
		Autoajuste del motor es realizado incorrectamente	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si los parámetros del motor Cumplir con la placa de identificación. Realizar el mantenimiento del motor . au- afinación de nuevo.</li> </ul>	
		El codificador señal es incorrecto.	<p>Compruebe si el codificador tiene pulsos por revolución. ción (PPR) es colocar correctamente.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el codificador señal al es enterrar- con, ya sea el codificador cable corre a través del conducto independientemente, ya sea el cable es demasiado largo, y si el blindaje es conectado a tierra en uno fin.</li> <li>◆ Compruebe si el codificador es reli- instalado Probablemente, si la rotación eje está conectado- ed al motor eje seguramente por observando si el codificador es estable durante ni- mala velocidad correr.</li> <li>◆ Verificar si el cableado del codificador son correcto. Para el motor asíncrono, per- formar SVC y comparar el actual a juez si el El codificador funciona adecuadamente.</li> </ul>	
		La tasa de desaceleración es también corto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Reducir el desaceleración tasa.</li> </ul>	
Error 04	Sobrecorriente en constante	El circuito principal producción es conectado a tierra o corto en circuito.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el motor y toma de tierra cables son conectado correctamente.</li> <li>◆ Verifique si el cortocircuito PMSM estator El contactor provoca un cortocircuito circuito en el control - más producción lado.</li> <li>◆ Verificar si el motor cables tener presa- viejo chaqueta</li> </ul>	5A
		Autoajuste del motor es realizado incorrectamente	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si el motor parámetros Cumplir con la placa de identificación. Realizar el mantenimiento del motor . au- afinando de nuevo</li> </ul>	

	velocidad	El codificador señal es incorrecto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si pulsos del codificador por revolución (PPR) está establecida correctamente</li> <li>◆ Verificar si el codificador señal al es enterrar- con, ya sea el codificador cable corre a través del conducto independientemente, ya sea el cable es demasiado largo, y si el blindaje es conectado a tierra en uno fin.</li> <li>◆ Verifique si el codificador es instalado reli- Probablemente, si la rotación eje está conectado- ed al motor eje seguramente por observando si el codificador es estable durante ni- mala velocidad correr.</li> <li>◆ Verifique si el codificador cableados son correcto. Para el motor asíncrono, per- formar SVC y comparar el actual a juez si el El codificador funciona adecuadamente.</li> </ul>	
--	-----------	-------------------------------------	--	--

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err05	Sobretensión durante aceleración	El voltaje de entrada es demasiado alto	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si el voltaje de entrada es también alto. Observar si la tensión del bus es también alto (normal: 540-580 V para 380 Voltaje aporte).</li> </ul>	5A
		La resistencia a la regeneración es demasiado grande, o la unidad de frenado falla	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Comprobar para el balance coeficiente</li> <li>◆ Verificar si el autobús Voltaje se levanta también rápidamente durante la carrera. Si es así, el frenado la resistencia no funciona o su modelo es soy- adecuado:</li> <li>◆ Verifique si el cable conectando el La resistencia de frenado es dañado, ya sea el El alambre de cobre toca el suelo, y si- eh el conexión es confiable .</li> <li>◆ Verifique si el resistencia es adecuado basado en el recomendación en capítulo 4 y Seleccione una adecuado frenado resistor.</li> <li>◆ Unidad de frenado Ifa se utiliza , comprobar si la unidad de frenado funciona correctamente y si El modelo es adecuado. Si el resistencia de el La resistencia de frenado es adecuado y sobretensión ocurre cada tiempo cuando el ascensor alcanza la velocidad objetivo, disminuir el valores de F2- 01 o F2-04 a reducir el curva siguiente Error y evitar sobretensiones pendiente a sistema excederse.</li> </ul>	
		La tasa de aceleración es también corto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Reducir el aceleración tasa.</li> </ul>	
		El voltaje de entrada es demasiado alto	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el voltaje de entrada es demasiado alto. Observe si el voltaje del bus es también alto (normal: 540-580 V para 380 Voltaje aporte).</li> </ul>	

Err06	Sobretensión durante desaceleración	La resistencia a la regeneración es también grande, o la unidad de frenado falla	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar para el balance coeficiente.</li> <li>◆ Verificar si el autobús Voltaje se levanta también rápidamente durante la carrera. Si es así, el frenado la resistencia no funciona o su modelo es soy- adecuado:</li> <li>◆ Verifique si el cable conectando el La resistencia de frenado es dañado, ya sea el El alambre de cobre toca el suelo, y si- eh el conexión es confiable .</li> <li>◆ Verifique si el resistencia es adecuado basado en el recomendación en capítulo 4 y seleccionar Un apropiado frenado resistor.</li> <li>◆ Unidad de frenado Ifa se utiliza, comprobar si la unidad de frenado funciona correctamente y si El modelo es adecuado. Si el resistencia de el La resistencia de frenado es adecuado y sobretensión ocurre cada tiempo cuando el el ascensor alcanza la velocidad objetivo, disminuir el valores de F2-01 o F2-04 Para reducir el curva siguiente Error y prevención de sobretensión. pendiente a sistema excederse.</li> </ul>	5A
		La tasa de desaceleración es también corto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Reducir el desaceleración tasa.</li> </ul>	



Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err07	Sobretensión en constante velocidad	El voltaje de entrada es demasiado alto	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si el voltaje de entrada es también alto. Observar si la tensión del bus es también alto (normal: 540-580 V para 380 Voltaje aporte).</li> </ul>	5A
		La resistencia a la regeneración es demasiado grande, o la unidad de frenado falla	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Comprobar para el balance coeficiente</li> <li>◆ Verificar si el autobús Voltaje se levanta también rápidamente durante la carrera. Si es así, el frenado la resistencia no funciona o su modelo es soy- adecuado:</li> <li>◆ Verifique si el cable conectando el La resistencia de frenado es dañado, ya sea el El alambre de cobre toca el suelo, y si- eh el conexión es confiable .</li> <li>◆ Verifique si el resistencia es adecuado basado en el recomendación en capítulo 4 y seleccionar Un apropiado frenado resistor.</li> <li>◆ Si un frenado unidad es usado, verificar si la unidad de frenado funciona correctamente y si El modelo es adecuado. Si el resistencia de el La resistencia de frenado es adecuado y sobretensión ocurre cada tiempo cuando el ascensor alcanza la velocidad objetivo, disminuir el valores de F2-01 o F2-04 Para reducir el curva siguiente err o y evitar sobretensión pendiente a sistema excederse.</li> </ul>	
Err08	Mantenimiento notificación período alcanzado	El ascensor no es mantenido dentro del plazo de notificación	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Apagado y mantener el ascensor.</li> <li>◆ Desactivar el mantenimiento notificación función- ción por configuración F9-13 a 0.</li> <li>◆ Contacto el agente o el fabricante.</li> </ul>	5A
Err09	Subtensión	potencia instantánea falla ocurre en el potencia de entrada suministrar	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el poder falla durante correr- ning.</li> <li>◆ Compruebe si el cableado de todo el poder aporte cables es seguro.</li> </ul>	5A
		El aporte Voltaje es también bajo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si el energía externa Voltaje es demasiado bajo.</li> </ul>	
		El impulso tablero de control falla	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Contacto el agente o el mi fabricante</li> </ul>	

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err10	Controlador sobrecarga	La resistencia mecánica es demasiado grande	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el freno es liberado y si el freno fuerza suministrar es normal .</li> <li>◆ Compruebe si el guía los zapatos son también ajustado</li> </ul>	5A
		El coeficiente de equilibrio es incorrecto	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el saldo coeficiente es correcto.</li> </ul>	
		El retroalimentación del codificador señal es anormal.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el codificador comentario Ajuste de señales y parámetros son correcto, y si el ángulo inicial de el codificador para el PMSM es correcto.</li> </ul>	
		Autoajuste del motor no es realizado correctamente (el ascensor en funcionamiento actual es más alto que lo normal en este caso).	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe el motor parámetro configuración y por- forma motor autoajuste de nuevo .</li> <li>◆ Si esto falla es reportado cuando el deslizar experiencia - el mento es llevado a cabo, realizar el deslizar experiencia mento por usando el función colocar en F3-24.</li> </ul>	
		La fase secuencia de el motor es incorrecto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el UVW fase secuencia de el motor es bien.</li> </ul>	
		El variador de frecuencia CA modelo es de también bajo fuerza clase.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el la corriente tiene exc necesario la corriente nominal de El aire acondicionado conducir durante funcionamiento a velocidad estable de el ascensor con vacío auto.</li> </ul>	
Err11	Sobrecarga del motor	La resistencia mecánica es demasiado grande	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el freno es liberado y si el freno fuerza suministrar es normal .</li> <li>◆ Verifique si el guía zapatos son también ajustado</li> </ul>	5A
		El coeficiente de equilibrio es incorrecto	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el saldo coeficiente es correcto.</li> </ul>	
		Autoajuste del motor no es realizado correctamente (el ascensor en funcionamiento actual es más alto que lo normal en este caso).	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe el motor parámetro configuración y por- forma motor autoajuste de nuevo .</li> <li>◆ Si esta falla se informa cuando el deslizar experiencia - el mento es llevado a cabo, realizar el deslizar experiencia mento por usando el función colocar en F3-24.</li> </ul>	
		La fase secuencia de el motor es incorrecto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el UVW fase secuencia de el motor es bien.</li> </ul>	
		El modelo del motor es de también bajo fuerza clase.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el actual tiene excedido la corriente nominal de el motor durante esta- Funcionamiento a baja velocidad del ascensor con emp- gracias auto.</li> </ul>	
Err12	Fuerza suministrar fase pérdida	El poder fases de entrada son no simétrico	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el tres fases de fuerza suministrar son perdido.</li> <li>◆ Verificar si el trifásico s de fuerza suministrar son equilibrado.</li> <li>◆ Verificar si el fuerza Voltaje es normal Si no, ajustar el fuerza suministrar.</li> </ul>	5A
		El impulso tablero de control falla	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Contacto el agente o el mi fabricante</li> </ul>	

Err13	Potencia de salida fase pérdida	El cableado de salida de El principal circuito es perder.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si el cableado del motor es seguro</li> <li>◆ Verifique si el CORRER contacto en el producción lado es normal.</li> </ul>	5A
		El motor es dañado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si el motor es internamente ab-normal.</li> </ul>	

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err14	Sobrecalentamiento del módulo	El ambiente temperatura es también alto.	◆ Inferior el ambiente temperatura.	5A
		El admirador es dañado.	◆ Reemplazar el admirador.	
		El aire filtrar es bloque ed.	◆ Claro el aire filtrar. ◆ Verifique si el instalación autorización de el controlador satisface el requisito.	
Err15	Producción anormal	Subcódigo 1: El resistencia de regeneración es corto en circuito.	◆ Verifique el cableado del resistencia de regeneración y freno- unidad de ing es correcto, sin cortocircuito ◆ Verifique si el principal contactor obras correctamente y si la re es arco o atascado problema.	5A
		Subcódigo 2: El frenado IGBT es corto en circuito.	◆ Contacto el agente o Inovancia.	
Err16	Actual control falla	Subcódigo 1: La excitación actual desviación es también grande	◆ Verifique si el voltaje de entrada es bajo (a menudo en temporario fuerza suministrar)	5A
		Subcódigo 2: El esfuerzo de torsión actual desviación es también grande.	◆ Verificar si cable conexión entre el controlador y el motor es seguro. ◆ Verificar si el CORRER trabajos del contactor adecuadamente.	
		Subcódigo 3: El velocidad desviación es también grande.	◆ Comprobar el circuito de el codificador. ◆ Verificar si pulsos del codificador por revolución ción (PPR) es colocar correctamente. ◆ Verificar si el codificador señal al es enterrar- ferido con. ◆ Verificar si el cable codificador corre A través de la conducto independientemente, el cable es demasiado largo, o el blindaje es conectado a tierra en uno fin. ◆ Compruebe si el codificador es reli- instalado Probablemente, el eje giratorio es conectado a el eje del motor de forma fiable, o el orden de codificación es estable durante velocidad normal correr . ◆ Verifique si el motor parámetros son correctos y realizan el autoajuste del motor de nuevo. ◆ Aumentar el par superior límite en F2-08 .	
Err17	Codificador interferenci	Subcódigo 1: Reservado.	◆ Reservado	5A
		Subcódigo 2: El SENO/COS codificador señal es anormal.	◆ Serio existe interferencia en el C,D y Señales Z de el SENO/COS codificador. Comprobar si el codificador cable es establecido por separado del poder cables, y si sistema toma de tierra es confiable. ◆ Compruebe si el PG tarjeta está cableado	

	a durante el motor autoajuste		correcto- mente.	
		Subcódigo 3: El codificador UVWencoder señal es anormal.	<p>Interferencia grave existe en el U, V y W señales de la UWW codificador. Comprobar si el cable del codificador es establecido por separado de el cables de alimentación y si el sistema suelo- en es confiable.</p> <p>◆ Compruebe si el PG tarjeta está cableado correcto- mente.</p>	

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err18	Actual detección falla	El impulso tablero de control falla	◆ Contacto el agente o el mi fabricante	5A
Err19	Automotor sintonización falla	Subcódigo 1: Resistencia del estator autoajuste falla.	◆ Verificar el motor alambrado	5A
		Subcódigo 5: Polo magnético posición autoajuste falla.		
		Subcódigo 8: Sincrónico motor estático autoajuste es seleccionado, pero el codificador tipo es no SENO/COS codificador.	◆ Seleccione otro autoajuste modos o cambiar el codificador tipo a SENO/COS codificador de.	
		Subcódigo 9: CD señal fluctuación es demasiado grande en motor síncrono estático autoajuste.	◆ Interferencia de hardware existe en el CD firmas del SIN/COS codificador. Comprobar si toma de tierra es normal	
		Subcódigo 12: El codificador ángulo inicial es no aprendido durante el autoajuste sin ángulo de motor síncrono entonces eso un alarma es dado.	◆ Para semiautomático sin ángulos un autoajuste, el ascensor puede correr en normal velocidad solo después del codificador inicial ángulo es obtenido en inspección modo.	

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err20	Retroalimentación de velocidad incorrecto	Subcódigo 1:El codificador señal no es detectado durante motor síncrono sin carga autoajuste.	◆Verifique si el codificador señal circuito es normal. ◆Verificar si el Para todos los públicos tarjeta es normal. ◆Verificar si el freno tiene estado liberado.	5A
		Subcódigo 4:El Z señal no se puede detectar durante sincrónico motor autoajuste.	◆ Compruebe si el codificador señal circuito es normal. ◆Verificar si el PG tarjeta es normal	
		Subcódigo 5: El cables de el Codificador SIN/COS romper		
		Subcódigo 7: El cables de el Desglose del codificador UVWencoder		
		Subcódigo 14:La Z señal es perdido durante la normalidad correr		
		Subcódigo 2,8:Reservado.	◆ Reservado	
		Subcódigo 3,15:El motor cable secuencia es incorrecto , el freno del motor no es comenzó, o el codificador señal calidad es pobre.	◆ Intercambiar el cable secuencia de cualquier dos de Tú, V y W fases de el motor. ◆ Verificar si el freno es comenzó durante sincrónico motor con carga autoajuste. ◆ Controlar el codificador señal circuito.	
		Subcódigos 3,15:La fase secuencia de el motor es incorrecto.	◆Intercambia dos cualesquiera fases de el motor UVW cables. ◆Verifique si el freno es liberado Durante el autoajuste con carga del motor síncrono	
		Subcódigo 9: El velocidad desviación es también grande	◆ El ángulo de el sincrónico motor es ab-normal.Realice nuevamente el autoajuste del motor ◆ Reducir el posición cerrar velocidad bucle KP. ◆ La velocidad bucle proporcional ganar es exceso- siva o integral tiempo es insuficiente.Disminuir la ganancia proporcional o aumentar el inte- tiempo general adecuadamente ◆Comprueba el fase secuencia de el motor	
		Subcódigo 12:El codificador AB señales son perdido en puesta en marcha.	◆Verificar si el freno tiene estado liberado. ◆Verifique si AB cables de señal de el en- descifrador romper. ◆Si el motor no puedo ser comenzó en el deslizar Experimento, realizar el deslizamiento experimento por usando el función colocar en F3-24.	
		Subcódigo 13:El codificador AB Las señales son perdido durante correr	◆Señales AB de el codificador convertirse pérdida De repente. Compruebe si el codificador alambrado es correcto,ya sea fuerte existe interferencia o el motor es atascado pendiente a poder repentino fracaso de la freno durante correr	



		Subcódigo 19:Las señales de el Los codificadores SIN/COS son en serio interferido durante la carrera	El codificador analógico señales son interferido seriamente durante motor corriendo,o Las señales del codificador son en pobre contacto.Usted necesidad a controlar el codificador circuito .	
		Subcódigo 55:El señales de el SIN / COS codificador son interfirió seriamente con o CD señales son incorrecto durante el motor autoajuste.	◆ El codificador cosa análoga señales son en serio interferido durante el autoajuste del motor, o codificador CD señales son en equivocado secuencia.	

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err21	Los parámetros son configurados incorrectamente	Subcódigo 2: El establecer valor de el máximo frecuencia es más pequeño que el calificado motor frecuencia.	◆ Aumentar el valor de F0-06 entonces eso él es excelente - eh que el calificado motor frecuencia .	5A
		Subcódigo 3: El codificador tipo es incorrectamente colocar.	◆ El SIN/COS, absoluto o ABZ codificador es incorrectamente empezar a el UVW codificador.Prueba si el valor establecido de F1-0 0 es emparejado con el codificador.	
Err22	Arrasamiento señal anormal	Subcódigo 101:El nivelación señal es atascado.	◆ Verificar si el arrasamiento y puerta zona Los interruptores funcionan adecuadamente	1A
		Subcódigo 102:El nivelación señal es perdido.	◆ Compruebe el verticalidad de la instalación y profundidad de el arrasamiento platos. ◆ Compruebe el arrasamiento señal puntos de entrada de el Interruptor magnetotérmico.	
		Subcódigo 103:El arrasamiento desviación de posición es también grande en ascensor de funcionamiento automático estado	◆ Verificar si el cuerda de acero resbalones	
Err23	Corto circuito	Subcódigos 1,2,3:Corto circuito a suelo existe	◆ Verifique si el trifásico producción de El aire acondicionado conducir es corto en circuito a suelo.	5A
		Subcódigo 4: Interfase corto circuito existe.	◆ Compruebe si el salida trifásica del variador de frecuencia es corto en circuito entre fases o a suelo.	
Err24	RTC reloj falla	Subcódigo 101: El RTC reloj información de el MCB es anormal.	◆ Reemplazar el reloj batería ◆ Reemplazar el Interruptor magnetotérmico.	3B
Err25	Almacenamiento de datos anormal	Subcódigos 101,102,103:El almacenamiento de datos de el MCB es anormal.	◆ Contacto el agente o el fabricante.	4A
Err26	Terremoto señal	Subcódigo 101: El terremoto señal está activo y el duración excede 2 segundos.	◆ Subcódigo 101:Compruebe que el terremoto firma- nal es consistente con el parámetro configuración (NC, NO) de el Interruptor magnetotérmico.	3B
Err27	Falla de especial controlador	Reservado	◆ Contacto el agente o Inovancia.	-
Err28	Mantenimiento de falla	Reservado	◆ Contacto el agente o Inovancia.	-
Err29	Cortocircuito del motor estator contactor comentario anormal	Subcódigo 101:Retroalimentación de el cortocircuito motor estator contactor de el MCB es anormal.	◆ Compruebe que el señal característica (NO, NC) de el Contacto de retroalimentación en el contactor es correcto	5A
		Subcódigo 102:Retroalimentación de el cortocircuito PMSM estator contactor de el Yo0 expansión junta es anormal.	◆ Compruebe que el contactor y correspondiente retroalimentación contacto actuar correctamente ◆ Compruebe la bobina circuito de el motor de cortocircuito estator contactor.	

Err30	Posición del ascensor anormal	Subcódigos 101,102:En el funcionamiento a velocidad normal o re-arrasamiento modo de ejecución, el tiempo de ejecución es más grande que el valor de F9-02, pero el arrasamiento señal tiene No cambiar.	<p>◆Verifique si el señal de nivelación cables son Conectado de forma fiable y si el señal Los cables de cobre pueden tocar la ronda g o ser corto en circuito con otro señal al cables.</p> <p>◆ Verificar si el distancia entre dos los pisos son también grande o la renivelación tiempo establecido en F3-21 es también corto,causante encima largo renivelación correr tiempo.</p>	4A
Err31	Reservado	Reservado	◆ Reservado	

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err32	Reservado	Reservado	◆ Reservado	—
Err33	Ascensor velocidad anormal	Subcódigo 101:El detectado velocidad de carrera durante normal- carrera de velocidad excede el límite.	◆Verifique si el parámetro configuración y cableado de el codificador son correcto . ◆ Compruebe el configuración de motor letrero parámetros.Realice nuevamente el autoajuste del motor	5A
		Subcódigo 102:El velocidad excede el límite durante inspección o eje autoajuste.	◆Intentar disminuir el inspección velocidad o llevar a cabo motor autoajuste de nuevo.	
		Subcódigo 103:El velocidad excede el límite en cortocircuito estator modo de frenado	◆ Compruebe si el cortocircuito mot o estator función es activado. ◆ Verificar si el UVW fase secuencia de el motor es bien.	
		Subcódigos 104,105:La velocidad excede el límite durante emergencia correr.	◆ Compruebe si el emergencia fuerza capacidad- la ciudad se reúne el requisitos ◆Verifique si el emergencia correr velocidad es colocar adecuadamente.	
		Subcódigo 106:El MCB velocidad desviación de medición es también grande.	◆Verificar el cableado de el codificador. ◆ Verificar si SPI comunicación calidad entre el MCB y El aire acondicionado conducir es sobresalir- Cuaresma.	
Err34	Lógica falla	Lógica de el MCB es anormal.	◆ Contacta con el agente o Inovancia a reemplazar el Interruptor magnetotérmico.	5A

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err35	Eje auto-sintonización datos anormal	Subcódigo 101: Cuando eje autoajuste se inicia, el ascensor no esta en el abajo piso o el abajo desacelerar Cambiar es inválido,	◆ Comprobar eso el abajo desacelerar cambiar es válido, y que F4-01(piso actual) es colocar a el abajo piso número.	4C
		Subcódigo 102: El sistema es no en el inspección estado (inspección cambiar no transformado en)	◆ cuando eje autoajuste es realizado.	
		Subcódigo 103: Eso es juzgado al Enciende eso eje auto-sintonización es no realizado.	◆ Realizar eje autoajuste de nuevo	
		Subcódigos 104, 113, 114: En control de distancia modo, es es juzgado en correr puesta en marcha eso autoajuste del eje es no realizado.		
		Subcódigo 105: El ascensor dirección de carrera y el Los cambios de pulso son inconsistente	◆ Verificar si el ascensor en funcionamiento dirección es consistente con el pulso cambiar en F4-03: F4-03 aumenta en hasta dirección y disminuye en abajo dirección .	
		Subcódigos 106, 107, 109: El pulso de placa longitud sentido sed en arriba/abajo arrasamiento es anormal.	◆ Comprobar que NO/NC estado de el nivel l cambiar es colocar correctamente ◆ Verifique si el arrasamiento platos son en- correctamente insertado y si hay es fuerte interferencia de potencia si el arrasamiento cambiar señal parpadea.	
		Subcódigos 108, 110: Sin nivelación señal se recibe dentro 45 años continuo correr.	◆ Verifique si el cableado de el arrasamiento cambiar es correcto ◆ Verifique si el piso distancia es también grande, causando que se corra tiempo de espera. Aumentar la velocidad colocar en F3-11 y llevar a cabo eje sintonización automática de nuevo a asegurar eso aprendiendo los pisos poder ser terminado dentro 45s.	
		Subcódigos 111, 115: El almacenado altura del piso es más pequeño que 50 centímetro.	◆ Habilitar el súper piso corto función si el La distancia al suelo es menos que 50 cm. Si el piso La distancia es normal, comprobar instalación de el placa niveladora para este piso y controlar el cambiar y es alambrado.	
		Subcódigo 112: El suelo cuando autoajuste está completado es no el arriba piso.	◆ F6-00 (Piso superior del ascensor) es incorrectamente colocar o el placa niveladora es desaparecido .	
Subcódigo 116: El arriba y abajo señal de nivelación s son en equivocado secuencia.	◆ Verifique si el arriba y abajo arrasamiento alambrado es correcto. ◆ Verificar si El arriba y abajo arrasamiento los huecos son adecuado			

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err36	CORRER contactor comentario anormal	Subcódigo 101: La retroalimentación de el CORRER contactor es activo, pero el contactor tiene No producción.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si el comentario contacto de el contactor hechos adecuadamente.</li> <li>◆ Comprueba el señal característica (NO, NC) de el comentario contacto.</li> </ul>	5A
		Subcódigo 102: El rodillo de control salidas la CARRERA señal pero recibe No CORRER comentario.		
		Subcódigo 104: Cuando ambos señales de retroalimentación de el CORRER Los contactores están habilitados, sus estados son inconsistente.		
		Subcódigo 105: La retroalimentación de la CARRERA contactor es activo antes de volver a nivelar está habilitado		
		Subcódigo 103: La corriente de motor asíncrono de la aceleración segmento a la constante velocidad segmento es también pequeño ( $\leq 0,1$ A).	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si la salida cables UVW de El controlador está conectado correctamente. Verifique si el control circuito de la CARRERA estafactor bobina es normal.</li> </ul>	

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err37	Contactor de freno comentario anormal	Subcódigo 101:El producción del freno contactor es inconsistente con el comentario.	<ul style="list-style-type: none"><li>◆Verifique si el freno contactor abre y cierra adecuadamente.</li><li>◆ Comprueba que el señal característica (NO,NC)de el Contacto de retroalimentación en el freno contactor es colocar correctamente.</li><li>◆ Verificar si el comentario circuito de el freno contactor es normal.</li></ul>	5A
		Subcódigo 102:Cuando ambos comentario señales de el freno Los contactores están habilitados, sus estados son inconsistente.	<ul style="list-style-type: none"><li>◆Comprueba el señal característica(N O, NC)de el Contacto de retroalimentación en el freno contactor es colocar correctamente.</li><li>◆b.Verifique si el estados de el multidireccional comentario contactos son coherente .</li></ul>	
		Subcódigo 103:El producción de el freno contactor es inconsistente con el freno viajar cambiar 1 comentario.	<ul style="list-style-type: none"><li>◆Verificar si el señal al característica(NO,NC) del recorrido del freno cambiar 1/2 comentario es colocar correctamente.</li><li>◆b.Verifique si el circuito de el freno viajar cambiar 1/2 comentario es normal</li></ul>	
		Subcódigo 106:El producción de el freno contactor es inconsistente con el freno viajar cambiar 2 comentario .		
		Subcódigo 105:El freno retroalimentación del contactor es válido antes del freno contactor se abre.	<ul style="list-style-type: none"><li>◆ Compruebe si el comentario contacto de el freno contactor Mal funcionamiento.</li></ul>	
		Subcódigo 104:Cuando ambos señal de retroalimentación de freno viajar cambiar 1 son habilitado,el ir estados son inconsistente.	<ul style="list-style-type: none"><li>◆Verificar si el señal al característica(NO,NC) del recorrido del freno cambiar 1/2 comentario es colocar correctamente.</li><li>◆b.Verifique si el estados de el multidireccional comentario contactos son coherente .</li></ul>	
		Subcódigo 107:Cuando ambos señal de retroalimentación de freno viajar interruptor 2 son habilitado,su estados son inconsistente		
		Subcódigo 108:El freno contactor producción es incompatible con la comentario del recorrido del freno cambiar 1 en el 10 expansión junta.	<ul style="list-style-type: none"><li>◆Verifique si el señal característica(NO, NC)de el recorrido del freno cambiar 1/2 retroalimentación sobre el Expansión IO junta es colocar correctamente</li><li>◆b.Verifique si el circuito de el freno viajar cambiar 1/2 comentario es normal</li></ul>	
		Subcódigo 109:El freno contactor producción es incompatible con la comentario del recorrido del freno cambiar 2 en el 10 expansión junta.		



Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err38	Codificador señal anormal	Subcódigo 101: Los pulsos en F4- 03 hacer no cambiar dentro el tiempo límite en F1-13.	◆ Compruebe si el codificador somos nosotros ed correctamente ◆ Comprobar si el freno obras adecuadamente.	5A
		Subcódigo 102:F4-03increases en abajo dirección.	◆Verifique si el parámetro configuración y cableado de el codificador son correcto . ◆ Verificar si el sistema toma de tierra y señal toma de tierra es seguro.	
		Subcódigo 103:F4-03disminuye en arriba dirección	◆ Comprobar la fase secuencia de el motor	
		Subcódigo 104: El SVC se utiliza en distancia control modo .	◆Establezca F0-00 (modo de control) en 1(circuito cerrado vector control)en distancia modo de control	
		Subcódigo 105:El abajo límite actos de conmutación en arriba dirección mientras está abajo desacelerar cambiar le está activo.	◆ Verificar si el cableado de arriba y abajo límite interruptores es normal.	
		Subcódigo 106:El arriba límite actos de conmutación en abajo dirección Mientras esté arriba desacelerar cambiar 1 es activo.		
Err39	Sobrecalentamiento del motor	Subcódigo 101:El motor relé de sobrecalentamiento aporte restos válido para a cierto tiempo.	◆ Comprobar si el parámetro ajuste(N 0, NC)es correcto. ◆ Compruebe si la temperatura protección relé enchufe es normal. ◆ Verificar si el motor es usado adecuadamente y si él es dañado. ◆Mejorar enfriamiento condiciones de el motor.	3A
Err40	Reservado	Reservado	◆ Contacto el agente o Inovancia.	4B
Err41	Seguridad circuito desconectado	Subcódigo 101:La seguridad señal de circuito se convierte APAGADO	◆ Compruebe el circuito de seguridad interruptores y su estados. ◆Verifique si el externo fuerza suministro normal. ◆ Compruebe si el circuito de seguridad contactor hechos adecuadamente. ◆ Confirm el característica de señal (NO, NC) de el contacto de retroalimentación de el seguridad circuito contactor .	5A

Err42	Puerta cerrar desconectado durante la carrera	Subcódigos 101,102:El puerta retroalimentación del circuito de bloqueo es inválido durante el ascensor correr	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆Verifique si la sala puerta bloquear y el auto puerta cerraduras son en bien contacto</li> <li>◆ Compruebe si el puerta cerrar el contactor actúa adecuadamente.</li> <li>◆ Comprobar el señal característica(NO,NC)de el Contacto de retroalimentación en el puerta cerrar contacto- colina.</li> <li>◆Verifique si el exterior fuerza suministrar es normal.</li> </ul>	5A
-------	---	---	---	----

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err43	Arriba límite señal anormal.	Subcódigo 101:El ascenso límite El interruptor actúa cuando el ascensor está corriendo en el arriba dirección	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe el señal característica (NO, NC) de El arriba interruptor de límite.</li> <li>◆ Compruebe si el up límite cambiar es en bien contacto.</li> <li>◆ Compruebe si el límite cambiar es instalado en una posición relativamente baja y hechos Incluso cuando El ascensor llega a el Terminal piso ni - malmente.</li> </ul>	4A
Err44	Abajo límite señal anormal.	Subcódigo 101:El abajo límite Switch actúa cuando el ascensor está corriendo el abajo dirección	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe el señal característica (NO, NC) de el abajo límite cambiar.</li> <li>◆ Verifique si el abajo límite cambiar es en bien contacto.</li> <li>◆ Compruebe si el límite cambiar es instalado en una posición relativamente alta y Así actúa incluso Cuando el ascensor llegar s en el Terminal piso normalmente.</li> </ul>	4A
Err45	Desacelerar cambiar anormal	Subcódigo 101:La bajada lento- distancia de descenso es insuficiente durante eje autoajuste. Subcódigo 102:El arriba lento- distancia de descenso es insuficiente durante eje autoajuste. Subcódigo 103:La desaceleración cambiar es atascado anormal durante el funcionamiento normal	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si El arriba desacelerar y el desaceleración hacia abajo son en bien contacto               <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe el señal característica (NO, NC) de El arriba interruptor de desaceleración y el abajo desacelerar cambiar.</li> </ul> </li> <li>◆ Asegúrese de que el obtenido desacelerar des- La importancia satisface la desacelerar requisito en el ascensor velocidad.</li> </ul>	4B
		Subcódigo 106:El arriba y desaceleración hacia abajo interruptores 2 acto incorrectamente durante eje autoajuste.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el señal de el arriba y desaceleración hacia abajo interruptores 2 es en equivocado secuencia.</li> <li>◆ Compruebe la señal característica e (NO, NC) de el arriba y abajo desacelerar interruptores 2.</li> </ul>	
		Subcódigo 107:El arriba y desaceleración hacia abajo interruptores 3 acto incorrectamente durante eje autoajuste.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el señal de el arriba y desaceleración hacia abajo interruptor es 3 es en equivocado secuencia.</li> <li>◆ Compruebe el característica de señal (NO, NC) de el arriba y abajo desacelerar interruptores 3.</li> </ul>	
Err46	Renivelación anormal	Subcódigo 101:El nivelación la señal es inactivo durante re- arrasamiento.	◆ Compruebe si el arrasamiento señal es normal	2B
		Subcódigo 102 :La renivelación velocidad de carrera excede 0,1 m/ s.	◆ Verifique si el codificador se utiliza correctamente	

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err47	Cortocircuito cerradura de la puerta contactor de circuito anormal.	Subcódigo 101: El cortocircuito cerradura de la puerta circuito contactor salidas para continuo 2s, pero la retroalimentación es inválido y el puerta cerrar es desconectado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Comprobar el señal característica (NO, NC) de el Contacto de retroalimentación en el cortocircuito puerta cerrar circuito contactor.</li> <li>◆ Compruebe si el cortocircuito puerta cerrar circuito contactor hechos adecuadamente.</li> </ul>	2B
		Subcódigo 102: El cortocircuito cerradura de la puerta circuito contactor tiene No hay salida, pero el comentario es válido para continuo 2 segundos.		
		Subcódigo 106: La puerta cerrar La retroalimentación es detectado como válido antes renivelación.		
		Subcódigo 103: Durante la re- arrasamiento o preapertura correr, la salida tiempo de el cortocircuito cerradura de la puerta circuito contactor es más grande que 15 segundos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el nivelación y renivelación señales son normal. la nivelación velocidad es colocar demasiado bajo.</li> </ul>	
Err48	Puerta abierta falla	Subcódigo 101: La consecutiva veces que el puerta hace no abierto a el límite alcanza el configuración en Fb-09.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si el máquina de puerta sistema obras adecuadamente.</li> <li>◆ Comprobar si el CTB producción es normal .</li> <li>◆ Compruebe si el puerta abierto límite señal y puerta cerrar señal son normales</li> </ul>	5A
Err49	Puerta falla cercana	Subcódigo 101: La consecutiva veces que el puerta hace no cerca de el límite alcanza el configuración en Fb-09.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si el máquina de puerta sistema obras adecuadamente.</li> <li>◆ Verificar si el CTB producción es normal</li> <li>◆ Compruebe si la puerta cerca límite señal y puerta cerrar señal son normal</li> </ul>	5A
Err50	Consecutivo pérdida de arrasamiento señal	Subcódigo 101: Nivelación señal atascado es detectado para tres consecutivo veces. Subcódigo 102: Nivelación señal pérdida es detectado para tres consecutivo veces.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el arrasamiento y puerta zona interruptores trabajar adecuadamente.</li> <li>◆ Compruebe el verticalidad de la instalación y profundidad de el arrasamiento platos.</li> <li>◆ Compruebe el arrasamiento señal puntos de entrada de el Interruptor magnetotérmico.</li> <li>◆ Comprobar si el acero sogas resbalones.</li> </ul>	5A
Err51	PODER comunicación falla	Subcódigo 101: Datos de retroalimentación de comunicación CANbus con el CTB restos incorrecto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ .</li> <li>◆ Comprobar el fuerza suministrar de el CTB.</li> <li>◆ Verifique si el 24 V fuerza suministrar de el controlador es normal.</li> <li>◆ Verifique si hay es poder fuerte enterrar- ferencia en comunicación.</li> </ul>	1A

Err52	HCB comunicación anormal	Subcódigo 101: Datos de retroalimentación de comunicación Modbus con el HCB restos incorrecto.	<ul style="list-style-type: none"><li>◆ Verificar el comunicación cable conexión.</li><li>◆ Verificar si el Alimentación de 24 V suministrar de el controlador es normal.</li><li>◆ Verifique si el HCB direcciones son re- repetido.</li><li>◆ Verificar si allá es poder fuerte enterrar - ferencia en comunicación.</li></ul>	1A
-------	--------------------------------	--	--	----

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err53	Puerta cerrar falla	Subcódigo 101:La puerta cerrar la señal de retroalimentación permanece activo 3 segundos después puerta abierto producción, con cortocircuito puerta cerrar circuito desactivado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆Verifique si el puerta cerrar circuito es corto en circuito.</li> <li>◆ Verificar si el comentario contacto de el puerta cerrar contactor actúa apropiadamente</li> </ul>	5A
		Subcódigo 102:Los estados de el cerradura de la puerta multidireccional comentario Los contactos son inconsistente 3 segundos después puerta abierto producción.		
		Subcódigo 105:El puerta cerrar 1 La señal de cortocircuito permanece activo 3 segundos después puerta abierto producción, con cortocircuito puerta cerrar circulo activado.		
		Subcódigo 106:La puerta cerrar 2 La señal de cortocircuito permanece activo 3 segundos después puerta abierto producción, con cortocircuito puerta cerrar circuito activado.		
		Subcódigo 104:El más alto-voltaje y puerta de bajo voltaje señales de bloqueo son inconsistente	◆Verifique si el de mayor voltaje y cerradura de puerta de bajo voltaje señales son inconsis- tienda de campaña.Si el tiempo cuando el MCB recibe el dos señales tiene a desviación de arriba 1,5 s, Esta falla es reportado.Esto subcódigo es reiniciar al apagarse y encendido de nuevo.	
		Subcódigo 107:La puerta cerrar cortocircuito aporte parámetro es seleccionado, pero la retroalimentación señal es continuamente desconectado o no es conectado.	◆ Compruebe si el puerta cerrar corto circuito cable de señal de retroalimentación es no conectado o está roto	
Err54	Sobrecorriente en inspección puesta en marcha	Subcódigo 102:El actual en puesta en marcha para inspección excede 120% de el calificado actual.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Reducir el carga.</li> <li>◆Comprueba el fase secuencia de el motor</li> <li>◆ Cambiar Bit1 de FC-00 a 1 a Cancelar el comenzar - arriba actual detección función.</li> </ul>	5A

Err55	Parada en otro aterrizaje piso	Subcódigo 101:Durante ejecución automática de el ascensor, la puerta abierto límite no se recibe dentro de el tiempo límite en Fb-06.	◆Revise la puerta abierto límite señal al en el pres- ente piso	1A
-------	--------------------------------	---	---	----



Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err56	Puerta abierta/cerrada señal falla	Subcódigo 101:La puerta abierto/ c perder límite señal es activo en correr.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe el configuración de puerta abrir/cerrar límite señal NO/NC de F5-25.</li> <li>◆ Verificar el cableado de puerta abrir/cerrar señal</li> </ul>	5A
		Subcódigo 102:La puerta cerca límite señal es inactivo en correr.		
		Subcódigo 103:puerta abierta límite y cerrar límite señales son ambos válidos		
		Subcódigo 104:La puerta cerca límite señal es continuamente 3 conectados después el puerta Está abierto.Esto falla subcódigo de es detectado después el puerta cerrar derivación es colocar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si el puerta cerca límite con señal es siempre activo.</li> </ul>	
Err57	Periférico en serie interfaz (SPI) comunicación anormal	Subcódigos 101,102:El comunicación de el MCB con el Procesador de señal digital (DSP) junta de el conducir unidad es anormal.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique el cableado entre el control junta y el conducir junta.</li> </ul>	5A
		Subcódigo 103: El MCB hace no fósforo el C.A. conducir.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Contacto agente o Inovancia</li> </ul>	
Err58	Posición del eje interruptores anormal	Subcódigo 101:El ascenso lento- interruptor de abajo y abajo lento- interruptor de abajo son desconectado simultáneamente. Subcódigo 102:El arriba límite comentario y abajo límite Los comentarios son desconectado simultáneamente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el señal característica(NO,NC)de la desaceleración interruptores y límite Los interruptores son</li> <li>◆ consistente con el parámetro configuración de el Interruptor magnetotérmico.</li> <li>◆ Compruebe si hay algún mal funcionamiento de el lento- interruptores de abajo y límite interruptores existe</li> </ul>	4B
Err59	Reservado	Reservado	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Reservado</li> </ul>	-
Err60	Reservado	Reservado	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Reservado</li> </ul>	-
Err61	Reservado	Reservado	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Reservado</li> </ul>	
Err62	Cosa análoga aporte cable roto	Subcódigo 101:El carga célula cosa análoga aporte cable es roto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si F5-36 es colocar correctamente</li> <li>◆ Verificar si el cosa análoga aporte cable de el MCB del CTBo está conectado incorrectamente o roto.</li> <li>◆ Ajustar el carga célula cambiar función.</li> </ul>	3B

Err64	Externo faut	Subcódigo 101:El externo señal de falla es continuamente activo para 2 segundos.	<p>◆ Verifique el NO/NC configuración de el externo falla Terminal.</p> <p>◆ Compruebe el señal de entrada estado de el externo falla Terminal</p>	5A
Err65	UCMP prueba anormal	Esta falla se informa cuando el Función UCMP prueba es activado. Esta falla se informa cuando el auto movimientos sin querer.	<p>◆ Compruebe si el freno es completamente cerrado y si el coche hace no moverse no intencionado mente.</p>	5A
Err66	Frenado fuerza prueba anormal	Esta falla se informa cuando el fuerza de frenado prueba es activado e insuficiente frenado fuerza se detecta.	<p>◆ Controlar el freno autorización .</p>	5A

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err67	AFE falla	Subcódigo 01: Sobrecorriente	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si la conexión a tierra o corto circuito de la AFE o AC conducir existe.</li> <li>◆ Compruebe si el controlador parámetros son colocar excesivamente.</li> <li>◆ Verificar si el fuerza red es anormal y si producción oscilación existe.</li> <li>◆ Comprobar cualquier interno falla de el máquina.</li> <li>◆ Contacta con Inovance.</li> </ul>	5A
		Subcódigo 02: AFE sobrecalentar Subcódigo 04: Subtensión del bus	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el ambiente temperatura es también alto.</li> <li>◆ Verifique si el admirador es falla y si el aire filtrar es obstruido</li> <li>◆ Comprobar si el módulo es dañado.</li> <li>◆ Prueba el circuito Falla. Contacto Inovancia.</li> <li>◆ Reducir el carga si el carga es también pesado.</li> <li>◆ Compruebe si el autobús Voltaje prueba es anormal- mal. Contacto Inovancia.</li> </ul>	
		Subcódigo 06: Sobretensión del bus	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Instalar resistencia de regeneración en el C.A. conducir.</li> <li>◆ Verificar si el poder red Voltaje y El cableado es normal</li> <li>◆ Comprobar modelo pareo y condiciones.</li> <li>◆ Contacto Inovance. Comprueba si el circuito y el voltaje bucle son colocar razonablemente.</li> </ul>	
		Subcódigo 07: AFE sobrecarga	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el pareo de el máquina fuerza es razonable.</li> </ul>	
		Subcódigo 08: Potencia red sobretensión Subcódigo 09: subtensión de el red eléctrica Subcódigo 10: sobrefrecuencia de el red eléctrica Subcódigo 11: subfrecuencia de el red eléctrica	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el fuerza red Voltaje es normal.</li> <li>◆ Contacto Inovance. Comprueba si el circuito es normal.</li> </ul>	

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
		Subcódigo 12: Red eléctrica voltaje asimétrico Subcódigo 13: Red eléctrica fase de voltaje cerrar falla	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el tres fases de fuerza red Voltaje son normal.</li> <li>◆ Verificar si aporte cable conexión es normal.</li> <li>◆ Contacte con Inovance. Verifique si el circuito es normal.</li> </ul>	
		Subcódigo 14: AFE actual asimétrico Subcódigo 15: Pulso a pulso actual límite falla Subcódigo 16: Secuencia cero actual falla Subcódigo 17: Actual cero cambio falla	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si el trifásico aporte no es normal.</li> <li>◆ Verificar si el carga es también grande.</li> <li>◆ Compruebe si el sistema es cortocircuito a suelo.</li> <li>◆ Contacte con Inovance. Verifique si el circuito es normal.</li> </ul>	
		Subcódigo 19: PUEDE comunicación anormal Subcódigo 21: RS485 fallo de comunicación en paralelo Subcódigo 201/202: CAN comunicación anormal	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verifique si el MCB software soportes AFE.</li> <li>◆ Compruebe si F6-52 BIT2 in el MCB Pensilvania- parámetros es colocar razonablemente.</li> <li>◆ Verificar si el comunicación cable es roto o en pobre contacto.</li> </ul>	
		Subcódigo 23: Autobús conexión en equivocado secuencia	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Comprobar la conexión del bus y intercambio el polaridad.</li> </ul>	

Falla Código	Nombre	Posibles causas	Solución	Nivel
Err69	ARD falla	Subcódigos 22 y 103:ARD comunicación falla	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆Verificar el comunicación cable conexión.</li> <li>◆Verifique si el ARD fuerza suministrar es ni- mal.</li> <li>◆ Verificar si el 24 V de potencia suministrar de el controlador es normal</li> <li>◆Verifique si hay es poder fuerte enterrar-ferencia en comunicación.</li> </ul>	1A
		Subcódigos 1 a 3 y 8:ARD sobrecorriente falla Subcódigo 10: Sobrecarga de ARD	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆Verificar si el carga es normal.</li> <li>◆Comprueba que el alambrado es correcto</li> <li>◆ Comprobar si el carga es también grande.</li> <li>◆Contacta con Inovance.</li> </ul>	
		Subcódigos 4 a Batería 7:ARD falla	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Compruebe si el cable de la batería es conectado correctamente.</li> <li>◆Verifique si el batería modelo es correcto (48V).</li> <li>◆ La duración de la batería es Encaje reducido.Rep el murciélago- Tería.</li> <li>◆ La máquina funciona también largo o el ambi- ente temperatura es también alto.</li> </ul>	
		Subcódigo 11:ARD autobús sobretensión Subcódigo 12:ARD autobús subtensión Subcódigo 13:ARD unidad de accionamiento sobretensión	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆Compruebe si la batería nivel es dentro a correcto rango.</li> <li>◆Verifique si el batería Voltaje es normal</li> <li>◆Contacto Inovance.</li> </ul>	
		Subcódigo 16: Red eléctrica aporte sobretensión	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆Verifique si el fuerza red Voltaje es normal y es incorrectamente conectado a 380 V</li> <li>◆Contacto Inovance.</li> </ul>	
		Subcódigo 21: Relé atascado	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆Alimentación control gabinete encendido y apagado de nuevo Si el E69 subcódigo 21 vuelve a ocurrir, prueba el situación estancada.</li> <li>◆ Pruebe si el principal relé K4 es atascado.</li> <li>◆ Pruebe si la unidad unidad relé K2 es atascado</li> <li>◆ Pruebe si el freno liberar relé K1 es atascado.</li> </ul>	
		Subcódigo 21: Alarma de también bajo litio batería nivel	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Pruebe si el batería de litio es dañado</li> <li>◆ La batería de litio es descargado excesivamente y debe ser cargado.</li> </ul>	



NOTE

- ◆ Fault Err41is not recorded in the elevator stop state.
- ◆ Fault Err42 is reset automatically when the door lock circuit is shorted or 1s after the fault occurs in the door zone.
- ◆ If faults Err51,Err52,and E57 persist,they are recorded once every one hour.

Memorandum NO. \_\_\_\_\_

Fecha     /     /

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



## 8 Inspección y mantenimiento

8.1 Mantenimiento diario .....	291
8.1.1 Inspección diaria Artículos .....	291
8.2 Periódico Inspección .....	292
8.2.1 Elementos de inspección periódica.....	292
8.2.2 Aislamiento del circuito principal Prueba.....	293
8.3 Reemplazo de Vulnerable Componentes .....	293
8.3.1 Vida de Piezas de desgaste .....	293
8.3.2 Ventilador de enfriamiento .....	293
8.3.3 Electrolítico Condensador .....	295
8.4 Almacenamiento .....	296



Seguridad Información
<p><b><u>Peligro</u></b></p> <p>Para prevenir descargas eléctricas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Nunca llevar a cabo alambrado en encendido.</li> <li>◆ Corte todas las fuentes de alimentación y espere para en el menos diez minutos entonces eso el residual Voltaje en Los condensadores se pueden descargar de forma segura. Espere al menos el requerido intervalo antes encendido de nuevo.</li> <li>◆ Nunca modifique el cableado, desconecte el cable, retire el opcional junta o reemplazar el enfriamiento ventilador mientras el controlador esta corriendo</li> <li>◆ Asegúrese de conectarse el toma de tierra Terminal de el motor a suelo. De lo contrario, sufrir eléctrico shock cuando conmovedor el motor alojamiento.</li> <li>◆ Inspección, mantenimiento y reparación pueden Sólo ser realizado por calificado eléctrico personal.</li> <li>◆ Instalación, cableado, puesta en servicio, reparación, comprobación y sustitución de componentes.</li> </ul> <p>Sólo debe ser realizado por personal familiarizado con la instalación , puesta en servicio o mantenimiento. o por calificado eléctrico personal.</p>
<p><b><u>! Advertencia</u></b></p> <p>Para prevenir incendios</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ NUNCA ejecute el controlador con el protector cubrir remoto.</li> <li>◆ Los dibujos en el manual son a veces mostrado sin cubiertas o protector guardias. Recuerde instalar las cubiertas o protector guardias como especificado primero, y entonces llevar a cabo operaciones de acuerdo con el instrucciones .</li> <li>◆ Apriete todos los tornillos de los terminales según el especificado apretando par. Esto es a prevenir cable conexión desde calentamiento excesivo después de convertirse perder.</li> <li>◆ Nunca desconecte incorrectamente el circuito principal. Esto es a asegurar eso el voltaje de entrada está dentro el rango permitido. Voltaje de alimentación incorrecto de el principal circuito puede resultado en a fuego.</li> <li>◆ Mantenga los materiales inflamables lejos de el controlador o montar el controlador en superficies incombustibles semejante como a pared de metal</li> </ul>
<p><b><u>Precaución</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Reemplace el ventilador de enfriamiento en formas correctas como especificado en este manual. Asegúrese de el correcto Dirección de salida de aire de la ventilador. Incorrecto dirección voluntad debilitar el enfriamiento efecto.</li> <li>◆ Nunca instale ni retire el motor mientras el controlador se está ejecutando. Fallo a cumplir puede Resultado en electricidad choque y daño a el controlador</li> <li>◆ Uso blindado cables para control cableado del circuito.</li> <li>◆ Mientras tanto, conecta el escudo a tierra de forma fiable en uno fin a prevenir controlador Funcionamiento defectuoso.</li> <li>◆ Nunca modifique el circuito del controlador. Fallo a cumplirá daño el controlador</li> <li>◆ Asegúrese de conectarse el salida del controlador terminales a el motor terminales correctamente. Considerando las características del sincrónico motor, tu poder llevar a cabo parámetro configuración.</li> <li>◆ Nunca opere el controlador que ha sido dañado. Esto es a prevenir más daño a externo equipo.</li> </ul>

## 8.1 A diario Mantenimiento

### 8.1.1 A diario Inspección Elementos

El influencia de el ambiente temperatura, humedad, polvo y vibración voluntad causa el envejecimiento del componentes adentro el controlador, que puede causa potencial fallas o

reducir

el servicio vida del controlador. Por lo tanto, es necesario a llevar afuera a diario y regular

mantenimiento para el controlador. Ciclos y intervalos de controles regulares deber también ser acordado especialmente en entornos o situaciones dónde temperatura es alto, gabinete es levantado o bajado con frecuencia, aire acondicionado potestades y carga fluctuación existe, enorme agitar o

impacto

ocurre, o polvo o metal polvo o corrosivos semejante como clorhídrico ácido existir.

Controlar el siguiente elementos cada día a evitar deterioro en actuación o producto Fallo. Copiar este lista de verificación y firmar el columna "marcada" después cada inspección.

Inspección artículo	Inspección Agujas	Corrección	Comprobado
Motor	Comprobar si anormal oscilación o ruido existe.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar el mecánico conexión.</li> <li>◆ Verificar el poder fases de el motor.</li> <li>◆ Apretar todo perder tornillos.</li> </ul>	
Enfriamiento admirador	Comprobar si el enfriamiento fans de el controlador y el trabajo del motor anormalmente	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Comprobar el funcionamiento de el enfriamiento admirador de el controlador.</li> <li>◆ Comprobar el funcionamiento de el enfriamiento admirador de el motor.</li> <li>◆ Compruebe si el aire filtrar es dentado</li> <li>◆ Verificar si el ambiente temperatura está dentro del admisible rango.</li> </ul>	
Instalación ambiente	Comprobar si el gabinete y cable conducto son anormal.	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si aislamiento de el aporte y cables de salida de el controlador r es dañado.</li> <li>◆ Verificar si el montaje soporte está temblando.</li> <li>◆ Verificar si el cobre bar y terminales son perder y corroído.</li> </ul>	
Carga	Comprobar si el controlador producción actual excede el clasificación del controlador y clasificación del motor	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar configuración de motor parámetros</li> <li>◆ Verificar para excesivo carga.</li> <li>◆ Verificar mecánico vibración (&lt;0,6 gramo en normal condición).</li> </ul>	

	para a cierto tiempo.		
Aporte Voltaje	Controlar El principal fuerza suministro y el control Voltaje	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆Ajustar el aporte Voltaje a el admisible rango.</li> <li>◆Verificar para a partir de de pesado carga.</li> </ul>	

## 8.2 Periódico Inspección

### 8.2.1 Periódico Inspección Elementos

Llevar a cabo periódico inspección en lugares dónde a diario inspección es difícil:

- Mantenga siempre el controlador limpio.
- Claro lejos el polvo especialmente metal polvo en el superficie de el controlador, para evitar el polvo de entrando el controlador.
- Claro el aceite suciedad de el enfriamiento admirador de el controlador.

Inspección Precauciones	
<b>!Peligro</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ A Preve</li> <li>◆ Cortar apagado</li> <li>Alabama</li> <li>el residir</li> </ul>	<p>No se produzcan descargas eléctricas. Nunca llevar a cabo inspección en encendido.</p> <p>l fuentes de alimentación y espera para en el menos diez minutos antes cualquier inspección entonces eso voltaje normal en los condensadores poder descargar sin peligro</p>

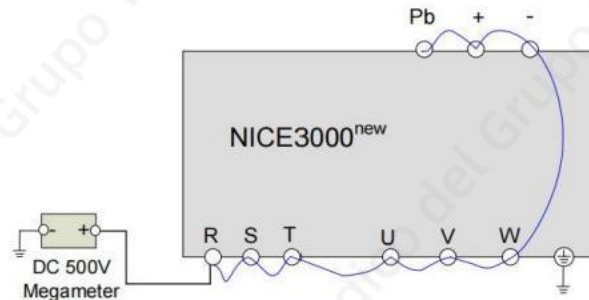
Inspección Artículo	Inspección Agujas	Presta atención a el siguientes precauciones antes amaestrado Puesta en servicio:	Comprobado
General	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar desechos, suciedad y polvo en el superficie de el controlador.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Confirm eso el gabinete es motorizado apagado.</li> <li>◆ Uso a vacío limpiador (en vez de directamente tocar componentes) para chupar arriba desechos y polvo.</li> <li>◆ Limpiar el superficie suciedad</li> <li>difícil de limpiar con alcohol y esperar hasta el superficie se convierte seco.</li> </ul>	
Cables	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el fuerza cables y conexiones descolorar.</li> <li>◆ Verificar si el aislamiento capa es viejo o cracke d.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Reemplazar el agrietado cable.</li> <li>◆ Reemplazar el dañado terminales.</li> </ul>	
Periférico dispositivos semejante como electromagnético o contactor	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Verificar si el contacto es en mal contacto o si existe ruido anormal para es operación.</li> <li>◆ Verificar si corto circuito, filtración de agua, hinchazón o agrietamiento ocurre en cualquier periférico dispositivo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Reemplazar el anormal periférico dispositivo.</li> </ul>	

Aire filtrar respirader o	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆Verifique si el aire filtro y disipador de calor son obstruido</li> <li>◆ Comprobar si el admirador es dañado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆Limpio el aire filtrar.</li> <li>◆ Reemplazar el admirador.</li> </ul>	
Circuito de control	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆Verificar si el control Los componentes son en pobre contacto.</li> <li>◆ Comprobar si Terminal tornillos son perder.</li> <li>◆Verificar si aislamiento de control cables es agrietado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆Claro lejos el extranjero asuntos sobre el superficie de control cables y terminales.</li> <li>◆ Reemplazar el dañado o corroído control cables.</li> </ul>	

## 8.2.2 Circuito principal Prueba de aislamiento

Antes de medir la resistencia de aislamiento con megámetro (500 VCC) megámetro recomendado),desconectar el principal circuito cables de el controlador.Hacer no usar el aislante resistencia metro a prueba el aislamiento del control circuito.

El prueba de alto voltaje necesidad no ser realizado de nuevo porque él tiene se ha completado antes entrega.



Cifra 8-3 Principal circuito prueba de aislamiento

El mesurado La resistencia aislante debe ser más que 5 MΩ.

Quitar el Tornillo piezoresistor para desconectar piezoresistor antes de la prueba.

## 8.3 Reemplazo de componentes vulnerables

### 8.3.1 Vida útil de las piezas de desgaste

El ventilador de refrigeración y filtro electrolítico condensador del controlador puede necesidad a ser reemplazado después alcanzando su

servicio vida.Su servicio vida es relacionado con el operante ambiente y mantenimiento. El servicio vida de los dos componentes es listado en lo siguiente mesa.

Componente	Servicio Nota de vida]
Enfriamiento admirador	≥5 años
Condensador electrolítico	≥5 años



◆ The lifetime is based on the following conditions.The user can decide when to replace the parts according to the uptime.

#### NOTE

- Temperatura ambiente: 40 °C
- Cargar tasa:80%
- Operación tasa:12 horas/día

### 8.3.2 Enfriamiento Admirador

#### 1 Posible causa

- Cojinete del ventilador de cocción desgastado
- Envejecimiento de la cuchilla

## 2 Juzgando Criterios

- Si Hay una grieta en la cuchilla
- si existe vibración anormal ruido al puesta en marcha
- si el admirador cuchillas trabajar normalmente

## 3 Reemplazo

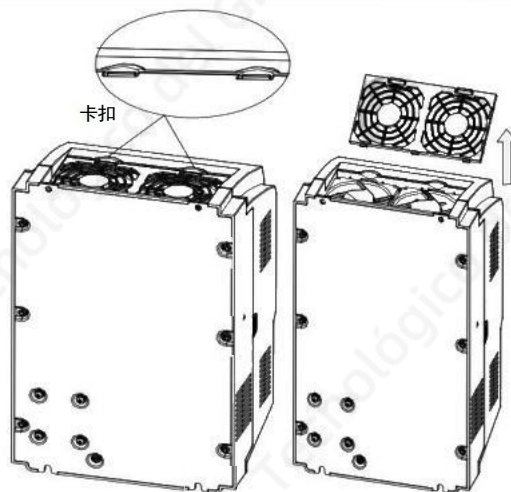
Deprimir el manos en el admirador c encima,y jalar hacia arriba a eliminar el admirador cubierta.Asegurarse el El ventilador sopla hacia arriba después del reemplazo.

