



众科机械
ZHONGKE MACHINERY

专注高品质制砖设备

FOCUS ON HIGH-QUALITY BRICK MAKING EQUIPMENT

专业

诚信

品质

高效

B R A N D

企 业 愿 景

发展中的众科机械
将以崭新的姿态
坚持以科学的发展观为指导
以安全责任为核心
适应新形式
谋取新发展
以优质服务
不断进取
团结一心
奋力拼搏的精神理念
打造决策科学化
施工现代化
效益最大化的现代企业
万里关山从头越
乘风破浪正当时
临沂众科机械
将用勤劳和智慧
为客户创造更大的价值
我们愿与社会各界朋友共同合作
携手共赢

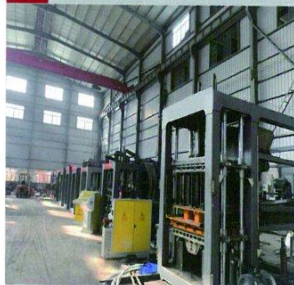
E N T E R P R I S E V I S I O N



A 下料车间



B QT砌块机组装区



MT免托板组装区



C 机架焊接车间



D 成品车间



E 静压机组装区



☎ 0539-3550066

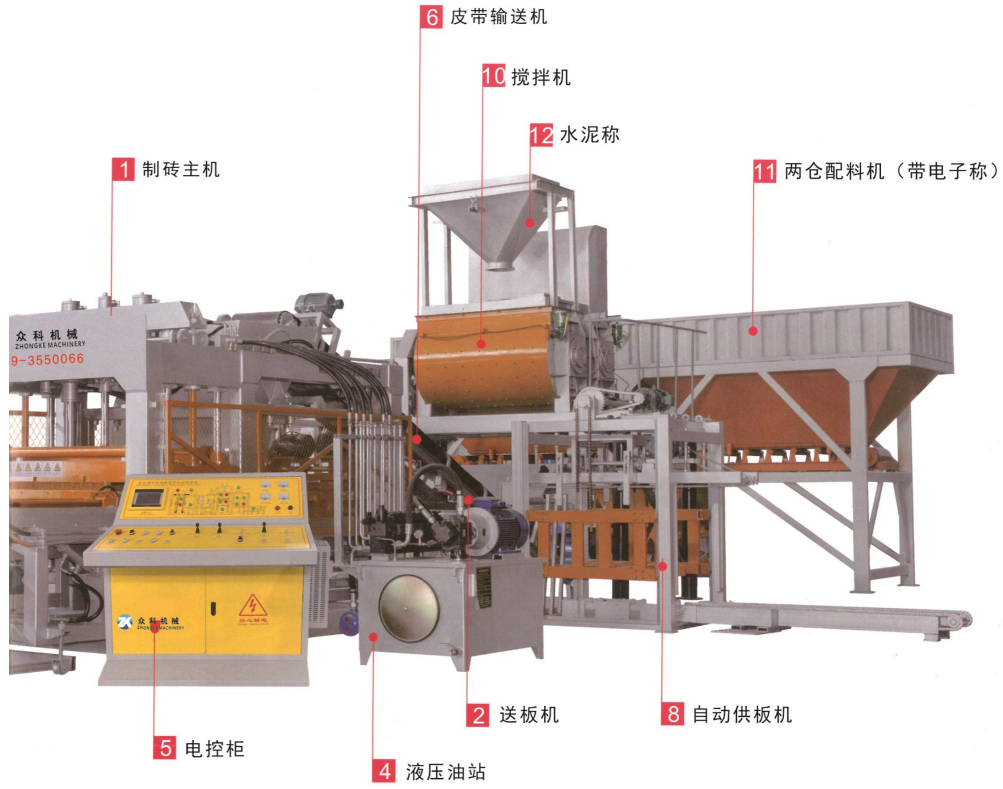


众科机械
ZHONGKE MACHINERY

简易生产线



诚信赢得客源
服务赢得长远
质量赢得市场
创新赢得发展



主要配置			
1	制砖主机	7	行走叠砖机
2	送板机	8	自动供板机
3	出砖机	9	彩色面料机
4	液压油站	10	搅拌机
5	电控柜	11	两仓配料机 (带电子称)
6	皮带输送机	12	水泥称
		13	螺旋输送机
		14	中控控制柜
		15	托板
		16	水泥仓
		17	叉车
		18	装载机



众科机械
ZHONGKE MACHINERY

PC 透水砖专用

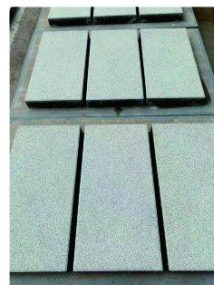


ZKY-6000全自动液压成型机



特点：生产出的制品抗压强度高、表面平整光滑、透水率高等优点。

用途：生产出的制品抗压强度高、表面平整光滑、透水率高等优点。



ZKY-9000双压全自动成型机

双压无噪音砖机

Dual-press, silent block making machine

主机部分（含液压站、电控箱、送板机、出砖机）



原料：冶炼行业各种含铅、锌、铜、锡等矿渣、矿粉及金属粉末。

用途：利用粉煤灰、磷石膏、尾矿砂、污泥、建筑垃圾等各种固废，生产铺路砖、环保免烧砖等。



☎ 0539-3550066



众科机械
ZHONGKE MACHINERY

QT15-15全自动砌块成型机（欧版）



原料: 采用沙子、石子、水泥, 可适量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤矸石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途: 生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。



主要技术参数

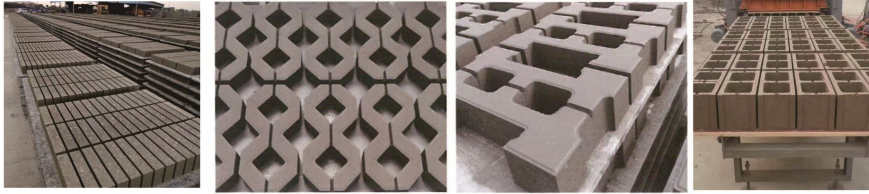
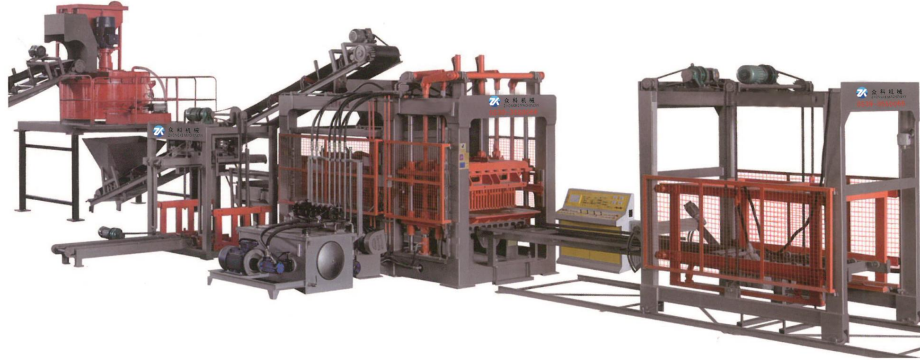
主机功率	75.8 (KW)	托板规格	1350X1100X30(mm)
激振力	120-200(KN)	主机重量	22(T)
振动方式	振动加压成型	成型周期	15-20(S)
振动频率	2500-4500次/分	搅拌机型号	JS1500

主要产品规格及产量表

产品类型 (宽/高/长)	规格尺寸 (mm)	成型块数 (块/模)	成型周期 (秒/模)	小时产量约 (块/小时)	8小时班产
	390x190x190	15	15-20	2500-3600	20000-28800
	240x115x53	84	15-20	15000-20000	120000-160000
	240x115x90	48	15-20	8500-11500	68000-92000
	200x100x60	54	20-25	7500-9700	60000-78000

- * 强大的自诊断和指导功能。实时监控和显示系统运行状态, 发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式, 犹如名师在场。
- * 选用进口PLC可编程控制器, 彩色触摸屏, 更人性化得操作界面, 参数指导等多项实用功能, 让用户轻松实现人机对话。
- * 采用德国高性能液压技术, 双液压驱动系统。振动更强劲, 成型周期更短, 产品强度更高。
- * 采用西德原版高性能振捣系统, 振动强劲, 成型周期短, 产品密实度高。
- * 采用悬挂式双向定位料车, 运行阻力小, 解决因托班厚度误差对产品的影响。

QT12-15全自动砌块成型机（欧版）



原料：采用沙子、石子、水泥，可适量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤矸石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

用途：生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

主要技术参数					
主机功率	60.4 (KW)	托板规格	1350X860X30(mm)		
激振力	75-120(KN)	主机重量	17(T)		
振动方式	振动加压成型	成型周期	15-20(S)		
振动频率	2500-4000次/分	搅拌机型号	JS1000		

主要产品规格及产量表					
产品类型 (实/空心砖)	规格尺寸 (mm)	成型块数 (块/模)	成型周期 (秒/模)	小时产量约 (块/小时)	8小时班产
	390x190x190	12	15-20	2100-2900	16800-23200
	240x115x53	60	15-20	11000-14400	88000-115000
	240x115x90	35	15-20	6000-8400	48000-67200
	200x100x60	48	20-25	7000-8600	56000-68800

- * 强大的自诊断和指导功能。实时监控和显示系统运行状态，发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式，犹如名师在场。
- * 选用进口PLC克编程控制器，彩色触摸屏，更人性化得操作界面，参数指导等多项实用功能，让用户轻松实现人机对话。
- * 采用德国高性能液压技术，双液压驱动系统。振动更强劲，成型周期更短，产品强度更高。
- * 采用西德原版高性能振捣系统，振动强劲，成型周期短，产品密实度高。
- * 采用悬挂式双向定位料车，运行阻力小，解决因托班厚度误差对产品的影响。