---

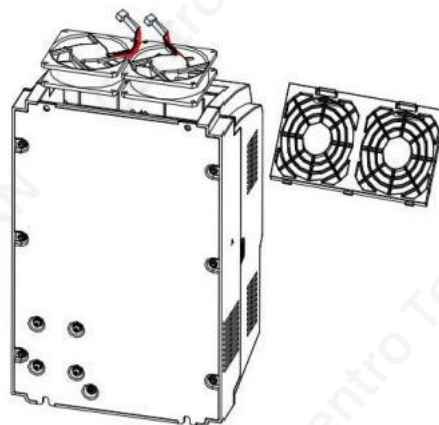
Quitar el enfriamiento ventilador(p plástico estructura)

---

- 1)Presione el ganchos en la tapa del ventilador, y tirar hacia arriba para Quitar el ventilador cubrir.



- 2)Ascensor el ventilador a pequeño,d se desconecta el ventilador cables de alimentación de la toma de corriente, y luego quitar el ventilador.




---

Instalación el enfriamiento admirador

---

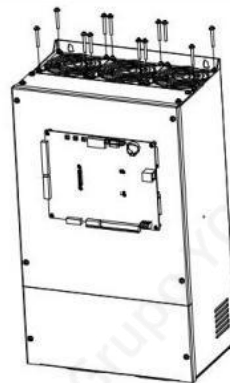
Invierta el procedimiento anterior para Vuelva a instalar el ventilador.

- 1) Conecte el cable de alimentación del ventilador a la enchufe t.
  - 2) Coloque el ventilador en el controlador y asegúrese de montarlo. agujero alineación.Pago atención a el flecha de dirección en el ventilador y coloque el ventilador en el especificado dirección a asegurar hacia arriba aire dirección del flujo.
  - 3)Presione en el ganchos en la cubierta del ventilador en el controlador y guía el admirador cubrir hasta él vuelve a encajar en su lugar. Asegúrese de que el ventilador golpes hacia arriba.
-

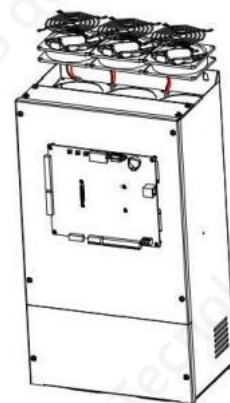


### Eliminando el enfriamiento admirador

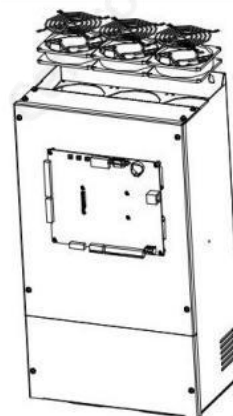
- 1) Afloje y retire el tornillos en el portada del ventilador por usando como conductor de tripulación.



- 2) Levante el ventilador cubrir y admirador a pequeño, y Desconecte el cable de alimentación del ventilador el zócalo.



- 3) Retire la cubierta del ventilador y el ventilador.



### Procedimiento de reinstalación

Invierta el procedimiento anterior para Reinstale el ventilador.

- 1) Alinear el montaje Orificios en el ventilador con las posiciones de montaje adentro el controlador.
- 2) Asegúrese de que la dirección del flujo de aire sea correcta después de la reinstalación.

## 8.3.3 Condensador electrolítico

### 1 Posible Causa

- Aporte fuente de alimentación en pobre calidad
- Alto ambiente temperatura
- Carga frecuente saltando
- Envejecimiento electrolítico

## 2 Criterios de evaluación

- Si existe es líquido fuga.
- Si la válvula de seguridad tiene proyectado.
- Medida el estático capacidad de carga .
- Medir la resistencia de aislamiento .

## 3 Reemplazo

El reemplazo del condensador electrolítico afectará los componentes internos. del controlador

Hacer no reemplazar el electrolítico condensador tú mismo. Si re- reemplazo es requerido, contacto A nosotros.

### 8.4 Almacenamiento

Para el almacenamiento del controlador, preste atención a los dos aspectos siguientes:

- Empaque el controlador con el original caja de embalaje proporcionado por Inovancia.
- Hacer no Coloque el controlador en un entorno de alta humedad o temperatura, o luz solar directa para una mucho tiempo.
- El almacenamiento a largo plazo degrada el condensador electrolítico. Por lo tanto, el controlador debe energizarse una vez cada seis meses, cada vez con una duración en el menos 5 horas. El aporte Voltaje debe aumentarse lentamente hasta valor nominal con el regulador.

## 9 Descripción de Funciones iones y Esquemas

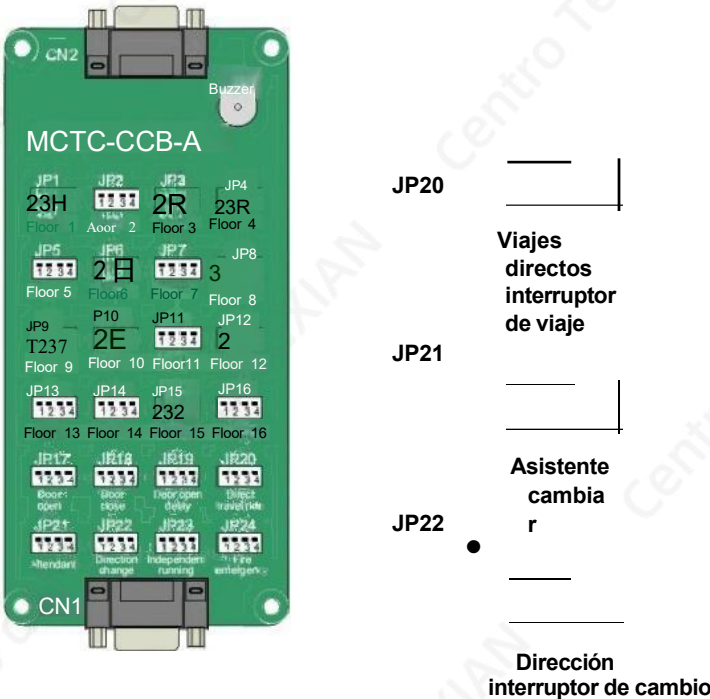
9.1 Asistente Función .....	298
9.2 Fuego Funcionamiento de emergencia .....	299
9.3 Ascensor Cerrar Función .....	304
9.4 Lleno -Función de carga/sobrecarga .....	306
9.5 Servicio de piso basado en el tiempo .....	309
9.6 Correr Prueba.....	310
9.7 Anti -Función de molestia .....	311
9.8 Discapacidad función .....	312
9.9 VIP Running Función .....	314
9.10 UCMP Función .....	316
9.11 Frenado Fuerza Función de prueba.....	319
9.12 Venta corta de PMSM Esquema del estator .....	320
9.12.1 Esquema 1 .....	321
9.12.2 Esquema 2 .....	322
9.13 Esquema de evacuación automática de emergencia en Fuerza Falla.....	323
9.13.1220 VUPS.....	324
9.13.2 ARD para ascensor emergencia evacuación .....	326
9.14 Paralelo / Grupo Esquema de control .....	328
9.14.1 Control paralelo .....	328
9.14.2 Control de grupo Esquema .....	331
9.15 Puerta opuesta Esquema de contro.....	332
9.15.1 Opuesto Puerta Control Esquema 1(Recomendado) .....	332
9.15.2 Opuesto Puerta Control Esquema .....	334
9.16 STO Esquema de solicitud .....	336
9.16.1110V Circuito de seguridad.....	337
9.16.224V Circuito de seguridad.....	337
9.17 Esquema de Aplicación de Operación de emergencia y prueba dinámica Dispositivo de Equipo- Ascensor sin habitación .....	338

## 9.1 Asistente Función

**1 Función descripción(Predeterminado configuración de el sistema.Cierto comportamiento poder ser modificado por configuración el parámetros)**

- El ascensor responde al pasillo llamadas.
- El ascensor hace no cerca el puerta automáticamente.Usted necesidad a sostener abajo el Botón de cierre de puerta para cerrar la puerta . Durante la puerta Cierra, si tu liberar el puerta cerca botón,el ascensor abre el puerta de nuevo automáticamente .
- En asistente estado, directo viajar conducir y dirección cambiar poder ser implementado por utilizando respectivamente JP20 y JP22 en el CCB. Después de la dirección cambiar señal está activo una vez, el ascensor responderá a la invertido dirección llamar por cambio el correr dirección del próximo correr.
- Si el ascensor eso entra el asistente estado es bajo paralelo/grupo controlar,el Las llamadas de pasillo de este ascensor son respondidas por otros ascensores en el paralelo/grupo sistema de control.

**2 Alambrado**



Cifra 9-1 Cableado para asistente modo

Después de los pines 2 y 3 del JP21 del CCB es EN,el ascensor entras el asistente estado.

Después de los pines 2 y 3 del JP20 del CC B es EN,el ascensor entra el directo viajar conducir estado.

Después de los pines 2 y 3 del JP22 del Ley CCB una vez, el correr dirección del ascensor se cambia una vez en el servicio estado .

### 3 Parámetros

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto
F5-00	Asistente/ Automático Cambio tiempo	3 a 200	3
F6-41	Programa control selección 2	Bit10: Bloqueo del ascensor en el puesto estado	0
F6-43	Función de asistente selección	Bit0: Llamadas canceladas después de ingresar asistente estado Bit1: No responde al hall llamadas Bit2: Cambio de estado de asistente/ automático Bit3: Puerta cerrada en correr Bit4: Puerta automática cerca Bit5: Buzzer tuiteando en intervalos en el asistente estado Bit6: Buzzer tuiteando en intervalos en el asistente estado Bit7: Botón de llamada del coche parpadeando Para incitar	128

Asistente/Automático cambiar de tema

Si hay es a sala llamar en no corriente piso en asistente estado, el sistema automáticamente interruptores encima a el estado automático(normal) después el tiempo colocar en F5-0 0. Después este correr

es completado, el sistema automáticamente restaura a el asistente estado(F6-43 Bit2 debe ser

colocar a 1) Cuando F5-00 es menor que 5, el asistente/automático conmutación función es desactivado.

## 9.2 Fuego Emergencia Correr

### 1 Función descripción(Predeterminado configuración del sistema.Cierto comportamiento poder ser modificado por estableciendo el parámetros )

Regreso al piso base en caso de incendio emergencia

- El ascensor aclara auto llamadas y visitas al pasillo automáticamente.
- El ascensor paradas en el más cercano piso sin apertura el puerta, y entonces corre directamente al piso de emergencias contra incendios.
- El ascensor mantiene el puerta abierto después llegando en el fuego piso de emergencia.
- Si el ascensor es bajo el/grupo paralelo controlarlo salidas el paralelo/grupo control Sistema después de entrar en la emergencia de incendio en funcionamiento estado .

Bombero operación

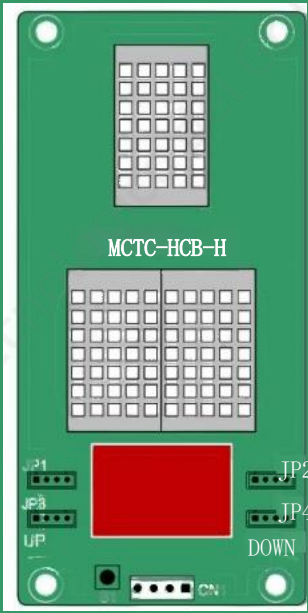
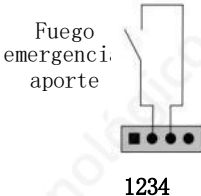
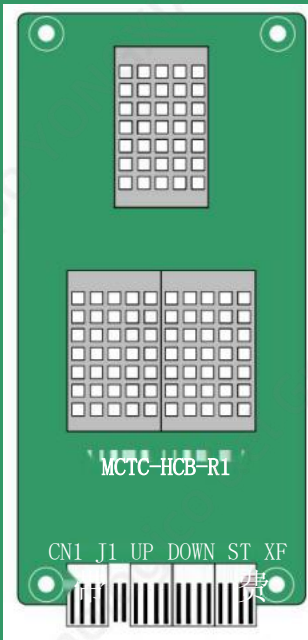
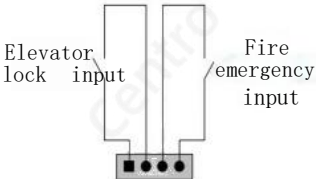
- El ascensor hace no responder a sala llamadas, y responde a solo auto llamadas. Solo uno llamada puede ser registrado.

- El ascensor hace no abrir en/cerrar el puerta automáticamente.Usted necesidad a prensa ( Abrir/cerrar la puerta ) botón para abrir/cerrar el puerta.
- El luz cortina señal aporte es inactivo,y seguridad borde señal aporte es activo.

2 Alambrado

1)Estado de regresando a base piso en fuego  
emergencia Esquema 1. Emergencia de incendio  
entrada de HCB

Tabla 9-2 Entrada de señal de emergencia de incendio desde HCB

HCB	Terminal Nombre	Función	Descripción del cableado de terminales
 <p>MCTC-HCB-H</p>	JP2	Interfaz para el fuego emergencia cambiar Pines 2 y 3 son para entrada del interruptor.	 <p>Fuego emergencia aporte</p> <p>1234</p>
 <p>MCTC-HCB-R1</p>	XF/ST	Interfaz para el fuego emergencia y ascensor cerrar interruptores Patas 1 y 2 son para ascensor cerrar aporte.  Patas 3 y 4 son para el fuego emergencia aporte.	 <p>Elevator lock input</p> <p>Fire /emergency input</p> <p>1234</p>



## Esquema 2. Entrada de emergencia de incendio desde MCB

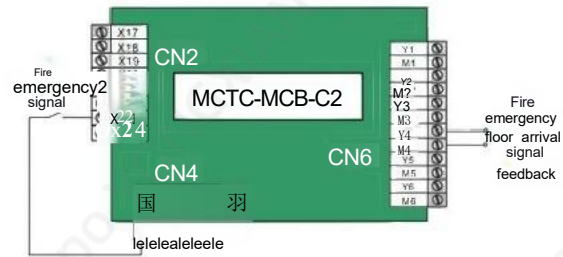


Figura 9-2 Cableado de la señal de entrada de emergencia de incendio desde MCB

Función Código	Nombre	Rango de ajuste
F5-23	Función X23 selección	11:Fuego emergencia señal NO 43: Emergencia de incendio señal CAROLINA DEL NORTE
F5-29	Función Y4 selección	Llegada al piso de emergencia de incendios señal comentario

## 2) Bombero operación estado

### Esquema 1.Ingreso a la operación de bomberos a través de CCBinput

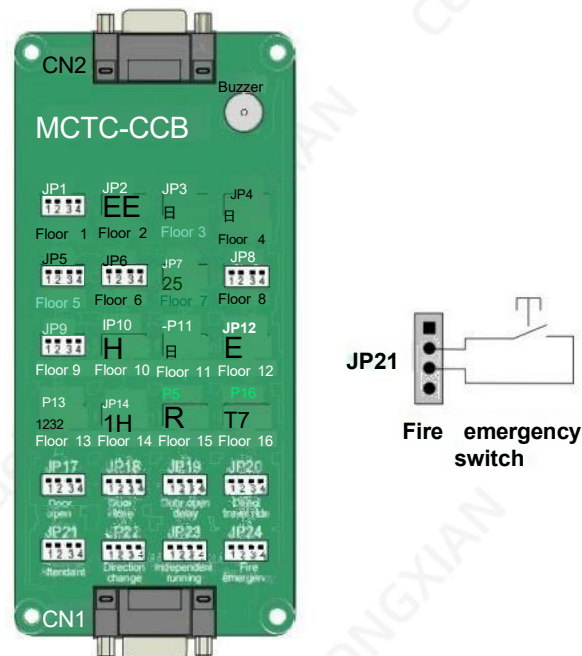
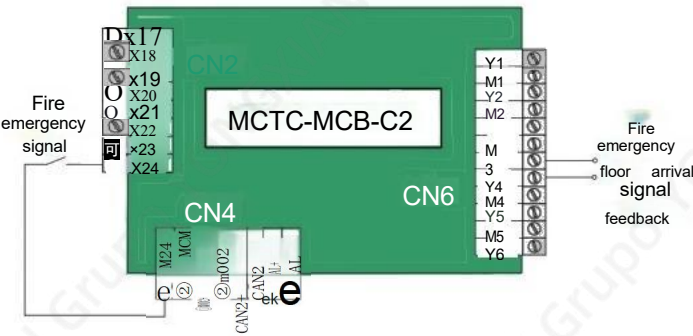


Figura 9-3 Cableado de la señal de operación de bomberos aportación del CCB

Esquema 2.Entrada bombero operación estado a través de la entrada MCB



Cifra 9-4 Alambrado diagrama de bombero operación señal s aporte de MCB

Función Código	Nombre	Rango de ajuste
F5-24	Función X24 selección	23: Señal de funcionamiento de bombero NO 55: Bombero ejecutando señal NC

### 3 Parámetros

Función Código	Nombre	Configuración Rango	Por defecto
F6-44	Fuego emergenci a función selección	Bit3: Salida de gong de llegada inspección o fuego emergencia estado Bit4: Se registraron varias llamadas de vehículos en llamas emergencia estado Bit5: Retentivo en caso de fallo de alimentación en llamas emergencia estado Bit6:Cerrar la puerta manteniendo pulsado el puerta botón de cerrar Bit7: Reservado Bit8:Puerta cerrada a auto registro de llamadas Bit9: Visualización de llamadas de sala en llamas emergencia estado Bit10: Bombero forzado a correr Bit11: Salir del estado de bombero al llegada en fuego piso de emergencia Bit12: No se borran las llamadas del coche en contrarrestar puerta abierto en bombero corriendo estado Bit14:Abrir la puerta manteniendo pulsado el puerta abierto botón Bit15:Puerta automática abierta a fuego emergencia piso	16456
F5-a	Xa función selección	11/43: Emergencia de incendio señal al NO/NC	0
F5-b	Xb función selección	23/55: Bombero ejecutando señal NO/NC	0
F5-c	Xc función selección	40/72: Piso de emergencia de incendios conmutación señal NO/NC	0
F5-29	Año 4 función selección	4: Llegada al piso de emergencia de incendio señal comentario	0
F6-03	Fuego emergenci a piso	0 a F6-00	0
F8-12	Fuego emergenci a piso 2	0 a F6-00	0

#### ■Entrada configuración

El fuego emergencia señal es aporte a través de el fuego emergencia cambiar en el HCB de cualquier

piso,y el bombero señal es aporte a través de JP24 en el CCB.Si estos señales necesidad a ser aporte a través de el MCB, parámetro de ejecución configuración(tomar s aporte terminales Xa y Xb como un ejemplo de acuerdo a a la tabla anterior le.

El NICE3000nuevo apoya conmutación entre dos fuego emergencia pisos,y el cambiar encima señal es aporte a través de terminalXon el MCB(toma aporte Terminal Xc como un ejemplo) .

#### ■ Producción configuración

El fuego emergencia piso llegada señal es producción a través de producción Terminal Aquél el MCB (llevar Y4 como un ejemplo) .

### 9.3 Bloqueo del ascensor Función

**1 Descripción de la función ( Configuración predeterminada del sistema. Ciertas acciones pueden ser modificado mediante el establecimiento de la parámetros)**

Ascensor cerrar

- Después de responder a todas las llamadas de cabina que se han registrado, el ascensor regresa a el ascensor cerrar piso.
- Después de llegar al piso de bloqueo del ascensor , el ascensor abre la puerta,y entonces cierra el puerta y paradas ejecución automática .
- Después el puerta cierra,el ascensor cerrar s el lámpara y admirador en el coche,y cancela sala llamar mostrar.

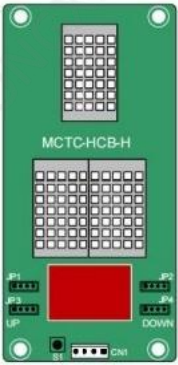
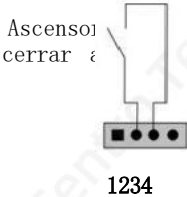
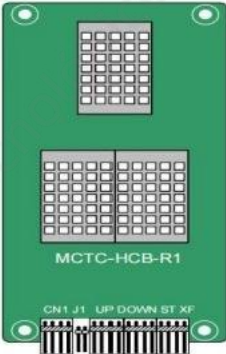
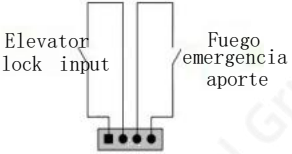
**2 Cableado**

- Entrada y configuración

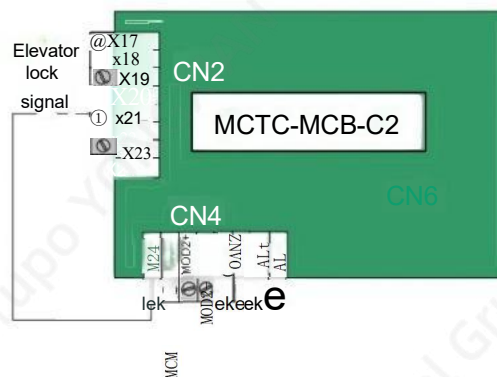
En general, la ascensor cerrar señal es aporte a través de el ascensor cerrar cambiar en el HCB de cualquier piso.Si este La señal debe ingresarse a través del MCB, realice la configuración de parámetros (toma el terminal de entrada X21 como ejemplo) de acuerdo con tabla anterior.

Esquema 1. Entrada de bloqueo del ascensor desde HCB

Tabla 9-3 Señal de bloqueo del ascensor al entrada de HCB

HCB	Terminal Nombre	Función	Conexión entre MCTC-PG y codificador
 MCTC-HCB-H	JP1	Interfaz para el ascensor cerrar cambiar Pines2 y 3 son para entrada del interruptor.	 1234
 MCTC-HCB-R1	XF/ST	Interfaz para el fuego emergencia y ascensor cerrar interruptores Patas 1 y 2 son para ascensor cerrar aporte. Patas 3 y 4 son para fuego emergencia aporte	 1234

## Esquema 2. Ascensor cerrar aporte de MCB



Cifra 9-5 Alambrado diagrama de ascensor cerrar señal aporte de MCB

Función Código	Nombre	Configuración Rango
F5-21	Función X21 selección	28: Ascensor señal de bloqueo NO 60: Ascensor señal de bloqueo NC

### 3 Parámetros

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto
F6-04	Ascensor piso de bloqueo	F6-01 a F6-00	1
F6-38	Ascensor cerrar comenzar tiempo	00.00 a 23.59	0
F6-39	Ascensor extremo de bloqueo tiempo	00.00 a 23.59	0
F6-40	Programa control selección 1	Bit5: Ascensor temporizado cerrar	0
F6-41	Programa control selección 2	Bit8: Bloqueo del ascensor en puerta abierto Bit9: Pantalla disponible en el ascensor cerrar Bit10: Bloqueo del ascensor en el asistente estado	0
F6-42	Programa control selección 3	Bit5: Borrar llamadas inmediatamente en ascensor cerrar	0

El aporte configuración de el ascensor cerrar función es como Sigue:

En general, la ascensor cerrar señal es aporte a través de el ascensor cerrar cambiar en el HCB de cualquier piso. Si este necesidades de señal para ser ingresado a través del MCB, realice la configuración de parámetros (toma aporte Terminal Xd como un ejemplo) según a el precedente mesa.

## 9.4 Carga completa/sobrecarga Función

### 1 Función descripción

Sobrecarga:

- El timbre de timbre.
- El puerta no puedo cerca, incluso si usted prensa el puerta cerca botón.
- El CCB pantallas sobrecarga indicación,"OL " o "SOBRECARGA"
- El carga completa indicación o "FL" es desplegado

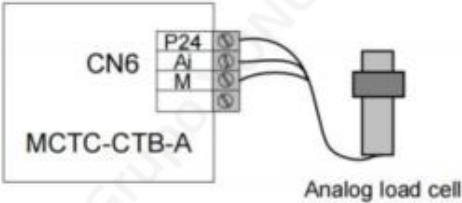
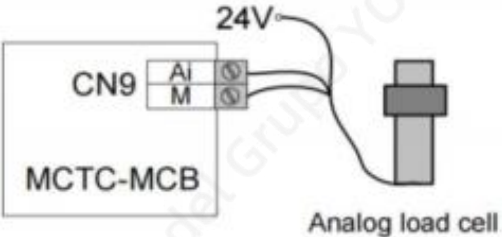
en el sala. Carga completa:

- El indicación de carga completa o "FL" es desplegado en el pasillo
- Ascensor auto llamadas funcionar normalmente.
- El ascensor apoya registro de sala llamadas pero no responder a a ellos.

El ascensor carga completa/sobrecarga interruptores son clasificado en dos tipos:analógico y digital.El siguiente parte por separado describe el parámetro configuración del dos tipos.

### 2 Alambrado

Alambrado y parámetro configuración de cosa análoga carga completa/sobrecarga interruptores

Tipo	Diagrama de cableado	Parámetro Configuración
Conectado a CTB	<p>Terminales P24 y Mare conectados a positivo y negativo de El cable de alimentación y el terminal Ai son conectado a el señal cable de el cosa análoga carga célula.</p> 	F5-36=2 (CTB analog aporte)
Conectado al MCB	<p>Terminal 24V del sistema es conectado a fuerza cable positivo del análogo carga célula,y terminal Mof CN9 en el El MCB está conectado al poder cable negativo de el cosa análoga carga célula.Terminal Ai de CN9 en el MCB es conectado a el señal cable de el cosa análoga carga célula.</p> 	F5-36=3 (CTB analog aporte)

Cuando el cosa análoga carga célula es usado,carga célula autoajuste debe ser realizado;

De lo contrario, el cosa análoga carga célula no puedo ser usado .Realizar cosa análoga carga autoajuste de celdas a obtener el auto carga completa/sobrecarga datos de acuerdo a a el siguiente diagrama de flujo.



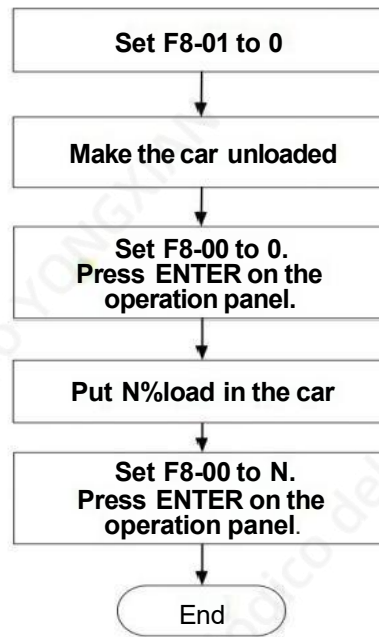


Figura 9-6 Diagrama de flujo de autoajuste de celdas de carga analógicas

F8-06 y F8-07 respectivamente registro el obtenido sin carga y carga completa datos después el carga célula El autoajuste es exitoso. Puedes También monitorear la condición de carga actual en el auto por viendo F8-05. Cuando el actual carga supera el 110% de la carga nominal, el sistema informa sobrecarga advertencia.



◆Note that F8-05 to F8-07 record the binary data indicating the car load condition rather than the ratio of actual car data to the rated car load.

Cableado y configuración de parámetros de lo digital carga completa/sobrecarga interruptores

Tipo	Diagrama de cableado	Parámetro Configuración
Conectado a CTB	<p>La señal de carga completa y d sobrecarga La señal debe ser respectivamente conectado a X7 y X8.</p>	F5-36=1
Conectado al MCB	<p>Esta cifra toma X23 y X24 entradas solo como un ejemplo.</p>	F5-36=0 (CTB un nalo g aporte)

3 Parámetros

El parámetros involucrado en cosa análoga carga célula autoajuste son descrito en la siguiente mesa.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Descripción
F8-00	Carga para carga célula auto-sintonización	0 a 100	Establezca el carga relación de el coche adecuadamente durante cosa análoga celda de carga auto- sintonización.
F8-01	Pre-torque selección	0:Pre-par inválido 1:Célula de carga pre-par compensación Compensación automática del pre-par 3:Célula de carga pre-par y automático compensación a ambos en efecto	Establezca esto parámetro a 0 Antes de empezar cosa análoga carga célula autoajuste.
F8-05	Actual auto carga	0 a 1023	Él pantallas el actual condición de carga en el auto.
F8-06	Coche sin carga carga	0 a 1023	Se graba el obtenido sin carga condición.
F8-07	Auto carga completa carga	0 a 1023	Se graba el obtenido carga completa condición.

Puesta en servicio de dígito al carga completa/sobrecarga interruptores

Tipo	Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Valor
Aporte tipo configuración	F5-36	Carga célula aporte selección	0:MCB digital aporte 1:CTB digital aporte	0
MCB entrada	F5-e	Función Xe selección	0 a 195	14/46:Sobrecarga señal NO/NC
	F5-f	Función Xf selección	0 a 199	15/47:Sobrecarga señal NO/NC
	F5-g	Función Xg selección	0 a 199	38/60:Carga ligera señal NO/NC
CTB Aporte	F5-25 Bit6	Señal de carga completa NO/NC	0 a 511	Bit6=1 (Predeterminado: NO)
	F5-25 Bit7	Señal de sobrecarga NO/NC	0 a 511	Bit7=0 (Predeterminado: NC)

Escucha de Carga completa/ sobrecarga Señal Estado

Puedes ver F5-35 sobre la operación panel el a ver si el carga completa señal o el señal de sobrecarga está activo

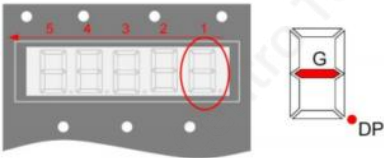


Figura 9-7 Monitorización de señales de plena carga/sobrecarga en F5-35

## 9.5 Basado en el tiempo Servicio de piso

### 1 Función descripción

Esta función proporciona servicios para pisos específicos en cierto tiempo períodos.