0539-3550066



众科机械
ZHONGKE MACHINERY

QT10-15全自动砌块成型机（欧版）



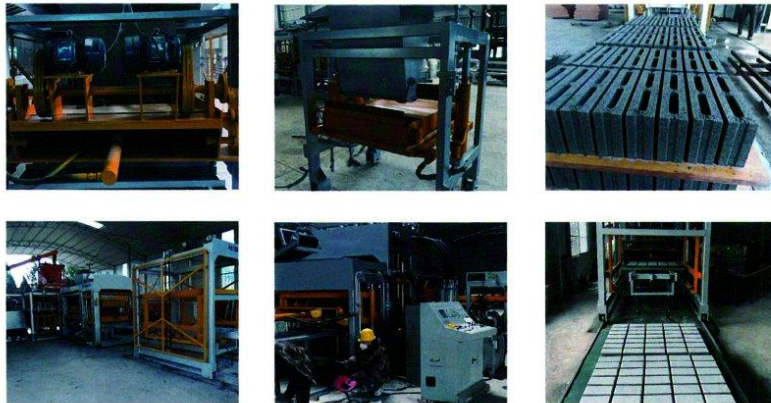
原料: 采用沙子、石子、水泥, 可适量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤研石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。
用途: 生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

主要技术参数			
主机功率	64.9 (KW)	托板规格	1250X860X30(mm)
激振力	70-110(KN)	主机重量	11.6(T)
振动方式	振动加压成型	成型周期	15-20(S)
振动频率	2500-4000次/分	搅拌机型号	JS1000

主要产品规格及产量表					
产品类型 (实/空心砖)	规格尺寸 (mm)	成型块数 (块/模)	成型周期 (秒/模)	小时产量约 (块/小时)	8小时/班产
	380x190x190	10	15-20	1800-2400	14400-19200
	240x115x53	51	15-20	9000-12000	72000-96000
	240x115x90	27	15-20	4800-6500	39000-52000
	200x100x60	35	20-25	5000-6300	40000-50000

- 强大的自诊断和指导功能。实时监控和显示系统运行状态, 发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式, 犹如名师在场。
- 选用进口PLC可编程控制器, 彩色触摸屏, 更人性化得操作界面, 参数指导等多项实用功能, 让用户轻松实现人机对话。
- 采用德国高性能液压技术, 双液压驱动系统。振动更强劲, 成型周期更短, 产品强度更高。
- 采用西德原版高性能振捣系统, 振动强劲, 成型周期短, 产品密实度高。
- 采用悬挂式双向定位料车, 运行阻力小, 解决因托班厚度误差对产品的影响。

QT8-15全自动砌块成型机（欧版）



原料: 采用沙子、石子、水泥, 可适量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤矸石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。
用途: 生产各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、连锁块、路缘石等砌块。增加面料装置可生产彩色路面砖。

主机功率	56.9 (KW)	托板规格	960X860X30(mm)
激振力	70-110(KN)	主机重量	10.6(T)
振动方式	振动加压成型	成型周期	15-20(S)
振动频率	2500-4000次/分	搅拌机型号	JS750

产品类型 (实/空心砖)	规格尺寸 (mm)	成型块数 (块/模)	成型周期 (秒/模)	小时产量约 (块/小时)	8小时/班产
	390x190x190	8	15-20	1440-1920	11500-15500
	240x115x53	42	15-20	7560-10000	60000-80000
	240x115x90	18	15-20	3240-4300	26000-34500
	200x100x60	28	20-25	4000-5000	32000-40500

- 强大的自诊断和指导功能。实时监控和显示系统运行状态, 发现故障及时停机并报警提示。并提供解决方案和处理方式, 犹如名师在场。
- 选用进口PLC编程控制器, 彩色触摸屏, 更人性化得操作界面, 参数指导等多项实用功能, 让用户轻松实现人机对话。
- 采用德国高性能液压技术, 双液压驱动系统。振动更强劲, 成型周期更短, 产品强度更高。
- 采用西德原版高性能振捣系统, 振动强劲, 成型周期短, 产品密实度高。
- 采用悬挂式双向定位料车, 运行阻力小, 解决因托班厚度误差对产品的影响。

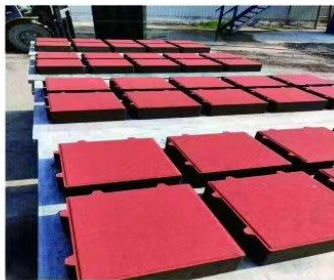
☎ 0539-3550066



众科机械
ZHONGKE MACHINERY

QT12-15全自动砌块成型机

QT10-15全自动砌块成型机



主要技术参数

主机功率	50.6 (KW)	托板规格	1380X880X30(mm) 1100X850X30(mm)
激振力	90-110(KN) 70-100(KN)	额定压力	31.5mpa
振动方式	振动加压成型	成型周期	15-20(S)
振动频率	2500-4000次/分	搅拌机型号	JS1000

主要产品规格及产量表

产品类型 (实/空心砖)	规格尺寸 (mm)	成型块数 (块/模)	成型周期 (秒/模)	小时产量约 (块/小时)	8小时/班产
	390x190x190	12	15-20	2160-2880	17280-23000
		10		1800-2400	14400-19200
	240x115x53	63	15-20	11300-15120	90000-120000
		51		9000-12000	72000-96000
	240x115x90	40	15-20	7200-9600	57600-76800
		30		5400-7200	43000-57000
	200x100x60	42	20-25	6000-7500	48000-60000
		35		5000-6300	40000-50000

★ 利用先进的电控技术，可靠的液压系统，集机、电、液压一体化自动控制，操作简单、运行可靠。

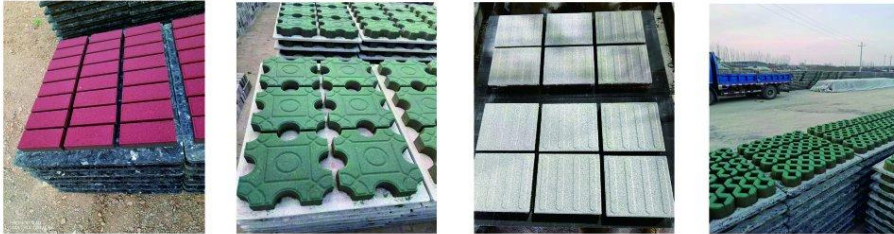
★ 油压系统采用独特的比例阀多路换向控制系统，全方位调节任何一个动作，使设备运行更可靠、灵敏。

★ 电器系统采用PLC智能控制系统，程序互锁，下振电机采用4个电机，起动方式使设备具有垂直振动平稳、大振动力、噪音低、高振幅，使产品具有完美性。

★ 独特的强制加料装置，可利用水泥、河沙、碎石、粉煤灰、炉渣、火山渣、陶粒等各种原材料，通过更换模具生产各种规格的标砖、砌块、多孔砖、地面砖等。

☎ 0539-3550066

OT9-15全自动砌块成型机



主要技术参数

主机功率	46.1 (KW)	托板规格	1400X750X30(mm)
激振力	90-110(KN)	主机外型尺寸	4800X2400x3100mm
振动方式	振动加压成型	成型周期	15-20(S)
振动频率	2500-4000次/分	搅拌机型号	JS1000

- ★ 利用先进的电控技术，可靠的液压系统，集机、电、液压一体化自动控制，操作简单、运行可靠。
- ★ 油压系统采用独特的比例阀多路换向控制系统，全方位调节任何一个动作，使设备运行更可靠、灵敏。
- ★ 电器系统采用PLC智能控制系统，程序互锁，下振电机采用4个电机，起动方式使设备具有垂直振动平稳、大振动力、噪音低、高振幅，使产品具有完美性。
- ★ 独特的强制加料装置，可利用水泥、河沙、碎石、粉煤灰、炉渣、火山渣、陶粒等各种原材料，通过更换模具生产各种规格的标准砖、砌块、多孔砖、地面砖等。

☎ 0539-3550066



众科机械
ZHONGKE MACHINERY

QT8-15全自动砌块成型机



双比例阀液压控制系统



曲臂布料系统



PLC自动控制系统



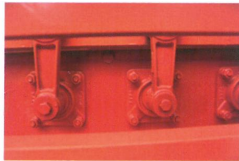
液压站

主要技术参数			
主机功率	46.1 (KW)	托板规格	960X850X25(mm)
激振力	90(KN)	主机外型尺寸	5800X1960X3100mm
振动方式	振动加压成型	成型周期	13-18(S)
振动频率	3000-5000次/分	搅拌机型号	JS750

主要产品规格及产量表					
产品类型 (实/空心砖)	规格尺寸 (mm)	成型块数 (块/模)	成型周期 (秒/模)	小时产量约 (块/小时)	8小时/班产
	390x190x190	8	13-18	1600-2200	12800-17600
	240x115x53	42	13-18	8400-12000	57600-96000

- ★ 利用先进的电控技术，可靠的液压系统，集机、电、液压一体化自动控制，操作简单、运行可靠。
- ★ 油压系统采用独特的比例阀多路换向控制系统，全方位调节任何一个动作，使设备运行更可靠、灵敏。
- ★ 电器系统采用PLC智能控制系统，程序互锁，下振电机采用4个电机，起动方式使设备具有垂直振动平稳、大振动力、噪音低、高振幅，使产品具有完美性。
- ★ 独特的强制加料装置，可利用水泥、河沙、碎石、粉煤灰、炉渣、火山渣、陶粒等各种原材料，通过更换模具生产各种规格的标砖、砌块、多孔砖、地面砖等。