### 2 Parámetros

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto
FE-32	Función de ascensor selección 1	Bit8: Basado en el tiempo servicio piso función	0
F6-18	Hora de inicio de base de tiempo d piso servicio 1	00.00 a 23.59	00.00
F6-19	Fin del tiempo de base de tiempo d piso servicio 1	00.00 a 23.59	00.00
F6-20	Piso de servicio 1 de basado en el tiempo piso servicio 1	0 a 65535	65535
F6-21	Planta de servicio 2 de basado en el tiempo piso servicio 1	0 a 65535	65535
F6-36	Piso de servicio 3 de basado en el tiempo piso servicio 1	0 a 65535	65535
F6-22	Hora de inicio de basado en el tiempo piso servicio 2	00.00 a 23.59	00.00
F6-23	Fin del tiempo de basado en el tiempo piso servicio 2	00.00 a 23.59	00.00
F6-24	Piso de servicio 1 de basado en el tiempo piso servicio 2	0 a 65535	65535
F6-25	Planta de servicio 2 de tiempo electrónico basado piso servicio 2	0 a 65535	65535
F6-27	Piso de servicio 3 de basado en el tiempo piso servicio 2	0 a 65535	65535

F6-18 a F6-25 establece el rango de tiempo y servicio

pisos de dos grupos de basado en el tiempo piso servicios .

En no basado en el tiempo piso servicio tiempo período,el ascensor responde a el servicio Pisos fijados por F6-05,F6-06,y F6-35.Donde,

- Servicio piso 1 corresponde a pisos 1-16.
- Servicio piso 2 corresponde a pisos 17-32.
- Servicio piso 3 corres ponds a pisos 33-40.

Por ejemplo, en el tiempo período de piso basado en el tiempo servicio 1(conjunto por F6-18 y F6-19), El ascensor responde a los pisos de servicio establecidos. por F6-20,F6-21,y F6-36 pero Ignora los pisos de servicio establecidos por F6-05,F6-06,y F6-35.La configuración de los pisos de servicio basados en el tiempo es la misma que eso de pisos de servicio en F6-05.

## 9.6 Prueba en ejecución

### 1 Función descripción

El prueba de ejecución Los parámetros se establecen en facilitar ascensor puesta en servicio y mantenimiento, que incluye:

- Llamada de coche prueba
- Aleatorio prueba de ejecución
- Ejecución de prueba con deshabilitar ciertas funciones(sala llamar, hacer o abierto, sobrecarga, límite)

Antes el correr prueba en normal velocidad s , comprobar eso el eje es sin obstáculos, y el seguridad circuito, puerta cerrar circuito y eje interruptores son todo normal.

### 2 parámetros

Grupo F7 parámetros para la prueba MCB

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto
F7-00	Llamada de coche piso registrado	0 a F6-00	0
F7-01	Llamada ascendente piso registrado	0 a F6-00	0
F7-02	Llamada descendente piso registrado	0 a F6-00	0
F7-03	Carrera aleatoria veces	0 a 60000	0
F7-04	Llamada de sala prohibido	0:No 1:Si	0
F7-05	Puerta abierta prohibido	0:No 1:Si	0
F7-06	Función de sobrecarga	0: Deshabilitado 1:Habilitado	0
F7-07	Función límite	0:Habilitado 1:Deshabilitado	0

#### Ejemplo Descripción de parámetro configuración

F7-00=6,F7-01=3,F7-02=5.El auto llamar registrado es piso 6, arriba llamar registrado piso 3,y abajo llamar registrado piso 5.Después el prueba parámetros son conjunto,el llamadas permanecer válido y lo hará convertirse no válidos después de cambiarlos a 0h o el sistema es motorizado apagado terminado.

Colocar F-8 en el teclado,y "E88" es desplegado.

F-1:comando aporte de el correr piso

Después de usted entrar en el F1 menú,el 7 segmentos LED mostrar el Planta baja (F6-01).Usted poder presione el ARRIBA botón para establecer el piso de destino dentro el rango de más bajo a arriba y luego presione el COLOCAR botón para guardar el configuración.El ascensor corre a el piso de destino ,y el mostrar interruptores A la F-0 menú al mismo tiempo.

■F-8:prueba función

Después de usted entrar en el F-8 menú,el 7 segmentos LED mostrar "0".El configuración de F-8 es descrito como Sigue:

1	Llamada de sala prohibido
2	Puerta abierta prohibido
3	Prohibida la sobrecarga
4	Límite interruptores desactivado
6	Entrando deslizar experimento estado
7	Prueba manual en UCMP
8	Prueba manual en frenado fuerza

Después de la configuración está completo , presione SET botón.Entonces el 7 segmentos LED mostrar "E88" y parpadeo, incitación eso el ascensor es ser probado.Cuando tú prensa PRG a salir,F8 es atrás a 0 automáticamente.

## 9.7 Anti-molestias Función

### 1 Función descripción

El sistema juzga automáticamente la número de pasajeros dentro del coche y auto llamar registros. Si hay llamadas excesivas de automóviles, el sistema determina eso él es en tontería estado,y cancela todo auto llama.Entonces,coche llamadas necesidad a ser registrado de nuevo correctamente.

Allá son tres juzgando métodos:

- Molestia juzgada por carga célula.A carga célula es requerido.El sistema determina eso Existe una molestia cuando el número de llamadas de vehículos excede el número de pasajeros en el coche más 3.Cada se calcula el pasajero por 70 kilogramo.
- Molestia juzgada por luz cortina.La sistema determina eso tontería existe cuando La cortina de luz no actúa después de la ascensor paradas en llegada para tres consecutivo veces.
- Molestia juzgado por carga ligera señal.Si el carga ligera señal es un activo,el sistema determina que existe molestia cuando el número de vehículos llamadas es mayor que 3.

### 2 Parámetros

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto
F0-05	Ascensor clasificado carga	300 a 9999	1000
F8-08	Anti-molestias función	0: Función anti-molestias deshabilitada 1: Molestia juzgado por carga célula 2:Molestia juzgada por luz cortina 4:Molestia a juzgar por carga ligera señal	0

El calificado carga es usado en el función anti-molestia.

Cuando  $F8-08=4$ , el luz carga cambiar es usado para juzgar Molestia. Abajo 30% de el calificado bajo es considerado como luz carga.



## 9.8 Discapacidad función

### 1 Función descripción

Este función permite el desactivado gente a usar el ascensor convenientemente, y es implementado a través de el discapacidad operación caja y sala llamar caja.

- Si hay es a llamar en este piso de el discapacidad operación caja, la puerta abierto tenencia tiempo es prolongado.
- Él es el mismo para el atrás puerta.
- Si allá es a llamar de el discapacidad sala llamar caja, la bolígrafo dooro tenencia tiempo es prolongado.

### 2 Alambrado

Discapacidad operación bo xinside el auto

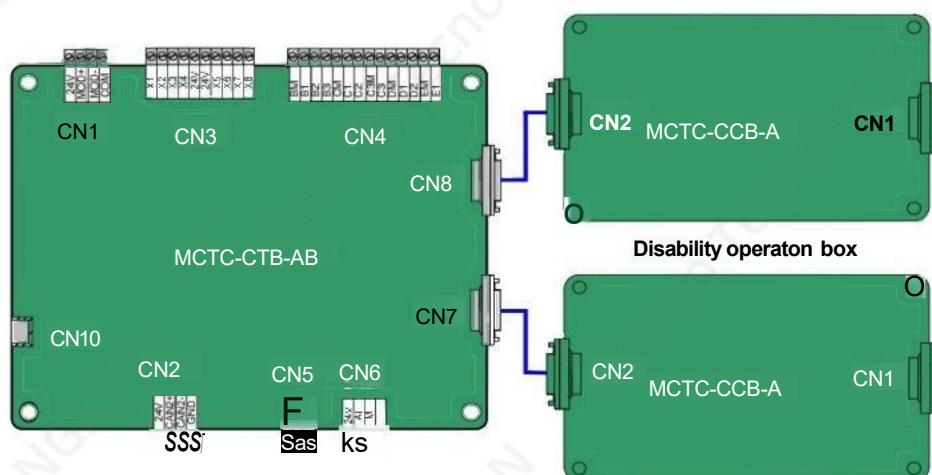


Figure 9-8 Wiring diagram 1 of disability operation box

CN8 as the interface for connecting the disability operation box(F6-40 Bit12=1)

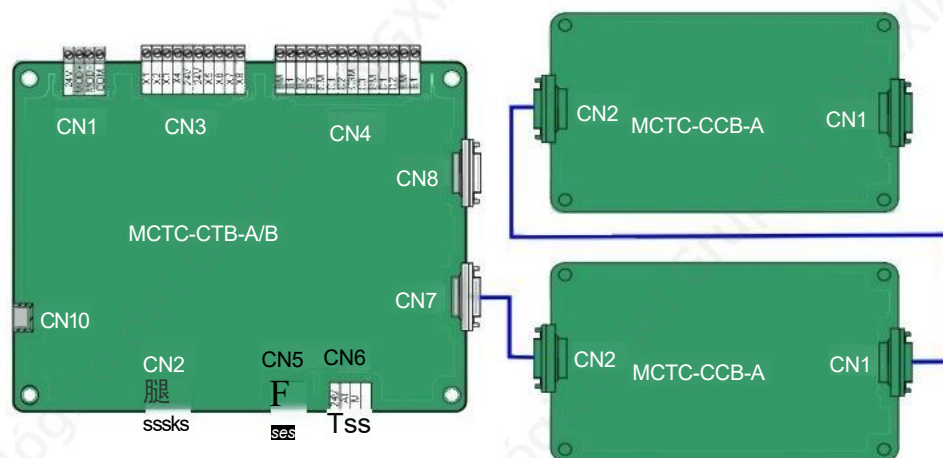
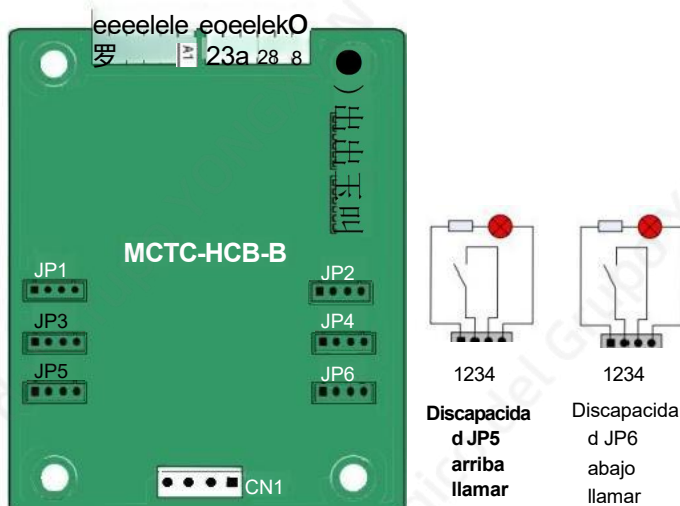


Figure9-9 Wiring diagram 2 of disability operation box

CCB2 cascaded as the interface for connecting the disability operation box(F6-40 Bit13, Bit14=1)

### Discapacidad función habilitada por HCB-B



### Cifra 9-10 Alambrado diagrama de discapacidad función activado por HCB-B

#### 3 parámetros

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto
F6-40	Programa control selección 1	Bit0: Función de discapacidad Bit12: Llamada asistida de coche dominio en soltero puerta utilizada como discapacidad función Bit13: Comando de plegado utilizado como discapacidad función y espalda puerta función Bit14: Comando de llamada de coche plegable	0
Fb-15	Puerta especial abierto tenencia tiempo	10 a 1000	30

El funciones definido por el binario pedacito s de F6-40 son descrito en el siguiente mesa.

Poco	Función	Descripción
Bit0	Función de discapacidad	Se utiliza para permitir o desactivar el discapacidad función.
Bit12	Llamada de coche asistido dominio en soltero puerta utilizada como discapacidad función	Puedes configurar el auxiliar dominio Terminal (CN8) en el CTB para la entrada de la discapacidad llamadas (plegable comando no requerido).
Bit13	Comando de plegado usado como discapacidad función y de vuelta puerta función	Se utiliza a colocar el el uso de plegable Comando. Eso es válido sólo cuando el función de Bit 14 es activado. 1: Discapacidad 0: Atrás puerta

Bit14	Auto llamar dominio plegable	<p>Auto llamar dominio plegable:</p> <p>A. Función deshabilitada: se utiliza CN7 para frente puerta llamadas o llamadas ordinarias y CN8 se utiliza para atrás puerta llamadas o discapacidad llamadas.</p> <p>B. Función habilitada: Para CN 7 y CN8, entradas 1 a 16 son usado para puerta de entrada Llamada s o común llamadas, y entradas 17 hasta 32 se utilizan para la espalda puerta llamadas o discapacidad llamadas.</p>
-------	------------------------------	---

FB-15 es usado a colocar el puerta abierto tenencia tiempo cuando allá es a discapacidad llamar

## 9.9 VIP Correr Función

### 1 Función descripción

Después de la función VIP es habilitado, el ascensor primero directamente corre hacia el personaje piso y Proporciona servicios para personas VIP.

- Después entrando el personaje estado, el ascensor oídos limpios actual sala llamadas, y hace no responder a llamadas al pasillo; puerta abierta o cerca necesita ser revisado manualmente .
- El ascensor hace no cerca el puerta automáticamente. Usted necesidad a sostener abajo el Botón de cierre de puerta para cerrar la puerta . Durante la puerta Cierra, si tu liberar el puerta cerca botón, el ascensor abre el puerta de nuevo automáticamente .
- El VIP tiempos de ejecución es colocar en F6-46 Bit8.
- F6-46 Bit8=0: El número de auto llamadas es no limitado. El ascensor automáticamente sale del estado VIP en una de las siguientes condiciones :

Lo hace No entrar al coche llamada corriendo dentro años 30 después de cada tiempo Detente. Eso tiene ejecutado todos los coches llamadas.

Allá es No hay llamada de coche 30 segundos después de que entra el ascensor el VIP estado.

### 2 Alambrado

VIP habilitado por sala llamar en el piso VIP

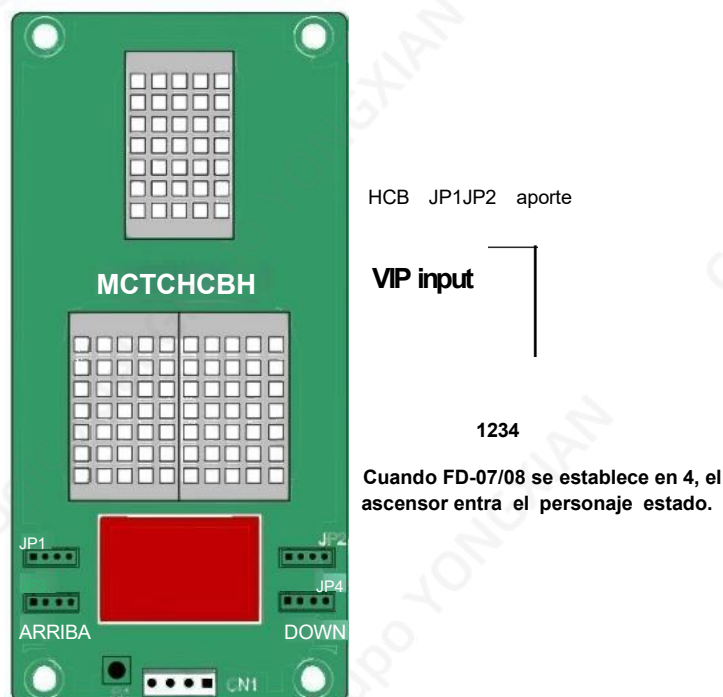


Figura 9-11 Diagrama de cableado de VIP habilitado por HCB

### 3 Parámetros

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto
F6-12	personaje piso	0 a F6-00	8
F6-59	Función de ascensor selección 1	Bit9: Función VIP	Bit9=1
F6-46	Función VIP selección	Bit0: VIP habilitado por llamada de sala (en VIP) piso) Bit1:VIP habilitado por Terminal Bit8: Número de coche VIP llamadas limitado	0

#### Ejemplo Usando personaje servicio y configuración personaje piso

##### 1) Configuración de parámetros (por ejemplo, establecer piso 8 entre 20 pisos como el VIP pisos)

Function Código	Configuración de nombre	Rango	Value	Remarks
F6-00	Top floor of the ascensor	F6-01 a 40	20	These two parameters are used to set the top floor and bottom floor of the elevator, determined by the number of actually installed leveling plates.
F6-01	Abajo piso de el ascensor	1 to F6-00	1	
F6-12	personaje piso	0 to F6-00	8	
FE-32	Ascensor función selección 1	Bit9:VIP function	Bit9=1	The VIP function is enabled.
F6-46	personaje función selección	Bit8: Number of VIP car calls limited		Bit8=1: The elevator responds to only one car call (the last one). Bit8=0: El número de auto llamadas no es limitado.

##### 2) Método de habilitación VIP

personaje activado por sala llamar en personaje piso: El ascensor entra el V IP estado solo cuando allá es un salón llamada (entrada por el botón de llamada del pasillo arriba/abajo) en el personaje piso. F6-46 Bit0 necesita a ser colocar.

Function Code	Name	Setting Range	Value	Remarks
F6-46	VIP function selection	Bit0: VIP enabled by hall call at VIP floor	Bit0=1	When there is a hall call at the VIP floor, the elevator enters the VIP state.

personaje activado por terminal: El ascensor entra el personaje estado cuando el Terminal para personaje sala llamar se convierte ENCENDIDO. En este modo, cuando el Terminal para personaje sala llamar se convierte EN, el ascensor directamente corre a el personaje piso, automáticamente abre el puerta y esperar para pasajeros. F6-46 Bit0 necesidades a ser colocar.

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Valor	Observaciones
FD-07	HCB: JP1 aporte	NO aporte: 1: Ascensor cerrar señal	FD-07=4	1. Estos parámetros son usado a

FD-08	HCB:JP2 aporte	2:Fuego emergencia señal 3: Piso actual prohibido 4: VIP piso señal 5:Seguridad piso señal 6:Puerta botón de cerrar aporte	FD-08=4	establecer el funciones de J P1 y JP2 en el HCB. 2. El entorno es eficaz a el HCB para todo pisos. 3.Puedes utilizar cualquiera de JP1 y JP2 para personaje aporte.
F6-46	personaje función selección	Bit1: VIP habilitado por Terminal	Bit1=1	Despues de la Terminal para VIP sala la llamada se activa, el sistema entra personaje correr.



## 9.10 UCMP Función

1 Función descripción(Predeterminado configuración de el sistema.Cierto comportamiento poder ser modificado por configuración el parámetros)

La cabina del ascensor aterrizando en un punto determinado piso Puede moverse inesperadamente, con la puerta del piso abierta. bloqueado y coche puerta abierto, si el motor o cualquier componente de el conducir sistema de control falla. A dispositivo es requerido a prevenir o detener el movimiento ,garantía seguridad.



## NOTE

◆ Pre-open modules(MCTC-SCB-A/A1/C)are required for the UCMP function.

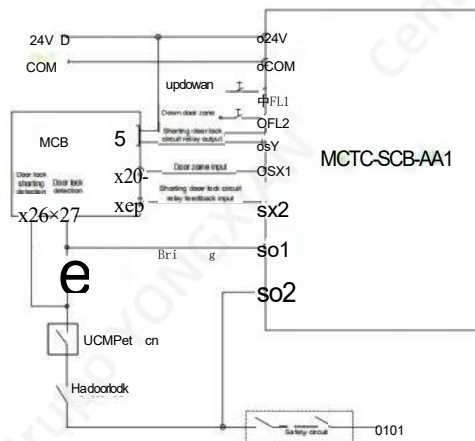
Tabla 9-4 Selección de componentes de prueba

artículo	Motor síncrono	Motor asíncrono
	freno auxiliar	freno auxiliar
Modelo	MCTC-SCB-A o MCTC-SCB-A1	MCTC-SCB-D①

① Solamente MCTC-SCB-D se puede utilizar para la puerta opuesta en sitio.

## 2 Alambrado

Sin cualquier adicional freno (soltero puerta)



Esquema de instalación recomendado para Monarch Conmutador UCMP

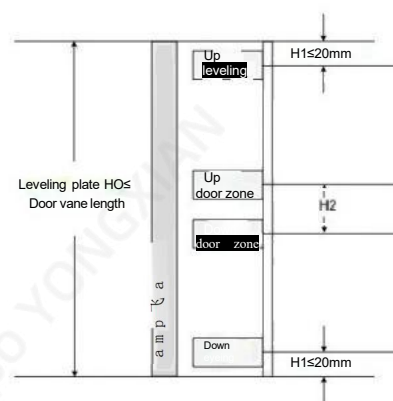


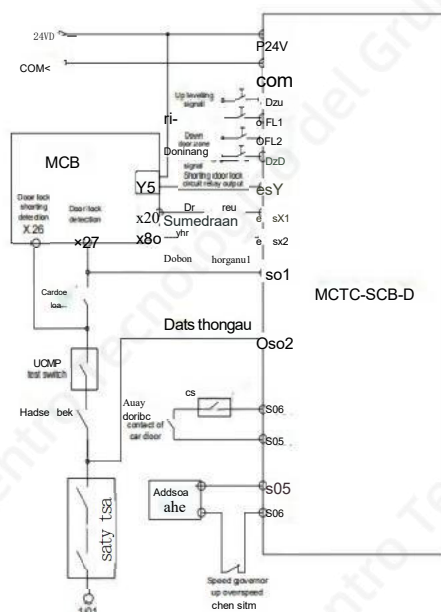
Figura 9-12 Cableado UCMP sin ningún freno adicional

■  $H1 \leq 20$  mm;  $H2 = 60$  mm.

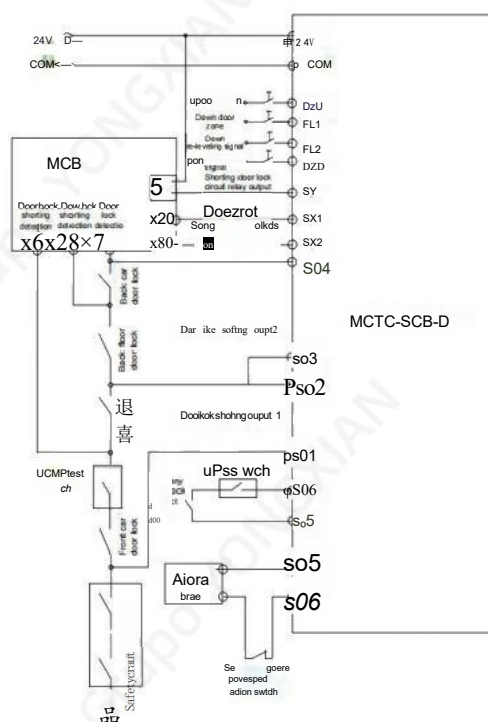
- **Dos puertas** Se deben utilizar interruptores de zona. La longitud de la placa niveladora se determina por la puerta real abierta zona(puerta longitud de la paleta) de la ascensor.

■ NO se deben instalar interruptores de zona de puerta usado.

Con un auxiliar freno (puerta única)



Con un auxiliar freno(puerta doble)



Cifra 9-13 UCMP alambrado con un freno adicional

### 3 Parámetros

Función Código	Nombre	Configuración Rango
F-8	Prueba función	7:Ingresando al UCMP prueba con el teclado
F3-24	Función del programa selección	0:Reservado 1: Experimento de deslizamiento función activado 2:UCMP manual prueba

Función Código	Nombre	Configuración de parámetros
F5-01	Función X1 selección	01/33:Arriba arrasamiento señal NO/NC (MCTC-SCB-A/A1)
		01:Subir de nivel señal NO (MCTC-SCB-D)
F5-03	Función X3 selección	02/34:Abajo arrasamiento Señal NO/NC (MCTC-SCB-A/A1)
		02:Abajo arrasamiento señal NO (MCTC-SCB-D)
F5-02	Función X2 selección	03:Zona de puerta señal NO
F5-08	Función X8 selección	22:Cerradura de puerta en cortocircuito circuito contactor retroalimentación NO
F5-30	Función Y5 selección	03:Puerta de cortocircuito cerrar circuito actor de contacto control

Prueba método:

- 1) En estado de inspección, en el caso de puerta cerrar cerrado,y en el puerta zona.
- 2) Establecer F-8 a 7(o F3-24 a 2 usando el teclado,y el sistema muestra E88 y enters La función de prueba UCMP. En este momento, el circuito de bloqueo de la puerta está abierto.
- 3) Mantenga presionada manualmente el botón de inspección y El arriba o botón de abajo, y El contactor del estator del motor de cortocircuito realiza la salida y se activa el bloqueo de la puerta. en cortocircuito.En este momento,el ascensor realiza inspección correr.
- 4) Después de que el ascensor se separa de la zona de la puerta (la señal de la zona de la puerta es inválido), El módulo UCMP de hardware Cancelar puerta cerrar Cortocircuito. En este momento,el informes de ascensores E65(fallo UCMP)y paradas correr.



#### NOTE

- ◆ Él es no válido para establecer F-8 a 7 y F3-24 a 2 en estado sin inspección o zona de la puerta o en el caso de la puerta cerrar inoperante.
- ◆ Después F-8 se establece en 7 o F3-24 se establece en 2, borrando es automáticamente realizado Después de una carrera y después corte de energía
- ◆ En Prueba UCMP modo,la curva de aceleración de arranque se acelera linealmente a La velocidad de inspección según F3-08.
- ◆ Automático restableciendo no puedo ser realizado en caso de E65 o después apagado y en.
- ◆ Lata de E65 ser a mano reiniciar solo en estado de inspección.

## 9.11 Frenado Prueba de fuerza Función

### 1 Función descripción(Predeterminado configuración del sistema.Cierto comportamiento poder ser modificado por estableciendo el parámetros )

A Prevenir el fallo de la contactor de freno del motor eso garantías seguro corriendo, periódicamente probar si el fuerza de frenado del freno contactor se reúne el requisitos y detectar el fuerza de frenado del control sistema.

### 2 Alambrado

Alambrado es no requerido.

### 3 Parámetros

Función Código	Función descripción	Rango de ajuste	Por defecto	Observaciones
F2-32	Par de salida duración	1 a 10 segundos	5	Cuando él está establecido a 0,el sistema usos el por defecto valor 5.
F2-33	Esfuerzo de torsión límite	1 a 150% de el motor nominal esfuerzo de torsión	110	Cuando él está establecido a 0,el sistema utiliza el valor predeterminado 110% de calificado motor esfuerzo de torsión.
F2-34	Límite de pulsos para juzgando el frenado fuerza anormal	1 a 100 <b>codificador</b> comentario pulsos	0	Cuando él está establecido a 0,el sistema usos el por defecto valor 30.
F2-35	Umbral de deslizar distancia excesivo	1° a 20° motor giratorio ángulo mecánico	0	Cuando él está establecido a 0,el sistema utiliza el valor predeterminado 5° f o el motor síncrono y 10° para el motor asíncrono
F-8	Prueba función	8:Manual prueba en frenado fuerza	0	La fuerza de frenado prueba es activado con el teclado.
F7-09	Fuerza de frenado prueba resultado	0 a 2	0	/
F7-10	Fuerza de frenado prueba cuenta atrás	0 a 1440	1440	Tiempo de cuenta regresiva es automáticamente restaurado a 1440 en el fin de <b>el prueba</b>

Manual prueba:

- 1)El sistema es en inspección estado y el inspección cambiar es activo;
- 2) El ascensor se detiene en la zona de la puerta y mantiene puerta cerrado.
- 3) Activación con el teclado: F-8 es colocar a 8;
- 4) Cuando el sistema entra en el estado de prueba, el Pantallas MCB E88;

- 5) El cortocircuito motor estator contacto o y CORRER contactor tener salida,y el freno contactor tiene No producción .
- 6)El sistema comienza a realizar pruebas de acuerdo con el producción esfuerzo de torsión relacionado a el frenado fuerza.
- 7) E88 desaparece en el MCB.F7-09 se muestra al final de la prueba.En el Se informa el caso F7-09=2,E66 (fuerza de frenado no calificada) inmediatamente , el ascensor paradas corriendo,y el falla no puedo ser reiniciar.

Automático prueba:

Después de las condiciones de prueba de fuerza de frenado@son satisfecho , el sistema automáticamente entra el prueba estado.El pasos son el mismo como pasos 4,5,6 y 7 de el manual prueba.

Falla E66 no puedo ser reiniciar al fuerza falla y poder ser automáticamente reiniciar solo cuando a frenado fuerza prueba es rehecho y pasa.



NOTE

- ◆ Countdown function: After 12h is exceeded, the system starts to judge whether condition 1 is satisfied. If testing has been performed, the countdown function code is reset to 24 h. If no test has been performed, the system proceeds to condition 2 (forced test).
- ◆ During the automatic test, no fault is prompted for hall calls and the keypad prompts the E88 test state. Hall calls can be registered, but cannot obtain a response. The system restores to normal and responds to registered hall calls at the end of the test. Car calls are canceled. The door cannot be opened or closed.
- ① Test conditions
  - ◆ Condition 1: Normal test on braking force: Under the condition of no car and hall calls, testing is performed after the elevator energy saving time or 3 minutes.
  - ◆ Condition 2: Forced test on braking force: The system makes a judgment ahead of 10 minutes. When time set in F7-10 is smaller than or equal to 10 minutes, the elevator buzzes for 30s. Buzzing can be closed by setting F8-19 Bit13. At the moment, registered hall calls are reserved, car calls are canceled, and the door can be opened or closed. The system starts testing after the door is closed.

## 9.12 Cortocircuito Esquema del estator del PMSM

### 1 Fondo

Cortocircuito PMSM estator medio cortocircuito fases UVW de el PMSM, que produce resistencia a restringir movimiento de el ascensor coche r. Este previene auto deslizar durante freno falla y asegura seguridad.

### 2 Descripción general

Un independiente contactor para Está instalado el estator PMSM de cortocircuito. la bobina circuito de el CORRER contactor, un NO contacto de el cortocircuito PMSM estator contactor es conectado en de serie, para asegurar esa salida no se produce cortocircuito cuando el parámetro configuración es incorrecto.