QT6-12全自动砌块成型机



采用合理花键轴装置



PLC自动控制系统



液压站



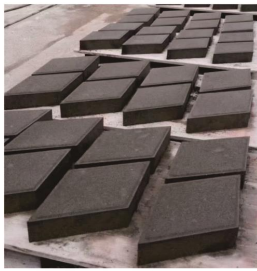
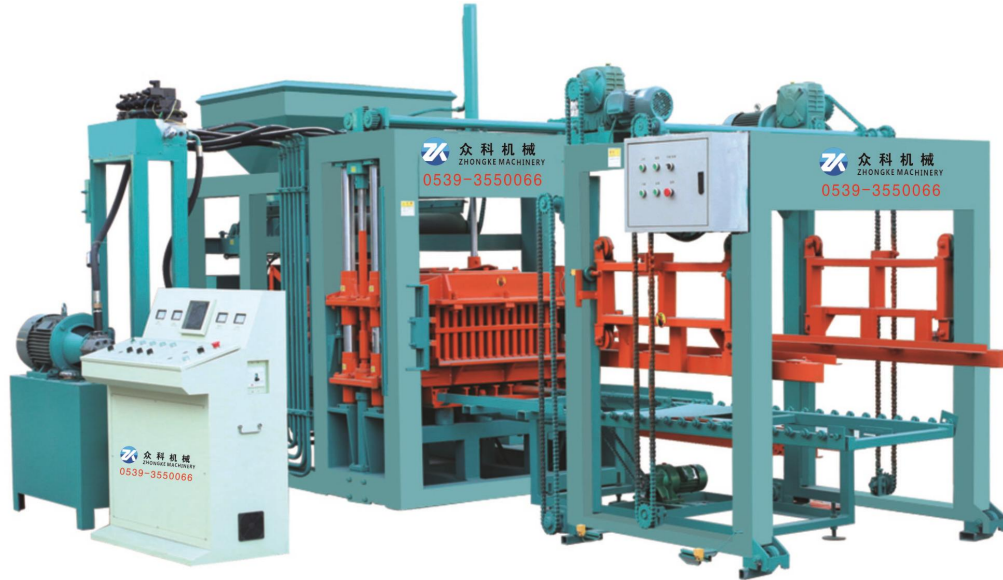
比例阀液压控制系统

主要技术参数			
主机功率	32.25 (KW)	托板规格	960X700X25(mm)
激振力	90(KN)	主机外型尺寸	4500X1800X2700mm
振动方式	振动加压成型	成型周期	13-18(S)
振动频率	3000-5000次/分	搅拌机型号	JS500

主要产品规格及产量表					
产品类型 (实/空心砖)	规格尺寸 (mm)	成型块数 (块/模)	成型周期 (秒/模)	小时生产量约 (块/小时)	8小时/班产
	390x190x190	6	13-18	1200-1680	9600-13400
	240x115x53	34	13-18	6800-9500	54400-76000

- ★ 利用先进的电控技术，可靠的液压系统，集机、电、液压一体化自动控制，操作简单、运行可靠。
- ★ 油压系统采用独特的比例阀多路换向控制系统，全方位调节任何一个动作，使设备运行更可靠、灵敏。
- ★ 电器系统采用PLC智能控制系统，程序互锁，下振电机采用4个电机，起动方式使设备具有垂直振动平稳、大振动力、噪音低、高振幅，使产品具有完美性。
- ★ 独特的强制加料装置，可利用水泥、河沙、碎石、粉煤灰、炉渣、火山渣、陶粒等各种原材料，通过更换模具生产各种规格的标准砖、砌块、多孔砖、地面砖等。

☎ 0539-3550066



主要技术参数

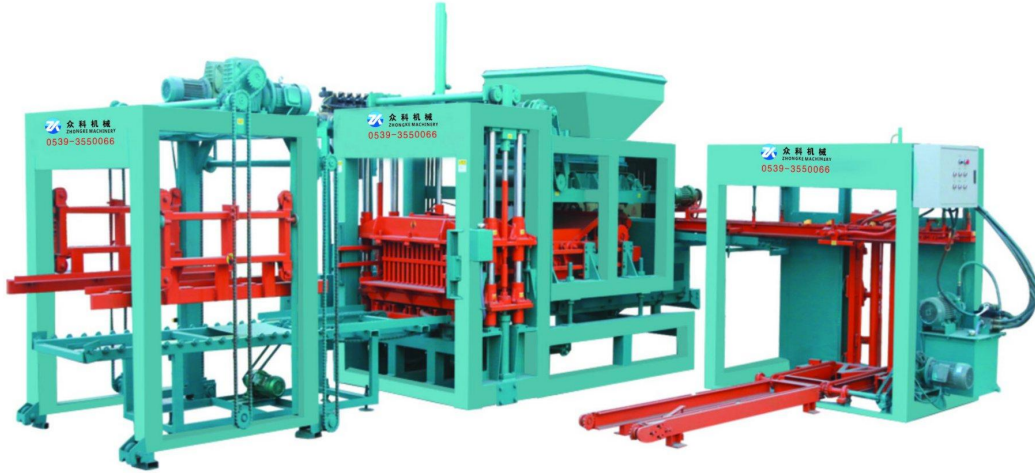
主机功率	26.45 (KW)	托板规格	1100X550X25(mm)
额定压力	25mpa	主机外型尺寸	3800X1900X2700mm
振动方式	振动加压成型	成型周期	13-18(S)
振动频率	3000-5000次/分	搅拌机型号	JS500

主要产品规格及产量表

产品类型 (实/空心砖)	规格尺寸 (mm)	成型块数 (块/模)	成型周期 (秒/模)	小时生产量约 (块/小时)	8小时班产
	390x190x190	5	13-18	1000-1400	8000-11200
	240x115x53	34	13-18	6800-9500	54400-76000
	240x115x90	18	13-18	3600-5000	28800-40000
	200x100x60	25	20-25	3600-4500	28800-36000

- ★ 利用先进的电控技术，可靠的液压系统，集机、电、液压一体化自动控制，操作简单、运行可靠。
- ★ 油压系统采用独特的比例阀多路换向控制系统，全方位调节任何一个动作，使设备运行更可靠、灵敏。
- ★ 电器系统采用PLC智能控制系统，低频加料、高频振动、台模压合振动使混凝土在二至三秒内充分液化、排气，以达到高密度、高强度。
- ★ 独特的强制加料装置，可利用水泥、河沙、碎石、粉煤灰、炉渣、火山渣、陶粒等各种原材料，通过更换模具生产各种规格的标砖、砌块、多孔砖、地面砖等。

QT4-15A全自动砌块成型机



采用合理花键轴装置



PLC自动控制系统



加高导向套



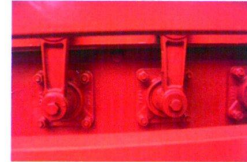
比例阀液压控制系统

主要技术参数			
主机功率	26.45 (KW)	托板规格	960X550X25(mm)
额定压力	25mpa	主机外型尺寸	3800X1800X2700mm
振动方式	振动加压成型	成型周期	13-18(S)
振动频率	3000-5000次/分	搅拌机型号	JS500

主要产品规格及产量表					
产品类型 (实/空心砖)	规格尺寸 (mm)	成型块数 (块/模)	成型周期 (秒/模)	小时产量约 (块/小时)	8小时/班产
	390x190x190	4	13-18	800-1120	6400-8960
	240x115x53	30	13-18	6000-8400	48000-67200
	240x115x90	16	13-18	3200-4480	25600-35800
	200x100x60	20	20-25	2880-3600	23000-28800

- ★ 利用先进的电控技术，可靠的液压系统，集机、电、液压一体化自动控制，操作简单、运行可靠。
- ★ 油压系统采用独特的比例阀多路换向控制系统，全方位调节任何一个动作，使设备运行更可靠、灵敏。
- ★ 电器系统采用PLC智能控制系统，低频加料、高频振动、台模压合振动使混凝土在二至三秒内充分液化、排气，以达到高密度、高强度。
- ★ 独特的强制加料装置，可利用水泥、河沙、碎石、粉煤灰、炉渣、火山渣、陶粒等各种原材料，通过更换模具生产各种规格的标砖、砌块、多孔砖、地面砖等。

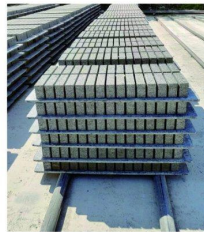
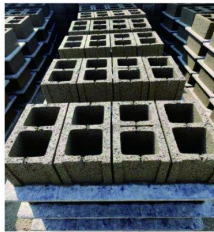
☎ 0539-3550066



采用合理花键轴装置



加高导向套

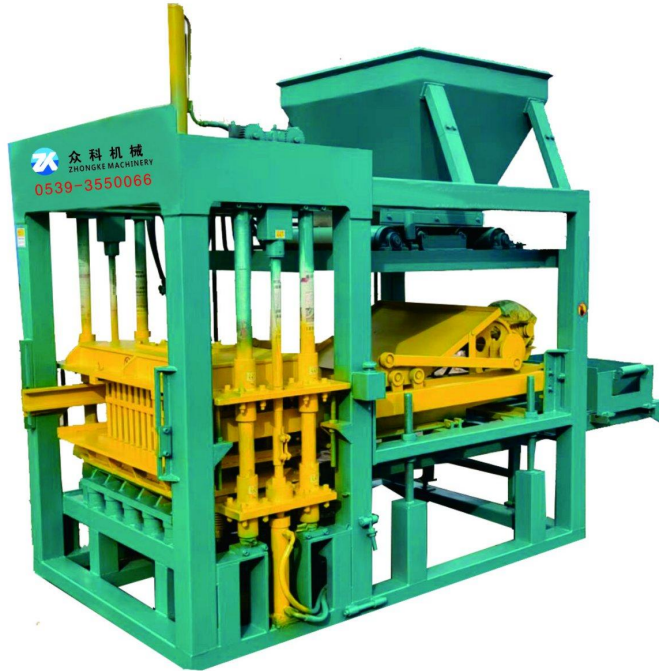


主要技术参数			
主机功率	26.45 (KW)	托板规格	900X550X25(mm)
振动方式	振动加压成型	主机外型尺寸	3800X1700X2700mm
振动频率	3000-5000次/分	成型周期	13-18(S)