Esquema 1: para Cortocircuito de CA

Esquema 2: para CC cortocircuito



## 9.12.1 Esquema 1

### 1 Cableado

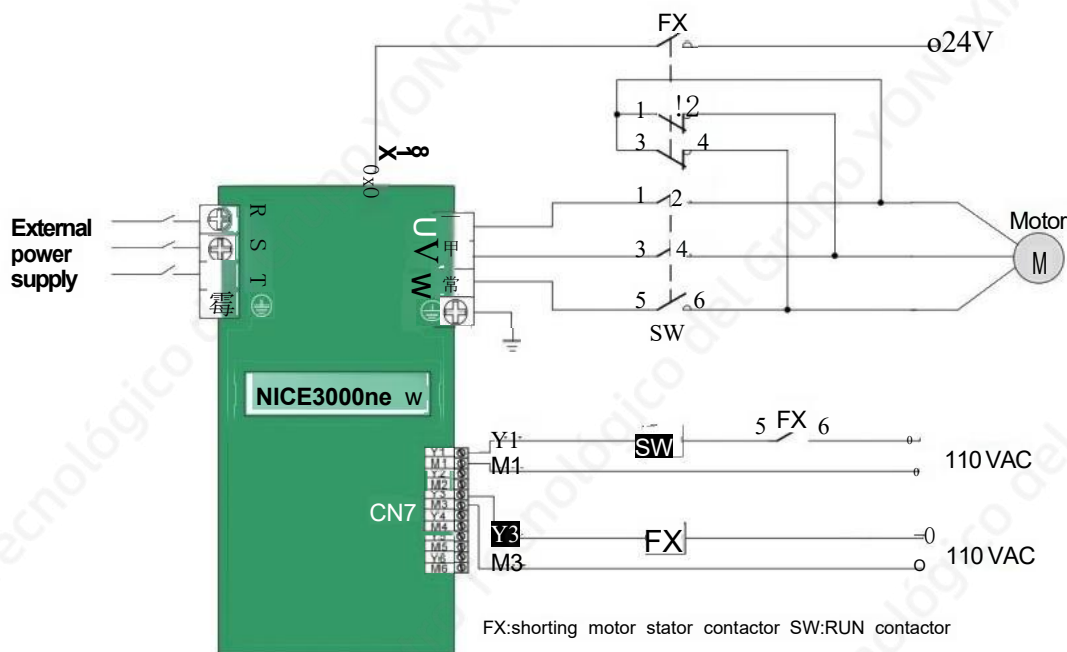


Figura 9-14 Cableado del contactor del estator PMSM de cortocircuito independiente

### 2 Parámetros

El ajuste de parámetros en el cortocircuito del estator PMSM modo es descrito en lo siguiente mesa.

Función Código	Nombre	Valor	Descripción
F5-18	Función X18 selección	30	Asignar X18 con "Entrada de venta en corto de PMSM estator comentario señal"
F5-28	Función Y3 selección	3	Asigne Y3 con "Salida de cortocircuito PMSM estator contactor comentario señal".
FE-33	Función de ascensor selección 2		Bit8=0: Contactor de salida NC Bit8=1: contactor de salida NO

## 9.12.2 Esquema 2

### 1 Cableado

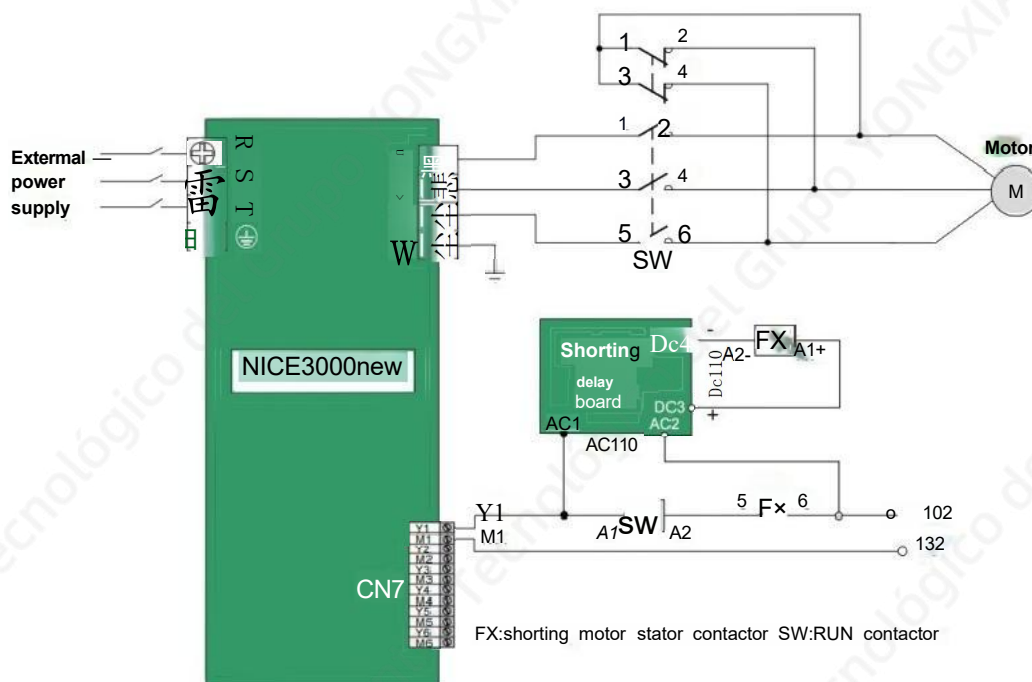


Figura 9-15 Cableado diagrama de cortocircuito demora junta

### 2 Parámetros

No parámetro es necesario. Durante correr Salida, el AC110 y DC110 sobre el retraso junta es vivir. Entonces, el El contactor de cortocircuito FX está cerrado y auxiliar contacto 5.6 es

accionado, y en girar, el SUDOESTE correr contactor es cerrado. El ascensor comienza a correr.

Cuando el ascensor se detiene, el SUDOESTE correr contactor es abierto, y el contactor FX es

abierto después de un retraso de 1-2 segundos causado por el demora tablero. El en es cómo cortocircuito demora es logrado.

## 9.13 Automático Emergencia Esquema de evacuación en Falla de energía

### 1 Antecedentes

Pasajeros puede quedar atrapado En el coche si se produce un corte de corriente . durante usar del

Ascensor.El dispositivo de evacuación de emergencia necesita estar configurado en el sistema a resolver el problema.

### 2 Descripción general

Esquema 1: Fuente de alimentación de reserva UPS (220 V)

En este esquema,el 220 VUPS proporciona fuente de alimentación a el motor y el conducir control circuito.

Esquema 2:Automático rescate dispositivo(ARD)para ascensor emergencia evacuación

En este esquema,la ARD proporciona fuerza suministrar a el motor y el conducir control circuito.

El ascensor ARD tiene su propio sistema de control.Los ARD de diferentes marcas puede tener diferente control y producción cableado;durante usar, referir a el correspondiente usuario

Manual del ARD. Esta parte describe únicamente Ascensor Monarca ARD.

Automático Emergencia Evacuación Esquema	Principio
Emergencia evacuación por unidad controladora	Después de la fuente de alimentación de red se cierra abajo,el energía en espera suministrar es utilizado para proporcionar energía a el sistema.El controlador unidades el motor, que hace funcionar el coche a el arrasamiento área a dejar pasar a los pasajeros afuera
Emergencia evacuación por cortocircuito estator frenado	Después de la fuente de alimentación de red se cierra abajo,el energía en espera suministrar es utilizado para proporcionar energía a el sistema.El controlador bermudas el motor estator y libera el freno, haciendo el auto mover despacio bajo el efecto de la diferencia de pesaje entre el coche y el contrapeso a el área de nivelación a dejar pasajeros afuera.

Allá son dos apoyar fuerza suministrar modos en el industria

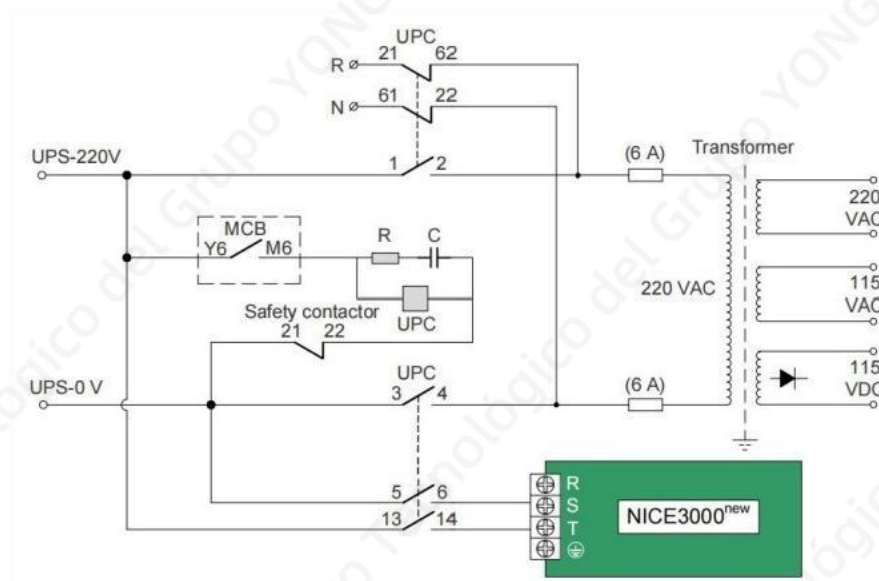
Energía en espera Suministrar	Descripción
Emergencia evacuación por controlador conducir	El (UPS)es usado. El contactor UPS RUN y el UPS control El circuito debe agregado en el control gabinete.
Rescate automático dispositivo (ARD) para	La batería se utiliza como el energía de reserva Suministro.Solo el aporte Terminal para evacuación de emergencia retroalimentación de señal debe ser ved reservado en el control gabinete.Allí no es otro costo. La propia ARD tiene la control sistema que poder diagnosticar el

ascensor emergencia evacuación	red eléctrica Estado de la fuente de alimentación y realiza emergencia evacuación correr
--------------------------------------	---

## 9.13.1220V Unión Postal Universal

### 1 Cableado

La siguiente figura muestra la emergencia 220V Unión Postal Universal circuito.



Cifra 9-16220 VUPS círculo

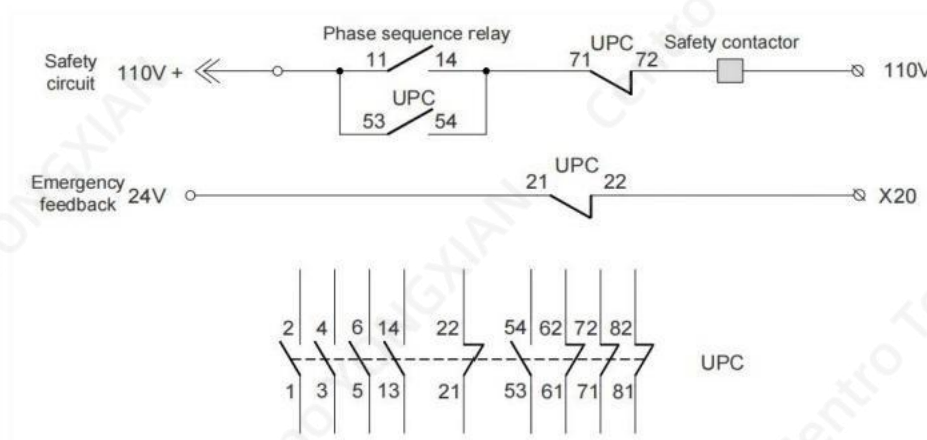


Figura 9-17 Varios contactos de los contactores

## 2 Parámetros

El parámetro configuración relacionado a emergencia evacuación por controlador La unidad se describe en la siguiente mesa.

Función Código	Valor	Descripción	Observaciones
F8-10	1:UPS	Emergencia operación de evacuación modo en fuerza falla	
F5-20 (X20)	59	Emergencia evacuación señal NC	Supongamos que X20 se utiliza como la entrada N de emergencia evacuación señal
F5-31 (Y6)	13	Emergencia evacuación automática o conmutación	Sólo Y6 puede ser usado para emergencia evacuación producción

El parámetro configuración relacionado a emergencia evacuación electrónica por cortocircuito estator frenado se describe en la siguiente mesa.

Función Código	Valor	Descripción	Observaciones
F8-10	0:Motor no correr	Evacuación de emergencia operación modo en fuerza falla	
F5-20 (X20)	59	Evacuación de emergencia señal CAROLINA DEL NORTE	Supongamos que X20 es usado como el CAROLINA DEL NORTE entrada de emergencia evacuación señal
F5-31 (Y6)	13	Evacuación de emergencia conmutación automática	Sólo Y6 puede ser usado para emergencia evacuación producción.
F6-45	Bit15=1	Activado	

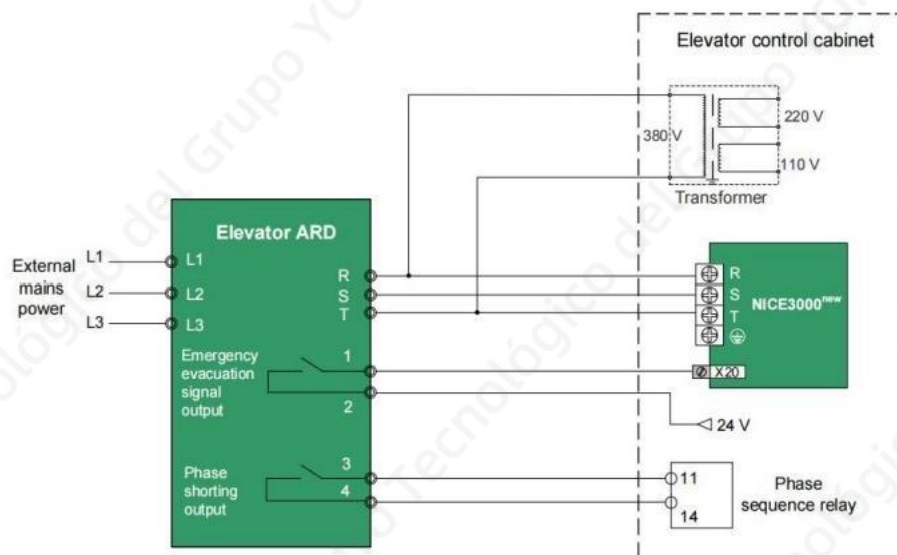
El Unión Postal Universal capacidad recomendado para el fuerza clasificación es listado en el siguiente mesa. Tabla 9-5 La Capacidad de UPS recomendada para el potencia nominal es listado en el siguiente mesa.

Alimentación UPS	Potencia del controlador
1 kVA (700-800 W)	$P \leq 5,5 \text{ kW}$
2 kVA (1400 W-1600 W)	$5,5 \text{ kW} < P \leq 11 \text{ kW}$
3 kVA (2100 W-2400 W)	$15 \text{ kW} \leq P \leq 22 \text{ kilovatios}$

### 9.13.2 ARD para ascensor emergencia evacuación

#### 1 Cableado

La siguiente figura muestra el cableado del ARD para la evacuación de emergencia del ascensor.



ARD de ascensor trifásico (380 V)

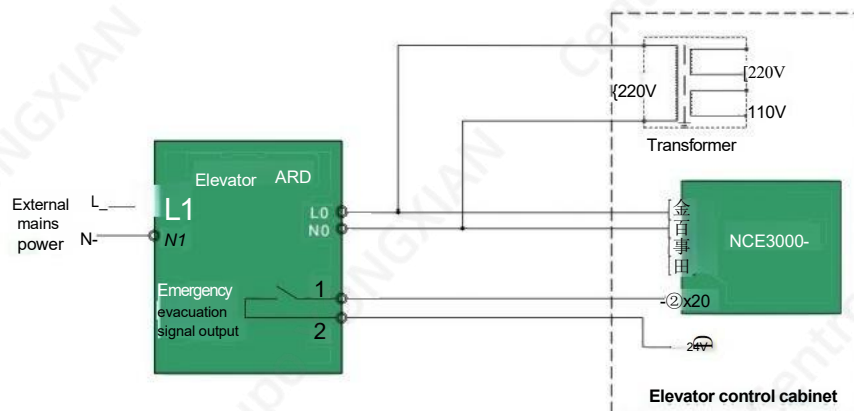


Figura 9-19 Cableado del elevador monofásico (220 V) ARD



## 2 Parámetros



El parámetro configuración relacionado a emergencia evacuación por controlador conducir es descrito en el siguiente mesa.

Función Código	Valor	Descripción	Observaciones
F8-10	1:UPS	Evacuación de emergencia modo de funcionamiento en potencia falla	-
F5-20 (X20)	27	Evacuación de emergencia señal NO	Supongamos que X20 es usado como el NO entrada de emergencia evacuación señal.
F5-31	23	Evacuación de emergencia terminado	Él se utiliza a notificar eso ARD emergencia evacuación es terminado

El Ajuste de parámetros relacionados con la emergencia evacuación por cortocircuito estator frenado es descrito en el siguiente mesa.

Función Código	Valor	Descripción	Observaciones
F8-10	0:Motor no correr	Evacuación de emergencia operación modo en fuerza falla	
F5-20 (X20)	27	Evacuación de emergencia señal NO	Supongamos que X20 es usado como el NO entrada de emergencia evacuación señal.
F5-31	23	Evacuación de emergencia terminado	Él se utiliza a notificar eso ARD emergencia evacuación es terminado

Pagar atenciones a el siguiente precauciones :

- ◆ Seleccione el ARD con el salida nominal fuerza igual a o más grande que el motor calificado fuerza.
- ◆ Para el ARD de ascensor de 380 V, solo se utilizan dos fases. utilizado para emergencias evacuación ción salida,y tú necesidad a asegurar eso alambrado a el controlador es correcto; el producción es monofásico 380 V, y tú necesidad de Asegúrese de que el transformar- eh se reúne el requisitos en el aporte lado.
- ◆ Si la comunicación CAN se utiliza,F5-20/F5-31 no necesita eds ser colocar para ARD emerger- evacuación de emergencia.



### NOTA

Otros parámetros relacionados con la evacuación de emergencia

Función Código	Valor	Descripción
F3-22	0,100-1,300 m/s <sup>2</sup>	Tasa de aceleración en emergencia evacuación
F6-48	0,010-0,630 EM	Evacuación de emergencia traspuesta velocidad
F6-49	0 a F6-00	Piso de estacionamiento de evacuación
F8-09	0,05 m/s	Operación de evacuación de emergencia velocidad a fuerza falla

## 9.14 Esquema de control paralelo/grupal

### 1 Antecedentes

El controlador proporciona paralelo control de dos ascensores y grupo control de 2 a 8 ascensores, implementación adecuado asignación de ascensores y mejorando correr eficiencia.

### 2 Descripción general

El NICE3000" w proporciona el función de ascensor paralelo o grupo control :

- 1) Paralelo control de 2 ascensores implementado por directamente usando el CAN2 puerto de comunicación
- 2) Grupo control de múltiple ascensores con juntos usar de el grupo control junta MCTC-GCB-A

### 9.14.1 Control paralelo

#### 1 Alambrado

Por defecto paralelo control esquema (CAN2 comunicación puerto CN3)

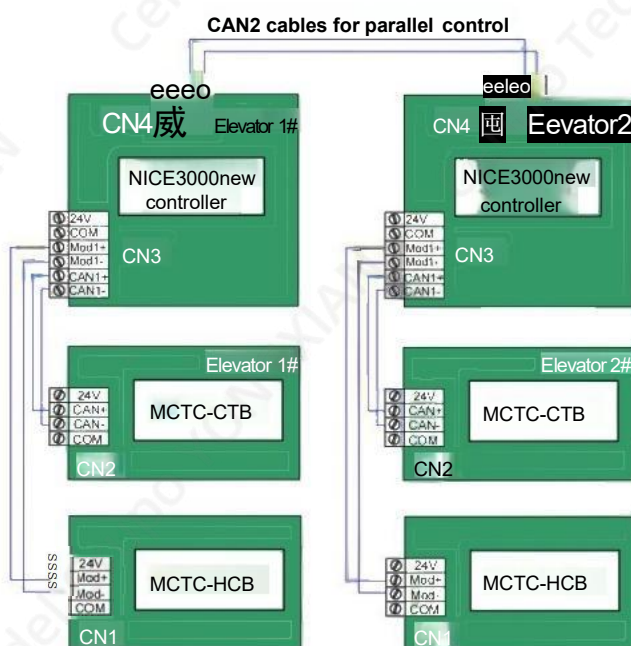


Figura 9-20 Diagrama de cableado del control paralelo

(a través de CN4) Usar descripción de paralelo control (colocar el piso desplazamiento, F6-50#0).

Usuario piso: real piso de el edificio

Físico piso: piso que cualquiera ascensor paradas en y proporciona servicio para o piso instalado con el arrasamiento lámina.

Para el mismo piso físico, el arrasamiento lámina debe ser instalado para ambos el ascensores. Incluso si uno ascensor necesidad no detener en a cierto piso, el arrasamiento lámina debe ser instalado En este piso para esto ascensor. Tú puede configurar el servicio pisos de esto ascensor entonces

eso él hace no detener en este piso.

El Las direcciones HCB deben configurarse de acuerdo con pisos físicos de este ascensor.Físico pisos de diferentes ascensores puede ser inconsistente

El arriba piso(F6-00)y abajo piso(F6-01)de cada ascensor debería ser colocar basado en el correspondiente pisos físicos de esto ascensor.

## 2 Parámetros

Función Código	Descripción	Configuración Rango	Configuración en paralelo Control	Observaciones
F6-07	Número de ascensores en paralelo/grupo modo	1 a 8	2	-
F6-08	Ascensor No.	1 a 8	Principal ascensor:1; ascensor auxiliar:2	-
F6-09	Programa control selección	-	Bit3=1:Paralelo/grupo control implementado en CAN2	Establecer Bit3 a 1 cuando el CAN2 puerto de comunicación CN4 se utiliza para paralelo/grupo control.

### Ejemplo Dos ascensores en paralelo control

Ascensor 1#tiene uno subterráneo usuario piso y cuatro de superficie usuario pisos,pero paradas solo en piso B1, piso 1, piso 2 y piso 3.

Ascensor2#tiene cuatro de superficie usuario pisos,pero paradas solo en piso 1,piso 3,y piso 4.

El siguiente cifra espectáculos relacionado atributos ambos los ascensores:

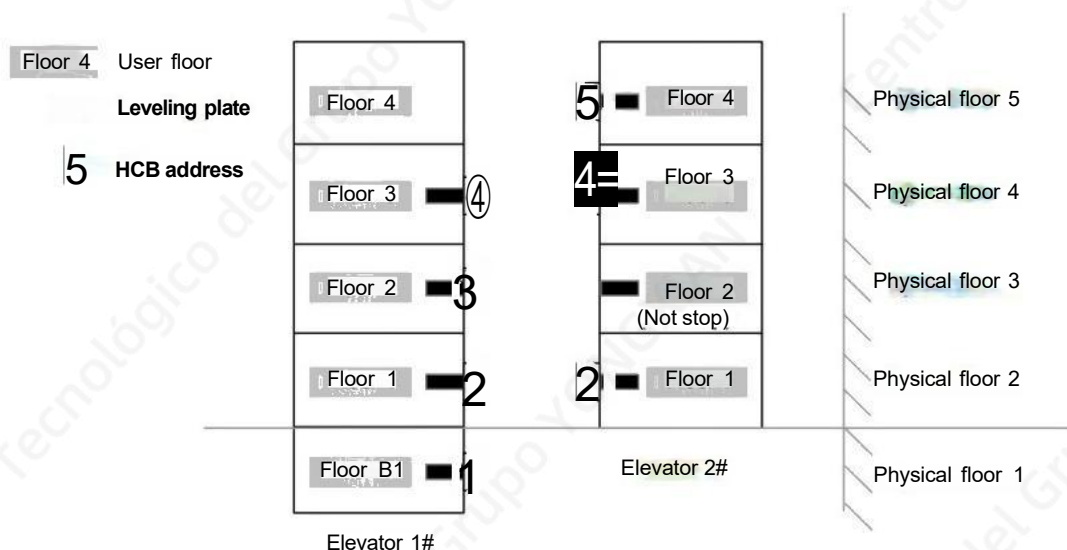


Figura 9-21 Diagrama de planta de dos ascensores en paralelo control

## Ajuste de parámetros y HCB direcciones de dos ascensores

Tabla 9-6 Configuración de la dirección del piso para ascensores en paralelo control

		Ascensor 1		Ascensor 2	
Número de ascensores en modo paralelo/grupo (F6-07)		2		2	
Ascensor No. (F6-08)		1		2	
Usuario piso	Físico piso	Dirección de HCB	HCB mostrar	Dirección de HCB	HCB mostrar
B1	1	1	FE-01=1101	1	FE-01=1901
1	2	2	FE-02=1901	Sin escalas piso, No sala llamar, pero arrasamiento Se requiere placa	-
2	3	3	FE-03=1902	3	FE-03=1903
3	4	4	FE-04=1903	4	FE-04=1904
4	5	Sin pasillo llamar	Sin pasillo llamar		
Planta baja de el ascensor (F6-01)		1		1	
Arriba piso de el ascensor (F6-00)		4		4	
Servicio piso(F6-05)		65535		65533(no Parar en físico piso2)	
Compensar piso(F6-50)		0		1	

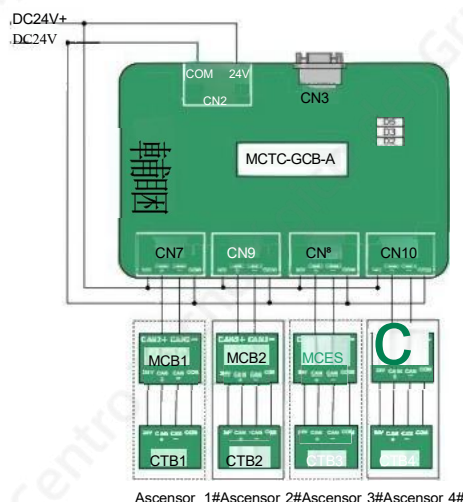
## 9.14.2 Control de grupo Esquema

Además, se requiere AGCB(MCTC-GCB-A) para implementar el grupo control de más que dos ascensores.

A soltero GCB apoya grupo control de a máximo de 4 ascensores.

Si grupo control de más que 4 ascensores es requerido,dos GCB necesidad a ser instalado. Este esquema es personalizado.Para Más detalles, consulte con Inovance.

### 1 Alambrado



Cifra 9-22 Alambrado diagrama de grupo control



NOTA

Pay attentions to the following precautions:

- ◆ For details of the use of the group control board, refer to [3.3.5 Group Control Board\(MCTC-GCB-A\)](#).

### 2 Parámetros

Función Código	Descripción	Configuración Rango	Configuración en grupo Control	Observaciones
F6-07	Número de ascensores en paralelo/grupo modo	1 a 8	1 a 8	Número de ascensores en paralelo / grupo modo
F6-08	Ascensor No	1 a 8	1 a 8	Valor "1": ascensor 1# Valor "2": ascensor 2# Valor "3": ascensor 3# Valor "4": ascensor 4#
F6-09	Programa control selección		Bit3=1: Paralelo/grupo control implementado en CAN2	Establecer Bit3 a 1 cuando el puerto de comunicación CN4 se utiliza para paralelo/grupo control .
			Bit4=1: Grupo control en compatibilidad con NICE3000	Establezca Bit4 en 1 cuando el NICE3000 es involucrado en grupo control.

Tú necesidad no colocar el CTB DIRECCIÓN para grupo control. El Dirección CTB(MCTC-CTB-A) es no diferenciado en grupo control modo.



## 9.15 Opuesto Esquema de control de puertas

### 1 Fondo

Este función implementos separado control en dos puertas de un ascensor .

### 2 Descripción general

El NICE3000nuevo apoya cuatro opuesto puerta control modos: modo 1, modo 2, modo 3, y el modo 4, como se describe en el siguiente mesa.

Tabla 9-7 Control de puerta opuesta modos

Tipo	Modo de control de puerta	Descripción
Modo 1	Simultáneo control	La puerta de entrada y la trasera puerta hechos simultáneamente llegada para visitas al pasillo y auto llamadas.
Modo 2	Sala llamar independiente, coche llamar simultáneo	Llamada de pasillo: La puerta correspondiente abre al llegada para sala llamadas de este puerta. Llamada de coche:La puerta de entrada y atrás puerta acto simultáneamente al llegada para auto llamadas.
Modo 3	Sala llamar independiente, coche manual de llamadas control	Llamada de pasillo: La puerta correspondiente abre al llegada para sala llamadas de este puerta. Llamada para recoger el coche: A la llegada para recoger el coche. llama, la puerta a abierto es seleccionado entre la puerta de entrada y atrás puerta por usando el puerta interruptor de conmutación. Hay dos puerta abierto estados para auto llamar: solo frente puerta abierto y solo atrás puerta abierto.
Modo 4	Sala llamar independiente, coche llamar independiente	Llamada de pasillo: La puerta correspondiente abre al llegada para sala llamadas de este puerta. Llamada de coche:La puerta correspondiente se abre sobre llegada para auto llamadas de este puerta.

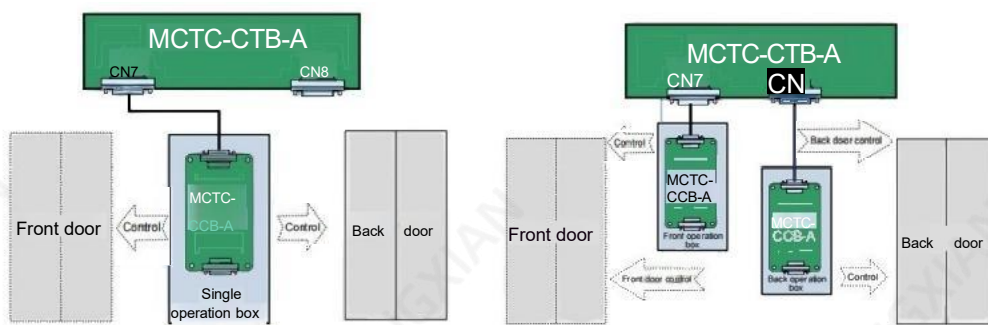
Estos opuesto puerta modos de control Se puede implementar mediante dos métodos. Esquema 1: Aplicación adecuada solo para NICE3000new.Recomendado  
Esquema 2:Aplicación adecuado para NICE3000nuevo y NICE3000

### 9.15.1 Opuesto Puerta Control Esquema 1(Recomendado)

#### 1 Cableado

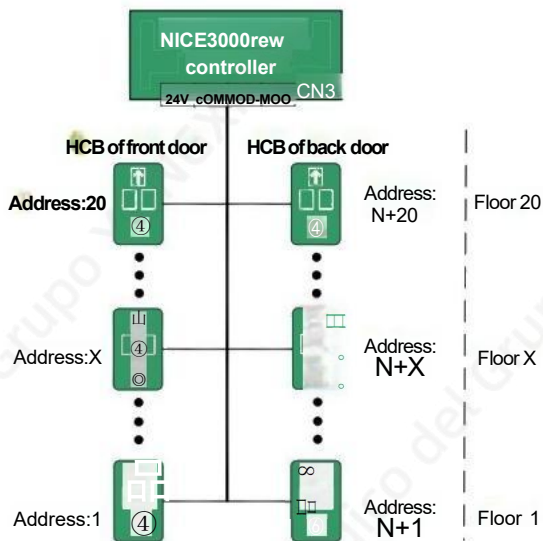
##### 1) Cableado CCB

CCB alambrado de soltero operación caja CCB alambrado de doble cajas de operación



**Figura 9-23 Cableado CCB**

## 2) HCB configuración



Cifra 9-24 HCB configuración diagrama 1

- Direcciones de HCB de puerta de entrada:1 hasta 20
- Dirección HCB de la puerta trasera: N a N+20,  $F8-16=N(N>F6-00)$

### 3 Parámetros

Tipo	Puerta Control Modo	Configuración de parámetros		Servicio Piso	Operación Caja CCB Alambrado	HCB DIRECCIÓN Configuración
		Modo Selección	Otro Parámetros			
Modo 1	Simultáneo control	FC-04=0	FB-00=2 (CTB cosa análoga aporte) F8-16=N (N>F6-00)	20	El CCB de frente Dooris conectado a CN7 en el CTB. El CCB de atrás puerta es conectado a CN8 en el CTB.	HCB DIRECCIÓN N de frente puerta: 1-20 HCB DIRECCIÓN de atrás puerta: N a N+20
Modo 2	Sala llamar independiente, auto llamar simultáneo	FC-04=1	Mismo como modo 1	20		
Modo 3	Sala llamar independiente, auto llamar manual control	FC-04=2 (CTB cosa análoga aporte) F6-40 Bit 4=1	Mismo como modo 1	20		
Modo 4	Sala llamar independiente, auto llamar independiente	FC-04=3	Mismo como modo 1	20		

En el modo 3, el auto puerta a abierto es revisado como Sigue :

◆Control por botón

Conecte el botón a JP16 en el CCB, y colocar F6-40 Bit2 a 1. Cuando el botón indicador es encendido fijo, solo se abre la puerta delantera; cuando el botón indicador es estable APAGADO, solamente el atrás puerta se abre.

◆Control por cambiar

Conecte el interruptor a JP20 en el CCB, y colocar F6-40 Bit15 a 1. Cuando JP20 es ENCENDIDO, solamente el

La puerta de entrada se abre; cuando JP20 es APAGADO, solamente el atrás puerta se abre.

## 9.15.2 Opuesto Puerta Control Esquema 2

### 1 Cableado

#### 1) Cableado CCB

Las siguientes cifras espectáculo el Cableado CCB de el modos de operación boxin 1,2 y 3.

CCB alambrado de soltero C a b l e a d o de la caja de operación CCB de doble operación cajas

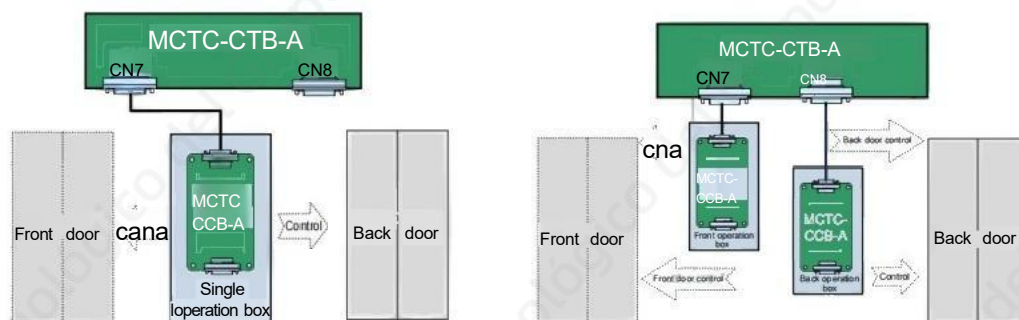
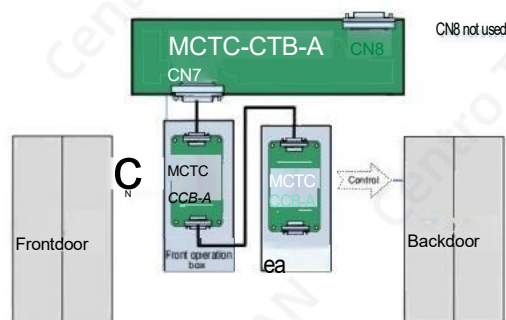


Figura 9-25 CCB cableado modos 1, 2 y 3

Las siguientes figuras muestran la CCB alambrado de el operación boxeo modo 4.



Cifra 9-26 Cableado CCB en modo 4

#### 2)HCB configuración

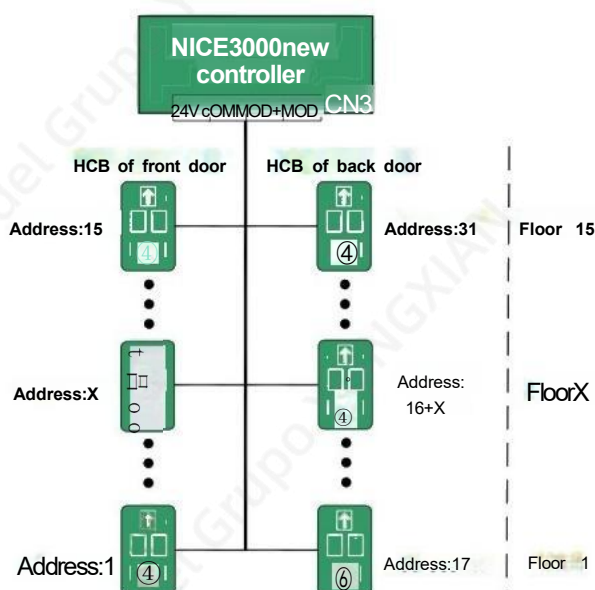


Figura 9-27 HCB configuración de 1 piso 5 opuesto puerta control

HCB direcciones de frente puerta:1 a 15

HCB+16 direcciones de atrás puerta:17 a 31

### 3 Parámetros

Tipo	Puerta Control Modo	Configuración de parámetros		Servicio Piso	Operación Caja CCB Alambrado	HCB DIRECCIÓN Configuración
		Modo Selección	Otro Parámetros			
Modo 1	Simultáneo control	FC-04=0	FB-00=2 (CTB cosa análoga aporte) FE-33 Bit15=1	15	El CCB de frente puerta es conectado a CN7 en el CTB.	HCB DIRECCIÓN de frente puerta: 1-15 HCB DIRECCIÓN de atrás puerta: 17-31
Modo 2	Sala llamar independiente, auto llamar simultáneo	FC-04=1	Mismo como modo 1	15	El CCB de atrás Dooris conectado a CN8 en el CTB.	
Modo 3	Sala llamar independiente, auto llamar manual control	FC-04=2 (CTB cosa análoga aporte) F6-40 Bit 4=1	Mismo como modo 1	15		
Modo 4	Sala llamar independiente, auto llamar independiente	FC-04=3	Mismo como modo 1	15	El CCB de <del>frente puerta</del> es conectado a CN7 en el CTB. El CCB de atrás Dooris conectado a el CCB de frente puerta en cascada.	
En el modo 3, el auto puerta a abierto es revisado como Sigue : ◆ El interruptor de control es conectado a JP16 en el CCB. Cuando JP16 es ENCENDIDO, solamente el frente puerta abre; cuando JP16 es APAGADO, solamente la parte de atrás hacer o se abre.						



## 9.16 Esquema de solicitud de STO

### 1 Antecedentes

El seguro esfuerzo de torsión tecnología off(STO) es usado en el sistema sin contactor en El contactor del ascensor y d hace el seguridad nivel alcanzar SIL3.En detener debido a fallas,las sistema se desconecta el seguridad circuito y desencadenantes el STO función;la controlador paradas esfuerzo de torsión producción y implementos seguro frenado en el motor a asegurar ascensor correr seguridad.

### 2 Descripción general

El controlador con la función STO y un STO tarjeta son requerido,como descrito en la siguiente tabla.

Materiales	Modelo de materiales	Descripción de los materiales
Controlador especial	Personalizado	función STO
STO tarjeta	MCTC-JCB-A2	Tarjeta STO utilizada en conjunto con el conducir junta

La siguiente figura muestra la conexión entre el NICE3000nw y el STO tarjeta.

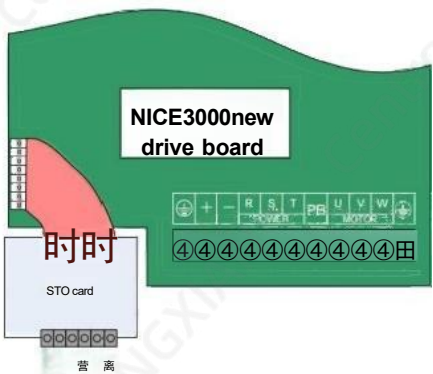


Figura 9-28 Conexión entre la unidad del controlador junta y el STO Tarjeta

La descripción de cada terminal ST O es como sigue:

Alfiler	Señal	Etiqueta	Voltaje	Descripción
1	STOA	24V1	0 V/24 V	STO canalAinput
2	GND_STOA	COM1	0 V	Tierra de referencia de STO canal A aporte
3	STOB	24V2	0 V/24 V	STO canal Entrada binaria
4	GND_STOB	COM2	0 V	Tierra de referencia de STO canal B aporte
5	DNS+	DNS+	0 V/24 V	STO retroalimentación positiva
6	DNS-	DNS-	0 V	STO retroalimentación negativa

STOA y STOB son los dos canales de STO. Cada uno canal poder detener el producción del variador de CA. El diseño de doble canal es SIL3 obediente.

DNS+y Los DNS son terminales de retroalimentación de STO.Ellos son conectado a la monitor controlador a detectar daño en el STO circuito.

## Circuito de seguridad 9.16.1110V

La función STO reemplaza a la Contactor RUN,y Está cableado en el De la misma manera como el Contactor RUN.Un relé de seguridad es solía hacerlo adaptar el Entrada de 24 V del STO tarjeta a el 110 V fuerza de común seguridad circuito.

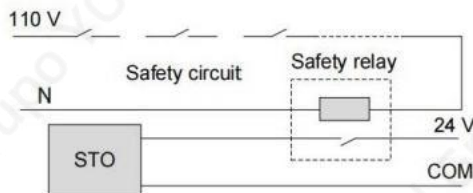


Figura 9-29 Cableado STO debajo 110 V seguridad circuito

El El contactor RUN se reemplaza por uno de seguridad relé y a STO tarjeta.La retroalimentación termi- nals DNS+y El DNS de la tarjeta STO está conectado nuevamente a la Terminales DI de la MCB,y el fuerza flujos de DNS+a DNS-(similar a a unidireccional cambiar).

## Circuito de seguridad 9.16.224V

Si él es el Seguridad 24V circuito,el STO tarjeta poder ser directamente conectado a la seguridad circuito,como mostrado en el siguiente cifra .

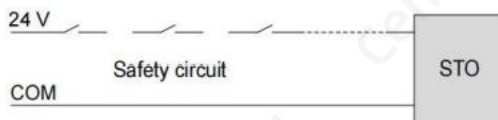


Figura 9-30 Cableado STO a 24 V seguridad circuito

El El contactor RUN se reemplaza directamente con a ST O tarjeta.

## 9.17 Esquema de Aplicación de la Operación de Emergencia y Prueba dinámica Dispositivo sin cuarto de equipo El ascensor

### 1 Antecedentes

De acuerdo a a internacional requisitos, los emergencia y prueba operación panel debería proporcionar el siguiente funciones:

- 1) Control dispositivo para dinámica prueba eso poder ser accesible y operado sin peligro y convenientemente de afuera el eje en cualquier forma.
- 2) A mostrar dispositivo o un inspección ventana para directo observación de el conducir motor a obtener auto correr dirección, coche llegada en el desbloqueo zona, y auto velocidad.

Eso eres tu puede, directamente o a través de el mostrar dispositivo, observar auto movimiento dirección, velocidad y si el auto es situado en el desbloqueo zona. La permanente iluminación, iluminación interruptor, y detener dispositivo o principal cambiar deber ser proporcionó en el dispositivo.

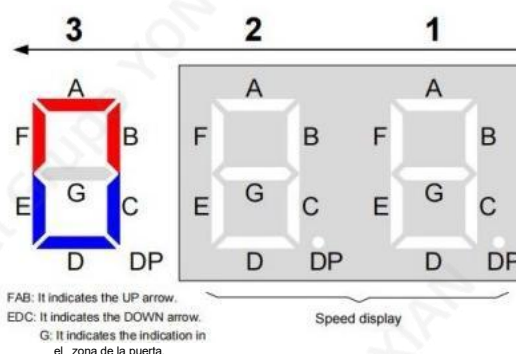
### 2 Descripción general

El controlador con la función STO y un STO tarjeta son requerido, como descrito en el anterior mesa.

- 1) Implementación de software esquema

El MCB LED son solía hacerlo implementar escucha encima Dirección del coche, velocidad y puerta zona posición.

Después de ingresar al Pensi3n completa menú, el Los LED muestran el estado de activación del emergencia y prueba operación panel. La siguiente figura muestra el significados del segmento códigos:



Nota: Cuando el velocidad es menor que 1.000 m/s, el LED pantalla ".xx m/s". Cuando el velocidad es mayor que 1 m/s, el LED mostrar "x.xm/s". Por lo tanto, el decimal lugares son diferentes

El sistema pasa automáticamente a este interfaz en el siguiente tres casos:

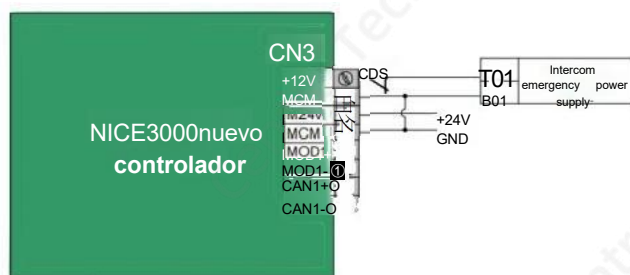
- Estado de evacuación de emergencia;

- 12V de entrada en caso de 24 fuerza Falla (MCB) hardware F01 o más tarde versión);
- Legumbres cambiar en detener estado.

## 2) Eléctrico implementación esquema

En caso de corte de energía, esta función puede ser implementada por usando el 12 V fuente de alimentación de la sistema de intercomunicación o eléctrico freno liberar dispositivo a suministrar fuerza a el Interruptor magnetotérmico.

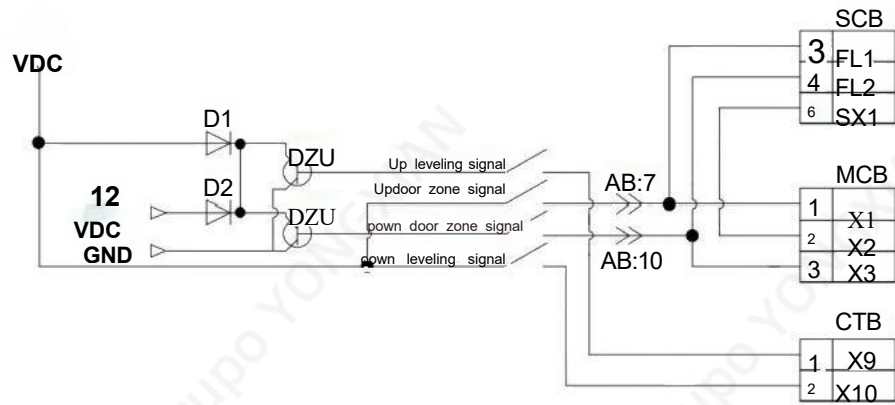
- Como Entrada de 12 V en caso de fuerza fallo, 12V y MCM terminales son agregado en el MCB para suministrar poder al Codificador de tarjetas PG para proporcionar dirección y Retroalimentación de velocidad durante la evacuación de emergencia mediante cortocircuito del estator frenado.
- CDS (sin sala de equipos) control gabinete puerta interruptor) es añadido. Cuando el gabinete La puerta está abierta, el contacto del interruptor está EN y 12V es suministrado a Terminal CN3.
- Este cambiar principalmente previene insuficiente Voltaje de emergencia fuerza suministrar pendiente a conexión a largo plazo de 12 V al sistema en caso de de corte de energía
- 12 V y 24 V requieren una conexión a tierra común.



12 V aporte es agregado en el arriba y abajo arrasamiento optoelectrónica señal y fuerza suministrar lado. El 12 V de potencia suministrar llega de el intercomunicador emergencia iluminación.

El acción del optoelectrónico cambiar es impulsado por el emergencia luz al fuerza falla.

- El arrasamiento optoelectrónica cambiar debe tener a ancho Voltaje de 10-30 V (los interruptores optoelectrónicos Weton SGD31 satisfacen esta condición).
- El terminal de voltaje de 9 V de la nueva versión de hardware del MCB puede identificar eso Las señales son activo.
- A1N4007 diodo con 1A calificado actual y 1000 V contrarrestar descomponer Voltaje Debe utilizarse para la separación mutua en el optoelectrónico. fuerza suministrar lado.





Memorándum N.º . \_\_\_\_\_

Fecha     /     /

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

-----

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



## Capítulo 10 Apéndices

Apéndice A	Normas extranjeras .....	342
A.1	Notas importantes .....	342
A.2	CE Bajo Voltaje Cumplimiento de la Directiva.....	342
A.2.1	Ubicación de montaje.....	342
A.2.2	Instalación Fusible encendido La entrada Lado .....	342
A.2.3	Prevención de entrada de objetos extranjeros.....	343
A.2.4	Toma de tierra .....	343
A.3	Compatibilidad electromagnética Pautas Cumplimiento .....	343
A.4	Requisitos de Cables y Cableado.....	344
A.4.1	Requisitos para blindado Cable.....	344
A.4.2	Cableado del sistema Requisitos .....	345
A.5	Soluciones a Fuga de corriente.....	346
A.6	Requisitos de residual dispositivo actual (RCD).....	346
A.7	Soluciones a Compatibilidad electromagnética Interferencia .....	347
Apéndice B	Parámetro Mesa .....	348

# Apéndice A Normas

## extranjeras A.1 Importante Notas



Figura A-1 CE marca

- 1)El CE marca indica cumplimiento con europeo seguridad y ambiental Reglamento. es requerido para atractivo en negocio y comercio(producción, importar,y ventas)en Europa.Europea estándares incluir el Maquinaria Directiva para máquina fabricantes,los Bajo Voltaje Directiva para electrónica fabricantes,y el Compatibilidad electromagnética pautas para control de balanceo ruido.
- 2)El NICE3000"wis etiquetado con el CE marca basado en el siguiente Compatibilidad electromagnética pautas y el Bajo voltaje Directiva.
- 3)Directiva de baja tensión: 2014/35/ UE
- 4) Directrices EMC: 2014/30/UE
- 5)Máquinas y dispositivos usado en combinación con este controlador debe también ser CE certificado y etiquetado.
- 6)El integrador OMS integra el controlador con el CE marca en otro dispositivos tiene el responsabilidad de asegurar cumplimiento de CE estándares y verificar eso condiciones encontrarse europeo normas.

## A.2 CE Bajo voltaje Cumplimiento de la directiva

Este controlador tiene estado probado de acuerdo a a IEC61800-5-1:2007,y él cumple con el Bajo voltaje Directiva.

A permitir máquinas y dispositivos integrando esto controlador a cumplir con la Bajo Voltaje Directiva,ser seguro a encontrarse el siguiente condiciones .

### A.2.1 Montaje Ubicación

Montar el controlador en lugares con contaminación no más alto que gravedad 2 y categoría de sobretensión 3 de acuerdo con IEC 60664.

### A.2.2 Instalación Fusible en el Lado de entrada

A prevenir accidentes causado por corto circuito, instalar fusible en el aporte lado y El fusible debe cumplir con la UL estándar.Seleccione el fusible de acuerdo a a [Mesa 3-2 Periférico](#) [selección del dispositivo NICE3000 nuevo](#).

Para aporte actual y producción actual de el controlador, consulte a [Mesa 1-1](#)  
[Principales aspectos técnicos](#) datos de NICE3000new.

Para el fusible recomendado modelos, consulte [3.2.1 Selección Guía de Cable,](#)  
[circuito](#) [Disyuntor,y](#) [Contactor](#).

### A.2.3 Previendo Entrada de objetos extraños

El controlador debe ser instalado adentro a gabinete. El final sistema instalando el El controlador debe tener cubiertas que proporcionen protección contra incendios, eléctrica y mecánica, y satisfacer el regional leyes y regulaciones y relacionado CEI requisitos.

### A.2.4 Puesta a tierra

Si usando un controlador del 400 V clase, corbata el neutral punto del controlador fuerza suministrar a suelo.

Para el alambrado ejemplo de controlador cumpliendo con el Bajo Voltaje Di receptivo, ver Figura 2-39

## A.3 Cumplimiento de las directrices de EMC

Electromagnético compatibilidad (EMC) describe el capacidad de electrónico y eléctrico dispositivos o sistemas trabajar adecuadamente en el electromagnético ambiente y no a generar electromagnético interferencia eso influencias otro local dispositivos o sistemas. En otro Es decir, EMC incluye dos aspectos: El electromagnético interferencia generado por a dispositivo o sistema debe ser restringido dentro a cierto límite; el dispositivo o sistema debe tener suficiente inmunidad a el electromagnético interferencia en el ambiente.

- 1) El controlador cumple con el Compatibilidad electromagnética directivas y estándares EN12015:2014 y EN12016:2013 Sólo cuando reunión la siguiente Requisitos:
- 2) A incorporado Compatibilidad electromagnética filtrar debe ser instalado en aporte lado del controlador; el protegido cable es usado en producción lado; el filtrar es seguramente conectado a tierra y el blindaje capa del producción cables es 360° conectado a tierra. Para selección de Compatibilidad electromagnética filtros, consulte a el "Guía en Selección de Periférico Eléctrico Sección "Elementos".
- 3) El blindado cable es usado como el conducir cables entre el controlador y el motor. Para cable selección y Instalación, consulte a [A.4.1 Requisitos para Blindado Cable](#).
- 4) El controlador y alambrado deber ser instalado por a recomendado alambrado método. Para más detalles, consulte [A.4.2 Cableado del sistema Requisitos](#).
- 5) A modo común filtrar es instalado si necesario. Para Para más detalles, consulte a [3.2.7 Selección Guía del modo común Filtro](#).
- 6) Cuando el controlador es instalado en el ascensor sistema, el integrador del El sistema es responsable del cumplimiento del sistema con las europeo Compatibilidad electromagnética Directiva (2014/30/UE) y normas EN12015:2014 y EN12016:2013.

Cuando el sistema instalado con el controlador es usado para otro aplicaciones, la integrador del sistema es responsable del cumplimiento de la sistema con el europeo Compatibilidad electromagnética Directiva (2014/30/UE) y estándar EN61800-3:2004+A1:2012 de acuerdo a a el sistema solicitud ambiente.



- ◆ Cuando aplicado en el primero medio ambiente, el controlador puede generar radio interferencia.  
Además del cumplimiento CE descrito en este capítulo, tomar medidas para evitar el radio interferencia si requerido.

## A.4 Requisitos sobre cables y cableado

### A.4.1 Requisitos para cable blindado

- 1) Uso el blindado cable a conectar el motor a encontrarse el Compatibilidad electromagnética requisitos. El 4 conductores blindado cable es Recomendado con uno conductor como el PE. Si el 3 conductores blindado cable es usado y el blindaje no puede encontrarse el conducción requisitos, un adicional Educación física cable debe ser agregado.

■ Recomendado cables:

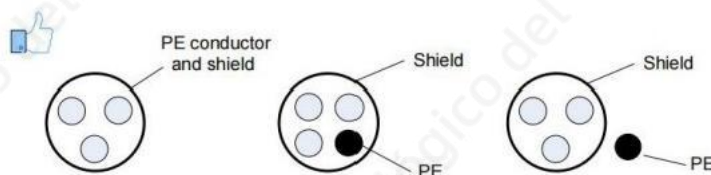


Figura A-2 Sección transversal de los cables blindados recomendados

Potencia no recomendada cables:

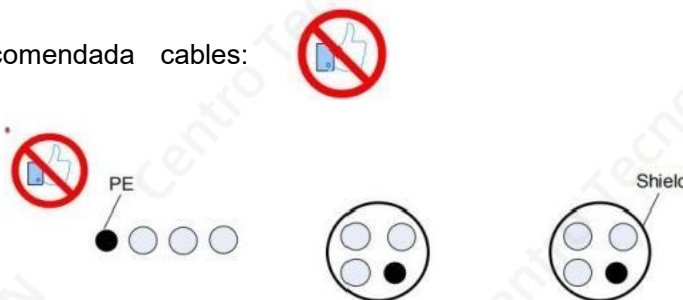


Figura A-3 Sección transversal de cables blindados no recomendados

- 2) A reprimir emisión y conducción de el radio frecuencia interferencia efectivamente, el blindaje del blindado cable es tonelero trenza. La trenzado densidad de el tonelero trenza debería ser más que 90% a mejorar la blindaje eficiencia y conductividad. como mostrado en Figura A-4.

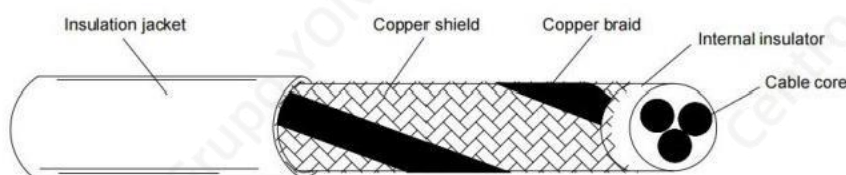
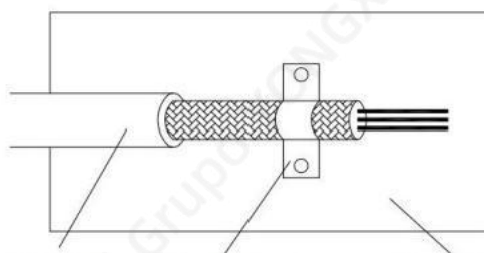


Figura A-4 Densidad trenzada del escudo

- 3) El toma de tierra área de el blindado cable debe ser como grande como posible. Abrochar el blindaje a el metal lámina con el metal cable abrazadera, como mostrado en el siguiente cifra.



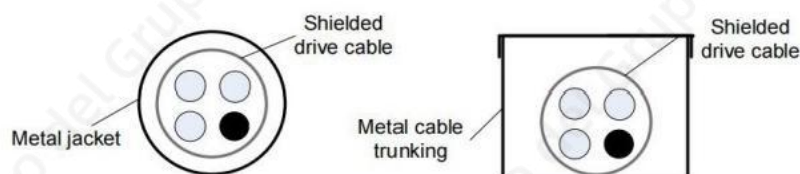
Blindado cable Meta cable Abrazadera de metal lámina

Figura A-5 Fijación del blindaje con el cable metálico abrazadera



## A.4.2 Cableado del sistema Requisitos

- 1) El motor cables debe ser lejos de otros cables. Recomendada distancia es más grande que 0,5 m. El varios controladores poder ser establecido en paralelo.
- 2) Es recomendado que el motor cables ser protegido en el metal revestimiento o cableado conducto con metal plato; ambos lados de la chaqueta metálica y cableado conducto debe ser conectado a tierra confiablemente.



- 3) A evitar electromagnético interferencia causada por rápido cambio de la producción Voltaje del controlador, el motor cables y otros cables debe no ser establecido lado por lado para una larga distancia. Es recomendado que el motor cables, alimentación de cables y control cables ser establecido en diferente canalización. El cable canalización debe ser en buena conexión y bien conectado a tierra.
- 4) Si el control cable debe correr al otro lado de la fuerza cable, hacer seguro ellos son organizado en un ángulo de cerca de 90°. Hacer no correr otros cables por encima del controlador.
- 5) El fuerza de aporte y producción cables de el controlador y corriente débil señal cables (semejante como control cables) deberían ser establecido verticalmente (si posible) más bien que en paralelo.
- 6) El cable canalización debe ser en buena conexión y bien aluminio canalización poder ser usado a mejorar eléctrico potencial.
- 7) El controlador debe ser en buena contacto con el control gabinete. El contacto área es recubierto a asegurar buena conductividad.
- 8) El motor debe ser en buena contacto con el sistema. El contacto área es saburral a asegurar buena conductividad.

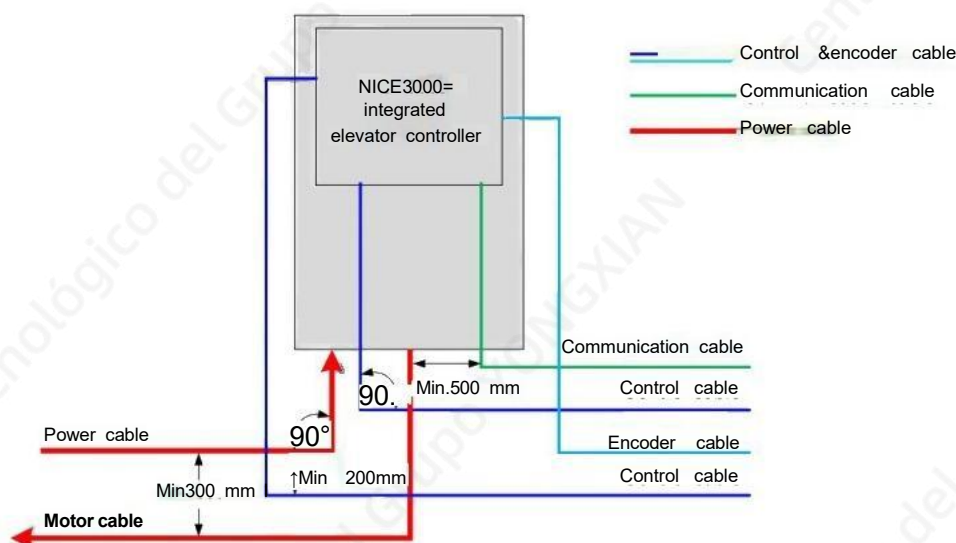


Figura A-6 Requisitos de cableado

## A.5 Soluciones a la situación actual Fuga

El controlador salidas alta velocidad legumbres voltaje, produciendo alta frecuencia l fuga actual durante correr de el controlador .