主要产品规格及产量表					
产品类型 (实/空心砖)	规格尺寸 (mm)	成型块数 (块/模)	成型周期 (秒/模)	小时生产量约 (块/小时)	8小时/班产
	390x190x190	4	13-18	800-1120	8000-11200
	240x115x53	28	13-18	5600-7840	44800-62700

- ★ 利用先进的电控技术，可靠的液压系统，集机、电、液压一体化自动控制，操作简单、运行可靠。
- ★ 油压系统采用独特的比例阀多路换向控制系统，全方位调节任何一个动作，使设备运行更可靠、灵敏。
- ★ 电器系统采用PLC智能控制系统，低频加料、高频振动、台模压合振动使混凝土在二至三秒内充分液化、排气，以达到高密度、高强度。

QT4-15C全自动砌块成型机



主要技术参数			
主机功率	19.25 (KW)	托板规格	850X550X25(mm)
振动方式	振动加压成型	主机外型尺寸	3550X1800X2700mm
振动频率	3000-4000次/分	成型周期	15-20(S)

★ 利用先进的电控技术，可靠的液压系统，集机、电、液压一体化自动控制，操作简单、运行可靠。

★ 油压系统采用独特的比例阀多路换向控制系统，全方位调节任何一个动作，使设备运行更可靠、灵敏。

主要产品规格及产量表					
产品类型 (实/空心砖)	规格尺寸 (mm)	成型块数 (块/模)	成型周期 (秒/模)	小时生产量的 (块/小时)	8小时/班产
	390x190x190	4	15-20	720-960	5760-7680
	240x115x53	26	15-20	4680-6240	37440-49920

☎ 0539-3550066



众科机械
ZHONGKE MACHINERY

QT4-25 型砌块成型机

可更换各种模具



QT4-25型砌块成型机是我公司引进欧洲先进的台振生产工艺，以较小的功率实现超强的振动效果，使各原料能有效的流填密集，且上模震动加压使生产的砌块密度均匀、强度高、该机自动上板自动布料节省人工，提高效益。



QT4-26 型砌块成型机

可更换各种模具

QT4-26型砌块成型机，是我公司吸取以

往中小型砌砖机成型机优点基础上开发的又一种全自动机型，该机在QT4-25机型的基础上采用四导向柱，自动推拉，气电一体并配备二台强振动电机，槽钢机架使设备更加坚固，模具及压头定位更精确，采用底模定向垂直、定向震动和上模加压震动，大大提高了生产效率，且生产的砌砖密度均匀，强度高。

☎ 0539-3550066

叠板机



自动叠板机适用于各种机型，省人工，节省厂地空间，节约成本,提高效率。

- 1、开创性的双向摆杆整板结构：能够对板两边同时施加垂直与横向双作用力，让板更易于整理，大到不破损板的效果。
- 2、能够整理更为散乱栈板：基于新型整板方式，较之于市面上其他同类设备，可以更好的整理自然放置的散乱栈板，卸砖整版时无需人工刻意整理，提高工作效率。
- 3、采用液压传动整板：传动效率高，适用于多种材质板。
- 4、拥有储板功能：出板工作过程中，能够同时储备另一垛板，节约叉车转运次数，节约成本。
- 5、声光报警提示送板：无需人工值守。
- 6、采用PLC智能控制，操作简易，维护方便。

上板机



面料机



面料机适用于各种机型制作彩色砖、透水砖、PC砖等，可根据要求变换各种颜色面料。

☎ 0539-3550066



众科机械
ZHONGKE MACHINERY

ZK-1200 预留孔低位码垛机



概述

随着社会不断进步发展，普通劳动工人日益减少工人工资日益增加。导致本来利润低微的混凝土制砖行业更是生存困难。针对这一现状本公司经过多年研究结合各地现场生产实况开发了ZK-1200型简易码垛系统。该系统是简易生产线升级为全自动生产线的一次伟大技术革新，投资低、回报快、人力减、成本降、效率高。能够彻底解决砌块行业码砖装车劳动强度大，工人难找等问题。亦可减少产品破损率，提高工作效率，减少码放场地等优点。


设备简介

本码垛生产线适用于简易型砌块生产线的干产品码垛，属于半自动码垛生产线，一般情况下独立设置于产品养护堆场附近，对于养护好的制品就地码垛，亦可串联于砌块生产线之中，实施在线码垛。

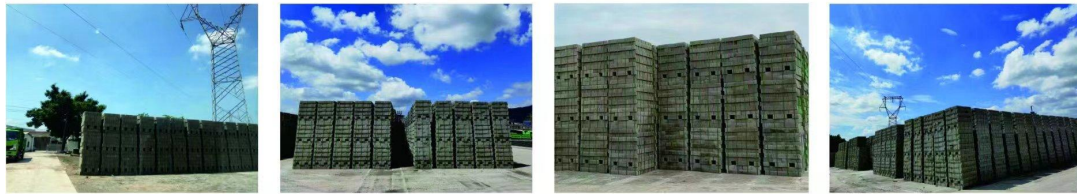
本自动码垛系统可将不同型号砖机生产的不同规格的砌块进行砖板分离，排块整理最后排成1000-1200（mm）的方垛进行码放（标准实心砖一次码放高度最可达12层），经出砖可选择进行缠绕膜打包。配合叉车抱夹可不用托盘直接抱到场地码垛，堆放高度可放3垛。整套系统采用PLC+触摸屏控制。可大大节约人工成品。