Si hay es No interno Filtro EMI, cada controlador produce arriba 100 mamá fuga actual.Por lo tanto, es necesario para seleccionar un ELCB con calificado operante actual de 200 mA arriba.

Si hay es un interno Filtro EMI, cada uno controlador produce fuga e actual inferior a 100 mA.Por lo tanto, es Es necesario seleccionar un ELCB con nominal de operación actual de 100 mA y arriba.

El el controlador genera corriente continua fuga actual en protector Conductor.En este caso,un retardo de tiempo Tipo B ELCB debe ser usado.

Si múltiple controladores son usado,un ELCB debe ser previsto para cada controlador.

1) Los factores que influir en la corriente de fuga son como Sigue:

- Controlador capacidad
- Frecuencia portadora
- Tipos y longitud de motor cable
- Filtro EMI

2) Cuando la corriente de fuga provoca la ELCB a Actuar,debería :

- Aumentar la Corriente de acción nominal del Interruptor de circuito de baja tensión.
- Reemplazar con eso a retardo de tiempo Tipo B ELCB con alta frecuencia función de supresión .
- Reducir el transportador frecuencia.
  - Acoratar el longitud del producción conducir cable.
- Instalar a actual fuga supresión dispositivo.
- Utilice Chint Electric y Schneider marcas.

## A.6 Requisitos del dispositivo de corriente residual (R CD)

El servo conducir genera alto fuga actual durante corriendo ,que flujos a través de el protector toma de tierra conductor.Por lo tanto instalar un tipo B RCD en primario lado del fuente de alimentación.Al seleccionar la RCD,debería Considere el transitorio y estable- estado fuga actual a terreno que puede ser generado en puesta en marcha y durante funcionamiento del servoaccionamiento.Puede seleccionar un especializado RCD con función de supresión alto armónicos o a300 mA de propósito general RCD con a residual actual que es2 a 4 veces el protector conductor actual .

## A.7 Soluciones a Interferencia EMC

interferencias muy fuertes. Aunque Medidas EMC se toman, la interferencia puede aún existir pendiente a un incorrecto cableado o toma de tierra durante uso. Cuando el controlador interfiere con otros dispositivos, adoptar las siguientes soluciones.

Tabla A-1 Típicos Problemas de interferencias y EMC soluciones

Interferencia Tipo	Solución
ELCB tropezando	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Reducir el transportador frecuencia.</li> <li>◆ Acortar el longitud de el controlador cables.</li> <li>◆ Enrolle un anillo magnético alrededor del controlador aporte cables excepto el Educación física cable.</li> <li>◆ Para tropezar en el momento de encendido, corte apagado el grande condensador Conectar a tierra la alimentación aporte lado a lado desconectando el toma de tierra lado de la externo o incorporado filtrar y desconectando el lado de puesta a tierra de la Y condensador a suelo de el aporte terminales.</li> <li>◆ Para tropezar durante controlador en ejecución o cuando controlador es habilitado, toma supresión de corriente de fuga me asegura (instalar) a Filtro de corriente de fuga, instalar condensador de seguridad + imán de viento anillo, viento magnético anillo).</li> </ul>
Controlador interferencia durante correr	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Conectar el motor alojamiento a el Educación física de el controlador.</li> <li>◆ Conectar el PE de el controlador a el PE de el red eléctrica Voltaje.</li> <li>◆ Viento el poder aporte cables con a magnético anillo.</li> <li>◆ Añadir un seguro condensador o magnético anillo a el interferido señal Terminal.</li> <li>◆ Añadir un extra común suelo.</li> </ul>
Comunicación interferencia	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Conectar el motor alojamiento a el Educación física de el controlador.</li> <li>◆ Conectar el PE de el controlador a el Educación física de la red eléctrica Voltaje</li> <li>◆ Viento el poder aporte cable con magnético anillos.</li> <li>◆ Añadir una resistencia de terminación entre el comunicación cable fuente y el carga lado.</li> <li>◆ Añadir un común toma de tierra cable además el comunicación diferencial cable</li> <li>◆ Utilice un blindado cable como el comunicación cable y conectar el cable blindaje a el común suelo.</li> <li>◆ Adoptar el modo de conexión en cadena para multinodo comunicación y rama de reserva longitud de menos que 30 centímetro.</li> </ul>
Yo/0 interferencia	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Ampliar la capacitancia en el DI.A de baja velocidad máxima um de 0,1 uF capacidad es sugerido.</li> <li>◆ Ampliar la capacitancia en El Al.A. máximo de 0,22 uF es sugerido.</li> </ul>

## Apéndice B Tabla de parámetros

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d	Págin a
Grupo F0: Básico parámetros						
F0-00	Modo de control	0: Sin sensores vector control (SVC) 1: Circuito cerrado vector Control (CLVC) 2: Control de voltaje/frecuencia (V/F)	1		★	P182
F0-01	Fuente de comando selección	0: Operación panel control 1: Distancia control	1		★	
F0-02	Correr velocidad bajo control del panel de operación	0.050 a F0-04	0.050	EM	☆	P183 a P184
F0-03	Carrera máxima velocidad	0.250 a F0-04	1.600	EM	★	
F0-04	Ascensor clasificado velocidad	0.250 hasta 4.000	1.600	EM	★	
F0-05	Ascensor clasificado carga	300 a 9999	1000	kilo gram o	★	
F0-06	Frecuencia máxima	F1-04 hasta 99.00	50.00	Hz	★	
F0-07	Frecuencia portadora	0.5 a 16.0	6.0	kHz	★	
Grupo F1: Motor parámetros						
F1-00	Codificador tipo	0: Codificador SIN/COS 1: Encoder UVW encoder 2: ABZ incremental codificador 3: Fin absoluto codificador	0		★	P185
F1-01	Potencia nominal del motor	0.7 a 75.0	Modelo dependient e	kilo vati os	★	
F1-02	Tensión nominal del motor	0 a 600	Modelo dependient e	V	★	
F1-03	Corriente nominal del motor	0.00 a 655.00	Modelo dependient e	A	★	
F1-04	Frecuencia nominal del motor	0.00 a F0-06	Modelo dependient e	Hz	★	
F1-05	Motor nominal velocidad	0 a 3000	Modelo dependient e	RPM	★	
F1-06	Codificador ángulo inicial (sincrónico motor)	0.0 a 359.9	0		★	
F1-07	Ángulo del codificador en apagado (sincrónico motor)	0.0 a 359.9	0	o	★	
F1-08	Cableado de motores síncronos modo	0 a 15	0		★	P186
F1-09	Filtro de corriente tiempo (sincrónico motor)	0.0 a 359.9	0		★	
F1-10	Selección de verificación del codificador	0 a 65535	0	-	★	
F1-11	Modo de ajuste automático	0: Sin operación 1: Con carga autoajuste 2: Ajuste automático sin carga 3: Eje autoajuste 1 4: Eje autoajuste 2 5: Autoajuste estático	0		★	
F1-12	Pulsos del codificador por revolución	0 a 10000	2048	PPR	★	
F1-13	Rotura del cable del codificador detección	0 a 10.0	2.1	s	★	

	tiempo					
F1-14	Resistencia del estator (asincrónico motor)	0.000 a 30.000	Modelo dependiente	$\Omega$	★	P187
F1-15	Resistencia del rotor (como sincrónica) motor)	0.000 a 30.000	Modelo dependiente	$\Omega$	★	
F1-16	Fuga inductancia (asincrónico motor)	0.00 a 300.00	Modelo dependiente	mH	★	
F1-17	Mutual inductancia (asincrónico motor)	0.1 a 3000.0	Modelo dependiente	mH	★	
F1-18	Corriente sin carga (asíncrona) motor)	0.01 a 300.00	Modelo dependiente	A	★	
F1-19	Eje Qinductancia (par)	0.00 a 650.00	3.00	mH	★	
F1-20	Diductancia del eje (excitación)	0.00 a 650.00	3.00	mH	★	
F1-21	Campo electromagnético posterior coeficiente	0 a 65535	0		★	

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d	Págin a
F1-22	Función de autoajuste selección	Bit1=1, Bit2=0: Semiautomático sin ángulo autoajuste Bit1=1, Bit2=1: Automático, libre de ángulos autoajuste	0		★	P188
F1-25	Motor tipo	0: Motor asíncrono 1: Sincrónico motor	1		★	
Grupo F2: Parámetros de control vectorial						
F2-00	Bucle de velocidad proporcional ganar 1	0 a 100	40		★	P188 a P189
F2-01	Velocidad bucle integral tiempo 1	0.01 a 10.00	0.60	S	★	
F2-02	Cambio frecuencia 1	0.00 a F2-05	2.00	Hz	★	
F2-03	Bucle de velocidad proporcional ganar 2	0 a 100	35	–	★	
F2-04	Velocidad bucle tiempo integral 2	0.01 a 10.00	0.80	S	★	
F2-05	Frecuencia de conmutación 2	F2-02 a F0-06	5.00	Hz	★	
F2-06	Bucle de corriente proporcional ganar	10 a 500	60	–	★	
F2-07	Actual bucle ganancia integral	10 a 500	30		★	
F2-08	Par superior límite	0.0 a 200.0	200.0	%	★	P189 a P190
F2-10	Dirección de marcha del ascensor	0: Dirección sin cambios 1: Dirección invertido	0		★	
F2-11	Servo cero actual coeficiente	2.0 a 50.0	15.0	%	★	
F2-12	Cero servo velocidad bucle Kp	0.00 a 2.00	0,50		★	
F2-13	Cero servo velocidad bucle Ti	0.00 a 2.00	0.60		★	
F2-16	Aceleración del par tiempo	1 a 500	1	EM	★	
F2-17	Desaceleración del par tiempo	1 a 3000	350	EM	★	
Grupo F3: Parámetros de control de ejecución						
F3-00	Puesta en marcha velocidad	0.000 a 0.050	0.000	EM	★	P191 a P192
F3-01	Velocidad de inicio tenencia tiempo	0.000 a 5.000	0.000	S	★	
F3-02	Tasa de aceleración	0.200 a 1.500	0.700	m/s2	★	
F3-03	Inicio de aceleración idiota tiempo	0.300 hasta 4.000	1.500	S	★	
F3-04	Fin de aceleración idiota tiempo	0.300 hasta 4.000	1.500	S	★	
F3-05	Tasa de desaceleración	0.200 a 1.500	0.700	m/s2	★	
F3-06	Fin de la desaceleración idiota tiempo	0.300 hasta 4.000	1.500	s	★	
F3-07	Inicio de desaceleración idiota tiempo	0.300 hasta 4.000	1.500	S	★	
F3-08	Especial tasa de desaceleración	0.200 a 1.500	0.900	m/s2	★	P193
F3-09	Distancia de predesaceleración	0 a 90.0	0.0	mm	★	
F3-10	Renivelación velocidad	0.020 a 0.080	0.040	EM	★	
F3-11	Inspección velocidad	0.100 a 0.630	0.250	EM	★	
F3-12	Posición de arriba desacelerar 1	0.00 a 300.00	0.00	metr o	★	
F3-13	Posición de abajo desacelerar 1	0.00 a 300.00	0.00	metr o	★	
F3-14	Posición de arriba desacelerar 2	0.00 a 300.00	0.00	metr o	★	
F3-15	Posición de abajo desaceleración 2	0.00 a 300.00	0.00	metr o	★	
F3-16	Posición de arriba desacelerar 3	0.00 a 300.00	0.00	metr o	★	
F3-17	Posición de abajo desacelerar 3	0.00 a 300.00	0.00	metr o	★	
F3-18	Control de velocidad cero tiempo en puesta en marcha	0.200 a 1.000	0.200	S	★	P194
F3-19	Liberación del freno demora	0.000 a 2.000	0.600	s	★	
F3-20	Control de velocidad cero	0.000 a 1.000	0.300	S	★	

		tiempo en fin				
F3-21	Renivelación a baja velocidad	0.080 a F3-11	0.100	EM	★	P194 a P195
F3-22	Tasa de aceleración en caso de emergencia evacuación	0.100 a 1.300	0.300	m/s <sup>2</sup>	★	
F3-23	Retraso de desaceleración	0.00 a 10.00	0	S	★	
F3-24	Función del programa selección	0:Reservado 1: Experimento de deslizamiento función activado 2: Prueba UCMP función activado	0		★	
F3-25	Marcha eléctrica de emergencia velocidad	0.100 a 0.300	0.250	EM	★	
F3-26	Ajuste automático del eje velocidad	0.250 a 0.630	0.250	EM	★	



Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propieda d	Pági na	
Grupo F4: Parámetros de piso							
F4-00	Ajuste de nivelación	0 a 60	30	mm	★	P196	
F4-01	Actual piso	F6-01 a F6-00	1	–	★		
F4-02	Byte alto de actual piso posición	0 a 65535	1	Legumbr es	●		
F4-03	Byte bajo de actual piso posición	0 a 65535	34464	Legumbr es	●		
F4-04	Longitud 1 de placa niveladora	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-05	Longitud 2 de placa niveladora	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-06	Byte alto de piso altural	0 a 65535	0	Legumbr es	★	P197	
F4-07	Byte bajo de piso altura 1	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-08	Byte alto de piso altura 2	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-09	Byte bajo de piso altura2	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-10	Byte alto de piso altura 3	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-11	Byte bajo de piso altura 3	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-12	Byte alto de piso altura 4	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-13	Byte bajo de piso altura4	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-14	Byte alto de piso altura 5	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-15	Byte bajo de piso altura 5	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-16	Byte alto de piso altura 6	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-17	Byte bajo de piso altura 6	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-18	Byte alto de piso altura 7	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-19	Byte bajo de piso altura 7	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-20	Byte alto de piso altura8	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-21	Byte bajo de piso altura8	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-22	Byte alto de piso altura 9	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-23	Byte bajo de piso altura9	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-24	Byte alto de piso altura 10	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-25	Byte bajo de piso altura 10	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
Alto y		pocos bytes de piso altura 1 litro a piso altura 37					
F4-80	Byte alto de piso altura 38	0 a 65535	0	Legumbr es	★		P197
F4-81	Byte bajo de piso altura 38	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-82	Byte alto de piso altura 39	0 a 65535	0	Legumbr es	★		
F4-83	Byte bajo de piso altura 39	0 a 65535	0	Legumbr es	★		

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d	Págin a
<b>Grupo F5: Parámetros de función del terminal</b>						
F5-00	Asistente/Automático o conmutación tiempo	3 a 200	3	s	★	P197 a P200
F5-01	Función X1 selección	00: Inválido	33		★	
F5-02	Función X2 selección	01/33: Subir de nivel señal NO/NC 03/35: Zona de puerta señal NO/NC	35		★	
F5-03	Función X3 selección	02/34: Nivelación descendente señal NO/NC	34		★	
F5-04	Función X4 selección	04/36: Retroalimentación del circuito de seguridad NO/NC	4		★	
F5-05	Función X5 selección	05/37: Cerradura de la puerta circuito retroalimentación NO/NC	5		★	
F5-06	Función X6 selección	06/38: RUN retroalimentación del contactor NO/NC	38		★	
F5-07	Función X7 selección	07/39: Retroalimentación del contactor de freno NO/NC	39		★	
F5-08	Función X8 selección	08/40: Señal de inspección NO/NC	22		★	
F5-09	Función X9 selección	09/41: Señal de inspección/atención de emergencia NO/NC	40		★	
F5-10	Función X10 selección	10/42: Inspección/emergencia conducir abajo señal NO/NC	09		★	
F5-11	Función X11 selección	11/43: Fuego emergencia señal N O/NC 12/44: Arriba límite señal NO/NC	10		★	
F5-12	Función X12 selección	13/45: Abajo límite señal NO/NC 14/46: Sobrecarga señal NO/NC	44		★	
F5-13	Función X13 selección	15/47: Carga completa señal NO/NC 16/48: Arriba desacelerar 1 señal NO/NC	45		★	
F5-14	Función X14 selección	17/49: Abajo desacelerar 1 señal NO/NC 18/50: Arriba desaceleración 2 señal NO/NC	48		★	
F5-15	Función X15 selección	19/51: Abajo señal de desaceleración 2 NO/NC	49		★	
F5-16	Función X16 selección	20/52: Desacelera al alza 3 señal NO /NC 21/53: Desaceleración descendente 3 señales NO/NC	50		★	
F5-17	Función X17 selección	22/54: Cerradura de puerta en cortocircuito circuito contactor retroalimentación NO/NC	51		★	
F5-18	Función X18 selección	23/55: Bombero ejecutando señal NO/NC 24/56: Máquina de puerta 1 luz cortina señal s NO/NC	00		★	
F5-19	Función X19 selección	25/57: Máquina de puerta 2 cortina de luz señal NO/NC	00		★	
F5-20	Función X20 selección	26/58: Recorrido del freno interruptor 1 NO/NC	00		★	
F5-21	Función X21 selección	27/59: Señal de evacuación de emergencia NO/NC 28/60: Bloqueo del ascensor señal NO/NC	00		★	
F5-22	Función X22 selección	29/61: Circuito de seguridad 2 retroalimentación NO/NC	00		★	
F5-23	Función X23 selección	30/62: Venta corta de PMSM retroalimentación del stator NO/ CAROLINA DEL NORTE	00		★	
F5-24	Función X24 selección	31/63: Puerta circuito de bloqueo 2 retroalimentación NO/NC 65/97: Máquina de puerta 1 seguridad borde señal NO/NC	00		★	
		66/98: Máquina de puerta 2 seguridad borde señal NO/NC				
		67/99: Señal de sobrecalentamiento del motor NO/NC				
		68/100: Señal de terremoto NO/NC				
		69/101: Prohibida la puerta trasera				

		<p>señal NO/NC 70/102: Señal de carga ligera NO/NC</p> <p>71/103:Media carga señal NO/NC</p> <p>72/104: Piso de emergencia de incendios conmutación señal NO/NC</p> <p>76/108:Puerta 1 abierto entrada NO/NC</p> <p>77/109:Puerta 2 abierta aporte NO /NC</p> <p>78/110: Interruptor de recorrido del freno 2 aporte NO /NC 79/111: Fallo externo aporte NO/NC</p> <p>80/112: Señal de verificación de piso final N O/NC 81/113:Cerradura de puerta l cortocircuito señal NO/NC</p> <p>82/114:Cerradura de puerta 2 cortocircuito Señal NO/NC 84/116: Señal de accionamiento de emergencia NO/NC</p> <p>86/118: Anulación de bloqueo de puerta aporte NO/NC Nota: Para el mismo señal , NC parámetro de configuración =NO parámetro de configuración +32</p>				
--	--	--	--	--	--	--

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d	Pági na
F5-25	CTB aporte tipo	0 a 511	320		★	P204 a 206
F5-26	Función Y1 selección	0: Deshabilitado 1: CORRE contactor 2: Contactor de freno 3: Puerta de cortocircuito circuito de bloqueo contacto o 4: Piso de emergencia contra incendios llegada señal comentario	1		★	
F5-27	Función Y2 selección		2		★	
F5-28	Función Y3 selección	5: Máquina de puerta y o abierto 6: Máquina de puerta 1 cerca 7: Máquina de puerta 2 abierto 8: Máquina de puerta 2 cerca	3		★	
F5-29	Función Y4 selección	9: Frenar y correr contactores sanos 10: Fallo estado	4		★	
F5-30	Función Y5 selección	11: Corriendo estado 12: Motor en cortocircuito estator contactor 13: Emergencia evacuación automática conmutación	0		★	
F5-31	Función Y6 selección	14: Sistema saludable 15: Emergencia zumbador control 16: Voltaje más alto puesta en marcha de freno 17: Ascensor en funcionamiento en dirección ascendente 18: Lámpara/Ventilador en funcionamiento 19: Médico esterilización 20: Zona sin puerta detener 21: Eléctrico cerrar 22: Estado sin servicio 23: Evacuación de emergencia completada 25: Alambre titular reiniciar 26: Tubo de frenado corto salida del circuito 27: Alarma filtrar producción	0		★	
F5-32	Estado de la comunicación	Comunicación CANbus y Modbus estado escucha			●	P200 a P208
F5-33	F5-33 Programa control selección	Bit3: Requisito de emergencia por incendio en ascensor para Hong Kong Bit4: Gong de llegada deshabilitado en noche Bit6: Cerradura de puerta desconectada en inspección cambiado a normal correr Bit7: Código de falla no mostrado en el teclado d Bit8: Comando de apertura de puerta cancelado inmediatamente en puerta abierto límite Bit9: Parada de coche y velocidad cero mantenimiento de par en caso de frenado anormal comentario	0		★	
F5-34	Estado terminal mostrar	Monitoreo de Terminales de E/S en MCB	—		●	
F5-35	Estado terminal mostrar	Monitoreo de E/S terminales en CTB, CCB y HCB			●	
F5-36	Entrada de celda de carga selección	0: MCB digital aporte 1: CTB digital aporte 2: CTB cosa análoga aporte 3: MCB cosa análoga aporte	1		★	
F5-37	Función X25 selección	0: Inválido 4: Circuito de seguridad señal	0		★	
F5-38	Función X26 selección	5: Puerta circuito de bloqueo señal (alto voltaje aporte detección punto, marcable )	0		★	
F5-39	Función X27 selección		0		★	
F5-40	Función X28 selección	6: Circuito de bloqueo de puerta señal2 (alto voltaje aporte detección punto, marcable ) 7: Puerta bloqueol cortocircuito	0		★	

		8:Puerta bloqueo2 cortocircuito				
		Grupo F6: Parámetros básicos del ascensor				
F6-00	Piso superior de el ascensor	F6-01 a 40	9		★	P209 a P211
F6-01	Planta baja de el ascensor	1 a F6-00	1		★	
F6-02	Aparcamiento piso	F6-01 a F6-00	1		★	
F6-03	Emergencia de incendio piso	F6-01 a F6-00	1		★	
F6-04	Ascensor piso de bloqueo	F6-01 a F6-00	1	-	★	
F6-05	Servicio pisos 1	0 a 65535	65535		★	
F6-06	Pisos de servicio 2	0 a 65535	65535		★	

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad	Página
F6-07	Número de ascensores en paralelo / grupo modo	1 a 8	1		★	P212 a P213
F6-08	Ascensor No.	1 a 8	1		★	
F6-09	Control de programa selección	Bit0: Espera dispersa Bit2: Reservado Bit3: Control paralelo/grupo implementado en CAN2 Bit4: Control de grupo en compatibilidad con NICE3000 Bit6: Borrar número de piso y mostrar dirección por adelantado Bit8: Llamada de sala unidireccional (llamada de sala única botón) Bit9: No se detecta rotura de cable analógico Bit10: Err30 juicio en renivelación cancelación Bit14: Intervalo de tiempo detección de seguridad circuito 2 y puerta cerrar circuito 2(1,5 s)	0		★	
F6-10	Interruptor de nivelación filtrar tiempo	10 a 50	14	EM	★	
F6-11	Función de ascensor selección 2	Bit1: Deshabilitar el regreso a la base piso para verificación Bit2: Cancelación de secuencia automática arreglar de direcciones de los pisos de llamadas de la sala ser desplegado Bit5: Detección de corriente válida en puesta en marcha para sincrónico motor Bit6: Lámpara MCB de marcha atrás producción Bit7: Puerta abierta válida en sin puerta zona en el inspección estado Bit8: Puerta abierta una vez después el primero encendido inspección transformado a la normalidad Bit10: El zumbador no tuitea al subir de nivel Bit11: Súper corto piso función Bit13: Err53 fallo en un auto reiniciar Bit14: Ralentización ascendente no reiniciar para súper corto piso Bit15: La desaceleración descendente no se restablece para súper corto piso	8448		★	P214
F6-12	personaje piso	0 a F6-00	0		★	
F6-13	Piso de seguridad	0 a F6-00	0	-	★	
F6-14	Hora de inicio de abajo colectivo	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆	
F6-15	seldctina de abajo colectivo	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆	
F6-16	seaectina de abajo colectivo	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆	
F6-17	tiempo de espera de abajo colectivo	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆	
F6-18	Seatineof basado en el tiempo para servicio 1	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆	P215
F6-19	Fin del tiempo de basado en el tiempo piso	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆	
F6-20	servicio mirar loftime-bas ed	0 a 65535	65535		☆	
F6-21	Seriserocr2 de basado en el tiempo	0 a 65535	65535		☆	
F6-22	staor tirnecf piso basado en el tiempo	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆	
F6-23	serditine de tiempo basado piso servicio 2	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆	
F6-24	Piso de servicio 1 de basado	0 a 65535	65535		☆	

	en el tiempo piso servicio 2				
F6-25	Piso de servicio 2 de basado en el tiempo piso servicio 2	0 a 65535	65535		☆
F6-26	Cima 1 hora de inicio para paralelo lel/ grupo control	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆
F6-27	Cima 1 tiempo de finalización para paralelo/ grupo control	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆



Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad	Página
F6-28	Cima 1 piso	F6-01 a F6-00	1	—	★	P215
F6-29	Pico 2 comenzar tiempo para paralelo/ grupo control	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆	
F6-30	Pico 2 final tiempo para paralelo/ grupo control	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆	
F6-31	Cima 2 piso	F6-01 a F6-00	1	—	★	
F6-35	Pisos de servicio 3	0 a 65535	65535	—	☆	P215
F6-36	Piso de servicio 3 de basado en el tiempo piso servicio 1	0 a 65535	65535	—	☆	P216
F6-37	Piso de servicio 3 de basado en el tiempo piso servicio 2	0 a 65535	65535	—	☆	
F6-38	Ascensor inicio de bloqueo tiempo	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆	
F6-39	Ascensor extremo de bloqueo tiempo	00.00 a 23.59	00.00	HH. MM	☆	
F6-40	Control de programa selección 1	Bit0: Función de discapacidad Bit1: Suave función límite Bit2: entrada JP16 utilizada como puerta trasera selección Bit3: JP16 entrada utilizada como atrás puerta abierto señal Bit4: Abrir solo una puerta de opuesto puertas debajo manual control Bit5: Ascensor temporizado cerrar Bit6: Puerta manual Bit7: Reservado Bit9: Deshabilitar el número de piso inverso claro Bit10: Mostrar el número del próximo piso al que se llega Bit11: Respondiendo al coche llamadas primero Bit12: Llamada asistida de coche dominio en soltero puerta utilizada como discapacidad función Bit13: Comando de plegado use d como discapacidad función y espalda puerta función Bit14: Llamada de coche comando de plegado Bit15: JP20 utilizado para cambiar a atrás puerta (cambiar)	0	—	★	P216 a P219
F6-41	Control de programa selección 2	Bit2: Inspección para detener pendiente a desacelerar Bit4: Tweet del zumbador durante puerta abierto demora Bit6: Cancelación de puerta abierta demora Bit8: Bloqueo del ascensor en puerta abierto Bit9: Pantalla disponible en el ascensor cerrar Bit10: Bloqueo del ascensor en el asistente estado Bit11: Parpadeo al llegar (dentro del tiempo colocar en F6-47) Bit12: Reapertura de puerta durante el funcionamiento abierto demora Bit13: Reapertura de la puerta después del coche llamar de el presente piso	0	—	★	

F6-42	Control de programa selección 3	Bit1: Cancelación de apertura y cierre de puerta dominio con retraso después puerta abrir/cerrar límite Bit2: Puerta sin juzgar cerrar estado en puerta cerca producción Bit3: Comando de cierre de puerta producción durante correr Bit4:Volviendo al piso base para verificación al encenderlo por primera vez Bit5: Borrar llamadas inmediatamente en el ascensor cerrar Bit6: Eléctrico bloqueo NC Bit8: Cancelación de apertura/cierre de puerta límite detección Bit9: Cancelación del desplazamiento de la pantalla de fallas Bit10: Ahorro de energía al abrir la puerta Bit11: Conmutador independiente separado de conexión en paralelo	0		★	
-------	------------------------------------	--	---	--	---	--

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propieda d	Pági na
F6-43	Función de asistente selección	Bit0: Llamadas canceladas después de ingresar asistente estado Bit1: No responde al hall llamadas Bit2: Cambio de estado de asistente/ automático Bit3: Cierre de puerta al trotar Bit4: Puerta automática cerca Bit5: Buzzer tuiteando en intervalos en asistente estado Bit6: Buzzer tuiteando en intervalos en asistente estado Bit7: Botón de llamada del coche parpadeante Para incitar	128	-	★	P220 a P221
F6-44	Emergencia de incendio función selección	Bit3: Salida de gong de llegada en inspección o fuego emergencia estado Bit4: Se registraron varias llamadas de vehículos en fuego emergencia estado Bit5: Retentivo en caso de fallo de alimentación en fuego emergencia estado Bit6: Cerrar la puerta manteniéndola presionada abajo el puerta botón de cerrar Bit7: Reservado Bit8: Puerta cerrada a auto registro de llamadas Bit9: Visualización de llamadas de pasillo en fuego emergencia estado Bit10: Bombero obligado a correr Bit11: Salir del estado de bombero al llegada en emergencia de incendio piso Bit12: No se limpia el coche llamadas a contrarrestar puerta abierto en bombero correr estado Bit14: Abrir la puerta manteniendo pulsado abajo el puerta abierta botón Bit15: Puerta automática abierta en fuego piso de emergencia	16456		★	
F6-45	Evacuación de emergencia función selección	Bit0-Bit1: Modo de determinación de dirección (00: Automáticamente calculador dirección; 01: Determinación de la dirección de carga; 10: Dirección de más cercano aterrizaje piso) Bit2: Parada en el estacionamiento de evacuación piso (De lo contrario, detenerse en el más cercano servicio piso) Bit3: Reservado Bit4: Compensación al inicio (Si a ser válido en emergencia evacuación Bit8 : Protección del tiempo de ejecución de emergencia Bit10: Salida de zumbador de emergencia Bit12: Modo de frenado del estator en cortocircuito cambiado a controlador r conducir Bit14: Modo de salida de evacuación de emergencia (1: Salida en puerta cerca límite, 0: Salir en puerta abierto límite) Bit15: Cortocircuito del freno del estator función	0		★	P222 a P223
F6-46	Función VIP selección	Bit0: VIP habilitado por sala Llamar (al VIP) piso) Bit1: VIP habilitado por Terminal Bit8: Número de coche VIP llamadas limitado	0	-	★	P223

F6-47	Tiempo de avance parpadeante	0.0 a 15.0	1.0	S	☆	P224
F6-48	Evacuación de emergencia traspuesta velocidad	0.010 a 0.630	0.010	EM	★	
F6-49	Piso de estacionamiento de evacuación	0 a F6-00	0	Y <sub>0</sub>	★	
F6-50	Piso paralelo compensar	0 a 40	0	Y <sub>0</sub>	★	
F6-51	Estático actual	0.00 a 655.00	0	A	★	
F6-52	Función del programa selección	Bit2: Comunicación CAN AFE apoyo Bit6: Comunicación CAN señal de nivelación Bit7: Detección de sobrecalentamiento de la máquina de la puerta	0		★	

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d	Págin a
Grupo F7: Prueba función parámetros						
F7-00	Llamada de coche piso registrado	0 a F6-00	0	Yo	☆	P225
F7-01	Llamada al pasillo superior piso registrado	0 a F6-00	0		☆	
F7-02	Llamada al final del pasillo Piso registrado d	0 a F6-00	0	—	☆	
F7-03	Carrera aleatoria veces	0 a 60000	0		☆	
F7-04	Llamada de sala activado	0:No 1:Sí	0		☆	
F7-05	Puerta abierta activado	0:No 1:Sí	0		☆	P226
F7-06	Función de sobrecarga	0: Deshabilitado 1:Habilitado	0		☆	
F7-07	Función límite	0:Habilitado 1:Deshabilitado	0		☆	
F7-08	Tiempo intervalo de aleatorio correr	0 a 1000	0	S	☆	
F7-09	Fuerza de frenado prueba resultado	0:Insignificante 1:Pase 2:Fallar	0		●	
F7-10	Cuenta regresiva para frenado fuerza período de detección	0 a 1440	1440	mín.	★	
Grupo F8: Mejorado parámetros de función						
F8-00	Cargar para carga autoajuste celular	0 a 100	0	%	★	P227
F8-01	Selección previa del par	0: Inválido 1:Célula de carga pre-par compensación 2: Compensación automática de pre-par 3: Pesaje del par previo y automático compensación a ambos en efecto	2		★	
F8-02	Pre-torque compensar	0.0 a 100.0	50.0	%	★	
F8-03	Conducir ganar	0.00 a 2.00	0.60		★	P228
F8-04	Freno ganar	0.00 a 2.00	0.60	—	★	
F8-05	Actual auto carga	0 a 255	0	—	●	
F8-06	Coche sin carga carga	0 a 255	0	—	★	
F8-07	Coche a plena carga carga	0 a 255	100		★	
F8-08	Función anti-molestia	0: Función anti-molestias deshabilitada 1: Molestia juzgado por carga célula 2:Molestia juzgada por luz cortina 4: Molestia juzgada por carga ligera señal	0		☆	
F8-09	Evacuación de emergencia velocidad de operación en fuerza falla	0.020 a F3-11	0.050	EM	★	P229 a P230
F8-10	Evacuación de emergencia modo de operación en fuerza falla	0: El motor no funciona 1:UPS 2:48 V de potencia de batería suministrar	0		★	
F8-11	Liberación del freno demora	0.200 a 1.500	0.600	S	★	
F8-12	Emergencia de incendio piso 2	0 a F6-00	0		★	
F8-14	Comunicación HCB configuración	Bit0: velocidad en baudios de comunicación HCB Bit4: Ahorro energético de HCB comunicación Bit9: Débil control de luz de HCB botones	0		☆	
F8-15	Comunicación CAN configuración	Bit10: Botón de apertura/cierre de puerta no controlado por el CI tarjeta	0		☆	

F8-16	Dirección de inicio de sala llamar comando auxiliar	0 a 40	0		☆	
F8-17	Llamada de sala DIRECCIÓN controlar	0 a 1	0	—	☆	
Grupo F9: Parámetros de tiempo						
F9-00	Tiempo de inactividad antes regresando a base piso	0 a 240	10	mín.	☆	P230
F9-01	Ahorro de energía en el coche tiempo	0 a 240	2	mín.	☆	
F9-02	Motor en marcha tiempo límite	0 a 45	45	S	★	

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d	Págin a
F9-03	Reloj:año	2000 a 2100	Actual tiempo	AAAA	☆	P231
F9-04	Reloj:mes	1 a 12	Actual tiempo	MM	☆	
F9-05	Reloj: día	1 a 31	Actual tiempo	DD	☆	
F9-06	Reloj:hora	0 a 23	Actual tiempo	S.S	☆	
F9-07	Reloj:minuto	0 a 59	Actual tiempo	MM	☆	
F9-09	Tiempo de ejecución acumulativo	0 a 65535	0	h		
F9-11	Byte alto de correr veces	0 a 9999	0	Yo		
F9-12	Byte bajo o correr veces	0 a 9999	0	-		
F9-13	Notificación de mantenimiento período	0 a 99	0	día	★	
Grupo FA: Parámetros de configuración del teclado						
FA-00	Pantalla del teclado selección	0: Visualización invertida de lo físico piso 1: Visualización positiva de físico piso 2: Pantalla invertida de sala llamar piso 3: Visualización positiva de sala llamar piso	3		☆	P232
FA-01	Mostrar en marcha estado	1 a 65535	65535	-	☆	P233
FA-02	Mostrar en detener estado	1 a 65535	65535	-	☆	
FA-03	Actual codificador ángulo	0.0 a 359.9	0.0	Grado °	●	P234 a P236
FA-05	Placa MCB software	0 hasta 65535	0		●	
FA-06	Placa de accionamiento software	0 a 65535	0	-	●	
FA-07	Temperatura del disipador de calor	0 a 100	0	° C		
FA-11	Corriente de pre-par	0.0 a 200.0	0	%		
FA-12	Lógica información	0 a 65535	0	Yo		P236 a P237
FA-13	Curva información	0 a 65535	0			
FA-14	Colocar velocidad	0.000 hasta 4.000	0	EM		
FA-15	Comentario velocidad	0.000 hasta 4.000	0	EM		
FA-16	Voltaje del bus	0 a 999.9	0	V		
FA-17	Posición actual	0.0 a 300.0	0	metr o		
FA-18	Producción actual	0.0 a 999.9	0	A		
FA-19	Frecuencia de salida	0.00 a 99.99	0	Hz		
FA-20	Esfuerzo de torsión actual	0.0 a 999.9	0	A		
FA-21	Voltaje de salida	0 a 999.9	0	V		
FA-22	Producción esfuerzo de torsión	0 a 100	0	%		P237 a P240
FA-23	Potencia de salida	0.00 a 99.99	0	kilo vati os		
FA-24	Interferencia de comunicación	0 a 65535	0			
FA-26	Aporte estado 1	0 a 65535	0	-		
FA-27	Aporte estado 2	0 a 65535	0	-		
FA-28	Aporte estado 3	0 a 65535	0	-		P240
FA-30	Aporte estado 5	0 a 65535	0	Yo		
FA-31	Producción estado 1	0 hasta 65535	0			
FA-32	Producción estado 2	0 a 65535	0			P241
FA-33	Auto aporte estado	0 a 65535	0			
FA-34	Salida del coche estado	0 a 65535	0	-		
FA-35	Sala saciar	0 a 65535	0	-		P242
FA-36	Sistema estado 1	0 a 65535	0	-		
FA-37	Sistema estado 2	0 a 65535	0	-		
FA-38	Máxima carrera en el piso tiempo intervalo	0 a 200	0	S	●	
FA-46	Comunicación de llamada de sala estado 1	0-65535(pisos 1-16)	0			
FA-47	Comunicación de llamada de sala estado 2	0-65535(pisos 17-32)	0	-	●	
FA-48	Comunicación de llamada de sala estado 3	0-65535(pisos 33-40)	0		●	



FA-50	Placa de expansión sala llamar comunicación estado 1	0-65535(pisos 1-16)	0		●	P242
FA-51	Placa de expansión sala llamar comunicación estado 2	0-65535(pisos 17-32)	0		●	
FA-52	Placa de expansión sala llamar comunicación estado 3	0-65535(pisos 33-40)	0		●	

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d	Págin a
FA-58	Visualización de la versión selección	Placa de monitorización sin sala de máquinas versión 1:Sala de equipos placa de expansión versión 2: Placa de expansión para coche versión Versión 3:ARD Versión maestra 4:AFE 5:AFE versión esclava	0		☆	P243
FA-59	Placa de expansión software versión	0 a 65535	0		●	
Grupo Fb:Puerta función parámetros						
Fb-00	Número de máquina(s) de puerta	1 a 2	1	-	★	P243
Fb-01	CTB software	00 a 999	0		●	
Fb-02	Máquina de puerta 1 servicio pisos 1	0 a 65535	65535	-	☆	P244
Fb-03	Máquina de puerta 1 servicio pisos 2	0 a 65535	65535		☆	
Fb-04	Máquina de puerta 2 servicio pisos 1	0 a 65535	65535	Yo	☆	
Fb-05	Máquina de puerta 2 servicio pisos 2	0 a 65535	65535	-	☆	
Fb-06	Protección de puerta abierta tiempo	5 a 99	10	S	☆	
Fb-07	Gong de llegada producción demora	0 a 1000	0	EM	☆	
Fb-08	Protección contra el cierre de la puerta tiempo	5 a 99	15	S	☆	
Fb-09	Protección de apertura/cierre de puerta veces	0 a 20	0		☆	P245
Fb-10	Estado de la puerta de apoyar ascensor	0:Cerrando la puerta como normal en la base piso 1:Esperando con puerta abierto en base piso 2:Esperando con la puerta abierta en cada piso	0		☆	
Fb-11	Manteniendo la puerta abierta tiempo para el salón llamar	1 a 1000	5	s	☆	
Fb-12	Manteniendo la puerta abierta tiempo para auto llamar	1 a 1000	3	s	☆	
Fb-13	Manteniendo la puerta abierta tiempo en la base piso	1 a 1000	10	s	☆	
Fb-14	Puerta abierta demora	10 a 1000	30	S	☆	
Fb-15	Puerta especial abierta tenencia tiempo	10 a 1000	30	s	☆	
Fb-16	Puerta manual tenencia abierto tiempo	1 a 60	5	S	☆	P246
Fb-17	Tiempo de espera para forzado puerta cerca	5 a 180	120	s	☆	
Fb-18	Máquina de puerta 1 servicio pisos 3	0 a 65535	65535		☆	
Fb-19	Máquina de puerta 2 servicio pisos 3	0 a 65535	65535	Yo	☆	
Fb-20	Puerta manual bloqueo en espera tiempo	0 a 60	0		☆	
Fb-24	Programa de pruebas de la UCMP versión	0 a 65535	1		●	
Grupo FC: Parámetros de la función de protección						
FC-00	F5-33 Programa control selección	Bit0: Detección de cortocircuito circuito a suelo en encendido Bit2: Desacelerando para detenerse en válido luz cortina	0		★	

FC-01	Función selección	Bit0:Potenciador de sobrecorriente, límite de apertura/ cierre Bit1: Cancelación de protección en la fase de salida pérdida Bit4: Juicio de cortina de luz en puerta cerca límite Cancelación de la comunicación DSP prueba Bit14: Cancelación de la protección en en fase de entrada pérdida	65		★	P246 a P247
-------	-------------------	---	----	--	---	-------------------

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d	Págin a	
FC-02	Coefficiente de protección contra sobrecargas	0,50 a 10.00	1.00	–	★	P248	
FC-03	Preaviso de sobrecarga coeficiente	50 a 100	80	%	★		
FC-04	Puerta opuesta selección	0 a 3	0	–	★		
FC-11	11" falla código	0 a 9999	0	–	●		
FC-12	11" falla subcódigo	0 a 65535	0	–	●		
FC-13	11"mes de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD			
FC-14	11" hora de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM			
FC-15	Falla de 12" código	0 a 9999	0	–			
FC-16	Falla de 12" subcódigo	0 a 65535	0				
FC-17	12" mes de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD			
FC-18	12" hora de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM			
FC-19	13" falla código	0 a 9999	0				
FC-20	13" falla subcódigo	0 hasta 65535	0				
FC-21	13"mes de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD			
FC-22	13" hora de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM			
FC-23	14" falla código	0 a 9999	0		●		
FC-24	14" falla subcódigo	0 a 65535	0				
FC-25	14"mes de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD			
FC-26	14" hora de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM	●		
FC-27	Falla de 15" código	0 a 9999	0		●		P248 a P249
FC-28	Falla de 15" subcódigo	0 a 65535	0		●		
FC-29	15"mes de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD	●		
FC-30	15" hora de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM	●		
FC-31	Falla de 16" código	0 a 9999	0	–	●		
FC-32	Falla de 16" subcódigo	0 a 65535	0		●		
FC-33	16"mes de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD	●		
FC-34	16" hora de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM	●		
FC-207	60" falla código	0 a 9999	0		●		
FC-208	60" falla subcódigo	0 a 65535	0		●		
FC-209	60 meses de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD	●		
FC-210	60 horas de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM	●		
Grupo Fd: Parámetros de comunicación							
Fd-00	Tasa de baudios	0:9600 1:38400	1		★	P249	
Fd-02	Local DIRECCIÓN	0 a 127	1		★		
Fd-03	Respuesta de comunicación demora	0 a 20	0	EM	★		
Fd-04	Comunicación se acabó el tiempo	0 a 60.0	0.0	s	★		
Fd-05	Tope de renivelación demora	0.00 a 2.00	0.00	S	★		

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d	Págin a
Fd-07	HCB:JP1 aporte	0: Inválido 1: Ascensor cerrar señal 2:Fuego emergencia señal 3: Piso actual prohibido 4: VIP piso señal 5:Seguridad piso señal 6 puertas cerca botón señal 7: Segundo fuego emergencia piso señal	1		★	P250
Fd-08	HCB:JP2 aporte		2		★	
Fd-09	Salida HCB:JP1		1		★	
Fd-10	Salida HCB:JP2		2		★	
Fd-11	Placa de expansión Entrada 1:X1	0:Reservado 1:Fuego emergencia señal 2: Sobrecarga señal 3: Carga completa señal 4:Operación de bomberos 5:Máquina de puerta 1 cortina de luz señal 6:Máquina de puerta 2 cortina de luz señal 7: Recorrido del freno cambiar comentario 8:UPS válido señal 9: Ascensor cerrar señal 10:Seguridad circuito señal2 11: Retroalimentación de autobloqueo del motor sincrónico 12:Cerradura de la puerta circuito 2 comentario 13:Máquina de puerta 1 seguridad borde señal s 14:Máquina de puerta 2 seguridad borde señal 15:Motor sobrecalentar señal# 16:Terremoto señal 17:Atrás puerta prohibido# 18: Carga ligera señal# 19:Media carga señal# 20: Piso de emergencia contra incendios conmutación 21:Falso piso señal 22:Puerta 1 abierto 23:Puerta2abierta 24: Recorrido del freno interruptor 2 comentario 25: Falla externa 26:Fin piso señal 27:Selección de la puerta 2 28:Selección de puerta simple/doble NO aporte Punto NC+32	0		★	P251
Fd-12	Placa de expansión 1:X2 aporte		0		★	
Fd-13	Placa de expansión Entrada 1:X3		0		★	
Fd-14	Placa de expansión 1:X4 aporte		0		★	
Fd-15	Placa de expansión Entrada 1:X5		0		★	
Fd-16	Placa de expansión 1:X6 aporte		0		★	
Fd-17	Placa de expansión 1:X7 aporte		0		★	
Fd-18	Placa de expansión 1:X8 aporte		0		★	
Fd-19	Placa de expansión 1:X9 aporte		0		★	
Fd-20	Placa de expansión 1:X10 aporte		0		★	
Fd-21	Placa de expansión 2: Entrada XLI		0		★	
Fd-22	Placa de expansión 2:X2 aporte		0		★	
Fd-23	Placa de expansión 2:X3 aporte		0		★	
Fd-24	Placa de expansión 2:X4 aporte		0		★	
Fd-25	Placa de expansión 2:X5 aporte		0		★	
Fd-26	Placa de expansión 2:X6 aporte		0		★	
Fd-27	Placa de expansión 2:X7 aporte		0		★	
Fd-28	Placa de expansión Entrada 2:X8i		0		★	
Fd-29	Placa de expansión 2:X9 aporte		0		★	

Fd-30	Placa de expansión 2:X10 aporte		0	-	★	
-------	------------------------------------	--	---	---	---	--

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d	Págin a
Fd-31	Placa de expansión Salida 1:Y1	0:Reservado	0		★	P252
Fd-32	Placa de expansión Salida 1:Y2	1:Máquina de puerta yo abierto 2:Máquina de	0	-	★	
Fd-33	Placa de expansión Salida 1:Y3	puerta 1 cerca	0		★	
Fd-34	Placa de expansión Salida 1:Y4	3:Máquina de puerta 2 abierto 4:Máquina de	0		★	
Fd-35	Placa de expansión Salida 1:Y5	puerta 2 cerca	0		★	
Fd-36	Placa de expansión Salida 1:Y6	5: Frena y CORRE contactores saludable(no	0	-	★	
Fd-37	Placa de expansión Salida 1:Y7	fallas E37 y E36)	0		★	
Fd-38	Placa de expansión Salida 1:Y8	6:Fallo estado	0		★	
Fd-39	Placa de expansión Salida 1:Y9	7: Monitoreo de ejecución Salida de autobloqueo del motor síncrono 9: Controlador saludable	0		★	
Fd-40	Placa de expansión Salida 1:Y10	10: Zumbador piar	0	-	★	
Fd-41	Placa de expansión 2:Y1 producción	11: Voltaje más alto puesta en marcha de freno (4s continuos)	0		★	
Fd-42	Placa de expansión 2:Y2 producción	12:Ascensor en funcionamiento en arriba dirección	0	-	★	
Fd-43	Placa de expansión 2:Y3 producción	13:Lámpara/Ventilador correr	0		★	
Fd-44	Placa de expansión 2:Y4 producción	14:Médico esterilización#	0		★	
Fd-45	Placa de expansión 2:Y5 producción	15: Sin puerta zona detener#	0		★	
Fd-46	Placa de expansión 2:Y6 producción	16:Eléctrico cerrar con llave#	0		★	
Fd-47	Placa de expansión 2:Y7 producción	17: No servicio estado	0		★	
Fd-48	Placa de expansión 2:Y8 producción	18:Emergencia evacuación terminado	0		★	
Fd-49	Placa de expansión 2:Y9 producción	19:Fuego emergencia operación	0		★	
Fd-50	Placa de expansión 2:Y10 producción	20: Fallo de energía emergencia producción	0		★	
		21:Puerta bloqueo válido	0		★	
		22: Noche producción señal	0		★	
Grupo FE: Parámetros de función del ascensor						
FE-00	Modo selectivo colectivo	0:Completo colectivo selectivo 1:Abajo colectivo selectivo 2:Arriba colectivo selectivo	0		★	P253



Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d	Págin a
FE-01	Piso 1 mostrar	Los dos dígitos altos indicar el mostrar bacalao e de el diez dígito, y los dos bajo dígitos indicar el mostrar código de el unidad dígito. La relación entre la código y el mostrar es como Sigue: 00:Pantalla "0" 01:Pantalla "1" 02: Pantalla "2" 03:Pantalla "3" 04:Pantalla "4" 05:Pantalla "5" 06:Pantalla "6" 07:Pantalla "7" 08:Pantalla "8" 09:Pantalla "9" 10: Pantalla "A" 11:Pantalla "B" 12:Pantalla "GRAMO" 13:Pantalla "H" 14:Pantalla "L" 15: Pantalla "M" 16:Pantalla "PAG"	1901		☆	P253
FE-02	Piso 2 mostrar		1902		☆	
FE-03	Piso 3 mostrar		1903		☆	
FE-04	Piso 4 mostrar		1904		☆	
FE-05	Piso 5 mostrar		1905		☆	
FE-06	Piso 6 mostrar		1906		☆	
FE-07	Piso 7 mostrar		1907		☆	
FE-08	Piso 8 mostrar		1908		☆	
FE-09	Piso 9 mostrar		1909		☆	
FE-10	Piso 10 mostrar		0100		☆	
FE-11	Piso 11 mostrar		0101		☆	
FE-12	Piso 12 mostrar		0102		☆	
FE-13	Piso 13 mostrar		0103		☆	
FE-14	Piso 14 mostrar		0104		☆	
FE-15	Piso 15 mostrar		0105		☆	
Piso 16 a 30 mostrar		17: Pantalla "R" 18:Mostrar "_"	...			
FE-31	Piso 31 mostrar	19:No mostrar	0301		☆	
FE-35	Piso 32 mostrar	20: Pantalla "12"	0302		☆	
FE-36	Piso 33 mostrar	21:Pantalla "13" 22:Pantalla "23"	0303		☆	
FE-37	Piso 34 mostrar	23:Pantalla "D0"	0304		☆	
FE-38	Piso 35 mostrar	24:Pantalla "D"	0305		☆	
FE-39	Piso 36 mostrar	25:Pantalla "MI"	0306		☆	
FE-40	Piso 37 mostrar	26:Pantalla "F"	0307		☆	
FE-41	Piso 38 mostrar	27:Pantalla "I"	0308		☆	
FE-42	Piso 39 mostrar	28:Pantalla "J"	0309		☆	
FE-43	Piso 40 mostrar	29:Pantalla "K"	0400		☆	
FE-52	Dígito más alto selección 1	30:Pantalla "NORTE" 31:Pantalla "Oh"	0		☆	P254
FE-53	Dígito más alto selección 2	32:Pantalla "Q"	0		☆	
FE-54	Dígito más alto selección 3	33:Pantalla "S"	0		☆	
FE-55	Dígito más alto selección 4	34:Pantalla "T"	0		☆	
FE-56	Dígito más alto selección 5	35:Pantalla "U" 36: Pantalla "V" 37:Pantalla "W" 38:Pantalla "INCÓGNITA" 39:Pantalla "Y" 40:Pantalla "Z" 41: Pantalla "15" 42: Pantalla "17" 43:Pantalla "19"	0		☆	

FE-32	Función de ascensor selección 1	Función de renivelación Función de preapertura de puerta Bit4: Llamada de pasillo atascada cancelación Bit5: Seguridad nocturna piso función Bit6: Bajada de pico selectivo colectivo servicio Bit7: Pico de control en paralelo/grupo servicio Bit8: Piso de servicio basado en el tiempo función Bit9: Función VIP Bit11: Llamada de coche supresión Bit12: Reservado	34816		☆	P254 a P255
-------	---------------------------------	---	-------	--	---	-------------------

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unidad	Propiedad	Página
FE-33	Función de ascensor selección 2	Bit1: Puerta abierta manteniéndose en abierto límite Bit2: Comunicación de cierre de puerta y no salida sobre puerta cerca límite Bit4: Reinicio automático para EJECUTAR y freno contactor atascado Bit5: Interruptor de desaceleración h detección de atascos Bit7: Puerta forzada cerca Bit15: Puerta opuesta control independiente	36		☆	P255 a P256
FF: Parámetros de fábrica						
FJ: Parámetros de fábrica						
Grupo FP: Parámetros de usuario						
FP-00	Contraseña de usuario	0: Sin contraseña 01 a 65535	0			P257
FP-01	Actualización de parámetros	0: Sin operación 1: Restaurar por defecto configuración (excepto grupo F1) 2: Claro falla archivos 3: Claro datos del eje	0			
FP-02	Parámetro definido por el usuario mostrar	0: Inválido 1: Válido	0			
FP-05	Contrato No. 2	0 a 65535	0			P258
FP-06	Contrato N° 1	0 a 65535	5555			
Grupo Fr: Parámetros de ajuste de nivelación						
Viernes 00	Función de ajuste de nivelación	0: Inválido 1: Habilitado	0			P258 a P259
Viernes 1	Ajuste de nivelación registro 1	0 a 60060	30030	mm		
a	a	0 a 60060	30030	mm		
Fr-20	Registro de ajuste de nivelación 20	0 a 60060	30030	mm		
Grupo E0: Detalles de último grupo de fallas						
E0-00	Último falla código	0 a 9999	0			P259 a P260
E0-01	Última falla subcódigo	0 a 65535	0			
E0-02	Último mes de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD		
E0-03	Última hora de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM		
E0-04	Última falla lógica información	0 a 65535	0			
E0-05	Última falla curva información	0 a 65535	0			
E0-06	Referencia de velocidad última falla	0.000 hasta 4.000	0	EM		
E0-07	Velocidad de retroalimentación último falla	0.000 hasta 4.000	0	EM		
E0-08	Tensión del bus en último falla	0 a 999.9	0	V		
E0-09	Posición actual al última falla	0.0 a 300.0	0	metro		
E0-10	Corriente de salida al último falla	0.0 a 999.9	0	A		
E0-11	Frecuencia de salida al último falla	0.00 a 99.99	0	Hz		
E0-12	Corriente de par en último falla	0.0 a 999.9	0	A		
E0-13	Voltaje de salida al último falla	0 a 999.9	0	V		
E0-14	Par de salida al último falla	0 a 200.0	0	%		
E0-15	Potencia de salida en último falla	0.00 a 99.99	0	kilovatios		
E0-16	Interferencia de comunicación al último falla	0 a 65535	0			

E0-17	Interferencia del codificador al último falla	0 a 65535	0		P261
E0-18	Aporte estado yo sobre último falla	0 a 65535	0		
E0-19	Aporte estado 2 al último falla	0 a 65535	0		
E0-20	Aporte estado 3upon último falla	0 a 65535	0		
E0-21	Aporte estado 4 al último falla	0 a 65535	0		
E0-22	Aporte estado 5upon último falla	0 hasta 65535	0		
E0-23	Estado de salida 1upon último falla	0 a 65535	0		
E0-24	Estado de salida 2upon último falla	0 a 65535	0		
E0-25	Entrada de coche estado al último falla	0 a 65535	0		
E0-26	Salida del coche estado sobre último falla	0 a 65535	0		
E0-27	Llamada de sala estado sobre último falla	0 a 65535	0		
E0-28	Estado del sistema 1 al último falla	0 a 65535	0		P260
E0-29	Estado del sistema 2 al último falla	0 a 65535	0		

Función Código	Nombre	Rango de ajuste	Por defecto	Unida d	Propieda d	Págin a
E9-00	Falla de 10" código	0 a 9999	0			P260 a P261
E9-01	Falla de 10" subcódigo	0 a 65535	0			
E9-02	10" meses de falla y día	0 a 1231	0	MM. DD		
E9-03	10" horas de falla y minuto	0 a 23.59	0	HH. MM		
E9-04	Falla de 10" lógica información	0 a 65535	0			
E9-05	Falla de 10" curva información	0 a 65535	0			
E9-06	Referencia de velocidad 10 falla	0.000 hasta 4.000	0	EM		
E9-07	Velocidad de retroalimentación al Falla de 10"	0.000 hasta 4.000	0	EM		
E9-08	Tensión del bus en 10 toneladas falla	0 a 999.9	0	V		
E9-09	Posición actual al Falla de 10"	0.0 a 300.0	0	metro		
E9-10	Corriente de salida al Falla de 10"	0.0 a 999.9	0	A		
E9-11	Aumento de la frecuencia de salida 10 falla	0.00 a 99.99	0	Hz		
E9-12	Corriente de par en 10 toneladas falla	0.0 a 999.9	0	A		
E9-13	Voltaje de salida al 10 toneladas falla	0 a 999.9	0	V		
E9-14	Producción par sobre 10" falla lt	0 a 200.0	0	%		
E9-15	Potencia de salida en 10 falla	0.00 a 99.99	0	kilovatio s		P261
E9-16	Interferencia de comunicación al Falla de 10"	0 a 65535	0			
E9-17	Interferencia del codificador al 10" falla	0 a 65535	0			
E9-18	Aporte estado yo sobre Falla de 10"	0 a 65535	0			
E9-19	Aporte estado 2 sobre Falla de 10"	0 a 65535	0			
E9-20	Aporte estado3 sobre Fallo de 10 horas	0 a 65535	0			
E9-21	Aporte estado 4 al Falla de 10"	0 hasta 65535	0			
E9-22	Aporte estado 5upon Falla de 10"	0 a 65535	0			
E9-23	Estado de salida yo al Falla de 10"	0 a 65535	0			
E9-24	Estado de salida 2 al Falla de 10"	0 a 65535	0			
E9-25	Auto estado de entrada al Falla de 10"	0 a 65535	0			
E9-26	Salida del coche estado sobre n Falla de 10"	0 a 65535	0			
E9-27	Llamada de sala estado sobre Falla de 10"	0 a 65535	0			
E9-28	Estado del sistema lupón 10° falla	0 a 65535	0			
E9-29	Estado del sistema 2 al 10° falla	0 a 65535	0			

## Apéndice C Revisión Historia

Fecha	Versión	Revisión
Junio 2022	A04	Actualizar el número de fase, voltaje y frecuencia de la aporte fuerza suministrar en el técnico especificación mesa.
Marzo 2022	A03	Actualizar los nombres de los terminales en el E/S placa de expansión MCTC-KZ-G1 sección; Actualizar frente y atrás cubrir estilo .
Noviembre de 2020	A02	Hecho menor correcciones.
Noviembre de 2018	A01	Actualizado logo.
Puede 2018	A00	Primero asunto.



HUQIANG



HUSHENG



SANJIN



YUANQI

## Contactos del Centro Tecnológico

Correo electrónico

[Lift-technology@yongxiangroup.com](mailto:Lift-technology@yongxiangroup.com)

WhatsApp

Servicio preventa +86 15339047757

Servicio posventa +86 13379038227