主要技术参数

主要技术参数	
整机功率	35KW
码砖规格最大尺寸	长1200mm宽1200mm高1450mm
码砖周期	平均周期15秒
整机重量	15T
砖型范围	同向排列的常规砖型均适用（三角型砖外）
适用托板规格尺寸	4型机至15型机

 0539-3550066

ZK-1200预留孔高位码垛机



设备简介

本机适用于简易型砌块生产线的干产品码垛，属于固定式场地码垛。机器固定于厂房内运行，PLC+触摸屏智能控制，强电柜、控制台分体设计造型美观操作方便，双液压控制油路分离，动作互不干涉，双夹头同时工作大大提高工作效率。

本机可将不同型号砖机生产的不同规格的砌块进行砖板分离码垛，码好后用查册整垛运到堆场养护，也可配合叉车抱夹实现无托盘码垛并可直接抱砖装车，大大节省了人工成本。整套系统只需一人操作。日码砖量约2000板左右。

主要技术参数

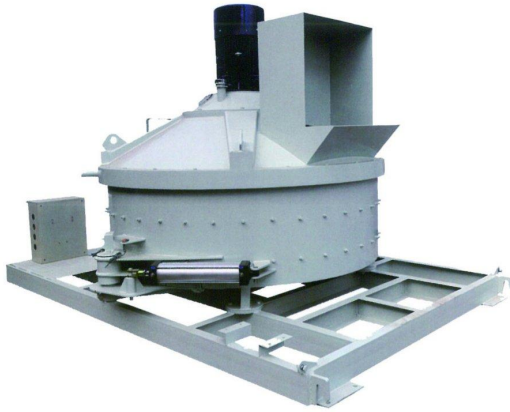
整机外形尺寸	12X18X5m
整机重量	18T
整机功率	27.7Kw
操作形式	双向夹持，左右行走，主夹自动旋转90°
夹头行程	1500mm
最大夹持重量	500Kg
最小夹持砖高	≥50 mm
最高码垛高度	≤1500mm
主夹爪最大间距	长1100X宽1000mm（根据所配设备托板尺寸而定）

☎ 0539-3550066



众科机械
ZHONGKE MACHINERY

搅拌机/配料机系列



ZK 750 行星搅拌机



JS 750 搅拌机



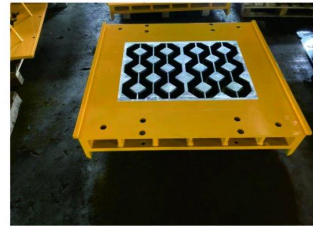
PL 1200 配料机

☎ 0539-3550066

砖机托板



砖机模具



☎ 0539-3550066



部分砖样规格

注：可根据客户需求砖型设计模具

390x190x190	390x190x190	40x80x170	80x80x170	240x190x90
240x115x90	240x120x190	190x190x190	120x80x170	250x220x200
240x115x53	150x100x100	190x90x90	190x115x53	400x200x200
400x240x200	250x250x60	250x250x60	200x200x60	250x250x60
200x100x60	250x60	200x60	225x112.5x60	230x140x60
200x160x60	400x200x60	250x60	400x100	400x400x100
200x100x100	200x200x40	250x250x40	200x100x100	1000x500x200
1000x220x200	500x500x120	1000x350x120	600x500x300	1000x350x150
1000x300x120	弧形路缘石	PC 砖	300x300x60	200x100x100

部分砖样规格

注：可根据客户需求砖型设计模具

				
240x115x53	180x115x90	190x90x90	240x115x90	240x180x90
				
240x180x90	240x180x190	390x190x190	390x190x190	390x190x200
				
390x120x190	390x120x190	390x90x190	190x190x190	190x190x190
				
240x115x90	240x115x90	390x290x190	390x290x190	290x190x190
				
615x615x120	600x660x120	390x190x190	390x150x190	390x190x190
				
500x500x120	1000x350x120	1000x500x200	1000x400x150	1000x350x150
				
600x400	400x400	300x300	500x600x150	500x350x350
				
240x240x90	540x160x200	390x190x190	190x190x190	457x216x292
				
390x240x190	350x200x200	180x190x190	220x105x65	800x400x120

☎ 0539-3550066



众科机械
ZHONGKE MACHINERY



扫一扫加好友

山东·临沂众科机械厂

SHANDONG ZHONGKE MACHINERY FACTORY

📍 山东省临沂市沂南县经济开发区澳柯玛大道中段

☎ 0539-3550066 15092997949

🌐 www.lyzkjx.com

*本册中的设备和技术参数若有变更，恕不另行通知。
以本公司改进后实际产品为准，本印刷品的最终解释权归本公司所有。